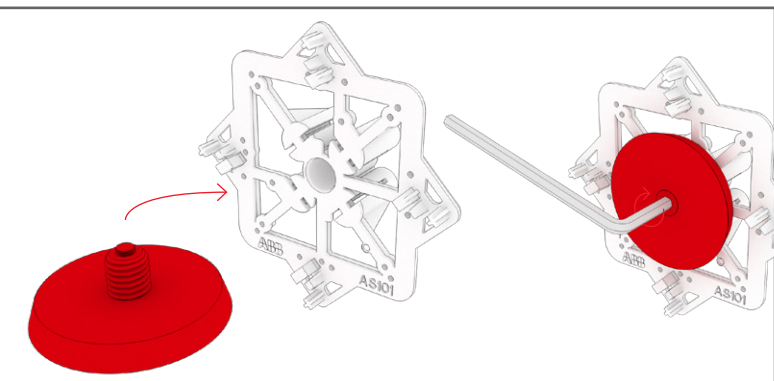


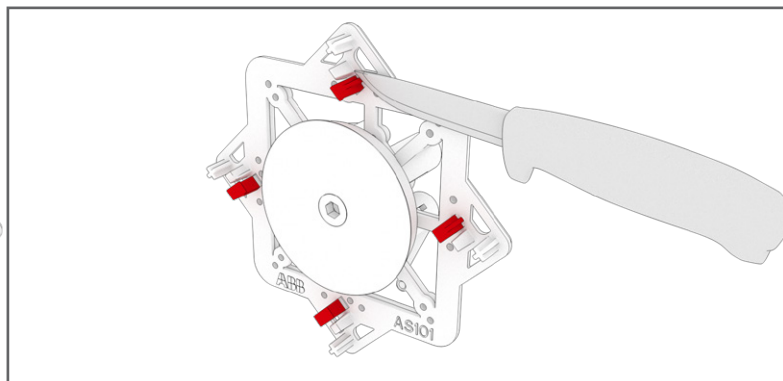
RASIATUKI BETONIELEMENTTEIHIN

AS101

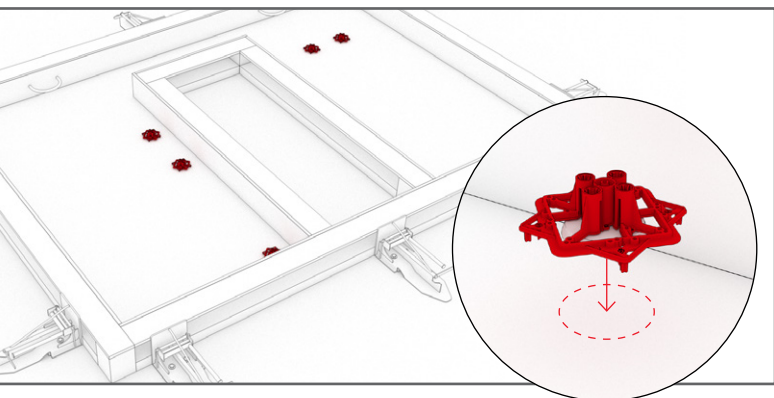
Asennus magneetin kanssa



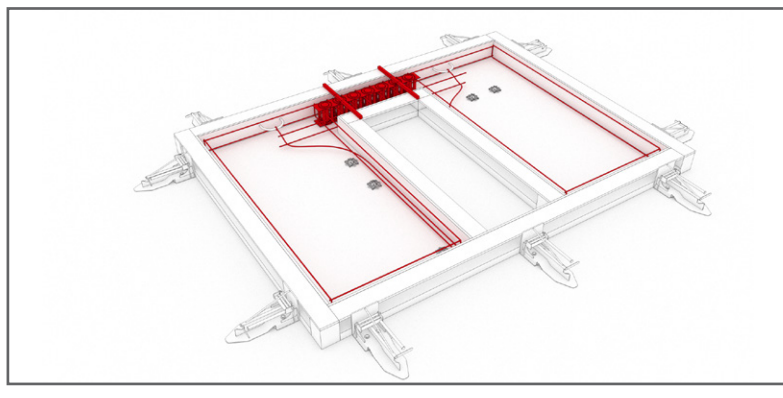
01 Kiinnitä vemo-magneetti rasiatukeen ja kiristä se paikoilleen kuusiokoloavaimella.



