

Sikkerhedsdatablad

ifølge 1907/2006/EF, Artikel 31

Trykdato: 20.08.2020

Versionsnummer 14

Revision: 28.12.2017

PUNKT 1: Identifikation af stoffet/blandingen og af selskabet/virksomheden

1.1 Produktidentifikator

· **Handelsnavn:** FOXcore 309L Mo-T1

· **CAS-nummer:** -

· **EINECS-nummer:** -

1.2 Relevante identificerede anvendelser for stoffet eller blandingen samt anvendelser, der frarådes

Der står ingen yderligere, relevante informationer til rådighed.

Stoffets/ Produktet /præparatets anvendelse

Flux cored wire

Produktet er et materiale i henhold til artikel 3, nr. 3, 1907/2006/EF (REACH). Dette sikkerhedsdatablad giver derfor information om sikker anvendelse af produktet.

1.3 Nærmere oplysninger om leverandøren af sikkerhedsdatabladet

Producent/leverandør

voestalpine Böhler Welding Austria GmbH

Böhler-Welding-St. 1

8605 Kapfenberg

Tel.: +43/50304/31-0

Fax: +43/50304/71-95193

www.voestalpine.com/welding

For yderligere information:

Research and Development

Deniece Fiedler

+43/50304/31-28299;

Deniece.Fiedler@voestalpine.com

-

1.4 Nødtelefon:

NCEC +45 8988 2286

Giftlinien +45 82 12 12 12

NCEC +44 1235 239670

-

PUNKT 2: Fareidentifikation

2.1 Klassificering af stoffet eller blandingen

Klassificering i henhold til forordning (EF) nr. 1272/2008

Dette produkt opfylder ikke kriterierne for klassificering i nogen fareklasse i henhold til forordning (EF) nr. 1272/2008 om klassificering, mærkning og emballering af stoffer og blandinger.

2.2 Mærkningselementer

· **Mærkning i henhold til forordning (EF) nr. 1272/2008** Ikke relevant

· **Farepiktogrammer** Ikke relevant

· **Signalord** Ikke relevant

· **Faresætninger** Ikke relevant

2.3 Andre farer

· **Resultater af PBT- og vPvB-vurdering**

· **PBT:** Ikke relevant.

(Fortsættes på side 2)

DK

Sikkerhedsdatablad

ifølge 1907/2006/EF, Artikel 31

Trykdato: 20.08.2020

Versionsnummer 14

Revision: 28.12.2017

Handelsnavn: FOXcore 309L Mo-T1

· **vPvB:** Ikke relevant.

(Fortsat fra side 1)

PUNKT 3: Sammensætning af/oplysning om indholdsstoffer

- **3.2 Kemisk betegnelse: Blandinger**
- **Beskrivelse:** Produktet med nedenstående stoffer med ufarlige tilsætningsstoffer.

· Farlige indholdsstoffer:

CAS: 7440-47-3 EINECS: 231-157-5 Reg.nr.: 01-2119485652-31-XXXX	chrom stof med en EF-grænseværdi for erhvervsmæssig eksponering	12,5-25%
CAS: 7440-02-0 EINECS: 231-111-4 Indeksnummer: 028-002-00-7 Reg.nr.: 01-2119438727-29-XXXX	nikkel ☠ Carc. 2, H351; STOT RE 1, H372 ⚠ Skin Sens. 1, H317	12,5-25%
CAS: 13463-67-7 EINECS: 236-675-5 Reg.nr.: 01-2119489379-17-XXXX	titandioxid stof med en EF-grænseværdi for erhvervsmæssig eksponering	5-12,5%
CAS: 7439-96-5 EINECS: 231-105-1 Reg.nr.: 01-2119449803-34-XXXX	mangan stof med en EF-grænseværdi for erhvervsmæssig eksponering	0,1-2,5%
CAS: 1314-23-4 EINECS: 215-227-2	zirconiumdioxid stof med en EF-grænseværdi for erhvervsmæssig eksponering	0,1-2,5%

- **Yderligere anvisninger:** Teksten til de anførte farehenvísninger fremgår af kapitel 16.

