

Tilbehør.

Tilsatsmateriale til gassvejsning. Ulegeret og lavtlegeret stål.

Gassvejsning er en mangesidig svejseproces med et stort anvendelsesområde (se side 33). Gassvejsning er velegnet til svejsning af ulegeret og lavtlegeret stål.

Valg af tilsatsmateriale – svejsetråd – skal ske med hensyntagen til grundmaterialet og dets sammensætning. Spørg din materialeleverandør til råds i tvivlstilfælde.



H 44.

H 44 er en blanktrukket svejsetråd beregnet til ulegeret konstruktionsstål og visse trykbeholderstål med en højeste minimumsbrudstyrke på 430 N/mm².

H 44 anvendes i vidt omfang til gassvejsning af rør.

Godkendt iht. EN 12536.

H 44 Mo.

H 44 Mo er en blanktrukket svejsetråd beregnet til ulegeret og lavt-legeret konstruktionsstål og visse trykbeholderstål med en højeste minimumsbrudstyrke på 430 N/mm². H 44 Mo er tilsat 0,5 % molybdæn (Mo) og har derfor et noget bredere anvendelsesområde.

Godkendt iht. EN 12536.

OBS!

Vær opmærksom på hvordan grundmaterialet er beroliget, eftersom der både findes siliciumberoliget og aluminiumberoliget stål på markedet. Med aluminiumberoliget stål er der risiko for porer i svejsegodset.

I så fald skal man vælge H 44 Mo.

Leveres i kartoner a 5 kg.

Leveres i kartoner a 5 kg.

	Dimension Ø mm	AGA-nr. / Varenr.
H 44	1,60 *700	218 100 004 / 300983
	2,00 *700	218 100 005 / 300982
	2,50 *700	218 100 006 / 300977
	3,15 *700	218 100 007 / 300981
	4,00 *700	218 100 008 / 300980
	5,00 *700	218 100 009 / 300984
H 44 Mo	2,00 *700	218 100 121 / 300978
	2,50 *700	218 100 122 / 300979
	3,15 *700	218 100 123 / 300985