

Denne instruktion skal sammen med komponenter nedenunder anvendes til at opnå en sikker forbindelse mellem ALU KABELFLEX aluminium ledere og et CEE stik

## Indehold

1. Forberedelse
2. Afisolering af ledere
3. Smøring af ledere
4. Presning af pin terminal
5. Krympning af krympeflex

### 1. Forberedelse

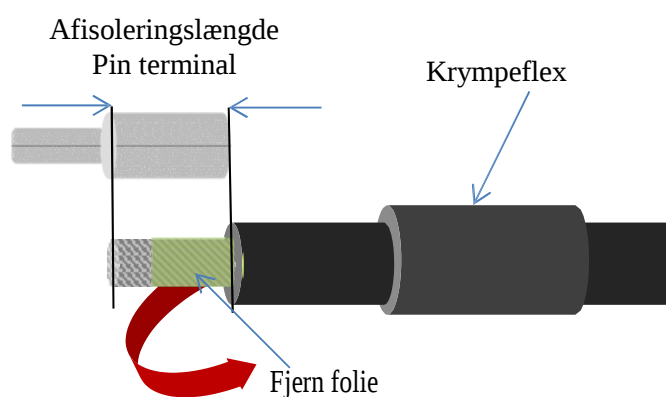
Tiltrængte komponenter:  
Kabel ALU-KABELFLEX  
Kontaktpasta  
Special pin terminal  
Set pressebakker  
Krympeflex  
Varm luft pistol



### 2. Afisolering af ledere

Fjerne lederisolationen og folien fuldstændigt fra lederen. Strippelængden tilpasses til længden af pin terminalen.

Montere krympeflex



### 3. Smøring af ledere

Påfør pastaen grundigt omkring hele lederen, formålet er at pastaen skal bryde oxidlaget på lederen.

### 4. Presning af pin terminal

Oversigt

|                                      |    |    |    |    |    |    |
|--------------------------------------|----|----|----|----|----|----|
| Ledertværsnit mm <sup>2</sup>        | 10 | 16 | 25 | 35 | 50 | 70 |
| Tværsnit pinkabelsko mm <sup>2</sup> | 10 | 16 | 25 | 35 | 50 | 70 |

Bemærk at ”bolten” på værktøjet ikke presses ind i hakket på kabelskoene!



Presning



### 5. Krympning af krympeflex

Krympeflexen skal dække presse stedet og fra enden på pinterterminalen og over isolationen på lederen.

