



SCANTOOL

Industrivej 3-9
DK-9460 Brovst
Tlf.: 98 23 60 88
Fax: 98 23 61 44

Manual

Scantool TSM 1050/1300

Pladesaks



DK



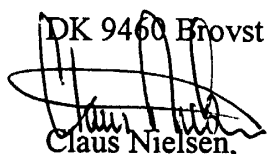
SCANTOOL A/S
Industrivej 3-9
9460 Brovst
www.scantool-group.dk
Tlf: 98 23 60 88
Fax.: 98 23 61 44

erklærer hermed, at

Scantool Pladesaks TSM 1050 er fremstillet i overensstemmelse med bestemmelserne i Europa-Parlamentets og Rådets direktiv 2006/42/EF af 17. maj 2006

Samt i overensstemmelse med:

- Lavspænding
EUROPA-PARLAMENTETS OG RÅDETS DIREKTIV 2014/35/EU af 26. februar 2014
- EMC
EUROPA-PARLAMENTETS OG RÅDETS DIREKTIV 2014/30/EU af 26. februar 2014

DK 9460 Brovst

Claus Nielsen,
Producent



INDHOLDSFORTEGNELSE

<u>1</u>	<u>TRANSPORT OG HÅNDBETING</u>	<u>4</u>
1.1	TRANSPORT	4
1.1	HÅNDBETING	4
1.2	OPSTILLING	4
<u>2</u>	<u>BRUGERVEJLEDNING</u>	<u>5</u>
2.1	BETJENING	5
2.2	SIKKERHEDSVEJLEDNING	6
2.3	VEDLIGEHOLDELSE	7
<u>3</u>	<u>RESERVEDELSLISTE</u>	<u>9</u>
3.1	EKSPLODERET TEGNING	9
3.2	RESERVEDELSLISTE	10
<u>4</u>	<u>TEKNISKE DATA</u>	<u>11</u>
4.1	DIMENSIONER	11
4.2	TEKNISKE SPECIFIKATIONER	11
4.3	GARANTI	12

1 Transport og håndtering

1.1 Transport

SCANTOOL TSM 1050/1300 leveres monteret på en palle med følgende mål:

TSM 1050	120 x 80 x 145 cm	148 kg
TSM 1300	120 x 80 x 145 cm	250 kg

Pladesaksen er indpakket i beskyttende emballage. Bagstoppet er afmonteret, pakket med målstænger og pladestop hver for sig.

1.1 Håndtering

Saksen kan uden besvær transporteres på den palle, den leveres på. Den kan også håndteres rundt ved at løfte i de på svejsede håndtag, der er placeret på ydersiden af saksen.

1.2 Opstilling

Opstilling af saksen skal ske på et jævnt og fast underlag. Derefter spændes saksen fast i gulvet ved at benytte de fire beslag, som er anvendt til at fastgøre saksen på pallen.

Vigtigt at maskinen spændes fast i gulvet.

Inden maskinen spændes fast skal maskinen vattes ud. Det kan evt. være nødvendigt at klosse maskinen op for at undgå at maskinen vrides og dermed trækker skævt.

På bagsiden af saksen påmonteres pladestoppet (A), som vist i *fig. 1.1*. Når pladestoppet (A) er monteret i holderne (B), løsnes håndtagene (C) og pinolskruen (D), bagstoppet skubbes ind mod underkniven, hvorefter målstængerne (E) nulstilles og pinolskruerne (D) efterspændes. Til slut fjernes beskyttelsesfilmen fra beskyttelsespladen (F), og stikket (G) for lysarmaturet isættes en kontakt med 1x220-240V.

