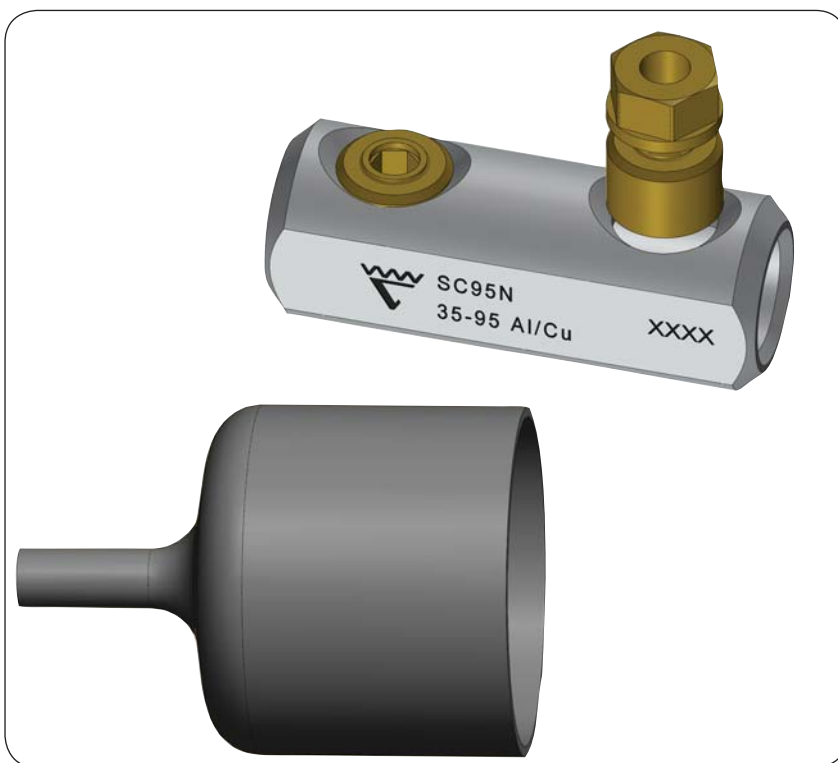




click&heat

*1,2kV varmkrympskarv för plastisolerade
Cu/Al kablar, 4- 5-ledare inkl. skruvhylsor.*

*1,2 kV krympemuffe för 4-5 leder plastisoleret
Cu/Al-kabel inkl. skruemuffer.*



MONTERINGSANVISNING

SE

MONTERINGSANVISNING

DK



Innan arbetet påbörjas

ALLMÄNT:

- Kontrollera att materialet är lämpligt för aktuell kabeltyp.
- Kontrollera om aktuell arbetsplats kräver certifikat för Heta Arbeten
- Kontrollera satsinnehållet.
- Läs igenom monteringsanvisningen
- Håll alla delar rena under arbetet.

GENERELLA INSTRUKTIONER FÖR VÄRMEKRYMPNING:

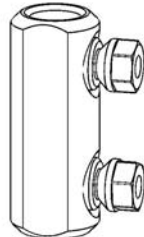
- Använd gasolbrännare avsedd för värmekrympning (ej för het låga).
- Se till att allt brandfarligt material är avlägsnat från platsen och att ventilationen är tillräcklig.
- Rengör mantel och ledarisolering innan krympning
- Börja krympningen enligt anvisningen och värm runt om
- Flytta lågan konstant för att undvika överhettning.
- Håll lågan riktad mot främst okrympt material så att det förvärms.
- Försäkra att slangen krymper runt om innan krympningen fortsätter i kabelns längdriktning
- Försäkra att slangens ände krympt ner mot kabeln och när limmet kryper fram runt om är det klart.
- Allt överskottsmaterial från installationen skall fraktas från platsen till lämplig återvinningsplats enligt gällande lagar och regler.

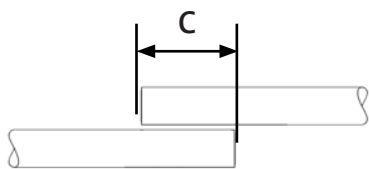
VIKTIG INFORMATION

Denna produkt får bara installeras av person med erforderlig kunskap och utbildning avseende elektriskt installationsarbete.

