

DK

BRUGERMANUAL

ULTIMA-TIG-S



inelco
grinders
The way to grind

EU-Overensstemmelseserklæring

Producent: **INELCO GRINDERS A/S**
Industrivej 3, 9690 Fjerritslev, Danmark
Tlf. + 45 96 50 62 33 Fax. + 45 96 50 62 32
SE/CVR Nr. : DK 32652964
E-mail: info@inelco-grinders.com

erklærer hermed, at

maskinen til vådslibning af wolframelektroder til TIG svejsning:

ULTIMA-TIG-S Type: UT03-2

er produceret i overensstemmelse med bestemmelserne i rådets direktiv om indbyrdes tilnærmelse af medlemsstaters lovgivning om maskiner (2006/42/EU), EMC direktiv 2014/30/EU og RoHS2 direktiv 2011/65/EU.

Autoriseret til at oprette det tekniske dossier: Anders Thy, Industrivej 3, DK 9690 Fjerritslev

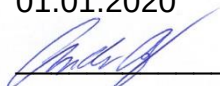
ULTIMA-TIG-S er udviklet og fremstillet i henhold til følgende internationale normer:
EN 12100: 2010; EN 50581: 2012; EN 61029-1: 2009 + A11;
EN 61000-6-4: 2005; EN 61000-6-2: 2007

CE mærket blev anvendt første gang i 2003.

Ansvarlig Navn: Anders Thy

Dato: 01.01.2020

Underskrift: _____



VIGTIG SIKKERHEDSANVISNING

Ved installation og betjening af maskinen skal sikkerhedsreglerne angivet i denne BRUGER MANUAL læses og følges.

Denne MANUAL skal altid være tilgængelig for de personer, der skal installere, betjene og vedligeholde maskinen.

BORTSKAFFELSE



Bortskaf ikke elektrisk udstyr sammen med almindeligt affald. Den europæiske anvisning 2012/19/EU om elektrisk affald og dennes implementering i national ret fordrer at sådant udstyr indsamles og genanvendes på en miljøvenlig forsvarlig måde.

Serie nr.: _____

Dato: _____

Indhold

1.	Generel maskinbeskrivelse	3
2.	Hvad følger med?.....	4
3.	Betjeningsdele.....	4
4.	Før opstart	4
5.	Sikkerhedsforskrifter.....	5
6.	Fastgørelse af elektroden i elektrodeholderen.....	5
7.	Indstilling af slibevinklen og slibning	5
8.	Vedligeholdelse	6
9.	Udskiftning af slibeskiven	8
10.	Anvendelsesområde.....	8
11.	Tekniske specifikationer	8
12.	Uddannelse	8
13.	Sikkerhedsdatablad for slibevæsken	8
14.	Reservedelsoversigt.....	9
15.	Arbejdsbord.....	11
16.	Tilbehør.....	12

1. Generel maskinbeskrivelse

ULTIMA-TIG-S er en patenteret sliber til vådslibning af wolframelektroder til TIG-svejsning. Den er meget let og sikker at bruge.

Diamantskiven sliber wolframelektroder korrekt i længderetningen af elektroden, og den variable vinkeljusteringen tillader, ikke kun slibning i den korrekte vinkel, men også at slibe spidsen flad, hvis det er nødvendigt.

Slibevæsken i det lukkede slibekammer sikrer, at ingen skadelige støvpartikler bliver sendt ud i omgivelserne. Køleeffekten af slibevæsken betyder også, at der ikke opstår misfarvning af wolframelektroden på grund af varme.

Det skadelige slibestøv bliver automatisk indsamlet i den særlige støvsamler og kan derfor bortskaffes korrekt.

Den medfølgende elektrodeholder og dertil elektrodeklemtænger, i kombination med stick-out justeringen, reducerer spild af elektroder, og sikrer et ensartet slibningsresultat ved hver slibning.

ULTIMA-TIG-S kan bruges i et rum med en temperatur på 0° C til + 40° og en relativ luftfugtighed på op til 50% ved 40° C og 90% ved 20° C. Maskinen er testet iht. beskyttelsesklasse IP21.

