

SIKKERHEDSBESTEMELSER OG BRUGSANVISNING FOR BOREMASKINEN

COMPACT 36



Industrivej 3-9, 9460 Brovst, Danmark

tlf. (+45) 98 23 60 88, fax. (+45) 98 23 61 44

www.scantool-group.com - info@scantool-group.dk

INDHOLDSFORTEGNELSE

1.	GENERELT.....	- 3 -
2.	TEKNISKE DATA.....	- 4 -
3.	STANDARDUDSTYR	- 5 -
4.	GENERELLE SIKKERHEDSRÅD	- 5 -
5.	OPSTART OG BETJENING	- 7 -
6.	VEDLIGEHOLDELSE OG SERVICE.....	- 13 -
7.	ELEKTRISKE DIAGRAMMER.....	- 16 -
8.	EKSPLODERET TEGNINGER OG RESERVEDELSLISTER AF COMPACT 36.....	- 18 -
9.	CE OVERENSSTEMMELSESERKLÆRING	- 27 -
10.	MASKINENS TESTCERTIFIKAT	- 28 -
11.	GARANTIKORT	- 29 -

1. GENERELT

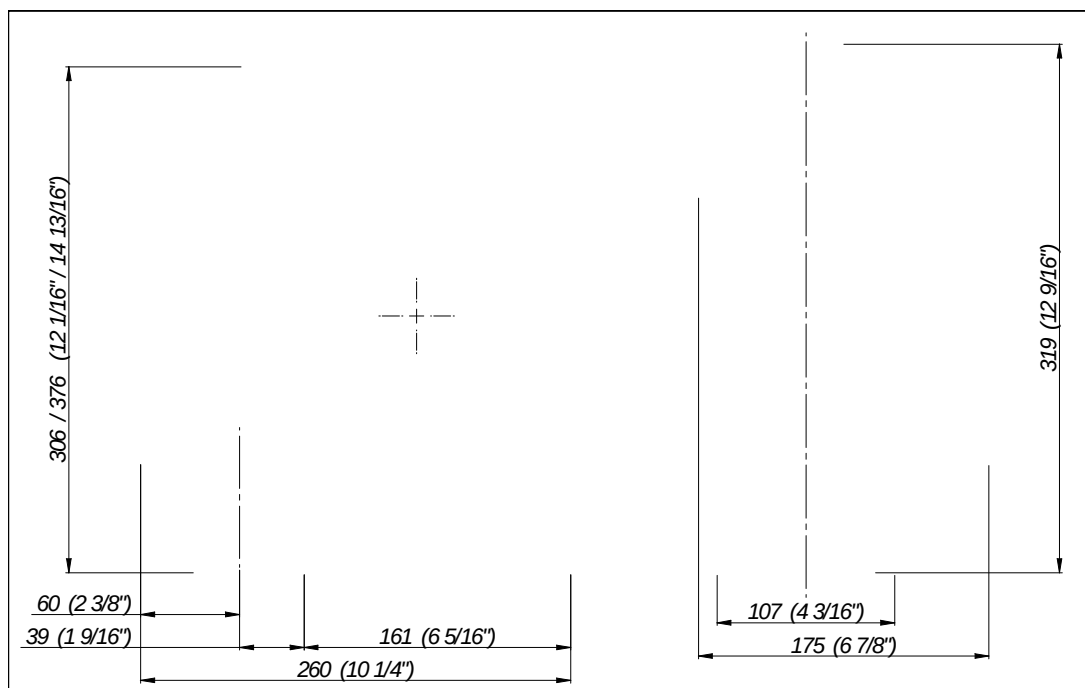
Transportable boremaskiner med elektromagnetiske baser vil snart være meget almindelige værktøjsmaskiner; ikke kun på smedeværksteder eller byggepladser med stålbyggeri, men også på fabrikkers vedligeholdelsesværksteder, produktions- og reparationsværksteder for lastbiler, militærudstyrsservicecentre, vedligeholdelsesværksteder ombord på skibe osv.

Men man kan kun få fuldt udbytte af de elektromagnetiske boremaskiner, hvis man benytter de bedst mulige værkstøjer. Der konstrueres og fremstilles fræsere specielt til brug med disse maskiner, og de kan have mange fordele som fx udføre huller med en diameter på 4 tommer i mere end 2 tommer tykt stål, i én arbejdsgang og med en præcision, der ellers ikke kunne opnås uden tungt stationært maskineri.

Maskinen 36 kan fræse 35 mm huller igennem 2 tommer plader, hvilket er helt enestående for et elektromagnetisk bor af den størrelse og vægt. COMPACT 36 er forsynet med en ny generation af kraftige magneter af lav varme med kondenseret, magnetisk flux (CMF) og med et feltkontrolsystem.

Inden du begynder at arbejde med maskinen, bedes du læse disse anvisninger grundigt igennem. Læg især mærke til sikkerhedsanbefalingerne.

2. TEKNISKE DATA



Strømforsyning	☐ 220-240 V AC/ 50/60 Hz ☐ 120 V AC/ 50/60 Hz
Nødvendig strøm	1000 W
Motorkraft	920 W
Værktøjsholder	3/4" Weldon /19,05 mm/
Fræserens max. diameter	35 mm
Max. fræse/boreddybde	2" /51 mm/
Isoleringskategori	Første
Elektromagnetens standardtiltrækningskraft / på 1" plader	9500 N
Arbejdsslag	70 mm
Maskinhastigheder /under belastning/	350 o/m
Elektronisk base	80x160x36,5 mm
Strømledningens længde	3,0 m
Samlet vægt	10 kg
Støjniveau	85 dB
Omgivelsestemperatur	0°C – 40°C

3. STANDARDUDSTYR

COMPACT 36 leveres som et sæt bestående af:

metalkasse	1 stk.
boremaskine	1 stk.
kølesystem	1 stk.
4 mm unbrakonøgle	1 stk.
håndtag med eger	1 stk.
sikkerhedskæde med karabinhage	1 stk.
brugsanvisning	1 stk.
beskyttelsesværn mod spåner	1 stk.

4. GENERELLE SIKKERHEDSRÅD

Boremaskinen COMPACT 36 må ikke bruges, når:

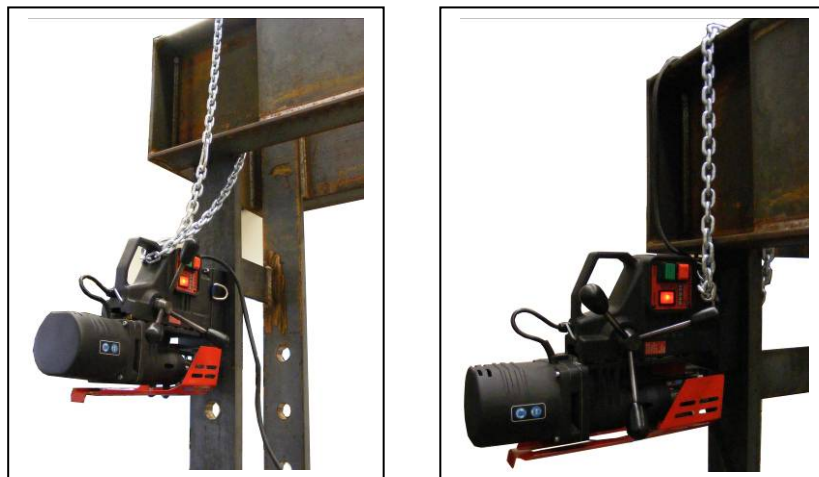
1. Operatøren ikke har læst brugsanvisningen.
2. Arbejdet ikke udføres i overensstemmelse med anbefalingerne i denne brugsanvisning.
3. Boremaskinen ikke er komplet eller er blevet repareret med ikke-originale reservedele.
4. Parametrene for strømforsyningen ikke stemmer overens med dem, der er angivet på motorens plade.
5. Maskinoperatøren ikke har kontrolleret boremaskinens, strømkablets, styrepanelets eller fræserens stand.
6. Stikket til strømforsyningen ikke er forsynet med et beskyttelseskredsløb.
7. Maskinen ikke er sikret med en beskyttelseskæde som beskyttelse mod at kunne falde ned især, når den bruges i en vis højde eller i lodret eller omvendt position.
8. Der er tilskuere til stede i umiddelbar nærhed af maskinen.