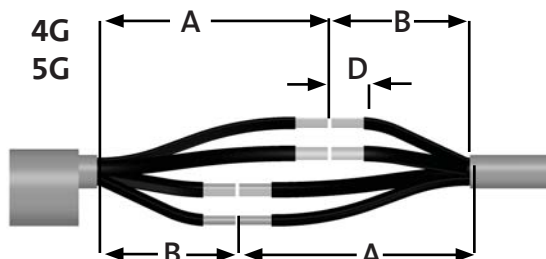
Elpress har inget ansvar för indirekta skador eller följdskador som kan uppkomma i samband med användningen av produkten.

Satsinnehåll

					Smärgelduk 
KSC50N-1-4HS 10-50mm ²	1x HRA3 55/16	4x HRA3 22/6-170	4x SC50R50S	-	1x250mm
KSC95N-1-4HS 50-95mm ²	1x HRA3 95/25	4x HRA3 33/8-170	4x SC95N	2x SC95N/PEN	1x250mm
KSC150N-1-4HS 70-150mm ²	1x HRA3 105/25	4x HRA3 45/12-200	4x SC150N	2x SC150N/PEN	1x250mm
KSC240N-1-4HS 120-240mm ²	1x HRA3 130/36	4x HRA3 45/12-300	4x SC240N	2x SC240/PEN	1x250mm

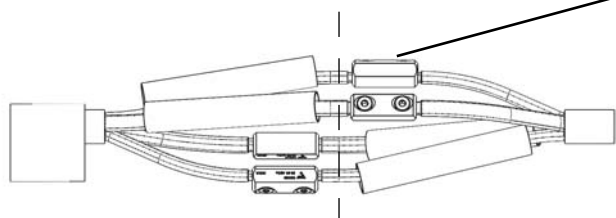
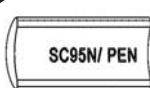
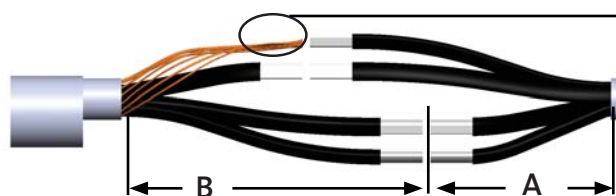


	Al/Cu, mm²	A	B	C	D
KSC50N-1-4HS	10-50	220	120	150	32
KSC95N-1-4HS	50-95	250	150	200	35
KSC150N-1-4HS	70-150	400	200	300	41
KSC240-1-4HS	120-240	460	220	340	73

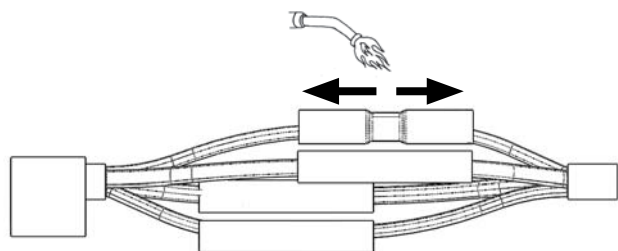


- 1) Lägg kablarna omlott enl. C
- 2) För över ytterhylsan på en av kablarna
- 3) Avisolera kablarna enl. A vid förskjuten skarv
- 4) Klipp ledarna parvis enl. B
Vid 5-ledarkabel bered den 5:e ledaren efter A
- 5) Forma ledarna enl. bilden och kapa ev. överlappande ledare
- 6) Avisolera ledarna enl. D

