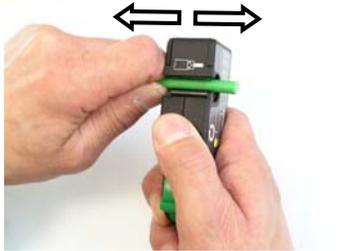
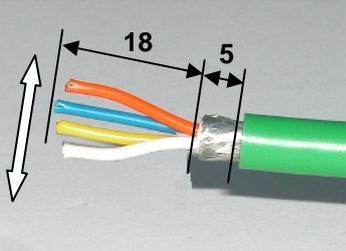
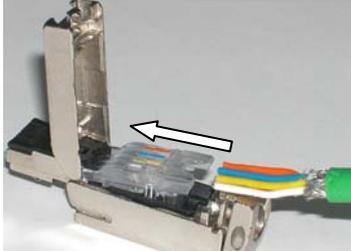
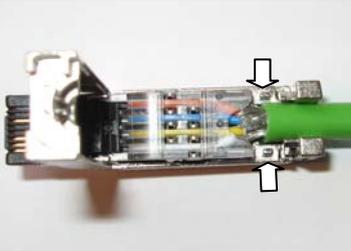
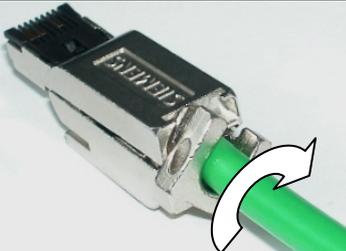
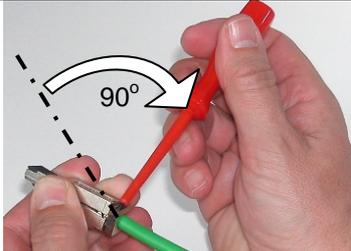
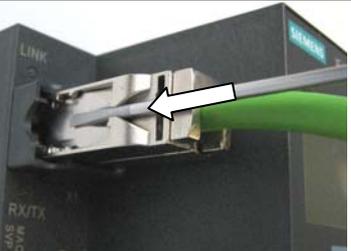

<p>1. Use the green knife cassette 6GK1901-1GB01 (5.1 mm knife clearance) in the stripping tool. If your stripping tool was supplied with a yellow knife cassette, the cutting depth must be adjusted with the middle socket-head screw after fitting the new cassette!</p>	<p>2. Take the stripping tool in your right hand. 3. Measure the cable length against the measuring template. Use your left index finger as the limit stop.</p>	<p>4. Insert the cable into the stripping tool. Your left index finger is the limit stop. 5. Tighten the stripping tool fully.</p>
		
<p>6. To strip the insulation, turn the tool in the direction of the arrow - approx. 4 times for PVC insulation, - approx. 8 times for PUR insulation.</p>	<p>7. Keeping the stripping tool closed, pull it off the end of the cable along with the jacket and remnants of the shield.</p>	<p>8. If the white filler is not removed with the insulation, remove it and the transparent protective foil with your hand. 9. Cut off the dummy cores.</p>
		
<p>10. Spread out the wires according to the color markings on the contact elements of the FC RJ45 plug.</p>	<p>11. Open the holder cover (e) until it latches and push in the wires according to their color coding* as far as the limit stop in the holder cover</p>	<p>12. Push the cable into position as shown in the picture (see arrows). Press down the contact elements as far as the limit stop to contact the wires.</p>
		
<p>13. Close the cover and turn the locking mechanism in the direction of the arrow as far as possible with your hand.</p>	<p>14. Insert a 2.5 mm screwdriver into the hole in the locking mechanism and turn it as far as the limit stop. 15. The connector is correctly locked when the opening of the locking mechanism is pointing to the side and the surfaces are flush with the surface of the connector.</p>	<p>16. If there is little space, release the connector catch with a screwdriver (2.5 mm blade width).</p>

Notes:

<p>Replace the knife cassette if the cut edges become ragged or after approx. -</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1500 operations on cables with PVC outer jackets- • 150 operations on cables with PUR outer jackets 	<p>The piercing contacts of the FC RJ45 plug can be released and recontacted up to 10 times. Cable ends that have already been pierced must not be used again but must be cut off. Don't pull while unlocking the plug.</p>	<p>To create a crossover cable, combine the wires in the connector at one end according to the following scheme: Connect white with yellow Connect blue with orange.</p>
--	---	---