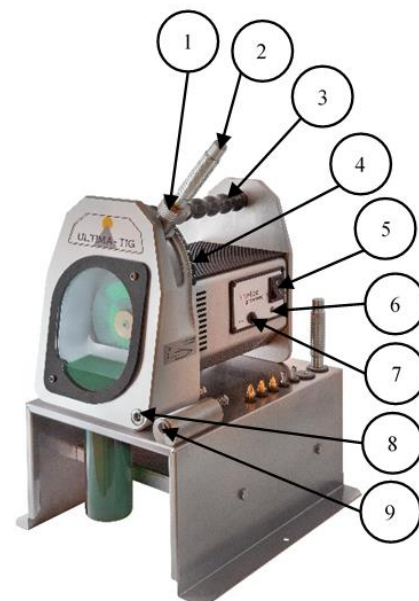
2. Hvad følger med?

Ved modtagelse og udpakning, kontroller venligst at følgende dele er med i pakken:

- ULTIMA-TIG-S slibemaskine med diamantskive
- Støvopsamler med slibevæske (Varenr. 75494500)
- laske med 250ml slibevæske (Varenr. 75491200)
- Wolfram elektrodeholder (Varenr. 75521023)
- Wolfram elektrodeholder (Varenr. 75520123)
- Elektrodeklemtang $\varnothing 1,6\text{mm}$ (Varenr. 44510162)
- Elektrodeklemtang $\varnothing 2,4\text{mm}$ (Varenr. 44510164)
- Elektrodeklemtang $\varnothing 3,2\text{mm}$ (Varenr. 44510165)
- Elektrodeklemtang $\varnothing 4,8\text{mm}$ (Varenr. 44510167)
- Elektrodeklemtang $\varnothing 5,3\text{mm}$ (Varenr. 44510168)
- Elektrodeklemtang $\varnothing 6,4\text{mm}$ (Varenr. 44510169)
- Arbejdsbord inkl. bolte og møtrikker til montering

3. Betjeningsdele

1. Spændskrue med anslag
2. Elektrodeholder
3. Transporthåndtag
4. Gradskala
5. Strømafbryder
6. LED-advarselslampe
7. Reset-knap
8. Stick-out justering for elektroder, størrelse $\varnothing 0,8\text{ mm} - 4,0\text{ mm}$
9. Stick-out justering for elektroder, størrelse $\varnothing 4,8\text{ mm} - 8,0\text{ mm}$



4. Før opstart

Fjern den beskyttende folie på arbejdsbordet og monter dette som vist på tegningen på side 11 i denne manual. Fastgør sliberen på arbejdsbordet og placer den sikkert på en arbejdsbænk eller et bord.

VIGTIGT: ULTIMA-TIG-S må ikke køre uden slibevæske!

ULTIMA-TIG-S slibemaskinen indeholder ikke slibevæske ved levering. Før du starter maskinen første gang, skal den medfølgende støvopsamler monteres og ekstra slibevæske skal fyldes på fra flasken gennem påfyldningsslangen, indtil det korrekte væskeniveau er opnået (se mærket på inspektionsdækslets ramme).

Kontrollér, at kontakten er i position O.

Tilslut maskinen til netspændingen som angivet på typeskiltet.

VIGTIGT: Brug kun 1 faset strømforsyning med en jordforbindelse.

5. Sikkerhedsforskrifter

- Brug aldrig slibemaskinen, hvis slibeskiven er beskadiget.
- Brug kun diamantskiver anbefalet af Inelco Grinders A/S
- Brug kun slibemaskinen, når alle dele er monteret
- Brug kun slibemaskinen med EP770 slibevæske fra Inelco Grinders A/S
- Slib kun wolframelektroder med elektrodeholderen
- Brug altid en passende størrelse klemtang til fastspænding af elektroden

6. Fastgørelse af elektroden i elektrodeholderen

Vælg den størrelse klemtang, der matcher diameteren af elektroden, og skru den løst i elektrodeholderen. Sæt derefter elektroden i klemtangen, således at ca. 20 mm af elektroden stikker ud af klemmen. Spænd klemtangen med fingrene, dog ikke mere end at elektroden kan glide i klemtangen.

