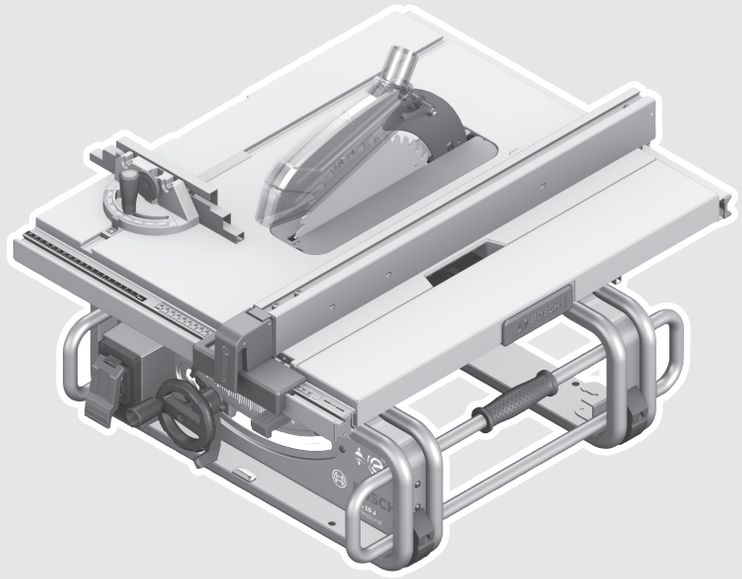
OBJ_BUCH-1325-004.book Page 1 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM



Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A 465 (2017.11) PS / 397

1 609 92A 465

GTS 10 J Professional HEAVY DUTY

BOSCH

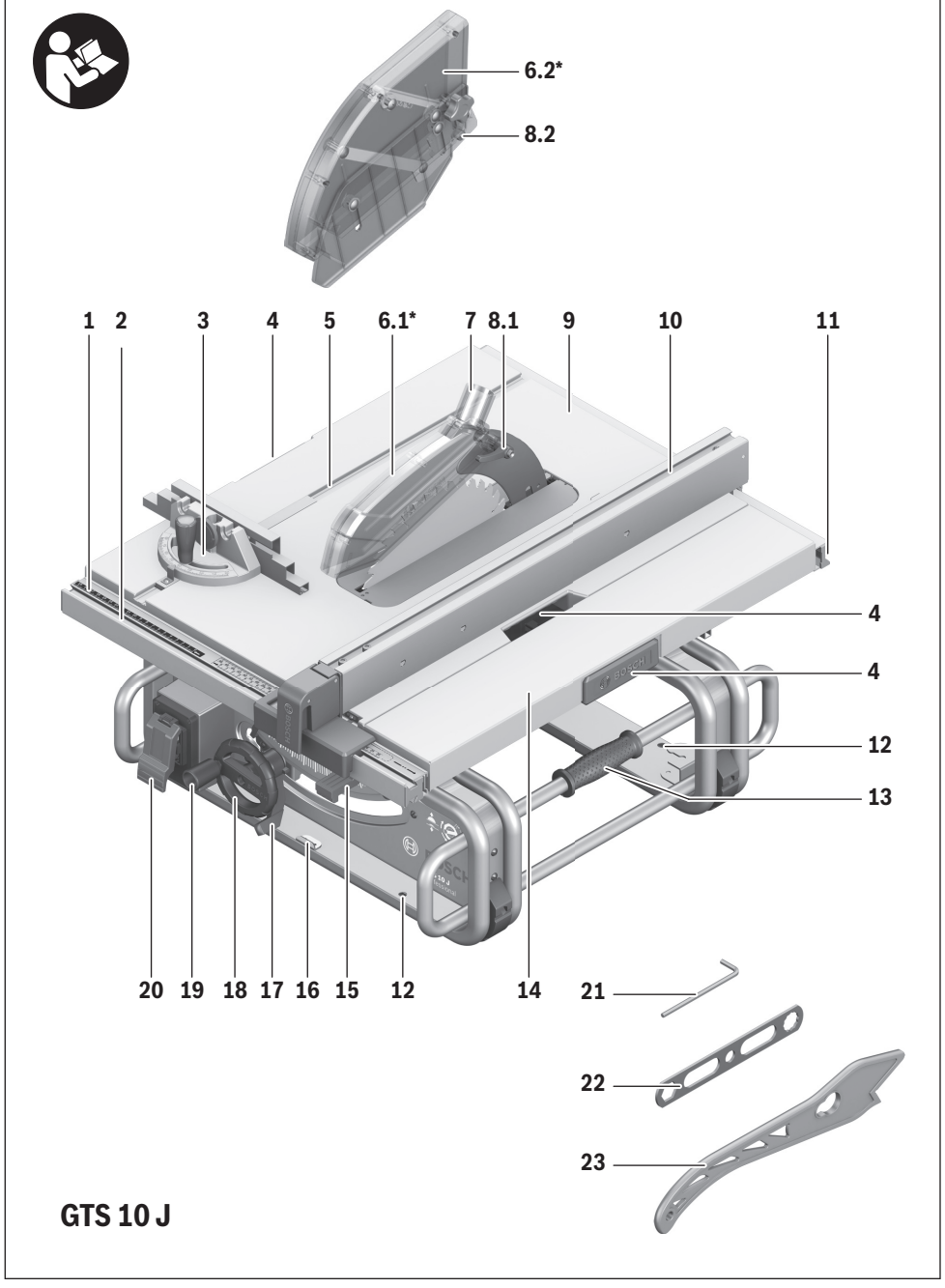
de Originalbetriebsanleitung
en Original instructions
fr Notice originale
es Manual original
pt Manual original
it Istruzioni originali
nl Oorspronkelijke gebruiksaanwijzing
da Original brugsanvisning
sv Bruksanvisning i original
no Original driftsinstruks
fi Alkuperäiset ohjeet
el Πρωτότυπο οδηγιών χρήσης
tr Orijinal işletme talimatı
pl Instrukcja oryginalna
cs Původní návod k používání
sk Pôvodný návod na použitie
hu Eredeti használati utasítás
ru Оригинальное руководство по эксплуатации
uk Оригінальна інструкція з експлуатації
kk Пайдалану нұсқаулығының түпнұсқасы
ro Instrucţiuni originale
bg Оригинална инструкция
mk Оригинално упатство за работа
sr Originalno uputstvo za rad
sl Izvirna navodila
hr Originalne upute za rad
et Algupärane kasutusjuhend
lv Instrukcijas oriģinālvalodā
lt Originali instrukcija
ko 사용 설명서 원본
ar تعليمات التشغيل الأصلية
fa دفترچه راهنمای اصلی

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 2 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

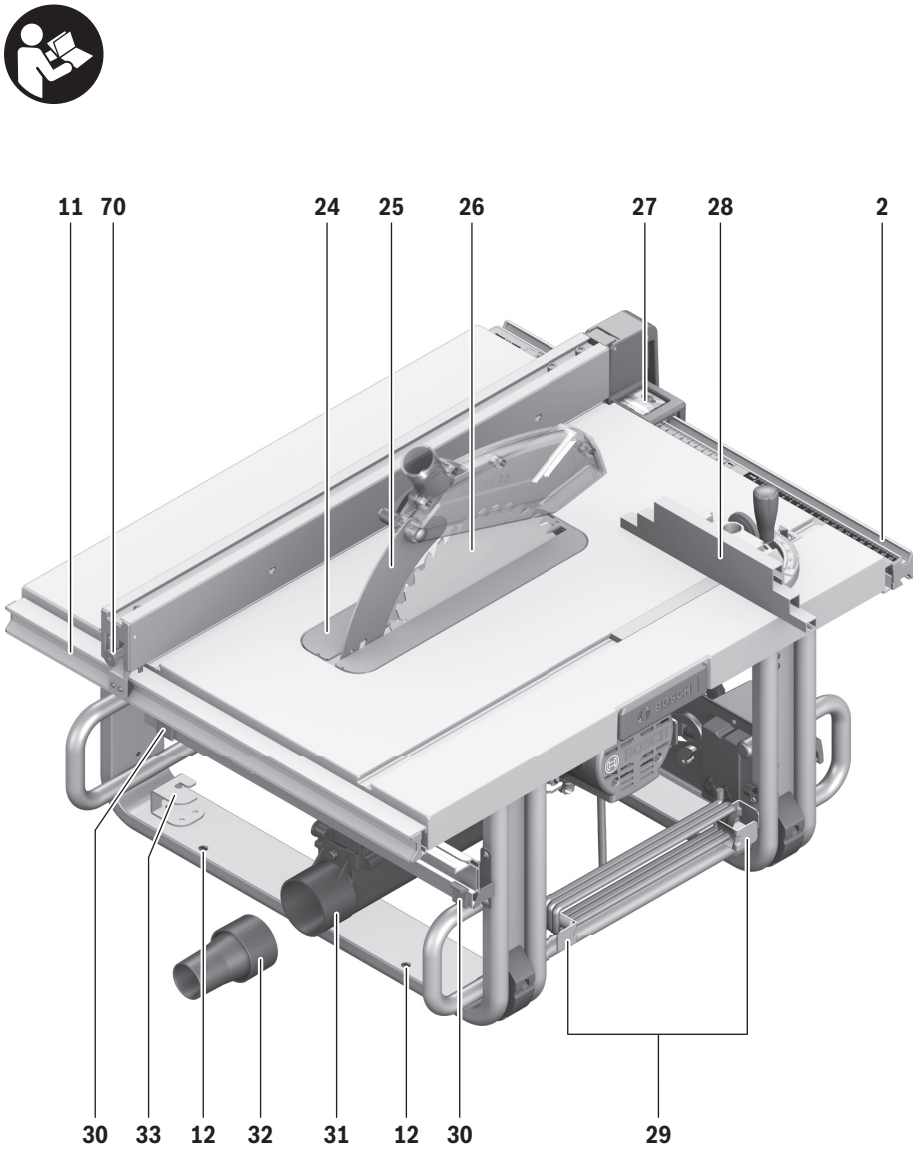
Deutsch ..... Seite 15
English ..... Page 27
Français ..... Page 38
Español ..... Página 50
Português ..... Página 63
Italiano ..... Pagina 75
Nederlands ..... Pagina 88
Dansk ..... Side 100
Svenska ..... Sida 111
Norsk ..... Side 121
Suomi ..... Sivu 131
Ελληνικά ..... Σελίδα 142
Türkçe ..... Sayfa 155
Polski ..... Strona 167
Česky ..... Strana 179
Slovensky ..... Strana 190
Magyar ..... Oldal 202
Русский ..... Страница 214
Українська ..... Сторінка 228
Қазақша ..... Бет 240
Română ..... Pagina 252
Български ..... Страница 264
Македонски ..... Страна 277
Srpski ..... Strana 290
Slovensko ..... Stran 301
Hrvatski ..... Stranica 312
Eesti ..... Lehekülg 323
Latviešu ..... Lappuse 334
Lietuviškai ..... Puslapis 346
한국어 ..... 페이지 357
عربي ..... صفحة 379
فارسی ..... صفحه 392

CE I

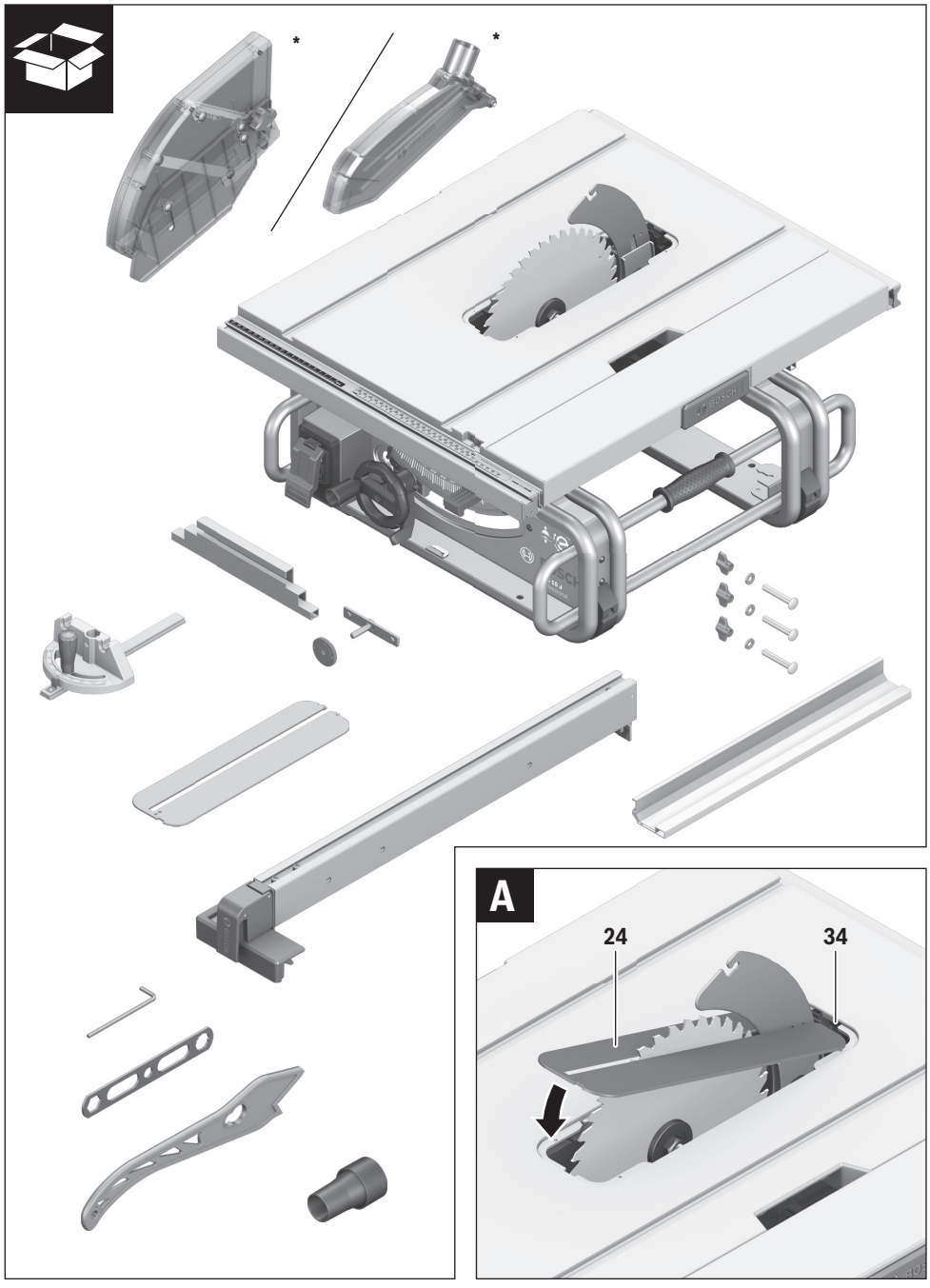
OBJ_BUCH-1325-004.book Page 3 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM



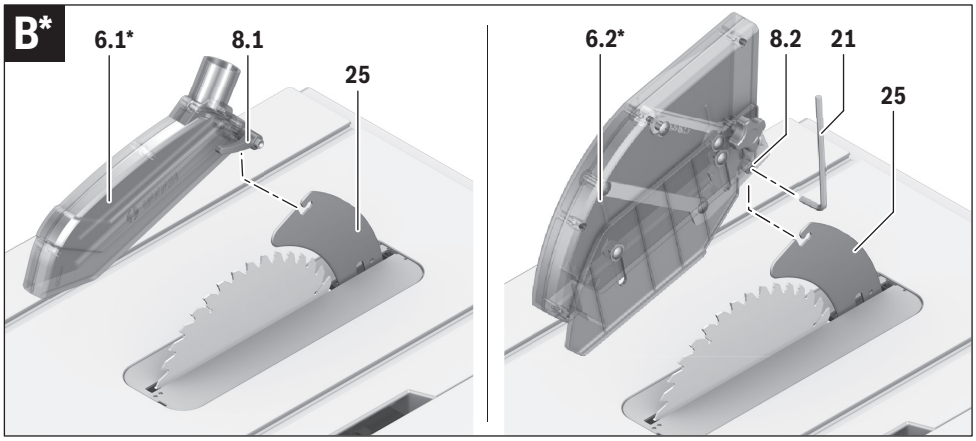
OBJ_BUCH-1325-004.book Page 4 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

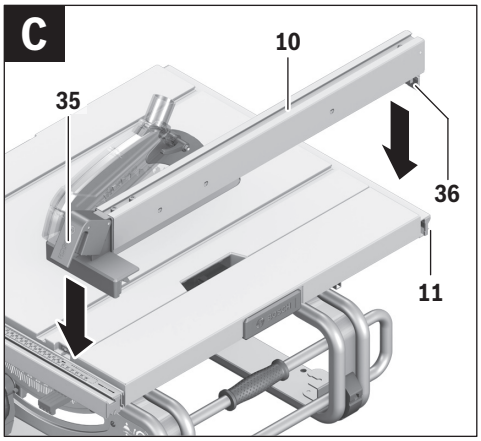


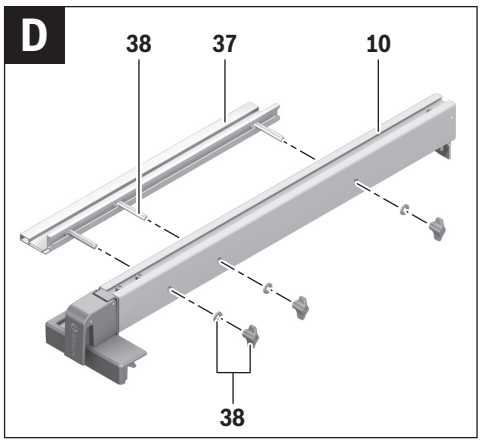
OBJ_BUCH-1325-004.book Page 5 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