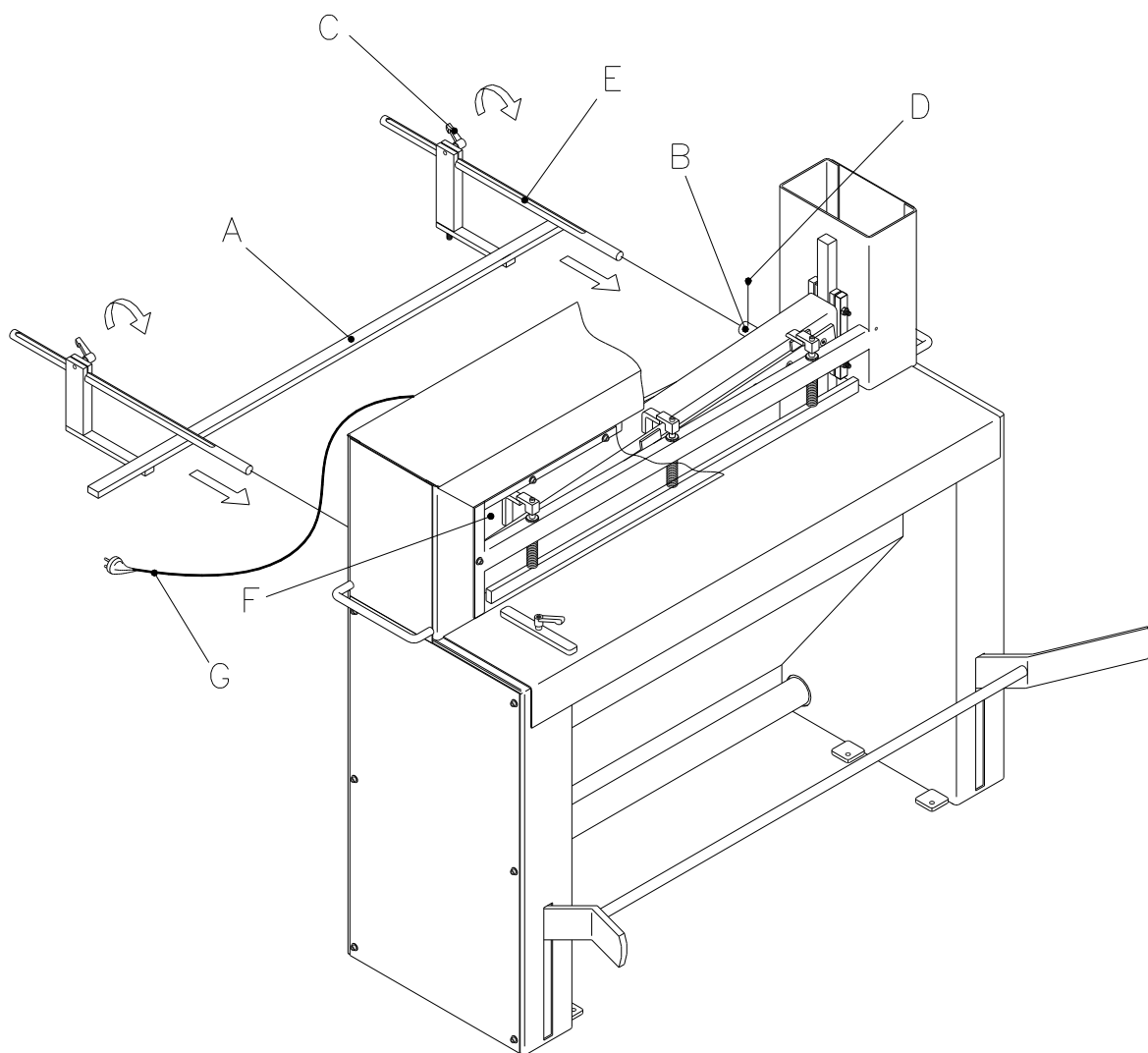


Fig. 1.1

2 Brugervejledning

2.1 Betjening

Efter tilslutningen af de ovenfor nævnte dele er saksen klar til brug. Først indstilles pladestoppet bag på saksen ved at løsne håndtagene (C), så plade-stoppet (A) kan flyttes til den ønskede klippelængde. Herefter indføres emne-pladen (H) (se fig. 2.1), som til slut stødes op mod gradmodholdet (I), der kan indstilles i den ønskede klippevinkel, hvorefter trædevangen (J) trykkes i bund. Pladetilholdet går ned for at fastholde emnepladen under klipningen, overkniven rykkes ned gennem emnepladen, hvorefter den køres op igen samtidig med, at pladetilholdet slipper emnepladen, og saksen er nu klar til et nyt klip.