For elektroder Ø 0,8-4,0 mm: Sæt elektroden med elektrodeholderen i stick-out justering, placeret i forreste højre side af slibekonsollen (se billede), indtil den stopper. For elektroder Ø 4,8-8,0 mm: Brug stick-out justerings modulet til højre for slibekonsollen (se billede). Spænd elektroden med en glat drejning af elektrodeholderen med uret.

Elektroden skal kun fastgøres så stramt, at den ikke glider i klemtangen. Hvis elektroden er fastgjort for stramt, kan klemtangen blive beskadiget.

På bagsiden af stick-out justering er der en regulatorskrue (se billede), som kan justeres til at bestemme længden af, hvor langt elektroden stikker ud af klemtangen. Producenten har sat reguleringen på skruen til at slibe ca. 0,3 mm for at opnå så mange slibninger pr elektrode som muligt.

Det betyder, at du kan genslibe elektroden op til 450 gange. Det er nødvendigt at justere stick-out, efterhånden som diamantskiven bliver slidt.

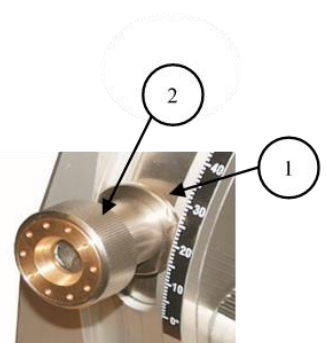
Det er oftest ikke nødvendigt at brække metaldråber på elektroden af inden slibning. Metaldråber smelter ikke sammen med elektroden og vil blive fjernet under slibningen

7. Indstilling af slibevinklen og slibning

Slibevinklen justeres ved at placere markøren (1) ved den ønskede slibevinkel. Fastspænd elektrodeindføringen ved at stramme spændskruen (2).

Bemærk, at slibevinklen er lig med halvdelen af spidsens vinkel!!

Efter at wolframelektroden er sat i elektrodeholderen, indsættes den i vinkeljusteringsenheden, indtil elektroden næsten rører diamantskiven. Start maskinen på tænd/sluk-kontakten, og drej elektrodeholderen i et støt og roligt tempo og med et let tryk, indtil elektrodeholder ikke kan gå yderligere ind. Fortsæt med at dreje elektrodeholderen mindst fem omgange for at få det bedst mulige sliberesultat. Træk elektrodeholderen lidt tilbage, så elektroden ikke rører slibeskiven. Sluk slibemaskinen og træk elektrodeholderen ud, når maskinen er stoppet.



Det er ikke nødvendigt at trykke elektroden hårdt mod diamantskiven, et let tryk er tilstrækkelig til at slibe elektroden.

Hvis elektroden trykkes for hårdt mod slibeskiven, overbelastes maskinen og LED-lampen på siden af maskinen blinker rødt. Hvis overbelastningen fortsættes, stopper maskinen og lampen lyser rødt.

For at resætte maskinen, slukkes på strømafbryderen (0) og tændes igen (1).

Når elektroden er færdigslebet, fjernes den fra elektrodeholderen ved at placere elektroden i stick-out justeringen og dreje den mod uret. Derefter kan elektroden trækkes ud.