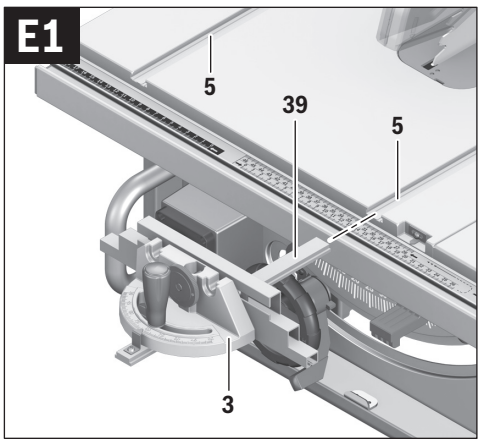


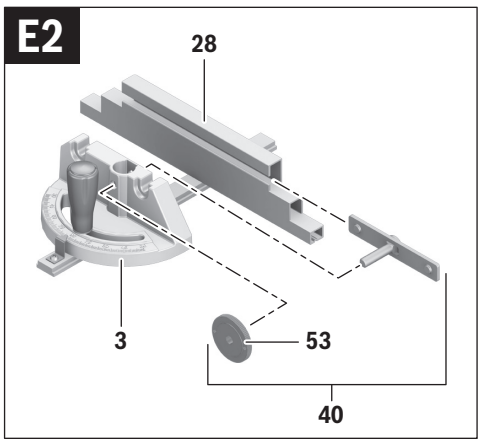
OBJ_BUCH-1325-004.book Page 6 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM





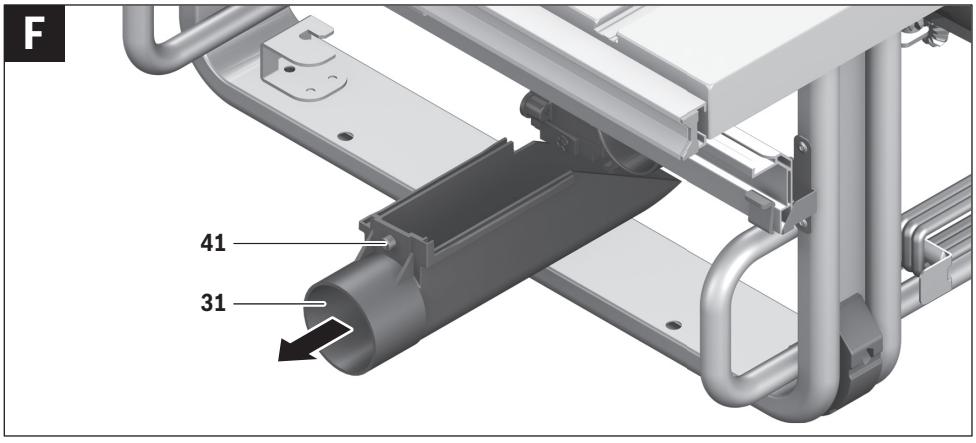




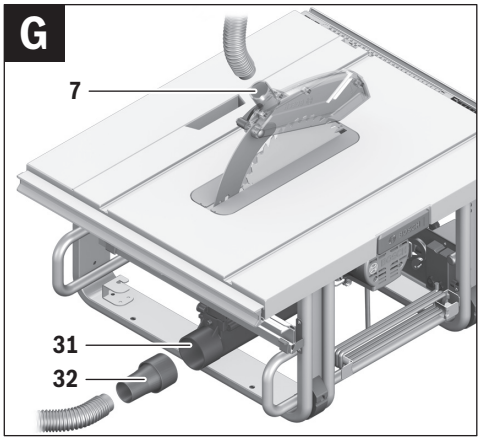


OBJ_BUCH-1325-004.book Page 7 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

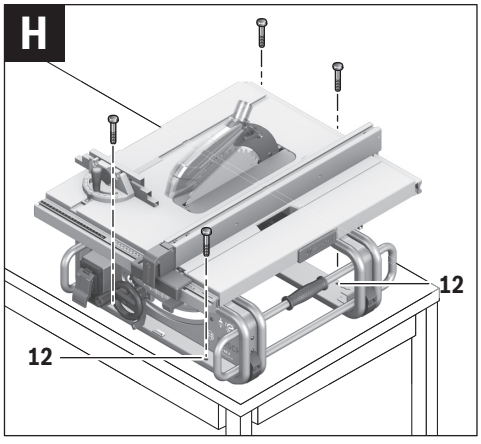
F



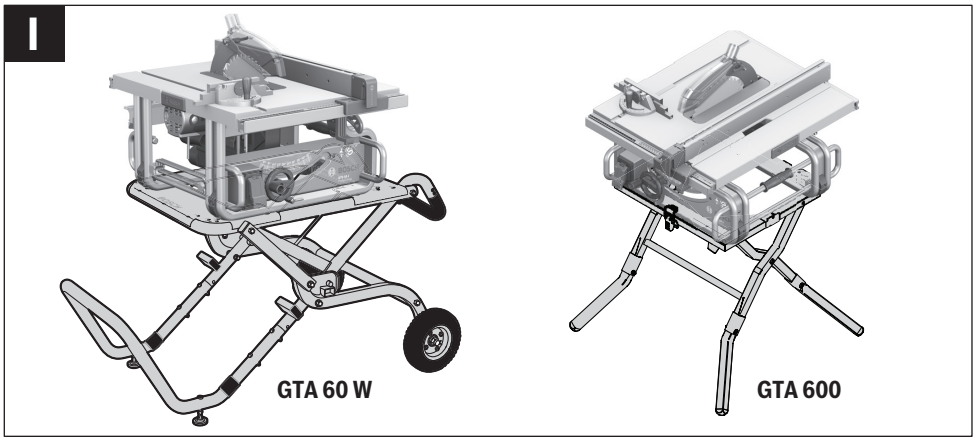
G



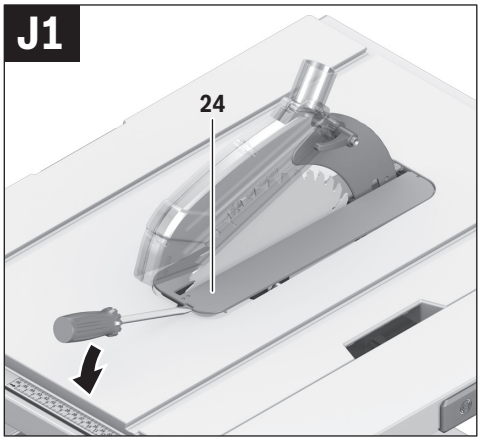
H

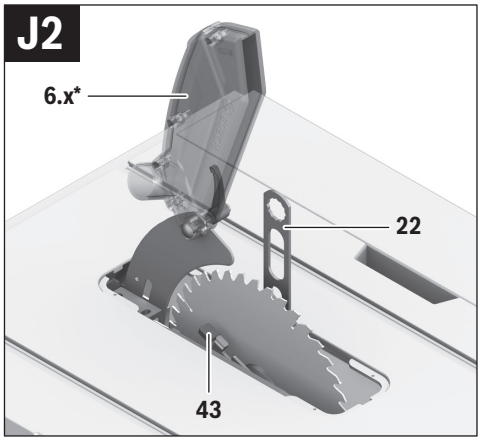


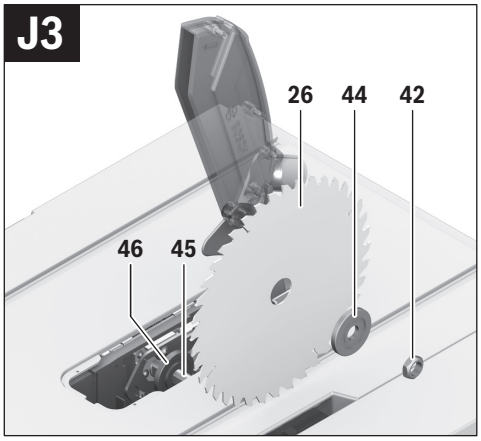
I

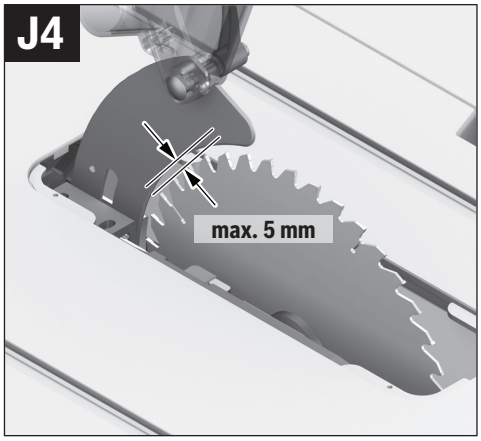


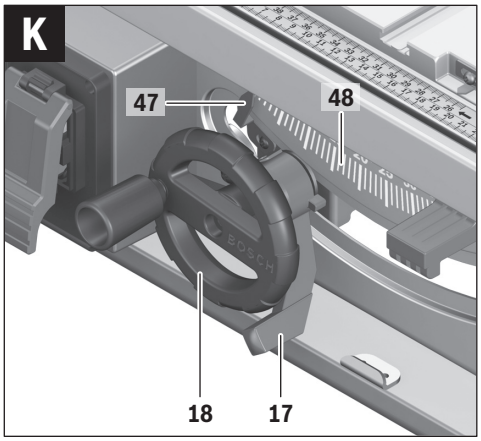
OBJ_BUCH-1325-004.book Page 8 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

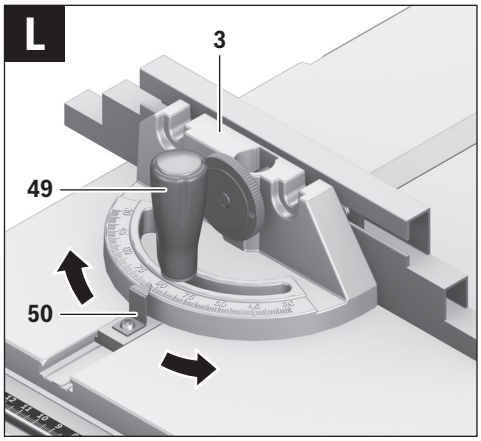




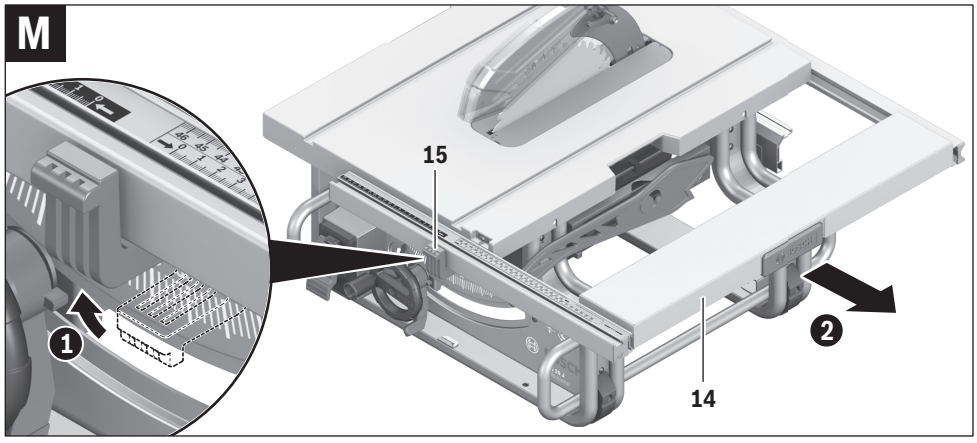


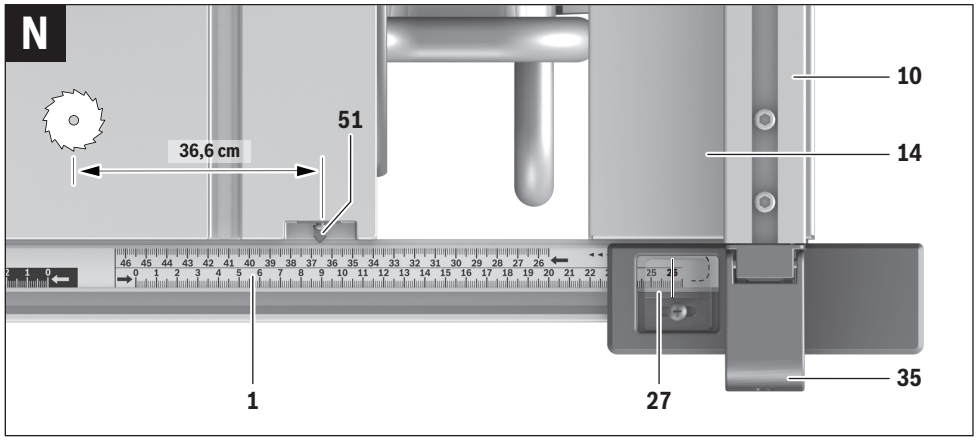


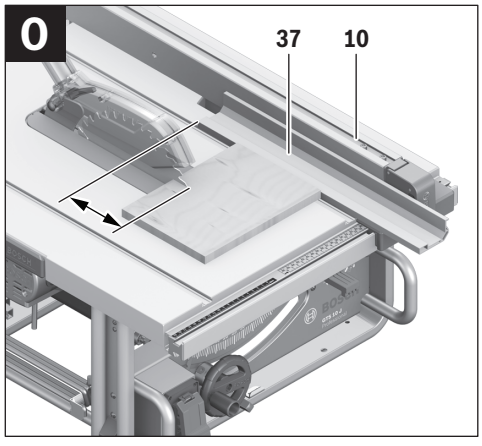


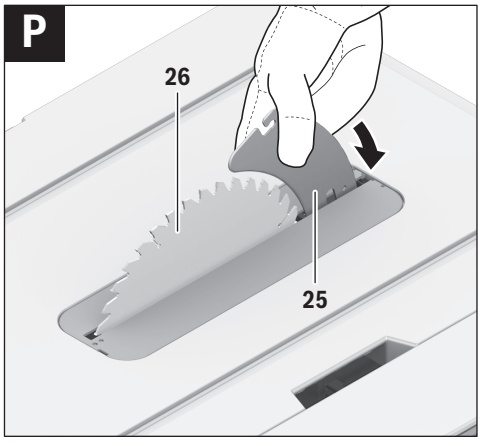


OBJ_BUCH-1325-004.book Page 9 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