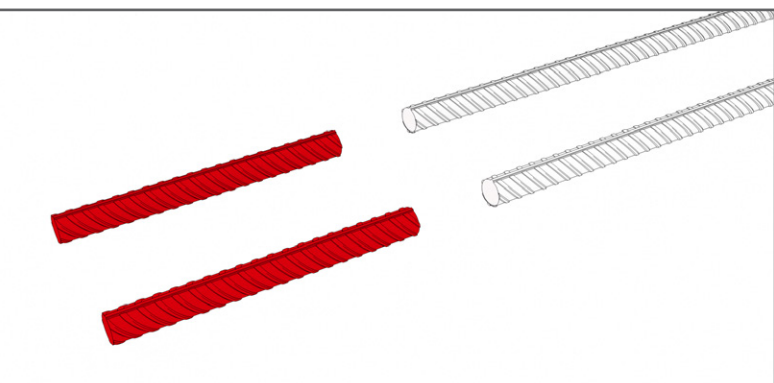
02 Poista valupöytää vasten tulevista rasiatuista neljä korkeinta nastaa.



03 Kiinnitä valmistellut rasiatuet valupöydälle suunnitelman mukaisiin kohtiin.



04 Valmistele elementti.



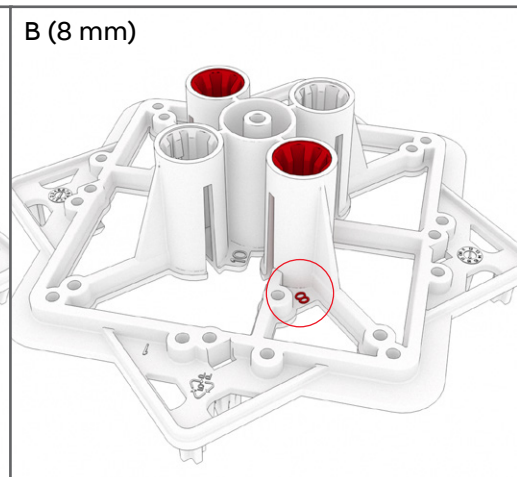
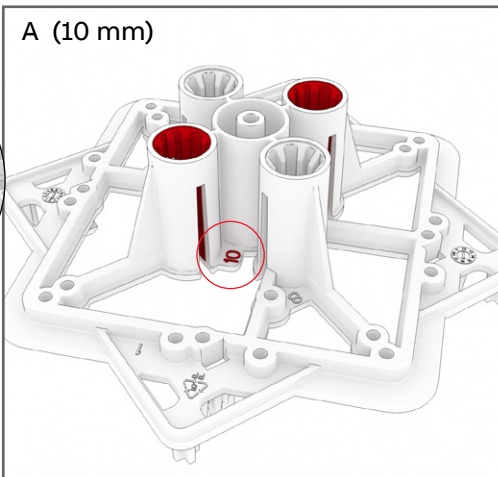
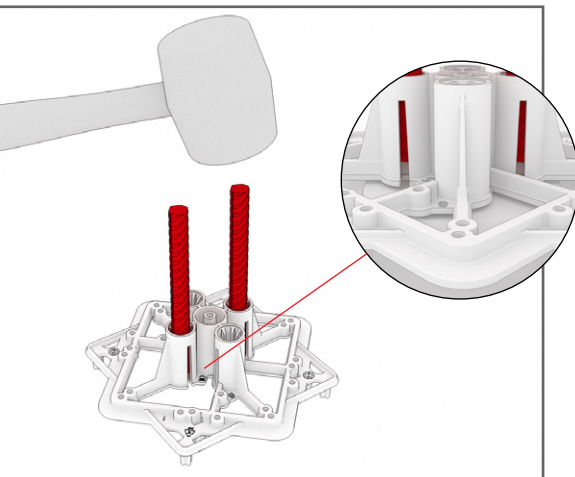
05 Katkaise harjateräksset oikeaan mittaan (kts. oheiset taulukot).

