

Elektriske rørdrev

600-I/690-I



⚠ ADVARSEL!

Læs denne brugervejledning grundigt, før du bruger dette værktøj. Det kan medføre elektrisk stød, brand og/eller alvorlige kvæstelser, hvis indholdet i denne vejledning ikke læses og følges.

Elektriske rørdrev 600-I/690-I

Notér serienummeret nedenfor, og opbevar produktserienummeret, som du finder på mærkepladen.

Serienr.

--

Indholdsfortegnelse

Registreringsformular til maskinserienummer	1
Sikkerhedssymboler	3
Generelle sikkerhedsadvarsler for maskinværktøj	3
Sikkerhed på arbejdsområdet	3
Elektrisk sikkerhed	3
Personlig sikkerhed	4
Brug og vedligeholdelse af maskinværktøj	4
Service	4
Særlige sikkerhedsoplysninger	5
Sikkerhed i relation til elektriske rørdrev	5
Beskrivelse, specifikationer og standardudstyr	5
Beskrivelse	5
Standardudstyr	6
Specifikationer	7
Eftersyn før brug	7
Opsætning og drift	8
Montering af gevindskærehoveder	9
Modstandsdygtighed over for gevindskæringskræfter	10
Gevindskæring	11
Kontrol af gevind	12
Vedligeholdelsesvejledning	13
Rengøring	13
Skift af bakker i 11-R gevindskærehoveder	13
Udskiftning af børster i motor	13
Tilbehør	13
Maskinens opbevaring	14
Eftersyn og reparation	14
Gevindskæreolie	14
Bortskaffelse	14
Fejlfinding	15
Livstidsgaranti	Bagside

* Oversættelse af den originale brugsanvisning

Sikkerhedssymboler

I denne brugervejledning og på selve produktet anvendes sikkerhedssymboler og signalord til at kommunikere vigtige sikkerhedsoplysninger. Dette afsnit indeholder yderligere oplysninger om disse signalord og symboler.



Dette er symbolet for en sikkerhedsmeddelelse. Symbolet bruges til at gøre dig opmærksom på eventuel fare for kvæstelser. Følg alle sikkerhedsmeddelelser, der efterfølger dette symbol, for at undgå eventuel kvæstelse eller dødsfald.



FARE FARE angiver en farlig situation, som vil resultere i død eller alvorlige kvæstelser, hvis den ikke undgås.



ADVARSEL ADVARSEL angiver en farlig situation, som kan resultere i død eller alvorlige kvæstelser, hvis den ikke undgås.



FORSIGTIG FORSIGTIG angiver en farlig situation, som kan resultere i mindre eller moderate kvæstelser, hvis den ikke undgås.



BEMÆRK BEMÆRK angiver oplysninger, der vedrører beskyttelse af ejendom.



Dette symbol betyder, at du bør læse brugervejledningen grundigt, før du anvender udstyret. Brugervejledningen indeholder vigtige oplysninger om sikker og korrekt brug af udstyret.



Dette symbol betyder, at du altid skal bære sikkerhedsbriller med sideværn eller beskyttelsesbriller, når du håndterer eller anvender dette udstyr, for at mindske risikoen for øjenskader.



Dette symbol angiver risiko for at fingre, hænder, tøj og andre genstande bliver klemt på eller mellem tandhjul eller andre roterende dele med knuseskader til følge.



Dette symbol angiver risiko for elektrisk stød.



Dette symbol advarer om, at maskinen kan vælte og forårsage slag- eller knusningsskader.



Dette symbol betyder, at du ikke må bære handsker under arbejdet med maskinen på grund af faren for indfiltrering.



Dette symbol betyder, at der skal anvendes en støtteanordning til at modstå gevindskæringskræfterne, forbedre kontrollen og nedsætte risikoen for slag- og knusningsskader og/eller andre skader.

Generelle sikkerhedsadvarsler for maskinværktøj*

⚠ ADVARSEL

Læs alle sikkerhedsadvarsler og alle anvisninger. Det kan medføre elektrisk stød, brand og/eller alvorlig personskade, hvis advarslerne og anvisningerne ikke overholdes.

GEM ALLE ADVARSLER OG ANVISNINGER TIL SENERE BRUG!

Termen "maskinværktøj" i advarslerne henviser til dit eldrevne (kablede) maskinværktøj eller batteridrevne (kabellose) maskinværktøj.

Sikkerhed på arbejdsområdet

- **Hold arbejdsområdet rent og godt oplyst.** Rodede eller mørke områder forøger risikoen for ulykker.

- **Brug ikke maskinværktøjer i eksplosive atmosfærer, f.eks. ved tilstedeværelse af brændbare væsker, gasser eller støv.** Maskinværktøjer danner gnister, som kan antænde støv eller dampe.

- **Hold børn og andre uvedkommende personer væk under brugen af et maskinværktøj.** Du kan miste kontrollen over værktøjet, hvis du bliver distraheret.

Elektrisk sikkerhed

- **Stikket på maskinværktøj skal svare til stikkontakten. Foretag aldrig ændringer af stikket på nogen måde. Brug ikke adapterstik sammen med jordede maskinværktøjer.** Uændrede stik og tilsvarende udtag mindsker risikoen for elektrisk stød.
- **Undgå kropskontakt med jordede overflader som f.eks. rør, radiatorer, komfurer og køleskabe.** Der er en forøget risiko for elektrisk stød, hvis din krop får jordforbindelse.

* Teksten i afsnittet Generelle sikkerhedsadvarsler for maskinværktøj i denne brugerhåndbog er efter behov taget ordret fra den relevante standard UL/CSA/EN 60745. Dette afsnit indeholder generel sikkerhedspraksis for mange forskellige typer maskinværktøj. Ikke alle forholdsregler gælder for hvert eneste værktøj, og nogle gælder ikke for dette værktøj.

- **Udsæt ikke maskinværktøjer for regn eller våde forhold.** Hvis der trænger vand ind i maskinværktøjet, øges risikoen for elektrisk stød.
- **Håndter ledningen korrekt. Brug aldrig ledningen til at bære, trække eller afbryde maskinværktøjet.** Hold ledningen væk fra varmekilder, olie, skarpe kanter eller bevægelige dele. Beskadigede eller sammenflettede ledninger øger risikoen for elektrisk stød.
- **Når et maskinværktøj bruges udendørs, skal der benyttes en forlængerledning, der er egnet til udendørs brug.** Anvendelse af en ledning, der er egnet til udendørs brug, mindsker risikoen for elektrisk stød.
- **Hvis et maskinværktøj absolut skal bruges på et fugtigt sted, skal der bruges en strømkilde med fejlstrømsafbryder.** Brugen af en fejlstrømsafbryder mindsker risikoen for elektrisk stød.

