



KEF MOTOR

Industrivej 3-9
DK-9460 Brovst
Tlf.: 98 23 60 88
Fax.: 98 23 61 44

03.09.12

Manual

KEF SB 30/35 og SB 40

Søjleboremaskine





KEF-MOTOR A/S

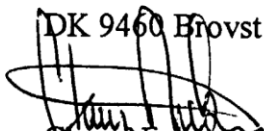
Industrivej 3-9
9460 Brovst
Danmark
www.scantool-group.dk
Tlf.: 98 23 60 88
Fax.: 98 23 61 44

erklærer hermed, at

KEF Søjleboremaskine SB 30-35-40 er fremstillet i overensstemmelse med bestemmelserne i RÅDETS DIREKTIV af 17. Maj 2006 (2006/42/EF)

Samt i overensstemmelse med:

- Rådets direktiv af 19. februar 1973 (73/23/EØF) – Lavspændingsdirektivet – med senere ændringer (Boligministeriets bekendtgørelse nr. 797 af 30. august 1994)
- Rådets direktiv af 3. maj 1989 (89/336/EØF) - EMC-direktivet – med senere ændringer (Telestyrelsens EMC-bekendtgørelse nr. 796 af 5. december 1991 med efterfølgende ændringer)

DK 9460 Brovst

Claus Nielsen,
Producent



Indholdsfortegnelse

1. TRANSPORT OG HÅNDBETING	3
1.1 TRANSPORT	3
1.2 HÅNDBETING	3
1.3 OPSTILLING	3
2. BRUGERVEJLEDNING	4
2.1 BESKRIVELSE	4
2.2 BETJENING (FIG.: 2.1 OG 2.2)	FEJL! BOGMÆRKE ER IKKE DEFINERET.
2.3 KRYDSBORD	6
2.4 AUTOMATISK TILSPÆNDING	6
2.5 SIKKERHEDSREGLER FOR STATIONÆRE VÆRKTØJSMASKINER.	8
3. RESERVEDELE	10
SPLITTEGNING PÅ GEARCASSE TIL SB 30/35 OG 40	10
SPLITTEGNING PÅ BOREHOVED TIL SB 30/35 OG 40	11
SPLITTEGNING PÅ STANDER + BORD TIL SB 30/35 OG 40	12
SPLITTEGNING PÅ BOREHOVED TIL SB 30 AUT.	13
SPLITTEGNING PÅ BOREHOVED TIL SB 35 OG 40 AUT	14
SPLITTEGNING PÅ AUTOMATISK GEARCASSE TIL SB 30/35 OG 40 AUT	15
SPLITTEGNING PÅ KRYDSBORD + STANDER TIL SB 30/35 OG 40 K	16
RESERVEDELSLISTE PÅ SB 30/35 OG 40	17
4. TEKNISK DATA	25
4.1 TEKNISKE SPECIFIKATIONER	25
4.2 EKSTRA Udstyr	25
4.3 KOBLINGSDIAGRAM 3x400V	26
4.4 KOBLINGSDIAGRAM 3x230V	27
4.5 ELDIAGRAM MED OG UDEN FODPEDAL	28
5 GARANTI	28

1. Transport og håndtering

1.1 Transport

SCANTOOL SB 30/35 og 40 søjleboremaskine leveres i en trækasse med følgende mål:

800 x 545 x 2005 mm

Maskinen er indpakket i beskyttende træemballage.

1.2 Håndtering

Maskinen kan let transporteres i den træemballage som den leveres i.

1.3 Opstilling

SCANTOOL SB 30/35 og 40 frigøres fra emballagen. Opstilling skal ske på et jævnt fast underlag. Boremaskinen spændes fast i underlaget ved hjælp af de fire huller, som er i fodplanet.

Boremaskinen er forsynet med afbryder med nulspændingsrelæ. El-tilslutning foretages af en autoriseret installatør, og maskinen skal forsikres med 16A. Det kontrolleres, at motoren har rigtig omløbsretning.

Der findes smørenipler på borehovedets underside, og på holderen til arbejdsbordet. Disse smøres med jævne mellemrum med alm. smørefedt.

Boremaskinens gearkasse er, fra fabrikken, påført et lag grafitfedt, der holder hele maskinens levetid, og her er det derfor ikke nødvendigt at smøre efter.

Nu er boremaskinen klar til brug, men det anbefales, at denne brugsanvisning læses igennem før ibrugtagning.

2. Brugervejledning

2.1 Beskrivelse

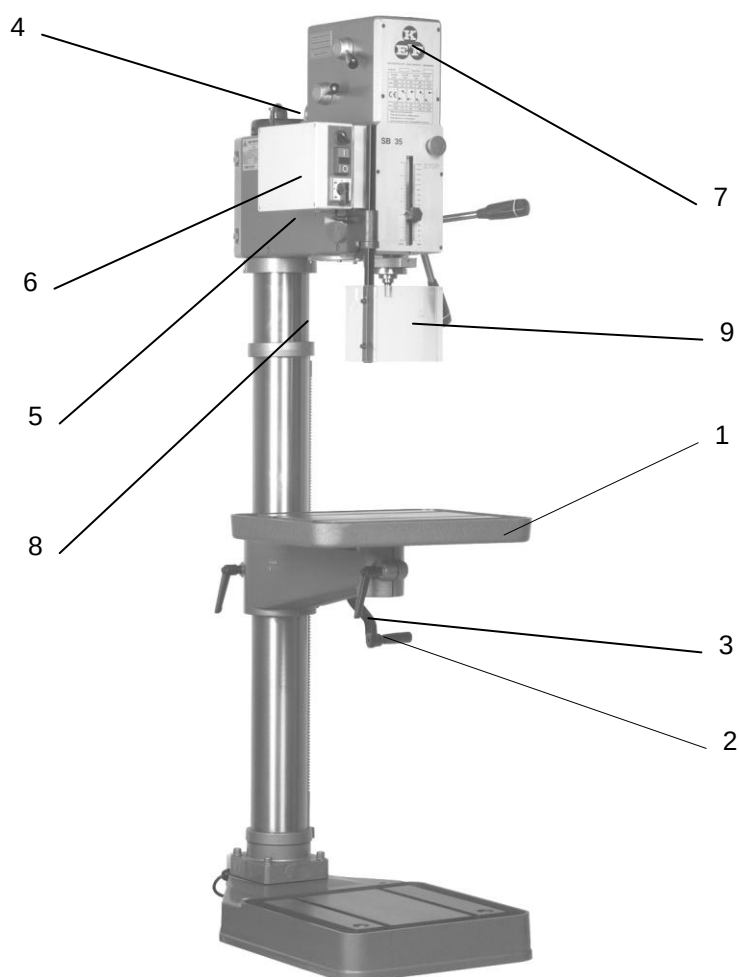


Fig. 2.1

(1) bordplade, (2) håndtag, (3) spændegreb, (4) gearstang, (5) drejekontakt, (6) On/Off kontakt, (7) frontplade, (8) borudskyder, (9) Øjenværn - 0240302

2.2 Betjening

KEF 30/35 og 40 boremaskinerne har mange indstillings- og anvendelsesmuligheder, som vil blive nærmere beskrevet i det følgende. Først er der en beskrivelse af de funktioner, der er fælles for alle modeller og derefter en beskrivelse af det ekstra tilbehør.

Før boreoperationen påbegyndes, indstilles bordpladen (1) (se Fig.: 2.1) i den ønskede arbejds højde ved først at løsne spændegrebet bagpå ved søjlen, derefter kan bordhøjden indstilles ved at dreje på det store håndtag (2) på siden af søjlen. Husk at efterspænde spændegrebet bag på søjlen. Bordpladen kan også drejes i det vandrette plan ved at løsne spændegrebet (3) nederunder bordpladen. Herefter kan emnet fastgøres på bordpladen.

Valg af spindelhastighed sker ved gearskiftet (4) på venstre side af maskinen kombineret med drejekontakten (5) nederunder ON/OFF knapperne (6). På frontpladen (7) er der angivet, hvilken indstilling gearstængerne og drejekontakten skal have for at få den ønskede spindelhastighed.

