

BETJENINGSVEJLEDNING

for

URYU

PNEUMATISKE BOREMASKINER

MODEL

UD-50-22	UD-50-45	UD-50-200
UD-60-04	UD-60-07	UD-60-15
UD-60-20	UD-60-29	
UD-80-04	UD-80-07	UD-80-12

UD-50S-22	UD-50S-45	UD-50S-200
UD-60S-04	UD-60S-07	UD-60S-15
UD-60S-20	UD-60S-29	
UD-80S-04	UD-80S-07	UD-80S-12

UD-80-04G	UD-80-07G	UD-80-12G
-----------	-----------	-----------

UD-50S-22A	UD-50S-45A
------------	------------

UD-60S-15C	UD-60S-29C
------------	------------

URYU SEISAKU, LTD.

2-11, 1 CHROME, FUKAEMINANI, HIGASHINARI, OSAKA, JAPAN

INDHOLD

1. ANVENDELSESOMRÅDE	side 1
2. ILLUSTRATIONER	side 1
3. MANUAL	
Lufttryk, slangestørrelser & tilslutninger, tør & ren luft, borepatroner & bor, lufttilførsel, startknap og oplukkerhåndtag, montering af side- håndtag, afgangsluft, indvendig rensning, smøring, kassering.	side 2-3
Vedligeholdelse	side 3
4. TEKNISKE DATA	side 3
5. SIKKERHEDSINSTRUKTIONER	side 4-5



ADVARSEL! Det kan være farligt at bruge værktøjet hvis medfølgende instruktioner ikke følges.

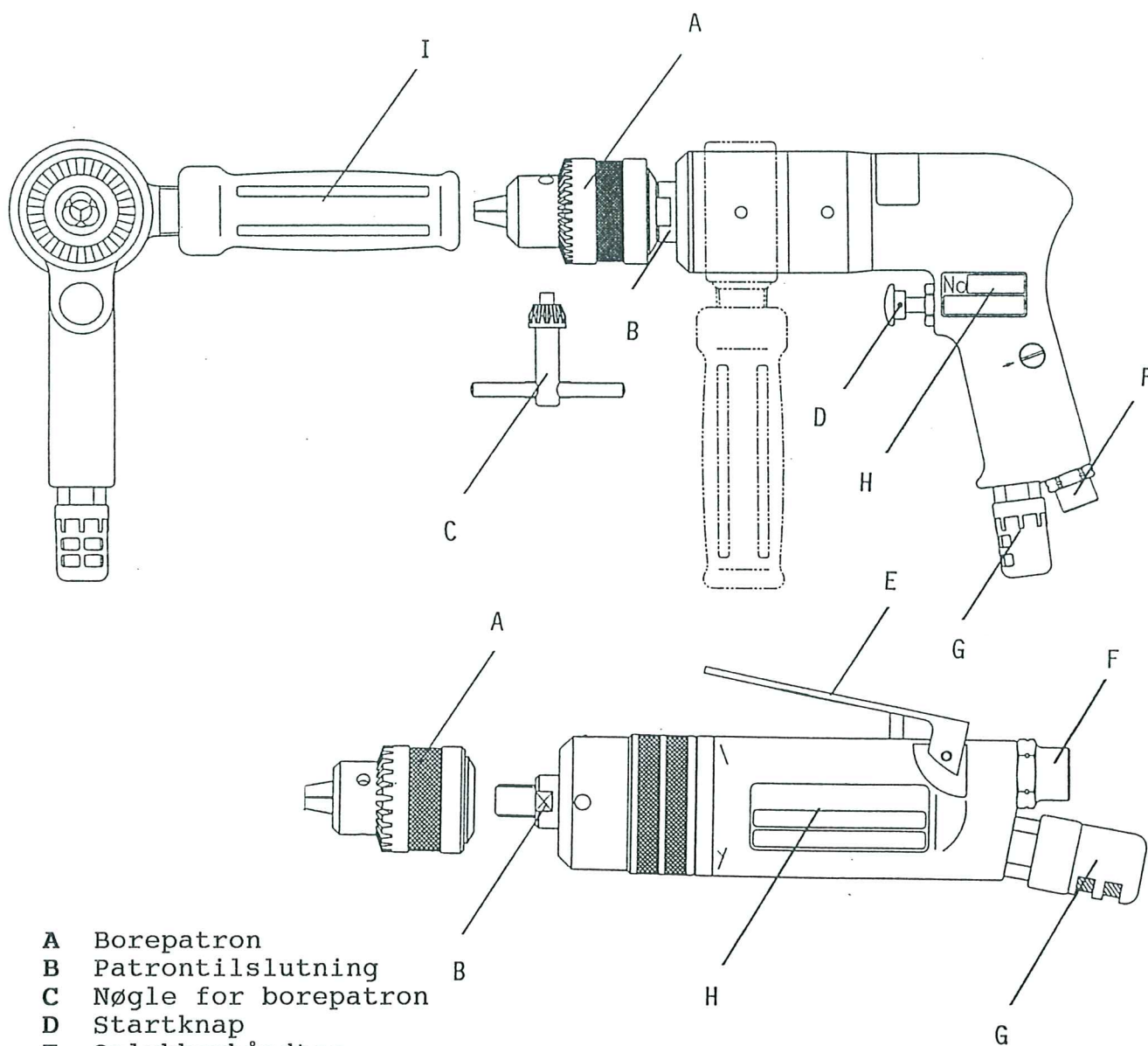


Inden brug, installation, reparation eller udskiftning af tilbehør skal disse instruktioner læses igennem og forstås.

ANVENDELSESOMRÅDE

Maskinen er beregnet til boring af huller i alle typer materialer f.eks. metal, træ, beton, plastik m.m.

ILLUSTRATIONER



- A Borepatron
- B Patrontilslutning
- C Nøgle for borepatron
- D Startknap
- E Oplukkerhåndtag
- F Luftindgang
- G Lyddæmper
- H Skilt
- I Sidehåndtag (kan monteres)

1. **LUFTTRYK:** Maskinen er konstrueret til et arbejdstryk på 6 bar (87 psi).
2. **SLANGESTØRRELSER & TILSLUTNINGER:** Anvend luftslange med størrelse 9,5mm (3/8") og fittings N. P. T. 1/4" for at opnå den sikreste og bedste ydelse.
3. **TØR & REN LUFT:** Vandudskillere og tågesmørere bør anvendes, og bør installeres i ca. 3 meters afstand fra værktøjet.
4. **BOREPATRON & BOR:** Anvend passende og velholdte borepatroner og brug afpassede størrelse nøgle til at fastspænde boret med. Vælg bor i overensstemmelse med opgaven, styrken og hastigheden på værktøjet. Brug skarpe bor for at undgå flossede huller.
5. **LUFTTILGANG:** Tilslut værktøjet til lufttilførslen.
OBS! Før opstart af maskinen, skal sikkerhedsinstruktionerne for slibning læses igennem.
6. **STARTKNAP:** Med et fast greb om håndtaget startes værktøjet med et langsomt tryk på startknappen.
7. **MONTERING AF SIDEHÅNDTAG:** Sidehåndtag kan med fordel monteres da dette nedbringer rystelser og ryk, specielt hvis der bores huller større end 6,5mm i metal.
8. **AFGANGLUFT:** Retningen på afgangsluften justeres ved at dreje så lyddæmperen, så dette ikke generer øjne og ører. Lyddæmperen kan drejes 360°.
9. **INDVENDIG RENSNING:** Vand i komprimeret luft, støv og andre partikler kan danne rust og fastlåse lameller og ventiler. Det anbefales at køre værktøjet i ca. 5 sekunder og rense med et par dråber let turbine olie - olien renses af i en klud.
10. **SMØRING:**
Luftmotoren: Smør motoren ved at dryppe en dråbe olie i luftindgangen før og efter hver arbejdsgang, eller anvend en tågesmører hvilket er at anbefale. (Anvend f.eks. Mobil turbineolie #32, Shell turbineolie #32 og/eller olie af tilsvarende kvalitet.)
Kuglelejer: Smør kuglelejerne grundigt med fedt af en høj kvalitet. (F.eks. Shell Alvania nr.2, Mobilplex 2, og/eller tilsvarende) hver tredje måned og ved eftersyn af maskinen.