Vigtige regler for sikker brug af boremaskinen

- 1) Inden betjening af maskinen skal man kontrollere, om de elektriske dele herunder strømledningen og stikket er i god stand.
- 2) Boremaskinen skal tilsluttes en installation, der er forsynet med et beskyttelseskredsløb (neutral eller jordforbundet) og beskyttet med en 14 A

- sikring til 220V og 32 A til 120V. **Når den bruges på byggepladser, skal den forsynes via en separat transformator, der har den 2. beskyttelseskategori**
- 3) Maskinen må bruges udendørs, men er ikke vejrfast. Udsæt den ikke for regn, sne eller frost.
 - 4) Maskinen bør ikke bruges på: rustne overflader, stålplader dækket med et tykt lag maling, ujævne overflader, i nærheden af en svejsemaskine.
 - 5) Brug i alle tilfælde altid en sikkerhedskæde/sele /se tegning 1/. Sikkerhedskæde må ikke løsnes! For at undgå denne situation bør sikkerhedskæden være viklet rundt om det element, det er fastgjort til.
 - 6) Brug ikke maskinen i områder, hvor der er fare for eksplosion.
 - 7) Begynd ikke arbejdet, hvis maskinens glideskinner har for meget slør.
 - 8) Brug altid sikkerhedsbriller og høreværn.
 - 9) Fjern ikke metalspåner uden handsker.
 - 10) Rør ikke ved spindlen og fræseren under arbejdet.
 - 11) Værktøjer skal fastgøres forsvarligt. Når der bruges en fræser, skal man, inden arbejdet påbegyndes, kontrollere, om værktøjets skruer er spændt stramt nok.
 - 12) Det er ikke tilladt at bruge sløve eller beskadigede værktøjer.
 - 13) Brug ikke en fræser uden føringstapper og dorne uden udtømningsfjeder.
 - 14) Brug kun de værktøjer, der anbefales i brugsanvisningen.
 - 15) Rengør altid boremaskinen for metalspåner og kølemiddel efter brug.
 - 16) Træk altid maskinens stik ud af strømforsyningen under al arbejde på maskinen.
 - 17) I fald maskinen falder ned på en hård overflade fra en vis højde, er våd eller bliver udsat for andre uheldige hændelser, som kan påvirke dens tekniske stand – skal arbejdet straks standses, og maskinen skal sendes til servicekontrol så hurtigt som muligt.

Det er ikke tilladt at bruge COMPACT 36 på stål, der er tyndere end (under 3/8" (10 mm)). På tyndt stål (under 3/8" (10 mm)) vil magnetens tiltrækningskraft reduceres betydeligt, hvilket kan forårsage fejl på maskinen eller personskader. Maskinen bør placeres på arbejdsområdet med hele den elektromagnetiske bases overflade! Det tilrådes, at overfladen under den elektromagnetiske overflade altid slibes med sandpapir, inden maskinen placeres.

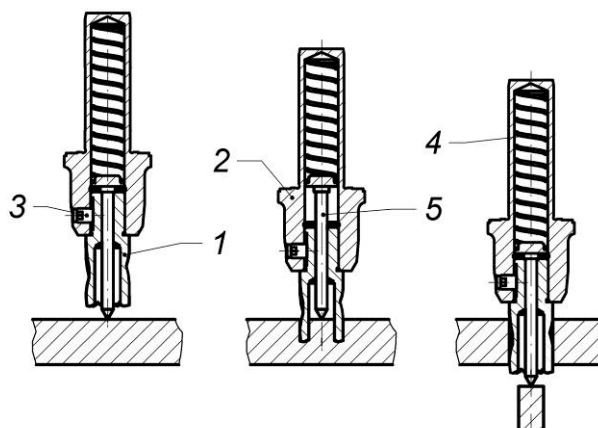


Tegning 1. Eksempler på, hvorledes sikkerhedskæden skal fastgøres

5. OPSTART OG BETJENING

5.1 Fræserne og det valgfrie udstyrs karakteristika.

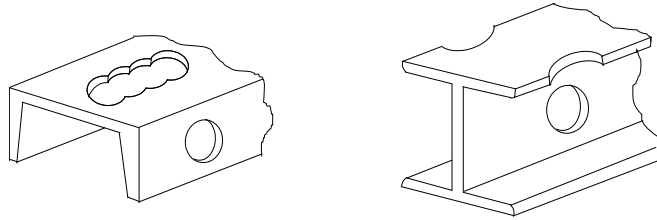
Denne boremaskines spindel har en holder på 3/4" eller 19.05 mm af typen Weldon Shank og er specialkonstrueret til brug med fræsere.



Tegning 2.
Princippet bag fræserens funktion

Fræseren (1) sidder inde i en dornholder (2) og er fastgjort med skruer (3). Når fræseren fastspændes i holderen, skal skruerne skrues så stramt, at de ikke løsner sig. Det er vigtigt at placere fræseren i holderen på sådan en måde, at fastspændingspunkterne på skaftfræseren sidder over for fastspændingsskruerne (3). Begge fastspændingsskruer (3) bør anvendes til at fastgøre fræseren. Føringsstappen (5) sidder inde i fræseren. Det gør det lettere at placere boremaskinen over det planlagte huls centrum. Under boringen efterhånden som fræseren når dybt

ind i stålet, bevæger føringstappen sig tilbage ind i dornens hus og strammer udtømningsfjederen (4). Denne fjeder skubber råemnet ud, som er affaldsproduktet fra fræsningen af et hul med en fræser uden centrum.



*Tegning 3.
Nogle typer af huller, der kan laves en fræser*

Egentligt er fræsere konstrueret til at lave gennemgående huller. Når der lejlighedsvis er brug for et overlappende hul, bør føringstappen ikke anvendes.

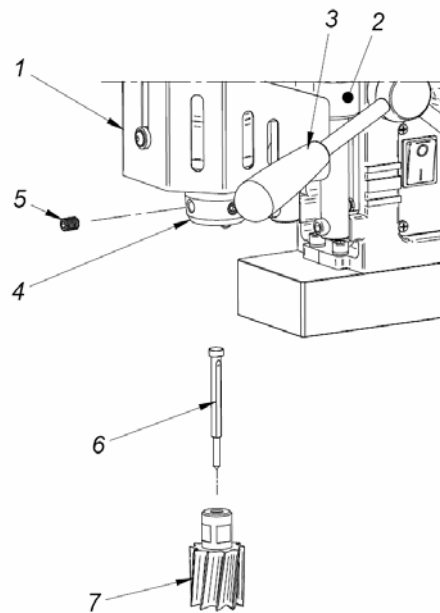
5.1.1 Installere og afinstallere fræsere



Installation og afinstallation af fræsere bør udføres, når maskinen er slukket og frakoblet el-nettet!

Installere fræsere:

1. Hæv drevet og slæden (2) ved hjælp af håndtaget (3);
2. Hæv afskærmningen (1) til maksimum, så man får adgang til skruerne (5) i spindlen (4);
3. Indsæt den rette type føringstap (6) i fræsere (7);
4. Placer fræsermaskinen (7) med fræsere op ad, så de flade sider af fræsere vender ud mod skruerne (5);
5. Sæt fræsere (7) i spindelholderen (4);
6. Stram skruerne forsvarligt (5).



Afinstallere fræseren:

1. Hæv drevet og slæden (2) ved hjælp af håndtaget (3);
2. Hæv afskærmningen (1) til maksimum, så man får adgang til skruerne (4) i spindlen (5).
3. Løsn skruerne (5);
4. Fjern fræseren (7) og føringstappen (6) fra spindelholderen (4).

5.2 Brugsanvisning

Maskinen leveres i en metalkasse. Kontroller, at alle de dele, der står i afsnit 3, er inkluderet. Under transport og opbevaring beskyttes boremaskinens stålelementer med et lag fedt. Inden maskinens første opstart skal alt fedtet fjernes. Inden hver brug skal alle eger i håndtaget skrues i drevet.

Styrepanel,

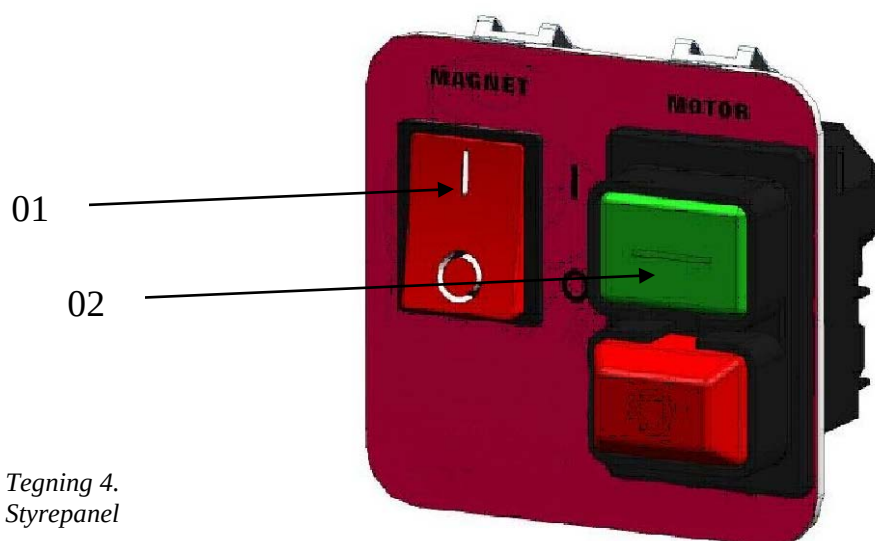
Kontrolelementerne er:

- Hovedafbryder med 2 indstillinger (01),
- START-STOP-knap (02),

a) For at starte maskinen skal man trykke hovedafbryderen (01) på "I"-knappen. Nu kan man starte motoren ved at trykke på den grønne knap "I" (02).

b) Standsning af motoren udføres med den røde knap "O", (når motoren er slukket, men den elektromagnetiske base stadig er tændt) (02).

c) For at flytte maskinen hen til det næste borested skal motoren standses, som beskrevet ovenfor, og man skal trykke hovedafbryderen (01) på indstilling "O".



