

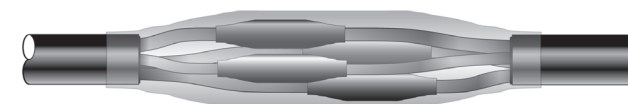
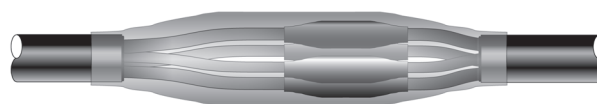
OBS: Denne vejledning skal læses omhyggeligt før montagen påbegyndes.

Montagevejledning

SVMS

1 kV Krympemuffesæt med skrueforbindere

Iht. V - DIN 47640 med skillevæg til plastkabler
 $U_o/U = 0,6/1$ kV
 med skrueforbinder til lige eller forskudt samling



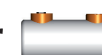
Krympemuffesættet er egnet til lige eller forskudt placering af ledersamlingen.
 Anvendes til samling af 4(5)-leder plastkabler, og samling af koncentrisk skærmede 3-leder kabler.

Kontrollér før montagen påbegyndes, at sættet er komplet.

4 (5)x skrueforbinder



Eller



4 (5)x indvendig varmekrympeslange



1 x udvendig varmekrympeslange



1 x slibepapir

1 x montagevejledning (sættet)

Oversigtstabel

Størrelse	Muffetype	Kabeltværsnit	Afisoleringslængde a i mm	Afisoleringslængde b i mm	Afisoleringslængde c i mm
1	SVMS str. 1	4x 4 mm ² til 4x 16 mm ²	150	80	1/2 forbindeklængde
1B	SVMS str. 1B	5x 4 mm ² til 5x 16 mm ²	150	80	
2	SVMS str. 2	4x (16*)25mm ² til 4x 35 mm ²	160	80	
3	SVMS str. 3	4x 25 mm ² til 4x 50 mm ²	200	95	
4	SVMS str. 4	4x 35 mm ² til 4x 95 mm ²	240	130	
5	SVMS str. 5	4x 35 mm ² til 4x 150 mm ²	350	155	
6	SVMS str. 6	4x 95 mm ² til 4x 150 mm ²	350	155	
7	SVMS str. 7	4x (95*)120mm ² til 4x 240 mm ²	450	210	

* Gælder kun hvis kabel er med PVC-isolering iht. DIN VDE 0267-603

Generelle anvisninger

Før montagestart kontrolleres og tilsikres at varmekrympesættet er tilegnet det faktiske kabel. For skrueforbinderen medfølger der separat montagevejledning. Misligholdelse af vejledninger kan medføre fejl ved montagen og når kabel er i drift.

På trods af omhyggelig kontrol af korrektheden af de her angivne oplysninger, påtager nexans intet retsligt ansvar for eventuelle fejl. Nexans forbeholder sig ret til at foretage ændringer af produkternes egenskaber, og i denne montagevejledning, svarende til det aktuelle tekniske niveau. Forarbejdning/ændring og brugen af produkterne sker uden for vores kontrol og er derfor udelukkende brugerens ansvar.

Dette produkt må kun monteres af elteknisk uddannet personale. Før montagen skal det kontrolleres, at de enkelte komponenter er komplette og ikke har udvendige skader. De må kun monteres i overensstemmelse med denne montagevejledning. Montagevejledningen erstatter hverken elteknisk uddannelse eller de relevante sikkerhedsforskrifter.

Montagevejledningen er kun tiltænkt montører, som allerede har erfaring med krympetilbehør.

Har du spørgsmål, er du meget velkommen til at ringe til os.



Nexans Denmark A/S,
DK-7130 Juelsminde
Telefon +45 75 69 33 99,
Telefax +45 75 69 34 46,
<http://www.nexans.dk>

drawing-No: **NV-1137-1 R7 DK**
#55618

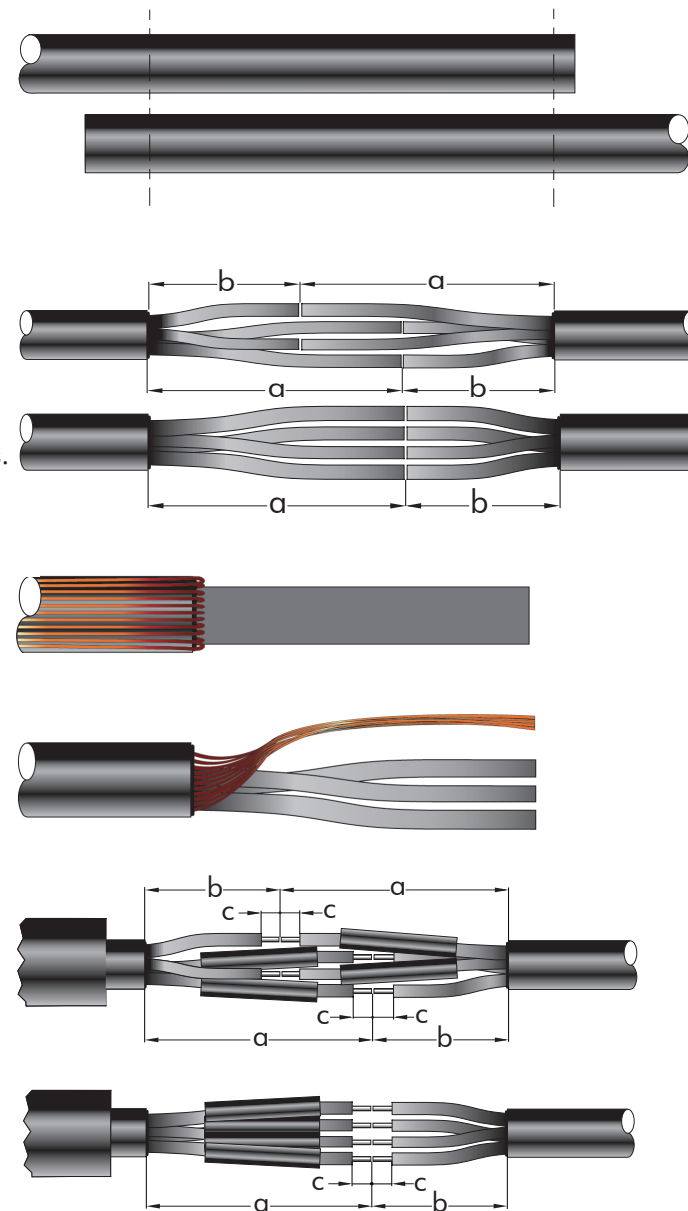
translated from: NV-1137-1E R2
 by: Nexans Denmark