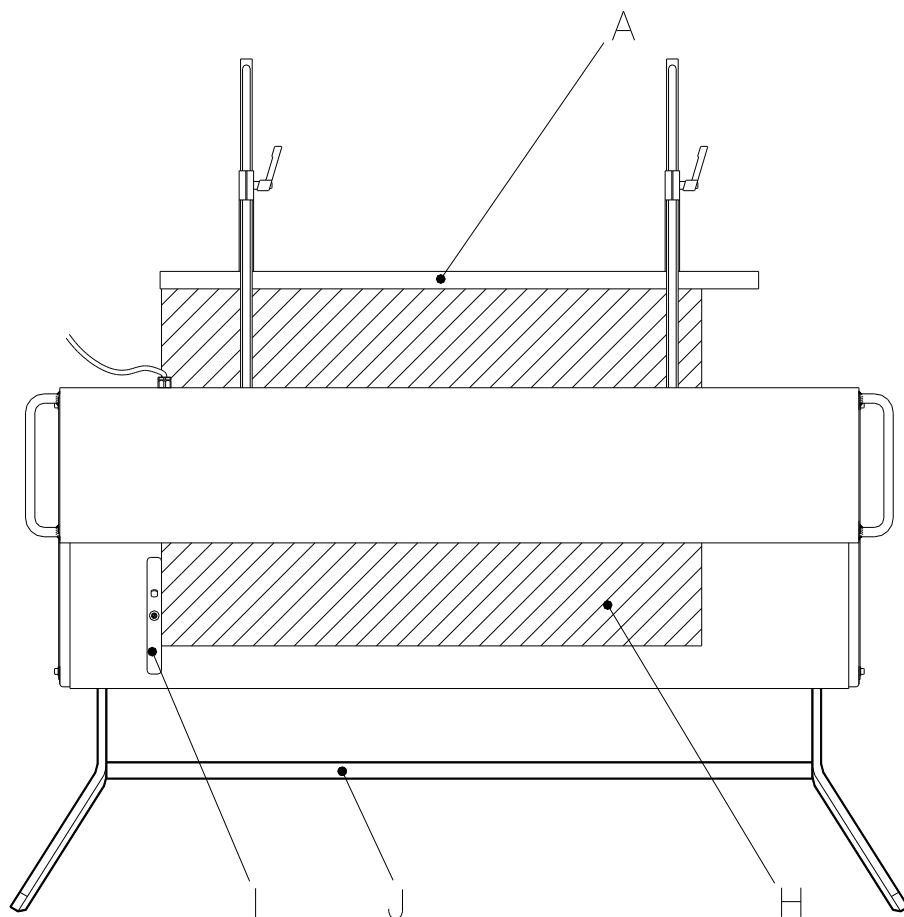


Fig. 2.1

2.2 Sikkerhedsvejledning

Når der arbejdes ved saksen, skal de gældende sikkerhedsregler overholdes for at undgå person- og materielskade. Der skal tages hensyn til følgende:

Scantool TSM 1050/1300 er konstrueret til at kunne bruges med det udstyr, som saksen bliver leveret med. Det kan derfor ikke anbefales at foretage tekniske

omkonstruktioner på saksen eller anvende teknisk udstyr, som ikke er godkendt til **Scantool TSM 1050/1300**.

Ved opstilling af **Scantool TSM 1050/1300** bør afstanden mellem saksen og underlaget ikke overstige ~2 mm for at forhindre afklippede plader i at falde ind under saksen. Det frarådes også at klippe emneplader, der er større end max. pladedimension (se tekniske specifikationer)

2.3 Vedligeholdelse

Efter en vis periodes brug kan det være nødvendigt at smøre kulissestyr m/syrefri olie evt. på spray og justere overkniven. Periodens længde afhænger bl.a. af, hvor mange klip saksen har lavet samt pladetykkelse på emnepladen.