Tegning 4.
Styrepanel

FORSIGTIGT: LÆS HELE INSTRUKTIONSBOGEN INDEN OPSTART

5.3 Før man fræser

Inden maskinen sættes på arbejdsområdet, skal man altid sørge for, at

- arbejdsområdet er lavet af stål;
- arbejdsområdets tykkelse er mindst 3/8" (10 mm)
- ståloverfladen under magneten er flad
- tørre, børste eller slibe overfladen ren, inden du placerer boremaskinen, så du fjerner rust, maling, snavs osv., som kan reducere den elektromagnetiske bases tiltrækningskraft.

Installer borehovedet, fræseren eller andre værktøjer såsom haner og rivaler i maskinen, inden den sluttes til el-nettet. Tilslut den så (se afsnit 3) og placer den, hvor du ønsker at bruge den. Sæt maskinen, så værktøjet er over centrum på det hul, som du vil lave, og tænd dernæst for den magnetiske base.

Inden brug skal du altid være sikker på, at maskinen er sikret mod at falde ned med den originale kæde (som beskrevet i afsnit 4 "Vigtige regler for sikker brug af boremaskinen").

5.4 Fræsning

- Det tilrådes at bruge den køle- og smørevæske i koncentreret form, der er tilgængelig i handlen, til kølig af spiralboret og den ringformede fræser.
Det er tilladt at bruge emulsioner, der er lavet af en blandet af vand og boreolie.



Brug ikke vand alene som køle- og smørevæske.

Kølesystemet er en integreret del af maskinen og bør altid anvendes. (se punkt 5.7)

Advarsel: Kølesystemet kan kun bruges, når boremaskinen står i den lodrette position. I andre positioner bør en ekstra ekstern kølekilde tages i brug som for eksempel: en køleflaske med en lang tud.

- Tjek arbejds- og kølesystemet. Åbn kølemiddelbeholderens hane og tilfør tryk til føringstappen ved at dreje egerne imod uret. Efterhånden som føringstappen begynder at gå ned i fræseren, skal kølevæsken begynde at løbe ned ad fræserens indre væg. Hvis der ikke løber nogen væske ned, skal man kontrollere, om hanen er helt åbnet. Det kan tage nogle få sekunder for kølevæsken at fylde hele systemet.
- Tænd for motoren.

Sæt forsigtigt fræseren i kontakt med arbejdsområdet og begynd langsomt at tilføre tryk til fræseren.

At lave et hul med en fræser bør helst gøres i én arbejdsgang. Det får fræseren til at fungere bedre, og det er lettere at få råemnet ud, når hullet er færdigt. Hvis du oplever, at der sidder råemner fast inden i fræseren, når hullet er færdigt, så prøv at reducere trykket på fræseren eller brug et andet kølemiddel. Lad ikke for mange metalspåner ophobe sig rundt om fræseren og dornen.

ADVARSEL: Når fræseren trænger gennem materialet, må råemnet ofte skubbes ud med brug af betydelig kraft. Pas på ikke at komme til skade.

- Når et hul er blevet lavet, skal fræseren trækkes tilbage, og både motoren og elektromagneten skal slukkes.
- Når arbejdet med maskinen er færdigt, bør strømledningen kobles fra strømkilden. Maskinen bør renses for metalspåner, kølemiddel osv., og fræseren bør fjernes og rengøres.

5.5 Sådan bruger man de specielle funktioner

Der er mange grunde til, at magnetens tiltrækningskraft nedsættes. Disse kan være: Arbejdsemnets utilstrækkelig tykkelse, malet belægning, rust eller snavs, ujævne og ru overflader, massivt slid på magnetens bundflade osv.

Hvis motoren ikke starter, når borets elektromagnet tændes, kan det skyldes, at maskinens sikkerhedssystem har sporet utilstrækkelig tiltrækningskraft ved magneten. Betjening af motoren kan udføres ved konstant at holde den grønne "I"-startknap trykt ind. Efter frigivelse af startknappen vil motoren standse. For at afhjælpe en sådan situation skal arbejdsemnets magnetiske egenskaber forbedres, eller den magnetiske base skal repareres.

Elektromagneters dobbelte spændingssystem.

Maskinens magnetiske base forsynes med det halve af den normale spænding hver gang magneten er tændt, men motoren er slukket.

Denne egenskab reducerer strømforbruget og forlænger magnetens varighed.

Maskinmagnetens fulde kraft (9500 N.) opnås 1,5 sekund efter, at motoren tændes.

5.6 Overbelastningsbeskyttelse.

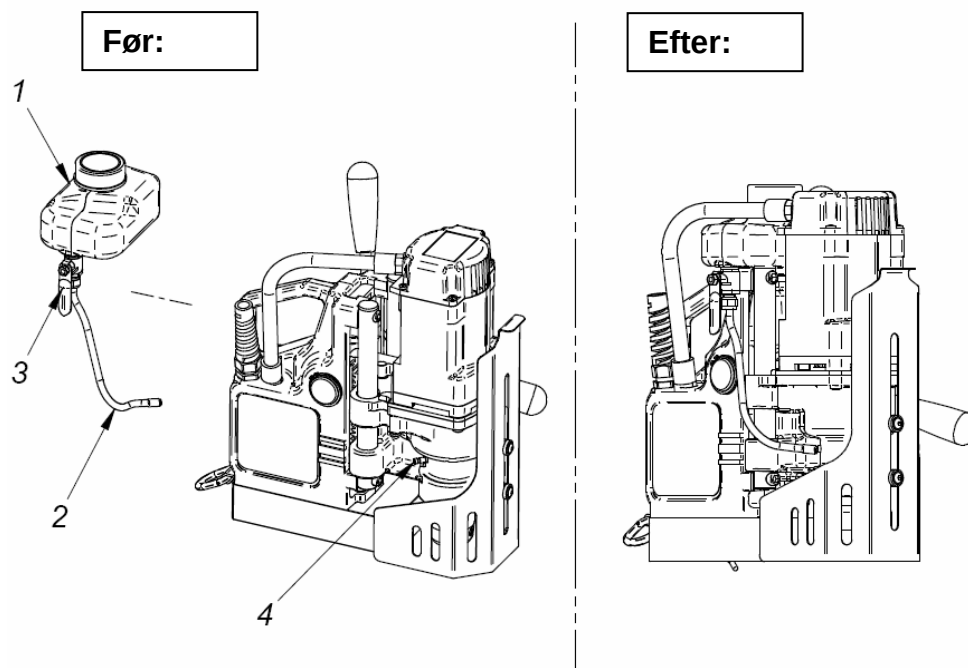
Boremaskinen er udstyret med et overbelastningsbeskyttelsessystem. Hvis maskinen arbejder tæt på overbelastningsgrænsen, kan den slukke sig automatisk.

I så fald skal operatøren tænde for den igen.

5.7 Installere og afinstallere kølesystemet

Installation af kølesystemet:

- a) Placer maskinen i den lodrette position,
- b) Hæv drevet og slæden ved hjælp af håndtaget,
- c) Slå kølesystemet fra,
- d) Installer enden af køleslangen (2) på enden af tilslutningen (4) i reduktionsanordningen.



Inden start af maskinen:

- Fjern flaskens låg,
- Fyld den med kølende smøremiddel,
- Sæt flaskens låg på igen.

Når de ovenstående trin er fuldført, skal flaskens låg løsnes 1/3 omgang, så der kommer luft ind i flasken. Drej derefter på ventilen (3) for, at væsken begynder at flyde til slangen, hvorefter maskinen kan startes (se II pkt. 3).

Når arbejdet er færdigt, skal man huske at stramme flaskens låg og slukke ventilen (3) (for at forhindre væsken i at lække, når maskinen ikke er i brug) og fjerne kølesystemet, inden maskinens placeres i kassen.

Afinstallation af kølesystemet:

- a) Placer maskinen i den lodrette position,
- b) Hæv drevet og slæden ved hjælp af håndtaget,
- c) Fjern enden af køleslangen (2) fra enden af tilslutningen (4) i reduktionsanordningen.
- d) Tag kølesystemet af.

6. VEDLIGEHOLDELSE OG SERVICE

- **COMPACT 36** er forsynet med et vedligeholdelsesfrit system til korrektion af glideskinnerne.

- Kontroller kulbørsternes stand hver 100. times arbejde. Udskiftning af børsterne er mulig uden at fjerne motorenheden fra enheden. (se punkt 6.1). Andet reparationsarbejde bør kun udføres på autoriserede servicecentre, der er udpeget af distributøren.
- For at forhindre maskinen i at ruste (især, når den anvendes udendørs) skal alle stålele dækkes med et tyndt lag fedt.

