

77 32 120 H ESD

Elektronik-skævbider ESD med indsat skær af hårdt metal



- For ekstreme krav til skærende tænger ved hårde eller seje materialer, fx piano-, nikkel-, wolfram- og diodetråd, som stadigt tiere bruges inden for elektronik- og luft-/rumfartindustrien
- Altid det rigtige skæreværktøj, selv ved det hårdeste materiale
- Præcisions-hårdmetalskær indloddet i smedede råemner
- Stabilt, gennemstukket og spillerumsfrit led
- HM-skærenes skærhårdhed 80 - 83 HRC
- Tænger med hårdmetalskær har en langt højere standtid end tænger med almindelige skær
- Vedvarende gode skæresultater, fordi deformation af skærene på grund af overbelastning undgås
- Høj omkostningsbesparelse, fordi tængerne har længere levetid
- Greb elektrisk ledende - dissipativ
- Spidst hoved med udkeling
- Med lille facet



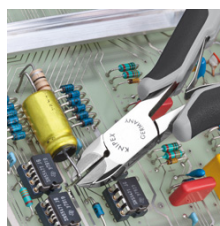
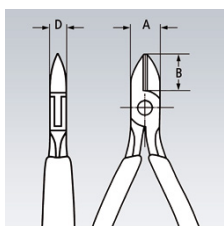
ESD-tænger (Electrostatic discharge)

elektrostatisk energi bortledes ved disse tænger langsomt og kontrolleret via grebene

beskytter udsatte elementer vha. elektrostatisk afladning

ihht. gældende standarder, f.eks. IEC TR 61 340-5, DIN EN 61 340-5, SP Method 2472

Artikel-nr.	77 32 120 H ESD
EAN	4003773075820
Greb	med flerkomponent-håndtag
Hoved	spejlpoleret
Skæreværdi hård tråd Ø mm	0,6
Skæreværdi pianotråd Ø mm	0,2
Skæreværdi mellemhård tråd Ø mm	1,0
Skæreværdi blød tråd Ø mm	1,6
B mm	14
D mm	7
A mm	11
Længde mm	120
vægt netto g	80



Forbehold mod tekniske ændring og fejl