released by: 26.01.14
 Flemming Nielsen

Der skal anvendes egnet værktøj til montagen af krympemuffen (der anbefales propangasbrænder). Varmekrymppearbejde skal udføres i godt ventilerede omgivelser. Indstil brænderen, således at der opstår en gul flammespids. For at undgå overophedning af krymp, skal brænderen konstant bevæges over krympematerialet i en passende afstand. Flamme skal pege i samme retning som krymperetning, krympning skal være ensartet og færdig hele vejen rundt inden krympning foresætter ud langs krymperetningen.

Montagevejledning

1. Ret kablerne så de er helt lige der hvor muffen skal placeres.
Afhængig af om lederne ønskes samlet i forskudt eller i en lige position, klippes kablerne i korrekt længde med tilstrækkelig overlap (ekstra længde).
2. **a)** Forskudt position ved samling af ledere:
Fjern kablers ydre kappe og indre fyldning i henhold til målet „a” (oversigts tabel side 1), og den overlappende længde på begge kabel ender. Lederisolation må ikke beskadiges.
- b)** Lige position ved samling af ledere:
Fjern yderkappen og den indre fyldning af det ene kabel i henhold til målet „a” (oversigts tabel side 1), mens det andet kabel skal overholde målet „b” (oversigts tabel side 1). Lederisolation må ikke beskadiges.
3. Klargøring af koncentrisk skærm:
(Gælder kun til kabel med koncentrisk skærm, ellers gå videre til punkt 4)
 - a) Bøj skærmtrådende tilbage henover den udvendige kabelkappe.
 - b) Fjern evt. indre fyldning, mellem læg, papir mv. (mellem skærmtrådene og lederisolationen)
 - c) Saml skærmtrådene og sno dem sammen begyndende ca. 30-40mm fra kabelkappen.
4. Afklip ledernes længde (afhængig af valgte position af samlinger) efter mål „a” og „b”.
5. Rengør Isolering på samtlige leder. Til rengøring anvendes et rensemiddel der kan fjerne fedt rester. Brug fedtrensemiddel og følg producentens anvisninger.
6. Afisolér alle ledere efter mål „c”.
Mål „c” er lig med halvdelen af skrueforbinderens totale længde.
7. Placer den udvendige krympeslange hen over kappen på det ene kabel samt de indvendige krympeslanger hen over de længste af lederne (mål „a”). Ved koncentrisk leder placeres ligeledes en indvendige krympeslange hen over den snoede skærmtråd.
Som en midlertidig beskyttelse mod tilsmudsning af den udvendige krympeslange, placeres muffens plast emballage imellem den ydre krympeslange og kabel kappen.



8. Følg montage anvisningen for de medfølgende skrueforbindere og forbind lederne.

Ved kabel med koncentrisk leder, forbindes også denne med den medfølgende skrueforbinder. Fjern eventuelt skarpe kanter på de knækkede skruer, rengør skrueforbinderne og isolation med rensmiddel.

OBS: eventuel brug af elektrisk værktøj (slagnøgler/boremaskiner mv.), må kun anvendes hvis værktøjet er godkendt af Nexans.

9. Anbring de indvendige krympeslanger midt over skrueforbindere, således at overlapningerne på lederisoleringen er ens i begge ender.

Krymp de indvendige krympeslanger med start fra midten, krymp hele vejen rundt, for derefter at fortsætte ud langs slangernes ender. Ved en koncentrisk skærm skal den indvendige krympeslange ligeledes placeres midt over skrueforbinder og den krympes efter samme metode som lederne. Indstil brænder til en blød blå flamme med en gul flammespids.

Vær opmærksom på at der ikke må forekomme skader på ledernes isolering med varmen/flammen.

10. Rengør 150 mm af den udvendige kappe på begge kabel ender med et rensmiddel der fjerner alle fedt rester. (brug fedtrensemiddel og følg producentens anvisninger).

a.) kabler med PVC kappe:

Slib den ydre kappe med sandpapir i det rengjorte område (150 mm).

b.) kabler med PE-kappe:

Forvarm omhyggeligt den ydre kappe i det rengjorte område (150 mm), indtil den får en let skinnende overflade. Slib herefter den ydre PE kappe i det forvarmede område (150 mm) med sandpapir.

Placer det ydre krymperør midt over samlingen og påbegynd krympning fra midten, krymp hele vejen rundt og forsæt ud mod enderne af muffen. Stop varmekrympning, når røret er krympet jævnt hele vejen rundt og rynkefri. Krympning er færdig og korrekt udført når der er udflydende lim i begge ender. Den færdige muffe skal være afkølet før der påbegyndes yderligere arbejde med mekanisk stress som bøjning og tryk.