PUNKT 4: Førstehjælpsforanstaltninger

- **Beskrivelse af førstehjælpsforanstaltninger**
- **Generelle anvisninger:** Der kræves ingen særlige forholdsregler.
- **Efter indånding:** Tilførsel af frisk luft, i tilfælde af symptomer skal der søges læge.
- **Efter hudkontakt:** Almindeligvis virker produktet ikke irriterende på huden.
- **Efter øjenkontakt:** Skyl øjnene med åbent øjenlåg i flere minutter under rindende vand.
- **Efter indtagelse:** Overgiv til lægebehandling.
- **4.2 Vigtigste symptomer og virkninger, både akutte og forsinkede**
Der står ingen yderligere, relevante informationer til rådighed.
- **4.3 Angivelse af om øjeblikkelig lægehjælp og særlig behandling er nødvendig**
Der står ingen yderligere, relevante informationer til rådighed.

PUNKT 5: Brandbekæmpelse

- **5.1 Slukningsmidler**
- **Egnede slukningsmidler:** Tilpas foranstaltningerne til brandbekæmpelse efter omgivelserne.
- **5.2 Særlige farer i forbindelse med stoffet eller blandingen**
Der står ingen yderligere, relevante informationer til rådighed.
- **5.3 Anvisninger for brandmandskab -**
- **Særlige værnemidler:** Der kræves ingen særlige forholdsregler.

DK

(Fortsættes på side 3)

Sikkerhedsdatablad

ifølge 1907/2006/EF, Artikel 31

Trykdato: 20.08.2020

Versionsnummer 14

Revision: 28.12.2017

Handelsnavn: FOXcore 309L Mo-T1

(Fortsat fra side 2)

PUNKT 6: Forholdsregler over for udslip ved uheld

- **6.1 Personlige sikkerhedsforanstaltninger, personlige værnemidler og nødprocedurer**
Sørg for tilstrækkelig udluftning.
Brug åndedrætsværn ved påvirkning af dampe/støv/serosol.
- **6.2 Miljøbeskyttelsesforanstaltninger:** Må ikke udledes i kloaksystemet/overfladevand/grundvand.
- **6.3 Metoder og udstyr til inddæmning og oprensning:** Opsamles mekanisk.
- **6.4 Henvisning til andre punkter**
Information om sikker håndtering se kapitel 7.
Informationer vedrørende personlige værnemidler se kapitel 8.
Informationer om bortskaffelse se kapitel 13.

PUNKT 7: Håndtering og opbevaring

- **7.1 Forholdsregler for sikker håndtering** Sørg for egnet udsugning ved forarbejdningsmaskinerne.
- **Anvisninger vedrørende brand- og eksplosionsbeskyttelse:** Der kræves ingen særlige forholdsregler.
- **7.2 Betingelser for sikker opbevaring, herunder eventuel uforenelighed**
- **Opbevaring:**
- **Krav til opbevaringsrum og beholdere:** Ingen særlige krav.
- **Henvisninger vedrørende opbevaring med andre stoffer:** Ikke påkrævet.
- **Yderligere oplysninger vedrørende opbevaringsbetingelserne:** Ingen.
- **7.3 Særlige anvendelser** Der står ingen yderligere, relevante informationer til rådighed.

PUNKT 8: Eksponeringskontrol/personlige værnemidler

· 8.1 Kontrolparametre

- **Indholdsstoffer med arbejdspladsrelaterede grænseværdier, der skal overvåges:**

7440-47-3 chrom

GV Langtidsværdi: 0,5 mg/m³
E, som Cr

7440-02-0 nikkel

GV Langtidsværdi: 0,05 mg/m³
K, pulver og støv, som Ni

13463-67-7 titandioxid

GV Langtidsværdi: 6 mg/m³
K, som Ti

7439-96-5 mangan

GV Langtidsværdi: 0,2* 0,05** mg/m³
pulver, støv, E; *inhalerbar; **respirabel

1314-23-4 zirconiumdioxid

GV Langtidsværdi: 5 mg/m³
som Zr

- **Yderligere anvisninger:** Baseret på de lister, der var gældende på tidspunktet for udarbejdelsen.
- **8.2 Eksponeringskontrol**
- **Personlige værnemidler:**
- **Generelle forholdsregler vedrørende beskyttelse og hygiejne:**
Vask hænder inden der holdes pause og ved arbejdsophør.
- **Åndedrætsværn:** P2-filter

(Fortsættes på side 4)

DK

Sikkerhedsdatablad

ifølge 1907/2006/EF, Artikel 31

Trykdato: 20.08.2020

Versionsnummer 14

Revision: 28.12.2017

Handelsnavn: FOXcore 309L Mo-T1

(Fortsat fra side 3)

· **Håndbeskyttelse:**

EN 12477

Ved valg af handskematerialet skal der tages højde for gennemtrængningstider, permeabilitetstal og nedbrydning.

