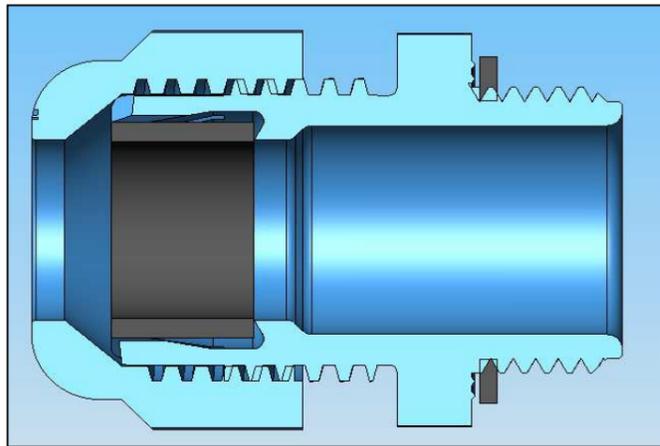
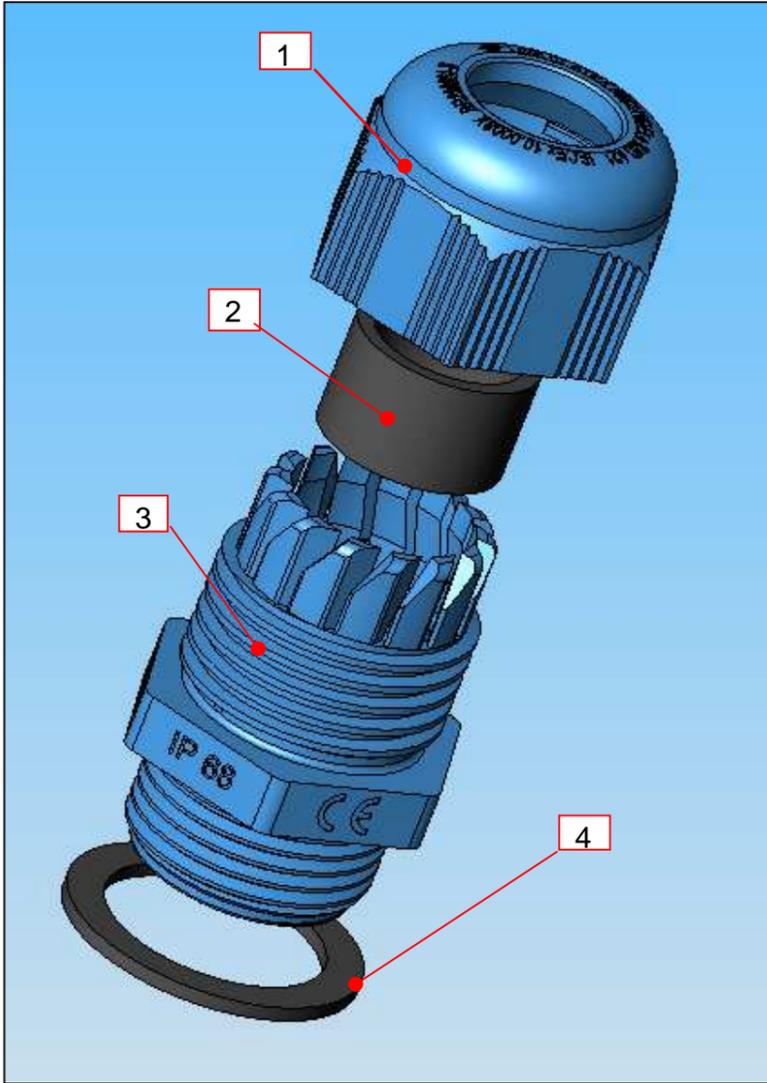


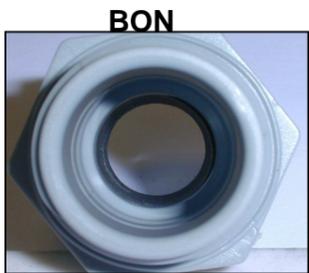
| | | | |
|--------------------|---|-----------------------------|--------------------------------|
| TITRE : | Montage Entrée de câble SIB TEC PLASTIQUE Exe LCIE 07 ATEX 6082X | | |
| Modèle | PE Exe SIB TEC PLASTIQUE PG/ISO/NPT | | |
| DIFFUSE A : | FAB 3 | Nbr D'EXEMPLAIRE : 1 | DIFFUSE A : Nbr D'EXEMPLAIRE : |
| DIFFUSE A : | | Nbr D'EXEMPLAIRE : | DIFFUSE A : Nbr D'EXEMPLAIRE : |
| DATE DE CREATION : | 20-janv-14 | visa SAQ : | MODIFIE LE : visa SAQ : |