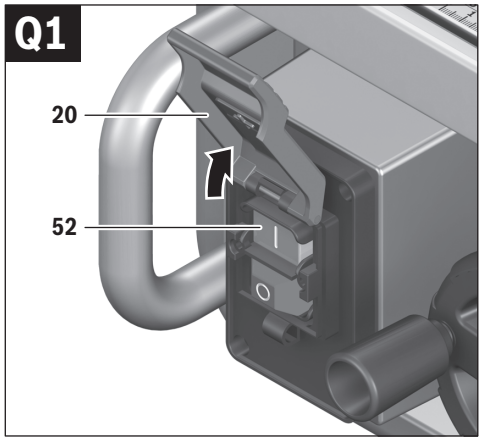


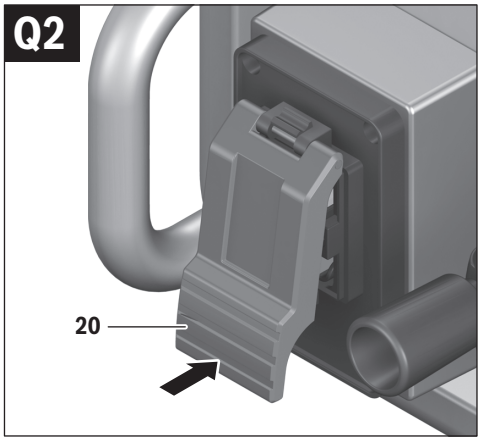


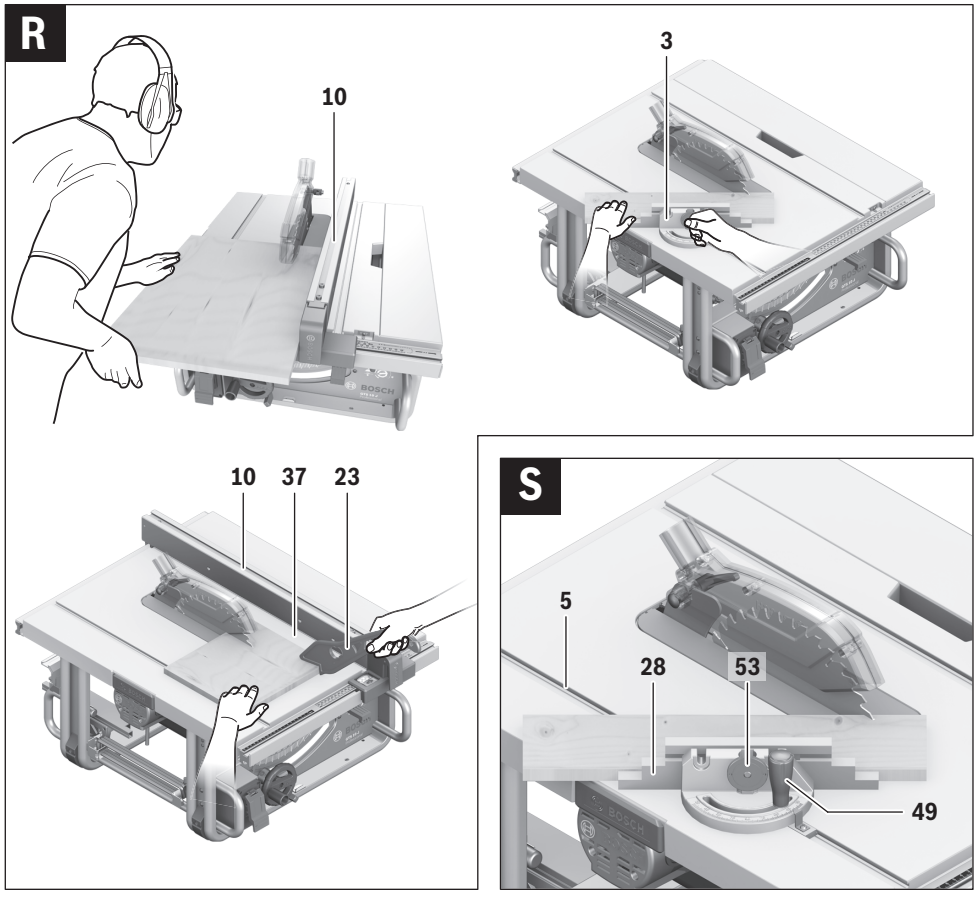




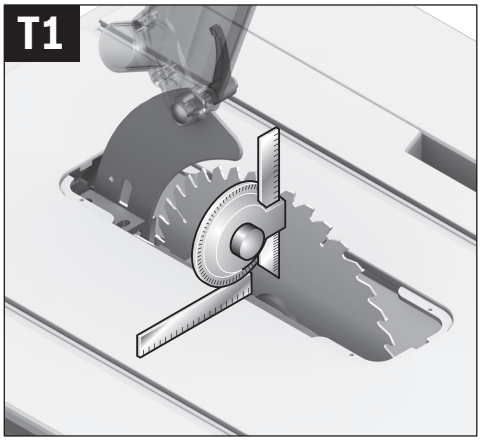
OBJ_BUCH-1325-004.book Page 10 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

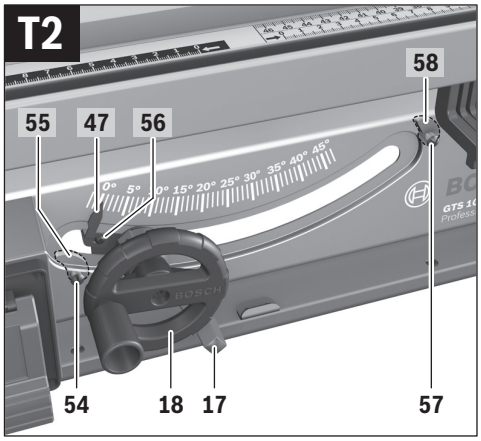


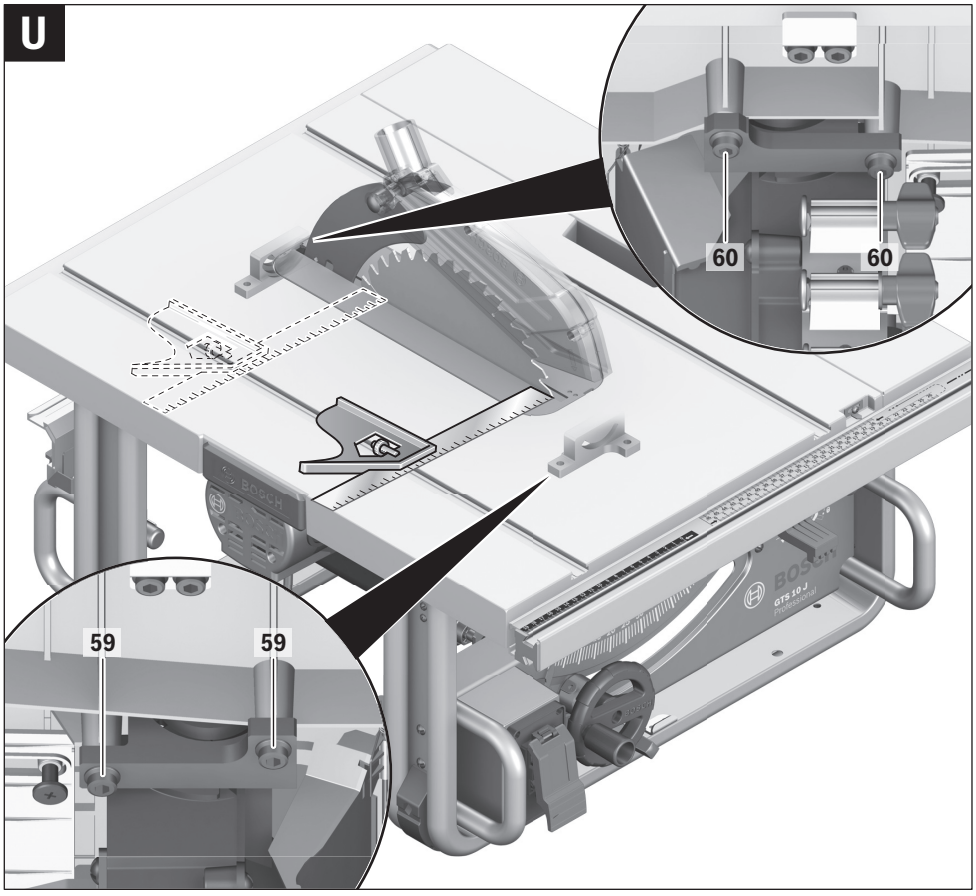




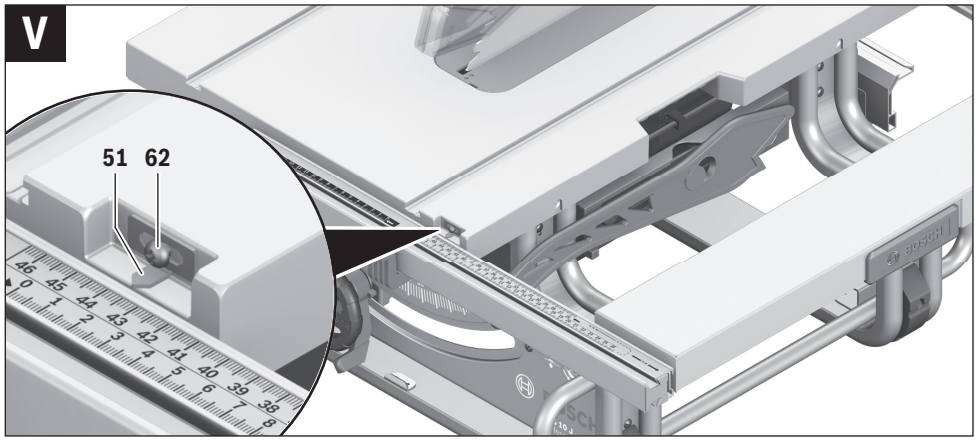
OBJ_BUCH-1325-004.book Page 11 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

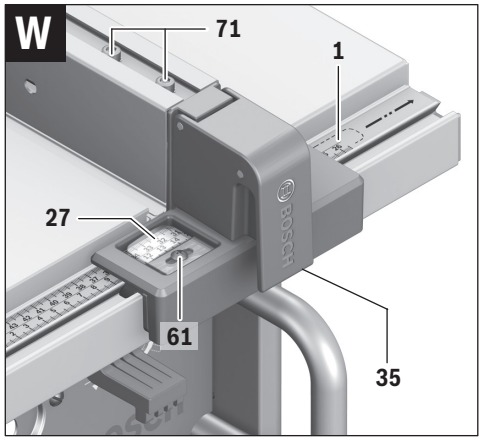


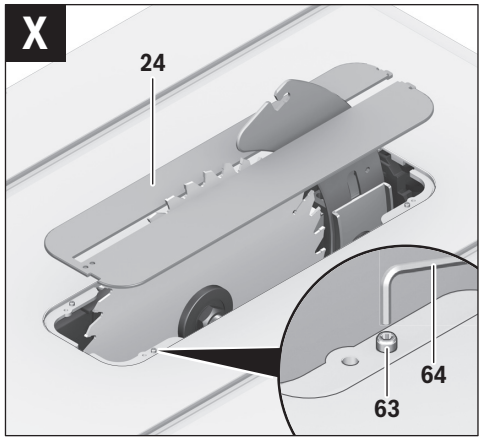


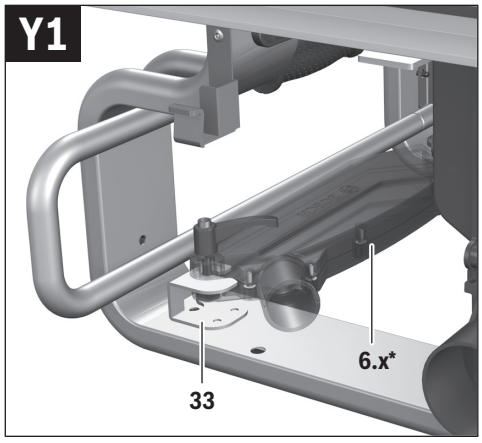


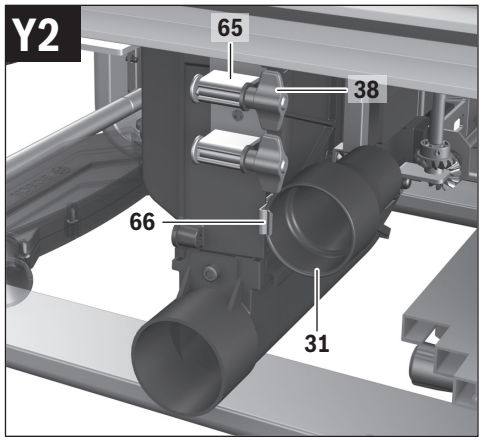
OBJ_BUCH-1325-004.book Page 12 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM



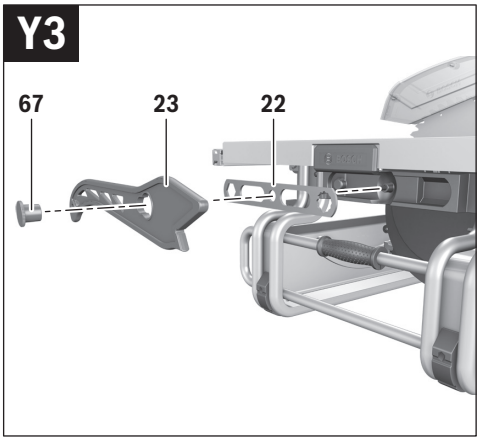


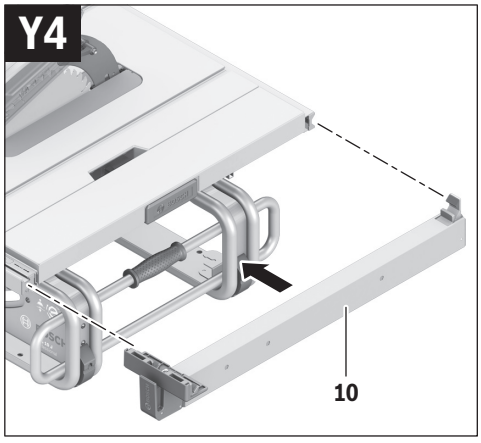


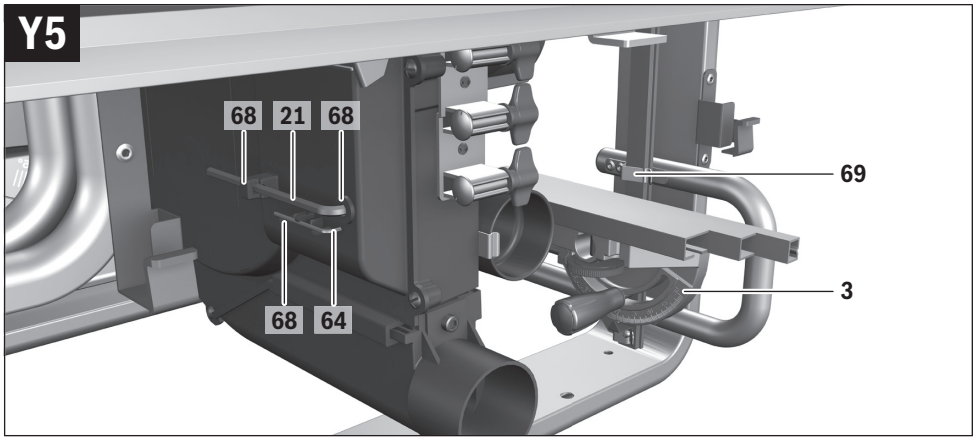


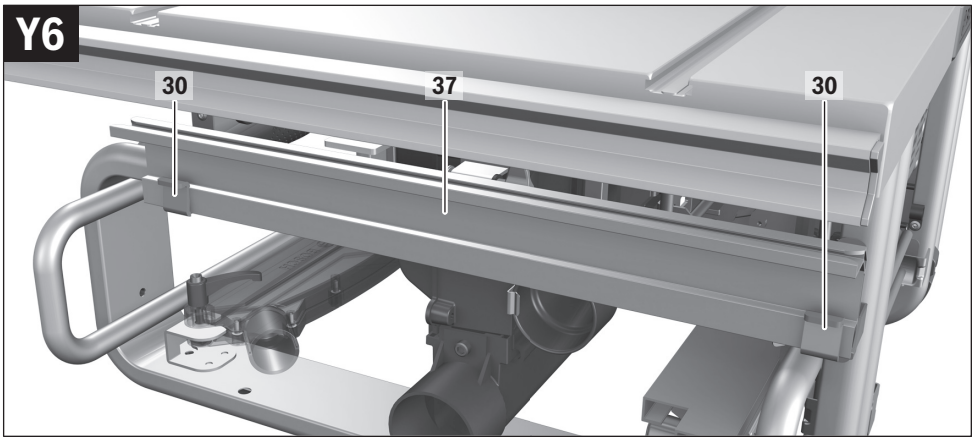


OBJ_BUCH-1325-004.book Page 13 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM



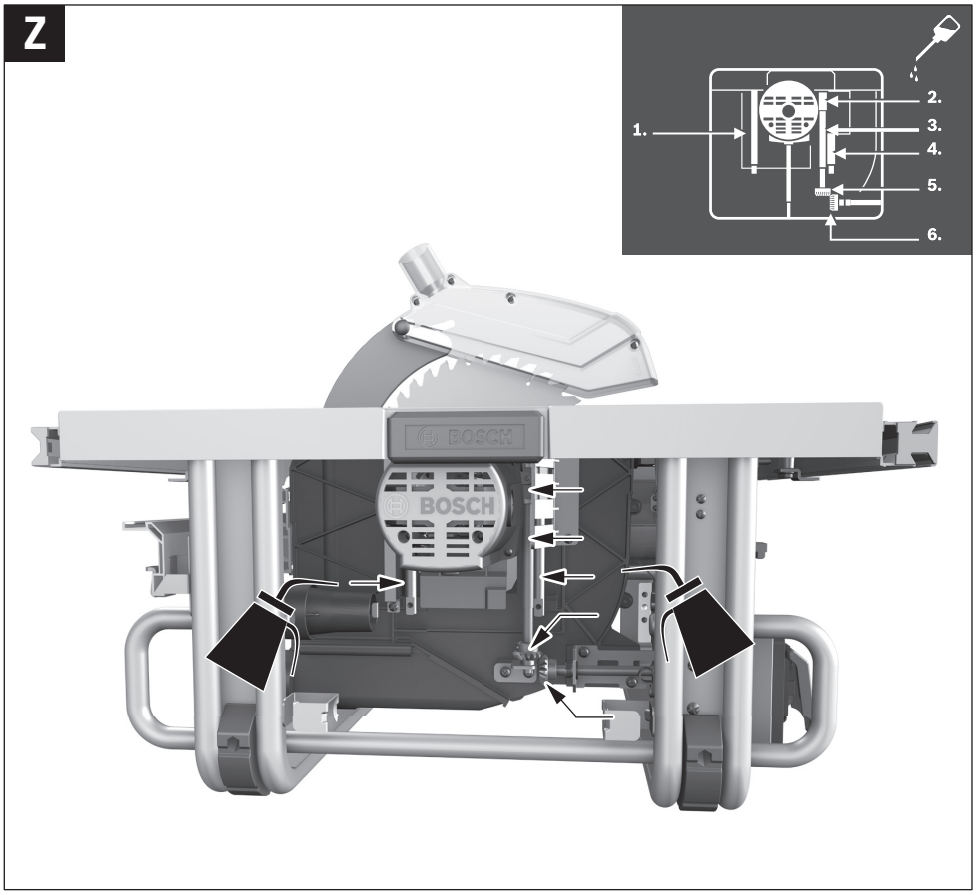






OBJ_BUCH-1325-004.book Page 14 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Z



OBJ_BUCH-1325-004.book Page 15 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Deutsch

Sicherheitshinweise

Allgemeine Sicherheitshinweise für Elektrowerkzeuge

⚠ ACHTUNG Beim Gebrauch von Elektrowerkzeugen sind zum Schutz gegen elektrischen Schlag, Verletzungs- und Brandgefahr folgende grundsätzliche Sicherheitsmaßnahmen zu beachten.