ADVARSEL: Sikkerhedsselen og nettet skal udskiftes hver gang, at maskinen er faldet af arbejdsområdet og har hængt eller trukket i selen eller nettet.

Hvis arbejdsområdets tykkelse er under 3/16" (5mm), giver sporingssystemet af den magnetiske tiltrækningskraft derfor ikke lov til at starte motoren. Det samme system vil slukke for motoren, selv når den magnetiske base bare flyttes en smule.

Hvis kunden har brug for at bore i tyndt stål (under 3/8"), er det muligt at få systemet slukket. Det ovenstående må udføres på slutbrugerens eget ansvar og kun af en specialiseret service.

ADVARSEL: Arbejder, hvor det magnetiske tiltrækningssystem er slukket, skal gøres med stor forsigtighed. Brug af boremaskinen COMPACT 36 på stål, der er tyndere end (under 3/16" (5 mm), er ikke tilladt af producenten.

Forsigtigt: I fald maskinen falder på en hård overflade fra en vis højde, er våd eller bliver udsat for andre uheldige hændelser, som kan påvirke dens tekniske stand – skal arbejdet straks standses, og maskinen bør sendes til servicekontrol så hurtigt som muligt.

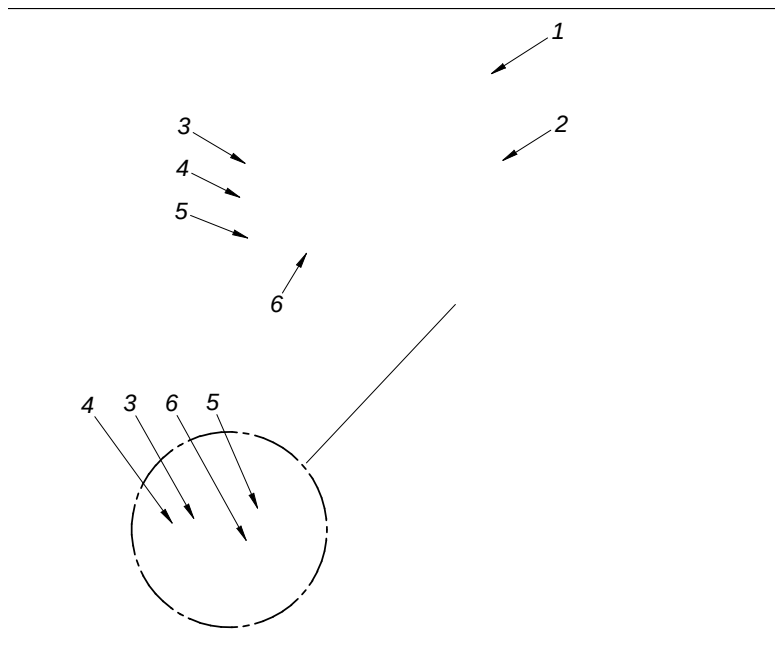
**Fræserens detaljerede RESERVEDELSLISTE
COMPACT 36
kan fås hos sælgere, forhandlere og servicecentre**

6.1 Udskiftning af motorens børster

På boremaskinen COMPACT 36 skal kulbørsternes stand kontrolleres hver 100. arbejdstime.



Udskiftning af motorbørsterne skal udføres, når maskinen er slukket og med strømledningen trukket ud af stikket.

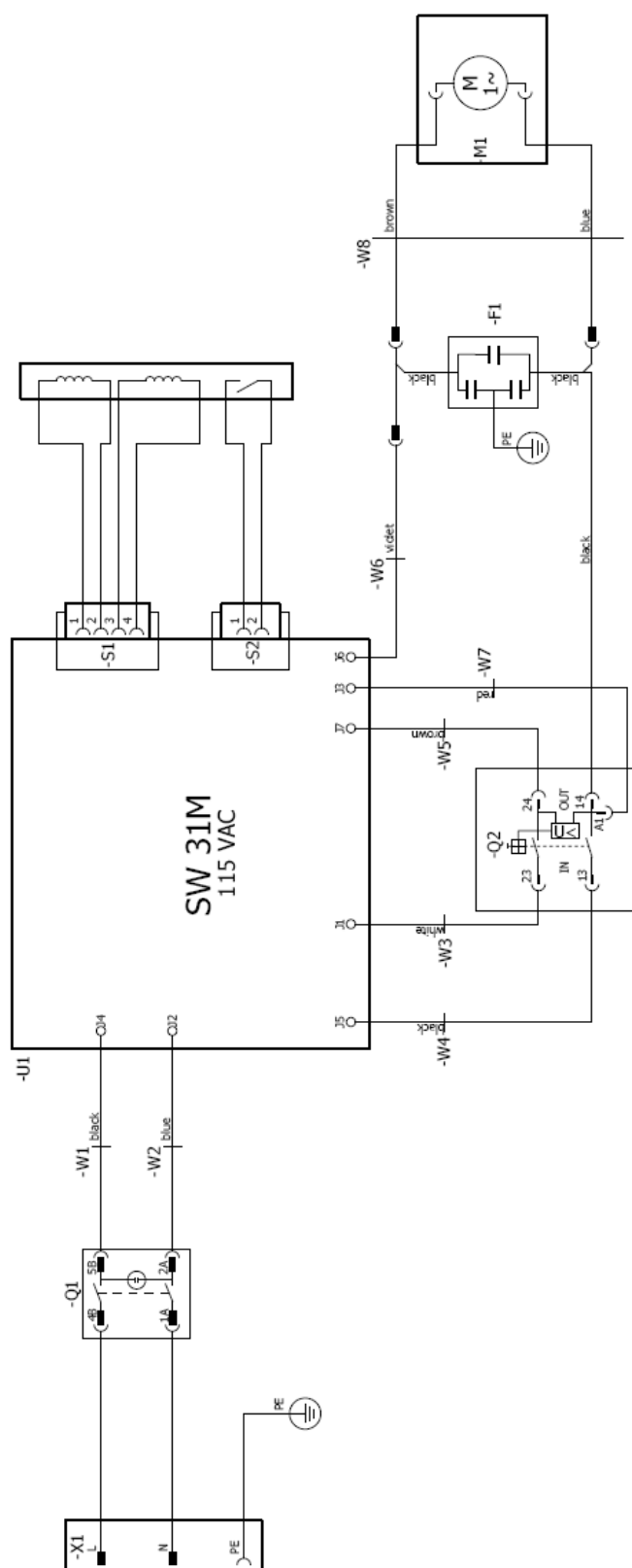


1. Løsn de 4 4x19 skruer (1), der fastgør motorens dæksel (2).
2. Fjern motordækslet (2).
3. Løsn 3x13 skruerne (3), der fastgør trykpladen (4) på børsteholderen (5).
4. Fjern børsteholderens trykplade (4).
5. Vær forsigtig med ikke at fjerne børstens rør, hæv børsteholderen (5) lidt og fjern motorbørsten (6).
6. Kontroller børstens længde – Hvis længden er under 5 mm, skal børsten udskiftes med en ny.
7. Udfør alle trinene baglæns for at installere motoren igen.

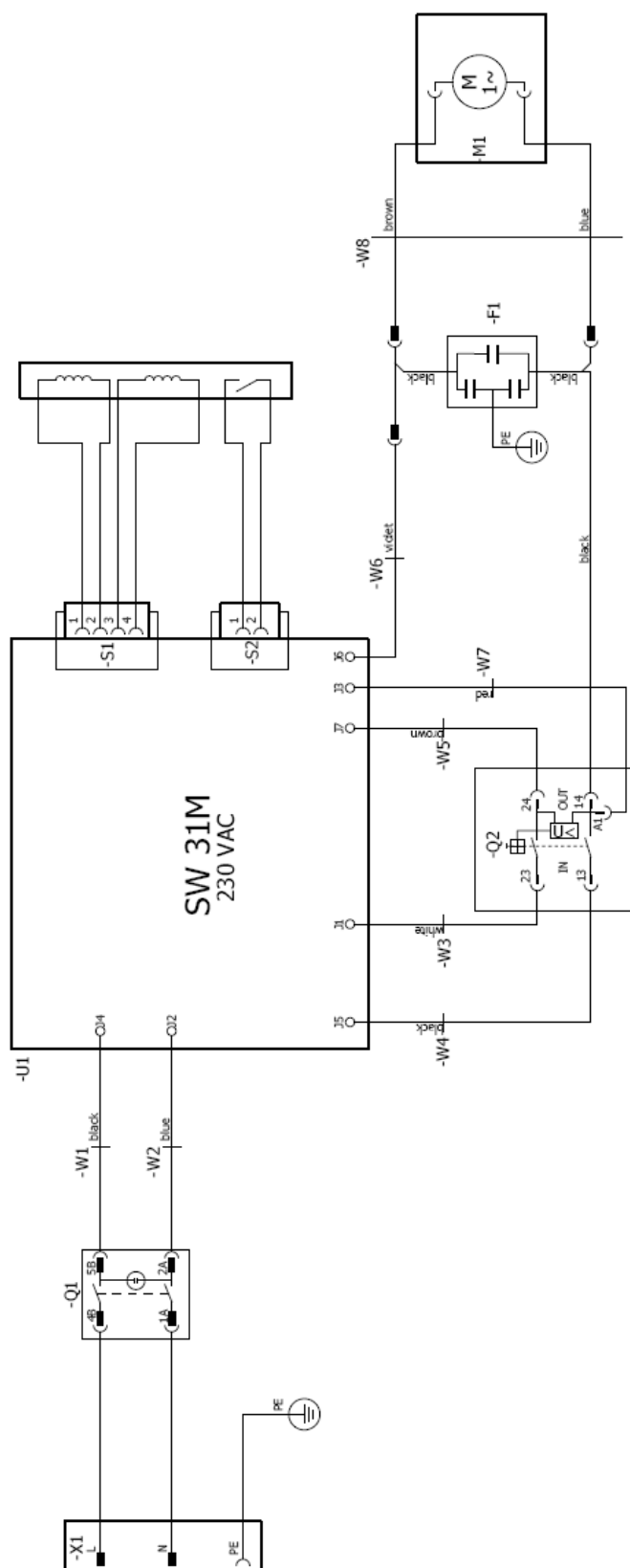
Forsigtigt: Under installationen af børsteholderen (5) skal man passe godt på placeringen af lederne under børsteholderen – de skal sættes i et specielt indhak i motorhuset.

