

Konformitätsbescheinigung Attestation of Conformity

QU-QMA-16/08a_02-08-03

Der Unterzeichner, der den nachstehenden Hersteller vertritt,
The undersigned, representing the following manufacturer

**Wieland Electric GmbH
Brennerstraße 10-14
D-96052 Bamberg**

erklärt hiermit, dass das Produkt/die Produkte
herewith declares that the product(s)

Reihenklemmen, Baureihe Typ WKFN 6(SL)/35, WKFN 6 D1/2(SL)/35,
WKFN 10(SL)/35, WKFN 10 D1/2(SL)/35, WKFN 16(SL)/35, WKFN 16 D1/2(SL)/35
<i>Modular Terminal blocks, Type Series WKFN 6(SL)/35, WKFN 6 D1/2(SL)/35,</i>
<i>WKFN 10(SL)/35, WKFN 10 D1/2(SL)/35, WKFN 16(SL)/35, WKFN 16 D1/2(SL)/35</i>

in Übereinstimmung ist/sind mit den Bestimmungen der nachstehenden EG-Richtlinie(n) (einschließlich aller zutreffenden Änderungen), und dass die Normen und/oder technischen Spezifikationen, die auf der Umseite in Bezug genommen sind, zur Anwendung gelangt sind.

is/are in conformity with the provisions of the following EC directive(s) (including all applicable amendments), and that the standards and/or technical specifications referenced overleaf have been applied.

Bamberg, den 29.04.2015

i.V.



Volker Kettig

Head of ME-EG/Product Development Industry

Wieland Electric GmbH

i.V.



Klaus Jungstädt

Manager QP-APP/Approvals, Standards

Für die Weiterverarbeitung der nicht selbständigen Betriebsmittel (Komponenten) sind die zutreffenden Errichtungsbestimmungen zu beachten. Beim Einbau in Geräte und elektrische Anlagen gilt zusätzlich die jeweils gültige Bestimmung für das Gerät oder die Anlage.

For the further processing of the non-separate entities (components) the relevant National Wiring Rules are to be considered. By assembling in appliances or electrical equipments the relevant standard of the appliance/ equipment additionally applies.

Anlage zu Konformitätsbescheinigung QU-QMA-16/08a_02-08-03
Attachment to Attestation of Conformity QU-QMA-16/08a_02-08-03

Conformity with the requirements of the following European Directives	
94/9/EG(CE)	Explosionsschutzrichtlinie/ATEX Directive

Zündschutzart/Method of Protection  II 2 G D I M2 Ex e I/II

Standards and/or normative documents	
EN 60079-0:2004	Elektrische Betriebsmittel für gasexplosionsgefährdete Bereiche - Teil 0: Allgemeine Anforderungen / <i>Electrical apparatus for explosive gas atmospheres – Part 0: General requirements</i>
prEN 60079-7:2007 (IEC 60079-7:2006)	Explosionsfähige Atmosphäre - Teil 7: Geräteschutz durch erhöhte Sicherheit "e" / <i>Explosive atmospheres - Part 7: Equipment protection by increased safety "e"</i>
EN 50281-1-1:1998+A1	Elektrische Betriebsmittel zur Verwendung in Bereichen mit brennbarem Staub - Teil 1-1: Elektrische Betriebsmittel mit Schutz durch Gehäuse – Konstruktion und Prüfung <i>Electrical apparatus for use in the presence of combustible dust - Part 1-1: Electrical apparatus protected by enclosures – Construction and testing</i>

aktuelle Ausgabe:

EN 60079-0:2009 * EN 60079-7:2007 *	Elektrische Betriebsmittel für gasexplosionsgefährdete Bereiche - Teil 0: Allgemeine Anforderungen / <i>Electrical apparatus for explosive gas atmospheres – Part 0: General requirements</i>
EN 60079-0: 2012* + A11: 2013*	Explosionsgefährdete Bereiche – Teil 0: Betriebsmittel - Allgemeine Anforderungen <i>Explosive atmospheres – Part 0: Equipment - General requirements</i>

* Die formalen bzw. minimalen Änderungen zu der aktuellen Ausgabe der Normen haben mit Ausnahme der EPL-Kennzeichnung keinen Einfluss auf die Grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen für Klemmen. Die Übereinstimmung mit den anwendbaren Anforderungen der ATEX-Richtlinie ist somit weiterhin gegeben.

Die Übereinstimmung mit den Vorschriften der Ex-Richtlinie wurde bescheinigt durch die

benannte Stelle/ *Notified Body*: PTB
Bundesallee 100, D-38116 Braunschweig

Bescheinigung/ *Certificate*: PTB 06ATEX 1075 U
(Kenn-Nr.: 0102)