Lesen Sie alle diese Hinweise, bevor Sie dieses Elektrowerkzeug benutzen, und bewahren Sie die Sicherheitshinweise gut auf.

Der in den Sicherheitshinweisen verwendete Begriff „Elektrowerkzeug" bezieht sich auf netzbetriebene Elektrowerkzeuge (mit Netzkabel) und auf akkubetriebene Elektrowerkzeuge (ohne Netzkabel).

Arbeitsplatzsicherheit

- **Halten Sie Ihren Arbeitsbereich sauber und gut beleuchtet.** Unordnung oder unbeleuchtete Arbeitsbereiche können zu Unfällen führen.
- **Arbeiten Sie mit dem Elektrowerkzeug nicht in explosionsgefährdeter Umgebung, in der sich brennbare Flüssigkeiten, Gase oder Stäube befinden.** Elektrowerkzeuge erzeugen Funken, die den Staub oder die Dämpfe entzünden können.
- **Halten Sie Kinder und andere Personen während der Benutzung des Elektrowerkzeugs fern.** Bei Ablenkung können Sie die Kontrolle über das Gerät verlieren.

Elektrische Sicherheit

- **Der Anschlussstecker des Elektrowerkzeuges muss in die Steckdose passen. Der Stecker darf in keiner Weise verändert werden. Verwenden Sie keine Adapterstecker gemeinsam mit schutzgeerdeten Elektrowerkzeugen.** Unveränderte Stecker und passende Steckdosen verringern das Risiko eines elektrischen Schlages.
- **Vermeiden Sie Körperkontakt mit geerdeten Oberflächen wie von Rohren, Heizungen, Herden und Kühlschränken.** Es besteht ein erhöhtes Risiko durch elektrischen Schlag, wenn Ihr Körper geerdet ist.
- **Halten Sie Elektrowerkzeuge von Regen oder Nässe fern.** Das Eindringen von Wasser in ein Elektrowerkzeug erhöht das Risiko eines elektrischen Schlages.
- **Zweckentfremden Sie das Kabel nicht, um das Elektrowerkzeug zu tragen, aufzuhängen oder um den Stecker aus der Steckdose zu ziehen. Halten Sie das Kabel fern von Hitze, Öl, scharfen Kanten oder sich bewegenden Geräteteilen.** Beschädigte oder verwickelte Kabel erhöhen das Risiko eines elektrischen Schlages.
- **Wenn Sie mit einem Elektrowerkzeug im Freien arbeiten, verwenden Sie nur Verlängerungskabel, die auch für den Außenbereich geeignet sind.** Die Anwendung eines für den Außenbereich geeigneten Verlängerungskabels verringert das Risiko eines elektrischen Schlages.
- **Wenn der Betrieb des Elektrowerkzeuges in feuchter Umgebung nicht vermeidbar ist, verwenden Sie einen Fehlerstromschutzschalter.** Der Einsatz eines Fehlerstromschutzschalters vermindert das Risiko eines elektrischen Schlages.

Sicherheit von Personen

- **Seien Sie aufmerksam, achten Sie darauf, was Sie tun, und gehen Sie mit Vernunft an die Arbeit mit einem Elektrowerkzeug. Benutzen Sie kein Elektrowerkzeug, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen.** Ein Moment der Unachtsamkeit beim Gebrauch des Elektrowerkzeuges kann zu ernsthaften Verletzungen führen.
- **Tragen Sie persönliche Schutzausrüstung und immer eine Schutzbrille.** Das Tragen persönlicher Schutzausrüstung, wie Staubmaske, rutschfeste Sicherheitsschuhe, Schutzhelm oder Gehörschutz, je nach Art und Einsatz des Elektrowerkzeuges, verringert das Risiko von Verletzungen.
- **Vermeiden Sie eine unbeabsichtigte Inbetriebnahme. Vergewissern Sie sich, dass das Elektrowerkzeug ausgeschaltet ist, bevor Sie es an die Stromversorgung und/oder den Akku anschließen, es aufnehmen oder tragen.** Wenn Sie beim Tragen des Elektrowerkzeuges den Finger am Schalter haben oder das Gerät eingeschaltet an die Stromversorgung anschließen, kann dies zu Unfällen führen.
- **Entfernen Sie Einstellwerkzeuge oder Schraubenschlüssel, bevor Sie das Elektrowerkzeug einschalten.** Ein Werkzeug oder Schlüssel, der sich in einem drehenden Geräteteil befindet, kann zu Verletzungen führen.
- **Vermeiden Sie eine abnormale Körperhaltung. Sorgen Sie für einen sicheren Stand und halten Sie jederzeit das Gleichgewicht.** Dadurch können Sie das Elektrowerkzeug in unerwarteten Situationen besser kontrollieren.
- **Tragen Sie geeignete Kleidung. Tragen Sie keine weite Kleidung oder Schmuck. Halten Sie Haare, Kleidung und Handschuhe fern von sich bewegenden Teilen.** Lockere Kleidung, Schmuck oder lange Haare können von sich bewegenden Teilen erfasst werden.
- **Wenn Staubabsaug- und -auffangeinrichtungen montiert werden können, vergewissern Sie sich, dass diese angeschlossen sind und richtig verwendet werden.** Verwendung einer Staubabsaugung kann Gefährdungen durch Staub verringern.

Verwendung und Behandlung des Elektrowerkzeuges

- **Überlasten Sie das Gerät nicht. Verwenden Sie für Ihre Arbeit das dafür bestimmte Elektrowerkzeug.** Mit dem passenden Elektrowerkzeug arbeiten Sie besser und sicherer im angegebenen Leistungsbereich.
- **Benutzen Sie kein Elektrowerkzeug, dessen Schalter defekt ist.** Ein Elektrowerkzeug, das sich nicht mehr ein- oder ausschalten lässt, ist gefährlich und muss repariert werden.
- **Ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose und/oder entfernen Sie den Akku, bevor Sie Geräteeinstellungen vornehmen, Zubehörteile wechseln oder das Gerät**

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 16 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

weglegen. Diese Vorsichtsmaßnahme verhindert den unbeabsichtigten Start des Elektrowerkzeuges.

- **Bewahren Sie unbenutzte Elektrowerkzeuge außerhalb der Reichweite von Kindern auf. Lassen Sie Personen das Gerät nicht benutzen, die mit diesem nicht vertraut sind oder diese Anweisungen nicht gelesen haben.** Elektrowerkzeuge sind gefährlich, wenn sie von unerfahrenen Personen benutzt werden.
- **Pflegen Sie Elektrowerkzeuge mit Sorgfalt. Kontrollieren Sie, ob bewegliche Teile einwandfrei funktionieren und nicht klemmen, ob Teile gebrochen oder so beschädigt sind, dass die Funktion des Elektrowerkzeuges beeinträchtigt ist. Lassen Sie beschädigte Teile vor dem Einsatz des Gerätes reparieren.** Viele Unfälle haben ihre Ursache in schlecht gewarteten Elektrowerkzeugen.
- **Halten Sie Schneidwerkzeuge scharf und sauber.** Sorgfältig gepflegte Schneidwerkzeuge mit scharfen Schneidkanten verklemmen sich weniger und sind leichter zu führen.
- **Verwenden Sie Elektrowerkzeug, Zubehör, Einsatzwerkzeuge usw. entsprechend diesen Anweisungen. Berücksichtigen Sie dabei die Arbeitsbedingungen und die auszuführende Tätigkeit.** Der Gebrauch von Elektrowerkzeugen für andere als die vorgesehenen Anwendungen kann zu gefährlichen Situationen führen.

Service

- **Lassen Sie Ihr Elektrowerkzeug nur von qualifiziertem Fachpersonal und nur mit Original-Ersatzteilen reparieren.** Damit wird sichergestellt, dass die Sicherheit des Elektrowerkzeuges erhalten bleibt.

Sicherheitshinweise für Tischkreissägen

- **Stellen Sie sich nie auf das Elektrowerkzeug.** Es können ernsthafte Verletzungen auftreten, wenn das Elektrowerkzeug umkippt oder wenn Sie versehentlich mit dem Sägeblatt in Kontakt kommen.
- **Stellen Sie sicher, dass die Schutzhaube ordnungsgemäß funktioniert und sich frei bewegen kann.** Stellen Sie die Schutzhaube immer so ein, dass sie beim Sägen locker auf dem Werkstück aufliegt. Klemmen Sie die Schutzhaube niemals im geöffneten Zustand fest.
- **Kommen Sie mit Ihren Händen nicht in den Sägebereich, während das Elektrowerkzeug läuft.** Beim Kontakt mit dem Sägeblatt besteht Verletzungsgefahr.
- **Greifen Sie nie hinter das Sägeblatt, um das Werkstück zu halten, Holzspäne zu entfernen oder aus anderen Gründen.** Der Abstand Ihrer Hand zum rotierenden Sägeblatt ist dabei zu gering.
- **Führen Sie das Werkstück nur an das laufende Sägeblatt heran.** Es besteht sonst die Gefahr eines Rückschlages, wenn sich das Sägeblatt im Werkstück verhakt.
- **Halten Sie Griffe trocken, sauber und frei von Öl und Fett.** Fettige, ölige Griffe sind rutschig und führen zum Verlust der Kontrolle.
- **Gebrauchen Sie das Elektrowerkzeug nur, wenn die Arbeitsfläche bis auf das zu bearbeitende Werkstück frei von allen Einstellwerkzeugen, Holzspänen etc. ist.** Kleine Holzstücke oder andere Gegenstände, die mit dem rotierenden Sägeblatt in Kontakt kommen, können den Bediener mit hoher Geschwindigkeit treffen.
- **Sägen Sie immer nur ein Werkstück.** Übereinander oder aneinander gelegte Werkstücke können das Sägeblatt blockieren oder während des Sägens sich gegeneinander verschieben.
- **Verwenden Sie immer den Parallel- oder Winkelanschlag.** Dies verbessert die Schnittgenauigkeit und verringert die Möglichkeit, dass das Sägeblatt klemmt.
- **Verwenden Sie das Elektrowerkzeug zum Nuten oder Falzen nur mit einer entsprechend geeigneten Schutzvorrichtung (z. B. Tunnelschutzhaube, Druckkamm).**
- **Verwenden Sie das Elektrowerkzeug nicht zum Schlitzen (im Werkstück beendete Nut).**
- **Verwenden Sie das Elektrowerkzeug nur für die Werkstoffe, die im bestimmungsgemäßen Gebrauch angegeben sind.** Das Elektrowerkzeug kann sonst überlastet werden.
- **Falls das Sägeblatt verklemmt, schalten Sie das Elektrowerkzeug aus und halten Sie das Werkstück ruhig, bis das Sägeblatt zum Stillstand gekommen ist. Um einen Rückschlag zu vermeiden, darf das Werkstück erst nach Stillstand des Sägeblatts bewegt werden.** Beheben Sie die Ursache für das Verklemmen des Sägeblatts, bevor Sie das Elektrowerkzeug erneut starten.
- **Verwenden Sie keine stumpfen, rissigen, verbogenen oder beschädigten Sägeblätter.** Sägeblätter mit stumpfen oder falsch ausgerichteten Zähnen verursachen durch einen zu engen Sägespalt eine erhöhte Reibung, Klemmen des Sägeblattes und Rückschlag.
- **Tragen Sie bei der Montage des Sägeblattes Schutzhandschuhe.** Bei Berührung des Sägeblattes besteht Verletzungsgefahr.
- **Verwenden Sie immer Sägeblätter in der richtigen Größe und mit passender Aufnahmebohrung (z. B. rautenförmig oder rund).** Sägeblätter, die nicht zu den Montageteilen der Säge passen, laufen unrund und führen zum Verlust der Kontrolle.
- **Verwenden Sie keine Sägeblätter aus hochlegiertem Schnellarbeitsstahl (HSS-Stahl).** Solche Sägeblätter können leicht brechen.
- **Fassen Sie das Sägeblatt nach dem Arbeiten nicht an, bevor es abgekühlt ist.** Das Sägeblatt wird beim Arbeiten sehr heiß.
- **Halten Sie Ihren Arbeitsplatz sauber.** Materialmischungen sind besonders gefährlich. Leichtmetallstaub kann brennen oder explodieren.
- **Verwenden Sie das Werkzeug niemals ohne die Einlegeplatte. Wechseln Sie eine defekte Einlegeplatte aus.** Ohne einwandfreie Einlegeplatte können Sie sich am Sägeblatt verletzen.
- **Untersuchen Sie regelmäßig das Kabel und lassen Sie ein beschädigtes Kabel nur von einer autorisierten Kundendienststelle für Bosch-Elektrowerkzeuge reparieren. Ersetzen Sie beschädigte Verlängerungskabel.**

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 17 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Damit wird sichergestellt, dass die Sicherheit des Elektrowerkzeuges erhalten bleibt.

- ▶ **Bewahren Sie das unbenutzte Elektrowerkzeug sicher auf. Der Lagerplatz muss trocken und abschließbar sein.** Dies verhindert, dass das Elektrowerkzeug durch die Lagerung beschädigt oder von unerfahrenen Personen bedient wird.
- ▶ **Verlassen Sie das Werkzeug nie, bevor es vollständig zum Stillstand gekommen ist.** Nachlaufende Einsatzwerkzeuge können Verletzungen verursachen.
- ▶ **Benutzen Sie das Elektrowerkzeug nicht mit beschädigtem Kabel. Berühren Sie das beschädigte Kabel nicht und ziehen Sie den Netzstecker, wenn das Kabel während des Arbeitens beschädigt wird.** Beschädigte Kabel erhöhen das Risiko eines elektrischen Schlages.

Symbole

Die nachfolgenden Symbole können für den Gebrauch Ihres Elektrowerkzeugs von Bedeutung sein. Prägen Sie sich bitte die Symbole und ihre Bedeutung ein. Die richtige Interpretation der Symbole hilft Ihnen, das Elektrowerkzeug besser und sicherer zu gebrauchen.

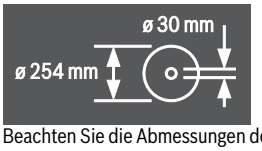
Symbole und ihre Bedeutung

Kommen Sie mit Ihren Händen nicht in den Sägebereich, während das Elektrowerkzeug läuft. Beim Kontakt mit dem Sägeblatt besteht Verletzungsgefahr.

Tragen Sie eine Staubschutzmaske.

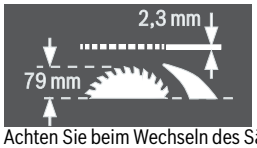
Tragen Sie Gehörschutz. Die Einwirkung von Lärm kann Gehörverlust bewirken.

Tragen Sie eine Schutzbrille.



Beachten Sie die Abmessungen des Sägeblatts. Der Lochdurchmesser muss ohne Spiel zur Werkzeugspindel passen. Falls eine Verwendung von Reduzierstücken notwendig ist, achten Sie darauf, dass die Abmessungen des Reduzierstücks zur Stammblattdicke und zum Lochdurchmesser des Sägeblatts sowie zum Durchmesser der Werkzeugspindel passen. Verwenden Sie möglichst die mit dem Sägeblatt mitgelieferten Reduzierstücke.

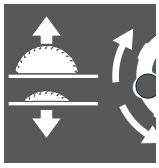
Symbole und ihre Bedeutung



Achten Sie beim Wechseln des Sägeblatts darauf, dass die Schnittbreite nicht kleiner als 2,3 mm und die Stammblattdicke nicht größer als 2,3 mm ist. Es besteht sonst die Gefahr, dass sich der Spaltkeil (2,3 mm) im Werkstück verhakt.

Die maximal mögliche Werkstückhöhe beträgt 79 mm.

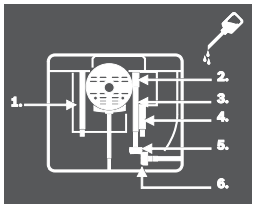
linke Seite



Zeigt die Drehrichtung des Handrads zum Versenken (**Transportstellung**) und Heben (**Arbeitsstellung**) des Sägeblatts an.

rechte Seite

Zeigt die Stellung des Arretierhebels zum Feststellen des Sägeblatts und beim Einstellen des vertikalen Gehrungswinkels (Sägeblatt schwenkbar) an.



Bei Bedarf ölen Sie das Elektrowerkzeug an den gezeigten Stellen.