Personlig sikkerhed

- **Vær opmærksom, hold øje med det, du foretager dig, og brug almindelig sund fornuft ved brug af et maskinværktøj.** Brug ikke et maskinværktøj, når du er træt eller påvirket af stoffer, alkohol eller medicin. Et øjeblik uopmærksomhed, mens du bruger maskinværktøjer, kan medføre alvorlig personskade.
- **Brug personligt sikkerhedsudstyr. Brug altid beskyttelsesbriller.** Sikkerhedsudstyr, som f.eks. støvmaske, skridsikert sikkerhedsfodtøj, hjelm eller høreværn, der benyttes under de relevante forhold, vil begrænse personskader.
- **Forebyg utilsigtet start. Kontroller, at kontakten er slået fra, inden strømkilden og/eller batteriet tilsluttes, værktøjet samles op eller transporteres.** Det kan medføre ulykker at bære maskinværktøjer med fingeren på kontakten eller strømføde maskinværktøjer, hvor kontakten er slået til.
- **Fjern evt. justeringsnøgle, inden der tændes for maskinværktøjet.** En nøgle, der er fastgjort til en roterende del på maskinværktøjet, kan medføre kvæstelser.
- **Brug ikke værktøjet i uhensigtsmæssige arbejdsstillinger. Hav altid ordentligt fodfæste og god balance.** Det giver bedre kontrol over maskinværktøjet i uventede situationer.
- **Brug fornuftigt arbejdstøj. Brug ikke løstsiddende tøj eller smykker. Hold hår, tøj og handsker væk fra bevægelige dele.** Løst tøj, smykker eller langt hår kan blive fanget i bevægelige dele.

- **Hvis der benyttes støvudsugnings- og opsamlingsenheder, skal det sikres, at disse er tilsluttet og bruges korrekt.** Brug af støvopsamling kan mindske støvrelaterede risici.

Brug og vedligeholdelse af maskinværktøj

- **Brug ikke tvang mod maskinværktøjet. Brug det korrekte maskinværktøj til anvendelsesformålet.** Det korrekte maskinværktøj udfører opgaven bedre og mere sikkert i den hastighed, som det er blevet konstrueret til.
- **Brug ikke maskinværktøjet, hvis kontakten ikke tænder og slukker for værktøjet.** Ethvert maskinværktøj, som ikke kan styres med kontakten, er farligt og skal repareres.
- **Træk stikket ud af strømkilden og/eller batteriet ud af maskinværktøjet, inden der foretages justeringer eller skiftes tilbehør, eller maskinværktøjer lægges til opbevaring.** Disse forebyggende sikkerhedsforanstaltninger mindsker risikoen for utilsigtet start af maskinværktøjet.
- **Opbevar inaktive maskinværktøjer utilgængeligt for børn og lad aldrig personer, som ikke er fortrolige med maskinværktøjet eller disse anvisninger, bruge værktøjet.** Maskinværktøjer er farlige i hænderne på uøvede brugere.
- **Vedligehold maskinværktøjer. Kontroller, om bevægelige dele er fejljusteret eller binder, dele er ødelagt, og om der er andre forhold, som kan påvirke maskinværktøjets drift.** Hvis maskinværktøjet er beskadiget, skal det repareres inden brug. Mange ulykker skyldes dårligt vedligeholdte maskinværktøjer.
- **Hold skæreværktøjer skarpe og rene.** Det er mindre sandsynligt, at korrekt vedligeholdte skæreværktøjer med skarpe skær binder, og de er nemmere at styre.
- **Brug maskinværktøj, tilbehør og indsatser osv. i overensstemmelse med disse anvisninger og under hensyntagen til arbejdsforholdene og det arbejde, der skal udføres.** Hvis maskinværktøjet anvendes til andre formål end, hvad det er beregnet til, kan det medføre farlige situationer.

Service

- **Få maskinværktøjet efterset af en kvalificeret tekniker, og brug kun identiske erstatningsdele.** På denne måde opretholdes maskinværktøjets sikkerhed.

Særlige sikkerhedsoplysninger

⚠ ADVARSEL

Dette afsnit indeholder vigtige sikkerhedsoplysninger, der gælder specielt for dette værktøj.

For at reducere risikoen for elektrisk stød eller alvorlig personskade skal du læse disse forholdsregler omhyggeligt, før du bruger de elektriske rørdrev.

GEM DENNE VEJLEDNING!

Opbevar denne håndbog ved maskinen til operatørens brug.

Sikkerhed i relation til elektriske rørdrev

- **Følg anvisningerne for korrekt anvendelse af denne maskine.** Den må ikke anvendes til andre formål som f.eks. at bore huller eller dreje spil. Andre former for anvendelse eller ændring af denne maskine til andre anvendelser kan øge risikoen for alvorlig personskade.
- **Anvend en støtteanordning til at modstå gevindskæringskræfterne ved gevindskæring af rør på 3/4" eller større. Anvend en passende støtteanordning i henhold til disse anvisninger.** Støtteanordninger forbedrer kontrollen og nedsætter risikoen for slag- og knusningsskader og/eller andre skader.
- **Hvis der anvendes en anden støtteanordning end den medfølgende støttearm, skal støtteanordningen reagere mod gearhuset eller ventilatorhuset.** Støtteanordninger, der er i kontakt med motorhuset eller håndtaget, kan beskadige disse dele eller øge risikoen for personskade.
- **Hold altid godt fast i det elektriske rørdrev for at modstå gevindskæringskræfterne, når der foretages gevindskæring eller gevindskærehovedet køres af røret, uanset om der anvendes en støtteanordning.** Dette nedsætter risikoen for slag- og knusningsskader samt andre personskader.
- **Dette elektriske rørdrev må ikke anvendes, hvis ON/OFF-kontakten er defekt.** Denne kontakt er en sikkerhedsanordning, der giver dig mulighed for at slå motoren fra ved at slippe kontakten.
- **Bær ikke handsker eller løstsiddende tøj, mens du betjener maskinen. Tilknap altid ærmer og jakker. Ræk ikke henover maskinen eller røret.** Tøj kan blive fanget af røret eller maskinen, hvilket kan føre til indfiltring.
- **Én person skal styre arbejdsprocessen og maskinens drift.** Kun operatøren bør være i arbejdsområdet, når maskinen arbejder. Dette bidrager til at reducere risikoen for personskade.