11. **KASSERING AF MASKINEN:** Maskinen er produceret af stål, støbejern, aluminium, plast, gummi og olieprodukter. Sørg for at maskinen ikke forårsager forurening i miljøet ved en eventuel kassering af maskinen.

12. VEDLIGEHOLDELSE:

- A) Regelmæssig kontrol anbefales udover eftersyn hver tredje måned. Det bør dog efterses oftere hvis værktøjet bruges til større opgaver eller kører dårligt. Udskift ødelagte eller slidte dele. Eftersyn og reparationer må kun udføres en autoriseret person.
- B) Ved reparationer skal originale URYU reservedele anvendes.
- C) Sørg for at skiltet på maskinen holdes i en sådan stand at maskinmodel og nummer tydeligt fremgår heraf.
- D) Vedligeholdelse og reparationsdokument bør føres over samtlige maskiner.

12. TEKNISKE DATA:

Model	Kapacitet		Max. omdr.	Total længde (ca.)		Vægt		Fra center til ydersi.		Borepatron		Spindel type	Luftforbrug	Lydniveau	Vibrat.-niveau
	mm	inch	RPM	mm	inch	Kg.	Lb.	mm	inch	mm	inch	in-thr'd	m3/min.	dB(a)	m/sec2
UD-50-200	3	1/8	23.000	135	5 5/16	0,70	1,50	21,0	53/64	8	5/16	3/8-24UNF	0,40	73	0,5
UD-50-45	6	1/4	5.000	145	5 23/32	0,86	1,89	21,0	53/64	8	5/16	3/8-24UNF	0,40	72	0,5
UD-50-22	8	5/16	2.200	140	5 1/2	0,90	1,98	21,0	53/64	8	5/16	3/8-24UNF	0,40	72	1,0
UD-60-29	8	5/16	2.900	167	6 9/16	1,10	2,43	22,5	57/64	8	5/16	3/8-24UNF	0,50	77	1,0
UD-60-20	8	5/16	2.000	180	7 1/8	1,20	2,64	22,5	57/64	8	5/16	3/8-24UNF	0,50	77	1,0
UD-60-15	8	5/16	1.600	180	7 1/8	1,20	2,64	22,5	57/64	8	5/16	3/8-24UNF	0,50	76	1,0
UD-60-07	13	1/2	700	214	8 27/64	1,40	3,08	22,5	57/64	13	1/2	1/2-20UNF	0,50	75	2,0
UD-60-04	13	1/2	500	220	8 5/8	1,40	3,08	22,5	57/64	13	1/2	1/2-20UNF	0,50	75	2,0
UD-80-12	13	1/2	1.200	212	8 7/16	1,80	3,96	26,0	1 1/64	13	1/2	1/2-20UNF	0,65	79	2,0
UD-80-07	13	1/2	700	242	9 1/2	2,30	5,06	26,0	1 1/64	13	1/2	1/2-20UNF	0,65	79	2,0
UD-80-04	16	5/8	400	265	10 7/16	2,90	6,39	26,0	1 1/64	16	5/8	5/8-16UNF	0,65	79	2,0
UD-50S-200	3	1/8	23.000	200	7 7/8	0,70	1,50	21,0	53/64	8	5/16	3/8-24UNF	0,40	78	1,0
UD-50S-45	6	1/4	5.000	210	8 9/32	0,85	1,87	21,0	53/64	8	5/16	3/8-24UNF	0,40	77	1,0
UD-50S-22	8	5/16	2.200	205	8 1/16	0,83	1,83	21,0	53/64	8	5/16	3/8-24UNF	0,40	77	1,5
UD-60S-29	8	5/16	2.900	227	8 15/16	1,05	2,32	22,5	57/64	8	5/16	3/8-24UNF	0,50	77	1,5
UD-60S-15	8	5/8	1.600	238	9 3/8	1,15	2,54	22,5	57/64	8	5/16	3/8-24UNF	0,50	77	2,5
UD-60S-20	8	5/16	2.000	238	9 3/8	1,15	2,54	22,5	57/64	8	5/16	3/8-24UNF	0,50	77	2,0
UD-60S-07	13	1/2	700	272	10 23/32	1,35	2,98	22,5	57/64	13	1/2	1/2-20UNF	0,50	75	2,5
UD-60S-04	13	1/2	500	279	10 63/64	1,35	2,98	22,5	57/64	13	1/2	1/2-20UNF	0,50	75	2,5
UD-80S-12	13	1/2	1.200	280	11 13/64	1,60	3,53	26,0	1 1/64	13	1/2	1/2-20UNF	0,65	79	2,5
UD-80S-07	13	1/2	700	300	11 13/16	2,10	4,73	26,0	1 1/64	13	1/2	1/2-20UNF	0,65	79	2,5
UD-80S-04	16	5/8	400	323	12 23/32	2,70	5,95	26,0	1 1/64	16	5/8	5/8-16UNF	0,65	79	2,5
UD-80-12G	13	1/2	1.200	290	11 27/64	2,30	5,06	26,0	1 1/64	13	1/2	1/2-20UNF	0,65	79	1,0
UD-80-07G	13	1/2	700	310	12 13/64	2,80	6,16	26,0	1 1/64	13	1/2	1/2-20UNF	0,65	79	1,5
UD-80-04G	16	5/8	400	333	13 7/64	3,40	7,50	26,0	1 1/64	16	5/8	5/8-16UNF	0,65	79	1,5
UD-50S-45A	4	5/32	5.000	253	9 31/32	0,90	1,98	21,0	53/64	--	----	1/4-28UNF	0,40	79	2,5
UD-50S-22A	4	5/32	2.200	248	9 49/64	0,88	1,94	21,0	53/64	--	----	1/4-28UNF	0,40	79	2,5
UD-60S-29C	8	5/32	2.900	276	10 55/64	1,52	3,34	22,5	57/64	8	5/16	3/8-24UNF	0,50	79	3,2
UD-60S-15C	8	5/16	1.600	283	11 9/64	1,60	3,52	22,5	57/64	8	5/16	3/8-24UNF	0,50	79	3,2

*1 Lydniveau er målt i overensstemmelse med CAGI-Pneurop code.

(*1) (*2)

*2 Vibrationsniveau er målt i overensstemmelse med ISO 8662-7.