Produkt- und Leistungsbeschreibung

Lesen Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen. Versäumnisse bei der Einhaltung der Sicherheitshinweise und Anweisungen können elektrischen Schlag, Brand und/oder schwere Verletzungen verursachen.

Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Das Elektrowerkzeug ist bestimmt, als Standgerät Längs- und Querschnitte mit geradem Schnittverlauf in Hart- und Weichholz sowie Span- und Faserplatten auszuführen. Dabei sind horizontale Gehrungswinkel von –60° bis +60° sowie vertikale Gehrungswinkel von –2° bis 47° möglich.

Bei Verwendung von entsprechenden Sägeblättern ist das Sägen von Aluminiumprofilen und Kunststoff möglich.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 18 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Abgebildete Komponenten

Die Nummerierung der abgebildeten Komponenten bezieht sich auf die Darstellung des Elektrowerkzeuges auf den Grafikseiten.

1 Skala für Abstand Sägeblatt zu Parallelanschlag **10**
2 Führungsnut für Parallelanschlag **10**
3 Winkelanschlag
4 Griffmulden
5 Führungsnut für Winkelanschlag
6.1 Schutzhaube mit Klemmhebel*
6.2 Schutzhaube mit Klemmschraube und Seitenschutz*
7 Absaugstutzen an der Schutzhaube
8.1 Klemmhebel zum Feststellen der Schutzhaube **6.1**
8.2 Klemmschraube zum Feststellen der Schutzhaube **6.2**
9 Sägetisch
10 Parallelanschlag
11 V-Führungsnut am Sägetisch für den Parallelanschlag
12 Bohrungen für Montage
13 Tragegriff
14 Sägetischverlängerung
15 Spanngriff für Sägetischverlängerung
16 Befestigungslasche für Arbeitstisch GTA 600
17 Arretierhebel zum Einstellen vertikaler Gehrungswinkel
18 Handrad
19 Kurbel zum Heben und Senken des Sägeblatts
20 Sicherheitsklappe des Ein-Aus-Schalters
21 Innensechskantschlüssel (5 mm)
22 Ringschlüssel (23 mm)
23 Schiebestock
24 Einlegeplatte
25 Spaltkeil
26 Sägeblatt
27 Lupe
28 Profilschiene
29 Kabelhalter
30 Halteklammer zur Aufbewahrung des Zusatz-Parallelanschlags
31 Spanauswurf
32 Absaugadapter
33 Halterung zur Aufbewahrung der Schutzhaube
34 Aussparungen für Einlegeplatte
35 Spanngriff des Parallelanschlags
36 V-Führung des Parallelanschlags
37 Zusatz-Parallelanschlag
38 Befestigungsset „Zusatz-Parallelanschlag“
39 Führungsschiene des Winkelanschlags
40 Befestigungsset „Profilschiene“
41 Befestigungsschraube für Spanauswurf
42 Spannmutter
43 Spindelarretierhebel
44 Spannflansch
45 Werkzeugspindel
46 Aufnahmeflansch
47 Winkelanzeiger (vertikal)
48 Skala für Gehrungswinkel (vertikal)
49 Feststellknauf für beliebige Gehrungswinkel (horizontal)
50 Winkelanzeiger am Winkelanschlag
51 Abstandsanzeiger Sägetisch
52 Ein-Taste
53 Rändelmutter für Profilschiene
54 Kreuzschlitzschraube zum Einstellen des Anschlags **55**
55 Anschlag für 0°-Gehrungswinkel (vertikal)
56 Schraube für Winkelanzeiger (vertikal)
57 Kreuzschlitzschraube zum Einstellen des Anschlags **58**
58 Anschlag für 45°-Gehrungswinkel (vertikal)
59 Innensechskantschrauben (5 mm) vorne zum Einstellen der Parallelität des Sägeblatts
60 Innensechskantschrauben (5 mm) hinten zum Einstellen der Parallelität des Sägeblatts
61 Schraube für Abstandsanzeiger Sägetisch
62 Schraube für Abstandsanzeiger Parallelanschlag
63 Justierschrauben für Einlegeplatte
64 Innensechskantschlüssel (2 mm)
65 Halterung zur Aufbewahrung des Befestigungssets „Zusatz-Parallelanschlag“
66 Halteklammer zur Aufbewahrung des Absaugadapters
67 Befestigungsmutter für den Ringschlüssel und zum Aufhängen des Schiebestocks
68 Halterung zur Aufbewahrung des Innensechskantschlüssels
69 Halteklammer zur Aufbewahrung des Winkelanschlags
70 Justierschraube für Spannkraft des Parallelanschlags
71 Innensechskantschrauben (5 mm) zum Einstellen der Parallelität des Parallelanschlags

*** je nach Länderausführung**

Abgebildetes oder beschriebenes Zubehör gehört nicht zum Standard-Lieferumfang. Das vollständige Zubehör finden Sie in unserem Zubehörprogramm.

Geräuschinformation

Geräuschemissionswerte ermittelt entsprechend EN 61029-2-1.

Der A-bewertete Geräuschpegel des Elektrowerkzeugs beträgt typischerweise: Schalldruckpegel 103 dB(A); Schallleistungspegel 116 dB(A). Unsicherheit K = 3 dB.
Gehörschutz tragen!

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 19 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Technische Daten

Tischkreissäge			GTS 10 J
Sachnummer 3 601 M30 …		… 5..	… 56.
Nennaufnahmeleistung	W	1800	1650
Leerlaufdrehzahl	min^{-1}	3650	3650
Anlaufstrombegrenzung		●	●
Gewicht entsprechend EPTA-Procedure 01:2014	kg	26,2	26,2
Schutzklasse		⧈/II	⧈/II
Maße (einschließlich abnehmbarer Geräteelemente)			
Breite x Tiefe x Höhe	mm	578 x 706 x 330	

Maximale Werkstückmaße siehe Seite 23.

Die Angaben gelten für eine Nennspannung [U] von 230 V. Bei abweichenden Spannungen und in länderspezifischen Ausführungen können diese Angaben variieren.

Maße für geeignete Sägeblätter		
Sägeblattdurchmesser	mm	254
Stammblattdicke	mm	1,7 – 1,9
min. Zahndicke/-schränkung	mm	2,6
Bohrungsdurchmesser	mm	30

Montage

▶ **Vermeiden Sie ein unabsichtliches Starten des Elektrowerkzeugs. Während der Montage und bei allen Arbeiten an dem Elektrowerkzeug darf der Netzstecker nicht an die Stromversorgung angeschlossen sein.**

Lieferumfang

Beachten Sie dazu die Darstellung des Lieferumfangs am Anfang der Betriebsanleitung.

Prüfen Sie vor der Erstinbetriebnahme des Elektrowerkzeugs, ob alle unten aufgeführten Teile mitgeliefert wurden:

- Tischkreissäge mit montiertem Sägeblatt **26** und Spaltkeil **25**
- Winkelanschlag **3**
- Profilschiene **28**
- Befestigungsset „Profilschiene“ **40** (Führungsblech, Rändelmutter, Schraube, Unterlegscheibe)
- Parallelanschlag **10**
- Zusatz-Parallelanschlag **37**
- Befestigungsset „Zusatz-Parallelanschlag“ **38** (3 Befestigungsschrauben, 3 Unterlegscheiben, 3 Flügelmuttern)
- Schutzhaube **6.x***
  * je nach Länderausführung: **6.1**/**6.2**
- Innensechskantschlüssel **21**
- Innensechskantschlüssel **64**
- Ringschlüssel **22**
- Schiebestock **23**
- Einlegeplatte **24**
- Absaugadapter **32**

Hinweis: Überprüfen Sie das Elektrowerkzeug auf eventuelle Beschädigungen.
Vor dem weiteren Gebrauch des Elektrowerkzeugs müssen Sie Schutzeinrichtungen oder leicht beschädigte Teile sorgfältig auf ihre einwandfreie und bestimmungsgemäße Funktion untersuchen. Überprüfen Sie, ob die beweglichen Teile einwandfrei funktionieren und nicht klemmen oder ob Teile beschädigt sind. Sämtliche Teile müssen richtig montiert sein und alle Bedingungen erfüllen, um den einwandfreien Betrieb zu gewährleisten.
Beschädigte Schutzvorrichtungen und Teile müssen Sie sachgerecht durch eine anerkannte Fachwerkstatt reparieren oder auswechseln lassen.

Montage von Einzelteilen

- Entnehmen Sie alle mitgelieferten Teile vorsichtig aus ihrer Verpackung.
  Entfernen Sie sämtliches Packmaterial vom Elektrogerät und vom mitgelieferten Zubehör.
- Achten Sie darauf, das Packmaterial unter dem Motorblock zu entfernen.

Direkt am Gehäuse sind folgende Geräteelemente befestigt: Schiebestock **23**, Ringschlüssel **22**, Innensechskantschlüssel **21** und **64**, Parallelanschlag **10**, Winkelanschlag **3**, Absaugadapter **32**, Zusatz-Parallelanschlag **37** mit Befestigungsset **38**, Schutzhaube **6.x**.

- Entnehmen Sie diese Geräteelemente vorsichtig aus ihren Aufbewahrungsdepots.
  Siehe dazu auch Bilder Y1 – Y6.

Einlegeplatte montieren (siehe Bild A)

- Haken Sie die Einlegeplatte **24** in die hinteren Aussparungen **34** des Werkzeugschachts ein.
- Führen Sie die Einlegeplatte nach unten.
- Drücken Sie auf die Einlegeplatte, bis sie vorne im Werkzeugschacht einrastet.

Die Vorderseite der Einlegeplatte **24** muss bündig oder etwas unterhalb des Sägetisches sein, die Rückseite muss bündig oder etwas oberhalb des Sägetisches sein. (siehe auch „Niveau der Einlegeplatte einstellen“, Seite 25)

Schutzhaube montieren* (siehe Bild B)
*** je nach Länderausführung**

- Drehen Sie die Kurbel **19** im Uhrzeigersinn bis zum Anschlag, so dass sich das Sägeblatt **26** in der höchstmöglichen Position über dem Sägetisch befindet.
- Ziehen Sie den Spaltkeil **25** bis zum Anschlag nach oben.
- Hängen Sie die Schutzhaube **6.x** in die Aussparung im Spaltkeil **25** ein.
- Ziehen Sie den Klemmhebel **8.1** an.
  oder
  Ziehen Sie die Klemmschraube **8.2** mit dem Innensechskantschlüssel **21** an.
- Stellen Sie die Schutzhaube entsprechend der Höhe des Werkstücks ein.
  Die Schutzhaube muss beim Sägen immer locker auf dem Werkstück aufliegen.

Hinweis: Der Klemmhebel **8.1** hat einen Freilauf, um ihn in eine ergonomisch günstige oder platzsparende Position drehen zu können.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 20 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Ziehen Sie bei angezogenem Klemmhebel den Griff von der Schutzhaube weg, drehen Sie ihn in die gewünschte Position und lassen Sie ihn wieder einfedern.

Parallelanschlag montieren (siehe Bild C)

Der Parallelanschlag **10** kann entweder links oder rechts vom Sägeblatt positioniert werden.

– Lösen Sie den Spanngriff **35** des Parallelanschlags **10**. Dadurch wird die V-Führung **36** entlastet.
– Setzen Sie zuerst den Parallelanschlag mit der V-Führung in die Führungsnut **11** des Sägetischs ein. Positionieren Sie dann den Parallelanschlag in der vorderen Führungsnut **2** des Sägetischs.
Der Parallelanschlag ist jetzt beliebig verschiebbar.
– Zum Feststellen des Parallelanschlags drücken Sie den Spanngriff **35** nach unten.

Zusatz-Parallelanschlag montieren (siehe Bild D)

Zum Sägen schmaler Werkstücke und zum Sägen vertikaler Gehrungswinkel müssen Sie den Zusatz-Parallelanschlag **37** an den Parallelanschlag **10** montieren.
Der Zusatz-Parallelanschlag kann je nach Bedarf links oder rechts an den Parallelanschlag **10** montiert werden.
Verwenden Sie zur Montage das Befestigungsset „Zusatz-Parallelanschlag“ **38**. (3 Befestigungsschrauben, 3 Unterlegscheiben, 3 Flügelmuttern)

– Schieben Sie die Befestigungsschrauben durch die seitlichen Bohrungen am Parallelanschlag **10**.
Die Köpfe der Schrauben dienen dabei als Führung des Zusatz-Parallelanschlags.
– Schieben Sie den Zusatz-Parallelanschlag **37** über die Köpfe der Befestigungsschrauben.
– Setzen Sie die Unterlegscheiben auf die Befestigungsschrauben und ziehen Sie die Schrauben mit Hilfe der Flügelmuttern fest.

Winkelanschlag montieren (siehe Bilder E1 – E2)

– Führen Sie die Schiene **39** des Winkelanschlags **3** in eine der dafür vorgesehenen Führungsnuten **5** des Sägetischs ein.

Zum besseren Anlegen von langen Werkstücken kann der Winkelanschlag durch die Profilschiene **28** verbreitert werden.

– Montieren Sie bei Bedarf die Profilschiene mit Hilfe des Befestigungssets **40** an den Winkelanschlag.

Staub-/Späneabsaugung

Stäube von Materialien wie bleihaltigem Anstrich, einigen Holzarten, Mineralien und Metall können gesundheitsschädlich sein. Berühren oder Einatmen der Stäube können allergische Reaktionen und/oder Atemwegserkrankungen des Benutzers oder in der Nähe befindlicher Personen hervorrufen. Bestimmte Stäube wie Eichen- oder Buchenstaub gelten als krebserzeugend, besonders in Verbindung mit Zusatzstoffen zur Holzbehandlung (Chromat, Holzschutzmittel). Asbesthaltiges Material darf nur von Fachleuten bearbeitet werden.

– Benutzen Sie immer eine Staubabsaugung.
– Sorgen Sie für gute Belüftung des Arbeitsplatzes.
– Es wird empfohlen, eine Atemschutzmaske mit Filterklasse P2 zu tragen.

Beachten Sie in Ihrem Land gültige Vorschriften für die zu bearbeitenden Materialien.

Die Staub-/Späneabsaugung kann durch Staub, Späne oder durch Bruchstücke des Werkstücks blockiert werden.

– Schalten Sie das Elektrowerkzeug aus und ziehen Sie den Netzstecker aus der Steckdose.
– Warten Sie, bis das Sägeblatt komplett zum Stillstand gekommen ist.
– Ermitteln Sie die Ursache der Blockade und beheben Sie diese.

▶ **Vermeiden Sie Staubansammlungen am Arbeitsplatz.** Stäube können sich leicht entzünden.

▶ **Um Brandgefahr beim Sägen von Aluminium zu vermeiden, entleeren Sie den Spanauswurf und verwenden Sie keine Späneabsaugung.**

Spanauswurf entleeren (siehe Bild F)

Zum Entfernen von Bruchstücken des Werkstücks und großen Spänen können Sie den Spanauswurf **31** entleeren.

– Schalten Sie das Elektrowerkzeug aus und ziehen Sie den Netzstecker aus der Steckdose.
– Warten Sie, bis das Sägeblatt komplett zum Stillstand gekommen ist.
– Lösen Sie die Befestigungsschraube **41** mit dem Innensechskantschlüssel **21**.
– Ziehen Sie den Spanauswurf **31** heraus und entfernen Sie Bruchstücke des Werkstücks und Späne.
– Montieren Sie den Spanauswurf wieder am Elektrowerkzeug.

Fremdabsaugung (siehe Bild G)

Verwenden Sie den mitgelieferten Absaugadapter **32**, um einen Staubsauger an den Spanauswurf **31** anzuschließen.

– Stecken Sie den Absaugadapter **32** und den Staubsaugerschlauch fest auf.
– Zusätzlich können Sie zur Erhöhung der Absaugleistung mit Hilfe des Y-Adapters (Zubehör) eine Staubabsaugung an den Absaugstutzen **7** anschließen.

Der Staubsauger muss für den zu bearbeitenden Werkstoff geeignet sein.

Verwenden Sie beim Absaugen von besonders gesundheitsgefährdenden, krebserzeugenden oder trockenen Stäuben einen Spezialsauger.

Stationäre oder flexible Montage

▶ **Zur Gewährleistung einer sicheren Handhabung müssen Sie das Elektrowerkzeug vor dem Gebrauch auf eine ebene und stabile Arbeitsfläche (z. B. Werkbank) montieren.**

Montage auf eine Arbeitsfläche (siehe Bild H)

– Befestigen Sie das Elektrowerkzeug mit einer geeigneten Schraubverbindung auf der Arbeitsfläche. Dazu dienen die Bohrungen **12**.

Montage auf einen Bosch-Arbeitstisch (siehe Bild I)

Die Arbeitstische von Bosch (z.B. GTA 60 W, GTA 600) bieten dem Elektrowerkzeug Halt auf jedem Untergrund durch höhenverstellbare Füße.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 21 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

- ▶ **Lesen Sie alle dem Arbeitstisch beigefügten Warnhinweise und Anweisungen.** Versäumnisse bei der Einhaltung der Warnhinweise und Anweisungen können elektrischen Schlag, Brand und/oder schwere Verletzungen zur Folge haben.
- ▶ **Bauen Sie den Arbeitstisch korrekt auf, bevor Sie das Elektrowerkzeug montieren.** Einwandfreier Aufbau ist wichtig, um das Risiko eines Zusammenbrechens zu verhindern.
- – Montieren Sie das Elektrowerkzeug in der Transportstellung auf den Arbeitstisch.