Harjateräksen katkaisumitat eri rasiatyypeille

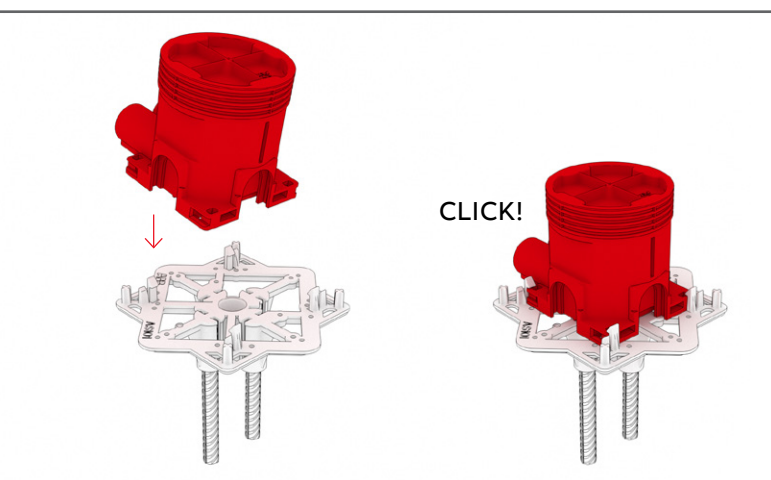
Elementin paksuus	Harjateräksen katkaisupituus (3mm vara)			
	AU3.2	AU5.2	AU5.32	AU5.6
200	125	125	98	115
220	145	145	118	135
250	175	175	148	165

Harjateräksen katkaisumittojen laskentakaavat

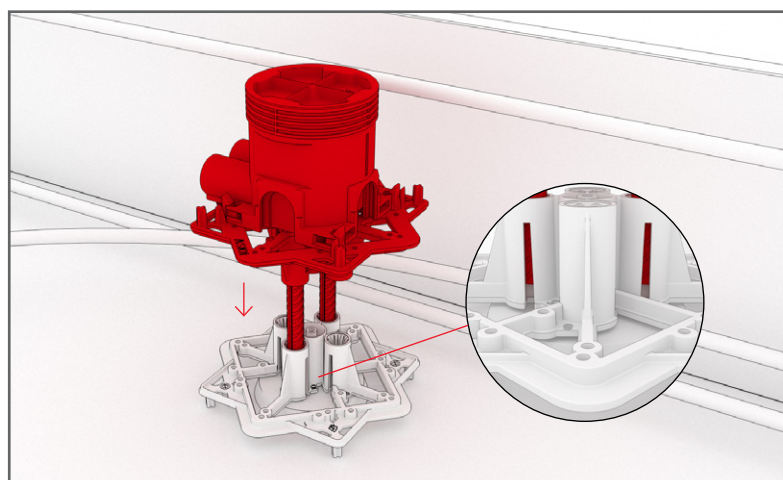
Rasia	Harjateräksen katkaisupituus (3mm vara)
AU3.2	elementin paksuus – 75 mm
AU5.2	elementin paksuus – 75 mm
AU5.32	elementin paksuus – 102 mm
AU5.6	elementin paksuus – 85 mm



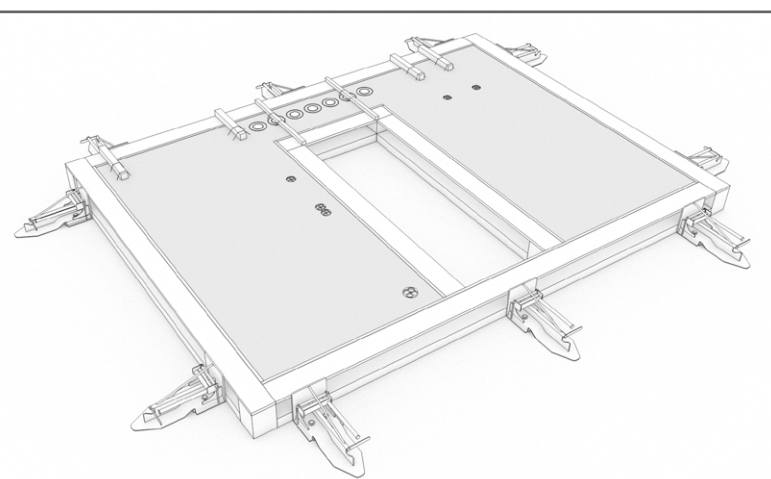
06 Ota uusi rasiatuki, jonka nastoja ei ole katkaistu. Kiinnitä harjateräkset niiden paksuutta vastaaviin koloihin (A/B). **Varmista, että harjateräkset menevät pohjaan saakka.**