Ved justering af overkniven afmonteres først beskyttelsepladen (F), derefter løsnes de 8 møtrikker (L), der holder glidestængerne (J) i spænd (se fig. 2.2), samt møtrikken (M), der holder forstærkningen på knivvangen i spænd.

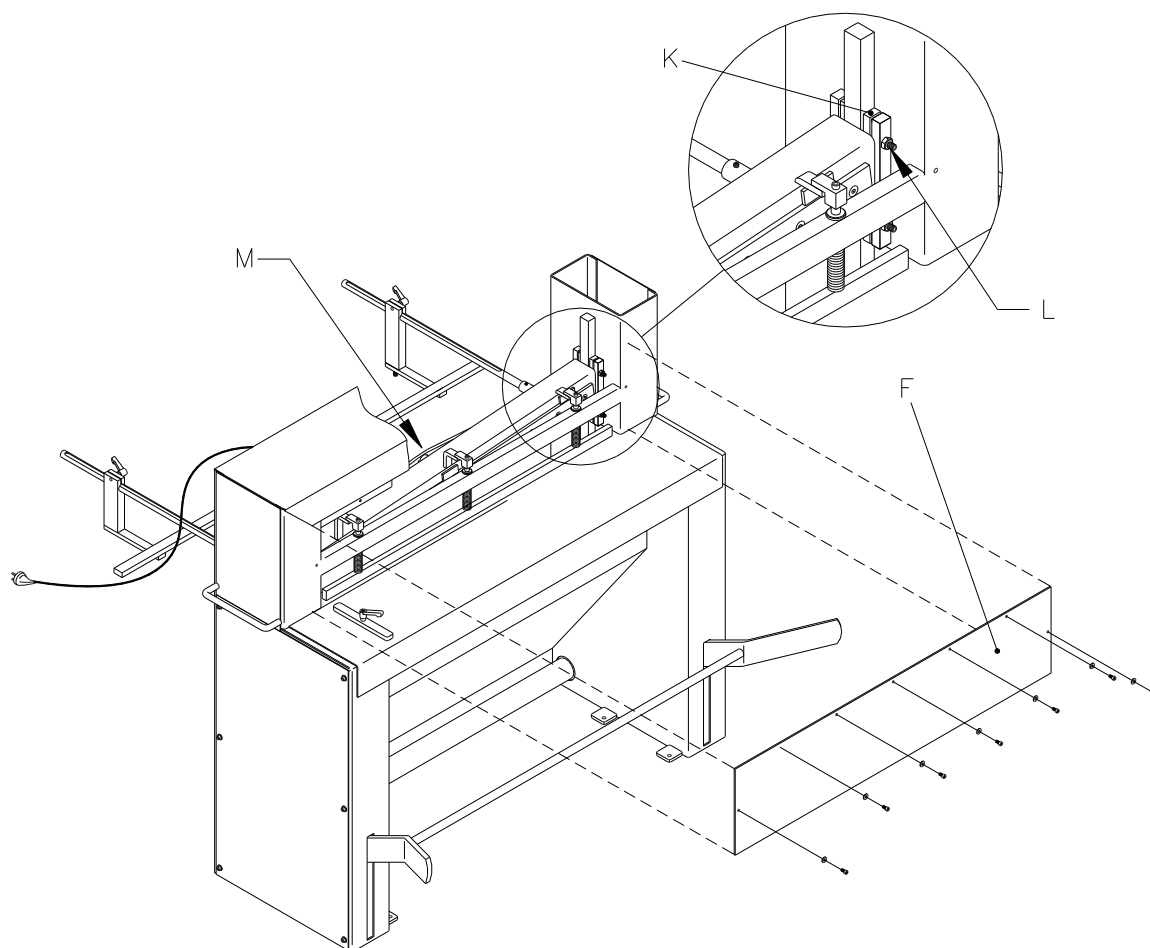


Fig. 2.2

Nu kan overkniven justeres i forhold til underkniven således, at der er en knivspalte på ca. 0,1 mm (se fig. 2.3). Dette kan kontrolleres ved at lave et klip uden emneplade. Derved kan det kontrolleres, at overkniven