1. Maskinens lufttryk må aldrig overstige det maximale arbejds-
tryk, hvilket er 6,3 bar (90 psi).
2. Luftslangen skal altid tømmes for luft inden maskinen kobles
fra. Slangen skal fjernes fra maskinen inden værktøjet skiftes.
3. Det skal være muligt at lukke for lufttilførslen til maskinen
ved hvert arbejdssted.
4. Luftslangen skal blæses igennem inden den tilsluttes maskinen
og der skal sidde en prop på maskinens luftindgang når maskinen
ikke bruges.
5. Slangekoblinger skal sidde ordenligt fast i maskinen og være
ordenligt fastmonteret på slangen. Hvis en slangekobling an-
vendes forkert eller er monteret forkert, kan slangen løsne og
forårsage skader ved "slangekast". Luftslange og koblinger skal
efterses og skiftes regelmæssigt for at forhindre slidtage og
skader.
6. Hold værktøjet korrekt og vær forberedt på pludselige ryk ved
start. Voldsomme ryk/vridninger sker idet værktøjet kører fast
i materialet. Standsning kan skyldes stor belastning af boret,
borets skær griber fat i materialet der bores i, eller når
boret når gennem materialet. Uforudsete ryk eller knæk af boret
kan forårsage skader på hænder og fødder.
7. Inden maskinen kobles til luftslangen skal sikkerhedstangenten
fungere korrekt.
8. Brugere af trykluftdrevne boremaskiner skal før ibrugtagning
instrueres i korrekt brug.
 - A) Hold løst hængende tøj og langt hår borte fra roterende dele
af maskinen under brug.
 - B) Anvend personligt sikkerhedsudstyr.
 - C) Luftslangen skal frakobles maskinen før service og udskift-
ning af toppe eller bits. Dette forhindrer maskinen i at
starte, hvis man kommer til at aktivere tangenten/knappen.
 - D) Anvend skruetvinge eller skruestik til at fastholde emnet
under arbejdet.
 - E) Bor for med en anelse større bordiameter end den aktuelle
borstørrelse for at forøge materialefjernelse og formindske
reaktionen ved gennembrud.
 - F) Luftslangen skal frakobles maskinen før service og udskift-
ning af bor. Dette forhindrer maskinen i at starte, hvis man
kommer til at aktivere tangenten/knappen.
 - G) Løft eller transporter aldrig værktøjet i slangen, men an-
vend i stedet en kæde eller wire hvis maskinen anvendes i
højder.

- H) Skal der bores i ubekendte områder og vægge skal der udvises ekstra opmærksomhed. Vær opmærksom på skjulte gas & vandrør eller elektriske ledninger.
- I) Check at spændenøglen er fjernet fra borepatronen før ibrugtagning.
- J) Hørevern skal anvendes, hvis lydniveauet på arbejdspladsen overstiger 85 dB(a).

- 9. Bruges maskinen sammen med en balanceblok eller lignende skal det checkes at maskinen er ordenligt fastgjort.
- 10. Hvis lufttilførslen afbrydes skal starttangenten/knappen slippes tilbage til stop position.
- 11. Maskinen må ikke anvendes i områder med eksplosionsfare.
- 12. Maskinen er ikke isoleret imod elektrisk strøm.

INSTRUCTION MANUAL

for

URYU PNEUMATIC DRILL&TAPPERS



Warning! – It might be dangerous to operate the power tool if the instructions supplied are not followed.



Before using, installing, repairing or changing accessories, read and understand these instructions.

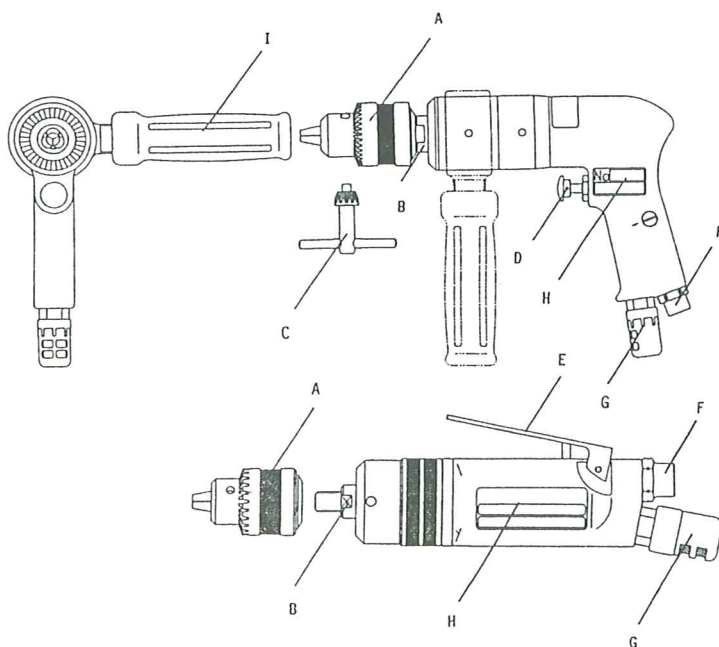
INTENDED USE

Drill : The tool is designed for drilling holes in all kinds of materials, i.e., wood, metal, concrete, plastic etc.

Tapper : The tool is designed for tapping or cleaning threads in holes in metal or other materials, i.e., wood, concrete, plastic etc.

GENERAL VIEW

- A Chuck
- B Chuck Retainer
- C Chuck Handle
- D Throttle Trigger
- E Throttle Lever
- F Air Inlet Bushing
- G Silencer
- H Data Plate
- I Dead Handle (Option)



URYU SEISAKU, LTD.

2-11, 1 Chome, Fukaeminami, Higashinari, Osaka, Japan.

Phone : 0081-6-6973-9414 & 9415 Fax : 0081-6-6972-0346

E-mail : uryuair@uryu.co.jp

Operator's Instruction Manual for Uryu Pneumatic Drill and Tapper

1. **Air Pressure** : The tool is designed to operate on a working pressure of 0.5MPa – 0.6MPa.
2. **Air Hose & Fittings** : Correct hose and fittings should be used for safety operation and correct performance. See enclosed Technical Data for Air hose size and Air inlet thread.
3. **Dry & Clean Air** : Air filter and lubricator (fog type) should be used and preferably sited in a position within 3 meters from the tool. Dust, corrosive fumes and/or excessive moisture can ruin the motor of the tool.
4. **Drill Chuck & Drill Bit** : For UD Series, use suitable and well maintained drill chuck and use the appropriately sized chuck handle to securely tighten the drill bit in the chuck. Choose drill bit according to the application, power and speed of the tool. Use sharp drill bits to avoid breakage or seizing in hole.
5. **Chuck & Tap** : For UT Series, connect the tap to the chuck and tighten by the chuck key. Choose the tap according to the application, power and speed of the tool. Use sharp tap to avoid breakage or seizing in hole.
6. **Air Supply** : Connect the tool to the air line. Note : Before starting the tool, read the separate operator's safety manual for drilling/tapping
7. **Reverse Operation** : For UT-60 Series, push forward for tapping-in (forwarding), and pull back for tapping-out (reversing). The tool automatically reverses operation.
8. **Throttle Lever & Trigger** : Grip the handle firmly and pull the throttle lever or trigger slowly to start drilling/tapping operation.
9. **Optional Dead Handle** : Use an optional dead handle to take up static reaction force and sudden reaction when breaking through, particularly when drilling/tapping holes larger than 6.5mm in metal.
10. **Exhaust Air** : Adjust the direction of exhaust air with the silencer to the best position for eye and ear protection. Exhaust deflector can be turned 360° .
11. **Internal Cleaning** : Water in the compressed air, dust and wear particles cause rust or sticking of blades and valves. It is recommended to run the tool free for five seconds and flush them with some drops of light turbine oil, absorbing the oil in a cloth.
12. **Lubrication** : Do not lubricate the tool with flammable or volatile liquids such as kerosene, diesel or jet fuel.
 - Air Motor : Supply light Turbine Oil properly through Air Inlet lubricator before and after every operation. For example, Mobile Turbine Oil #32, Shell Turbine Oil #32, and/or equivalents.
 - Gears and Bearings : Supply high quality Grease properly. For example, Shell Alvania No. 2, Mobilplex 2, and/or equivalents once every three months and when the tool is overhauled.
13. **Disposal of Tool** : The tool is made of steel, aluminum alloy, casting iron, plastic and rubber, When disposing the tool, make sure not to cause pollution to human being and environment.
14. **Maintenance** :
 - It is recommended to inspect the tool at least every 3 months intervals for wear or damage of the components. If the tool is in heavy duty operation or running improperly, it is also recommended to inspect it more frequently. This inspection requires skilled personnel.
 - Use only Uryu's genuine spare parts in case of replacing the old parts to new ones.
 - Ensure that the data plate and labels on the tool are kept in a legible condition. Replace and damaged data plate and label.
 - Maintenance and repair records should be kept on all tools.
 - For any further information, contact at any time your nearest Uryu distributor or direct to Uryu in Japan.

