

EU-Konformitätserklärung

EG - Konformitätserklärung

Hersteller:
Anschrift:

Maico Elektroapparate-Fabrik GmbH
Steinbeisstraße 20
78056 Villingen-Schwenningen, Deutschland

Hiermit erklären wir, dass das nachfolgend bezeichnete Produkt in Übereinstimmung mit allen einschlägigen Bestimmungen der untenstehenden Richtlinien entwickelt, gefertigt und in Verkehr gebracht wird. Der unten beschriebene Gegenstand der Erklärung entspricht den einschlägigen Harmonisierungsvorschriften der Union:

Richtlinie 2014/34/EU

Geräte in explosionsgefährdeten Bereichen

Normen:

EN IEC 60079-0:2018
EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-7:2015
EN ISO 80079-37:2016

**EU-Baumusterprüfbescheinigung Nr.
(ATEX)**

TÜV-A 19ATEX0102X
TÜV-A 19ATEX0103X
TÜV-A 19ATEX0104X

(DZQ ... B Ex e; DZS ... B Ex e)
(DZR ... B Ex e)
(DZD ... B Ex e)

Notifizierte Stelle:

Kennnummer: 0408

TÜV Austria Service GmbH
Deutschstraße 10
AT-1230 Wien, Austria

Richtlinie 2014/30/EU

Elektromagnetische Verträglichkeit

Normen:

EN 60034-1:2010

Richtlinie 2006/42/EG

Maschinenrichtlinie

Normen:

EN ISO 12100:2010
EN ISO 13857:2008
EN 60204-1:2018

Die technischen Unterlagen nach Anhang VII wurden erstellt. Das Produkt entspricht, nach Aufbau unter Anwendung der zugehörigen Originalbetriebsanleitung, allen relevanten Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen aus Anhang I.

Erzeugnisse:

Hochleistungs-Axialventilator

Typen:

DZQ ... B Ex e DZS ... B Ex e
DZR ... B Ex e DZD ... B Ex e

Kennzeichnung ATEX:

II 2 G Ex eb IIB+H₂ T3/T4 Gb X
 II 2 G Ex h IIB+H₂ T3/T4 Gb X

Diese Erklärung bezieht sich nur auf die Maschine in dem Zustand, in dem sie in Verkehr gebracht wurde. Vom Endnutzer nachträglich angebrachte Teile, die nicht ausdrücklich Zubehör sind und/oder nachträglich vorgenommene Eingriffe, bleiben unberücksichtigt. Ferner bezieht sich diese Erklärung nur dann auf die Maschine, wenn diese unter Berücksichtigung der relevanten Herstellerangaben, Einbauanweisungen und „anerkannten Regeln der Technik“ eingebaut, gewartet und bestimmungsgemäß verwendet wird. Die Inbetriebnahme ist so lange untersagt, bis sichergestellt ist, dass der Betreiber die Bestimmungen der Richtlinie 1999/92/EG einhält.

Adresse der genannten Personen: siehe Herstelleranschrift

Villingen-Schwenningen, 29.11.2019

ppa. Frank Sohr
Technischer Leiter

MAICO
Elektroapparate-Fabrik GmbH
Steinbeisstrasse 20
78056 Villingen-Schwenningen
Postfach 5043
78057 Villingen-Schwenningen

i.A. Dietmar Stockburger
Explosionsschutzbeauftragter,
Dokumentationsbevollmächtigter

DE AT CH AT CH EU-Konformit  tsk  rl  ring



EU-Konformit  tsk  rl  ring

MAICO Elektrokomponentefabrik GmbH

Stahlstraße 20

78056 Vilzing-Schwinningen, Deutschland

Herrn/Herren wir, dass es nachfolgend beschriebene Produkte in Übereinstimmung mit allen einsch  glichen Bestimmungen der EG-Richtlinien und nachst  ende Produkte in Übereinstimmung mit den einsch  glichen Gegenst  tzen der unten beschriebenen Richtlinien feststellen, dass die nachfolgend aufgelisteten Produkte den Anforderungen der EG-Richtlinien entsprechen.

Richtlinie 2014/34/EU

Normen:

EN 60079-0:2018

EN 60079-3:2016

EU-Baumusterpr  fcheinung Nr.

TOVA.19ATEX012X

(DZS.../B Ex e)

(DZS.../B Ex e)

(DZD.../B Ex e)

AT

CH

EU-Konformit  tsk  rl  ring

ES-konformit  tsk  rl  ring

MAICO Elektrokomponentefabrik GmbH

Stahlstraße 20

78056 Vilzing-Schwinningen, Germany

We hereby declare that the products listed below have been developed, manufactured and marketed in accordance with the requirements of the relevant harmonization legislation.

Richtlinie 2014/34/EU

EU-Baumusterpr  fcheinung Nr.

TOVA.19ATEX012X

(DZS.../B Ex e)

(DZS.../B Ex e)

(DZD.../B Ex e)

CH

IE

EU-Konformit  tsk  rl  ring

MAICO Elektrokomponentefabrik GmbH

Stahlstraße 20

78056 Vilzing-Schwinningen, Germany

We hereby declare that the products listed below have been developed, manufactured and marketed in accordance with the requirements of the relevant harmonization legislation.