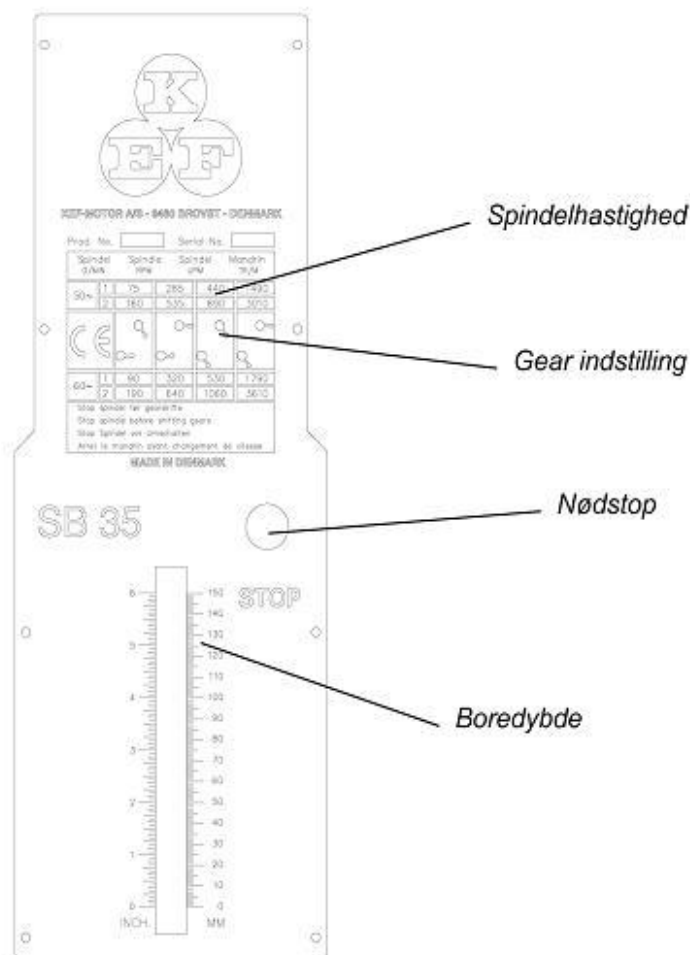


Fig.: 2.2 Frontplade

Nu er boremaskinen klar til at bore. Maskinen startes ved at trykke på den grønne knap på venstre siden af boremaskinen. Når motoren er startet, trykkes spindelhovedet ned ved at dreje på det store håndtag på højre side af boremaskinen. Maskinen stoppes igen ved at trykke på den røde OFF knap på siden af maskinen.

Ud over tabel til indstilling af spindelhastigheden, er nødstoppet også placeret på frontpladen sammen med en skala til at måle boreddybden. Pilen, der indikerer boreddybden, kan flyttes op og ned på skalaen efter eget ønske.

Boremaskinen er udstyret med automatisk borudskyder (8) (se *fig.: 2.1*), som fungerer ved at dreje palen væk fra spindlen. Nu kan spindelen køre helt op mod borehuset, samtidig med at boret bliver skudt ud. For at indsætte bor eller konus igen, skal palen føres ind mod spindelen og forhindre at spindelen kører helt op mod borehuset.

Ved tilfælde hvor boret/konusen sidder så fast, at den automatiske borudskyder ikke kan skyde boret/konusen ud, kan man med forsigtighed benytte en traditionel boruddriver. Her er det vigtigt at man ikke rammer spindelen og herved påfører denne slagmærker.

Styreboksen er forberedt for køleanlæg som tilsluttes som ekstraudstyr. Afbryderen (9) til denne sidder over start/stop knappen. (se *fig.: 2.1*)

2.3 Krydsbord

Indstilling af krydsbordet sker ved hjælp af de to håndtag, der er placeret foran og på siden af krydsbordet.

2.4 Automatisk tilspænding

OBS: VÆR OPMÆRKSOM PÅ AT AUTOMATISK TILSPÆNDING IKKE FUNGERER NÅR MASKINEN KØRER BAGLÆNS – Der opstår en "click-lyd" i gearkassen til den automatiske tilspænding.

Indstilling af tilspændingshastigheden sker på højre side af boremaskinen, der er fire forskellige hastigheder at vælge imellem, nedenfor er der angivet, hvilken tilspænding de 4 trin svarer til.

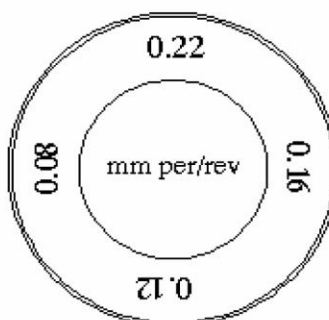


Fig.: 2.3

Før man tager den automatiske tilspænding i brug, bør man indstille en boreddybde.

Boreddybden indstilles som følgende:

1. Først aktiveres den automatiske gearkasse ved at dreje hjulet (F).
2. Vælg en passende spindel/tilspændingshastighed i forhold til den forestående opgave. Ved at justere drejehåndtaget(A) kan man opnå den ønskede tilspændingshastighed.
3. **INDSTILLING AF TILSPÆNDINGSDYBDE**
Først løsnes fingerskruen(E) og indikator ringen(C) indstilles til den ønskede dybde. Herefter strammes fingerskruen(E) igen.

OBS.! Det er vigtigt at tilspændingsdybden ikke overstiger spindelens vandring, da dette kan skade maskinen.

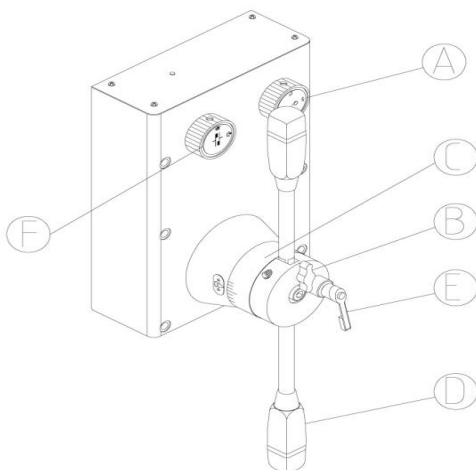
4. **START TILSPÆNDINGEN**

Start maskinen og træk ud i betjeningshåndtaget(D) Nu vil spindelen automatisk bevæge sig ned, til den forudindstillede dybde.

5. **AFSLUTNING AF AUTOMATISK TILSPÆNDING**

Når spindelen når den forudindstillede dybde, returnerer den automatisk til udgangspositionen. Hvis det bliver nødvendigt at afbryde den automatiske tilspænding ,midt i en arbejdsgang, trykker man betjeningshåndtaget(D) ind til udgangspositionen. Dette vil afbryde arbejdsgangen og spindelen vil returnere.

6. For at forhindre utilsigtet brug af den automatiske tilspænding, tilrådes det at man spænder skruen(B) således at betjeningshåndtaget ikke kan vippe ud.

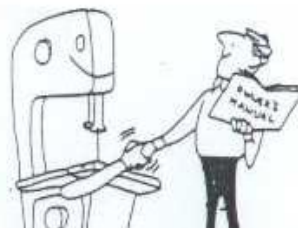


2.5 Sikkerhedsregler for stationære værktøjsmaskiner.

Følg disse regler for at få det bedste resultat og den bedste udnyttelse af Deres nye maskine.



Den gode håndværker skal respektere det værktøj, som han arbejder med. Han ved de repræsenterer et løbende forbedret design. Han ved også, at det er farligt med forkert anvendelse af maskinen. Dette er temaet i et nyt sikkerhedsprogram om brugen af værktøjsmaskiner. Sikkerhedsreglerne er baseret på godkendt praksis i industrien og på værkstedet.



1. Kend dit værktøj. Læs brugsanvisningen grundigt. Lær at kende anvendelse og begrænsninger lige som de specifikke potentielle farer ved dette værktøj.

2. Hold beskyttelsesskærme på plads og i ordentlig stand.



3. Der skal være jordforbindelse til alle værktøjsmaskiner, der er udstyret med kraftstik. Hvis man bruger adapter til at tilpasse et 2-benet stik, skal adapteren altid tilsluttes til en jordforbindelse. Fjern aldrig det 3. ben.



5. Hold arbejdsbordet rent. Rod kan føre til uheld.

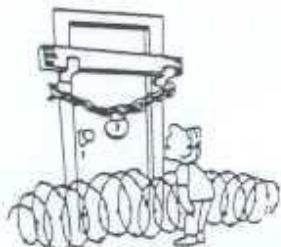


4. Fjern tilpasningsnøgler og skruenøgler. Gør det til en vane at tjekke at disse er fjernet før maskinen tilsluttes.



6. Undgå farligt arbejdsmiljø. Anvend ikke værktøjsmaskiner i fugtige eller våde lokaler og udsæt dem ikke for regn. Sørg for god arbejdsbelysning.

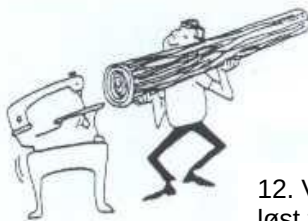
7. Hold børn væk. Alle besøgende bør holde sig i god afstand fra arbejdsområdet.



9. Gør værkstedet børnesikkert ved at bruge stempellås, hovedafbryder eller ved at fjerne startnøgler.



10. Overbelast ikke maskinen. Den kan udføre jobbet bedre og sikrere ved at anvende den til det, den er designet til.



11. Brug det rigtige værktøj. Pres ikke værktøj eller aggregatet til at udføre et job, som det ikke er designet til.

12. Vær iført korrekt påklædning. Bær ikke løst tøj, handsker, slips, ringe, halskæder eller andre smykker, som kan fanges i de bevægelige dele. Skridsikkert fodtøj anbefales. Bær hovedbeskyttelse.



