

DK

BRUGERMANUAL

Stumpsliber



inelco
grinders



VIGTIG SIKKERHEDSANVISNING

Ved installation og betjening af maskinen skal sikkerhedsreglerne angivet i denne brugermanual læses og følges.

Denne manual skal altid være tilgængelig for de personer, der skal installere, betjene og vedligeholde maskinen.

BORTSKAFFELSE



Bortskaf ikke metallisk udstyr sammen med almindeligt affald. Udstyret indsamles og opdeles efter materialetype, så det kan genanvendes på en miljøvenlig måde.

Indhold

1.	Generel maskinbeskrivelse	3
2.	Hvad følger med?	4
3.	Montering	5
4.	Indstilling af stumpsliberen	7
5.	Indstilling af slibebaner på diamantskiven	9
6.	Brug af stumpsliber	10
7.	Skift af stumpslibeskiven	11
8.	Vedligeholdelse.....	11

Vigtig sikkerhedsinformation

Stumpsliberen må **KUN** bruges efter korrekt montering på en Ultima-TIG eller Ultima-TIG-CUT slibemaskine.

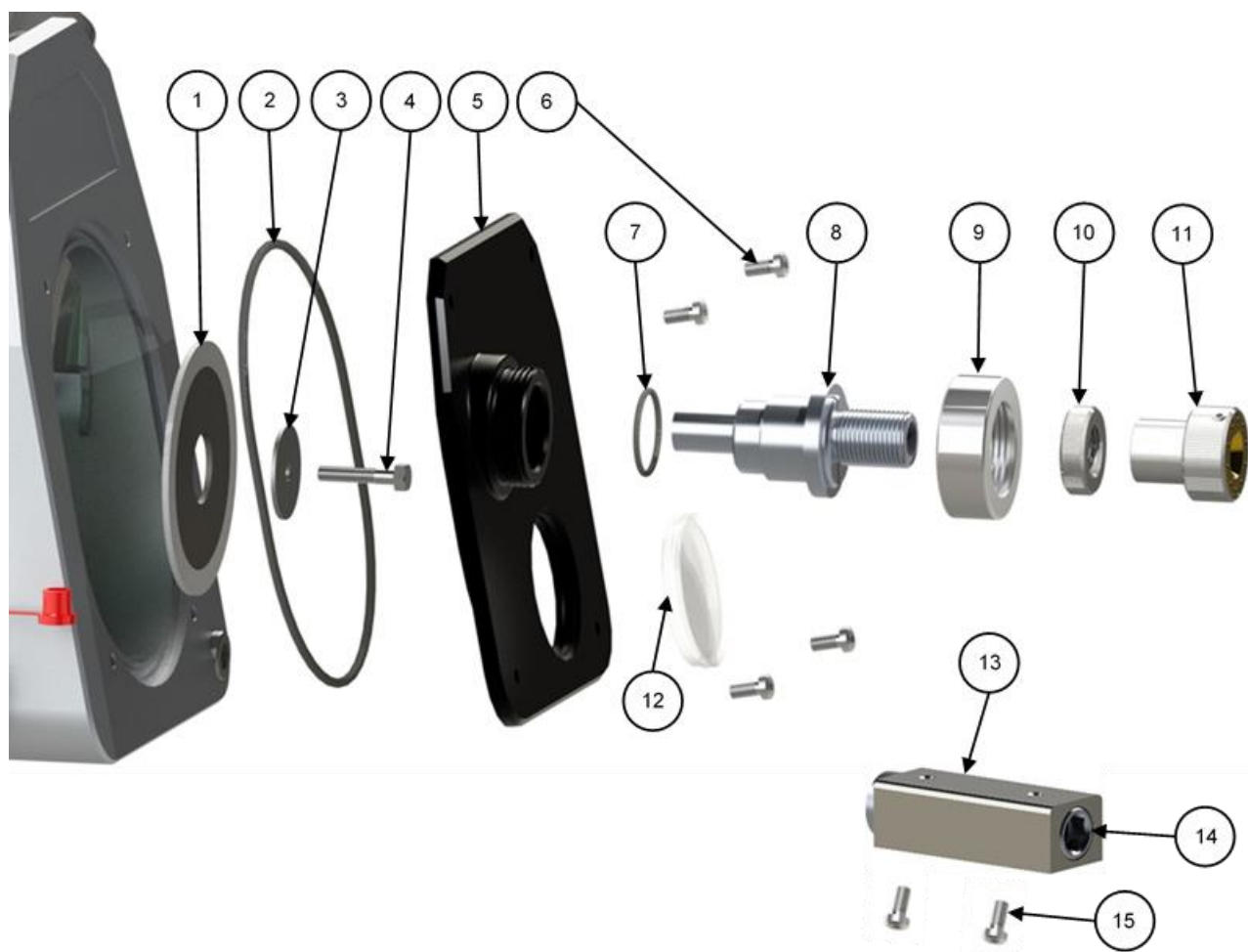
1. Generel maskinbeskrivelse

Dette stumpslibemodul er udviklet og designet til stumpslibning af slebne wolframelektroder til TIG svejsning. Det må kun bruges, hvis det er korrekt monteret på en Ultima-TIG eller Ultima-TIG-CUT slibemaskine, som beskrevet i denne manual.

Modulet kan bruges både med og uden AutoGrind påmonteret og med elektrodeholderen fra ovennævnte slibere eller elektrodeholderen fra AutoGrind-modulet.

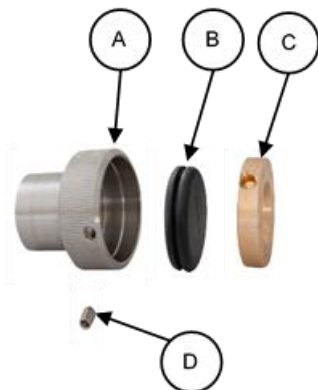
Ved korrekt montering af stumpslibemodulet ændres der ikke ved den oprindelige CE mærkning eller den sikkerhedsmæssige brug af sliberen. Modulet kræver ikke en separat CE mærkning og derfor heller ikke en EU Overensstemmelses erklæring.

