

Konformitätsbescheinigung
Attestation of Conformity

QU-QMA-16/08a_02-07-03

Der Unterzeichner, der den nachstehenden Hersteller vertritt,
The undersigned, representing the following manufacturer

Wieland Electric GmbH
Brennerstraße 10-14
D-96052 Bamberg

erklärt hiermit, dass das Produkt/die Produkte
herewith declares that the product(s)

Reihenklennen, Baureihe Typ WKFN 2,5(SL)/.., ..D1/2(SL)/.., ..D2/2(SL)/.., ..D/D/35
..E (SL)/.., ..E/VB/.., ..E1/2/(SL)/.. , ..E1/2/VB/.., ..E3/(SL)/.., ..E3/VB/35
<i>Modular Terminal blocks, Type Series WKFN 2,5(SL)/.., ..D1/2(SL)/.., ..D2/2(SL)/..,</i>
<i>..D/D/35.., E (SL)/.., ..E/VB/.., ..E1/2/(SL)/.. , ..E1/2/VB/.., ..E3/(SL)/.., ..E3/VB/35</i>

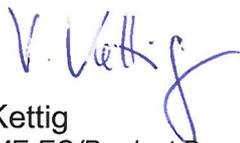
in Übereinstimmung ist/sind mit den Bestimmungen der nachstehenden EG-Richtlinie(n) (einschließlich aller zutreffenden Änderungen), und dass die Normen und/oder technischen Spezifikationen, die auf der Umseite in Bezug genommen sind, zur Anwendung gelangt sind.

is/are in conformity with the provisions of the following EC directive(s) (including all applicable amendments), and that the standards and/or technical specifications referenced overleaf have been applied.

Bamberg, den 29.04.2015

Wieland Electric GmbH

i.V.



Volker Kettig
Head of ME-EG/Product Development Industry

i.V.



Klaus Jungstädt
Manager QP-APP/ Approvals, Standards

Für die Weiterverarbeitung der nicht selbständigen Betriebsmittel (Komponenten) sind die zutreffenden Errichtungsbestimmungen zu beachten. Beim Einbau in Geräte und elektrische Anlagen gilt zusätzlich die jeweils gültige Bestimmung für das Gerät oder die Anlage.

For the further processing of the non-separate entities (components) the relevant National Wiring Rules are to be considered. By assembling in appliances or electrical equipments the relevant standard of the appliance/ equipment additionally applies.

Anlage zu Konformitätsbescheinigung QU-QMA-16/08a_02-07-03
 Attachment to Attestation of Conformity QU-QMA-16/08a_02-07-03

Conformity with the requirements of the following European Directives	
94/9/EG(EC)	Explosionsschutzrichtlinie/ATEX Directive

Zündschutzart/Method of Protection  II 2 G D IM2 Ex e I/II

Standards and/or normative documents	
EN 60079-0:2006	Elektrische Betriebsmittel für gasexplosionsgefährdete Bereiche - Teil 0: Allgemeine Anforderungen / <i>Electrical apparatus for explosive gas atmospheres – Part 0: General requirements</i>
EN 60079-7:2007	Explosionsfähige Atmosphäre - Teil 7: Geräteschutz durch erhöhte Sicherheit "e" / <i>Explosive atmospheres - Part 7: Equipment protection by increased safety "e"</i>
EN 61241-0:2006	Elektrische Betriebsmittel zur Verwendung in Bereichen mit brennbarem Staub - Teil 0: Allgemeine Anforderungen <i>Electrical apparatus for use in the presence of combustible dust - Part 0: General requirements</i>

aktuelle Ausgabe:

EN 60079-0:2009 *	Elektrische Betriebsmittel für gasexplosionsgefährdete Bereiche - Teil 0: Allgemeine Anforderungen / <i>Electrical apparatus for explosive gas atmospheres – Part 0: General requirements</i>
EN 60079-0: 2012* + A11: 2013*	Explosionsgefährdete Bereiche – Teil 0: Betriebsmittel - Allgemeine Anforderungen <i>Explosive atmospheres – Part 0: Equipment - General requirements</i>

* Die formalen bzw. minimalen Änderungen zu der aktuellen Ausgabe der Normen haben mit Ausnahme der EPL-Kennzeichnung keinen Einfluss auf die Grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen für Klemmen. Die Übereinstimmung mit den anwendbaren Anforderungen der ATEX-Richtlinie ist somit weiterhin gegeben.

Die Übereinstimmung mit den Vorschriften der Ex-Richtlinie wurde bescheinigt durch die

benannte Stelle/ *Notified Body*: PTB
 Bundesallee 100, D-38116 Braunschweig

Bescheinigung/ *Certificate*: PTB 04ATEX 1051 U
 (Kenn-Nr.: 0102)