13. Anvend altid øjenværn og evt. høreværn. Anvend også ansigts- eller støvmaske ved en støvet arbejdsopgave. Hverdags briller har kun virkning som glas. Det er **IKKE** et øjenværn

15. Kend din rækkevidde. Hav et godt fodfæste og en god balance hele tiden.



14. Arbejd sikkert. Anvend skruetvinge eller skruestik for at holde på materialet. Dette er sikrere end at bruge egne hænder og man kan betjene værktøjet med begge hænder.



16. Vedligehold værktøjet omhyggeligt. Den bedste og sikreste udførsel opnås ved at holde værktøjet skarpt og rent. Følg instruktionerne ved smøring og udskiftning af reservedele



17. Formindsk risiko for uønsket start af maskinen. Vær sikker på at afbryderen er slukket før strømtilslutning.

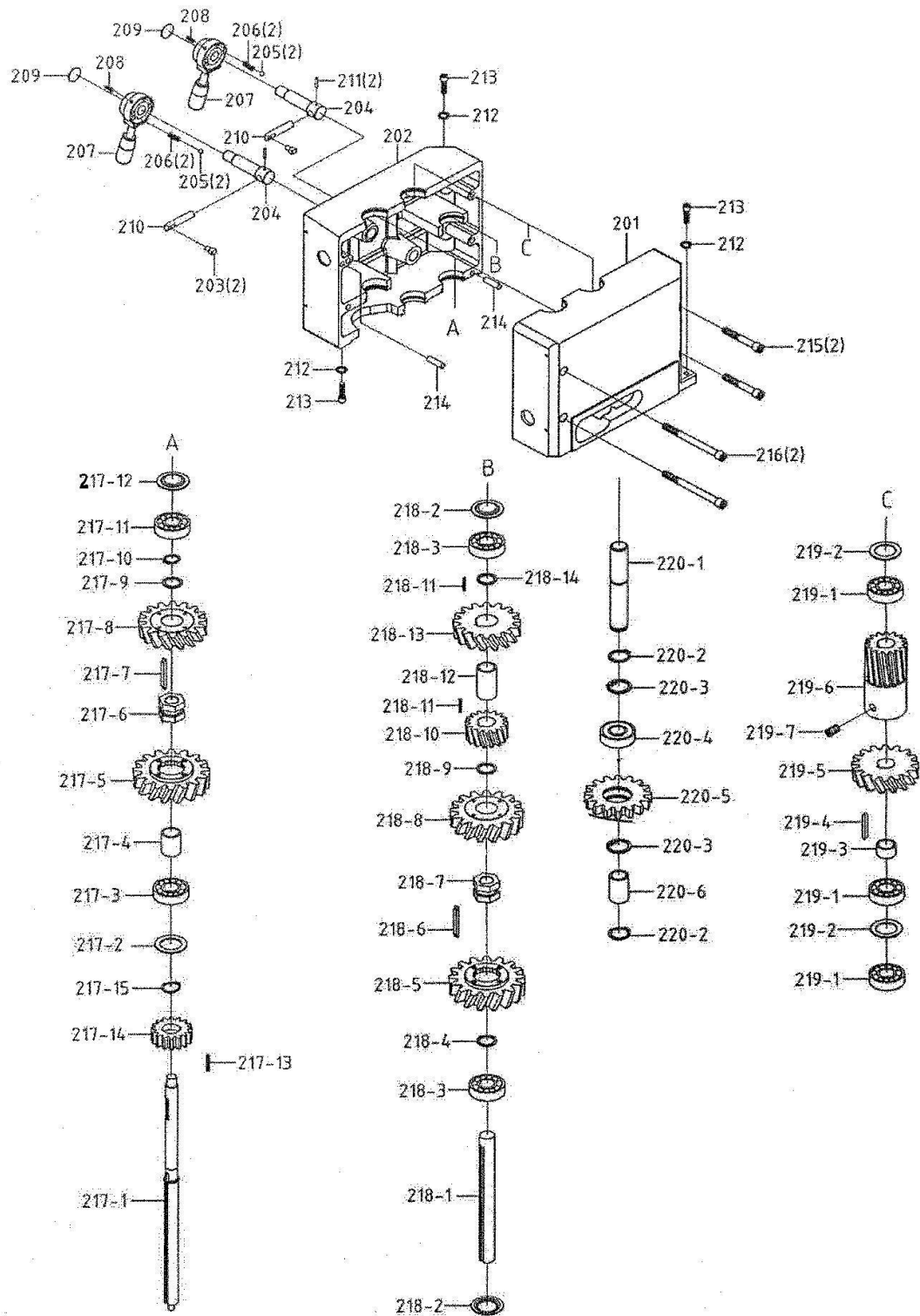


18. Afbryd strømmen til værktøjet før service og når man vil skifte reservedele f.eks. slibeskive, polerskive, knive, klinger, fræsere og lignende.

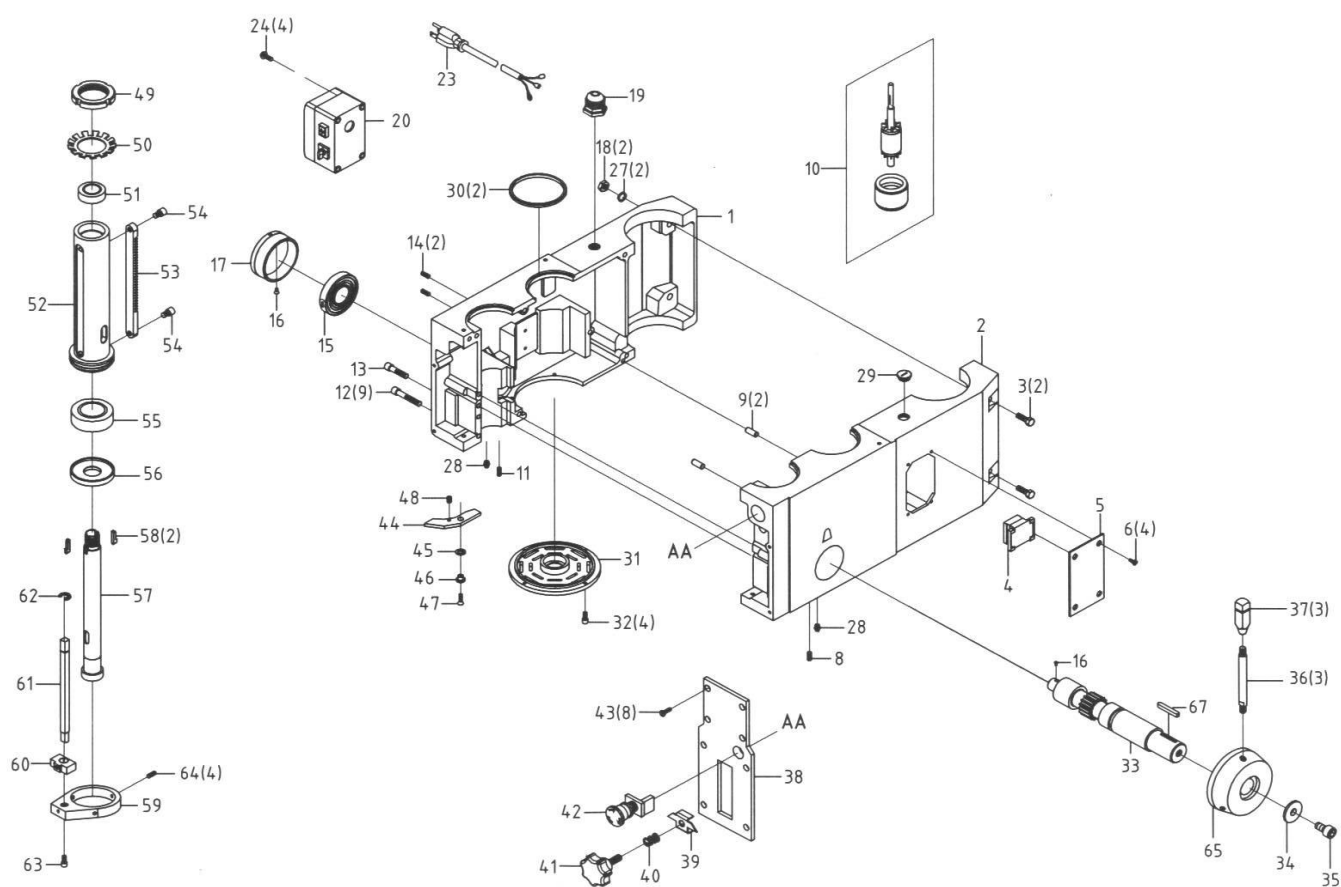
19. Brug anbefalede reservedele. Se efter anbefalede reservedele i manualen. Ved at anvende ukurante reservedele kan mennesker komme til skade.