Efter udskiftningen skal de nye børster køres til i cirka 20 minutter med gearet i tomgang. Udskiftning af motorbørsterne er mulig uden at fjerne drevet fra boret.

7. ELEKTRISKE DIAGRAMMER



Strømskema – 120V version

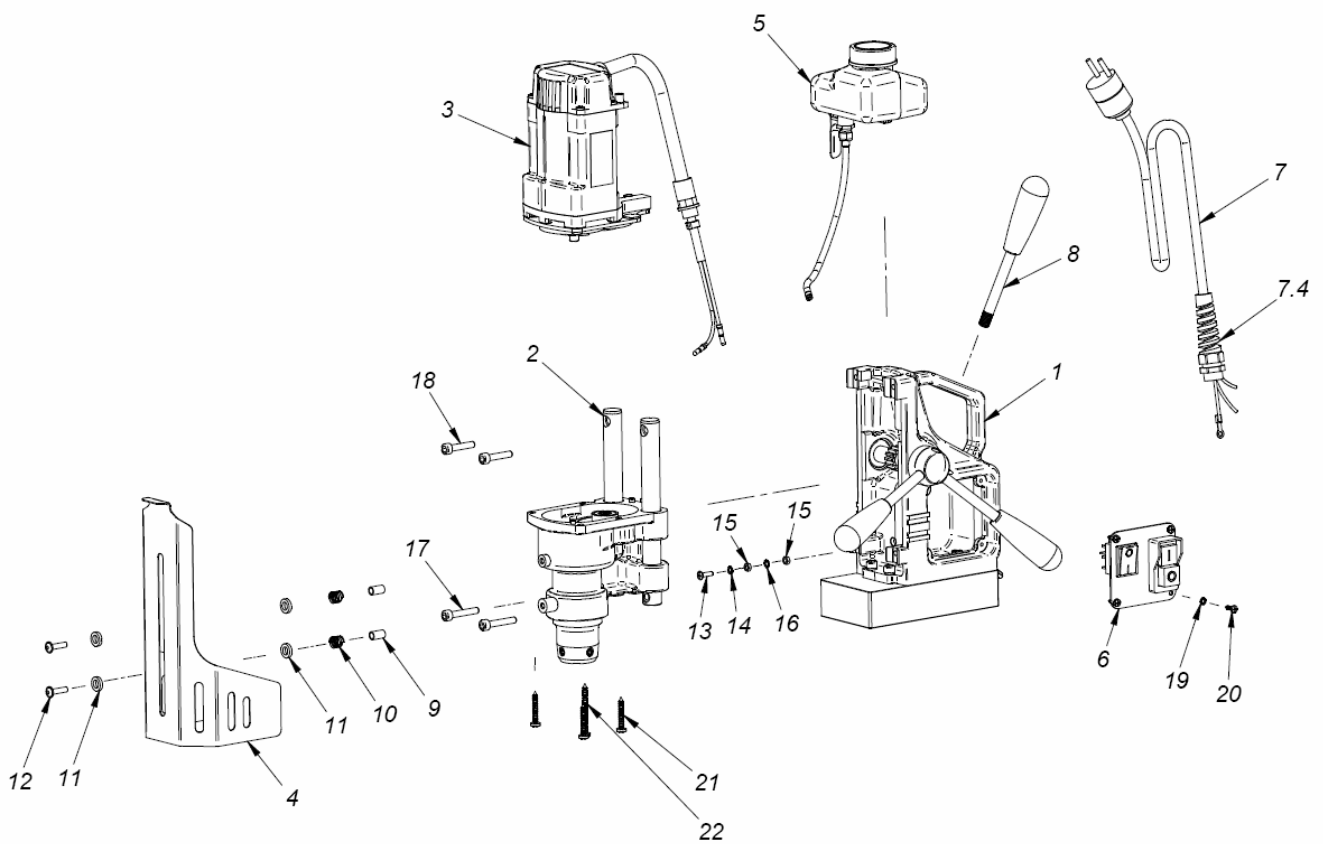


Strømskema– 230V version

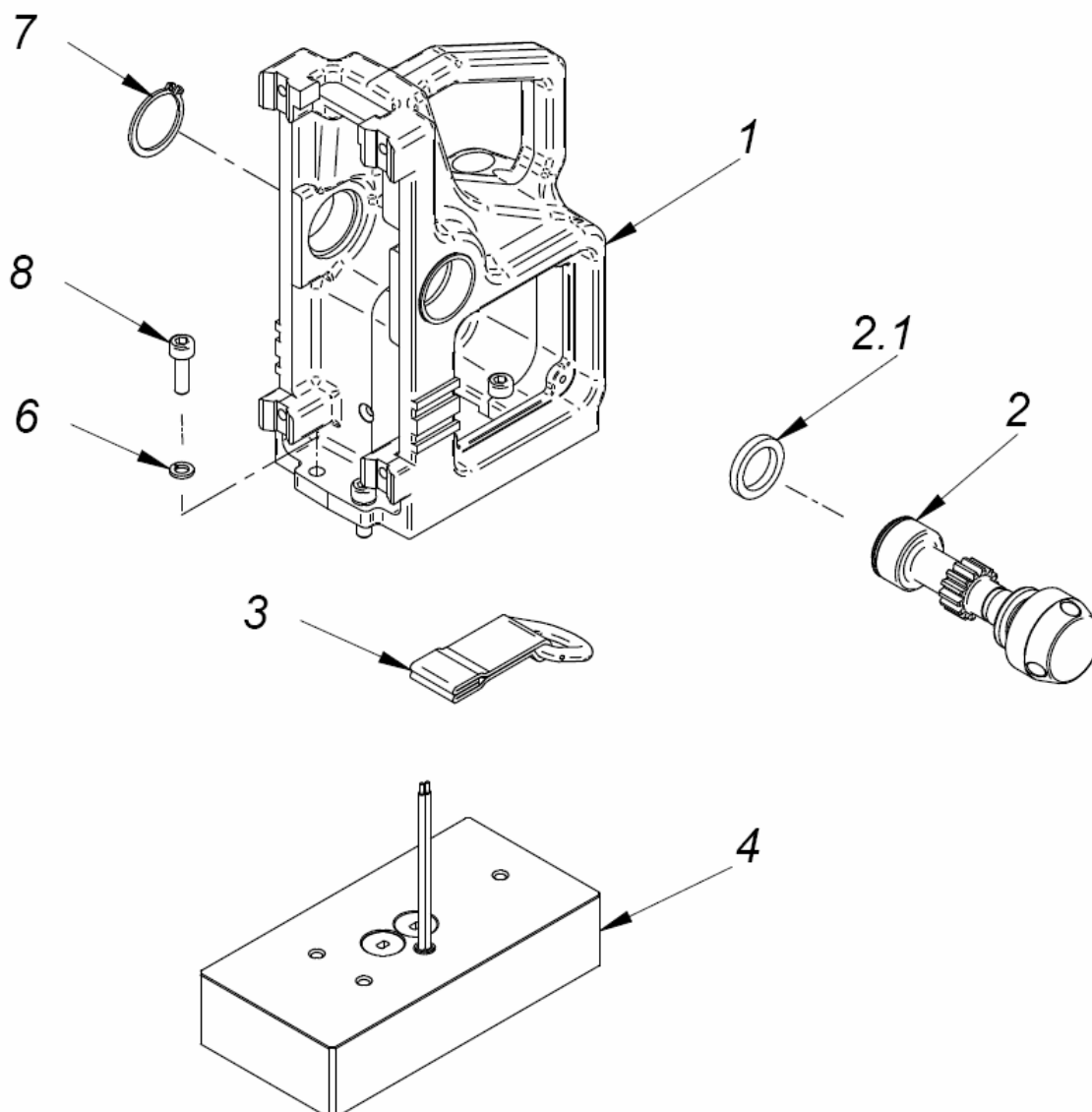
8. EKSPLODERET TEGNINGER OG RESERVEDELSLISTER AF COMPACT 36

WRT-0440-15-20-00-0			DRILLING MACHINE COMPACT-36 /230V	
ITEM	PART NUMBER	VERSION	DESCRIPTION	Q-TY
1	STJ-0440-01-00-00-1	2037	FRAME ASSEMBLY,	1
2	RDK-0440-02-00-00-1	1555	GEARBOX ASSEMBLY,	1
3	SLN-0440-03-00-00-5	2038	MOTOR ASSY/230V	1
4	OSL-0440-04-00-00-0	2487	GUARD ASSY,	1
5	UKL-0440-05-00-00-1		COOLANT BOTTLE ASSY, ,	1
6	PNL-0272-04-00-00-5	2039	CONTROL PANEL ASSEMBLY /230V,	1
7	SZN-0212-10-02-00-2		POWER CORD 230V 3x1	1
7.4	DLW-000007		STRAIN RELIEF PG11	1
8	DZW-0212-12-00-00-0		SPOKE HANDLE INCLUDING KNOB (ASSY),	3
9	TLJ-0399-06-00-00-0		LOWER SLEEVE,	2
10	SPR-000030		PUSH SPRING,	2
11	PDK-000151		NYLON WASHER SR1940,	4
12	WKR-000395		SOCKET BUTTON HEAD CAP SCREW WITH FLANGE M5x20,	2
13	WKR-000113		CROSS RECESSED SCREW-M4X16	1
14	PDK-000060		SPRING WASHER 4,3	1
15	NKR-000013		HEX NUT M4	2
16	PDK-000043		SPRING WASHER-4.1	1