Operator's Safety Manual for Uryu Pneumatic Drills/Tappers

1. The air pressure at the tool air inlet with the tool shall not exceed the maximum operating pressure 0.63MPa.
2. Air hoses and line shall be relieved of compressed air before disconnected or disjointed, unless there is an automatic closing valve at the joint separated.
3. An accessible means for shutting off air supply should be provided at each tool station.
4. Air hoses shall be blown out before connection to the tool and when not in use the air inlet shall be plugged.
5. Hose coupling shall be securely fitted to the tool and take off point. If an air hose and fittings are not correctly used or improperly installed, the air hose may come off and whip. Air hose and fittings must be inspected regularly for damage and wear. Replace them when necessary.
6. Hold the tool correctly, be ready to counteract sudden movement. The high reaction torque can be developed in the case of stalling. Stalling can be caused by excessive loads applied to the tap/drill bit, the tap/drill snags on the materials tapped/drilled into or when the tap/drill breaks through the material tapped/drilled. Unexpected tool movement or breakage of the tap/drill bit may cause injuries to hands and feet.
7. Before the tool is connected to the air supply, check the throttle lever/trigger for proper operation (i.e., throttle moves freely and returns to closed position.)
8. Operators shall be instructed in their proper use.
 - A) Keep hands and clothing away from the rotating tap and chuck/drill bit.
 - B) Never wear loose-fitting clothes when using the tool.
 - C) Practice the safety requirements applicable to the machine and tools being used and the nature of the work performed.
 - D) Use clamp or vice to hold the work piece during operation.
 - E) Predrill slightly larger than core diameter of final tap/drill to increase rate of material removal and to minimize reaction force when breaking through.
 - F) The tool should be disconnected from the air supply before servicing or changing taps/drill bits. This will prevent the tool from operating if the throttle lever or trigger is accidentally engaged.
 - G) Never use the air hose for supporting, lifting or lowering the tool. Use a safety line or cable on the tool when working in elevated areas.
 - H) When tapping/ drilling in unknown areas and walls proceed with extreme care. Be alert for hidden gas, water and electric lines.
 - I) Check that the chuck key is taken away before tapping/drilling starts.
 - J) Ear protectors must be used when the noise level at operator's position exceeds 80 dB(A).
 - K) Air powered tools can vibrate in use. Vibration, repetitive motions or uncomfortable positions may be harmful to your hands and arms. Stop using any tool if discomfort, tingling feeling or pain occurs. Seek medical advice before resuming use.
 - L) Uryu is not responsible for all the troubles and accidents, caused by customer's own modifications of tools and accessories without having consulted with Uryu.
9. If the tool is fixed to a balancer or a similar device make sure that the fixation is secure.
10. When air supply is interrupted, return the throttle trigger to the stop position.
11. Air powered tools shall not be used in explosive atmospheres, and air powered tools are not insulated for coming into contact with electric power sources.
12. Note the position of button for reversing before operating the tool so as to be aware of the direction of rotation when operating the tool.
13. For any further information, contact at any time your nearest Uryu distributor or direct to Uryu Japan.

TECHNICAL DETA

Recommended Air Pressure : 0.6MPa (85psi)

Model	Drilling / Tapping Capacity		Free Speed (about)	Overall Length (about)		Weight w/o chuck (about)		Nominal Chuck Size		Average Air Consumption	Sound Level	Vibration Level
	mm	in	rpm	mm	in	kg	lb	mm	in	m ³ /min	dB(A)	m/sec ²
DRILL												
UD-50-200	3	1/8	23000	135	5 5/16	0.70	1.50	8	5/16	0.40	73	0.5
UD-50-45	6	1/4	5000	145	5 23/32	0.86	1.89	8	5/16	0.40	72	0.5
UD-50-22	8	5/16	2200	140	5 1/2	0.90	1.98	8	5/16	0.40	72	1.0
UD-60-29	8	5/16	2900	167	6 9/16	1.10	2.43	8	5/16	0.50	77	1.0
UD-60-20	8	5/16	2000	180	7 1/8	1.20	2.64	8	5/16	0.50	77	1.0
UD-60-15	8	5/16	1600	180	7 1/8	1.20	2.64	8	5/16	0.50	76	1.0
UD-60-07	13	1/2	700	214	8 27/64	1.40	3.08	13	1/2	0.50	75	2.0
UD-60-04	13	1/2	500	220	8 5/8	1.40	3.08	13	1/2	0.50	75	2.0
UD-80-12	13	1/2	1200	212	8 7/16	1.80	3.96	13	1/2	0.65	79	2.0
UD-80-07	13	1/2	700	242	9 1/2	2.30	5.06	13	1/2	0.65	79	2.0
UD-80-04	16	5/8	400	265	10 7/16	2.90	6.39	16	5/8	0.65	79	2.0
UD-50S-200	3	1/8	23000	200	7 7/8	0.70	1.50	8	5/16	0.40	78	1.0
UD-50S-45	6	1/4	5000	210	8 9/32	0.85	1.87	8	5/16	0.40	77	1.0
UD-50S-22	8	5/16	2200	205	8 1/16	0.83	1.83	8	5/16	0.40	77	1.5
UD-60S-29	8	5/16	2900	227	8 15/16	1.05	2.32	8	5/16	0.50	77	1.5
UD-60S-20	8	5/16	2000	238	9 3/8	1.15	2.54	8	5/16	0.50	77	2.0
UD-60S-15	8	5/16	1600	238	9 3/8	1.15	2.54	8	5/16	0.50	77	2.5
UD-60S-07	13	1/2	700	272	10 23/32	1.35	2.98	8	5/16	0.50	75	2.5
UD-60S-04	13	1/2	500	279	10 63/64	1.35	2.98	8	5/16	0.50	75	2.5
UD-80S-12	13	1/2	1200	280	11 13/64	1.60	3.53	13	1/2	0.65	79	2.5
UD-80S-07	13	1/2	700	300	11 13/16	2.10	4.73	13	1/2	0.65	79	2.5
UD-80S-04	16	5/8	400	323	12 23/32	2.70	5.95	16	5/8	0.65	79	2.5
UD-80-12G	13	1/2	1200	290	11 27/64	2.30	5.06	13	1/2	0.65	79	1.0
UD-80-07G	13	1/2	700	310	12 13/64	2.80	6.16	13	1/2	0.65	79	1.5
UD-80-04G	16	5/8	400	333	13 7/64	3.40	7.50	16	5/8	0.65	79	1.5
UD-50S-45A	4	5/32	5000	253	9 31/32	0.90	1.98	-	-	0.40	79	2.5
UD-50S-22A	4	5/32	2200	248	9 49/64	0.88	1.94	-	-	0.40	79	2.5
UD-60S-29C	8	5/16	2900	276	10 55/64	1.52	3.34	8	5/16	0.50	79	3.2
UD-60S-15C	8	5/16	1600	283	11 9/64	1.60	3.52	8	5/16	0.50	79	3.2
TAPPER												
UT-66B-15	6	1/4	1500	183	7 7/32	1.32	2.90	8	5/16	0.40	85	1.8
UT-66B-07	8	5/16	800	196	7 23/32	1.42	3.12	8	5/16	0.40	85	1.8
UT-60-07	8	5/16	680	244	9 39/64	1.80	3.96	8	5/16	0.50	75	2.0
UT-60-04	8	5/16	400	244	9 39/64	1.80	3.96	8	5/16	0.50	75	2.0
UT-60S-07	8	5/16	680	300	11 13/16	1.65	3.63	8	5/16	0.50	75	2.5
UT-60S-04	8	5/16	400	316	12 7/16	1.65	3.63	8	5/16	0.50	75	2.5