- **Brug ikke sløve eller beskadigede bakker.** Skarpe skæreværktøjer kræver et mindre moment, og det elektriske rørdrev er lettere at styre.
- **Hold håndtagene tørre og rene; fri for olie og fedt.** Det giver bedre kontrol over værktøjet.
- **Hold gulve tørre og fri for glatte materialer såsom olie.** Glatte gulve kan medføre ulykker.
- **Anvend udelukkende gevindskærehoveder fra RIDGID til elektriske rørdrev fra RIDGID** Andre gevindskærehoveder vil muligvis ikke passe ordentligt i det elektriske rørdrev, hvorved risikoen for beskadigelse af udstyret og personskade øges.

EF-overensstemmelseserklæringen (890-011-320.10) er vedlagt denne vejledning i en særskilt brochure, når det er påkrævet.

Hvis du har spørgsmål angående dette RIDGID®-produkt:

- Kontakt din lokale RIDGID-forhandler.
- Gå ind på www.RIDGID.com for at finde dit lokale RIDGID-kontaktpunkt.
- Kontakt Ridge Tool's tekniske serviceafdeling på rttechservices@emerson.com, eller ring på nummeret (800) 519-3456 i USA og Canada.

Beskrivelse, specifikationer og standardudstyr

Beskrivelse

RIDGID®-model 600-I og 690-I er dobbeltisolerede drev, der leverer kraft til gevindskæring af rør og rørledning. Frem- og tilbagegående rotation kan vælges med en glidekontakt, mens ON/OFF-funktionen styres via en to-trins momentkontakt.

Det elektriske rørdrev 600-I er konstrueret til anvendelsen af RIDGID 11-R Drop Head-gevindskærehoveder (1/8" - 1 1/4" rør). Det elektriske rørdrev 690-I er konstrueret til anvendelsen af RIDGID 11-R Drop Head-gevindskærehoveder (1/8" - 2" rør). Der kræves en adapter til anvendelse af det elektriske rørdrev 690-I med størrelserne 1/8" - 1 1/4". Adapteren og størrelserne 1 1/4" - 2" fastholdes i det elektriske rørdrev 690-I ved hjælp af en holdemekanisme.



Figur 1 – Elektrisk rørdrev model 600-I



Figur 2 – Elektrisk rørdrev model 690-I



Figur 3 – 602/692 støttearme

Pladen med serienummeret på det elektriske rørdrev 600-I og 690-I sidder forinden på motorhuset. De sidste 4 cifre i serienummeret angiver produktionsmåned og -år (MMÅÅ).

RIDGID			
Ridge Tool Company, Elyria, Ohio, U.S.A.			
Model No.	600-I	~	50 / 60 Hz
V	230	A	5
Capacity	1/8" - 1 1/4"	n ₀	32 /min
Serial No.			

Figur 4 – Maskinens serienummer

Standardudstyr

De elektriske rørdrev 600-I/690-I omfatter følgende:

- Elektrisk rørdrev
- 690-I-adapter (kun 690-I)
- Brugervejledning

BEMÆRK Systemkonstruktøren og/eller -installatøren er ansvarlig for at udvælge passende materialer og installation samt formnings- og sammenføjningsmetoder. Valg af forkerte materialer og metoder kan føre til systemsvigt.

Rustfrit stål og andre korrosionsbestandige materialer kan blive kontamineret under installation, sammenføjning og formning. Denne kontaminering kan føre til korrosion og for tidlig svigt. Inden du påbegynder installation, skal du udføre en omhyggelig vurdering af materialers og metoders egnethed til de specifikke arbejdsforhold, inklusive kemiske forhold og temperaturforhold.

Specifikationer

Parameter	Elektriske rørdrev 600-I	Elektriske rørdrev 690-I
Rørgevindskæringskapacitet	1/8 til 1 1/4 tommer (3 til 32 mm)	1/8 til 2 tommer (3 til 50 mm)
Gevindskærehovedfastholdelse	Ringfjeder	Holdemekanisme (1 1/2 - 2 tommer) Ringfjeder (1/8 - 1 1/4 tommer)
Venstregevind	Ja	Ja
Støttearm	Nr. 602, nr. 601	Nr. 692, nr. 691
Adapter	Ikke påkrævet.	Anvendes med 1/8" til 1 1/4" skærehoveder.
Motortype	Universalmotor, enfase	Universalmotor, enfase
Watt	1270 (115 V), 1020 (230 V)	1270 (115 V), 1020 (230 V)
Tilgængelig spænding/fase	115 V/1 PH, 230 V/1 PH	115 V/1 PH, 230 V/1 PH
Ampere	12 A (115 V), 5 A (230 V)	12 A (115 V), 5 A (230 V)
Driftshastighed (o/min.)	36 (115 V), 32 (230 V)	36 (115 V), 32 (230 V)
Betjeningsanordninger	F/R-glidekontakt To-trins ON/OFF-momentkontakt	F/R-glidekontakt To-trins ON/OFF-momentkontakt
Gearhoved	Permanent smurt støbt aluminium	Permanent smurt støbt aluminium
Længde	20 tommer (508 mm)	24,13 tommer (613 mm)
Bredde	3,75 tommer (95 mm)	4,75 tommer (121 mm)
Højde	7,5 tommer (191 mm)	8 tommer (203 mm)
Vægt	12,65 lbs (5,7 kg)	21,15 lbs (9,6 kg)

Eftersyn før brug

⚠ ADVARSEL

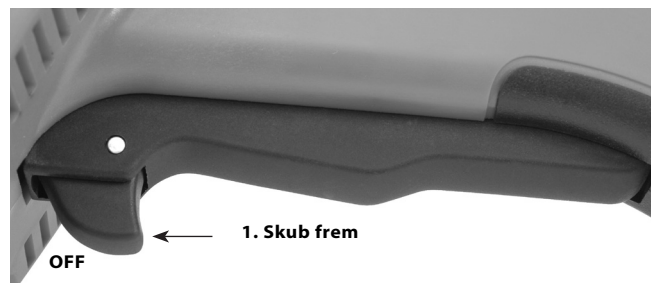


Før du bruger det elektriske rørdrev, skal du altid efterse det og afhjælpe eventuelle problemer, for at reducere risikoen for alvorlig personskade forårsaget af elektrisk stød, knusningsskader osv. samt forhindre, at værktøjet beskadiges.