2. Hvad følger med?



Pos	Varenr.	Stk.	Beskrivelse
1	44490517	1	Stumpslibeskive
2	44520009	1	Tætningsring til skueglas UT03
3	41530540	1	Spændeskive UT-stump Ms Ø5x30 mm
4	44496525	1	Bolt 5x25mm Links rustf.
5	44490910	1	Ramme stumpsliber
6	40320410	4	Maskinskrue M4x10 PH Torx A2
7	44470224	1	O-ring Ø24x2 mm
8	44523010	1	Stumpsliber excentrisk styr
9	44523005	1	Stumpsliber excentrisk styrlås
10	44520048	1	Kontramøtrik
11	Se side 5 vedr. varenr. og bestanddele		
12	44510290	1	Skueglas NX
13	44523015	1	Hus til udstikjustering
14	44523020	1	Bolt til stickout f/stumpsliber
15	40110406	2	Maskinskrue M4x6 mm

Positions nr. 11



Pos.	Varenr.	Beskrivelse
A	44520004	Spændskrue med anslag
B	44470124	Membrantylle Ø25 mm
C	44520027	Bronzeleje, udvendig
D	40310404	Stopskrue M4x6 mm

3. Montering

Forberedelse af monteringen

Ved modtagelse af stumpsliberen findes delene 7, 8, 9, 10 og 11 separat i kassen. Inden produktet kan tages i brug, skal de monteres på stumpsliber-rammen (5):

1. Indsæt O-ring (7) i hullet på frontpladen, så den ligger helt op mod flangen, se fig.1
2. Indsæt excentrisk styr (8) i hullet på frontpladen (5) og skru det fast med excentrisk styr lås (9), se fig.2
3. Skru derefter kontramøtrik (10) og spændskrue (11) på gevindet af del (9), se fig.2



(Fig. 1)

(Fig. 2)

Inden montering af stumpsliber på Ultima-TIG sliberen skal denne frakobles elnettet, og slibekammeret tømmes for væske.