17	SRB-000122		HEX. SOCKET BOLT M-6X35	2
18	SRB-000119		HEX. SOCKET BOLT M6x30	2
19	PDK-000161		SPRING WASHER 3,7	4
20	WKR-000415		CROSS RECESSED PAN HEAD TAPPING SCREW 3,5x13,	4
21	WKR-000302		SELF-TAPPING SCREW 5x30,	3
22	WKR-000237		SELF-TAPPING SCREW 5x50	1
25*	ZST-0440-25-00-00-0	2042	EQUIPMENT SET,	1
25.1*	KLC-000007		HEX. WRENCH S=4	1
25.2*	LNC-0129-80-01-00-0		SAFETY CHAIN	1
25.4*	INS-0239-48-00-00-6		SERVICE MANUAL	1
26*	SKR-0440-12-00-00-0	1670	METAL BOX,	1
27*	SMR-000001		GREASE LUBRIPLATE BP1	0,055kg
28*	NKL-0440-15-14-04-0		LABEL FOR SIDE OF METAL BOX - small	1
29*	NKL-0440-15-14-05-0		LABEL FOR LID OF METAL BOX - big	1

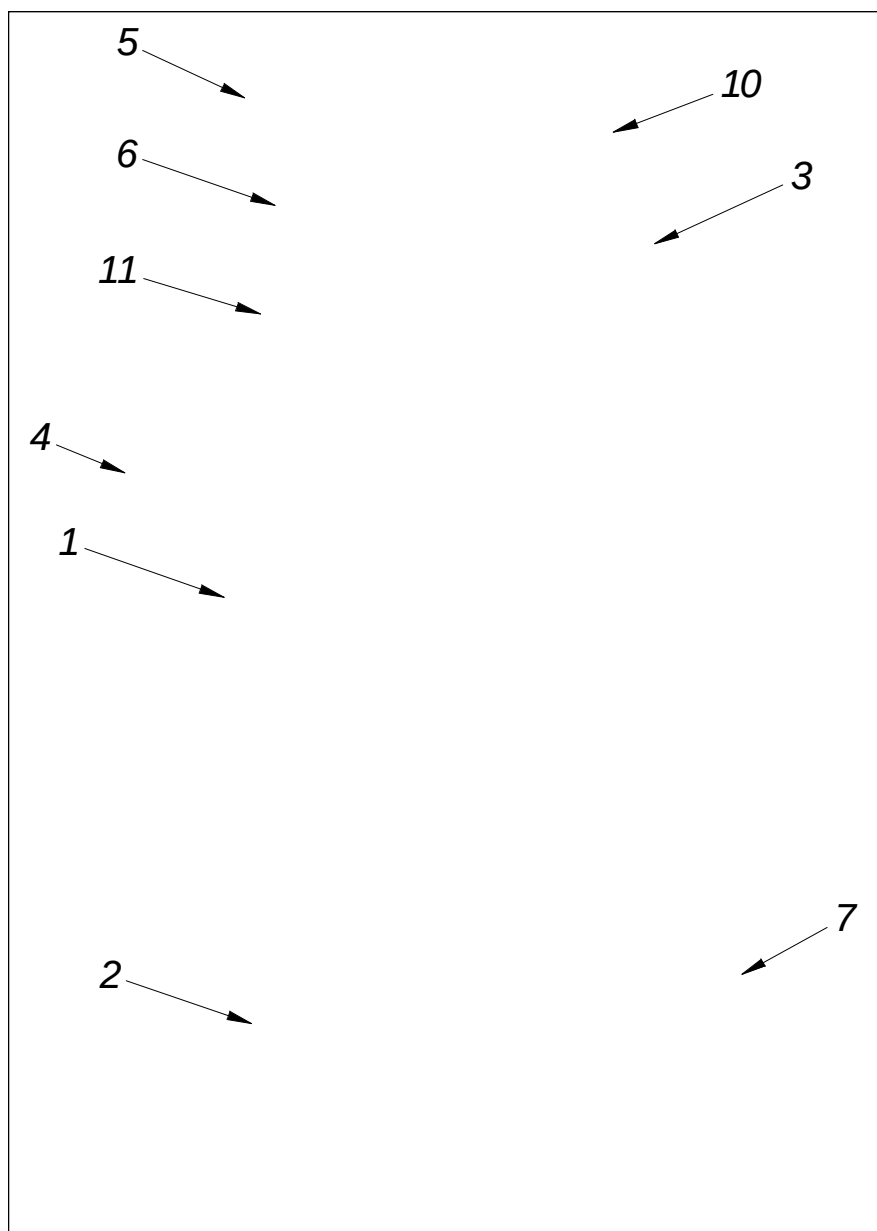
*not shown on the drawing



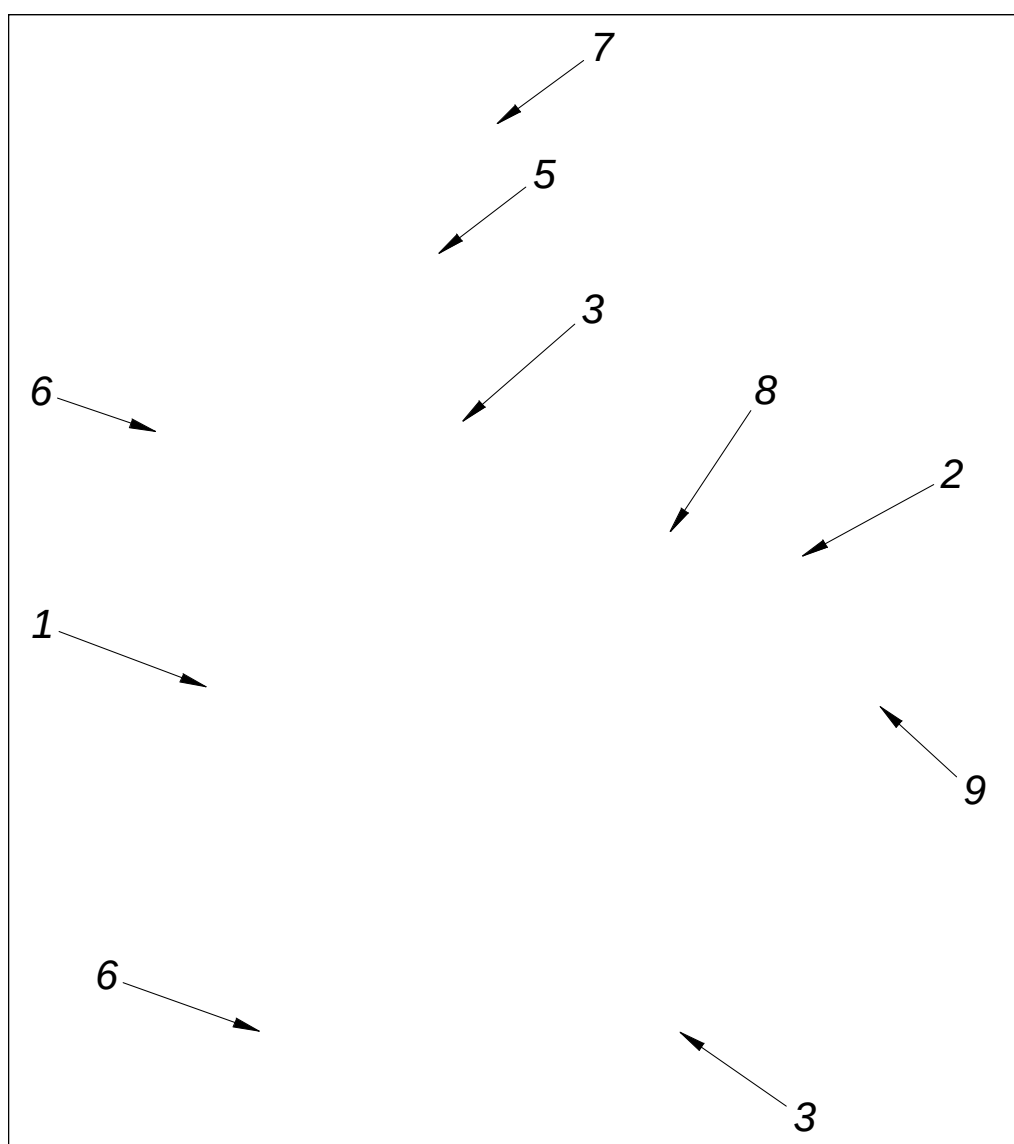
STJ-0440-01-00-00-1			FRAME ASSEMBLY,	
ITEM	PART NUMBER	VERSION	DESCRIPTION	Q-TY
1.1	KRP-0440-01-01-00-1	1549	MAIN BODY ASSY,	1
1.2	WLK-0440-01-02-00-1		PINION SHAFT ASSY z14,	1
1.2.1	PRS-000259		SEAL 20x28x4	1
1.3	PAS-0272-01-03-00-0		D-RING STRAP	1
1.4	PDS-0378-02-00-00-1	1063	ELECTROMAGNETIC BASE,	1
1.5*	NKL-0440-15-14-02-0		FRAME LABEL	1
1.6	PDK-000048		SPRING WASHER 6,1	3
1.7	PRS-000019		EXTERNAL RETAINING RING 28z	1
1.8	SRB-000113		HEX. SOCKET BOLT M6x20	3