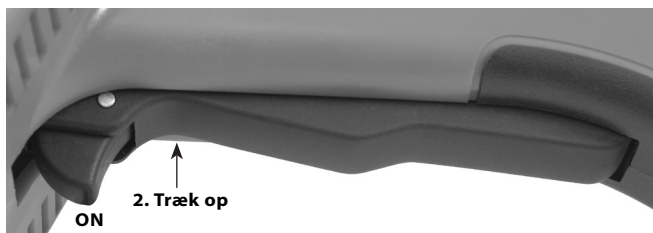
1. Det elektriske rørdrev skal være afbrudt.
2. Fjern eventuel olie, fedt eller snavs fra det elektriske rørdrev og støtteanordningen, herunder håndtagene og betjeningsanordningerne. Dette hjælper ved eftersyn af maskinen og forhindrer, at maskinen eller betjenings-elementet glider ud af hånden på dig.
3. Kontrollér det elektriske rørdrev og støttearmen for følgende:
 - Beskadigelse eller ændring af ledning og stik.
 - Korrekt samling, vedligeholdelse og fuldstændighed.
 - Beskadigede eller forkert justerede dele eller dele, der binder.

- Korrekt funktion af to-trins ON/OFF-momentkontakten (figur 5).
- At støttearmens gribetænder er rene og i god stand. Tænderne kan rengøres med en stålborste.
- At advarselmærkaten sidder på udstyret og kan læses.
- Eventuelle andre forhold, der kan forhindre sikker og normal funktion.

Hvis der konstateres problemer, må det elektriske rørdrev eller støtteanordningen ikke anvendes, før problemerne er blevet afhjulpnet.



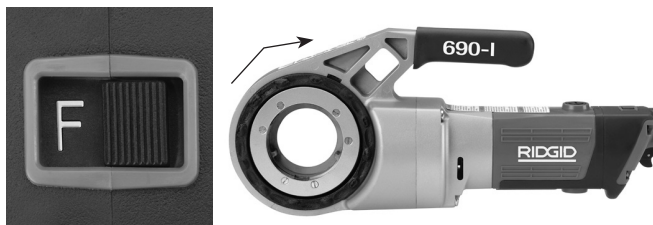
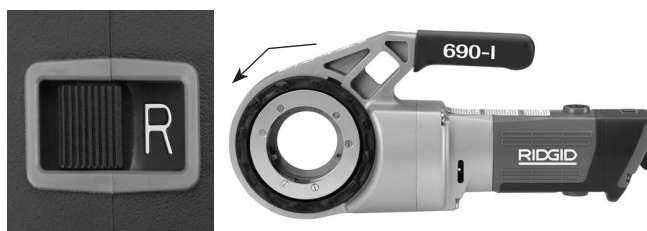
Figur 5A – To-trins ON/OFF-momentkontakt


Figur 5B – To-trins ON/OFF-momentkontakt

4. Kontrollér bakkernes skær for slid, deformation, spåner eller andre forhold. Sløve eller beskadigede skæreværktøjer betyder, at der skal bruges mere kraft til at skære, at kvaliteten af arbejdet forringes, og at risikoen for skader øges.
5. Kontrollér og vedligehold andet udstyr, der anvendes, i henhold til anvisningerne for at sikre, at det fungerer korrekt.
6. Følg anvisningerne under Opsætning og drift og kontrollér, at det elektriske rørdrev fungerer korrekt.
 - Flyt F/R-kontakten (Forward/Reverse (frem/tilbage)) til positionen F. Tryk på ON/OFF-kontakten, og slip den (figur 5). Kontrollér, at det elektriske rørdrev roterer i retningen med uret (se figur 6) og stopper, når kontakten slippes.
 - Gentag processen for den TILBAGEGÅENDE (mod uret) funktion. Hvis det elektriske rørdrev ikke roterer i den korrekte retning, eller hvis ON/OFF-kontakten ikke styrer maskinens funktion, skal maskinen repareres før brug.

BEMÆRK F/R-glidekontaktens stilling må kun ændres, når ON/OFF-udløserkontakten er sluppet. Lad det elektriske rørdrev stoppe helt, inden retningen ændres med F/R-glidekontakten. Dette nedsætter risikoen for, at det elektriske rørdrev beskadiges.

- Tryk på ON/OFF-kontakten, og hold den trykket ind. Kontrollér, om de bevægelige dele er fejljusteret, binder, har mislyde eller for andre unormale forhold. Slip ON/OFF-kontakten. Hvis der er nogen unormale forhold til stede, skal maskinen repareres, inden den bruges.


Figur 6A – Kontaktstilling F (FORWARD (FREMADGÅENDE)) (med uret)

Figur 6B – Kontaktstilling R (REVERSE (TILBAGEGÅENDE)) (mod uret)

7. Slip ON/OFF-kontakten, og afbryd maskinen med tørre hænder.

Opsætning og drift

⚠ ADVARSEL



Foretag opsætning og betjening af det elektriske rørdrev i henhold til disse procedurer for at nedsætte risikoen for personskade som følge af elektrisk stød, indfiltrering, slag, knusning eller andre årsager, og for at forhindre, at det elektriske rørdrev beskadiges.

Anvend en støtteanordning til at modstå gevindskæringskræfterne ved gevindskæring af rør på 3/4" eller større. Anvend en passende støtteanordning i henhold til disse anvisninger. Støtteanordninger forbedrer kontrollen og nedsætter risikoen for slag- og knusningsskader og/eller andre skader.

Hvis der anvendes en anden støtteanordning end den medfølgende støttearm, skal støtteanordningen reagere mod gearhuset eller ventilatorhuset. Støtteanordninger, der er i kontakt med motorhuset eller håndtaget, kan beskadige disse dele eller øge risikoen for personskade.

Hold altid godt fast i det elektriske rørdrev for at modstå gevindskæringskræfterne, når der foretages gevindskæring eller gevindskærehovedet køres af røret, uanset om der anvendes en støtteanordning. Dette nedsætter risikoen for slag- og knusningsskader samt andre personskader.

Brug ikke handsker eller løstsiddende tøj. Tilknap altid ærmer og jakker. Løstsiddende tøj kan blive viklet ind i roterende dele og forårsage knusnings- eller slagskader.

Understøt røret korrekt. Dette nedsætter risikoen for, at røret falder ned, tipning og alvorlig personskade.