3 Reservedele

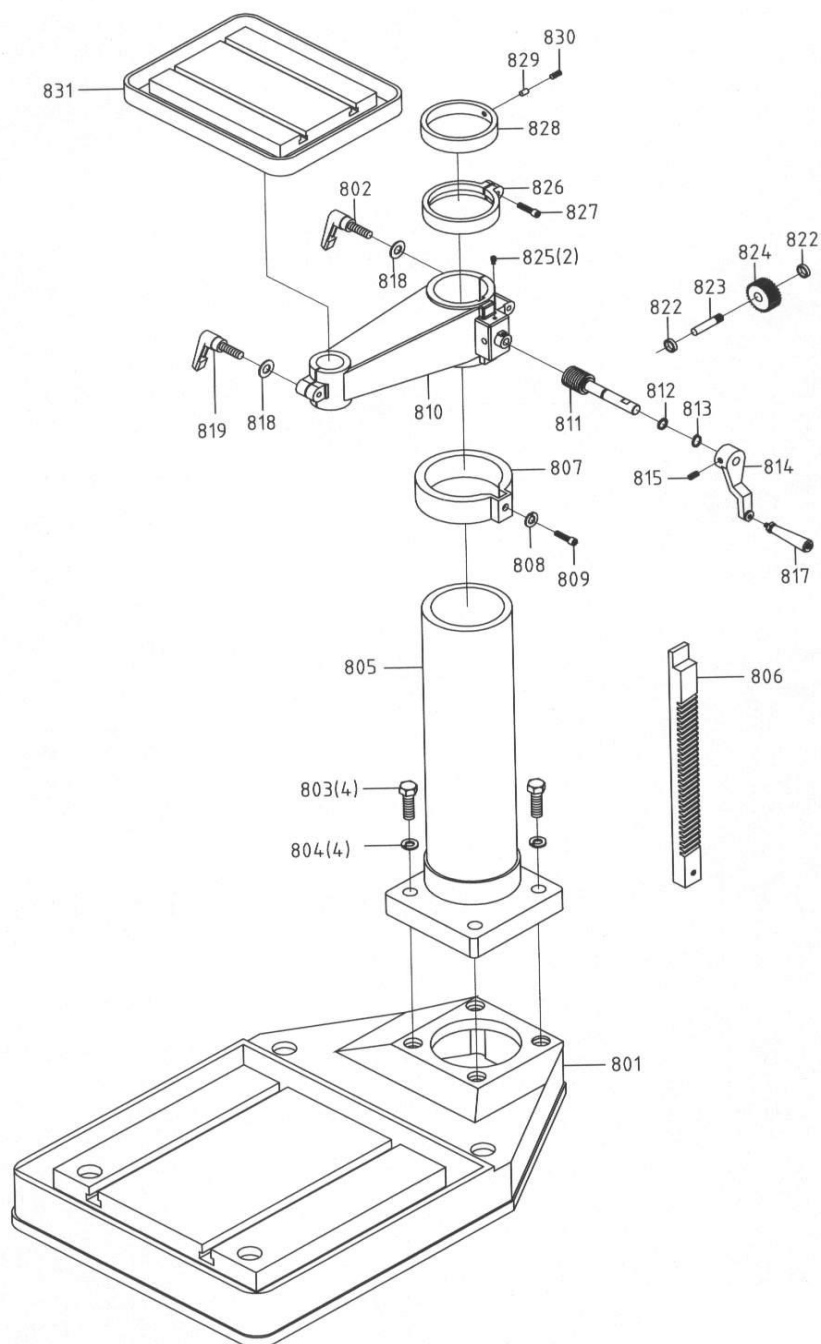
3.1 Splitte­te­gning af gear­kas­se til SB 30/35 og 40



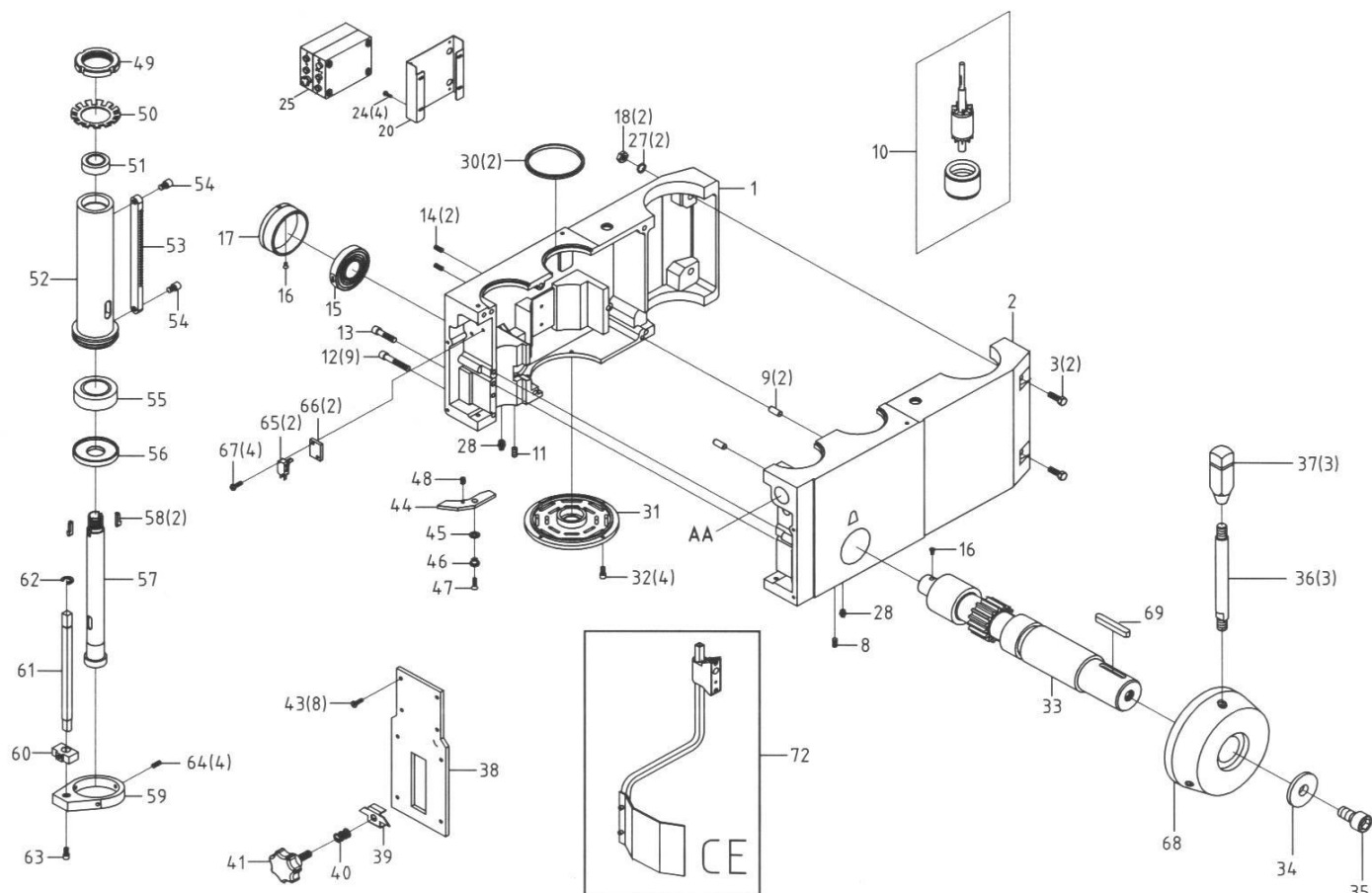
3.2 Splittegning af borehoved til SB 30/35 og 40



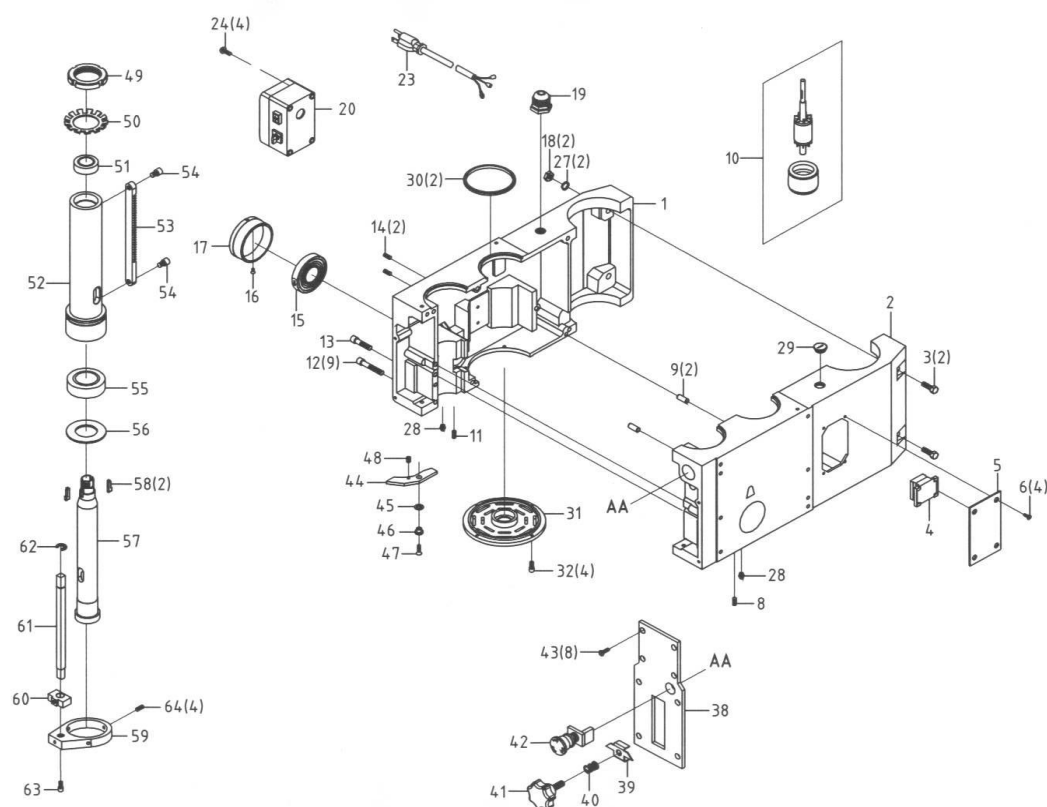
3.3 Splittegning af stander + bord til SB 30/35 og 40



