

77 02 120 H ESD

Elektronik-skævbider ESD med indsat skær af hårdt metal



- For ekstreme krav til skærende tænger ved hårde eller seje materialer, fx piano-, nikkel-, wolfram- og diodetråd, som stadigt tiere bruges inden for elektronik- og luft-/rumfartindustrien
- Altid det rigtige skæreværktøj, selv ved det hårdeste materiale
- Præcisions-hårdmetalskær indloddet i smedede råemner
- Stabilt, gennemstukket og spillerumsfrit led
- HM-skærenes skærhårdhed 80 - 83 HRC
- Tænger med hårdmetalskær har en langt højere standtid end tænger med almindelige skær
- Vedvarende gode skæresultater, fordi deformation af skærene på grund af overbelastning undgås
- Høj omkostningsbesparelse, fordi tængerne har længere levetid
- Greb elektrisk ledende - dissipativ



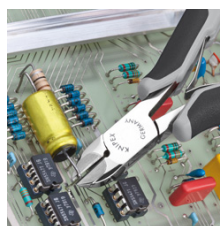
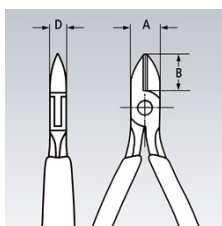
ESD-tænger (Electrostatic discharge)

elektrostatisk energi bortledes ved disse tænger langsomt og kontrolleret via grebene

beskytter udsatte elementer vha. elektrostatisk afladning

ih. gældende standarder, f.eks. IEC TR 61 340-5, DIN EN 61 340-5, SP Method 2472

Artikel-nr.	77 02 120 H ESD
EAN	4003773075813
Hoved	spejlpoleret
Greb	med flerkomponent-håndtag
Skæreværdi hård tråd Ø mm	1,0
Skæreværdi pianotråd Ø mm	0,6
Skæreværdi mellemhård tråd Ø mm	1,4
Skæreværdi blød tråd Ø mm	2,0
B mm	14
D mm	7,5
A mm	11
Længde mm	120
vægt netto g	85



Forbehold mod tekniske ændring og fejl