You will find information on network structures in the SIMATIC NET Industrial Ethernet Networking Manual

SIEMENS

SIMATIC NET

Produktinformation
Product Information

A5E00328642

Stand / Dated / 01/2014

Montageanleitung für / Assembly Instructions for **SIMATIC NET Industrial Ethernet** **FastConnect RJ45 Plug 180 6GK1901-1BB10-2A..**

Konfektionieren von/Assembling the 6GK1901-1BB10-2A.. an/with

IE FC TP Standard Cable GP 2x2	6XV1 840-2AH10
IE FC TP Flexible Cable GP 2x2	6XV1 870-2B
IE FC TP Trailing Cable GP 2x2	6XV1 870-2D
IE FC TP Trailing Cable 2x2	6XV1 840-3AH10
IE TP Torsion Cable GP 2x2	6XV1 870-2F
IE FC TP Marine Cable 2x2	6XV1 840-4AH10
IE FC TP Food Cable 2x2	6XV1 871-2L
IE FC TP Festoon Cable GP 2x2	6XV1 871-2S
IE FC TP FRNC Cable GP	6XV1 871-2F
IE FC TP Standard Cable	6XV1840-2AU10

Nachfolgend finden Sie Informationen in deutscher Sprache. Die aktuellen Hinweise finden Sie auf folgender Internetseite: <http://support.automation.siemens.com> → "Produktsupport".

You will find information below in English. You will find the latest information on the following Internet page: <http://support.automation.siemens.com> → "Product Support".

A5E00328642-3
© SIEMENS AG 2014
Änderungen vorbehalten
Subject to change

Wir haben den Inhalt der Druckschrift auf Übereinstimmung mit dem beschriebenen Werkzeug geprüft. Dennoch können Abweichungen nicht ausgeschlossen werden, so daß wir für die vollständige Übereinstimmung keine Gewähr übernehmen. Die Angaben in der Druckschrift werden jedoch regelmäßig überprüft. Notwendige Korrekturen sind in den nachfolgenden Auflagen enthalten. Für Verbesserungsvorschläge sind wir dankbar.

Technische Änderungen vorbehalten.

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten, insbesondere für den Fall der Patenterteilung oder GM-Eintragung.

Copyright © Siemens AG 2014

All Rights Reserved

Wichtiger Hinweis

Wir weisen darauf hin, daß der Inhalt dieser Betriebsanleitung nicht Teil einer früheren oder bestehenden Vereinbarung, Zusage oder eines Rechtsverhältnisses ist oder diese abändern soll. Sämtliche Verpflichtungen von Siemens ergeben sich aus dem jeweiligen Kaufvertrag, der auch die vollständige und allein gültige Gewährleistungsregel enthält. Diese vertraglichen Gewährleistungsbestimmungen werden durch die Ausführungen dieser Betriebsanleitung weder erweitert noch beschränkt.

Wir weisen außerdem darauf hin, daß aus Gründen der Übersichtlichkeit in dieser Betriebsanleitung nicht jede nur erdenkliche Problemstellung im Zusammenhang mit dem Einsatz dieses Werkzeugs beschrieben werden kann. Sollten Sie weitere Informationen benötigen oder sollten besondere Probleme auftreten, die in der Betriebsanleitung nicht ausführlich genug behandelt werden, können Sie die erforderliche Auskunft über die örtliche Siemens-Niederlassung anfordern.

WARNUNG !

Das in der Anleitung beschriebene Werkzeug und der Steckverbinder sind nur im Zusammenhang mit **SIMATIC NET Industrial Ethernet FastConnect Leitungen** zu Verwenden. Bei anderweitiger Verwendung kann es zu Unfällen oder zur Zerstörung von Werkzeug, Stecker und Leitung kommen.

Das Werkzeug und Steckverbinder dürfen auf keinen Fall an Leitungen die unter Spannung stehen benutzt werden.