Derefter afmonteres rammen og skueglasset på sliberen. Disse dele gemmes til evt. senere brug af sliberen uden stumpsliberen. Se manualen for sliberen.

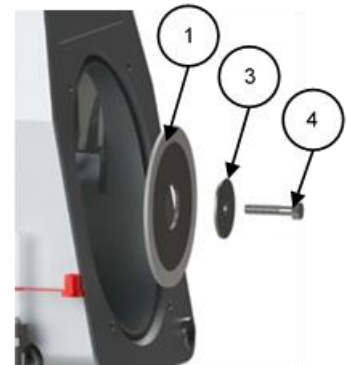
På ældre Ultima-TIG slibere (serienummer mindre end 2037-...) bores to nye huller til montering af stumpsliberen. Se vedlagte vejledning. Der kan bestilles et sæt med bor og gevindtap (v.nr. 75523030). Alternativt kan der bestilles et nyt slibekammer med fire huller (v.nr. 44520000) eller et komplet slibekammer-kit med fire huller samt bl.a. ny vinkelindstilling (v.nr. 75523020).

Hvis Ultima-TIG sliberen ikke er ny og har været i brug, skal slibehuset rengøres indvendigt, og slibeskiven kontrolleres for slidtage. Er den nedslidt, skal den udskiftes (v.nr. 44490512).

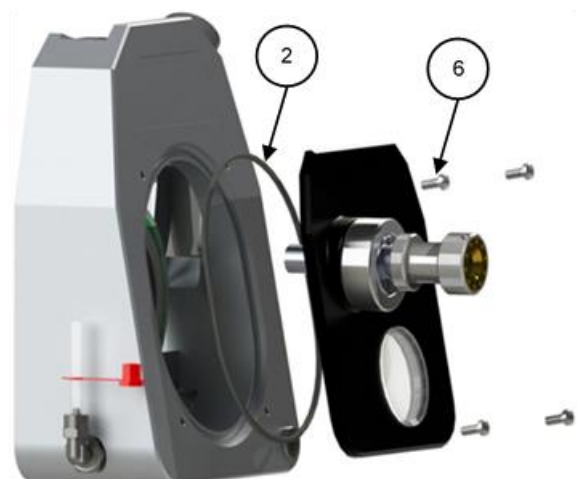
Rengør også sporet til tætningsringen på fronten af slibekammeret for at sikre, at maskinen er tæt.

Links gevindbolten og messing U-skiven, der holder slibeskiven på plads, afmonteres og gemmes evt., såfremt stumpsliberen skal afmonteres igen.

Stumpslibeskiven (1) monteres med den medfølgende spændeskive (3) og links gevindbolten (4).



Tætningsringen (2) lægges i sporet på slibekonsollen.
Stumpslibemodulet monteres på slibekonsollen med de fire skruer (6).



Sliberen påfyldes slibevæske op til markeringen på skueglasset og er nu klar til at blive indstillet.

Den medfølgende udstiksjustering monteres på det rustfrie stålbord ved siden af Ultima-TIG sliberen.