*Air Hose Size (Inside Diameter) : 9.5 mm (3/8")

(Specifications are subject to change without notice)

*Air Inlet Thread : N.P.T. 1/4"

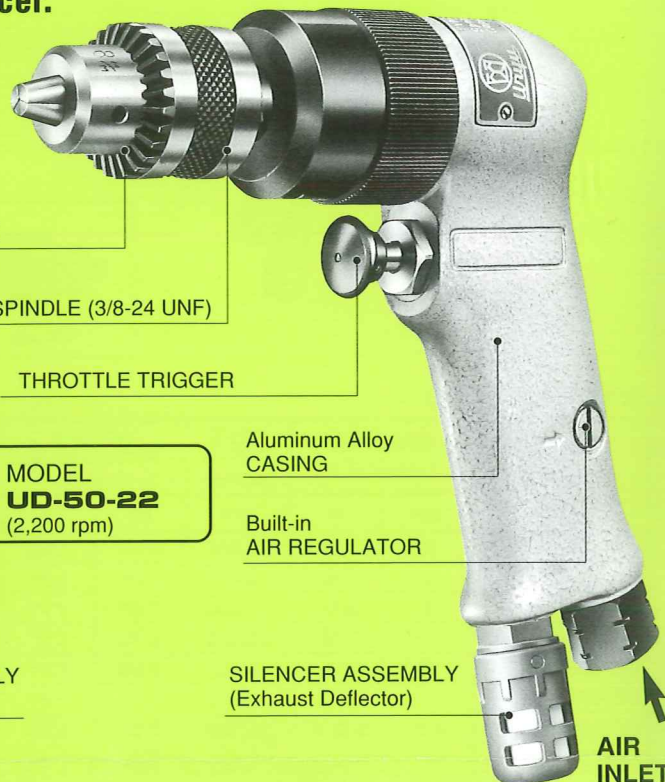
N.B. *Sound Level measured to ISO 15744

*Vibration Level measured to ISO 8662-7



UD-50 SERIES AIR DRILLS

- 3 speeds ◀ Interchangeable Gear Boxes
- Silent ◀ Easy to clean outer-equipped Silencer.
- Powerful ◀ Highly reputed URYU Air Motor.
- Long life ◀ Trouble-less construction with precisely-made and heat-treated moving parts.



MODEL
UD-50S-22
(2,200 RPM)

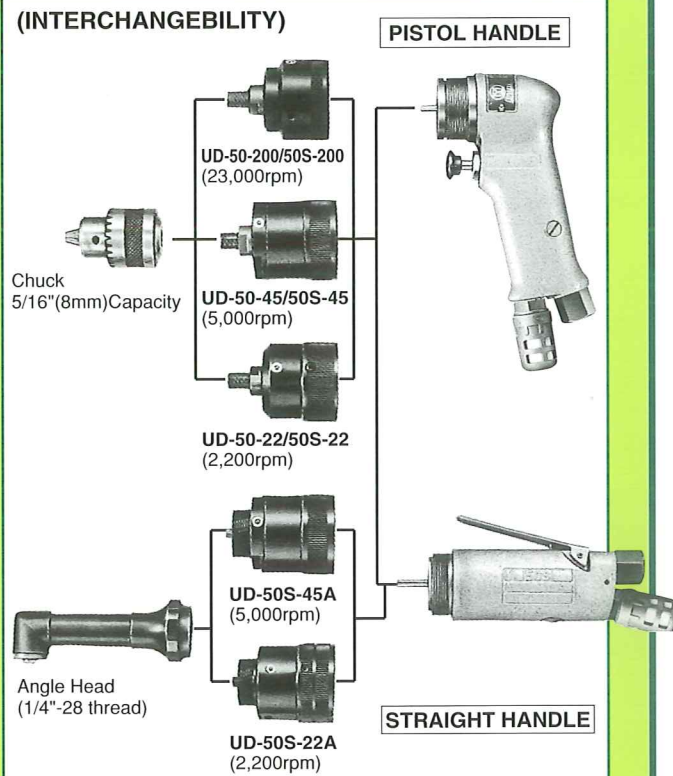
MODEL
UD-50-22
(2,200 rpm)



MODEL
UD-50S-22A
(2,200 RPM)



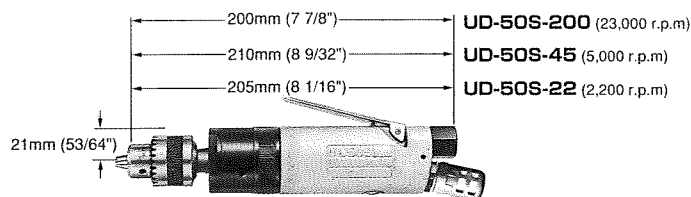
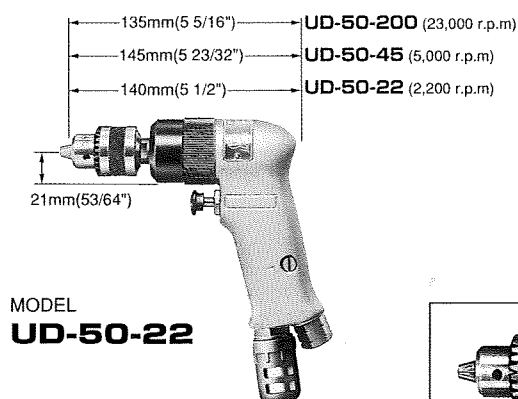
(INTERCHANGEABILITY)



URYU SEISAKU, LTD.
Osaka, Japan

OKA-002-13-01-15-2001

URYU AIR DRILLS



	Capacity	Threaded Type	
		Chuck	Chuck Handle
Standard	8mm	923-070-0	923-050-0
Option	10mm	923-072-0	923-053-0

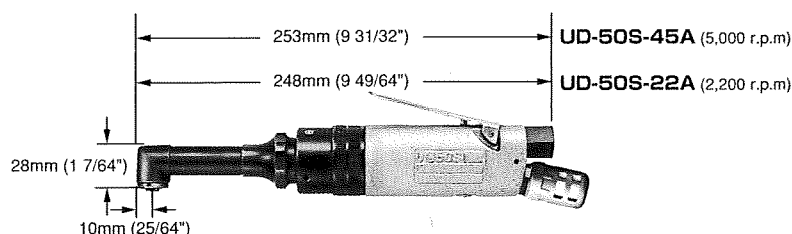
SPECIFICATIONS

※The uncertainty in the sound levels is 3dB(A).