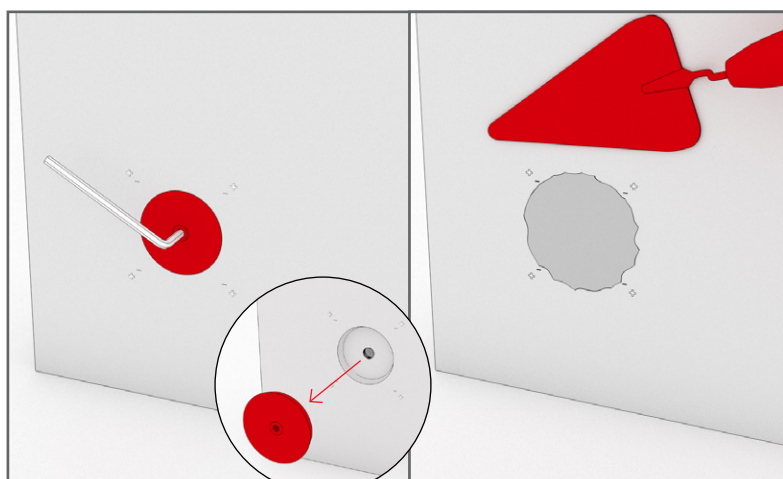
07 Kiinnitä rasia rasiatukeen tukevasti. Kojerasiat kiinnittyvät pikakiinnityksellä (snepit), jakorasiat voidaan kiinnittää joko ruuveilla tai sidontalangalla (rasiatuessa reiät kiinnitystä varten).



08 Kiinnitä rasia valupöydällä olevaan rasiatukeen. **Varmista, että harjateräkset menevät pohjaan saakka.**



09 Valmista betonielementti.



10 Kun elementti on valmis, **poista rasiatukien magneetit, jos ne eivät ole jääneet kiinni valupöytään.**

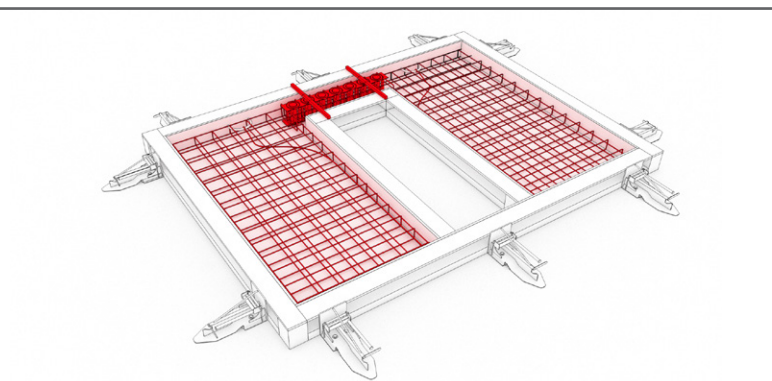
HUOM: Täytä rasiatukimagneetin reiät tasoitteella, jotta ne eivät sekoitu elementtitukien kiinnityspisteisiin työmaalla.

ABB Oy
P.O. Box 16 (Porvoon Sisäkehä 2)
FI-06101 Porvoo, Finland
Tel. +358 10 22 11