3.4 Splittegning af borehoved til SB 30 AUT.

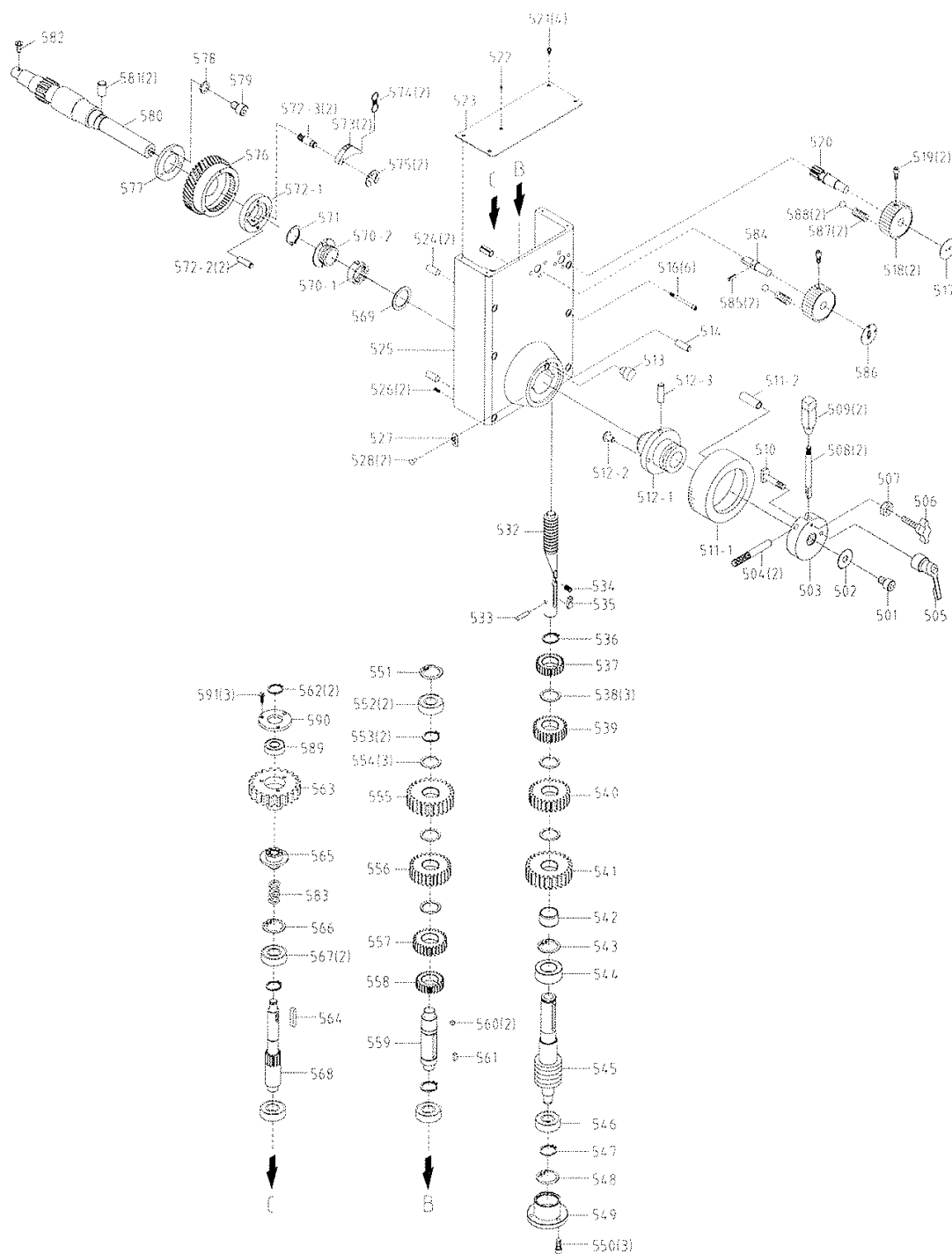


3.5 Splittegning af borehoved til SB 35 og 40 AUT

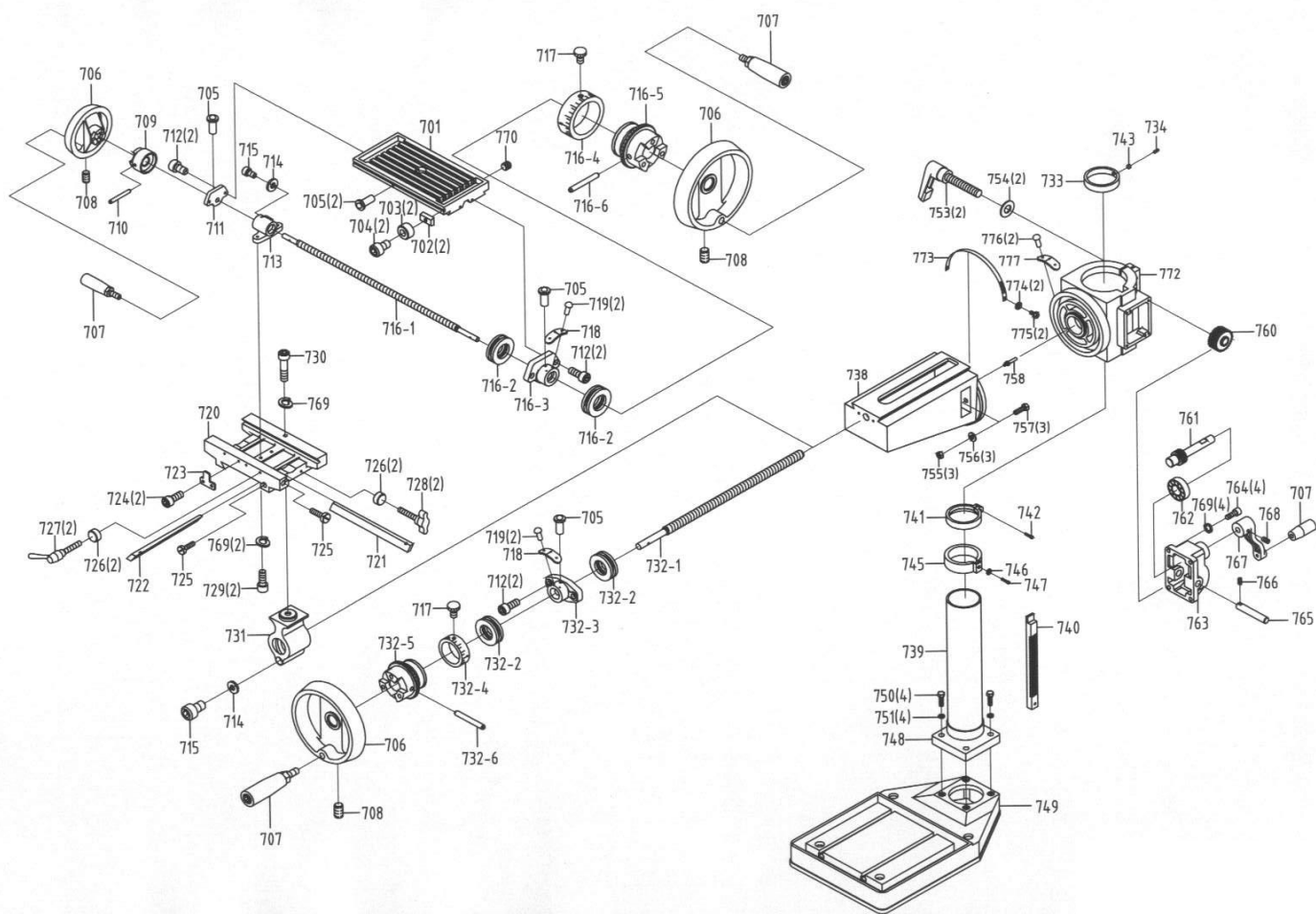


339ST43SF-031119-R1

3.6 Splittegning af automatisk gearkasse til SB 30/35 og 40 AUT



3.7 Splitte­gning af krydsbord + stander til SB 30/35 og 40 K



3.8 Reservedelsliste til SB 30/35 og 40

Pos.	Res. Nr.	Beskrivelse	Specifikation	antal
1	260024	Head Body(Right)		1
2	260025	Head Body(Left)		1
3	HS154	Hex. Head Screw	M12x140L	2
5	260028	Cover		1
6	HS606	Flat Cross Head Screw	M4x10L	4
8	HS423	Hex. Socker Headless Screw	M6x15L	1
9	HP105	Pin	∅ 8x28L	2
10	ME004	Motor	2HP 400V 50HZ 3PH 2/4P	1
10	ME003	Motor	2HP 400V 50HZ 3PH 4P	1
11	HS432	Hex. Socker Headless Screw	M8x20L	1
12	HS324	Hex. Socket Head Screw	M8x90L	9
13	HS252	Hex. Socket Head Screw	M8x70L	1
14	HS422	Hex. Socker Headless Screw	M6x10L	2
15	260038	Spring		1
16	HN007	Flat Cross Head Screw	M4x5L	2
17	260040	Spring Cover		1
18	HN007	Hex. Nut	M12	2
19	ET2111	Cable Setting Nut	PG13.5	1
21	261020	Control Box Base		1
24	HS519	Cross Round Head Screw	M5x10L	8
27	HW107	Spring Washer	M12	2
28	HB501	Oil Nozzle	PT1/8"	2
29	AB15	Plug		1
30	260209	Bushing		2
31	260053	Cover		1
32	HS219	Hex. Socket Head Screw	M5x15L	4
33	260076A	Pinion Shaft		1
34	668024	Washer		1
35	HS231	Hex. Socket Head Screw	M6x25L	1
36	260520A	Handle		3
37	670010	Knob		3
38	260057	Name Plate		1
39	260056	Limit Plate		1
40	260055	Spring		1
41	260054	Plum Screw		1
42	ET1239	Emergency Switch	HY-57B	1
43	HT005	Hex. Socket Head Screw	M4x10L	8
44	260050	Bracket		1
45	260049	Washer	∅ 11x∅ 18x1t	1
46	260048	Fixed Shaft		1
47	HS611	Flat Cross Head Screw	M5x16L	1

48	260051	Steel Ball	M8	1
49	HN109	Hex. Nut	M25	1
51	CA6205ZZ	Bearing	6205	1
52	260072	Rack Sleeve	MT3	1
52	260204	Rack Sleeve	MT4	1
53	260075	Rack		1
54	HS240	Hex. Socket Head Screw	M8x10L	2
55	CA30206J	Bearing	30206 MT3	1
55	CA32008	Bearing	32008 MT4	1
56	260068	Bushing	MT3	1
56	260203	Bushing	MT4	1
57	260066	Spindle Shaft	MT3	1
57	260202	Spindle Shaft	MT4	1
58	260067	Key		2
59	260062A	Feed Base		1
60	260063A	Bracket		1
61	261064BS	Depth Gauge Rod		1
62	HP203	E-Retainer Ring	E10	1
63	6193	Hex. Socket Head Screw	M6x20L	1
64	HS422	Hex. Socket Headless Screw	M6x10L	4
65	260160	Handle Body		1
67	HK027	Key	6x6x30L	1
70	260616BS	Chuck Guard Assembly (CE ONLY)		1
201	260078	Gear Box(Right)		1
202	260079	Gear Box(Left)		1
203	260081	Change Gear Lever		2
204	260082	Lever Shaft		2
205	HB006	Steel Ball	φ 6	4
206	260084	Spring		4
207	260085	Speed Lever		2
208	260089	Screw	M5x12L	2
209	260087	Cover		2
210	260124	Gear Selector Finger		2
211	HP008	Pin	φ 3x20L	2
212	HW104	Spring Washer	M6	3
213	HS232	Hex. Socket Head Screw	M6*1.0-25L	3
214	HP105	Pin	φ 8x25L	2
215	HS252	Hex. Socket Head Screw	M8x70L	2