har en knivspalte på det rigtige mål. Derefter justeres forstærkningen (M) på knivvangen, således at der er den samme knivspalte på midten som i siderne. Nu kan møtrikkerne efterspændes og beskyttelsepladen (F) påmonteres igen.

Det er også muligt at vende knivene om ved at afmontere kniven og dreje den 180° så den klipper med den modsatte kant. Dette gælder både for over- og underkniven, da de er ens.

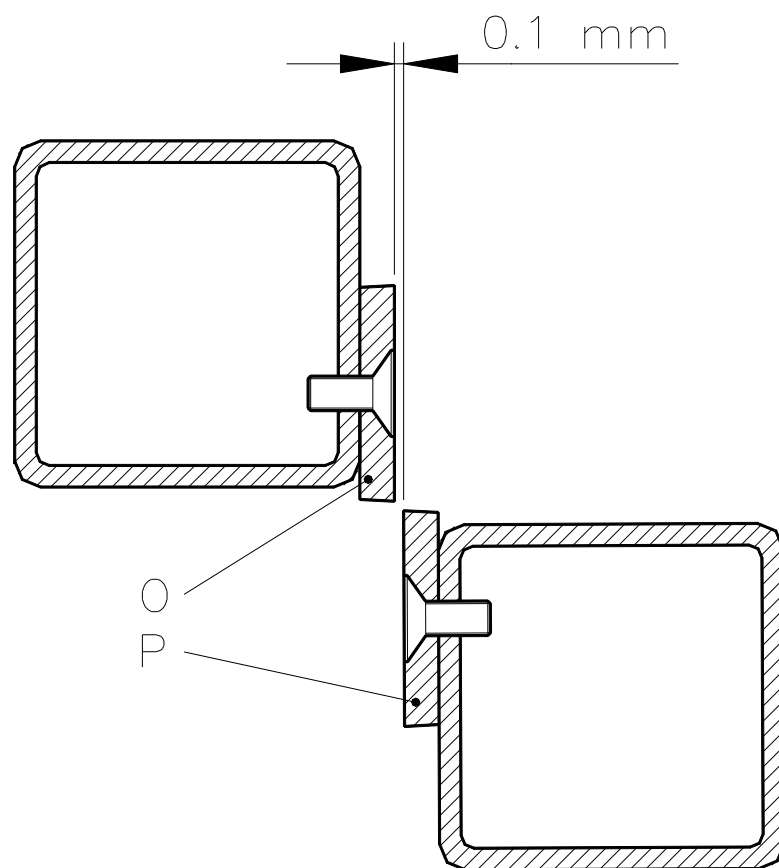


fig.: 2.3 Overkniv (O), underkniv (P)