· **Handskemateriale:** Handsker af skind

· **Handskematerialets gennemtrængningstid**

Hos handskefabrikanten skal man forespørge om den nøjagtige gennemtrængningstid og overholde denne.

· **Øjenbeskyttelse:** Beskyttelsesbriller

· **Kropsbeskyttelse:** Arbejdsbeskyttelsesdragt

PUNKT 9: Fysiske og kemiske egenskaber

· **9.1 Oplysninger om grundlæggende fysiske og kemiske egenskaber**

· **Generelle oplysninger**

· **Udseende:**

Form:

Fast

Farve:

Ifølge produktbetegnelsen

· **Lugt:**

Lugtfri

· **Lugtterskel:**

Ikke bestemt.

· **pH-værdi:**

Ikke relevant.

· **Flammepunkt:**

Ikke relevant.

· **Antændelighed (fast stof, luftart):**

Ikke bestemt.

· **Dekomponeringstemperatur:**

Ikke bestemt.

· **Selvantændelsestemperatur:**

Produktet er ikke selvantændeligt.

· **Eksplorative egenskaber:**

Produktet er ikke eksplosivt.

· **Eksplisionsgrænser:**

Nedre:

Ikke bestemt.

Øvre:

Ikke bestemt.

· **Densitet:**

Ikke bestemt.

· **Relativ massefylde:**

Ikke bestemt.

· **Dampmassefylde:**

Ikke relevant.

· **Fordampningshastighed**

Ikke relevant.

· **vand:**

Uopløselig.

· **Fordelingskoefficient: n-oktanol/vand:**

Ikke bestemt.

· **dynamisk:**

Ikke relevant.

· **kinematisk:**

Ikke relevant.

· **Tørstofindhold:**

24,0 %

· **9.2 Andre oplysninger**

Der står ingen yderligere, relevante informationer til rådighed.

PUNKT 10: Stabilitet og reaktivitet

· **10.1 Reaktivitet** Der står ingen yderligere, relevante informationer til rådighed.

· **10.2 Kemisk stabilitet**

· **Termisk nedbrydning/forhold, der bør undgås**

Ingen nedbrydning ved formålsbestemt opbevaring og håndtering.

· **10.3 Risiko for farlige reaktioner** Angriber glas og silikatholdige materialer.

· **10.4 Forhold, der skal undgås** Der står ingen yderligere, relevante informationer til rådighed.

(Fortsættes på side 5)

Sikkerhedsdatablad

ifølge 1907/2006/EF, Artikel 31

Trykdato: 20.08.2020

Versionsnummer 14

Revision: 28.12.2017

Handelsnavn: FOXcore 309L Mo-T1

(Fortsat fra side 4)

- **10.5 Materialer, der skal undgås:** Der står ingen yderligere, relevante informationer til rådighed.
- **10.6 Farlige nedbrydningsprodukter:** Der er ikke kendskab til nogen farlige nedbrydningsprodukter.

PUNKT 11: Toksikologiske oplysninger

- **11.1 Oplysninger om toksikologiske virkninger**
- **Akut toksicitet**
Kriterierne for klassificering kan på grundlag af de foreliggende data ikke anses for at være opfyldt.
- **Primær irritationsvirkning:**
- **Hudætsning/-irritation**
Kriterierne for klassificering kan på grundlag af de foreliggende data ikke anses for at være opfyldt.
- **Alvorlig øjenskade/øjenirritation**
Kriterierne for klassificering kan på grundlag af de foreliggende data ikke anses for at være opfyldt.
- **Respiratorisk sensibilisering eller hudsensibilisering**
Kriterierne for klassificering kan på grundlag af de foreliggende data ikke anses for at være opfyldt.
- **Kimcellemutagenicitet**
Kriterierne for klassificering kan på grundlag af de foreliggende data ikke anses for at være opfyldt.
- **Kræftfremkaldende egenskaber**
Kriterierne for klassificering kan på grundlag af de foreliggende data ikke anses for at være opfyldt.
- **Reproduktionstoksicitet**
Kriterierne for klassificering kan på grundlag af de foreliggende data ikke anses for at være opfyldt.
- **Enkel STOT-eksponering**
Kriterierne for klassificering kan på grundlag af de foreliggende data ikke anses for at være opfyldt.
- **Gentagne STOT-eksponeringer**
Kriterierne for klassificering kan på grundlag af de foreliggende data ikke anses for at være opfyldt.
- **Aspirationsfare**
Kriterierne for klassificering kan på grundlag af de foreliggende data ikke anses for at være opfyldt.