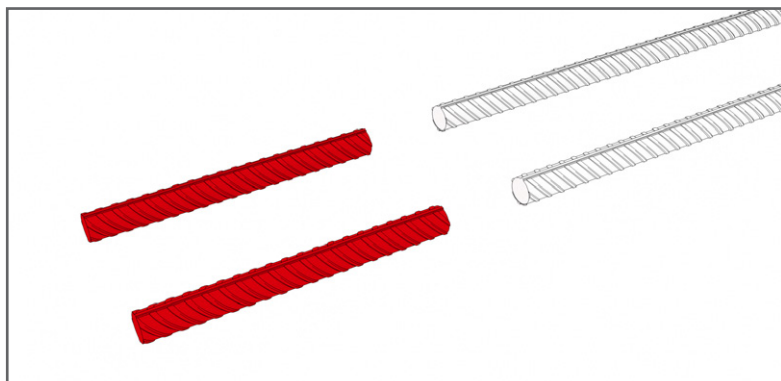
abb.fi/asennustuotteet

AS101

Asennus ilman magneettia



01 Valmistelem elementti.



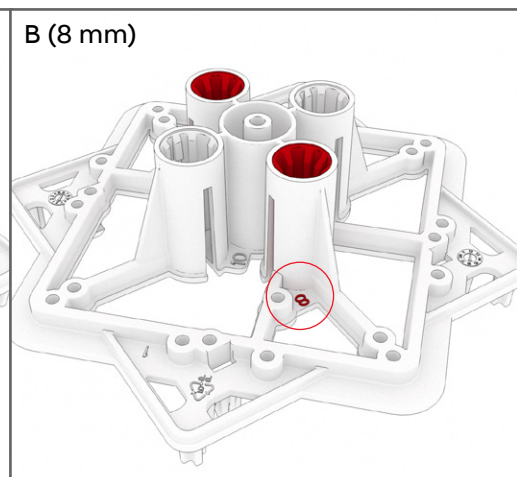
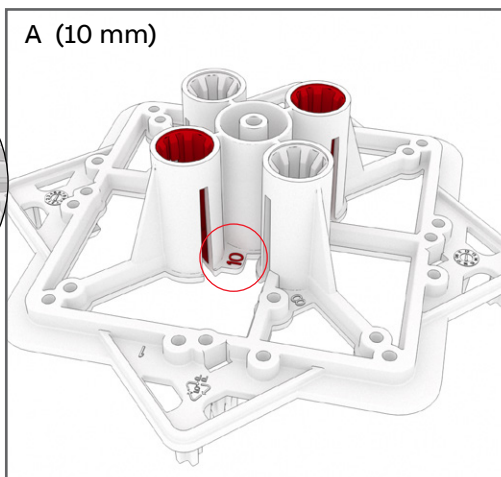
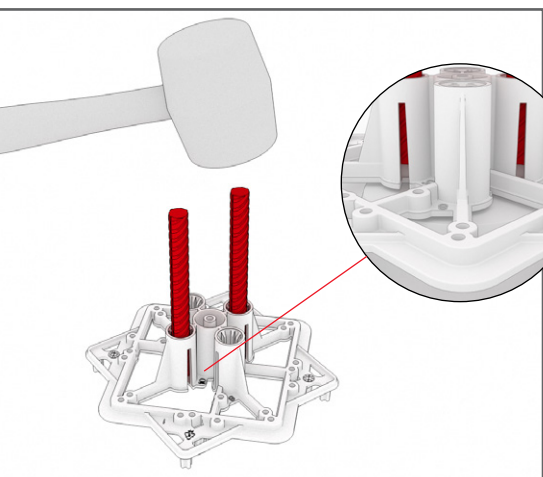
02 Katkaise harjateräksset oikeaan mittaan (kts. oheiset taulukot).

Harjateräksen katkaisumitat eri rasiatyypeille

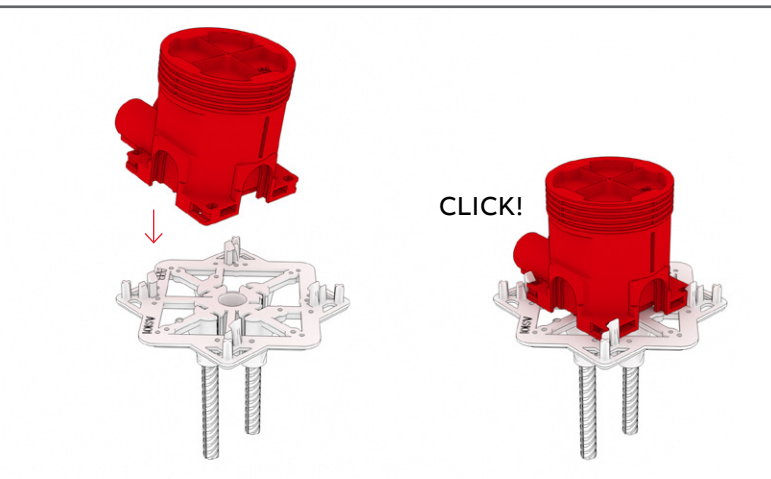
Elementin paksuus	Harjateräksen katkaisupituus (3mm vara)			
	AU3.2	AU5.2	AU5.32	AU5.6
200	120	120	93	110
220	140	140	113	130
250	170	170	143	160