3 Reservedelsliste

3.1 Eksploderet tegning

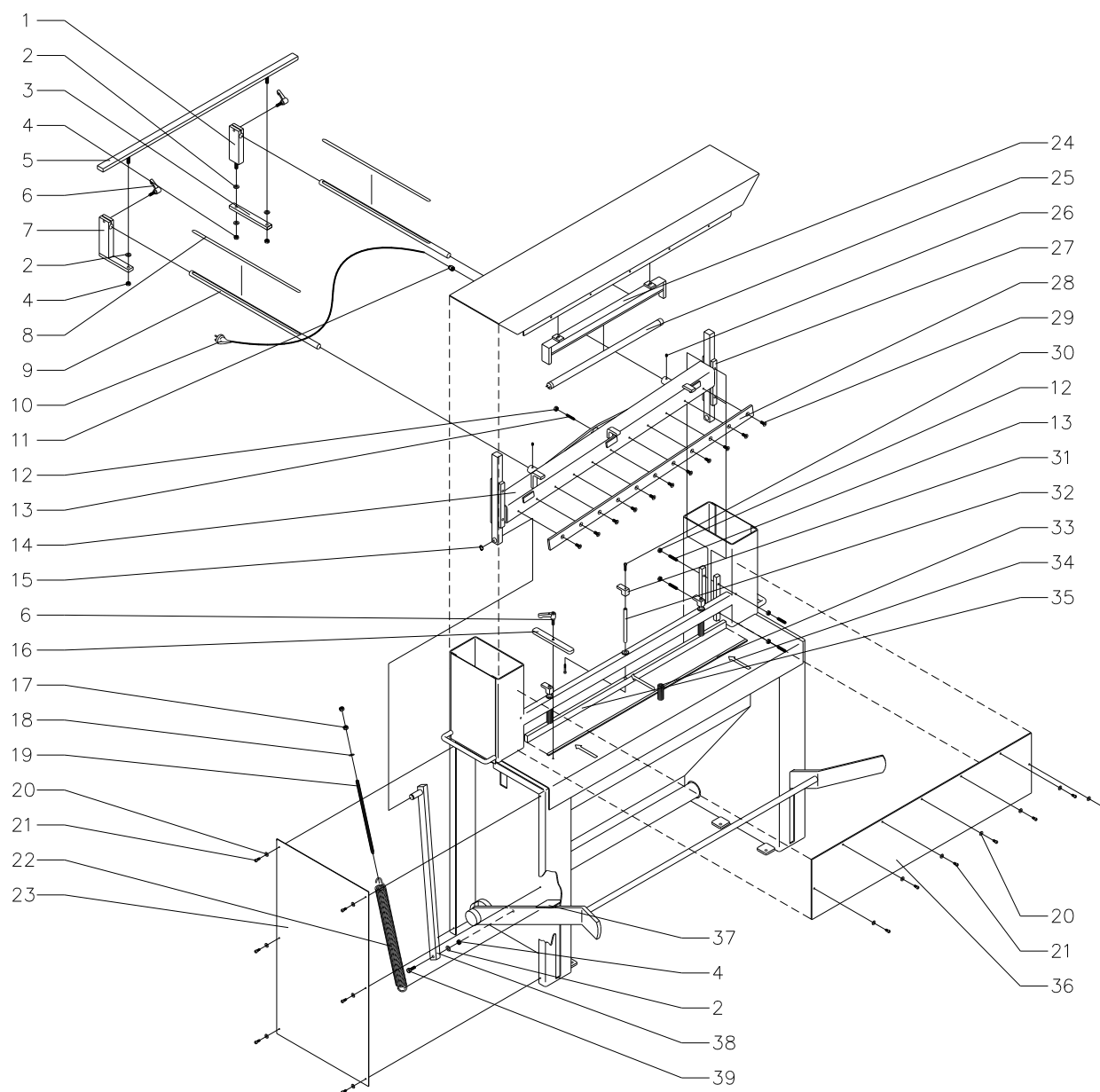


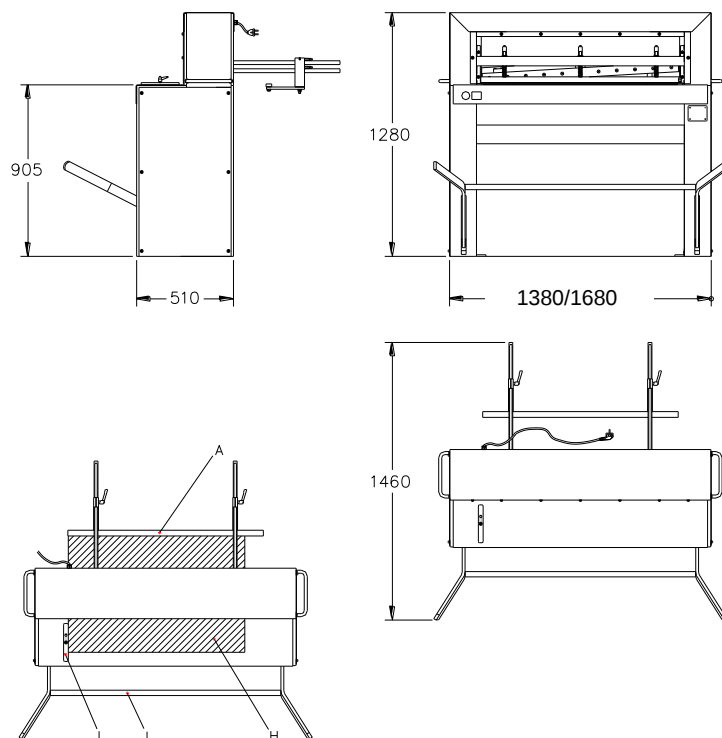
Fig. 3.1

3.2 Reservedelsliste

Pos.nr.	Benævnelse	TSM 1050	TSM 1300
1	Lang føringsklods	0105184	0105184
2	Skive 3/8"	0101491	0101491
3	Styr til bagstop	0205014	0205014
4	M10 sikringsmøtrik	0105131	0105131
5	Bagstop	0105208	0135208
6	M8 håndtag	0105133	0105133
7	Kort føring	0105091	0105091
8	Målebånd	0105130	0105130
9	Målstang	0105091	0105091
10	Kabel	1100106	1100106
11	Kabelgennemføring	0105154	0105154
12	Møtrik M8	0105135	0105135
13	Pinolskrue M8x40	0105136	0105136
14	Øverste knivvange	1055786	1055786
15	20 mm låsering	0105138	0105138
16	Gradmodhold	0105018	0105018
17	Låsemøtrik M12	0105166	0105166
18	Autoskive 1/2"	0105167	0105167
19	Gevindstang M12	0105084	0105084
20	Autoskive 1/4"	0105024	0105024
21	Skrue M6x16	0120624	0120624
22	Fjeder	0105086	0105086
23	Dækplade	0105043	0105043
24	Lysarmatur	0105156	0105156
25	Lysstofrør FTD 18W/827	0105157	0105157
26	Pinolskrue M8x12	0105026	0105026
27	Glidestænger	0105030	0105030
28	Over- & underkniv	7876125	7876130
29	Skrue M8x20 UH	0105026	0105026
30	Skrue M6x25 CH	0105037	0105037