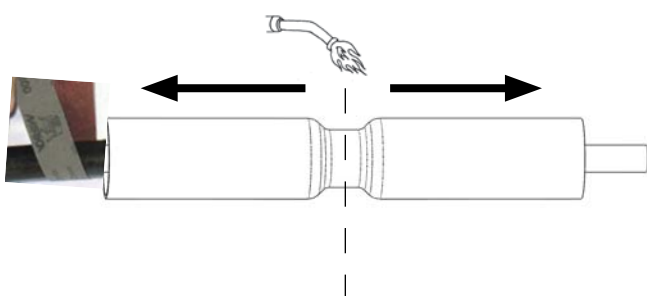
3+1 ↔ 4G / 3+1
4+1 5G / 4+1



- 7) Placera innerslangarna på de långa ledarna
- 8) Skarva ledarna med skruvhylsorna
Använd mothållsverktyget ISL2201 för att fixera hylsorna. Det går bra att använda mutterdragare



- 9) Placera innerslangarna mitt över skruvhylsorna
- 10) Krymp med början från mitten, runt om och ut mot ändarna
-Var försiktig, överhetta inte skarven



- 11) Rugga och rengör ca 150 mm av manteländarna
- 12) Centra ytterhylsan över skarven
- 13) Krymp hylsan med början från mitten
- 14) Skarven är nu driftsklar
- 15) Låt skarven svalna innan den belastas mekniskt
- 16) Allt överskottsmaterial skall fraktas från platsen till lämplig plats enligt gällande miljöregler



Før arbejdet påbegyndes

GENERELT:

- Kontrollér, at materialet er egnet til den aktuelle kabeltype.
- Kontrollér, om det aktuelle arbejdssted kræver certifikat til arbejde med åben ild eller varme
- Kontrollér sættets indhold.
- Gennemlæs monteringsanvisningen
- Hold alle dele rene under arbejdet.

GENERELLE INSTRUKTIONER FOR VARMEKRYMPNING:

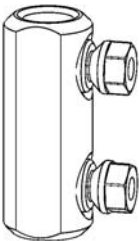
- Anvend gasbrændere, der er beregnet til varmekrympning (ikke for varm flamme).
- Sørg for, at alt brandfarligt materiale er fjernet fra stedet, og at der er tilstrækkelig ventilation.
- Rengør kappe og lederisolering før krympning.
- Start krympningen i henhold til anvisningen, varm omkredsen.
- Flyt flammen konstant for at undgå overophedning.
- Hold især flammen rettet mod ukrympet materiale, så det forvarmes.
- Sørg for, at slangen krymper hele vejen rundt, før krympningen fortsættes i kablets længderetning.
- Sørg for, at slangens ende krymper ned mod kablet. Når limen løber frem hele vejen rundt, er krympningen færdig.
- Alt overskudsmateriale fra installationen skal bortskaffes fra arbejdsstedet til en passende genbrugsplads i overensstemmelse med gældende love og regler.

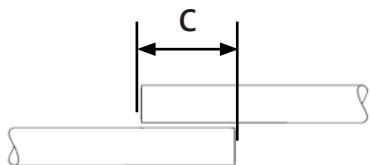
VIGTIG INFORMATION

Dette produkt må kun installeres af en person med den nødvendige viden og uddannelse inden for elektrisk installationsarbejde.

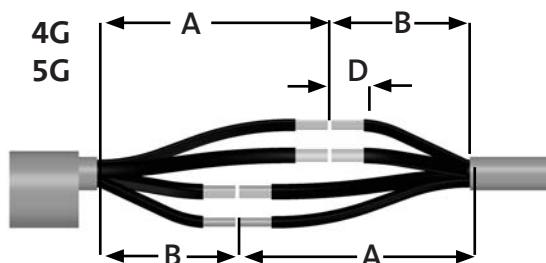
Elpress påtager sig intet ansvar for indirekte skader eller følgeskader, som kan opstå i forbindelse med anvendelsen af produktet.