MODEL	DRILLING CAPACITY		FREE SPEED (about)	WEIGHT WITH CHUCK (about)		SPINDLE	AVERAGE AIR CONSUMPTION		Sound Pressure Level (L_{pA})	Sound Power Level (L_{WA})	Vibration Total Value (A_{td})	Vibration Uncertainty (K)
	mm	in	rpm	kg	lb	in-thr'd	m ³ /min.	ft ³ /min.	dB (A)	dB (A)	m/sec ²	m/sec ²
UD-50-200	3	1/8	23,000	0.70	1.50	3/8-24UNF	0.4	14	73	-	< 2.5	0.61
UD-50-45	6	1/4	5,000	0.86	1.89	3/8-24UNF	0.4	14	72	-	< 2.5	0.58
UD-50-22	8	5/16	2,200	0.90	1.98	3/8-24UNF	0.4	14	72	-	< 2.5	0.59
UD-50S-200	3	1/8	23,000	0.70	1.50	3/8-24UNF	0.4	14	78	-	< 2.5	0.60
UD-50S-45	6	1/4	5,000	0.85	1.87	3/8-24UNF	0.4	14	77	-	< 2.5	0.61
UD-50S-22	8	5/16	2,200	0.83	1.84	3/8-24UNF	0.4	14	77	-	< 2.5	0.61
UD-50S-45A	4※	5/32※	5,000	0.90	1.98	1/4-28UNF	0.4	14	79	-	< 2.5	0.68
UD-50S-22A	4※	5/32※	2,200	0.88	1.94	1/4-28UNF	0.4	14	79	-	< 2.5	0.67

※Torque is sufficient for drilling up to 6mm or 1/4", but the lower max. drilling capacity is given in consideration of strength of the miniature Angle Gears.
Air Pressure : 0.6MPa(85psi), Nominal Chuck Size : 8mm (5/16") except UD-50S-45A & 22A, Air Inlet Thread : N.P.T. 1/4", Air Hose Size: 9.5mm (3/8")
Standard Accessories : Air Hose Nipple, Tools for disassembly.

MODEL
UD-50S-22A



Cone Jaw Chuck		Drill Adapter		(Sizes available on order)			
Capacity : up to 1/4" or 6.35mm Code No. 923-100-0		25mm (63/64")		28mm (1 7/64")	12mm (15/32")	Size	code No.
						2mm	924-001-0
						4mm	924-011-0
						3mm	924-007-0
						1/8"	924-071-0
						5/32"	924-072-0
						5mm	924-013-0
						6mm	924-015-0
						1/4"	924-074-0

IMPORTANT!!

Air Pressure → 0.6MPa(85psi) Air Pressure is recommended for the most efficient performance.
Too high air pressure will shorten tool's life.

Lubrication → **For Air Motor**— Supply Turbine Oil properly through Air Inlet or Line Oilier every before and after operation. For examples, MOBIL TURBINE OIL #32, SHELL TURBINE OIL #32, and or equivalents.

For Gears and Bearings— Supply recommended high quality Grease properly once every three months and when the tool is overhauled. For examples, SHELL ALAVANIA NO.2, MOBILPLEX 2, and or equivalents .
Over-greasing will cause dull motion or heating.

Dry and Clean Air → Drain daily, and install Filter at or near the take-off point to prevent trouble from foreign matter.

Air Hose and Joints → Use Air Hose (the shorter, the better), Joints and other fittings of good condition and of proper size to avoid pressure drop.

Genuine Parts → Use only URYU's genuine spare parts for replacement.

Regular Overhaul → At least once every three months regular or periodical overhaul by a competent person is needed for best performance and troubleless operation.

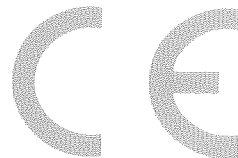
Distributed by :

Printed in Japan

URYU SEISAKU, LTD.

Claims must be filed only with distributors within ten(10)days from delivery.

U.K. & IRELAND	: EC DECLARATION OF CONFORMITY OF THE MACHINERY
FRANCE	: DÉCLARATION CE DE CONFORMITÉ DES MACHINES
DEUTSCHLAND	: EG-KONFORMITÄTSEKTLÄRUNG FÜR EINE MASCHINE
ESPAÑA	: DECLARACIÓN CE DE CONFORMIDAD DE LAS MÁQUINAS
ITALIA	: DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITÀ DI UNA MACCHINA
PORTUGAL	: DECLARAÇÃO CE DE CONFORMIDADE PARA UMA MÁQUINA
NEDERLAND	: EG-VERKLARING VAN OVEREENSTEMMING BETREFFENDE MACHINES
DANMARK	: EF-OVERENSSTEMMELSESEKTLÆRING FOR EN MASKINE
SVERIGE	: EG-FÖRSÄKRAN OM MASKINENS ÖVERENSSTÄMMELSE
SUOMI	: KONEIDEN EY-VAATIMUSTENMUKAISUUSVAKUUTUS
ΕΛΛΑΔΑ	: ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΕΚ ΓΙΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΑ
ČESKO	: ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ PRO STROJNÍ ZAŘÍZENÍ
SLOVENSKO	: ES VYHLÁSENIE O ZHODE STROJOVÝCH ZARIADENÍ
MAGYARORSZÁG	: A GÉP EK-MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZÁS
ROMÂNIA	: DECLARAȚIE DE CONFORMITATE CE A ECHIPAMENTULUI TEHNIC



URYU SEISAKU, LTD.

1-2-11 Fukae-Minami, Higashinari,
Osaka, 537-0002, Japan.
Tel. : +81-(0)6-6973-9415
E-mail : uryuair@uryu.co.jp
http://www.uryu.co.jp/english

WE, URYU SEISAKU, LTD. – 1-2-11, FUKAE-MINAMI, HIGASHINARI, OSAKA, JAPAN
DECLARE UNDER OUR SOLE RESPONSIBILITY THAT THE PRODUCT TO WHICH THIS
DECLARATION RELATES, IS IN CONFORMITY WITH THE REQUIREMENTS OF THE
DIRECTIVE OF THE EUROPEAN PARLIAMENT AND OF THE COUNCIL OF 17 MAY 2006
ON MACHINERY (2006/42/EC).

NOUS URYU SEISAKU, LTD. – 1-2-11, FUKAE-MINAMI, HIGASHINARI, OSAKA, JAPON
DECLARONS SOUS NOTRE SEULE RESPONSABILITÉ EXCLUSIVE QUE LE PRODUIT
AUQUEL SE RÉFÈRE CETTE DÉCLARATION EST CONFORME À LA DIRECTIVE DU
PARLEMENT EUROPÉEN ET CONSEIL DU 17 MAI 2006 RELATIVE AUX MACHINES
(2006/42/CE).

WIR URYU SEISAKU, LTD. – 1-2-11, FUKAE-MINAMI, HIGASHINARI, OSAKA, JAPAN
ERKLÄREN HIERMIT IN ALLEINIGER VERANTWORTUNG, DASS DAS PRODUKT, AUF
DAS SICH DIESE ERKLÄRUNG BEZIEHT, DEN ANFORDERUNGEN DER RICHTLINIE
DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES VOM 17. MAI 2006 ÜBER
MASCHINEN (2006/42/EG).

NOSOTROS URYU SEISAKU, LTD. – 1-2-11, FUKAE-MINAMI, HIGASHINARI, OSAKA,
JAPÓN DECLARAMOS BAJO NUESTRA SOLA RESPONSABILIDAD: QUE EL
PRODUCTO AL QUE SE REFIERE ESTA DECLARACIÓN ESTA CONFORME A LOS
REQUISITOS DE LA DIRECTIVA DEL PARLAMENTO EUROPEO Y DEL CONSEJO, DE 17
DE MAYO DE 2006, RELATIVA A LAS MÁQUINAS (2006/42/CE).