31	Løftebeslag	0105013	0105013
32	Løfteaksel	0105012	0105012
33	Gummiliste	0105218	0135218
34	Fjeder for pladetilhold	0105067	0105067
35	Pladetilhold	0105206	0105206
36	Beskyttelseplade plexiglas	105003	135003
37	Støddæmpersring	0100072	0100072
38	Trækstang	0105100	0105100
39	Skrue M10x50	0105149	0105149

4 Tekniske data

4.1 Dimensioner



4.2 Tekniske specifikationer

	TSM 1050	TSM 1300
Arbejdsbredde	1035 mm	1330 mm
Pladedimension	1,25 mm	1,25 mm
Snitvinkel	3°	3°
Bagstop	600 mm	600 mm
Sideanlæg	200 mm	200 mm
Bordbredde	300 mm	300 mm
Vægt	148 kg	250 kg

4.3 Garanti

Hvis denne maskine inden 2 år fra købsdato bliver defekt p.g.a. mangelfuldt materialer eller forarbejdning, garanterer vi reparation eller erstatning af sådanne varer forudsat at:

- 1 Produktet returneres komplet til en af vore serviceafdelinger eller officielle serviceagenter.
- 2 Produktet ikke er blevet anvendt forkert eller mishandlet.
- 3 Der ikke er forsøgt reparationsarbejde af andre personer end vort eget servicepersonale eller personale hos vore officielle serviceagenter.
- 4 Fakturer kopi vedlægges, når maskinen sendes til reparation.
- 5 Slidte dele indgår ikke under garantien