PUNKT 12: Miljøoplysninger

- **12.1 Toksicitet**
- **Toksicitet i vand:** Der står ingen yderligere, relevante informationer til rådighed.
- **12.2 Persistens og nedbrydelighed** Der står ingen yderligere, relevante informationer til rådighed.
- **12.3 Bioakkumuleringspotentiale** Der står ingen yderligere, relevante informationer til rådighed.
- **12.4 Mobilitet i jord** Der står ingen yderligere, relevante informationer til rådighed.
- **Yderligere økologiske oplysninger:**
- **Generelle anvisninger:** Fareklasse for vand 1 (Selvklassificering): svagt vandforurenende
- **12.5 Resultater af PBT- og vPvB-vurdering**
- **PBT:** Ikke relevant.
- **vPvB:** Ikke relevant.
- **12.6 Andre negative virkninger** Der står ingen yderligere, relevante informationer til rådighed.

PUNKT 13: Bortskaffelse

- **13.1 Metoder til affaldsbehandling**
- **Anbefaling:** Skal afleveres til specialbehandling under overholdelse af myndighedernes forskrifter.

· Europæisk affaldskatalog

12 01 13	Affald fra svejsning
----------	----------------------

(Fortsættes på side 6)

DK

Sikkerhedsdatablad

ifølge 1907/2006/EF, Artikel 31

Trykdato: 20.08.2020

Versionsnummer 14

Revision: 28.12.2017

Handelsnavn: FOXcore 309L Mo-T1

(Fortsat fra side 5)

- **Urensede emballager:**
- **Anbefaling:** Bortskaffes i overensstemmelse med myndighedernes forskrifter.

PUNKT 14: Transportoplysninger

- **14.1 UN-nummer** -
- **ADR, ADN, IMDG, IATA** Ikke relevant
- **14.2 UN-forsendelsesbetegnelse (UN proper shipping name)**
- **ADR, ADN, IMDG, IATA** Ikke relevant
- **14.3 Transportfareklasse(r)**
- **ADR, ADN, IMDG, IATA**
- **klasse** Ikke relevant
- **14.4 Emballagegruppe**
- **ADR, IMDG, IATA** Ikke relevant
- **14.5 Miljøfarer:**
- **Marine pollutant:** Nej
- **14.6 Særlige forsigtighedsregler for brugeren** Ikke relevant.
- **14.7 Bulktransport i henhold til bilag II til MARPOL og IBC-koden** Ikke relevant.
- **Transport/yderligere oplysninger:** Ikke farligt stof ifølge ovennævnte forordninger.
- **UN "Model Regulation":** -
Ikke relevant

PUNKT 15: Oplysninger om regulering

- **15.1 Særlige bestemmelser/særlig lovgivning for stoffet eller blandingen med hensyn til sikkerhed, sundhed og miljø**
Der står ingen yderligere, relevante informationer til rådighed.
- **Direktiv 2012/18/EU**
- **Navngivne farlige stoffer - BILAG I** Ingen af indholdsstofferne er optaget i listen.
- **Forordning (EF) nr. 1907/2006 BILAG XVII** Begrænsninger: 27
- **Nationale forskrifter:**
- **MAL-Code:** 00-6
- **15.2 Kemikaliesikkerhedsvurdering:** Der er ikke udført kemikaliesikkerhedsvurdering.

PUNKT 16: Andre oplysninger

Alle ovenstående angivelser er baseret på vores aktuelle viden, udgør dog ikke nogen tilsikring af produktgenskaber og stifter heller ikke noget kontraktligt retsforhold.

