



LOCTITE® 8007™

September 2009

PRODUKT BESKRIVELSE

LOCTITE® 8007™ har følgende karakteristiske egenskaber:

Teknologi	Anti-Seize
Udseende	Blød kobber farvet pasta ^{LMS}
Hærdning	Ikke-hærdende
Anvendelse	Smøring

LOCTITE® 8007™ giver en beskyttelse mod høj temperatur sammenbrænding og rivning. Alle sammenstødende dele, stag, bolte, flanger og pakninger, fjerner nemmere og i renere og bedre kondition. Dette produkt kan anvendes på kobber, messing, støbejern, stål, alle legeringer, alle plast og ikke-metalliske pakningsmaterialer. Typiske anvendelsesområder inkluderer vedligehold og reparation, og til udstyr for den kemiske industri, stål værker, kraftanlæg og støberi. Dette produkt kan typisk anvendes i opgaver hvor der er en driftstemperatur mellem -29 °C til +982 °C.

TYPISKE EGENSKABER

Vægtfylde ved @ 25 °C	1,2 til 1,4 ^{LMS}
Vægtfylde ved 25 °C, g/cm³	1,27
Flammepunkt - se sikkerhedsdatablad	
Faststof/ikke-fordampeligt indhold, %	40
Penetration, ISO 2137, 1/10mm	320 til 380 ^{LMS}

TYPISKE EGENSKABER

En anti-seize der anvendes på bolte hjælper med at give større klemkraft ved det samme tilspændingsmoment i forhold til ved en ikke smurt bolt. En yderligere fordel er større ensartethed i klemkraft for en serie af bolte. Forholdet mellem moment og klemkraft er udtrykt i nedenstående formel:

$$T = K \times F \times D$$

T = Moment (N·m, lb.in, lb.ft)

K = Moment koefficient eller møtrik faktor, bestemmes experimentielt

F = Klemkraft (N, lb.)

D = Nominel diameter på bolt (mm, in.)

Moment koefficient, k:

12.7 mm stål bolte (type 8) og møtrikker (type 5)	0,16
12.7 mm stål bolte (type 8) og møtrikker (type 5), rensed med opløsningsmiddel, ikke smurte	0,27

(I kritiske opgaver, er det nødvendigt at bestemme K værdien individuelt til opgaven. Henkel corporation giver ikke garanti for en specifik egenskab på individuelle befæstelsesgevind)

GENEREL INFORMATION

Dette produkt er ikke anbefalet til brug i rene oxygen og/eller oxygenrige systemer og bør ikke vælges som smøremiddel til klorin eller andre stærkt oxiderende materialer.

For sikker håndteringsinformation, se sikkerhedsdatablad (MSDS).

Brugsanvisning

1. For at opnå bedst muligt resultat bør fladerne være rene og fri for fedt.
2. **Bemærk: Ved slipning og børstning med stålbørste, brug en støvmaske.** Støv fra rensning af gevind kan indeholde metal partikler. Indånding kan medføre skader på lunger eller andre skader.
3. Påfør et tyndt lag der dækker gevindene og fladerne på møtrikker og bolte, saml derefter.

Loctite Materiale Specification^{LMS}

LMS er dateret November 29, 1999. Test rapporter er tilgængelige for hvert batch for de angivne egenskaber. LMS test rapporter indeholder udvalgte kvalitetskontrol test parametre, som er anset for passende til specifikation for kundens anvendelse. Yderligere, foretages der grundig kontrol for at sikre produktets kvalitet og ensartethed. Specielle kunde specifikke krav kan koordineres gennem Henkel kvalitets afdeling.

Opbevaring

Opbevar produktet i den uåbende emballage på et tørt sted. Opbevarings information kan være angivet på etiketten på emballagen.

Optimal opbevaring: 8 °C til 21 °C. Opbevaring under 8 °C eller over 28 °C kan påvirke produktets egenskaber. Når produktet først har været ude af original emballagen, bør det ikke hældes tilbage, da det kan være blevet forurenset. Henkel Corporation kan ikke påtage sig ansvar for produkt der er blevet forurenset eller opbevaret under andre forhold end de tidligere angivne. Hvis der ønskes yderligere information, kontakt Deres lokale tekniske Service Center eller kundeservice.

Omsætning af enheder

(°C x 1.8) + 32 = °F
 kV/mm x 25.4 = V/mil
 mm / 25.4 = inches
 µm / 25.4 = mil
 N x 0.225 = lb
 N/mm x 5.71 = lb/in
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 N·m x 8.851 = lb·in
 N·m x 0.738 = lb·ft
 N·mm x 0.142 = oz·in
 mPa·s = cP

Note

Data i dette dokument er kun til information, og anses for at være pålidelig. Vi kan ikke påtage os ansvar for resultater opnået af andre, hvis arbejdsprocedurer vi ikke har kontrol over. Det er brugerens ansvar at bestemme egnethed for brugerens anvendelse af produktionsmetoder nævnt heri og at tage passende forholdsregler for at beskytte ejendom og personer mod farer der kan opstå i forbindelse med håndtering og brug deraf. I lyset af det foregående, **fraskriver Henkel Corporation sig specifikt alle garantier udtrykt eller fremsat, inklusiv garantier for tab af omsætning eller anvendelse for et specielt formål, som kan opstå som følge af salg eller brug af Henkel Corporation's produkter. Henkel Corporation frasiger sig specifikt ethvert ansvar for følgeskader eller skader ved uheld af enhver slags, inklusiv tabt fortjeneste.** Omtalen af forskellige processer og sammensætninger i dette dokument må ikke fortolkes således at de ikke kan være omfattet af patenter ejet af andre eller som en license under et af Henkel Coporation tilhørende patent der dækker sådanne processer og sammensætninger. Vi anbefaler at enhver fremtidig bruger tester sin valgte anvendelse før masseproduktion, ved at anvende disse data som en vejledning. Dette produkt kan være omfattet af et eller flere patenter eller patentansøgninger i USA eller andre lande.

Brug af Varemærke

Undtagen angivet på anden måde, er alle varemærker i dette dokument, varemærker for Henkel Corporation i U.S. A og andre steder. ® markerer et varemærke registreret hos U.S. Patent and Trademark Office.

Reference 1.3