4. Indstilling af stumpsliberen

Indstilling af udstik

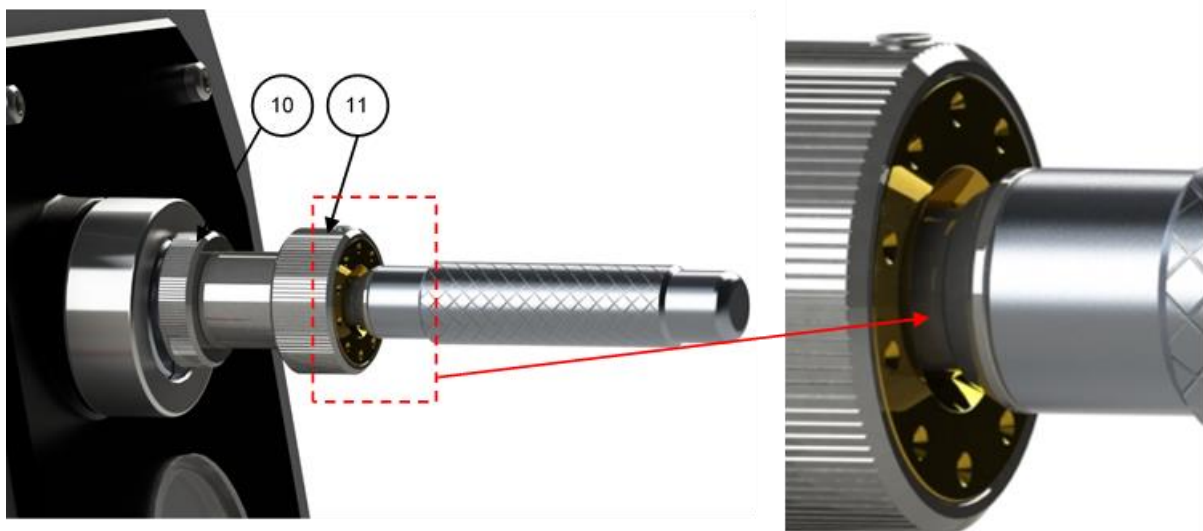
Efter slibning af elektroden på Ultima-TIG skal udstikket af elektroden justeres:

1. Slib en elektrode på Ultima-TIG sliberen.
2. Løsn elektroden i udstiksjusteringen på sliberen efter slibningen.
3. Træk elektroden lidt ud af elektrodeholderen, så min. 20 mm stikker ud af spændtangen.
4. Indfør elektroden i udstiksjusteringen til stumpsliberen og spænd den fast i elektrodeholderen ved at dreje elektrodeholderen med uret.

Indstilling af stumpdiameteren

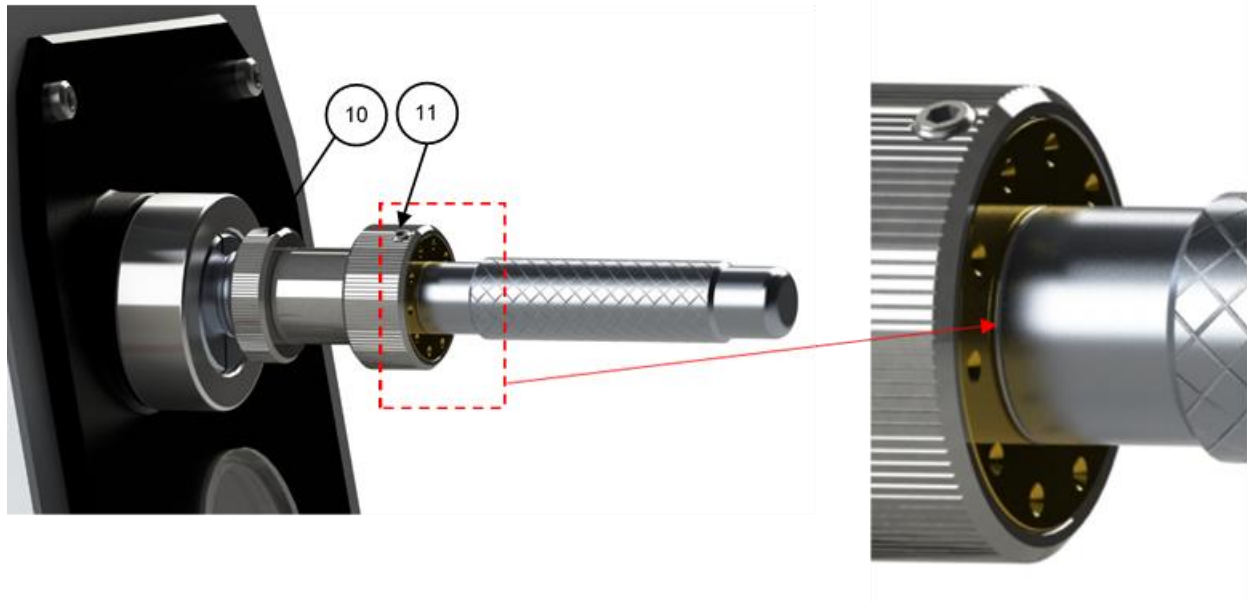
For at indstille den ønskede stumpdiameter, skal følgende trin følges:

1. Nulstil positionen ved at skrue kontramøtrikken (10) og spændskruen (11) helt ind.
2. Indsæt elektrodeholderen i stumpsliberen, så elektrodespidsen berører slibeskiven. Indsæt den forsigtigt, da spidsen nemt kan beskadiges og længden dermed ændres.



Bemærk gabet mellem elektrodeholderen og spændskruen (11), markeret med en rød pil.

3. Skru spændskruen (11) ud, indtil den rører ved elektrodeholderen, som er skubbet helt ind til slibeskiven.



4. Skru herefter spændskruen (11) nogle omgange ind (hver omgang svarer til 1 mm og 1 prik på bronzelejet svarer til 0,1 mm i længden af spidsen) og fastlås den med kontramøtrikken (10).
5. Træk elektrodeholderen lidt ud, så elektroden ikke berører stumpslibeskiven.
6. Start maskinen. Spidsen af elektroden slibes nu stump ved at trykke elektrodeholderen ind mod slibeskiven og rotere den min. 360°.
7. Sluk maskinen, tag elektrodeholderen ud og mål stumpdiameteren med elektroden siddende i elektrodeholderen.
8. Hvis den ønskede diameter ikke er opnået, indstil da positionen af del (10) og (11) igen.

Større diameter: Del (10) og (11) skrues indad (med uret) for at bringe elektrodespidsen tættere mod slibeskiven og derved øge stumpdiameteren. Stumpslibningen gentages med den nye indstilling.

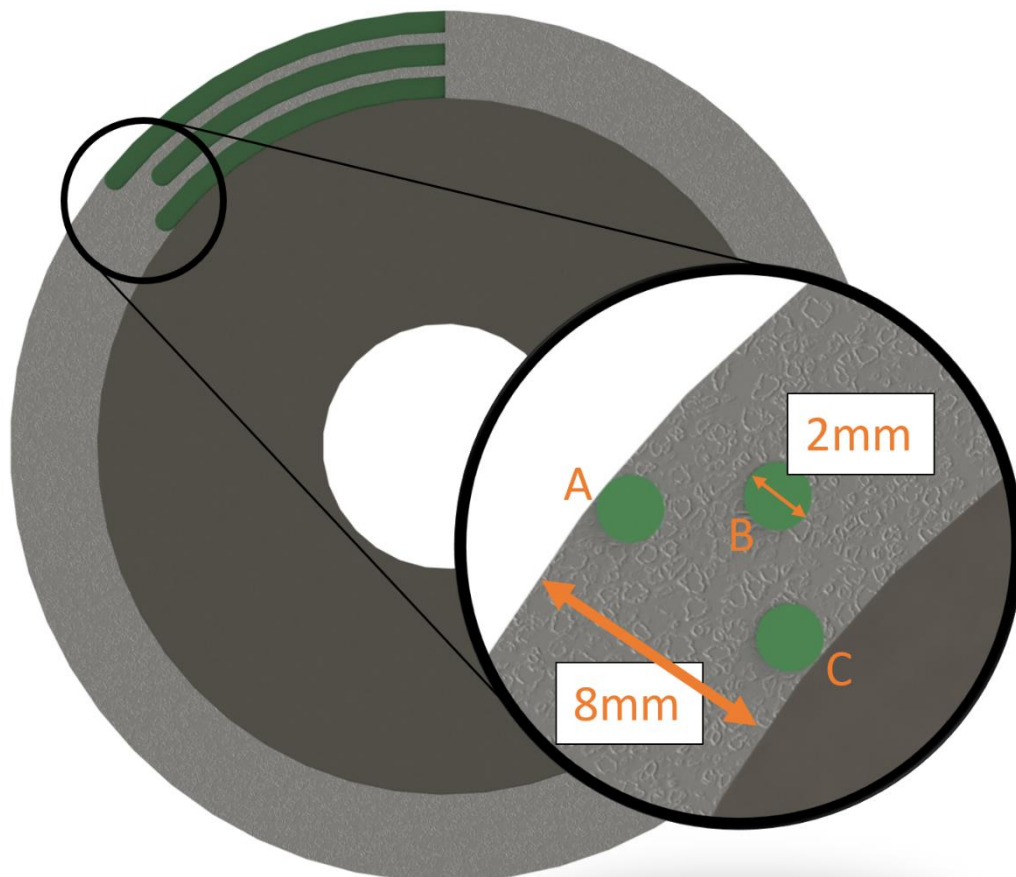
Mindre diameter: Del (10) og (11) skrues udad (mod uret) for at bringe elektrodespidsen længere fra slibeskiven og derved mindske stumpdiameteren. Elektroden slibes spids på ny og stumpslibningen forsøges igen.