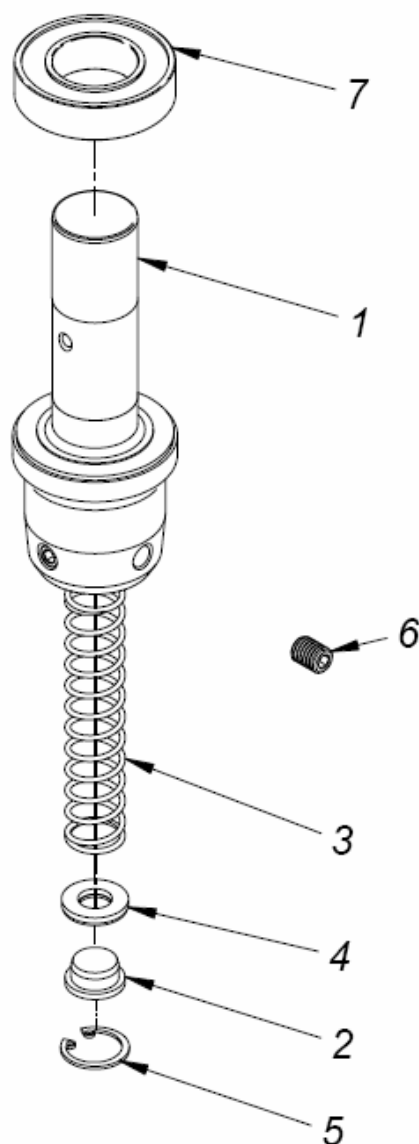
RDK-0440-02-00-00-1			GEARBOX ASSEMBLY,	
ITEM	PART NUMBER	VERSION	DESCRIPTION	Q-TY
2.1	KRP-0440-02-01-00-1	1551	GEARCASE ASSY,	1
2.2	WRZ-0272-02-02-00-0		MOTOR SPINDLE ASSEMBLY	1
2.3	WLK-0271-02-03-00-1		PINION SHAFT ASSEMBLY	1
2.4	KNC-0234-00-10-00-0		COOLANT COUPLING AMT2-H-19	1
2.5	KOL-0271-02-05-00-1		GEAR - 52	1
2.6	PRS-0271-02-06-00-0		DISTANCE RING	1
2.7	PRT-0440-02-02-00-1		GUIDE,	2
2.10	LOZ-000072		BEARING BALL 629 SHIELDED	1
2.11	LOZ-000047		BEARING BALL 6005 2RS	1



KRP-0440-02-01-00-1			GEARCASE ASSY	
ITEM	PART NUMBER	VERSION	DESCRIPTION	Q-TY
2.1.1	KRP-0440-02-01-01-2	1550	GEARCASE	1
2.1.2	LST-0271-02-01-02-1		GEAR RACK	1
2.1.3	TLJ-000031		SELF-LUBRICATING SLEEVE 18x20x20	4
2.1.5	LOZ-000053		BEARING 608 2Z	1
2.1.6	PRS-000070		SEAL 25x37x7	2
2.1.7	KLK-000044		DOWEL, PIN 5 x 10 MM	2
2.1.8	KLK-000048		DOWEL, PIN 5 x 18	1
2.1.9	SRB-000111		HEX. SOCKET BOLT M6X18	1

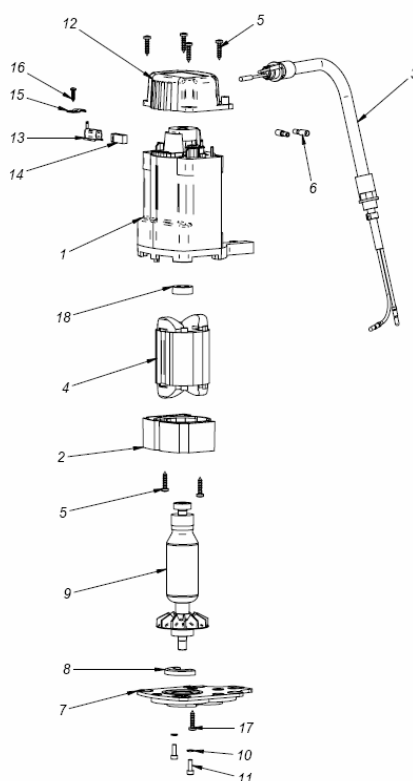


WRZ-0272-02-02-00-0			MOTOR SPINDLE ASSEMBLY.	
ITEM	PART NUMBER	VERSION	DESCRIPTION	Q-TY
2.2.1	KRP-0272-02-02-01-0		MOTOR SPINDLE	1
2.2.2	WYP-0139-00-02-00-1		PLUNGER	1
2.2.3	SPR-0271-02-02-03-0		SPRING	1
2.2.4	USZ-0279-02-01-06-0		SEAL	1
2.2.5	PRS-000009		INTERNAL RETAINING RING 19W	1
2.2.6	WKR-000059		HEX. SET SCREW M8 x 10	2
2.2.7	LOZ-000047		BEARING BALL 6005 2RS	1