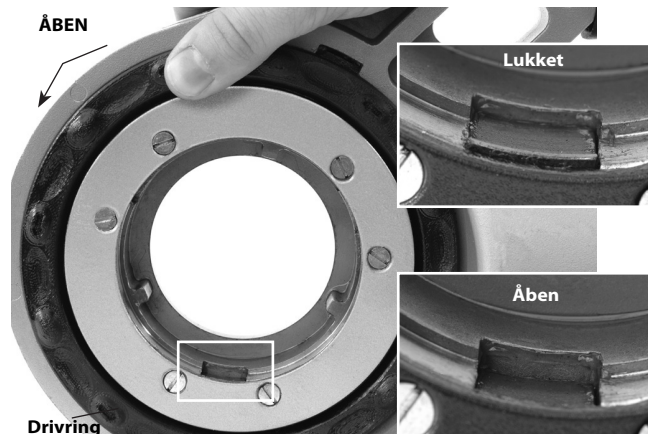
Anvend ikke et elektrisk rørdrev, hvis ON/OFF-kontakten og F/R-kontakten ikke fungerer korrekt.

Én person skal styre både arbejdsprocessen og ON/OFF-kontakten. Betjeningen må ikke udføres af flere end én person. Ved indfiltrering skal operatøren have kontrol over ON/OFF-kontakten.

- Kontrollér arbejdsområdet for:
 - Tilstrækkelig belysning.
 - Brændbare væsker, dampe eller antændeligt støv. Hvis sådanne antændelseskilder findes, skal du undlade at arbejde i området, indtil de er identificeret og fjernet. De elektriske rørdrev er ikke eksplosionssikre og kan fremkalde gnister.
 - Et ryddet, plant, stabilt og tørt sted for alt udstyr og operatøren.
 - God ventilation. Undgå omfattende brug i små lukkede områder.
 - Korrekt ledningsforbundet elektrisk udtag med den korrekte spænding. Hvis du er i tvivl, skal du få kontakten kontrolleret af en autoriseret elektriker.
 - Fri passage til det elektriske udtag uden potentielle skadegilder for ledningen.
- Kontrollér røret, der skal gevindskæres og tilknyttede monteringer, og bekræft, at det valgte elektriske rørdrev er det rette værktøj til arbejdet. *Se Specifikationer.* Må ikke anvendes til at gevindskære andet end lige dele. Udstyr til andre anvendelser findes i Ridge Tool-kataloget, online på www.RIDGID.com eller ved at ringe til Ridge Tool's tekniske serviceafdeling i USA og Canada på (800) 519-3456.
- Sørg for, at det udstyr, der skal benyttes, er blevet efterset forsvarligt.
- Klargør røret korrekt efter behov. Sørg for, at røret er skåret lige og grater er fjernet. Rør, der er skåret i en vinkel, kan beskadige bakkerne under gevindskæringen eller vanskeliggøre det at tilkoble gevindskærehovedet.

Montering af gevindskærehoveder

- Montering af 11/2" eller 2" gevindskærehoved eller adapter på 690-I:
 - Sørg for, at ON/OFF-kontakten er sluppet og det elektriske rørdrev er afbrudt.
 - Drej drivringen mod uret for at åbne holdemekanismen. Indfør gevindskærehovedet eller adapterens (såfremt påkrævet) notende helt i det elektriske rørdrev (figur 7).
 - Slip drivringen, og kontrollér, at gevindskærehovedet/adapteren sidder sikkert fast.
 - Afmontering foretages omvendt.



Figur 7 – Holdemekanisme, drivring i åben/lukket stilling



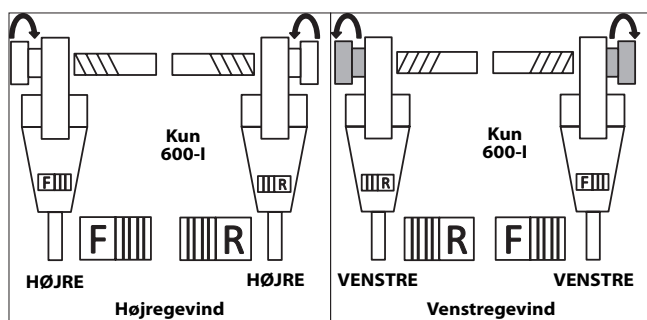
Figur 8 – Montering af adapter i 690-I

- Montering af 11/4" og mindre gevindskærehoveder:
 - Sørg for, at ON/OFF-kontakten er sluppet, og at det elektriske rørdrev er afbrudt fra udtaget.
 - Monter adapteren i 690-I om nødvendigt (figur 8).
 - Isæt den ottekantede ende af 11-R gevindskærehovedet lige i det elektriske rørdrev, indtil den fastgøres med fjederringen. På 600-I kan gevindskærehovedet isættes i begge sider af det elektriske rørdrev. På 690-I kan gevindskærehovederne kun isættes fra adaptersiden.
 - Træk gevindskærehovedet af det elektriske rørdrev for at afmontere det. Brug om nødvendigt en gummihammer eller en træblok til at slå gevindskærehovedet ud. Bank ikke på gevindskærehovedet, da dette kan beskadige værktøjet.



Figur 9 – Montering af gevindskærehoveder i det elektriske rørdrev 600-I

7. Placer det elektriske rørdrevs F/R-glidekontakt i den ønskede stilling for højre- eller venstregevind. Se figur 10.



Figur 10 – Retning for glidekontakt/gevindskærehoved

8. Sørg for, at det rør, der skal gevindskæres, er stabilt og sikret, så det ikke tipper under anvendelsen. Anvend egnede rørholdere til at understøtte røret i længden.
9. Kontrollér niveauet på RIDGID gevindskæreolien i RIDGID 418 smøreapparatet. Fjern spånbakken og kontrollér, at filteret er rent og helt nedsænket i olie. Udskift eller efterfyld olie efter behov. Anbring 418 smøreapparatet spand under den rørende, der skal gevindskæres.