Sägeblatt wechseln (siehe Bilder J1 – J4)

- ▶ **Ziehen Sie vor allen Arbeiten am Elektrowerkzeug den Netzstecker aus der Steckdose.**
- ▶ **Tragen Sie bei der Montage des Sägeblattes Schutzhandschuhe.** Bei Berührung des Sägeblattes besteht Verletzungsgefahr.

Verwenden Sie nur Sägeblätter, deren maximal zulässige Geschwindigkeit höher ist als die Leerlaufdrehzahl Ihres Elektrowerkzeugs.

Verwenden Sie nur Sägeblätter, die den in dieser Betriebsanleitung angegebenen Kenndaten entsprechen und nach EN 847-1 geprüft und entsprechend gekennzeichnet sind.

Verwenden Sie nur Sägeblätter, die vom Hersteller dieses Elektrowerkzeugs empfohlen wurden und die für das Material, das Sie bearbeiten wollen, geeignet sind. Dies verhindert eine Überhitzung der Sägezähne beim Sägen.

Sägeblatt ausbauen

- – Heben Sie mit einem Schraubendreher die Einlegeplatte **24** vorne an und entnehmen Sie sie aus dem Werkzeugschacht .
- – Drehen Sie die Kurbel **19** im Uhrzeigersinn bis zum Anschlag, so dass sich das Sägeblatt **26** in der höchstmöglichen Position über dem Sägetisch befindet.
- – Schwenken Sie die Schutzhaube **6.x** bis zum Anschlag nach hinten.
- – Drehen Sie die Spannmutter **42** mit dem Ringschlüssel **22** (23 mm) und ziehen Sie gleichzeitig den Spindelarretierhebel **43** bis dieser einrastet.
- – Halten Sie den Spindelarretierhebel gezogen und schrauben Sie die Spannmutter gegen den Uhrzeigersinn ab.
- – Nehmen Sie den Spannflansch **44** ab.
- – Entnehmen Sie das Sägeblatt **26**.

Sägeblatt einbauen

Falls erforderlich, reinigen Sie vor dem Einbau alle zu montierenden Teile.

- – Setzen Sie das neue Sägeblatt auf den Aufnahmeflansch **46** der Werkzeugspindel **45**.

Hinweis: Verwenden Sie keine zu kleinen Sägeblätter. Der Spalt zwischen Sägeblatt und Spaltkeil darf maximal 5 mm betragen.

- ▶ **Beachten Sie beim Einbau, dass die Schneiderichtung der Zähne (Pfeilrichtung auf dem Sägeblatt) mit der Pfeilrichtung auf der Schutzhaube übereinstimmt!**
- – Setzen Sie den Spannflansch **44** und die Spannmutter **42** auf.
- – Drehen Sie die Spannmutter **42** mit dem Ringschlüssel **22** (23 mm) und ziehen Sie gleichzeitig den Spindelarretierhebel **43** bis dieser einrastet.
- – Ziehen Sie die Spannmutter im Uhrzeigersinn fest. (Anziehdrehmoment ca. 15 – 23 Nm).
- – Setzen Sie die Einlegeplatte **24** wieder ein.
- – Führen Sie die Schutzhaube **6.x** wieder nach unten.

Betrieb

- ▶ **Ziehen Sie vor allen Arbeiten am Elektrowerkzeug den Netzstecker aus der Steckdose.**

Transport- und Arbeitsstellung des Sägeblatts

Transportstellung

- – Drehen Sie das Handrad **18** gegen den Uhrzeigersinn, bis sich die Zähne des Sägeblatts **26** unterhalb des Sägetischs **9** befinden.
- – Schieben Sie die Sägetischverlängerung **14** ganz nach innen.
  Drücken Sie den Spanngriff **15** nach unten.
  Damit ist die Sägetischverlängerung fixiert.

Weitere Hinweise zum Transport siehe Seite 25.

Arbeitsstellung

- – Drehen Sie die Kurbel **19** im Uhrzeigersinn, bis sich die Zähne des Sägeblatts **26** über dem Werkstück befinden.

Hinweis: Stellen Sie sicher, dass die Schutzhaube ordnungsgemäß positioniert ist. Sie muss beim Sägen immer auf dem Werkstück aufliegen.

Gehrungswinkel einstellen

Zur Gewährleistung präziser Schnitte müssen Sie nach intensivem Gebrauch die Grundeinstellungen des Elektrowerkzeugs überprüfen und gegebenenfalls einstellen (siehe „Grundeinstellungen prüfen und einstellen“, Seite 24).

Vertikale Gehrungswinkel einstellen (Sägeblatt) (siehe Bild K)

Der vertikale Gehrungswinkel kann in einem Bereich von −2° bis 47° eingestellt werden.

- – Lösen Sie den Arretierhebel **17** gegen den Uhrzeigersinn.

Hinweis: Beim kompletten Lösen des Arretierhebels kippt das Sägeblatt durch Schwerkraft in eine Stellung, die ungefähr 30° entspricht.

- – Ziehen oder drücken Sie das Handrad **18** entlang der Kulisse bis der Winkelanzeiger **47** den gewünschten Gehrungswinkel anzeigt.
- – Halten Sie das Handrad in dieser Stellung und ziehen Sie den Arretierhebel **17** wieder fest.

Zum schnellen und präzisen Einstellen der Standardwinkel 0° und 45° sind werkseitig eingestellte Anschläge vorgesehen.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 22 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Horizontale Gehrungswinkel einstellen (Winkelanschlag) (siehe Bild L)

Der horizontale Gehrungswinkel kann in einem Bereich von 60° (linksseitig) bis 60° (rechtsseitig) eingestellt werden.

– Lösen Sie den Feststellknauf **49**, falls dieser angezogen ist.
– Drehen Sie den Winkelanschlag bis der Winkelanzeiger **50** den gewünschten Gehrungswinkel anzeigt.
– Ziehen Sie den Feststellknauf **49** wieder an.

Sägetisch vergrößern (siehe Bild M)

Lange Werkstücke müssen am freien Ende unterlegt oder abgestützt werden.

– Ziehen Sie den Spanngriff **15** für die Sägetischverlängerung ganz nach oben.
– Ziehen Sie die Sägetischverlängerung **14** bis zur gewünschten Länge nach außen.
– Drücken Sie den Spanngriff **15** nach unten.
Damit ist die Sägetischverlängerung fixiert.

Parallelanschlag einstellen

Der Parallelanschlag **10** kann links (schwarze Skala) oder rechts (silberne Skala) vom Sägeblatt positioniert werden. Die Markierung in der Lupe **27** zeigt den eingestellten Abstand des Parallelanschlags zum Sägeblatt auf der Skala **1** an.

Positionieren Sie den Parallelanschlag an die gewünschte Seite des Sägeblatts (siehe „Parallelanschlag montieren“, Seite 20).

bei nicht ausgezogenem Sägetisch

– Lösen Sie den Spanngriff **35** des Parallelanschlags **10**.
Verschieben Sie den Parallelanschlag bis die Markierung in der Lupe **27** den gewünschten Abstand zum Sägeblatt anzeigt.
Bei nicht ausgezogenem Sägetisch gilt die untere Beschriftung der silbernen Skala **1**.
– Zum Feststellen drücken Sie den Spanngriff **35** wieder nach unten.

bei ausgezogenem Sägetisch (siehe Bild N)

– Positionieren Sie den Parallelanschlag rechts vom Sägeblatt.
Verschieben Sie den Parallelanschlag bis die Markierung in der Lupe **27** auf der unteren Skala 26 cm anzeigt.
Zum Feststellen drücken Sie den Spanngriff **35** wieder nach unten.
– Ziehen Sie den Spanngriff **15** für die Sägetischverlängerung ganz nach oben.
– Ziehen Sie die Sägetischverlängerung **14** nach außen bis der Abstandsanzeiger **51** den gewünschten Abstand zum Sägeblatt auf der oberen Skala anzeigt.
– Drücken Sie den Spanngriff **15** nach unten.
Damit ist die Sägetischverlängerung fixiert.

Zusatz-Parallelanschlag einstellen (siehe Bild O)

Zum Sägen schmaler Werkstücke und zum Sägen vertikaler Gehrungswinkel müssen Sie den Zusatz-Parallelanschlag **37** an den Parallelanschlag **10** montieren.

Der Zusatz-Parallelanschlag kann je nach Bedarf links oder rechts an den Parallelanschlag **10** montiert werden.

Werkstücke können beim Sägen zwischen Parallelanschlag und Sägeblatt eingeklemmt, vom aufsteigenden Sägeblatt erfasst und weggeschleudert werden.
Stellen Sie deshalb den Zusatz-Parallelanschlag so ein, dass sein Führungsende im Bereich zwischen dem vordersten Zahn des Sägeblatts und der Vorderkante des Spaltkeils endet.

– Lösen Sie dazu alle Flügelmuttern und verschieben Sie den Zusatz-Parallelanschlag bis nur noch die beiden vorderen Schrauben zur Befestigung dienen.
– Ziehen Sie die Flügelmuttern wieder fest.

Spaltkeil einstellen

Der Spaltkeil **25** verhindert, dass das Sägeblatt **26** in der Schnittfuge eingeklemmt wird. Es besteht sonst die Gefahr eines Rückschlags, wenn sich das Sägeblatt im Werkstück verhakt.

Achten Sie daher immer darauf, dass der Spaltkeil korrekt eingestellt ist:

– Der radiale Spalt zwischen Sägeblatt und Spaltkeil darf maximal 5 mm betragen.
– Die Dicke des Spaltkeils muss kleiner als die Schnittbreite und größer als die Stammblattdicke sein.
– Der Spaltkeil muss immer in einer Linie mit dem Sägeblatt sein.
– Für normale Trennschnitte muss der Spaltkeil immer in der höchstmöglichen Position sein.

Das Elektrowerkzeug wird mit einem korrekt eingestellten Spaltkeil ausgeliefert.

Höhe des Spaltkeils einstellen (siehe Bild P)

Zum Sägen von Nuten müssen Sie die Höhe des Spaltkeils einstellen.

▶ **Verwenden Sie das Elektrowerkzeug zum Nuten oder Falzen nur mit einer entsprechend geeigneten Schutzvorrichtung (z. B. Tunnelschutzhaube, Druckkamm).**

– Lösen Sie den Klemmhebel **8.1** oder die Klemmschraube **8.2** soweit, bis Sie die Schutzhaube **6.x** leicht aus der Aussparung im Spaltkeil **25** ziehen können.
Um die Schutzhaube vor Beschädigungen zu schützen, deponieren Sie sie in der vorgesehenen Halterung **33** am Gehäuse (siehe auch Bild Y1).
– Drehen Sie die Kurbel **19** im Uhrzeigersinn bis zum Anschlag, so dass sich das Sägeblatt **26** in der höchstmöglichen Position über dem Sägetisch befindet.
– Schieben Sie den Spaltkeil **25** bis zum Anschlag nach unten.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 23 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Inbetriebnahme

▶ **Beachten Sie die Netzspannung!** Die Spannung der Stromquelle muss mit den Angaben auf dem Typenschild des Elektrowerkzeuges übereinstimmen.

Einschalten (siehe Bild Q1)

Um Energie zu sparen, schalten Sie das Elektrowerkzeug nur ein, wenn Sie es benutzen.

– Klappen Sie die Sicherheitsklappe **20** nach oben.
– Zur Inbetriebnahme drücken Sie die grüne Ein-Taste **52**.
– Klappen Sie die Sicherheitsklappe **20** wieder nach unten.

Ausschalten (siehe Bild Q2)

– Drücken Sie auf die Sicherheitsklappe **20**.

Stromausfall

Der Ein-Aus-Schalter ist ein sogenannter Nullspannungsschalter, der ein Wiederanlaufen des Elektrowerkzeugs nach Stromausfall (z.B. Ziehen des Netzsteckers während des Betriebs) verhindert.

Um das Elektrowerkzeug danach wieder in Betrieb zu nehmen, müssen Sie erneut die grüne Ein-Taste **52** drücken.

Arbeitshinweise

Allgemeine Sägehinweise

▶ **Bei allen Schnitten müssen Sie zuerst sicherstellen, dass das Sägeblatt zu keiner Zeit die Anschläge oder sonstige Geräteteile berühren kann.**

▶ **Verwenden Sie das Elektrowerkzeug zum Nuten oder Falzen nur mit einer entsprechend geeigneten Schutzvorrichtung (z. B. Tunnelschutzhaube, Druckkamm).**

▶ **Verwenden Sie das Elektrowerkzeug nicht zum Schlitzen (im Werkstück beendete Nut).**

Schützen Sie das Sägeblatt vor Schlag und Stoß. Setzen Sie das Sägeblatt keinem seitlichen Druck aus.

Der Spaltkeil muss mit dem Sägeblatt fluchten, um ein Verklemmen des Werkstücks zu vermeiden.

Bearbeiten Sie keine verzogenen Werkstücke. Das Werkstück muss immer eine gerade Kante zum Anlegen an den Parallelanschlag haben.

Bewahren Sie den Schiebestock immer am Elektrowerkzeug auf.

Position des Bedieners (siehe Bild R)

▶ **Stellen Sie sich nicht in einer Linie mit dem Sägeblatt vor das Elektrowerkzeug, sondern immer seitlich versetzt vom Sägeblatt.** Damit ist Ihr Körper vor einem möglichen Rückschlag geschützt.

– Halten Sie Hände, Finger und Arme vom rotierenden Sägeblatt fern.

Beachten Sie dabei folgende Hinweise:
– Halten Sie das Werkstück sicher mit beiden Händen und drücken Sie es fest auf den Sägetisch.
– Verwenden Sie für schmale Werkstücke und zum Sägen vertikaler Gehrungswinkel immer den mitgelieferten Schiebestock **23** und den Zusatz-Parallelanschlag **37**.

Maximale Werkstückmaße

vertikaler Gehrungswinkel	max. Höhe des Werkstücks [mm]
0°	79
45°	56

Sägen

Gerade Schnitte sägen

– Stellen Sie den Parallelanschlag **10** auf die gewünschte Schnittbreite ein. (siehe „Parallelanschlag einstellen“, Seite 22)
– Legen Sie das Werkstück auf den Sägetisch vor die Schutzhaube **6.x**.
– Heben oder senken Sie das Sägeblatt durch die Kurbel **19** soweit an oder ab, dass die oberen Sägezähne ca. 5 mm über der Oberfläche des Werkstücks stehen.
– Stellen Sie die Schutzhaube entsprechend der Höhe des Werkstücks ein.
Die Schutzhaube muss beim Sägen immer locker auf dem Werkstück aufliegen.
– Schalten Sie das Elektrowerkzeug ein.
– Sägen Sie das Werkstück mit gleichmäßigem Vorschub durch.
– Schalten Sie das Elektrowerkzeug aus und warten Sie, bis das Sägeblatt komplett zum Stillstand gekommen ist.

Vertikale Gehrungswinkel sägen

– Stellen Sie den gewünschten vertikalen Gehrungswinkel ein. (siehe „Vertikale Gehrungswinkel einstellen“, Seite 21)
– Folgen Sie den Arbeitsschritten im Abschnitt „Gerade Schnitte sägen“ entsprechend.

Horizontale Gehrungswinkel sägen (siehe Bild S)

– Stellen Sie den gewünschten horizontalen Gehrungswinkel ein. (siehe „Horizontale Gehrungswinkel einstellen“, Seite 22)
– Legen Sie das Werkstück an die Profilschiene **28** an.
Das Profil darf sich nicht in der Schnittlinie befinden. Lösen Sie in diesem Fall die Rändelmutter **53** und verschieben Sie das Profil.
– Heben oder senken Sie das Sägeblatt durch die Kurbel **19** soweit an oder ab, dass die oberen Sägezähne ca. 5 mm über der Oberfläche des Werkstücks stehen.
– Stellen Sie die Schutzhaube entsprechend der Höhe des Werkstücks ein.
Die Schutzhaube muss beim Sägen immer locker auf dem Werkstück aufliegen.
– Schalten Sie das Elektrowerkzeug ein.
– Drücken Sie das Werkstück mit der einen Hand gegen die Profilschiene und schieben Sie den Winkelanschlag mit der anderen Hand am Feststellknauf **49** langsam in der Führungsnut **5** nach vorne.
– Schalten Sie das Elektrowerkzeug aus und warten Sie, bis das Sägeblatt komplett zum Stillstand gekommen ist.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 24 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Grundeinstellungen prüfen und einstellen

Zur Gewährleistung präziser Schnitte müssen Sie nach intensivem Gebrauch die Grundeinstellungen des Elektrowerkzeugs überprüfen und gegebenenfalls einstellen.
Dazu benötigen Sie Erfahrung und entsprechendes Spezialwerkzeug.

Eine Bosch-Kundendienststelle führt diese Arbeit schnell und zuverlässig aus.

