

Betjeningsvejledning & Stykliste

Manuel Hjørneklipper ES 100/30



H.M.Machinery a/s

Industrivej 3-7

DK-9460 Brovst

Tel +45 9617 9300

Fax +45 9617 9303

1

TEKNISK DATA

Knivlængde	:	100 x 100 mm
Pladetykkelse	:	3,0 mm (400N/mm ²)
Kraft	:	4 tons
Arbejdsbord	:	450 x 390 mm
Længde	:	450 mm
Bredde	:	390 mm
Højde	:	380 / 1015 mm
Vægt	:	100 kg

Knivene er lavet af hærdet og slebent stål. Overkniven er vendbare og fastmonteret til stemplet, som er fremstillet af støbejern. Hver af de to underknive har fire skær. Snitspalten kan nemt justeres til et perfekt klip på tyndere materiale. Knivene kan genslibes ved planslibning.

Justerbare pladetilhold er monteret på arbejdsbordet, hvilket giver en lettere og mere sikker pladehåndtering. Hjørneklipperen er særdeles let at betjene i forbindelse med klip af hjørner eller andre former på pladen. Møtrikkerne løsnes og pladetilholdene indstilles efter den ønskede vinkel og det ønskede mål.

Det trekantede hærdede og slebne stempel, sikre en perfekt position af skærehovedet og sørger for at knivene forbliver i samme position.

Hjørneklipperen er fremstillet med en sokkel af støbejern, som sikrer maskinens stabilitet og holdbarhed.

Den støbelegerede sokkel sikrer stabiliteten og holdbarheden.

Sokkel skal værers fastspændt inden brug med M10x20 på maskinen.

Opstilling af hjørneklipper skal ske på et jævnt fast underlag. Derefter spændes hjørneklipper fast i gulvet.

KNIVSKIFT

Afmonter arbejdsbordet og læg hjørneklipperen på siden. Fjern de seks bolte der holder underknivene og de to bolte, der holder de to støtter. Endelig fjernes de tre bolte, der holder overknivene.

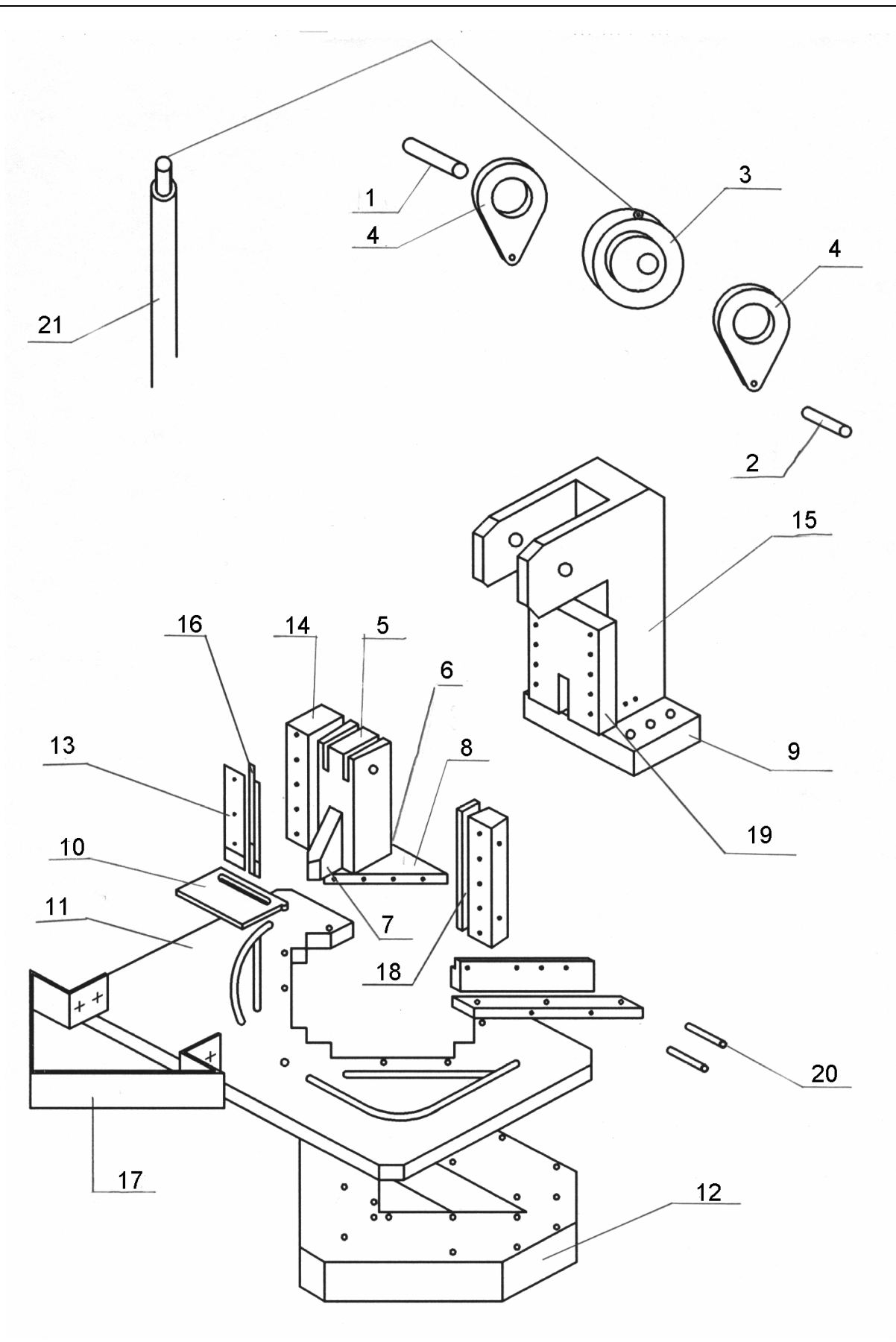
INDSTILLING AF SNITSPALTE

Afmonter arbejdsbordet og justér de tre skruer i underknivene. Herefter indsættes et stykke papir og der foretages nogle prøve klip. Er klippet præcis 90° er justeringen færdig, hvis ikke justeres skruerne på underkniven igen.

RESERVEDELSLISTE

Vare nr. Beskrivelse

1. Stift
2. Stift
3. Trækstang excentrik
4. Trækstangsflange
5. Knivhoved
6. Knivhovedjustering
7. Knivhovedspids
8. Knivhovedplade
9. Hovedbundplade
10. Anlægsskinne
11. Bordplade
12. Bundplade
13. Justeringsskinne
14. Styreføring
15. Knivhovedholder
16. Føringsskinne
17. Knivafskærmning
18. Justeringsskinne
19. Glideplade
20. Stift
21. Trækstang



H.M.Machinery a/s • Industrivej 3-7 • DK-9460 Brovst
Tlf. +45 9617 9300 • Fax: +45 9617 9303