For at lave en flad spids på elektroden efter slibning:

- Indstil slibevinklen til 90 ° (mens maskinen er slukket)
- Indsæt elektrodeholderen med elektroden i vinkeljusteringen igen
- Indstil spændskruen således, at spidsen af elektroden netop rører slibeskiven.
- Drej derefter spændskruen ned. Et punkt på spændskruens messingskive svarer til at fjerne 0,1 mm fra spidsen.
- Træk elektroden væk fra slibeskiven.
- Start sliberen, skub forsigtigt med en drejende bevægelse elektrodeholderen ned, og spidsen slibes flad.
- Sluk sliberen og træk elektrodeholderen ud

8. Vedligeholdelse

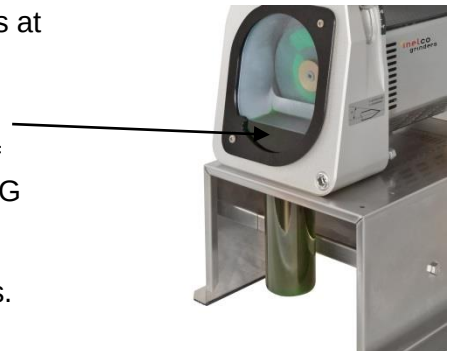
ULTIMA-TIG skal altid have tilstrækkelig med slibevæske, således at optimal opsamling af støv og afkøling af slibningen er sikret. Den korrekte væskestand, når sliberen er stoppet, er angivet med mærket på skueglasrammen. Maskinen forbruger slibevæske. Det er derfor nødvendigt regelmæssigt at kontrollere mængden af slibevæske og evt. efterfylde. Kun ved brug af original ULTIMA-TIG slibevæske sikres lang levetid af sliberen og diamantskiven.

Hvis slibevæsken er stærkt forurenset med støv, skal den udskiftes.

Slibevæske og/eller beholdere, der indeholder støv, deponeres i overensstemmelse med gældende regler, afhængigt af slibestøvets bestanddele. Se venligst datablad for de elektroder, der anvendes.

Daglig kontrol

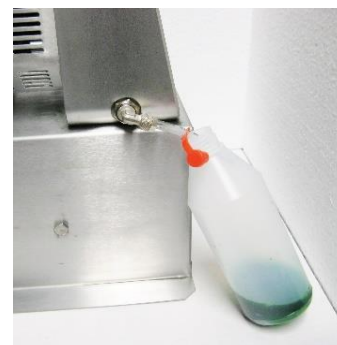
For at sikre fri bevægelighed af vinkelindstillingen skal den bevæges hele vejen frem og tilbage hver dag. Hvis denne procedure ikke følges, vil der gradvist samle sig støv inde i slibekammeret, og vinkelindstillingen vil ikke kunne bevæges og slibeskiven ikke kunne udskiftes.



Månedlig kontrol / efter 1000 slibninger

Når LED-lampen lyser gult eller mindst én gang om måneden, skal slibekammeret rengøres:

1. Tap slibevæsken ud gennem slangen ned i en tom beholder
2. Indstil vinkelindstilleren på 90°
3. Løsn de to skruer på rammen til skueglasset og fjern begge dele
4. Aftør slibekammeret med en klud eller køkkenrulle. Evt. resterende fastsiddende støv kan forsigtigt fjernes
5. Monter skueglasset og rammen. Efterfyld med slibevæske
6. Tænd for maskinen og tryk reset-knappen ind i 3 sekunder for at nulstille serviceindikatoren



Hvis slibevæsken ikke kommer ud af slangen, kan det skyldes, at slibestøv blokerer hullet. For at få det væk kan man trykke lidt luft eller slibevæske gennem slangen ved hjælp slibevæskeflasken.

Kvartårlig kontrol / efter 5000 slibninger

Når LED-lampen blinker gult eller mindst én gang i kvartalet, skal slibekammeret rengøres:

Sluk for strømmen til maskinen – træk stikket ud af kontakten.