Sættets indhold

					Sandpapir 
KSC50N-1-4HS 10-50mm ²	1x HRA3 55/16	4x HRA3 22/6-170	4x SC50R50S	-	1x250mm
KSC95N-1-4HS 50-95mm ²	1x HRA3 95/25	4x HRA3 33/8-170	4x SC95N	2x SC95N/PEN	1x250mm
KSC150N-1-4HS 70-150mm ²	1x HRA3 105/25	4x HRA3 45/12-200	4x SC150N	2x SC150N/PEN	1x250mm
KSC240N-1-4HS 120-240mm ²	1x HRA3 130/36	4x HRA3 45/12-300	4x SC240N	2x SC240/PEN	1x250mm

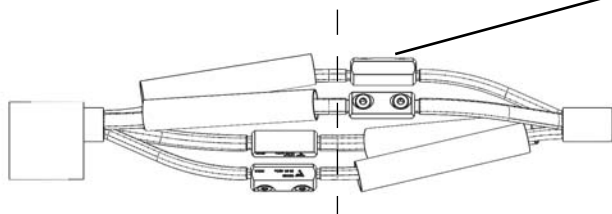
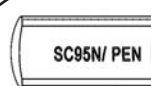
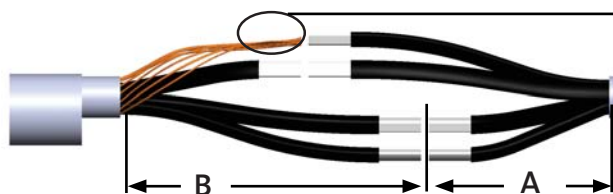


	Al/Cu, mm ²	A	B	C	D
KSC50-1-4HS	10-50	220	120	150	32
KSC95N-1-4HS	50-95	250	150	200	35
KSC150N-1-4HS	70-150	400	200	300	41
KSC240-1-4HS	120-240	460	220	340	73

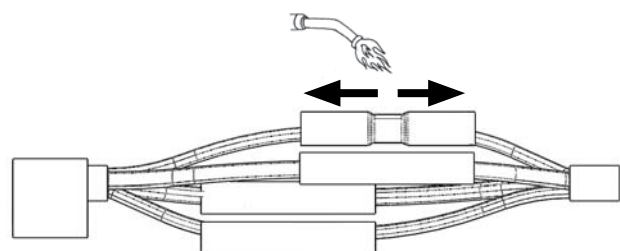


- 1) Læg kablerne, så de overlapper hinanden som vist ved C
- 2) Før yderkappen over på et af kablerne
- 3) Afisolér kablerne som vist ved A med forskudt samling
- 4) Klip lederne parvist som vist ved B. Ved 5-lederkabel skal den 5. leder bearbejdes efter A
- 5) Form lederne som vist på billedet, og klip evt. overlappende ledere af
- 6) Afisolér lederne som vist ved D

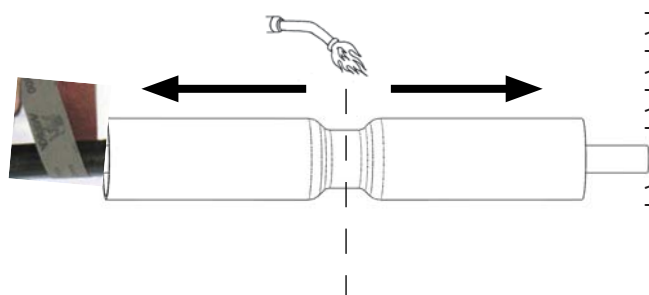
3+1 ↔ 4G / 3+1
4+1 ↔ 5G / 4+1



- 7) Placer inderslangerne på de lange ledere
- 8) Saml lederne med skruemufferne
Brug modholdsværktøj ISL2201 til at fastholde mufferne. Du kan med fordel anvende skruenøgle



- 9) Placer inderslangerne på midten af skruemufferne
- 10) Start med at krympe fra midten, i omkredsen og ud mod enderne
-Vær forsigtig, undgå at overophede samlingen



- 11) Gør ca. 150 mm af kappeenderne ru, og rengør dem
- 12) Centrér ydermuffen over samlingen
- 13) Krymp muffen, idet du starter fra midten
- 14) Samlingen er nu klar til brug
- 15) Lad samlingen køle af, før den belastes mekanisk
- 16) Alt overskudsmateriale skal bortskaffes fra arbejdsstedet til en passende genbrugsplads i overensstemmelse med de gældende miljøregler



8052-069600