Dette fortsættes, indtil den ønskede stumpdiameter er opnået og stumpsliberen dermed er indstillet.

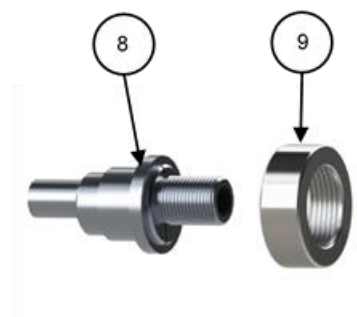
5. Indstilling af slibebaner på diamantskiven

På stumpslibeskiven dækker diamantlaget 8 mm fra yderkanten og ind mod midten.

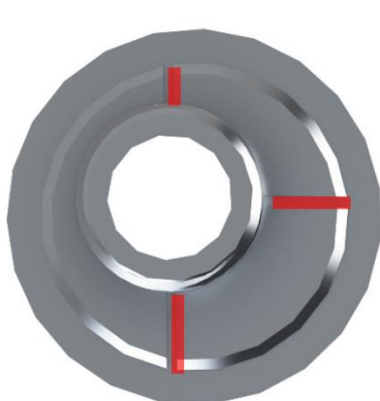
Der er angivet tre standardindstillinger A, B og C, som hver dækker en stumpdiameter på 2 mm. Dette giver flere slidbaner på slibeskiven for udnyttelse af diamantlaget.



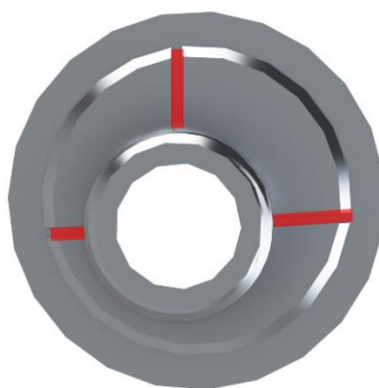
Indstilling af positionen på slibeskiven foregår på det excentriske styr (8). Dette har en låsering (9) til at fastlåse positionen.



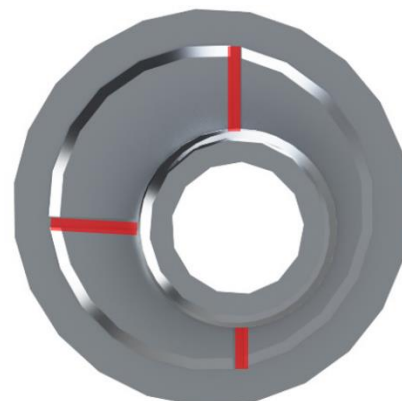
De tre positioner er angivet med streger på styret (8). Stregerne for den pågældende position skal pege lodret op. Se nedenstående illustrationer – set forfra og markeret med røde streger:



Position A



Position B



Position C

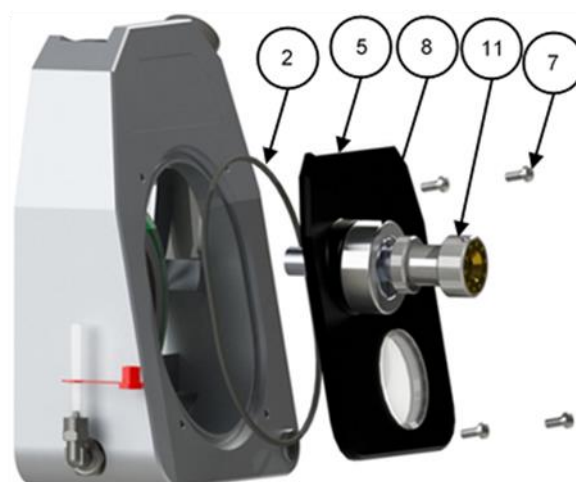
Positionen af det excentriske styr kan placeres trinløst imellem de tre streger, hvilket gør det muligt at anvende mere af slibeskiven ved spidsdiametre under 2 mm.

Bemærk, at de to yderste positioner, A og C, maksimalt kan bruges til en stumpdiameter på 2 mm.

Ønskes en større stumpdiameter (Ø2 mm-4 mm), skal det excentriske styr placeres midt imellem pos. A og B eller B og C.

6. Brug af stumpsliber

1. Slib en elektrode spids på Ultima-TIG sliberen.
2. Løsn elektroden i udstiksjusteringen på sliberen.
3. Træk elektroden ca. 20 mm ud, indfør den i udstiksjusteringen til stumpsliberen og spænd den fast.
4. Før elektrodeholderen et stykke ind i stumpslibemodulet, uden at elektroden berører slibeskiven.
5. Start sliberen og tryk elektrodeholderen med let kraft, i en roterende bevægelse, ind mod slibeskiven. Træk den lidt ud, når slibningen er færdig. Sikr, at elektrodeholderen er drejet en fuld 360° omgang ind mod slibeskiven.
6. Sluk sliberen og tag elektrodeholderen ud, når sliberen er stoppet helt.



Ved mange slibninger kan spidsgeometrien ændre sig, og det anbefales at tage stikprøver af spidsdiametere og genindstille stumpsliberen efter behov.

7. Skift af stumpslibeskiven

1. Ultima-TIG sliberen drænes for slibevæske via drænslangen på siden.
2. De fire skruer, der holder modulet fast til slibekammeret på Ultima-TIG'en, skrues af, hvorefter hele modulet kan fjernes og der er adgang til skiven.
3. M5 bolten, der holder slibeskiven fast, løsnes og skrues af. **Bemærk: links gevind!**
4. Den brugte slibeskive kan nu tages af og en ny slibeskive monteres. (v.nr. 44490517).
5. Kontroller sliberens slibeskive for slidtage og udskift den efter behov (Ultima-TIG slibeskive v.nr. 44490512).
6. Spændeskiven og links gevind bolten monteres igen, og stumpslibemodulet monteres med de fire skruer. Vær opmærksom på, at pakningen til modulet ligger rigtigt i sporet på slibekammeret. Skift pakningen, hvis den er beskadiget (v.nr. 44520009).
7. Der påfyldes slibevæske til markeringen på skueglasset.

8. Vedligeholdelse

Stumpslibemodulet rengøres typisk kvartalsvis eller efter 5.000 slibninger samt når der udføres service på Ultima-TIG sliberen, eller stumpslibeskiven skal skiftes.

Rengøring udføres ved at afmontere stumpslibemodulet som beskrevet i pkt. 7, rengøre det i varmt vand og aftørre det med en tør klud eller papir.

Vi anbefaler at udskifte tætningsringen (v. nr. 44520009 og 44470224), hvis denne er beskadiget.



**Fås også til Ultima-TIG-S til stumpslibning af større
elektroder op til 8 mm
Varenr. 75523011**

 **inelco**
grinders