Anschläge für Standard-Gehrungswinkel 0°/45° (vertikal) einstellen

– Bringen Sie das Elektrowerkzeug in Arbeitsstellung.
– Stellen Sie einen vertikalen Gehrungswinkel des Sägeblatts von 0° ein.
– Schwenken Sie die Schutzhaube **6.x** bis zum Anschlag nach hinten.

Überprüfen: (siehe Bild T1)
– Stellen Sie eine Winkellehre auf 90° ein und stellen Sie sie auf den Sägetisch **9**.

Der Schenkel der Winkellehre muss mit dem Sägeblatt **26** auf der ganzen Länge bündig sein.

Einstellen: (siehe Bild T2)
– Lösen Sie die Schraube **54**.
Damit kann der 0°-Anschlag **55** verschoben werden.
– Lösen Sie den Arretierhebel **17**.
– Schieben Sie das Handrad **18** gegen den 0°-Anschlag bis der Schenkel der Winkellehre mit dem Sägeblatt auf der ganzen Länge bündig ist.
– Halten Sie das Handrad in dieser Stellung und ziehen Sie den Arretierhebel **17** wieder fest.
– Ziehen Sie die Schraube **54** wieder fest.

Falls der Winkelanzeiger **47** nach dem Einstellen nicht in einer Linie mit der 0°-Marke der Skala **48** ist, lösen Sie die Schraube **56** mit einem handelsüblichen Kreuzschlitzschraubendreher und richten den Winkelanzeiger entlang der 0°-Marke aus.

Wiederholen Sie die obengenannten Arbeitsschritte entsprechend für den vertikalen Gehrungswinkel von 45° (Lösen der Schraube **57**; Verschieben des 45°-Anschlags **58**). Der Winkelanzeiger **47** darf dabei nicht wieder verstellt werden.

Parallelität des Sägeblatts zu den Führungsnuten des Winkelanschlags (siehe Bild U)

– Bringen Sie das Elektrowerkzeug in Arbeitsstellung.
– Schwenken Sie die Schutzhaube **6.x** bis zum Anschlag nach hinten.

Überprüfen:
– Markieren Sie mit einem Bleistift den ersten linken Sägezahn, der hinten über der Einlegeplatte sichtbar ist.
– Stellen Sie eine Winkellehre auf 90° ein und legen Sie sie an die Kante der Führungsnut **5**.
– Verschieben Sie den Schenkel der Winkellehre, bis er den markierten Sägezahn berührt, und lesen Sie den Abstand zwischen Sägeblatt und Führungsnut ab.
– Drehen Sie das Sägeblatt, bis der markierte Zahn vorne über der Einlegeplatte steht.
– Verschieben Sie die Winkellehre entlang der Führungsnut bis zum markierten Sägezahn.
– Messen Sie wieder den Abstand zwischen Sägeblatt und Führungsnut.

Die beiden gemessenen Abstände müssen identisch sein.

Einstellen:
– Lösen Sie die Innensechskantschrauben **59** vorne unter dem Sägetisch und die Innensechskantschrauben **60** hinten unter dem Sägetisch mit dem mitgelieferten Innensechskantschlüssel **21**.
– Bewegen Sie vorsichtig das Sägeblatt, bis es parallel zur Führungsnut **5** steht.
– Ziehen Sie alle Schrauben **59** und **60** wieder fest.

Abstandsanzeiger des Sägetischs einstellen (siehe Bild V)

– Positionieren Sie den Parallelanschlag rechts vom Sägeblatt.
Verschieben Sie den Parallelanschlag bis die Markierung in der Lupe **27** auf der unteren Skala 26 cm anzeigt.
Zum Feststellen drücken Sie den Spanngriff **35** wieder nach unten.
– Lösen Sie den Spanngriff **15** und ziehen Sie die Sägetischverlängerung bis zum Anschlag nach außen.

Überprüfen:
Der Abstandsanzeiger **51** muss auf der oberen Skala **1** den identischen Wert wie die Markierung in der Lupe **27** auf der unteren Skala **1** anzeigen.

Einstellen:
– Lösen Sie die Schraube **61** mit einem Kreuzschlitzschraubendreher und richten Sie den Abstandsanzeiger **51** entlang der 26-cm-Marke der oberen Skala **1** aus.

Parallelität des Parallelanschlags einstellen (siehe Bild W)

– Bringen Sie das Elektrowerkzeug in Arbeitsstellung.
– Schwenken Sie die Schutzhaube **6.x** bis zum Anschlag nach hinten.
– Lösen Sie den Spanngriff **35** des Parallelanschlags und verschieben Sie ihn, bis er das Sägeblatt berührt.

Überprüfen:
Der Parallelanschlag **10** muss das Sägeblatt auf der ganzen Länge berühren.

Einstellen:
– Lösen Sie die Innensechskantschrauben **71** mit dem mitgelieferten Innensechskantschlüssel **21**.
– Bewegen Sie vorsichtig den Parallelanschlag **10**, bis er auf der ganzen Länge das Sägeblatt berührt.
– Halten Sie den Parallelanschlag in dieser Stellung und drücken Sie den Spanngriff **35** wieder nach unten.
– Ziehen Sie die Innensechskantschrauben **71** wieder fest.

Spannkraft des Parallelanschlags einstellen

Die Spannkraft des Parallelanschlags **10** kann nach häufigem Gebrauch nachlassen.

– Ziehen Sie die Justierschraube **70** solange an, bis der Parallelanschlag wieder fest auf dem Sägetisch fixiert werden kann.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 25 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Lupe des Parallelanschlags einstellen (siehe Bild W)

– Bringen Sie das Elektrowerkzeug in Arbeitsstellung.
– Schwenken Sie die Schutzhaube **6.x** bis zum Anschlag nach hinten.
– Verschieben Sie den Parallelanschlag **10** von rechts bis er das Sägeblatt berührt.

Überprüfen:

Die Markierung der Lupe **27** muss in einer Linie mit der 0°-Marke der Skala **1** sein.

Einstellen:

– Lösen Sie die Schraube **62** mit einem Kreuzschlitzschraubendreher und richten Sie den Abstandsanzeiger entlang der 0°-Marke aus.

Niveau der Einlegeplatte einstellen (siehe Bild X)

Überprüfen:

Die Vorderseite der Einlegeplatte **24** muss bündig oder etwas unterhalb des Sägetisches sein, die Rückseite muss bündig oder etwas oberhalb des Sägetisches sein.

Einstellen:

– Entfernen Sie die Einlegeplatte **24**.
– Stellen Sie mit dem Innensechskantschlüssel **64** das richtige Niveau der vier Justierschrauben **63** ein.

Aufbewahrung und Transport

Geräteelemente aufbewahren (siehe Bilder Y1 – Y6)

Zum Aufbewahren bietet Ihnen das Elektrowerkzeug die Möglichkeit, bestimmte Geräteelemente sicher zu befestigen.

– Lösen Sie den Zusatz-Parallelanschlag **37** vom Parallelanschlag **10**.
– Stecken Sie alle losen Geräteteile in ihre Aufbewahrungsdepots am Gehäuse. (siehe Tabelle)

Bild	Geräteelement	Aufbewahrungsdepot
Y1	Schutzhaube **6.x**	in die Aussparung der Halterung **33** einhängen und mit Klemmhebel **8.1** oder Klemmschraube **8.2** festziehen
Y2	Befestigungsset „Zusatz-Parallelanschlag“ **38**	in die Halterungen **65** einclipsen
Y2	Absaugadapter **32**	in die Halteklammern **66** einschieben
Y3	Ringschlüssel **22**	mit der Befestigungsmutter **67** im Werkzeugdepot befestigen
Y3	Schiebestock **23**	über die Befestigungsmutter **67** hängen und durch Verschieben befestigen
Y4	Parallelanschlag **10**	umdrehen, von unten in die Führungsschienen hängen und Spanngriff **35** feststellen
Y5	Innensechskantschlüssel **21** Innensechskantschlüssel **64**	in die Halterungen **68** einschieben
Y5	Winkelanschlag **3**	in die Halteklammern **69** einschieben
Y6	Zusatz-Parallelanschlag **37**	in die Halteklammern **30** einschieben (kurze Seite nach oben; lange Seite nach hinten)

Elektrowerkzeug tragen

Vor einem Transport des Elektrowerkzeugs müssen Sie folgende Schritte durchführen:

– Bringen Sie das Elektrowerkzeug in Transportstellung. (siehe „Transportstellung“, Seite 21)
– Entfernen Sie alle Zubehörteile, die nicht fest an dem Elektrowerkzeug montiert werden können.
  Legen Sie unbenutzte Sägeblätter zum Transport, wenn möglich, in einen geschlossenen Behälter.
– Schieben Sie die Sägetischverlängerung **14** ganz nach innen und drücken Sie den Spanngriff **15** zum Fixieren nach unten.
– Wickeln Sie das Netzkabel um die Kabelhalter **29**.
– Verwenden Sie zum Anheben oder Transportieren die Griffmulden **4** oder den Tragegriff **13**.

▶ **Verwenden Sie beim Transportieren des Elektrowerkzeuges nur die Transportvorrichtungen und niemals die Schutzvorrichtungen.**

▶ **Tragen Sie das Elektrowerkzeug immer zu zweit, um Rückenverletzungen zu vermeiden.**

Wartung und Service

Wartung und Reinigung

▶ **Ziehen Sie vor allen Arbeiten am Elektrowerkzeug den Netzstecker aus der Steckdose.**

Wenn ein Ersatz der Anschlussleitung erforderlich ist, dann ist dies von Bosch oder einer autorisierten Kundendienststelle für Bosch-Elektrowerkzeuge auszuführen, um Sicherheitsgefährdungen zu vermeiden.

Reinigung

– Halten Sie das Elektrowerkzeug und die Lüftungsschlitze sauber, um gut und sicher zu arbeiten.
– Entfernen Sie nach jedem Arbeitsgang Staub und Späne durch Ausblasen mit Druckluft oder mit einem Pinsel.

Schmierung des Elektrowerkzeugs

Schmierstoff:
Motorenöl SAE 10/SAE 20

– Bei Bedarf ölen Sie das Elektrowerkzeug an den gezeigten Stellen. (siehe Bild Z)

Eine autorisierte Bosch-Kundendienststelle führt diese Arbeiten schnell und zuverlässig aus.

Entsorgen Sie Schmier- und Reinigungsstoffe umweltgerecht. Beachten Sie die gesetzlichen Vorschriften.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 26 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Maßnahmen zur Geräuschreduzierung

Maßnahmen durch den Hersteller:
- Sanftanlauf
- Auslieferung mit einem speziell zur Geräuschreduzierung entwickelten Sägeblatt

Maßnahmen durch den Bediener:
- Vibrationsarme Montage auf einer stabilen Arbeitsfläche
- Einsatz von Sägeblättern mit geräuschreduzierenden Funktionen
- Regelmäßige Reinigung von Sägeblatt und Elektrowerkzeug

Zubehör

	Sachnummer
Staubbeutel	2 605 411 205
Y-Adapter TSVH 3	2 610 015 513
Winkelanschlag	2 610 015 507
Schiebestock	2 610 015 022
Arbeitstisch GTA 60 W	0 601 B12 000
Arbeitstisch GTA 600	0 601 B22 001
Sägeblätter für Holz und Plattenmaterialien, Paneele und Leisten	
Sägeblatt 254 x 30 mm, 40 Zähne	2 608 640 443
Sägeblatt 254 x 30 mm, 60 Zähne	2 608 640 444

Kundendienst und Anwendungsberatung

Der Kundendienst beantwortet Ihre Fragen zu Reparatur und Wartung Ihres Produkts sowie zu Ersatzteilen. Explosionszeichnungen und Informationen zu Ersatzteilen finden Sie auch unter:
www.bosch-pt.com
Das Bosch-Anwendungsberatungs-Team hilft Ihnen gerne bei Fragen zu unseren Produkten und deren Zubehör.

www.powertool-portal.de, das Internetportal für Handwerker und Heimwerker.

Geben Sie bei allen Rückfragen und Ersatzteilbestellungen bitte unbedingt die 10-stellige Sachnummer laut Typenschild des Produkts an.

Deutschland

Robert Bosch Power Tools GmbH
Servicezentrum Elektrowerkzeuge
Zur Luhne 2
37589 Kalefeld – Willershausen
Unter www.bosch-pt.de können Sie online Ersatzteile bestellen oder Reparaturen anmelden.
Kundendienst: Tel.: (0711) 40040460
Fax: (0711) 40040461
E-Mail: Servicezentrum.Elektrowerkzeuge@de.bosch.com
Anwendungsberatung: Tel.: (0711) 40040460
Fax: (0711) 40040462
E-Mail: kundenberatung.ew@de.bosch.com

Österreich

Unter www.bosch-pt.at können Sie online Ersatzteile bestellen.
Tel.: (01) 797222010
Fax: (01) 797222011
E-Mail: service.elektrowerkzeuge@at.bosch.com

Schweiz

Unter www.bosch-pt.com/ch/de können Sie online Ersatzteile bestellen.
Tel.: (044) 8471511
Fax: (044) 8471551
E-Mail: Aftersales.Service@de.bosch.com

Luxemburg

Tel.: +32 2 588 0589
Fax: +32 2 588 0595
E-Mail: outillage.gereedschap@be.bosch.com

Entsorgung

Elektrowerkzeuge, Zubehör und Verpackungen sollen einer umweltgerechten Wiederverwertung zugeführt werden.

Werfen Sie Elektrowerkzeuge nicht in den Hausmüll!

Nur für EU-Länder:

Gemäß der Europäischen Richtlinie 2012/19/EU über Elektro- und Elektronik-Altgeräte und ihrer Umsetzung in nationales Recht müssen nicht mehr gebrauchsfähige Elektrowerkzeuge getrennt gesammelt und einer umweltgerechten Wiederverwertung zugeführt werden.

Änderungen vorbehalten.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 27 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

English

Safety Notes

General Power Tool Safety Warnings

WARNING When using electric tools basic safety precautions should always be followed to reduce the risk of fire, electric shock and personal injury including the following.

Read all these instructions before attempting to operate this product and save these instructions.

The term “power tool” in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

Work area safety

- **Keep work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents.
- **Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
- **Keep children and bystanders away while operating a power tool.** Distractions can cause you to lose control.

Electrical safety

- **Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools.** Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
- **Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
- **Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
- **Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges and moving parts.** Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
- **When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
- **If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply.** Use of an RCD reduces the risk of electric shock.

Personal safety

- **Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.** A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
- **Use personal protective equipment. Always wear eye protection.** Protective equipment such as dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
- **Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool.** Carrying power tools with your finger on the switch or energising power tools that have the switch on invites accidents.
- **Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.** A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.
- **Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.** This enables better control of the power tool in unexpected situations.
- **Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts.** Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.
- **If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.** Use of dust collection can reduce dust-related hazards.

Power tool use and care

- **Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application.** The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
- **Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.** Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
- **Disconnect the plug from the power source and/or the battery pack from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.** Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
- **Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.** Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
- **Maintain power tools. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool’s operation. If damaged, have the power tool repaired before use.** Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
- **Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
- **Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed.** Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.

Service

- **Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 28 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Safety instructions for table saws

- **Never stand on the power tool.** Serious injuries can occur when the power tool tips over or when inadvertently coming into contact with the saw blade.
- **Take care that the blade guard operates properly and can move freely.** Always adjust the blade guard in such a manner that it faces loosely against the workpiece when sawing. Never clamp the blade guard when it is open.
- **Keep hands away from the cutting area while the machine is running.** Danger of injury when coming in contact with the saw blade.
- **Never reach behind the saw blade in order to hold the workpiece, remove saw dust/wood chips or for any other reason.** The clearance of your hand to the rotating saw blade is too small.
- **Guide the workpiece against the saw blade only when the machine is switched on.** Otherwise there is damage of kickback, when the saw blade becomes wedged in the workpiece.
- **Keep handles dry, clean, and free from oil and grease.** Greasy, oily handles are slippery causing loss of control.
- **Operate the power tool only when the work area to the workpiece is clear of any adjusting tools, wood chips, etc.** Small pieces of wood or other objects that come in contact with the rotating saw blade can strike the operator with high speed.
- **Only saw one workpiece at a time.** Workpieces placed on top or aside of each other can cause the saw blade to jam or the workpieces to move against each other while sawing.
- **Always use the parallel guide or the angle guide.** This improves the cutting accuracy and reduces the possibility of saw blade binding.
- **Use the machine for grooving or rebating only with an appropriately suitable protective device (e. g. a tunnel blade guard, featherboard).**
- **Do not use the machine for cutting slots (stopped grooves).**
- **Use the machine only for cutting the materials listed under Intended Use.** Otherwise, the machine can be subject to overload.
- **If the saw blade should become jammed, switch the machine off and hold the workpiece until the saw blade comes to a complete stop. To prevent kickback, the workpiece may not be moved until after the machine has come to a complete stop.** Correct the cause for the jamming of the saw blade before restarting the machine.
- **Do not use dull, cracked, bent or damaged saw blades.** Unsharpened or improperly set saw blades produce narrow kerf causing excessive friction, blade binding and kickback.
- **When mounting the saw blade, wear protective gloves.** Danger of injury when touching the saw blade.
- **Always use blades with correct size and shape (diamond versus round) of arbour holes.** Blades that do not match the mounting hardware of the saw will run eccentrically, causing loss of control.
- **Do not use high speed steel (HSS) saw blades.** Such saw blades can easily break.
- **Do not touch the saw blade after working before it has cooled.** The saw blade becomes very hot while working.
- **Keep your workplace clean.** Blends of materials are particularly dangerous. Dust from light alloys can burn or explode.
- **Never operate the machine without the insert plate. Replace a defective insert plate.** Without flawless insert plates, injuries are possible from the saw blade.
- **Check the cable regularly and have a damaged cable repaired only through an authorised customer service agent for Bosch power tools. Replace damaged extension cables.** This will ensure that the safety of the power tool is maintained.
- **Store the machine in a safe manner when not being used. The storage location must be dry and lockable.** This prevents the machine from storage damage, and from being operated by untrained persons.
- **Never leave the machine before it has come to a complete stop.** Cutting tools that are still running can cause injuries.
- **Never use the machine with a damaged cable. Do not touch the damaged cable and pull the mains plug when the cable is damaged while working.** Damaged cables increase the risk of an electric shock.