Anforderung an die Qualifikation des Personals

Qualifiziertes Personal im Sinne dieser Betriebsanleitung bzw. der Warnhinweise sind Personen, die mit Aufstellung, Montage, Inbetriebsetzung und Betrieb dieses Produktes vertraut sind und über die ihrer Tätigkeit entsprechenden Qualifikation verfügen und in erster Hilfe geschult sind.

Weitere Informationen zum Netzaufbau finden Sie im SIMATIC NET Industrial Ethernet Netzhandbuch

We have checked the contents of this manual for agreement with this tool described. Since deviations cannot be precluded entirely, we cannot guarantee full agreement. However, the data in this manual are reviewed regularly and any necessary corrections included in subsequent editions. Suggestions for improvement are welcome.

Technical data subject to change.

The reproduction, transmission or use of this document or its contents is not permitted without express written authority. Offenders will be liable for damages. All rights, including rights created by patent grant or registration of a utility or design, are reserved.

Copyright © Siemens AG 2012

All Rights Reserved

Note

We would point out that the contents of this product documentation shall not become a part of or modify any prior or existing agreement, commitment or legal relationship. The Purchase Agreement contains the complete and exclusive obligations of Siemens. Any statements contained in this documentation do not create new warranties or restrict the existing warranty.

We would further point out that, for reasons of clarity, these operating instructions cannot deal with every possible problem arising from the use of this device. Should you require further information or if any special problems arise which are not sufficiently dealt with in the operating instructions, please contact your local Siemens representative.

WARNING !

The tool and plug-in connector described in the manual must only be used in conjunction with SIMATIC NET Industrial Ethernet FastConnect cables. If used elsewhere, accidents may occur or tools, connector and cable may be irreparably damaged.

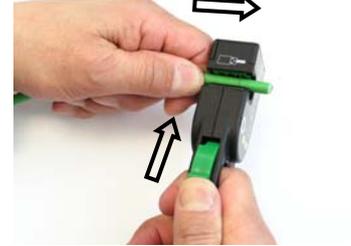
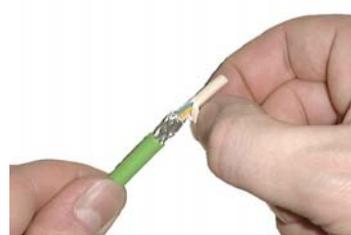
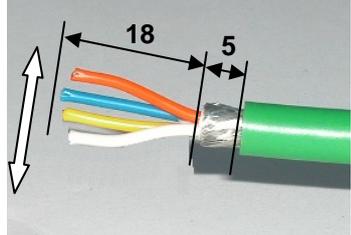
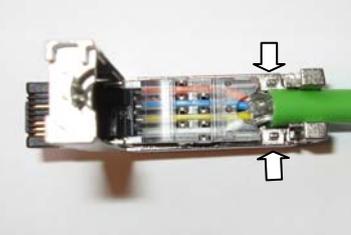
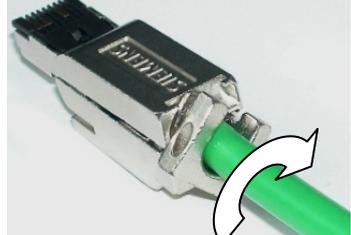
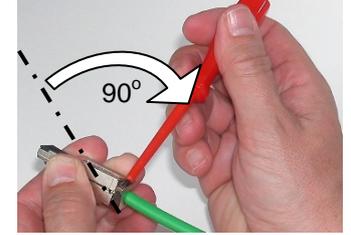
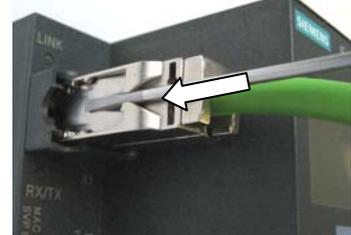
The tool and plug-in connector must not be used on live cables under any circumstances.

CL/CSA-Rating The units are intended for communication circuits operating at 175 mA or less and a maximum 56.5 V dc, ringing voltage not to exceed 150 Vrms or for data circuits operating at 30 V ac, 42 V dc, 100 mA.