Harjateräksen katkaisumittojen laskentakaavat

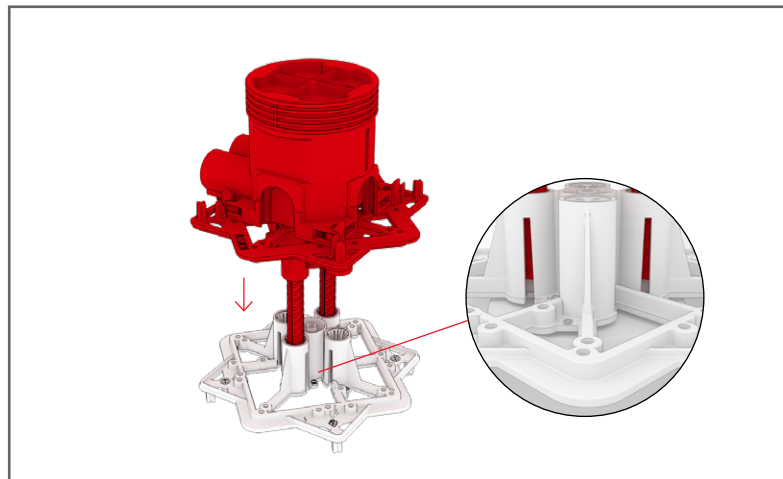
Rasia	Harjateräksen katkaisupituus (3mm vara)
AU3.2	elementin paksuus – 80 mm
AU5.2	elementin paksuus – 80 mm
AU5.32	elementin paksuus – 107 mm
AU5.6	elementin paksuus – 90 mm



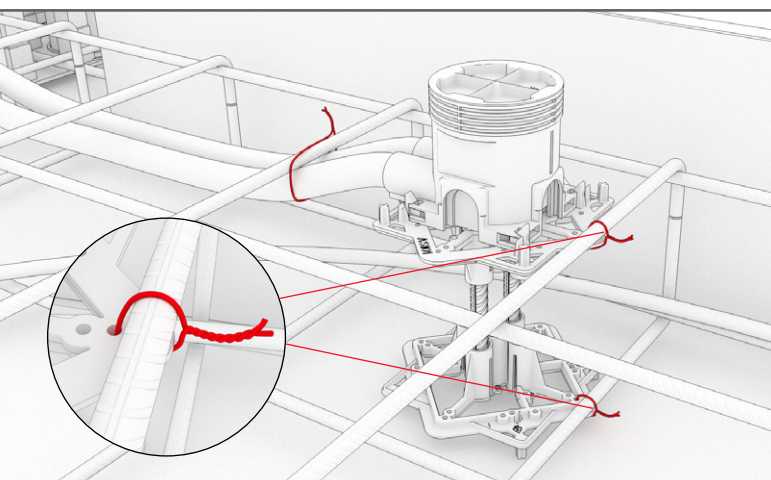
03 Kiinnitä harjateräksset niiden paksuutta vastaaviin koloihin (A/B). Varmista, että harjateräksset menevät pohjaan saakka.



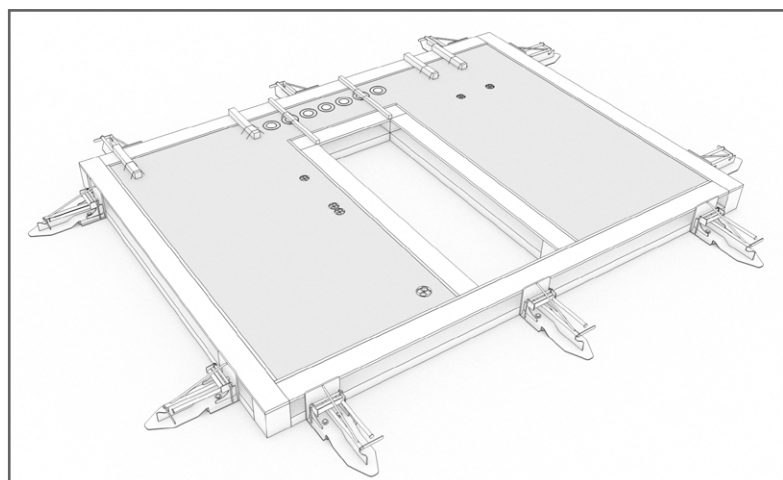
04 Kiinnitä rasia rasiatukeen tukevasti. Kojerasiat kiinnittyvät pikakiinnityksellä (snepit), jakorasiat voidaan kiinnittää joko ruuveilla tai sidontalangalla (rasiatuessa reiät kiinnitystä varten).