NOI URYU SEISAKU, LTD. – 1-2-11, FUKAE-MINAMI, HIGASHINARI, OSAKA, GIAPPONE
DICHIARIAMO SOTTO NOSTRA UNICA RESPONSABILITÀ CHE IL PRODOTTO
CUI QUESTA DICHIARAZIONE SI RIFERISCE, È CONFORME AI REQUISITI DELLA
DIRETTIVA DEL PARLAMENTO EUROPEO E DEL CONSIGLIO, DEL 17 MAGGIO 2006,
RELATIVA ALLE MACCHINE (2006/42/CE).

NAME AND ADDRESS OF THE PERSON AUTHORISED TO COMPILE THE
TECHNICAL FILE / LE NOM ET L'ADRESSE DE LA PERSONNE AUTORISÉE
A CONSTITUER LE DOSSIER TECHNIQUE / NAME UND ANSCHRIFT DER
PERSON, DIE BEVOLLMÄCHTIGT IST, DIE TECHNISCHEN UNTERLAGEN
ZUSAMMENZUSTELLEN / NOMBRE Y DIRECCIÓN DE LA PERSONA FACULTADA
PARA ELABORAR EL EXPEDIENTE TÉCNICO / NOME E INDIRIZZO DELLA PERSONA
AUTORIZZATA A COSTITUIRE IL FASCICOLO TECNICO / NOME E ENDEREÇO DA
PESSOA AUTORIZADA A COMPILAR O PROCESSO TÉCNICO / NAAM EN ADRES
VAN DEGENE DIE GEMACHTIGD IS HET TECHNISCH DOSSIER SAMEN TE
STELLEN / NAVN OG ADRESSE PÅ DEN PERSON, DER HAR BEMYNDIGELSE TIL
AT UDARBEJDE DET TEKNISKE DOSSIER / NAMN OCH ADRESS TILL DEN PERSON
SOM ÄR BEHÖRIG ATT STÄLLA SAMMAN DEN TEKNISKA DOKUMENTATIONEN
SEN HENKILÖN NIMI JA OSOITE, JOKA ON VALTUUTETTU KOKOAMAAN TEKNINEN
ERITELMA / ONOMA TOY PROΣΩΠΟΥ ΠΟΥ ΕΙΝΑΙ ΕΞΟΥΣΙΟΔΟΤΗΜΕΝΟ ΝΑ
ΚΑΤΑΡΤΙΖΕΙ ΤΟΝ ΤΕΧΝΙΚΟ ΦΑΚΕΛΟ / JMĚNO A ADRESA OSOBY POVĚŘENÉ
SESTAVENÍM TECHNICKÉ DOKUMENTACE / MENO A ADRESA OSOBY
OPRÁVNENEJ NA ZOSTAVENIE SÚBORU TECHNICKÉJ DOKUMENTÁCIE / A MŰSZAKI
DOKUMENTÁCIÓ ÖSSZEÁLLÍTÁSÁRA FELHATALMAZOTT SZEMÉLY / NUMELE ȘI
ADRESA PERSOANEI AUTORIZATE PENTRU ÎNTOCMIREA CĂRȚII TEHNICE

SIRA S.P.A.
VIA DELLA RESISTENZA, 53 – 20090 BUCCINASCO (MI) ITALIA.

MODEL / MODÈLE / MODELL / MODELO
MODELLO / MODELO / MODEL / MODEL
MODELL / MALLI / MONTELO / MODEL
MODEL / MODELLSZÁM / MODEL

UD-50-22(LC)

MACHINE AND HARMONISED STANDARD / MACHINE ET NORME HARMONISÉE
MASCHINE UND HARMONISIERTE NORM / MÁQUINA Y NORMA ARMONIZADA
MACCHINA E NORMA ARMONIZZATA / MÁQUINA E NORMA HARMONIZADA / MACHINE
EN GEHARMONISEERDE NORM / MASKINE OG HARMONISERET STANDARD
MASKIN OCH HARMONISERAD STANDARD / KONE JA YHDENMUKAISTETTU
STANDARDI / ΕΞΟΠΛΙΣΜΟ ΚΑΙ ΕΝΑΡΜΟΝΙΣΜΕΝΟ ΠΡΟΤΥΠΟ / STROJNÍ ZAŘÍZENÍ A
HARMONIZOVANÉ NORMY / STROJOVÉ ZARIADENIA A HARMONIZOVANÉ NORMY
GÉPEK MEGFELELŐSÉGI SZABVÁNYA / MAŠINI ŠI STANDARD ARMONIZAT

Drill, EN ISO 11148-3:2010

SERIAL NO. / NO. DE SÉRIE / SERIEN NR. / N° DE
SERIE / NO. DI SERIE / N° DE SERIE / VOLGNUMMER
SERIENUMMER / SARJANUMERO
ΑΡΙΘΜΟΣ ΣΕΙΡΑΣ / VÝROBNÍ ČÍSLO / VÝROBNÉ
ČÍSLO / SZÉRIASZÁM / NUMĂR SERIE

R42871~R43070

PLACE AND DATE OF ISSUE / LIEU ET DATE DE L'ÉMISSION / ORT UND DATUM
DER AUSSTELLUNG / LUGAR Y FECHA DE EXPEDICIÓN / LUOGO E DATA DI
RILASCIO / LOCAL E DATA DE EMISSÃO / PLAATS EN DATUM VAN UITGIFTE / STED
OG DATO FOR UDGIVELSE / ORT OCH DATUM FÖR UTFÄRDANDET / PAIKKA
JA MYÖNTÄMISPÄIVÄ / ΤΟΠΟΣ ΚΑΙ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΚΔΟΣΗΣ / MÍSTO A DATUM
VYDÁNÍ / MÍSTO A DATUM VYDANIA / A KIADÁS HELYE ÉS IDEJE / LOCUL ȘI DATA
ELIBERĂRII

OSAKA,
5 JANUARY 2012 / 5 JANVIER 2012 / 5. JANUAR 2012 / 5 DE ENERO 2012
5 GENNAIO 2012 / 5 DE JANEIRO DE 2012 / 5. JANUARI 2012 / 5. JANUAR 2012
5 JANUARI 2012 / 5. TAMMIKUUTA 2012 / 5 TOY GENAPH. 2012 / 5. LEDEN 2012
5. JANUÁR 2012 / 2012. JANUAR 5 / 5 IANUARIE 2012

NÓS URYU SEISAKU, LTD. – 1-2-11, FUKAE-MINAMI, HIGASHINARI, OSAKA, JAPÃO
DECLARAMOS SOB NOSSA EXCLUSIVA RESPONSABILIDADE QUE O PRODUTO
A QUE SE REFERE ESTA DECLARAÇÃO ESTÁ EM CONFORMIDADE COM OS
REQUERIMENTOS DA DIRECTIVA DO PARLAMENTO EUROPEU E DO CONSELHO, DE
17 DE MAIO DE 2006, RELATIVA ÀS MÁQUINAS (2006/42/CE).

WIJ URYU SEISAKU, LTD. – 1-2-11, FUKAE-MINAMI, HIGASHINARI, OSAKA, JAPAN
VERKLAREN ONDER ONZE EXCLUSIEVE VERANTWOORDELIJKHEID, DAT HET
PRODUCT WAAROP DEZE VERKLARING BETREKKING HEEFT, VOLDOET AAN DE
EISEN VAN DE EUROPESE REGELGEVING EN IN OVEREENSTEMMING IS MET
DE RICHTLIJN VAN HET EUROPESE PARLEMENT EN DE RAAD VAN 17 MEI 2006
BETREFFENDE MACHINES (2006/42/EG).