216	HS324	Hex. Socket Head Screw	M8x90L	2
217	260103S	Spindle Shaft Assembly		1
217-1	260134	Spindle Shaft		1
217-2	260102	Washer	φ 44xφ 30x2t	1
217-3	CA6203ZZ	Bearing	6203	1
217-4	260100	Bushing		1
217-5	260099S	Gear Set		1
217-6	260098	Speed Change Bracket		1

217-7	260097	Key	5x5L	1
217-8	260095S	Gear Set		1
217-9	260083	Washer	ϕ 23xϕ 17.3x1t	1
217-10	HCS04	C-Retainer Ring	S15	1
217-11	CA6302	Bearing	6302	1
217-12	260088	Bearing Cap		1
217-13	HK008	Key	5x5x20L	1
217-14	260132	GearSet		1
217-15	HCS04	C-Retainer Ring	S15	1
218	260113S	2:nd Shaft Assembly		1
218-1	260113	2:nd Shaft		1
218-2	260088	Bearing Cap		2
218-3	CA6203ZZ	Bearing	6203	2
218-4	260112	Bushing		1
218-5	260111S	Gear Set		1
218-6	260097	Key	5x5L	1
218-7	260098	Speed Change Bracket		1
218-8	260110S	Gear Set		1
218-9	260109	Bushing		1
218-10	260108	Gear		1
218-11	HK008	Key	5x5x20L	2
218-12	260107	Bushing		1
218-13	260106	Gear		1
218-14	260105	Bushing		1
219	260114S	Gear Assembly		1
219-1	CA6203	Bearing	6203	3
219-2	260102	Washer	ϕ 44xϕ 30x2t	2
219-3	260112	Bushing		1
219-4	HK012	Key	5x5x40L	1
219-5	260115	Gear		1
219-6	260114	Gear		1
219-7	HS407	Hex. Socket Headless Screw	M4x5L	1
501	HS241	Hex. Socket Head Screw	M8x12L	1
502	HW005	Washer	M8	1
503	2450037	Handle Body		1
504	2450039	Handle Rod Pin		2
505	2450063	Graduated Base Fixed Grip		1
506	2450098	T Screw	5/16"x3/4"L	1
507	N007	Hex. Nut	5/16"	1
508	2450038	Handle Rod		2
509	670010	Knob		2
510	2450033	Fixed Screw		1
511	2450032BS	Scale Base Set	Metric	1
511-1	2450032B	Scale Base	Metric	1
511-2	HP017	Pin	ϕ 5	1
512-1	291030	Clutch Bushing		1

512-2	2450031	Bushing Stop		1
512-3	2450030	Bushing Pin		1
513	2450020	Release Block		1
514	2450051	Pin		1
516	HS322	Hex. Socket Head Screw	M8x85L	6
517	260223E	Speed Chart	Metric	1
517	260223F	Speed Chart	Inch	1
518	2450079	Speed Lever		2
519	HS220	Hex. Socket Headless Screw	M5x20L	2
520	260536	Gear Shaft		1
521	HS509	Cross Round Head Screw	M4x10L	4
522	HB111	Oil Seal	1/4"	1
523	260540	Cover Plate		1
524	260542	Pin		2
525	260500A	Gear Box		1
526	HS422	Hex. Socket Headless Screw	M6x10L	2
527	2450060	Scale		1
528	HH001	Rivet	ϕ 2x4L	2
532	260615	Shaft		1
533	HP401	Pin	ϕ 5x14L	1
534	260614	Spring		1
535	260613A	Key		1
536	HCS13	C-Retainer Ring	S25	1
537	260611A	Gear		1
538	260608	Bushing		3
539	260610A	Gear		1
540	260609A	Gear		1
541	260607A	Gear		1
542	260605	Bushing		1
543	HCR05	C-Retainer Ring	R42	1
544	CA4905	Bearing	SKF NA4905	1
545	260604A	Worm Shaft		1
546	CA5203	Bearing	5203	1
547	HCS04	C-Retainer Ring	S17	1
548	HCR22	C-Retainer Ring	R40	1
549	260601A	Bushing		1
550	HS230	Hex. Socket Head Screw	M6x20L	3
551	HCR22	C-Retainer Ring	R40	1
552	CA6203ZZ	Bearing	6203ZZ	2
553	HCS13	C-Retainer Ring	S25	2
554	260608	Bushing		3
555	260607	Gear		1
556	260609	Gear		1
557	260610	Gear		1
558	260611	Gear		1
559	260578	Shaft		1