1. Tap slibevæsken ud gennem slangen ned i en tom beholder.
2. Indstil vinkelindstilleren på 90°.
3. Fjern støvopsamleren under slibekammeret.
4. Placer en støtte under svøbet/motorkappen (ca. 20 mm høj). Fjern de 3 Torx skruer bag på slibekammeret og de 2 bolte under bordet. Nu kan slibekammeret fjernes fra svøbet.
5. Rengør slibekammeret indvendigt for støv. Skil vinkelindstilleren ad, hvis det er nødvendigt. Sørg for, at den kan bevæges frit.
6. Smør fedt på alle bevægelige dele, skruer og tætningsringe (undtaget tætnings ringen til skueglasset), når delene samles.
7. Udskift O-ringen på bagpladen, hvis den er slidt eller beskadiget, inden slibekammeret monteres.
8. Skru Torx skruerne og de 2 bolte i igen og spænd efter.
9. Tjek forsigtigt støvopsamleren inden montering og efterfyld med ny slibevæske.
10. Tænd for maskinen og tryk reset-knappen ind i 5 sekunder for at nulstille serviceindikatoren



ULTIMA-TIG skal rengøres grundigt, hver gang slibeskiven udskiftes, når støvopsamleren er fuld eller tidligere, hvis det er nødvendigt. Udfør rengøring som nævnt ovenfor.

Det anbefales, at den person, der udfører rengøring, bærer det nødvendige beskyttelsesudstyr.

Det kan være vanskeligt at fjerne slibestøv fra aluminiumsdele uden at beskadige delene; kogende vand er effektivt til at opløse slibestøvet.

Brug ikke opløsningsmidler, kemikalier eller højtryksrensning.

Strømforsyningskablet bør tjekkes jævnligt og må kun udskiftes af en kvalificeret tekniker. Om nødvendigt kontakt Inelco Grinders A/S eller den lokale forhandler.

9. Udskiftning af slibeskiven

Følg nedenstående procedure, når slibeskiven skal udskiftes:

1. Strømmen til ULTIMA-TIG-S skal være slukket - træk stikket ud.
2. Slibevæsken aftappes
3. De to skruer, rammen og skueglasset fjernes
4. Indstil vinkelindstillingen til 90°. Slibeskiven er nu tilgængelig
5. Løsn centerskruen (bemærk: links gevind)
6. Spændeskive og slibeskive kan nu fjernes, og en ny slibeskive kan monteres

10. Anvendelsesområde

ULTIMA-TIG-S slibemaskinen er **kun** beregnet til **slibning af wolframelektroder**.

11. Tekniske specifikationer

ULTIMA-TIG-S er omfattet af wolframsliber patentansøgning nr. 95.942.059,7.
Aktuel klasse: (enfaset vekselstrøm) 1x110V eller 1x220-240V AC. Afhængig af modellen. Se venligst typeskiltet på slibemaskinen for korrekt strømforsyning.
Sikkerhedsbeskyttet med jordforbindelse. Ifølge direktiv 2014/35/EU