- **Andre oplysninger:**
Vedlagt finder du anbefalinger til eksponeringsscenarier, risikostyringstiltag og identificering af arbejdsbetingelser, under hvilke metaller, metallegeringer og produkter fremstillet af metal kan forarbejdes sikkert.
Du kan finde udførlige informationer på vores hjemmeside www.voestalpine.com (Environment, REACH at voestalpine).

(Fortsættes på side 7)

Sikkerhedsdatablad

ifølge 1907/2006/EF, Artikel 31

Trykdato: 20.08.2020

Versionsnummer 14

Revision: 28.12.2017

Handelsnavn: FOXcore 309L Mo-T1

(Fortsat fra side 6)

Welding Exposure Scenario WES – DAN

EWA2011

Anbefalinger til eksponeringsscenarier, risikohåndteringsforanstaltninger og identifikation af driftsbetingelser under hvilke metaller, legeringer og metalartikler kan svejdes sikkert

Svejsning/hårdlodning producerer røggasser, som kan påvirke menneskers helbred og miljøet. Røggas er en varierende blanding af luftbårne gasser og fine partikler som, hvis de inhaleres eller sluges, udgør en sundhedsrisiko. Omfanget af risikoen vil afhænge af røggassens sammensætning, koncentration og eksponeringsvarighed. Røggassens sammensætning afhænger af materialet, der arbejdes på, processen og forbrugsartiklerne, der anvendes, belægninger på arbejdsstykket, såsom maling, galvanisering eller plettering, olie eller kontaminanter fra rengøring og affedtningsaktiviteter. En systematisk fremgangsmåde til vurdering af eksponeringen er nødvendig, hvor der tages højde for de særlige omstændigheder for operatøren og den assisterende arbejder, der kan blive eksponeret.

Under hensyntagen til emissionen af røggasser ved svejsning, hårdlodning eller skæring af metaller anbefales det at (1) arrangere risikohåndteringsforanstaltninger ved at anvende generelle oplysninger og retningslinjer fra denne vejledning om sikker anvendelse og (2) ved at anvende informationen fra sikkerhedsdatabladene, der ifølge REACH, er udgivet af kemikalieproducenten, legeringsproducenten eller producenten af svejsforbrugsartikler.

Arbejdsgiveren skal sikre, at risikoen fra svejsningsrøg for medarbejdernes sikkerhed og helbred elimineres eller reduceres til et minimum. De følgende principper skal anvendes:

- 1- Vælg de pågældende proces/materialekombinationer med den laveste klasse, når muligt.
- 2- Indstil svejseprocessen på den laveste emissionsparameter.
- 3- Anvend de relevante kollektive beskyttelsesforanstaltninger i henhold til klassenummeret. Generelt skal det overvejes at bære personligt beskyttelsesudstyr, når alle andre foranstaltninger er truffet.
- 4- Bær det relevante personlige beskyttelsesudstyr i henhold til arbejdsstykket.

Endvidere skal kompliance med de nationale bestemmelser vedrørende eksponering over for svejserøg af svejsere og relateret personale bekræftes.

I tabellen "Risikohåndteringsforanstaltninger for individuel proces/materialekombinationer" nedenfor, er der henvisninger til de følgende standarder for kollektive og personlige beskyttelsesforanstaltninger:

ISO 4063	Welding process Reference Numbers according to ISO 4063
EN ISO 15012-1:2004	Health and safety in welding and allied processes - Requirements testing and marking of equipment or air filtration - Part 1: Testing of the separation efficiency for welding fume
EN ISO 15012-2:2008	Health and safety in welding and allied processes - Requirements, testing and marking of equipment for air filtration - Part 2: Determination of the minimum air volume flow rate of captor hoods and nozzles
EN 149:2001	Respiratory protective devices - Filtering half masks to protect against particles - Requirements, testing, marking (FFP1 - FFP2 - FFP3)
EN 1835:2000	Respiratory protective devices. Light duty construction compressed air line breathing apparatus incorporating a helmet or a hood. Requirements, testing, marking (LDH1 - LDH2 - LDH3).
EN 12941:1998	Respiratory protective devices. Powered filtering devices incorporating a helmet or a hood. Requirements, testing, marking (TH1 - TH2 - TH3).
EN 143:2000	Respiratory protective devices — Particle filters — Requirements, testing, marking (P1, P2, P3)
Directive 1998/24/EC	Article 6.2 on the protection of the health and safety of workers from the risks related to chemical agents at work
BGR 190	Benutzung von Atemschutzgeräten (Berufsgenossenschaftliche Regel für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit)
TRGS 528	Schweißstechnische Arbeiten (Technische Regeln für Gefahrstoffe)

I tabellen "Risikohåndteringsforanstaltninger for individuel proces/materialekombinationer" henvises der til fodnoter.