- 1 CHAPEAU
- 2 GARNITURE (Standard ou Réductrice)
- 3 CORPS (Standard ou long)
- 4 JOINT PLAT (facultatif) *Note: Selon application client*

NOTE GENERALE :

L'étanchéité du presse-étoupe dépend de la bonne mise en position de la garniture. Voici, ce que l'on doit voir en vue de dessous du presse-étoupe:



VERIFICATIONS

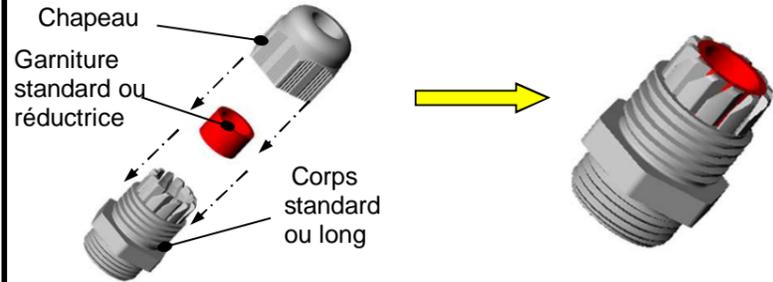
DEFAUTS D'ASPECTS:

- > Composants Plastiques : Bavures / Manque matière / Déformations
- > Composants Laiton: Ecaillage du nickelage / Rayures / Aspect mat / Traces de chocs / Marques d'écrasement

En cas de doute sur l'aspect des composants, merci de trier les pièces et consulter le service qualité pour prise de décision

INFORMATIONS MONTAGE:

1. Placer la garniture à l'intérieur des griffes du corps.



2. Monter le chapeau juste en pression de façon à ce qu'il ne se dévise pas



3. Contrôle et mise en place de la garniture.

Concerne les garnitures standard uniquement

Pour les tailles:

- > PG 7,9,11,13,16,21
- > ISO M 12,12L,16,16L,20,20L,25,25L
- > NPT 3/8",1/2",3/4")

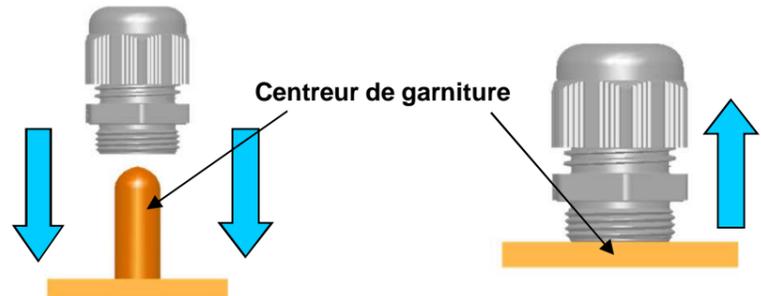
Utiliser le centreur de garniture comme indiqué ci-dessous:

| Réf outillage | Désignation PE | |
|---------------|----------------|-------------------|
| 2000 M 0000 | PG 09 | |
| 2000 M 0001 | PG 11 | |
| 2000 M 0002 | PG 07 | M 12 standard |
| 2000 M 0003 | | M 12 long |
| 2000 M 0004 | | M 16/PG 09 s 3/8" |
| 2000 M 0005 | | M 16/PG 09 I |
| 2000 M 0006 | | M 16/PG 11 s |
| 2000 M 0007 | | M 16/PG 11 I |
| 2000 M 0008 | PG 13 | M 20/PG 13 s |
| 2000 M 0009 | | M 20/PG 13 I 1/2" |
| 2000 M 0010 | | M 20/PG 16 I |
| | | M 25/PG 16 I |
| 2000 M 0011 | PG 21 | M 25/PG 21 s |
| 2000 M 0012 | | M 25/PG 21 I 3/4" |
| 2000 M 0013 | PG 16 | M 20/PG 16 s |
| | | M 25/PG 16 s |

Tableau de correspondance centreur de garniture / presse-étoupe

1- Enfoncer le PE à fond

2- Retirer le PE



Les références gravées sur les centreurs correspondent au 2 derniers chiffres des références centreur du tableau ci-dessus
ex : Gravure 02 correspond à la référence 2000 M 0002

Pour les tailles:

- > PG 29,36,42,48
- > ISO M 32,32L,40,40L,50,50L,63,63L
- > NPT 1"

Le positionnement se fera à la main.