Richtlinie 2014/34/EU

EU-Baumusterpr  fcheinung Nr.

TOVA.19ATEX012X

(DZS.../B Ex e)

(DZS.../B Ex e)

(DZD.../B Ex e)

MT

EU-Konformit  tsk  rl  ring

MAICO Elektrokomponentefabrik GmbH

Stahlstraße 20

78056 Vilzing-Schwinningen, Germany

We hereby declare that the products listed below have been developed, manufactured and marketed in accordance with the requirements of the relevant harmonization legislation.

Richtlinie 2014/34/EU

EU-Baumusterpr  fcheinung Nr.

TOVA.19ATEX012X

(DZS.../B Ex e)

(DZS.../B Ex e)

IV ES atbilstības deklarācija

MAICO Elektroparāte-Fabrik GmbH
Streibestraße 20
78056 Villigen-Schwenningen, Vācija

As šo mēnesi veiktais kā tāpēcīgais minstis izmaksas un iegavas un tās atalgošanas
projekts ir pārbaudējis, ka tas ir īstiens un ātriem laikiem izmaksas un iegavas
atbalstības atbilstību ieviešanai. Šajā komitē
pārbaudējot, ka tāpēcīgais minstis ir īstiens un ātriem laikiem izmaksas un iegavas
atbalstību ieviešanai.

Direktīva 2014/34/EU

ES tāpēcīgais minstis TÜV A 19ATEX02X
TUV A 19ATEX01XX

Nr. (ATEX)

Normas:

EN 60079-0:2018

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-27:2015

EN ISO 80079-37:2016

EN 60079-30:2016

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-0:2018

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-27:2015

EN ISO 80079-37:2016

EN 60079-30:2016

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-0:2018

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-27:2015

EN ISO 80079-37:2016

EN 60079-30:2016

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-0:2018

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-27:2015

EN ISO 80079-37:2016

EN 60079-30:2016

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-0:2018

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-27:2015

EN ISO 80079-37:2016

EN 60079-30:2016

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-0:2018

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-27:2015

EN ISO 80079-37:2016

EN 60079-30:2016

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-0:2018

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-27:2015

EN ISO 80079-37:2016

EN 60079-30:2016

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-0:2018

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-27:2015

EN ISO 80079-37:2016

EN 60079-30:2016

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-0:2018

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-27:2015

EN ISO 80079-37:2016

EN 60079-30:2016

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-0:2018

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-27:2015

EN ISO 80079-37:2016

EN 60079-30:2016

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-0:2018

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-27:2015

EN ISO 80079-37:2016

EN 60079-30:2016

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-0:2018

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-27:2015

EN ISO 80079-37:2016

EN 60079-30:2016

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-0:2018

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-27:2015

EN ISO 80079-37:2016

EN 60079-30:2016

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-0:2018

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-27:2015

EN ISO 80079-37:2016

EN 60079-30:2016

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-0:2018

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-27:2015

EN ISO 80079-37:2016

EN 60079-30:2016

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-0:2018

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-27:2015

EN ISO 80079-37:2016

EN 60079-30:2016

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-0:2018

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-27:2015

EN ISO 80079-37:2016

EN 60079-30:2016

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-0:2018

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-27:2015

EN ISO 80079-37:2016

EN 60079-30:2016

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-0:2018

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-27:2015

EN ISO 80079-37:2016

EN 60079-30:2016

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-0:2018

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-27:2015

EN ISO 80079-37:2016

EN 60079-30:2016

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-0:2018

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-27:2015

EN ISO 80079-37:2016

EN 60079-30:2016

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-0:2018

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-27:2015

EN ISO 80079-37:2016

EN 60079-30:2016

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-0:2018

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-27:2015

EN ISO 80079-37:2016

EN 60079-30:2016

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-0:2018

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-27:2015

EN ISO 80079-37:2016

EN 60079-30:2016

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-0:2018

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-27:2015

EN ISO 80079-37:2016

EN 60079-30:2016

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-0:2018

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-27:2015

EN ISO 80079-37:2016

EN 60079-30:2016

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-0:2018

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-27:2015

EN ISO 80079-37:2016

EN 60079-30:2016

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-0:2018

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-27:2015

EN ISO 80079-37:2016

EN 60079-30:2016

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-0:2018

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-27:2015

EN ISO 80079-37:2016

EN 60079-30:2016

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-0:2018

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-27:2015

EN ISO 80079-37:2016

EN 60079-30:2016

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-0:2018

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-27:2015

EN ISO 80079-37:2016

EN 60079-30:2016

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-0:2018

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-27:2015

EN ISO 80079-37:2016

EN 60079-30:2016

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-0:2018

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-27:2015

EN ISO 80079-37:2016

EN 60079-30:2016

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-0:2018

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-27:2015

EN ISO 80079-37:2016

EN 60079-30:2016

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-0:2018

EN ISO 80079-36:2016

EN 60079-27:2015

EN ISO 80079-37:2016

EN 60079-30:2016</p