Beskrivelsen af disse fodnoter:

- ¹ Klasse: omtrentlig klassifikation for at mindske risikoen ved at vælge proces/materialekombinationer med den laveste værdi. Identificerede kollektive og individuelle risikohåndteringsforanstaltninger skal anvendes
- ² Personligt beskyttelsesudstyr (PPE) påkrævet for at undgå at overstige den nationale eksponeringsgrænseværdi (DC: Arbejdscyklus udtrykt på 8 timer)
- ³ Generel ventilation (GV) lav. Med yderligere lokal udsugningsventilation (LEV), hvor luften suges udenfor, kan GV- eller LEV-kapacitet reduceres til 1/5 af det oprindelige krav.
- ⁴ Generel ventilation (GV) medium (dobbel, sammenlignet med lav)
- ⁵ Filtrerende ansigtsmaske (FFP2)
- ⁶ Når en legeret forbrugsartikel anvendes, er foranstaltninger fra "klasse V" påkrævet
- ⁷ Generel ventilation (GV) lav. Når der ikke findes nogen lokal udsugningsventilation, er ventilationskravet 5-doblet
- ⁸ Filtreringsmaske (FFP3), stive hætter med filtre med turboenheder (TH2/P2) eller stiv hætte med ekstern luftforsyning (LDH2)
- ⁹ Reduceret (negativt) trykzone: Et separat, ventileret område, hvor reduceret (negativt) tryk, sammenlignet med det omgivende område, opretholdes
- ¹⁰ Lokal udsugningsventilation (LEV) høj, udsugning ved kilde (omfatter udsugning ved bord, emhætte, arm eller svejsebrænder)
- ¹¹ Stiv hætte med filtre med turboenheder (TH3/P3) eller stiv hætte med ekstern luftforsyning (LDH3)
- ¹² Lokal udsugningsventilation (LEV) lav, udsugning ved kilde (omfatter udsugning ved bord, emhætte, arm eller svejsebrænder)
- ¹³ Lokal udsugningsventilation (LEV) medium, udsugning ved kilde (omfatter udsugning ved bord, emhætte, arm eller svejsebrænder)
- ¹⁴ Anbefalede foranstaltninger til overholdelse af nationale, maksimalt tilladte grænser. Udsugede røggasser, skal for alle materialer, undtagen ikke-legeret stål og aluminium, filtreres før frigivelse i det udendørs miljø.
- ¹⁵ Et begrænset område, på trods af navnet, er ikke nødvendigvis lille. Eksempler på begrænsede områder inkluderer skibe, siloer, kedler, lagerrum, tanke osv.
- ¹⁶ Forbedret stiv hætte, designet til at undgå en direkte strøm af røggasser indeni
- ¹⁷ Ikke relevant
- ¹⁸ Anbefales ikke

(Fortsættes på side 8)

DK

Sikkerhedsdatablad

ifølge 1907/2006/EF, Artikel 31

Trykdato: 20.08.2020

Versionsnummer 14

Revision: 28.12.2017

Handelsnavn: FOXcore 309L Mo-T1

(Fortsat fra side 7)

Welding Exposure Scenario WES – DAN

EWA2011

Risikohåndteringsforanstaltninger til individuel proces/basismaterialekombinationer