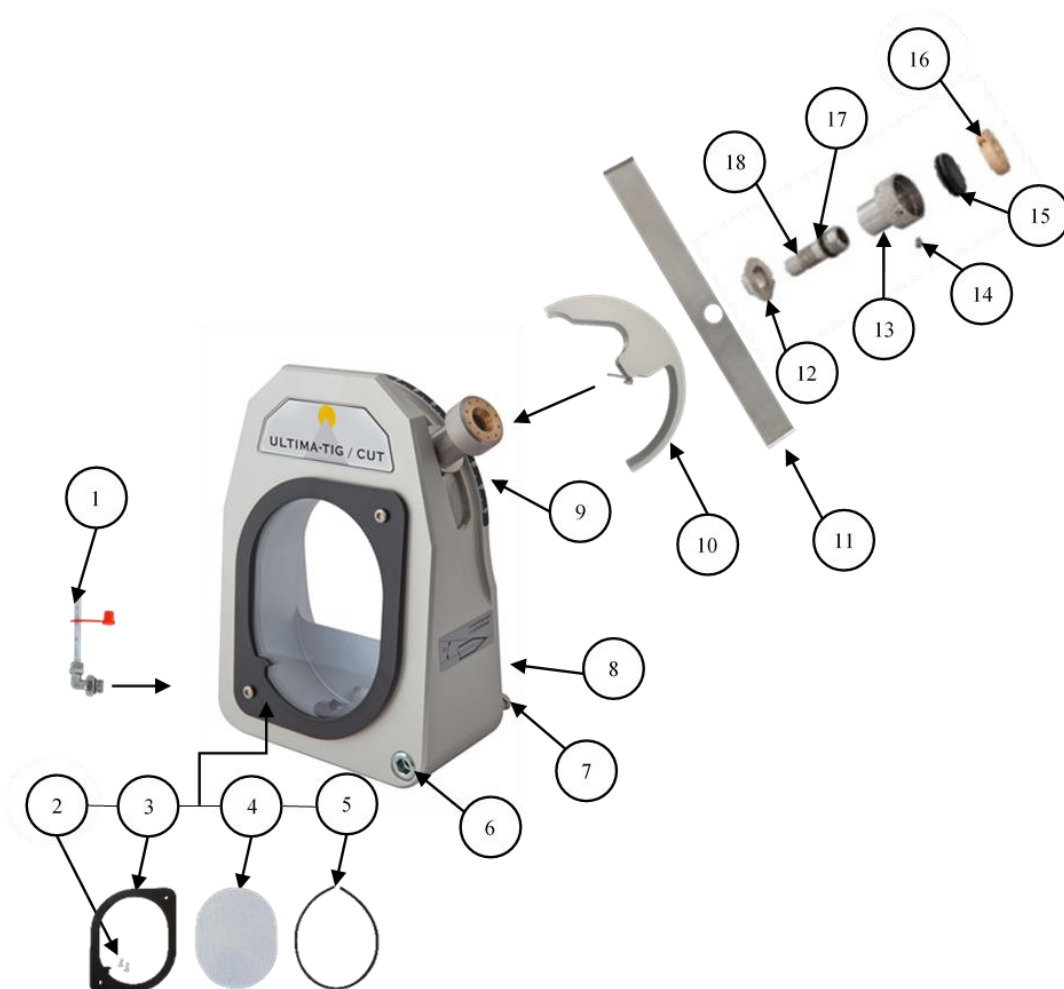
12. Uddannelse

Der kræves ingen specialundervisning for at betjene ULTIMA-TIG-S. Personer, der skal betjene maskinen, bør dog læse brugsanvisningen grundigt på forhånd og have en grundlæggende instruktion i brugen af maskinen.

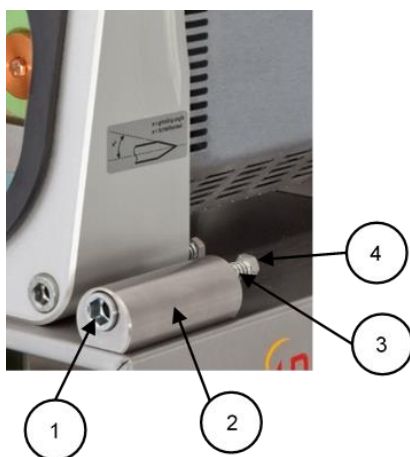
13. Sikkerhedsdatablad for slibevæsken

Gå til denne web-adresse **<http://www.inelco-grinders.com/specifications>** for at finde MSDS datablad for slibevæsken EP770.