560	260580	Key		2
561	260579	Key		1
562	HCS13	C-Retainer Ring	S25	2
563	260576A	Gear		1
564	HK120	Key	5x5x15L	1
565	260747	Clutch		1
566	HCR22	C-Retainer Ring	R40	1
567	CA6203ZZ	Bearing	6203ZZ	2
568	260571A	Gear Shaft		1
569	2450100	Washer		1
570	2450095S	Clutch Nut Set		1
570-1	2450095	Clutch Nut		1
570-2	2450096	Clutch Screw		1
571	HCS13	C-Retainer Ring	S25	1
572	2450024S	Clutch Key Base Set		1
572-1	2450024	Clutch Key Base		1
572-2	2450027	Spring Pin		2
572-3	2450097	Clutch Key Pin		2
573	2450026	Clutch Key		2
574	2450028	Spring		2
575	HE008	E-Retainer Ring	E5	2
576	2450023	Worm Gear		1
577	260746			1
578	HW104	Spring Washer	M6	3
579	HS229	Hex. Socket Head Screw	M6x15L	3
580	260501A	Pinion Shaft		1
581	2450022	Key		2
582	HS606	Flat Cross Head Screw	M4x10L	1
583	260748	Spring		1
584	260581	Pinion Shaft		1
585	HP013	Key		2
586	260225A	Nameplate		1
587	290089	Spring		2
588	HB001	Steel Ball	φ 8 or 5/16"	2
589	CA6002ZZ	Roller Bearing	6002ZZ	1
590	260750	Bearing Fixed Board		1
591	HT001	Button Head Screw	M5x10L	3
701	241034	Table		1
702	6229	Fixed Block		2
703	6230	Movable Fixed Ring		2
704	S402	Hex. Socket Head Screw	1/4"x1/2"L	2
705	HB111	Oil Ball	1/4"	5
706	6601	Table Handle Wheel	φ 17	3
707	6027-1S	Clamp Handle		4
708	S604	Hex. Socket Headless Screw	1/4"x3/8"L	3
709	7620	Table Clutch	φ 17	1

710	HP022	Pin	ϕ 5x38L	1
711	6222	Left Flange	ϕ 17	1
712	S414	Hex. Socket Head Screw	5/16"x1"L	6
713	6223	Table Nut	TM23.7xP2.5	1
714	HW003	Washer	M5	2
715	HS219	Hex. Socket Head Screw	M5x16L	2
716	12224S	Table Screw Asbly	Metric	1
716-1	12224	Table Screw	TM23.5xP2.5 Metric	1
716-2	CA51103	Bearing	51103	2
716-3	6226	Right Flange	ϕ 17	1
716-4	6602-1	Graduated Dial(Metric)	Metric	1
716-5	6602	Dial Clutch	ϕ 17	1
716-6	HP022	Pin	ϕ 5x38L	1
717	6602-3	Link Screw		2
718	61121	Limit Plate		2
719	HH001	Rivet	ϕ 2	4
720	241033	Center Base		1
721	7227	Gib Strip		1
722	7207	Gib Strip		1
723	6214	Movable Fixed Block		1
724	S415	Hex. Socket Head Screw	5/16"x1/2"L	2
725	6212	Gib Strip Bolt		2
726	6630	Washer		4
727	6213-2	Grip		2
728	6151-1	T Screw		2
729	S414	Hex. Socket Head Screw	5/16"x1"L	2
730	S418	Hex. Socket Head Screw	5/16"x2-1/4"L	1
731	6215	Acme Nut	TM23.7xP2.5	1
732	6605AS	Acme Screw Asbly	Metric	1
732-1	6605A	Acme Screw	TM23.5xP2.5 Metric	1
732-2	CA51103	Bearing	51103	2
732-3	6604	Square Flange	ϕ 17	1
732-4	6602-1	Graduated Dial(Metric)	Metric	1
732-5	6602	Dial Clutch	ϕ 17	1
732-6	HP022	Pin	ϕ 5x38L	1
733	260152	Head Body Base		1
734	HS439	Hex. Socker Headless Screw	M10x15L	1
738	241032	Base		1
739	260008	Column		1
740	260009A	Rack	1030mm	1
741	260151	Bearing Cover		1
742	HS244	Hex. Socket Head Screw	M8x30L	1
743	62280	Bushing		1
745	260007	Column Flange Ring		1
746	HW106	Spring Washer	M6	1
747	HS229	Hex. Socket Head Screw	M6x15L	1

748	260002	Column Base		1
749	260001	Swivel Base		1
750	HS093	Hex. Head Screw	M12x50L	4
751	HW107	Spring Washer	M12	4
753	257339	Knob	M12x50L	2
754	HW007	Washer	M12	2
755	HB809	Nut	5/8"	3
756	W019	Washer	5/8"	3
757	2402056	Fixed Bolt		3
758	HP309S	Miter Pin Set		1
760	62243	Worm Gear		1
761	62259	Worm Shaft		1
762	CA51103	Bearing	51103	1
763	62242	Head Raise Bracket		1
764	S414	Hex. Socket Head Screw	5/16"x1"L	4
765	62244	Worm Shaft		1
766	S604	Hex. Socker Headless Screw	1/4"x3/8"L	1
767	6158	Head Handle		1
768	S630	Hex. Socker Headless Screw	3/8"x1/2"L	1
769	W205	Spring Washer	5/16"	7
770	HD103	Plug	PT1/4"x3/8"L	1
772	241031A	Rotary Base		1
773	257342	Scale		1
774	HW003	Washer	M5	2
775	HS519	Cross Round Head Screw	M5x10L	2
776	HH001	Rivet	ϕ 2	2
777	61121	Limit Plate		1
801	260001	Swivel Base		1
802	260023	Knob	M12x70L	1
803	HS093	Hex. Head Screw	M12x50L	4
804	HW107	Spring Washer	M12	4
805	260008	Column		1
806	260009A	Rack	1030mm	1
807	260007	Column Flange Ring		1
808	HW106	Spring Washer	M6	1
809	HS229	Hex. Socket Head Screw	M6x15L	1
810	260019	Square Table Base		1
811	260015	Worm Shaft		1
812	260156	Washer	ϕ 23xϕ 17.3xt1	1
813	HCS06	C-Retaniner Ring	S17	1
814	6158	Head Handle		1
815	S630	Hex. Socker Headless Screw	3/8"1/2"L	1
817	6027-1S	Clamp Handle		1
818	HW007	Washer	M12	2
819	257339	Knob	M12x50L	1
822	260155	Bushing	ϕ 20xϕ 5x5L	2

823	260016	Worm Shaft		1
824	260017	Worm Gear		1
825	HB109	Oil Nozzle	PT1/8"	2
826	260151	Bearing Cover	161-30	1
827	HS244	Hex. Socket Head Screw	M8x30L	1
828	260152	Head Body Base	φ 146-30	1
829	260158	Washer		1
830	S630	Hex. Socker Headless Screw	3/8"x1/2"L	1
831	260154	Square Working Table		1

4 Teknisk Data

4.4 Tekniske specifikationer

Type	SB 30	SB 35	SB 40
Borekapacitet, mm	32	36	42
Boredybde, mm	150	150	150
Morsekonus	MT3	MT3	MT4
Søjlediameter, mm	Ø 100	Ø 120	Ø 120
Arbejdsbord	405 x 505	405 x 505	405 x 505
Max. vægt på arbejdsbord	250 KG	250 KG	250 KG
Krydsbord	190 x 600	190 x 600	190 x 600
T-not møtrik for bord	DIN 508 Str. 15,75x25x18 mm	DIN 508 Str. 15,75x25x18 mm	DIN 508 Str. 15,75x25x18 mm
Fod	440 x 590	445 x 720	445 x 720
Afstand fra bord til spindel, mm	920	920	920
Afstand fra søjle til spindel, mm	285	350	350
Afstand fra fod til spindel, mm	1240	1300	1300
Omdr./min	75-3140	75 - 3140	75 – 3140
Hastigheder - spindel	8	8	8
Hastigheder - motor	2	2	2
Motor i HK	1,5	2,0	2,0
Højde i mm	1800	1800	1800
Vægt i kg	200	285	295