Klasse ¹	Proces <i>I henhold til ISO 4063)</i>	Basis- materialer	Bemærkninger	Ventilation/ Udsugning/filtrering ¹⁴	PPE ² DC < 15 %	PPE ² DC > 15 %						
Ubegrænset område ¹⁵												
I	GTAW 141	Alle	Undtagen aluminium	GV lav ³	a.i	a.i						
	SAW 12											
	Autogeneous 3											
	PAW 15											
	ESW/EGW 72/73											
	Modstand 2											
	Tapsvejsning 78											
Fastfase 521	9	Alle	Undtagen Cd-legeringer	GV lav ³	a.i	a.i						
Gasser hårdlodning												
II							GTAW 141	Aluminium	i/r	GV medium ⁴	i/r	FFP2 ⁵
III							MMAW 111	Alle	Undtagen Be-, V-, Mn-, Ni-legeringer og rustfrit ⁶	GV lav ⁷ LEV lav ¹²	Forbedret hjelm ¹⁶	FFP2 ⁵
							FCAW 136/137	Alle	Undtagen rustfrit og Ni-legeringer ⁸			
							GMAW 131/135	Alle	Undtagen Cu-, Be-, V-legeringer ⁸			
							Pulver plasmabue 152	Alle	Undtagen Be-, V-, Cu-, Mn-, Ni-legeringer og rustfrit ⁶			
IV	Alle processer klasse I	Malet/primet/oileret	Ingen Pb-indeholdende primer	GV lav ⁴	FFP2 ⁵	FFP3, TH2/P2, eller LDH2 ⁸						
	Alle processer klasse III	Malet/primet/oileret	Ingen Pb-indeholdende primer	GV lav ⁷ LEV lav ¹²								
V	MMAW 111	Rustfrit, Ni-, Be- og V-legeringer	i/r	LEV høj ¹⁰	TH3/P3, LDH3 ¹¹	TH3/P3, LDH3 ¹¹						
	FCAW 136/137	Rustfrit, Mn- og Ni-legeringer										
	GMAW 131	Cu-legeringer										
	Pulver plasmabue 152	Rustfrit, Mn-, Ni- og Cu-legeringer										
VI	GMAW 131	Be- og V-legeringer	i/r	Reduceret (negativt) trykområde ⁹ LEV lav ¹²	TH3/P3, LDH3 ¹¹	TH3/P3, LDH3 ¹¹						
	Pulver plasmabue 152											
VII	Selvbeskyttende FCAW 114	Ikke-, høj legeret stål	Kemetråd, indeholder ikke Ba	Reduceret (negativt) trykområde ⁹ LEV medium ¹⁰ Reduceret (negativt) trykområde ⁹ LEV høj ¹⁰	TH3/P3, LDH3 ¹¹	TH3/P3, LDH3 ¹¹						
	Selvbeskyttende FCAW 114	Ikke-, høj legeret stål	Kemetråd, indeholder Ba									
	Alle	Maledet/primede	Maling/primer indeholder Pb									
	Kulfugning og skæring 8	Alle	i/r									
	Termisk spray	Alle	i/r									
	Gasser hårdlodning 9	Cd-legeringer	i/r									
	Lukket system eller begrænset område ¹⁵											
I	Lasersvejsning 52	Alle	Lukket system	GV medium ⁴	i/r	i/r						
	Laserskæring 84											
	Electron Beam 51											
VIII	Alle	Alle	Begrænset område	LEV høj ¹⁰ Ekstern luftforsyning	LDH3 ¹¹	LDH3 ¹¹						

Risikoangivelser

H317 Kan forårsage allergisk hudreaktion.

H351 Mistænkt for at fremkalde kræft.

H372 Forårsager organskader ved længerevarende eller gentagen eksponering.

(Fortsættes på side 9)

Sikkerhedsdatablad

ifølge 1907/2006/EF, Artikel 31

Trykdato: 20.08.2020

Versionsnummer 14

Revision: 28.12.2017

Handelsnavn: FOXcore 309L Mo-T1

(Fortsat fra side 8)

· **Datablad udstedt af:** Research and Development

· **Kontaktperson:** Deniece Fiedler

· **Forkortelser og akronymer:**

NCEC - National Chemical Emergency Centre (=Carechem24)

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

TRGS: Technische Regeln für Gefahrstoffe (Technical Rules for Dangerous Substances, BAuA, Germany)

Måleteknisk Arbejdshygiejnisk Luftbehov

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

Skin Sens. 1: Hudsensibilisering – Kategori 1

Carc. 2: Carcinogenicitet – Kategori 2

STOT RE 1: Specifik målorgantoksicitet (gentagen eksponering) – Kategori 1

· *** Dataene ændret i forhold til tidligere version**

DK