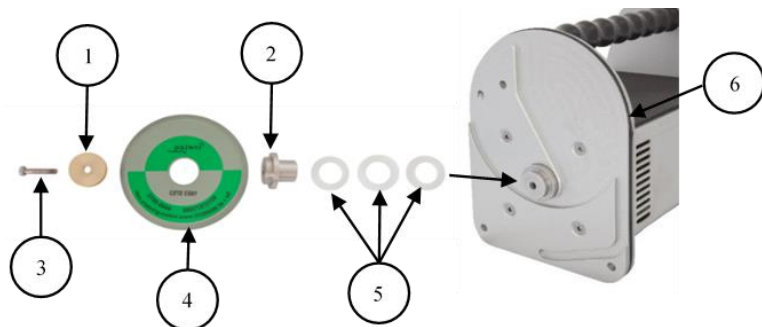
14. Reservedelsoversigt



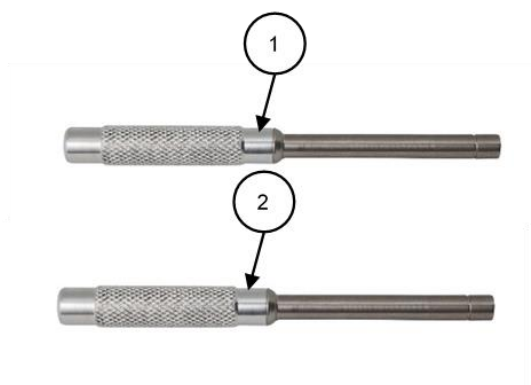
Pos.	Vare Nr.	Beskrivelse
1	75522500	Dræn-/påfyldningsstuds
2	40320410	Skrue Torx kærø M4x10
3	44490901	Ramme
4	44490700	Skueglas
5	44520009	Tætningsring til skueglas
6	44520024	Bolt til stick-out M10
7	44520028	Fjeder til stick-out ø8x42
8	40040670	Bolt, rustfri M6x70
9	62189220	Gradskala
10	75520001	Vinkelindstiller
11	44520007	Tætningsbånd, rustfri
12	44520008	Gradskalabøsning
13	44520004	Spændskrue med anslag
14	40310404	Stopskrue M4x6
15	44470124	Membrantylle ø25mm
16	44520027	Bronzeleje, udvendig
17	44470312	O-ring ø12x2
18	44520022	Afstandsskrue



Pos.	Vare nr.	Beskrivelse
1	44520025	Bolt til stick-out 4,8 mm
2	44521030	Hus til stick-out 4,8 mm
3	44520028	Fjeder til stick-out
4	40040670	Bolt M6x70



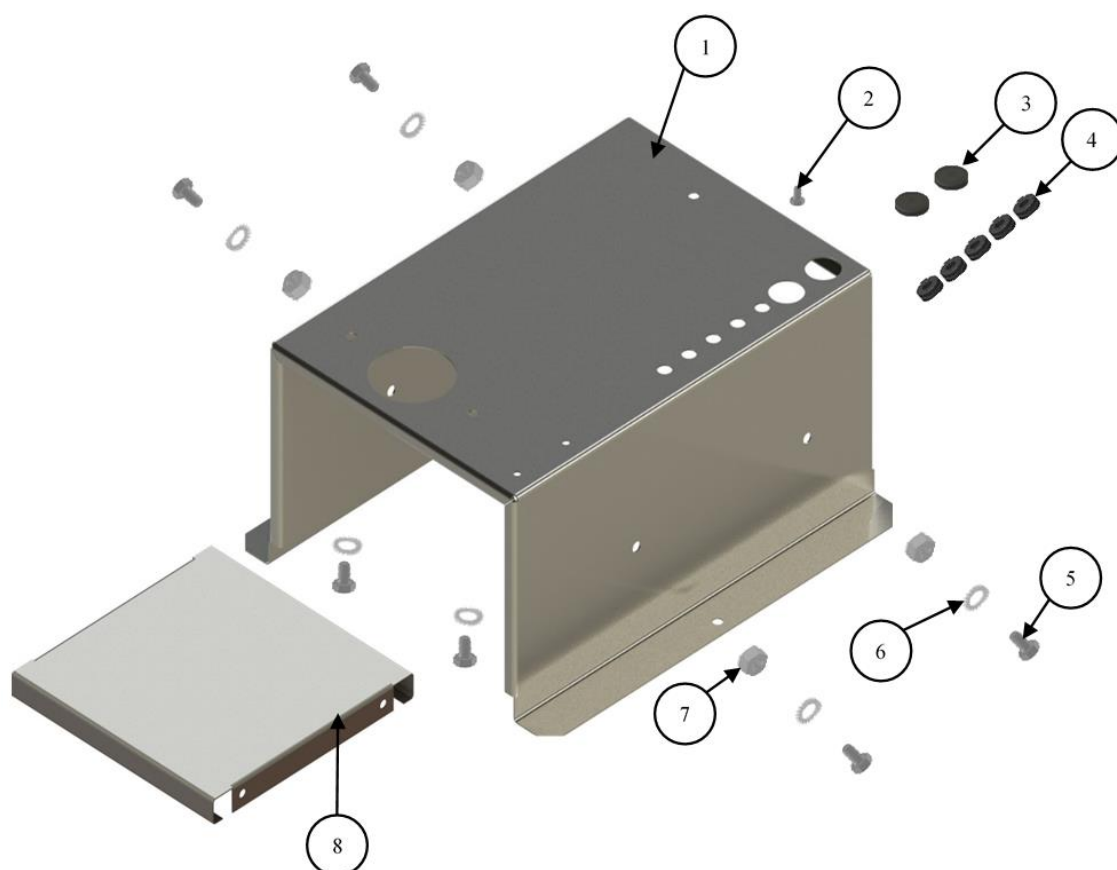
Pos.	Vare nr.	Beskrivelse
1	41530530	Spændeskive Ms ø5x30
2	44520017	Bøsning til skive
3	44496525	Bolt 5x25mm, links gevind
4	44490512	Diamantskive
5	44520018	Tætningsring til bøsning (sæt)
6	44520010	Tætningsring til bagplade