Modstandsdygtighed over for gevindskæringskræfter

Anvendelse af den medfølgende støttearm:

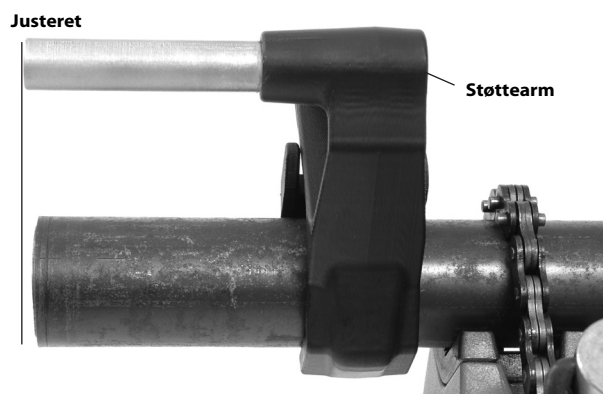
- a. Anvend altid den medfølgende støttearm (støttearm 601 eller 602 til 600-I, støttearm 691 eller 692 til 690-I), medmindre den ikke kan anvendes på grund af pladsmangel eller andre begrænsninger. Støttearmen klemmes på røret og hjælper til med at modstå gevindskæringskræfterne.

- b. Placer støttearmen på røret, så enden af støttearmen er tilpasset i forhold til enden af røret og den øverste del af støttearmen ligger vandret (figur 11). Dette placerer støttearmen korrekt i forbindelse med gevindskæringen og forhindrer, at der kommer gevindskæreolie ind i motoren (figur 12).

- c. Sørg for, at støttearmens kæber er justeret lige i forhold til røret og fastspænder støttearmen sikkert.



Figur 11A – Placering af støttearmen



Figur 11B – Placering af støttearmen



Figur 12 – Korrekt indstilling af det elektriske rørdrev

Når støttearmen ikke kan anvendes:

Ved gevindskæring af røret mens det sidder på plads eller under lignende forhold, kan støttearmen muligvis ikke anvendes på grund af manglende plads.

- a. Afmonter røret om muligt og foretag gevindskæring i en skruestik. Hvis dette ikke kan lade sig gøre, skal der anvendes andre støtteanordninger som en hjælp til at modstå gevindskæringskræfterne, f.eks. ved at placere det elektriske rørdrevs gearhus eller ventilatorhus mod en tilstødende støttestruktur (f.eks. vægge, vanger og bjælker). Dette kræver, at røret og omgivelserne kan modstå værktøjets vægt og gevindskæringskræfterne. Det kan være nødvendigt at tilføje midlertidige eller permanente rørstøtter eller strukturelementer.
- b. Ved højregevind vil gevindskærehovedet rotere med uret (set fra gevindskærehovedets forside). Kræfter, der opstår på baggrund af gevindskæringsmomentet, vil gå i den modsatte retning, dvs. mod uret. Retningen for rotationen og kræfterne vil være vendt om ved venstregevind. Støtteanordningen skal være opsat, så gevindskæringskræfterne optages ordentligt.
- c. Motoren eller håndtaget på maskinværktøjet må ikke placeres mod tilstødende støttestrukturer for at modstå gevindskæringskræfterne, da det elektriske rørdrev kan blive beskadiget heraf.
- d. Hold det elektriske rørdrev mod støttestrukturen, og undlad at sætte fingre eller hænder mellem det elektriske rørdrev og støttestrukturen. Når gevindskærehovedet køres af gevindet, skal der holdes godt fast i det elektriske rørdrev for at undgå, at kræfterne brækker gevindspånerne. Disse trin nedsætter risikoen for slag- og knusningsskader samt andre personskader. ON/OFF-kontakten kan til enhver tid slippes for at slå det elektriske rørdrev fra.

Rør med en diameter på 1/2" eller mindre:

Rør med en nominel dimension på 1/2" og mindre kan gevindskæres uden brug af en støtteanordning. I denne situation er det operatøren, der modstår gevindskæringskræfterne. Røret skal sikres ordentligt for at forhindre rotation. Hold altid godt fast i det elektriske rørdrev for at modstå gevindskæringskræfterne, når der foretages gevindskæring eller gevindskærehovedet køres af røret, uanset om der anvendes en støtteanordning. Dette nedsætter risikoen for slag- og knusningsskader samt andre personskader. ON/OFF-kontakten kan til enhver tid slippes for at slå det elektriske rørdrev fra.

Gevindskæring

10. Tilslut det elektriske rørdrev med tørre hænder.
11. Placer gevindskærehovedet over rørenden, og understøt det elektriske rørdrev som anvist i afsnittet *Modstandsdygtighed over for gevindskæringskræfter*.



Figur 13 – Påbegyndelse af gevindskæringen

12. Aktivér ON/OFF-kontakten og tryk med håndfladen mod gevindskærehovedets dækplade samtidigt for at starte gevindskæringen. Brug ikke handsker, hav ikke smykker på og lad være med at bruge en klud, mens der trykkes på dækpladen – dette øger risikoen for indfiltrering og personskade. Når bakkerne går i indgreb med røret, skæres der gevind i takt med, at bakkerne trækker sig selv på enden af røret.
Hold altid godt fast i det elektriske rørdrevs håndtag for at modstå kræfterne. Støtteanordninger kan glide og gøre det muligt for det elektriske rørdrev at flytte sig. ON/OFF-kontakten kan til enhver tid slippes for at slå det elektriske rørdrev fra.
13. Hold op med at trykke på dækpladen, og brug smøreapparatet til at påføre rigeligt med RIDGID gevindskæreoile på området, hvor der foretages gevindskæring. Dette nedsætter gevindskæringsmomentet, forbedrer kvaliteten af gevindet og forlænger bakkernes levetid.


Figur 14 – Gevindskæring af rør

14. Tryk på ON/OFF-kontakten, indtil enden af røret er i niveau med bakkernes skærkant, og slip herefter kontakten. Lad det elektriske rørdrev stoppe helt.


Figur 15 – Rør i niveau med skærkant på bakker

15. Vend F/R-glidekontakten, og aktivér ON/OFF-kontakten for at fjerne gevindskærehovedet fra det gevindskårne rør. Hold godt fast i det elektriske rørdrevs håndtag for at modstå de kræfter, der opstår, mens gevindskærehovedet køres tilbage.

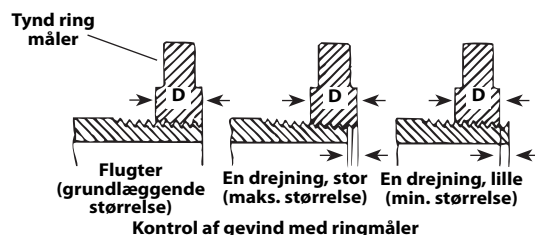
BEMÆRK F/R-glidekontaktens stilling må kun ændres, når ON/OFF-kontakten er sluppet. Lad det elektriske rørdrev stoppe helt, inden retningen ændres med F/R-glidekontakten. Dette nedsætter risikoen for, at det elektriske rørdrev beskadiges.