For more detailed information on setting up networks, refer to the SIMATIC NET Industrial Ethernet Network Manual

Personnel qualification requirements

Qualified personnel as referred to in the operating instructions or in the warning notes are defined as persons who are familiar with the installation, assembly, startup and operation of this product and who possess the relevant qualifications for their work and have a First Aid qualification.

		
<p>1. Verwenden Sie im Abisolierwerkzeug die grüne Messerkassette 6GK1901-1GB01 (5,1 mm Messerabstand)!</p> <p>Bei Abisolierwerkzeugen, die mit gelber Messerkassette ausgeliefert wurden, ist nach dem Austausch der Messerkassette mit der mittleren Imbusschraube die Schnitttiefe zu justieren!</p>	<p>2. Nehmen Sie das Abisolierwerkzeug in die rechte Hand.</p> <p>3. Messen Sie die Leitungslänge durch Anlegen der Leitung an die Maßschablone ab. Benutzen Sie den Zeigefinger der linken Hand als Anschlag.</p>	<p>4. Legen Sie die Leitung in das Abisolierwerkzeug ein. Der Zeigefinger der linken Hand bildet den Anschlag.</p> <p>5. Spannen Sie das Abisolierwerkzeug bis zum Anschlag.</p>
		
<p>6. Drehen Sie das Abisolierwerkzeug zum Abisolieren der Leitung bei -PVC-Isolierung ca. 4 mal, bei -PUR-Isolierung ca. 8 mal in Pfeilrichtung.</p>	<p>7. Ziehen Sie das Abisolierwerkzeug im geschlossenen Zustand mit den Mantel- und Schirmresten vom Leitungsende ab.</p>	<p>8. Entfernen Sie verbliebene Reste der weißen Füllmasse sowie die transparente Schutzfolie durch Abziehen von Hand.</p> <p>9. Schneiden Sie die Blindader ab.</p>
		
<p>10. Fächern Sie die Adern gemäß den Farbmarkierungen auf den Kontaktier-elementen des FC RJ45 Plugs auf.</p>	<p>11. Öffnen Sie die Aufnahmeklappe, bis diese einrastet. Führen Sie die Adern bis zum Anschlag in die Kontaktier-elemente des FC RJ45 Plug ein.</p>	<p>12. Schieben Sie das Kabel in Position wie im Bild dargestellt (siehe Pfeile). Drücken Sie die Kontaktier-elemente bis zum Anschlag hinunter.</p>
		
<p>13. Schließen Sie den Deckel und drehen Sie das Verschlussstück in Pfeilrichtung soweit, wie dies von Hand möglich ist.</p>	<p>14. Stecken Sie einen Schraubendreher 2,5 mm durch die Bohrung im Verschlussstück und drehen Sie bis zum Anschlag weiter.</p> <p>15. Der Stecker ist korrekt verriegelt, wenn die Öffnung des Verschlussstücks zur Seite gerichtet ist und die Seitenflächen plan mit dem Stecker verlaufen.</p>	<p>16. Entriegeln Sie den Stecker bei beengten Einbauverhältnissen mit einem Schraubenzieher (2,5 mm Klingenbreite).</p>

Hinweise:

<p>Erneuern Sie die Messerkassette bei unsauberem Schnittergebnissen bzw. nach ca.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1500 Arbeitsgängen bei Leitungen mit PVC Außenmantel • 150 Arbeitsgängen bei Leitungen mit PUR Außenmantel 	<p>Die Schneidklemm-Kontakte des FC RJ45 Plugs können bis zu 10 Mal gelöst und neu kontaktiert werden.</p> <p>Kontaktierte Leitungsenden dürfen nicht nochmals kontaktiert werden, sondern müssen abgeschnitten werden.</p> <p>Entriegeln Sie den Stecker nicht unter Zug!</p>	<p>Für die Herstellung eines Verbindungskabels mit gekreuzten Adern kombinieren Sie an einem Kabelende die Adern mit den Farbmarkierungen im Stecker nach folgendem Schema: weiß mit gelb verbinden blau mit orange verbinden.</p>
--	--	---

Weitere Hinweise zum Netzaufbau finden Sie im SIMATIC NET Industrial Ethernet Netzhandbuch