Pos.	Vare nr.	Beskrivelse
1	75521023	Elektrodeholder for Ø4,8-8,0mm
2	75520123	Elektrodeholder for Ø0,8-4,0 mm
3	75494500	Støvopsamler

15. Arbejdsbord

OBS! Arbejdsbordet har en beskyttelsesfilm, som skal fjernes inden montering.



Pos.	Vare nr.	stk.	Beskrivelse
1	44529011	1	Bordkonsol
2	40110406	3	Maskine skrue M4x6
3	44470124	2	Membrantylle
4	44470029	5	Gummigennemføring
5	40040610	6	Bolt, rustfri M6x10
6	41711106	6	Stjerneskrive Ø6
7	41110605	4	Stålmøtrik M6
8	44529002	1	Afstivningsplade

16. Tilbehør

Vare nr.	Klemtænger 	Vare nr.	Til korte elektroder 
44510158	Klemtang, diameter 0,8 mm	44511162	Klemtang, diameter 1,6 mm
44510171	Klemtang, diameter 1,0 mm	44511164	Klemtang, diameter 2,4 mm
44510161	Klemtang, diameter 1,2 mm	44511165	Klemtang, diameter 3,2 mm
44510163	Klemtang, diameter 1,5 mm	44511171	Klemtang, diameter 1,0 mm
44510162	Klemtang, diameter 1,6 mm	44511172	Klemtang, diameter 2,0 mm
44510172	Klemtang, diameter 2,0 mm	44511173	Klemtang, diameter 3,0 mm
44510164	Klemtang, diameter 2,4 mm	44511174	Klemtang, diameter 4,0 mm
44510173	Klemtang, diameter 3,0 mm		
44510165	Klemtang, diameter 3,2 mm		
44510174	Klemtang, diameter 4,0 mm		
Vare nr.	Klemtænger 	Vare nr.	Klemtænger
44510167	Klemtang, diameter 4,8 mm	44510169	Klemtang, diameter 6,45 mm
44510168	Klemtang, diameter 5,3 mm	44510170	Klemtang, diameter 8,0 mm



Vare nr.	Slibevæske – EP770
75491200	Slibevæske, flaske 250 ml
75491201	Returflaske, 250 ml
75494000	Slibevæske, dunk 5 l
75491301	Slibevæske-koncentrat, flaske 250 ml
75491300	Slibevæske-koncentrat, 3 l til 60 l færdig væske
75491305	Slibevæske- koncentrat, 4,5 l til 90 l færdig væske
44491225	Aftapningshane til 5 l dunk



Auto-Slib til automatisk slibning af elektroder kan eftermonteres.
Kontakt din forhandler for mere information.

inelco
grinders
The way to grind