VI, URYU SEISAKU, LTD. – 1-2-11, FUKAE-MINAMI, HIGASHINARI, OSAKA, JAPAN,
ERKLÄRER HERVED UNDER VORT FULDE ANSVAR AT MASKINEN, SOM DENNE
ERKLÆRING ER GÆLDENDE FOR, ER I OVERENSSTEMMELSE MED DE KRAV SOM
FINDES I EUROPA-PARLAMENTETS OG RÅDETS DIREKTIV AF 17. MAJ 2006 OM
MASKINER (2006/42/EF).

VI, URYU SEISAKU, LTD. – 1-2-11, FUKAE-MINAMI, HIGASHINARI, OSAKA,
JAPAN FÖRKLARAR HÄRMED PÅ VÅRT FULLA ANSVAR ATT MASKINEN FÖR
VILKEN DENNA DEKLARATION GÄLLER, ÖVERENSSTÄMMER MED KRAVEN
I EUROPAPARLAMENTETS OCH RÅDETS DIREKTIV AV DEN 17 MAJ 2006 OM
MASKINER (2006/42/EG).

ME, URYU SEISAKU, LTD. – 1-2-11, FUKAE-MINAMI, HIGASHINARI, OSAKA, JAPAN
VAKUTAMME OLEVAMME YKSINOMAISESSA VASTUUSSA SIITÄ, ETTÄ TÄMÄ
TUOTE JOTA TÄMÄ VAKUUTUS KOSKEE, ON VAATIMUSTENMUKAINEN EUROOPAN
PARLAMENTIN JA NEUVOSTON DIRECTIIVI ANNETTU 17. PÄIVÄNÄ TOUKOKUUTA
2006 KONEISTA (2006/42/EY).

H ETAIPEIA URYU SEISAKU LTD. – 1-2-11, FUKAE-MINAMI, HIGASHINARI, OSAKA,
IAPŌNIA ΔΗΛΩΝΕΙ ΥΠΕΥΘΥΝΑ ΟΤΙ ΤΟ ΠΡΟΪΟΝ ΤΟ ΟΠΟΙΟ ΑΥΤΗ Η ΔΗΛΩΣΗ ΑΦΟΡΑ,
ΕΙΝΑΙ ΣΥΜΦΩΝΟ ΜΕ ΤΙΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΤΗΣ ΟΔΗΓΙΑ ΤΟΥ ΕΥΡΩΠΑΪΚΟΥ ΚΟΙΝΟΒΟΥΛΙΟΥ
ΚΑΙ ΤΟΥ ΣΥΜΒΟΥΛΙΟΥ, ΤΗΣ 17ΗΣ ΜΑΪΟΥ 2006 . ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΑ
(2006/42/ΕΚ).

MY, URYU SEISAKU, LTD. – 1-2-11, FUKAE-MINAMI, HIGASHINARI, OSAKA,
JAPONSKO, PROHLÁŠUJEME NA SVOU PLNOU ODPOVEDNOST, ŽE VÝROBEK, K
NĚMUŽ SE TOTO PROHLÁŠENÍ VZTAHUJE, JE VE SHODĚ S POŽADAVKY SMĚRNICE
EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY ZE DNE 17. KVĚTNA 2006 O STROJNÍCH
ZARÍZENÍCH (2006/42/ES).

MY, URYU SEISAKU, LTD. – 1-2-11, FUKAE-MINAMI, HIGASHINARI, OSAKA,
JAPONSKO VYHLÁŠUJEME NA SVOJU PLNU ZODPOVEDNOST, ŽE VÝROBOK,
NA KTORÝ SA TOTO VYHLÁŠENIE VZŤAHUJE, JE V ZHODE S POŽIADAVKAMI
SMERNICE EURÓPSKEHO PARLAMENTU A RADY ZO 17. MÁJA 2006 O STROJNÝCH
ZARIADENIACH (2006/42/ES).

MI, AZ URYU SEISAKU, LTD. – 1-2-11, FUKAE-MINAMI, HIGASHINARI, OSAKA,
JAPAN TELJES FELELŐSÉGGEL KIJELENTJÜK, HOGY A TERMÉK, AMELYRE EZ A
NYILATKOZAT VONATKOZIK, ÖSSZHANGBAN VAN AZ EURÓPAI PARLAMENT ÉS A
TANÁCS IRÁNYELVE (2006. MÁJUS 17.) A GÉPEKRŐL (2006/42/EK).

NOI, URYU SEISAKU, LTD. – 1-2-11, FUKAE-MINAMI, HIGASHINARI, OSAKA, JAPONIA
DECLARĂM PE PROPRIA NOASTRĂ RĂSPUNDERE CĂ PRODUSUL, LA CARE
SE REFERĂ ACEASTĂ DECLARAȚIE, ESTE ÎN CONFORMITATE CU DISPOZIȚIILE
DIRECTIVA A PARLAMENTULUI EUROPEAN ȘI A CONSILIULUI DIN 17 MAI 2006
PRIVIND ECHIPAMENTELE TEHNICE (2006/42/CE).

NAME AND POSITION OF ISSUER / NOM ET FONCTION DE L'ÉMETTEUR / NAME
AND POSITION DES ERSTELLERS / NOMBRE Y CARGO DEL EMISOR / NOME
E POSIZIONE DEL DICHIARANTE / NOME E CARGO DO EMISSOR / NAAM EN
FUNCTIE VAN ONDERGETEKENDE / NAVN OG STILLING PÅ UDGIVEREN / NAMN
OCH POSITION PÅ EMITTENTEN / ILMOITUKSEN ANTAJAN NIMI JA ASEMA / ONOMA
KAI ΘΕΣΗ ΥΠΕΥΘΥΝΟΥ / JMĚNO A FUNKCE VYDÁVAJÍCÍHO / MENO A FUNKCIA
VYDÁVAJÚCEHO / A KIBOCSÁTÓ NEVE ÉS BEOSZTÁSA / NUMELE ȘI FUNCȚIA
EMITENTULUI

KAZUMASA URYU
EXECUTIVE DIRECTOR / DIRECTEUR EXÉCUTIF / EXECUTIVE DIREKTOR
DIRECTOR EJECUTIVO / DIRETTORE ESECUTIVO / DIRETOR EXECUTIVO
UITVOEREND DIRECTEUR / ADMINISTRERENDE DIREKTOR / VERKSTÄLLANDE
DIREKTÖREN / EXECUTIVE JOHTAJA / ΕΚΤΕΛΕΣΤΙΚΟΣ ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ / VYKONNY
REDITEL / VÝKONNÝ RIADITEĽ / ÜGYVEZETŐ IGAGZGATÓ / DIRECTOR EXECUTIV

SIGNATURE OF ISSUER / SIGNATURE DE L'ÉMETTEUR / UNTERSCHRIFT DES
ERSTELLERS / FIRMA DEL EMISOR / FIRMA DEL DICHIARANTE / ASSINATURA DO
EMISSOR / HANDETEKENING VAN ONDERGETEKENDE / UDGEDERS UNDERSKRIFT
UNDERSKRIFT EMITTENTEN / ILMOITUKSEN ANTAJAN ALLEKIRJOITUS / ΥΠΟΓΡΑΦΗ
ΤΟΥ ΕΚΔΟΤΗ / PODPIS VYDÁVAJÍCÍHO / PODPIS VYDÁVAJÚCEHO / KIBOCSÁTÓ
ALÁÍRÁSA / SEMNATURA EMITENTULUI

Kazumasa Uryu

URYU SEISAKU, LTD.,