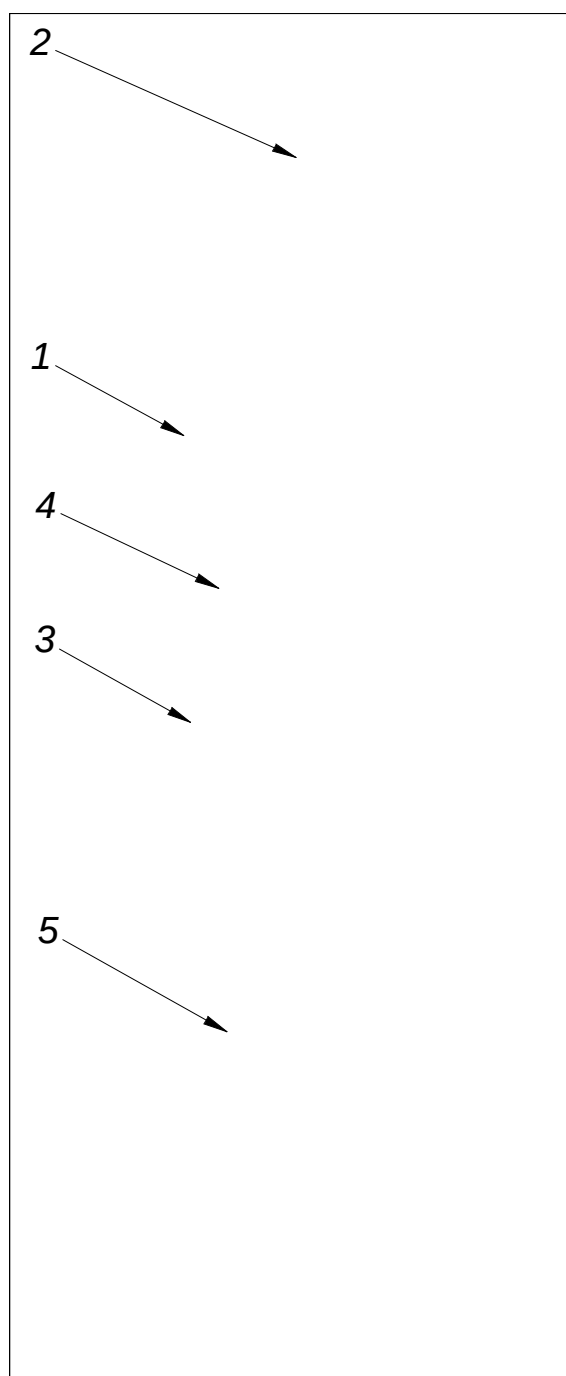


SLN-0440-03-00-00-5			MOTOR ASSY/230V	
ITEM	PART NUMBER	VERSION	DESCRIPTION	Q-TY
3.1	OBD-0272-03-01-01-1		FIELD FRAME	1
3.2	OSL-0271-03-01-02-0		GUARD	1
3.3	PWD-0440-03-01-00-0		MOTOR CORD	1
3.4	STN-000004		FIELD /230V C-34116	1
3.5	WKR-000241		SCREW FOR PLASTIC 4x19	6
3.6	KNC-000006		CONNECTOR 48-201-06	2
3.7	PKR-0272-03-02-01-2		GEARBOX COVER	1
3.8	PRS-0271-03-02-02-1		GEARBOX COVER RING	1
3.9	WRN-000017		ARMATURE ASSY/230V C-34115	1
3.10	PDK-000043		SPRING WASHER 4,1	2
3.11	SRB-000062		SOCKET HEAD CAP BOLT 4x12	2
3.12	PKR-0440-03-02-00-0		FIELD FRAME COVER	1
3.13	SCT-0271-03-06-00-0		BRUSH HOLDER	2
3.14	SCZ-000008		MOTOR BRUSH 6x9x17,	2
3.15	PLY-0271-03-07-00-0		BRUSH HOLDER PRESSURE PLATE	2
3.16	WKR-000359		CROSS RECESSED PAN HEAD TAPPING SCREW 3x13	2
3.17	WKR-000236		CROSS RECESSED PAN HEAD TAPPING SCREW 5x16	1
3.18	WKL-000001		BEARING INSERT 19x7,5	1
3.19	WKR-000301		SCREW FOR PLASTIC TW 5x14	2
3.20*	NKL-0272-15-00-00-0		LABEL FOR ELECTRICAL INSTALATION,	1
3.21*	NKL-0272-25-01-03-0		LABEL: WARRANT TO USE OF HEARING AND EYE PROTECTION	1
3.22*	TBL-0440-15-14-03-0		MOTOR LABEL	1

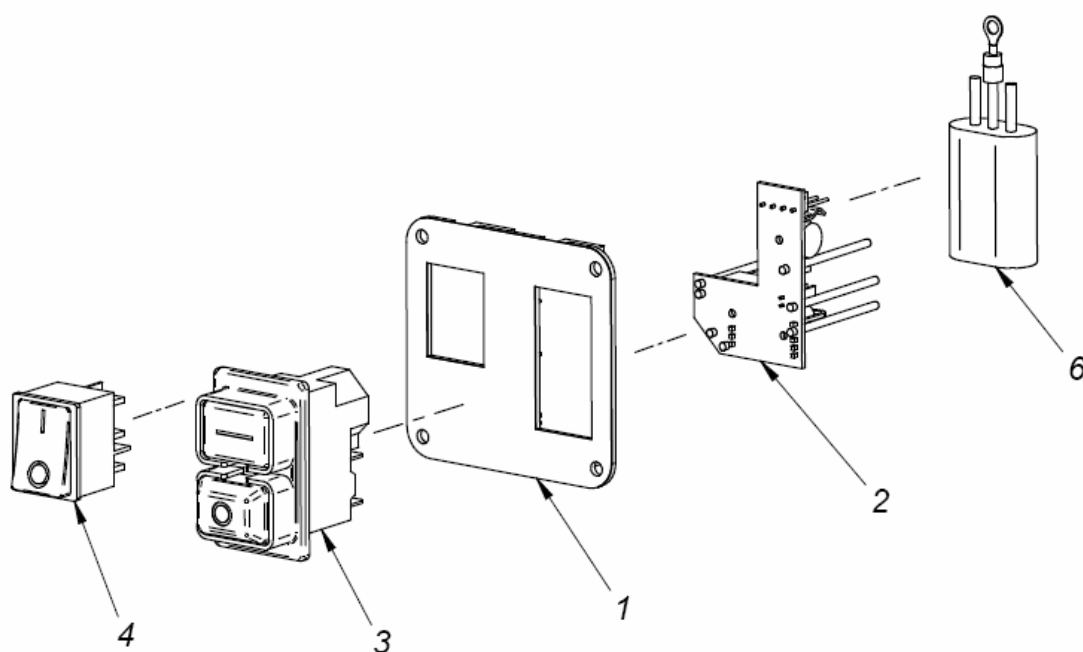
*not shown on the drawing



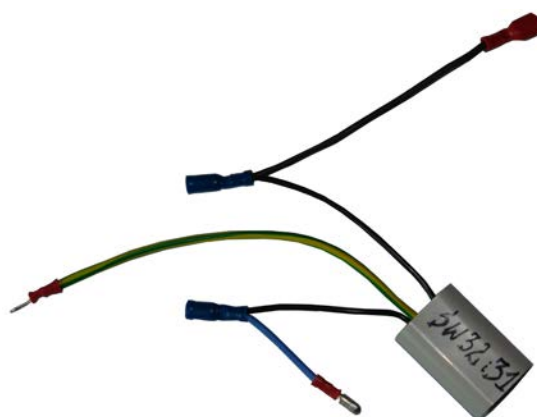
UKL-0440-05-00-00-1			COOLANT BOTTLE ASSY	
ITEM	PART NUMBER	VERSION	DESCRIPTION	Q-TY
5.1	BTL-0440-05-01-00-4		BOTTLE,	1
5.2	NKR-000116		NUT	1
5.3	ZWR-000010		COOLANT VALVE	1
5.4	PDK-0232-00-01-00-0		SEAL WASHER	1
5.5	WAZ-000004		PLASTIC HOSE 4MM	0,16m



PNL-0272-04-00-00-5			CONTROL PANEL ASSEMBLY /230V,	
ITEM	PART NUMBER	VERSION	DESCRIPTION	Q-TY
6.1	MSK-0300-04-01-00-1	2041	PANEL PLATE ASSY	1
6.1.2*	NKL-0440-15-14-01-0		LABEL PANEL PLATE	1
6.2	STR-0257-04-10-00-3		ELECTRONIC CONTROLLER SW-31M /230V,	1
6.3	WLC-000007		SWITCH START-STOP,	1
6.4	PNK-000013		SWITCH MAGNET	1
6.6	FLT-0257-04-12-00-1		INTERFERENCE ELIMINATOR,,	1



FLT-0257-04-12-00-1



9. CE OVERENSSTEMMELSESERKLÆRING

Kompatibilitetserklæring

Vi

SCANTOOL A/S
Industrivej 3-9, 9460 Brovst
Danmark

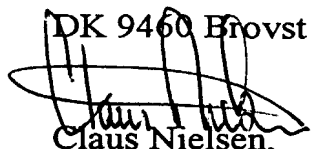
erklærer og tager fuldt ansvar for, at produktet:

COMPACT 36 BOREMASKINE

hvorom erklæringen gælder, er i overensstemmelse med følgende standard(er) beskrevet nedenfor:

EN 50144-1, EN 55014 og overholder retningslinjernes sikkerhedsbestemmelser: 2004/108/EF,
2006/95/EF, 2006/42/EF

Brovst, 2010-05-26

DK 9460 Brovst

Claus Nielsen,
Producent

10. MASKINENS TESTCERTIFIKAT

Maskinkontrolkort

Produkt: COMPACT 36

Serienummer _____

Testdato: _____

Resultater af elektriske test:

Test	Resultat
Test med sinus-spænding ved 1000 V og frekvens 50 Hz	
Beskyttelseskredsløbets modstand [Ω]	

Det ovennævnte produkt overholder kravene til sikker anvendelse, som det beskrives i standard i IEC-745

Testerens navn _____

Kvalitetskontrol _____

11. GARANTIKORT

GARANTIKORT Nr.....

..... I producentens navn garanteres det, at boremaskinens materialer og håndværk ved normal brug er uden fejl i en periode på seks måneder fra produktionsdatoen.

Denne garanti dækker ikke fræserne, skade eller slid, der opstår pga. misbrug, uheld, hærkning eller andre årsager, der ikke kan relateres til fejl ved håndværk eller materialer.

Produktionsdato Serienummer

.....

Kvalitetskontrol:

.....

Købsdato:

Sælgerens

underskrift.....