05 Kiinnitä kokonaisuus toiseen rasiatukeen.
Varmista, että harjateräket menevät pohjaan saakka.



06 Aseta rasiatuet suunnitelman mukaisiin kohtiin valupöydälle ja kiinnitä ne raudoitukseen siten ettei rasia pääse liikkumaan ylös/alas tai sivuille.

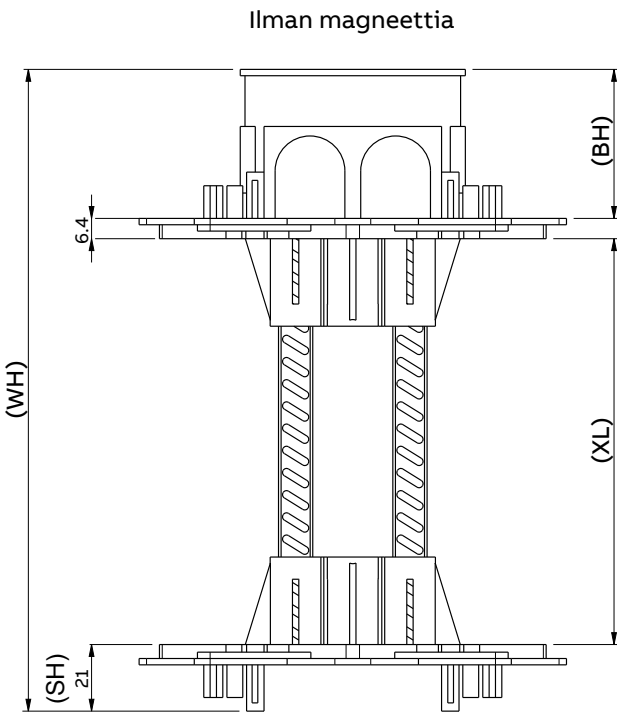
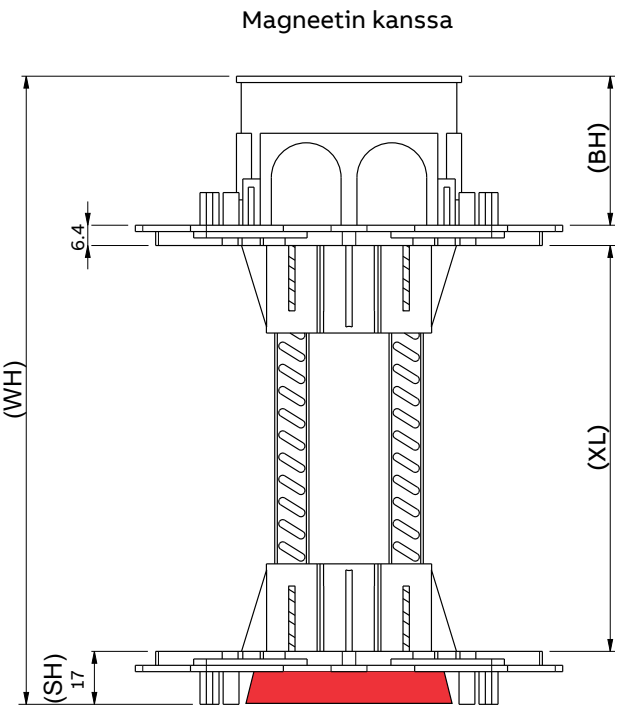


07 Valmista betonielementti.

Harjateräksen katkaisumittojen laskentakaava eri rasiakorkeuksille

$XL=WH-BH-6.4-SH$

XL	Harjateräksen katkaisumitta
WH	Elementin paksuus
BH	Rasian korkeus
SH	Rasiatuen korkeus kiinnitystyyppin mukaan



Rasiatuen kiinnityspisteiden etäisyysmitat