16. Slip kontakten, og fjern det elektriske rørdrev og gevindskærehovedet fra røret.
17. Afbryd det elektriske rørdrev med tørre hænder.

18. Tør olie og materialerester af gevindene og ud af gevindskærehovedet – pas på, at du ikke skærer dig på skarpe materialerester eller kanter. Oprens eventuelt oliespild i arbejdsområdet.

Kontrol af gevind

1. Fjern eventuel olie, spåner eller materialerester fra gevindet.
2. Foretag en visuel kontrol af gevindet. Gevind skal være jævne og fuldstændige og have en god form. Hvis forhold som gevindrevner, tynde gevind eller urundt rør forekommer, vil gevindet muligvis ikke slutte tæt. Se "Fejlfinding" for at få hjælp til at diagnosticere disse forhold.
3. Kontrollér størrelsen på gevindet. Den foretrukne metode til kontrol af gevindstørrelsen er med en ringmåler. Der findes forskellige former for ringmålere, og anvendelsen heraf kan være anderledes i forhold til, hvad der er vist i figur 16.
 - Skru ringmåleren fingerstramt på gevindet.
 - Kig på, hvor langt rørenden stikker gennem ringmåleren. Rørenden skal flugte med siden af måleren plus/minus en drejning. Hvis gevindet ikke måles korrekt, så skær gevindet af, juster gevindskærehovedet og foretag en anden gevindskæring. Det kan forårsage utætheder, hvis der anvendes et gevind, der ikke måles korrekt.


Figur 16 – Kontrol af gevindstørrelse

- Hvis der ikke er en ringmåler til rådighed til kontrol af gevindstørrelsen, kan der anvendes en ny og ren montering, der svarer til dem, der anvendes til arbejdet, til at måle gevindstørrelsen. For 2" gevind og gevind under NPT skal gevindene skæres, så der er 4 til 5 drejninger til fingerstram tilkobling med monteringen, og for 2" gevind og gevind under BSPT skal det være 3 drejninger.

Vedligeholdelsesvejledning

⚠ ADVARSEL

ON/OFF-kontakten skal være sluppet og maskinen skal være afbrudt, inden der foretages vedligeholdelse eller justeringer.

Foretag vedligeholdelse af værktøjet i henhold til disse procedurer for at nedsætte risikoen for personskade som følge af elektrisk stød, indfiltrering og andre årsager.

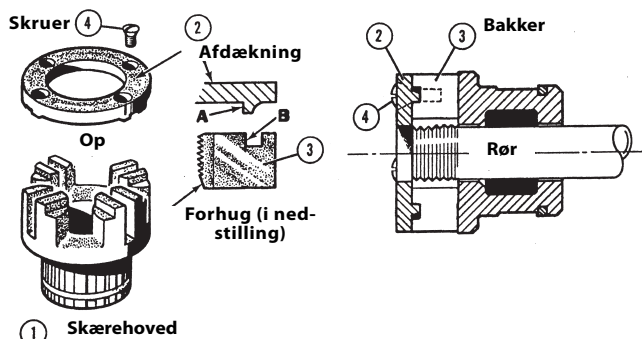
Rengøring

1. Tøm gevindspånerne ud af 418 smøreapparatets spånbakke og tør eventuelle olierester ud, hver gang værktøjet har været i brug.
2. Tør eventuel olie, fedt, spåner eller snavs af det elektriske rørdrev, herunder på håndtagene og betjeningsanordningerne. Rengør holdemekanismen på 690-I.
3. Tør eventuel olie, fedt eller snavs af støttearmen. Rengør støttearmens kæber med en stålbørste om nødvendigt.
4. Fjern spåner og snavs fra gevindskærehovederne.

Skift af bakker i 11-R gevindskærehoveder

Der findes en række forskellige bakker til montering i RIDGID 11-R gevindskærehovederne. Se udbuddet i kataloget.

1. Afmonter de fire skruer (4) fra afdækningen (2), og fjern dækpladen.
2. Afmonter de gamle bakker (3) fra gevindskærehovedet.
3. Isæt nye bakker i åbningerne – med den nummererede skærkant opad. Numrene på bakkerne skal svare til numrene på gevindskærehovedåbningerne. Udskift altid bakkerne i sæt.

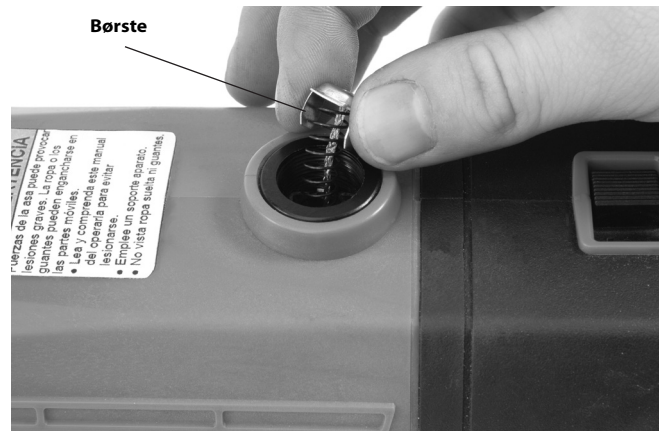


Figur 17 – Montering af bakker i gevindskærehoved

4. Sæt dækpladen på, og spænd de fire skruer en smule.
5. Sæt gevindskærehovedet på et allerede gevindskåret rør, indtil bakkerne påbegynder gevindskæringen. Dette tvinger stoppet på bakkerne (4) udad mod flige (4) på dækpladen og indstiller størrelsen korrekt.
6. Spænd de fire skruer fast. Fjern det gevindskårne rør, og foretag en testskæring.

Udskiftning af børster i motor

Kontrollér motorens børster hver 6. måned. Udskift dem, når de er nedslidt til mindre end 5/16" (8 mm).



Figur 18 – Børstemontering

1. Afbryd maskinen fra strømkilden.
2. Skru børstedækslerne af (figur 1 og 2). Afmonter og kontrollér børsterne. Udskift dem, når de er nedslidt til mindre end 5/16" (8 mm). Undersøg kommutatoren for tegn på slid. Hvis den er meget slidt, skal maskinen til eftersyn.
3. Monter børsterne igen/monter nye børster, og spænd børstedækslerne fast.
4. Det er god skik at lade enheden køre ubenyttet i 15 minutter i fremadgående retning efterfulgt af 15 minutter i tilbagegående retning for at placere børsterne i forhold til kommutatoren inden brug.