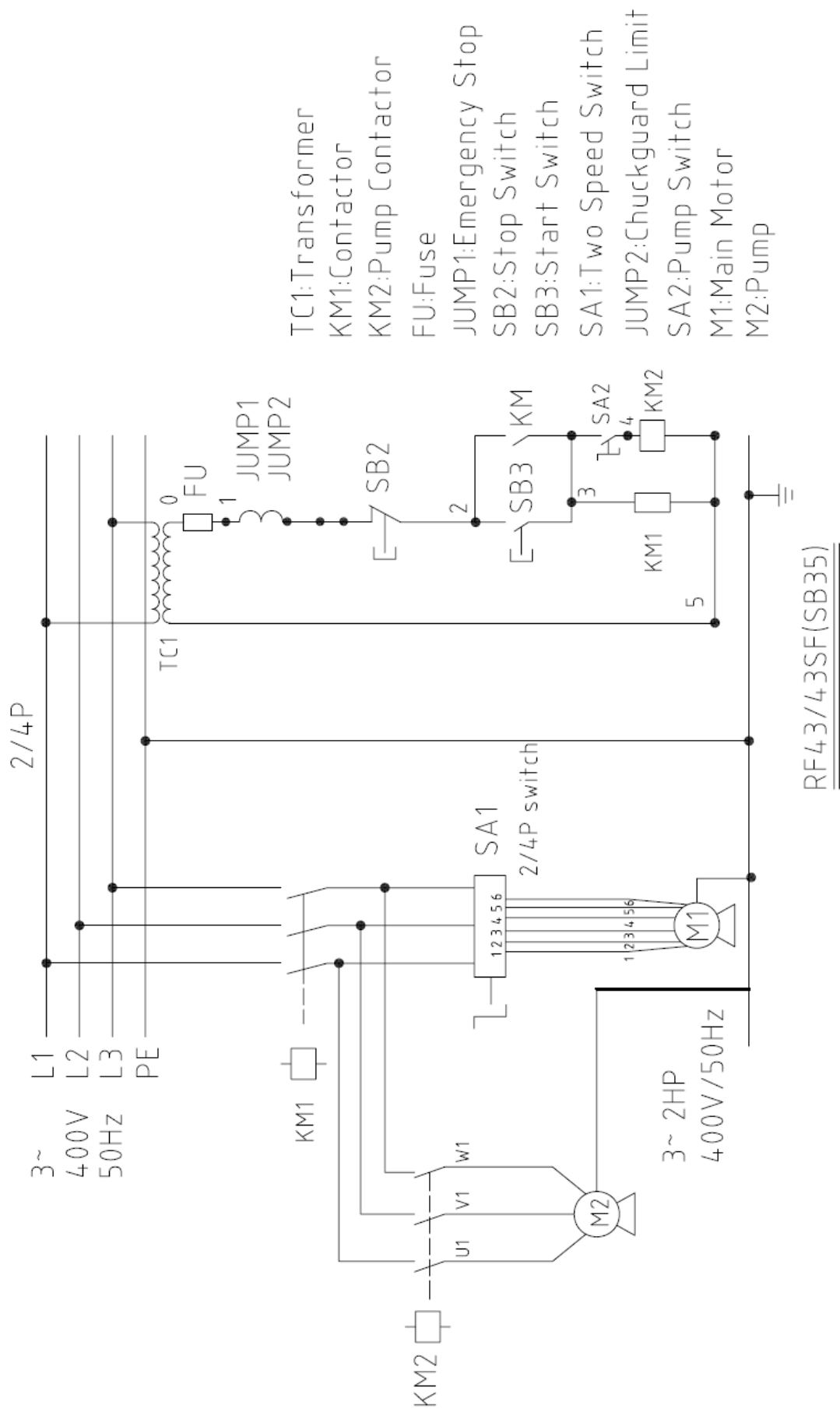
4.5 Ekstra udstyr

Der findes forskelligt ekstra udstyr til boremaskinen afhængig af hvilken model, der er tale om. Men som standard findes der følgende ekstra udstyr:

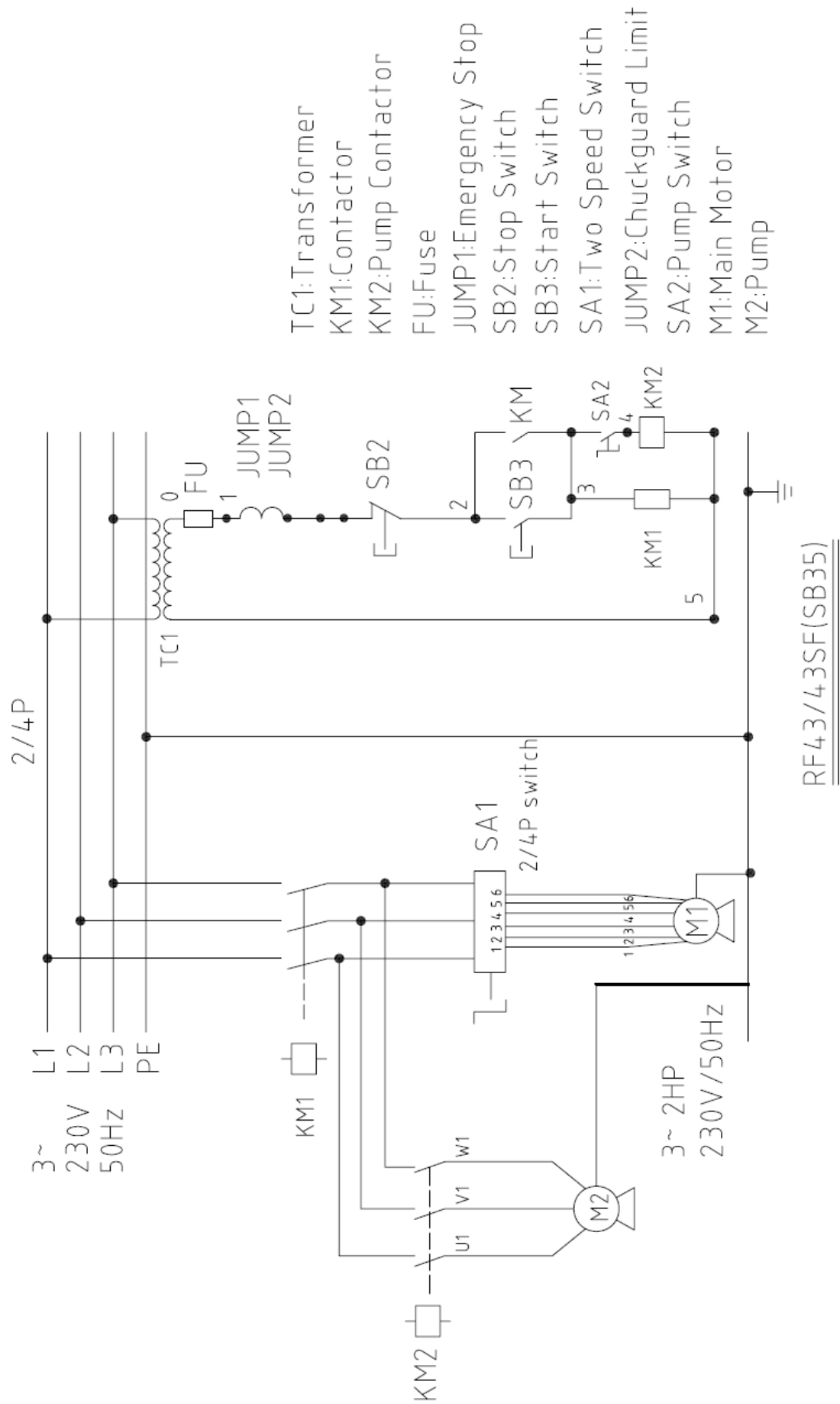
- Kølesystem
- Automatisk tilspænding
- Krydsbord
- Skruestik
- Borepatron
- Arbejdslys

Derudover er det muligt at få lavet eller tilpasset specielt tilbehør ved at kontakte producenten.

4.3 Koblingsdiagram 3x400V



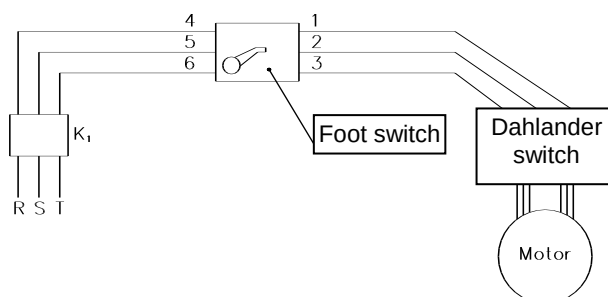
4.4 Koblingsdiagram 3x230V



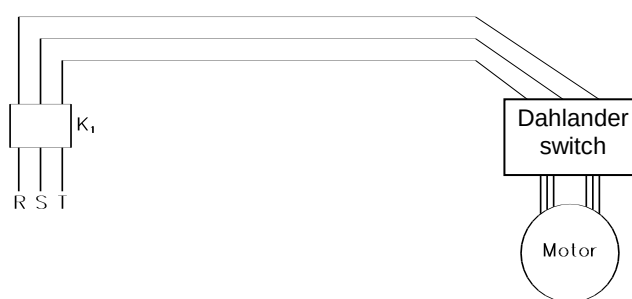
TC1:Transformer
KM1:Contactor
KM2:Pump Contactor
FU:Fuse
JUMP1:Emergency Stop
SB2:Stop Switch
SB3:Start Switch
SA1:Two Speed Switch
JUMP2:Chuckguard Limit
SA2:Pump Switch
M1:Main Motor
M2:Pump

4.5 Eldiagram med og uden fodpedal

Med fodpedal:



Uden fodpedal:



5 Garanti

Hvis denne maskine inden 2 år fra købsdato bliver defekt pga. mangelfulde materialer eller forarbejdning, garanterer vi reparation eller erstatning af sådanne varer forudsat at:

- 1 Produktet returneres komplet til en af vore serviceafdelinger eller officielle serviceagenter.
- 2 Produktet ikke er blevet anvendt forkert eller mishandlet.
- 3 Der ikke er forsøgt reparationsarbejde af andre personer end vort eget servicepersonale eller personale hos vore officielle serviceagenter.
- 4 Fakturakopi vedlægges, når maskinen sendes til reparation sammen med en fejlbeskrivelse.
- 5 Sliddele indgår ikke under garantien.