Tilbehør

⚠ ADVARSEL

For at nedsætte risikoen for alvorlig personskade må der kun anvendes tilbehør, der er specielt konstrueret til og anbefalet til brug sammen med de elektriske rørdrev 600-I og 690-I, som vist nedenfor. Andet tilbehør, der er egnet til brug sammen med andre værktøjer, kan være farligt, når det bruges sammen med de elektriske rørdrev 600-I og 690-I.

Tilbehør til de elektriske rørdrev 600-I og 690-I

Katalognr.	Beskrivelse
45923	602 støttearm
45928	692 støttearm
46668	600-I transportkasse
46673	690-I transportkasse
10883	418 smøreapparat med 1 gallon (3,8 liter) Nu-Clear-olie
16703	425 1/8" - 2 1/2" trebenet skruestik TRISTAND
36273	460-6 1/8" - 6" trebenet skruestik TRISTAND
45543	115 V børster
45588	230 V børster

Yderligere information om tilbehør specielt til dette værktøj findes i RIDGID-kataloget og online på adressen www.RIDGID.com

Maskinens opbevaring

⚠ ADVARSEL Elektriske rørdrev skal opbevares indendørs eller godt tildækket i regnfuldt vejr. Opbevar maskinen i et aflåst område uden for børns og uvedkommende personers rækkevidde. Disse maskiner kan forårsage alvorlig personskade i hænderne på uerfarne brugere.

Eftersyn og reparation

⚠ ADVARSEL

Ukorrekt service eller reparation kan medføre, at det ikke er sikkert at anvende maskinen.

I afsnittet "Vedligeholdelsesvejledning" findes oplysninger om de fleste af denne maskines servicebehov. Problemer, der ikke behandles i dette afsnit, bør kun løses af en autoriseret servicetekniker fra RIDGID.

Værktøjet bør undersøges på et uafhængigt RIDGID-servicecenter eller sendes tilbage til fabrikken.

Hvis du ønsker oplysninger om det nærmeste uafhængige RIDGID-servicecenter, eller du har spørgsmål angående service eller reparation:

- Kontakt din lokale RIDGID-forhandler.
- Gå ind på www.RIDGID.com for at finde dit lokale RIDGID-kontaktpunkt.
- Kontakt Ridge Tool's tekniske serviceafdeling på rttechservices@emerson.com, eller ring på nummeret (800) 519-3456 i USA og Canada.

Gevindskæreolie

Se mærkaterne på beholderen og databladet om materialesikkerhed (MSDS) for information om anvendelsen og håndteringen af RIDGID® gevindskæreolie. Databladet om materialesikkerhed findes på www.RIDGID.com eller fås ved at kontakte Ridge Tool's tekniske serviceafdeling på nummeret (800) 519-3456 i USA og Canada eller på adressen rttechservices@emerson.com.

Bortskaffelse

Dele af de elektriske rørdrev indeholder værdifulde materialer og kan genbruges. I lokalområdet findes der evt. virksomheder, som specialiserer sig i genbrug. Bortskaf komponenter i overensstemmelse med alle gældende regler. Kontakt det lokale renovationsvæsen for yderligere oplysninger.



EU-lande: Bortskaf ikke elektrisk udstyr sammen med husholdningsaffald!

I overensstemmelse med det europæiske direktiv 2002/96/EF om affald fra elektrisk og elektronisk udstyr og dets implementering i national lovgivning, skal elektrisk udstyr, der ikke længere er i brug, indsamles særskilt og bortskaffes på en miljømæssig korrekt måde.

Fejlfinding

SYMPTOM	MULIGE ÅRSAGER	LØSNING
Maskinen kører ikke.	Børsterne rører ikke armaturet.	Kontrollér børsterne, udskift dem, hvis de er slidte.
Maskinen kan ikke foretage gevindskæring.	Sløve bakker. Overbelastning som følge af revnede eller urunde gevind. Dårlig kvalitet eller en utilstrækkelig mængde gevindskæreolie. Utilstrækkelig netspænding.	Udskift bakkerne. Se mulige årsager nedenfor. Anvend en tilstrækkelig mængde RIDGID® gevindskæreolie. Kontrollér forsyningsspændingen.
Gnistdannelse ved motorkommutatoren.	Utilstrækkelig kontakt mellem børster og kommutator. Børsterne er ikke i ordentlig berøring med kommutatoren. Børster af andet fabrikat. Nye børster.	Spænd børstedækslerne for at sikre, at børsterne trykkes fast på kommutatoren. Udskift slidte børster og/eller armatur. Anvend udelukkende børster fra RIDGID®. Placer børsterne ved at lade enheden køre ubenyttet i 15 minutter i frem- og tilbagegående retning.
Gevindskærehovedet påbegynder ikke gevindskæringen.	Gevindskærehovedet er ikke lige i forhold til enden af røret. Tilkoblingskraft ikke påført ordentligt på gevindskærehovedet. Rørenden er ikke skåret lige. Sløve eller defekte bakker. Maskinen løber i den forkerte retning. Bakkerne er ikke isat korrekt i gevindskærehovedet.	Tryk mod gevindskærehovedets dækplade for at starte gevindskæringen. Påfør tilkoblingskraft gennem rørets midterlinje. Tilskær rørenden lige. Udskift bakkerne. Kontrollér F/R-glidekontaktens position. Gevindstålet skal være placeret udad mod dækpladens flige.
Revnede gevind.	Beskadigede, hakkede eller slidte bakker. Ukorrekt eller utilstrækkelig gevindskæreolie. Forkert type bakke til materialet. Dårlig(t) rørmateriale/-kvalitet.	Udskift bakkerne. Anvend udelukkende RIDGID® gevindskæreolie og en tilstrækkelig mængde heraf. Vælg højhastigheds-bakker af rustfrit stål eller letmetal, der er egnet til denne anvendelse. Anvend rør af en bedre kvalitet.
Urunde eller sammenpressede gevind.	Rørvæggen er for tynd.	Anvend en vægtykkelse i henhold til Schedule 40 eller mere.
Støtteanordningen drejer under gevindskæringen.	Støttearmskæberne er snavsede. Støttearmen er ikke justeret korrekt. Støttearmen er ikke spændt.	Rengør dem med en stålborste. Juster støttearmen lige i forhold til røret. Spænd ledeskruen.
Tynde gevind.	Bakkerne er ikke placeret i den korrekte rækkefølge.	Placerer bakkerne i den korrekte gevindskærehovedåbning.