Products sold in GB only: Your product is fitted with a BS 1363/A approved electric plug with internal fuse (ASTA approved to BS 1362).
If the plug is not suitable for your socket outlets, it should be cut off and an appropriate plug fitted in its place by an authorised customer service agent. The replacement plug should have the same fuse rating as the original plug.
The severed plug must be disposed of to avoid a possible shock hazard and should never be inserted into a mains socket elsewhere.

Symbols

The following symbols can be important for the operation of your power tool. Please memorise the symbols and their meanings. The correct interpretation of the symbols helps you operate the power tool better and more safely.

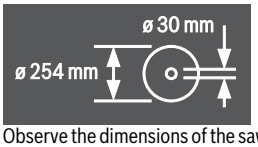
Symbols and their meaning	
	Keep hands away from the cutting area while the machine is running. Danger of injury when coming in contact with the saw blade.
	Wear a dust respirator.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 29 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

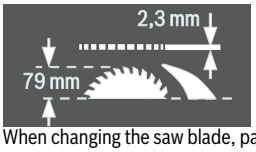
Symbols and their meaning

Wear ear protectors. Exposure to noise can cause hearing loss.

Wear safety goggles.



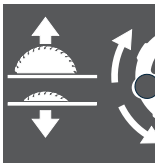
Observe the dimensions of the saw blade. The hole diameter must match the tool spindle without play. If it is necessary to use reducers, ensure that the dimensions of the reducer are suitable for the base blade thickness and the saw blade hole diameter, as well as the tool spindle diameter. Wherever possible, use the reducers provided with the saw blade.



When changing the saw blade, pay attention that the kerf width is not less than 2,3 mm and the blade body thickness not greater than 2,3 mm. Otherwise, there is danger that the riving knife (2,3 mm) becomes wedged in the workpiece.

The maximal possible workpiece height is 79 mm.

Left side

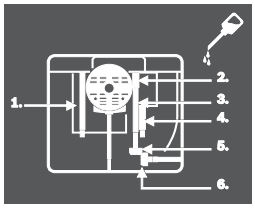


Indicates the rotation direction of the handwheel for lowering (**transport position**) and raising (**working position**) the saw blade.

Right side

Indicates the position of the locking lever for locking the saw blade and for adjusting the bevel angle (saw blade tiltable).

Symbols and their meaning



If required, lubricate the power tool at the indicated locations.

Product Description and Specifications

Read all safety warnings and all instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Intended Use

The power tool is intended as a stationary machine for making straight lengthways and crossways cuts in hard and softwood, as well as in particle and fibre board. In this, mitre angles from −60° to +60° as well as bevel angles from −2° to 47° are possible.

When using appropriate saw blades, sawing aluminium profiles and plastic is also possible.

Product Features

The numbering of the components shown refers to the representation of the power tool on the graphic pages.

- **1** Scale for clearance of the saw blade to the parallel guide **10**
- **2** Guide groove for parallel guide **10**
- **3** Angle stop
- **4** Recessed handles
- **5** Guide groove for angle stop
- **6.1** Blade guard with clamping lever*
- **6.2** Blade guard with clamping screw and side protector*
- **7** Vacuum connection on the blade guard
- **8.1** Clamping lever for locking blade guard **6.1**
- **8.2** Clamping screw for locking blade guard **6.2**
- **9** Saw table
- **10** Parallel guide
- **11** V-guide groove on saw table for parallel guide
- **12** Mounting holes
- **13** Carrying handle
- **14** Saw-table extension
- **15** Tensioning lever for saw-table extension
- **16** Fastening bracket for saw stand GTA 600
- **17** Locking lever for adjustment of bevel angles
- **18** Handwheel
- **19** Crank for lowering and raising the saw blade
- **20** Safety flap of On/Off switch

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 30 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

21 Hex key (5 mm)
22 Ring spanner (23 mm)
23 Push stick
24 Insert plate
25 Riving knife
26 Saw blade
27 Lens
28 Profile rail
29 Cable holder
30 Retaining bracket for storage of the auxiliary parallel guide
31 Chip ejector
32 Extraction adapter
33 Fixture for storage of the blade guard
34 Insert-plate notches
35 Clamping handle of the parallel guide
36 V-guide of parallel guide
37 Auxiliary parallel guide
38 “Auxiliary parallel guide” fastening kit
39 Guide rail of the angle stop
40 “Profile rail” fastening kit
41 Fastening screw for chip ejector
42 Clamping nut
43 Spindle lock lever
44 Clamping flange
45 Tool spindle
46 Mounting flange
47 Indicator for bevel angle
48 Scale for bevel angle
49 Locking knob for various mitre angles
50 Angle indicator on the angle guide
51 Saw-table clearance indicator
52 ON button
53 Knurled nut for profile rail
54 Cross-head screw for adjustment of stop **55**
55 Stop for 0° bevel angle
56 Screw for bevel angle indicator
57 Cross-head screw for adjustment of stop **58**
58 Stop for 45° bevel angle
59 Front hex socket screws (5 mm) for parallelism adjustment of the saw blade
60 Rear hex socket screws (5 mm) for parallelism adjustment of the saw blade
61 Screw for saw-table clearance indicator
62 Screw for parallel guide clearance indicator
63 Adjusting screws for insert plate
64 Hex key (2 mm)
65 Holder for storage of “auxilliary parallel guide fastening kit”
66 Retaining clamp for storage of the extraction adapter
67 Fastening nut for the ring spanner and for attaching the push stick
68 Holder for storage of the hex key
69 Retaining clamp for storage of the angle stop
70 Adjusting screw for adjusting the clamping force of the parallel guide
71 Hex socket screws (5 mm) for parallelism adjustment of the parallel guide

*** depending on country version**

Accessories shown or described are not part of the standard delivery scope of the product. A complete overview of accessories can be found in our accessories program.

Technical Data

Table saw			GTS 10 J
Article number			
3 601 M30 …		… 5..	… 56.
Rated power input	W	1800	1650
No-load speed	min^{-1}	3650	3650
Reduced starting current		●	●
Weight according to EPTA-Procedure 01:2014	kg	26.2	26.2
Protection class		⧈/II	⧈/II
Dimensions (incl. removable product features)			
Width x depth x height	mm	578 x 706 x 330	

Maximum workpiece dimensions, see page 34.

The values given are valid for a nominal voltage [U] of 230 V. For different voltages and models for specific countries, these values can vary.

Dimension of suitable saw blades		
Saw blade diameter	mm	254
Blade body thickness	mm	1.7 – 1.9
Tooth thickness/setting, min.	mm	2.6
Mounting hole diameter	mm	30

Noise Information

Sound emission values determined according to EN 61029-2-1.

Typically the A-weighted noise levels of the product are: Sound pressure level 103 dB(A); Sound power level 116 dB(A). Uncertainty K = 3 dB.
Wear hearing protection!

Assembly

▶ **Avoid unintentional starting of the machine. During assembly and for all work on the machine, the power plug must not be connected to the mains supply.**

Delivery Scope

Please also observe the representation of the delivery scope at the beginning of the operating instructions.
Before starting the operation of the machine for the first time, check if all parts listed below have been supplied:

– Table saw with mounted saw blade **26** and riving knife **25**
– Angle stop **3**

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 31 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Profile rail **28**
– Fastening kit “profile rail” **40** (guide plate, knurled nut, screw, washer)
– Parallel guide **10**
– Auxiliary parallel guide **37**
– “Auxiliary parallel guide” fastening kit **38** (3 fastening screws, 3 washers, 3 wing nuts)
– Blade guard **6.x***
* depending on country version: **6.1**/**6.2**
– Hex key **21**
– Hex key **64**
– Ring spanner **22**
– Push stick **23**
– Insert plate **24**
– Extraction adapter **32**

Note: Check the power tool for possible damage.
Before further use of the machine, check that all protective devices are fully functional. Any lightly damaged parts must be carefully checked to ensure flawless operation of the tool. All parts must be properly mounted and all conditions fulfilled that ensure faultless operation.
Damaged protective devices and parts must be immediately replaced by an authorised service centre.

Mounting Individual Components

– Carefully remove all parts included in the delivery from their packaging.
Remove all packaging material from the machine and the accessories provided.
– Take care that the packaging material under the motor block es removed.

The following product features are fastened directly to the housing:
Push stick **23**, ring spanner **22**, hex key **21** and **64**, parallel guide **10**, angle guide **3**, extraction adapter **32**, auxiliary parallel guide **37** with fastening kit **38**, blade guard **6.x**.

– Carefully remove these product features from their storage locations. Also see figures Y1 – Y6.

Mounting the Insert Plate (see figure A)

– Hook insert plate **24** into the rear insert-plate notches **34** of the tool basin.
– Guide the insert plate down.
– Press on the insert plate until it engages at the front in the tool basin.

The front side of the insert plate **24** must be flush with or somewhat lower than the saw table; the rear side must be flush with or somewhat above the saw table. (also see “Adjusting the Level of the Insert Plate”, page 36)

Mounting the blade guard* (see figure B)
*** depending on country version**

– Turn crank **19** clockwise to the stop, so that the saw blade **26** is in the highest possible position above the saw table.
– Pull the riving knife **25** upward to the stop.
– Insert the blade guard **6.x** into the recess in riving knife **25**.
– Tighten the clamping lever **8.1**.
or
Tighten clamping screw **8.2** with hex key **21**.
– Adjust the blade guard according to the workpiece height. When sawing, the blade guard must always face lightly against the workpiece.

Note: Clamping lever **8.1** is indexed (adjustable), allowing it to be set to an ergonomically favourable or space-saving position.
With the clamping lever tightened, pull its lever away from the blade guard, turn it to the desired position and allow it to engage again.

Mounting the Parallel Guide (see figure C)

The parallel guide **10** can be positioned either left or right from the saw blade.

– Loosen clamping handle **35** of parallel guide **10**.
This releases V-guide **36**.
– Firstly, mount the parallel guide via the V-guide in guide groove **11** of the saw table. Now, position the parallel guide into the front guide groove **2** of the saw table.
The parallel guide can now be moved to any position.
– To lock the parallel guide, press the clamping handle **35** down.

Mounting the Auxiliary Parallel Guide (see figure D)

When sawing narrow workpieces and bevel angles, the auxiliary parallel guide **37** must be mounted to parallel guide **10**.
The auxiliary parallel guide can be mounted left or right from parallel guide **10**, as required.
For assembly, use the “auxiliary parallel guide” fastening kit **38**. (3 fastening screws, 3 washers, 3 wing nuts)

– Insert the fastening screws through the lateral holes in the parallel guide **10**.
The heads of the screws serve as a guide for the auxiliary parallel guide.
– Move the auxiliary parallel guide **37** over the heads of the fastening screws.
– Mount the washers to the fastening screws and tighten them with the wing nuts.

Mounting the Angle Stop (see figures E1 – E2)

– Insert the guide rail **39** of the angle stop **3** into one of the guide grooves **5** of the saw table intended for this purpose.

For improved placement of long workpieces, the angle stop can be extended with profile rail **28**.

– If required, mount the profile rail to the angle stop with fastening kit **40**.

Dust/Chip Extraction

Dust from materials such as lead-containing coatings, some wood types, minerals and metal can be harmful to one’s health. Touching or breathing-in the dust can cause allergic reactions and/or lead to respiratory infections of the user or bystanders.
Certain dust, such as oak or beech dust, is considered carcinogenic, especially in connection with wood-treatment additives (chromate, wood preservative). Materials containing asbestos may only be worked by specialists.

– Always use dust extraction.
– Provide for good ventilation of the working place.
– It is recommended to wear a P2 filter-class respirator.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 32 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Observe the relevant regulations in your country for the materials to be worked.

The dust/chip extraction can be blocked by dust, chips or workpiece fragments.

– Switch the machine off and pull the mains plug from the socket outlet.
– Wait until the saw blade has come to a complete stop.
– Determine the cause of the blockage and correct it.

► **Prevent dust accumulation at the workplace.** Dust can easily ignite.

► **To avoid the danger of fire when sawing aluminium, empty the sawdust ejector and do not work with dust/chip extraction.**

Emptying the Chip Ejector (see figure F)

The sawdust ejector **31** can be emptied for removal of workpiece fragments and large chips.

– Switch the machine off and pull the mains plug from the socket outlet.
– Wait until the saw blade has come to a complete stop.
– Loosen fastening screw **41** with hex key **21**.
– Pull out chip ejector **31** and remove workpiece fragments and chips.
– Mount the chip ejector to the power tool again.

External Dust Extraction (see figure G)

To connect a vacuum cleaner to the sawdust ejector **31**, use the supplied extraction adapter **32**.

– Firmly attach the extraction adapter **32** and the vacuum hose.
– Additionally, a dust extraction system can be connected with the Y-adapter (accessory) to vacuum connection **7**, to increase the extraction performance.

The vacuum cleaner must be suitable for the material being worked.

When vacuuming dry dust that is especially detrimental to health or carcinogenic, use a special vacuum cleaner.

Stationary or Flexible Mounting

► **To ensure safe handling, the machine must be mounted on a level and stable surface (e. g., workbench) prior to using.**

Mounting to a Working Surface (see figure H)

– Fasten the power tool with suitable screw fasteners to the working surface. The mounting holes **12** serve for this purpose.

Mounting to a Bosch Saw Stand (see figure I)

With the height-adjustable legs, Bosch saw stands (e. g. GTA 60 W, GTA 600) provide firm support for the power tool on any surface.

► **Read all safety warnings and instructions included with the worktable.** Failure to observe safety warnings and instructions can lead to electrical shock, fire and/or cause serious injuries.

► **Assemble the worktable properly before mounting the power tool.** Perfect assembly is important in order to prevent the risk of collapsing.

– Mount the power tool in transport position on the saw stand.

Changing the Saw Blade (see figures J1 – J4)

► **Before any work on the machine itself, pull the mains plug.**

► **When mounting the saw blade, wear protective gloves.** Danger of injury when touching the saw blade.

Use only saw blades whose maximum permitted speed is higher than the no-load speed of the power tool.

Use only saw blades that correspond with the characteristic data given in these operation instructions and that are tested and marked in accordance with EN 847-1.

Use only saw blades recommended by the tool manufacturer, and suitable for sawing the materials to be cut. This prevents overheating of the saw teeth during sawing.

Removing the Saw Blade

– Using a screwdriver, raise the insert plate **24** at the front and remove it from the tool basin.
– Turn crank **19** clockwise to the stop, so that the saw blade **26** is in the highest possible position above the saw table.
– Tilt the blade guard **6.x** toward the rear to the stop.
– Turn the clamping nut **42** with the ring spanner **22** (23 mm) and at the same time, pull the spindle lock lever **43** until it engages.
– Keep the spindle lock lever pulled and unscrew the clamping nut turning in anticlockwise direction.
– Remove the clamping flange **44**.
– Remove the saw blade **26**.

Mounting the Saw Blade

If required, clean all parts to be mounted prior to assembly.

– Place the new saw blade onto the supporting flange **46** of the tool spindle **45**.

Note: Do not use saw blades that are too small. The clearance between saw blade and riving knife must not exceed 5 mm (max.).

► **When mounting the saw blade, pay attention that the cutting direction of the teeth (arrow direction on the saw blade) corresponds with the direction of the arrow on the blade guard!**

– Mount the clamping flange **44** and the clamping nut **42**.
– Turn the clamping nut **42** with the ring spanner **22** (23 mm) and at the same time, pull the spindle lock lever **43** until it engages.
– Tighten the clamping nut in clockwise direction. (Tightening torque approx. 15 – 23 Nm).
– Reinsert the insert plate **24**.
– Tilt blade guard **6.x** down again.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 33 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Operation

► **Before any work on the machine itself, pull the mains plug.**

Transport and Working Position of the Saw Blade

Transport Position

– Turn the handwheel **18** in anticlockwise direction until the teeth of the saw blade **26** are positioned below the saw table **9**.
– Slide the table extension **14** completely inward.
Press tensioning lever **15** downward.
The saw-table extension is now locked.

For additional information on transport, see page 36.

Working Position

– Turn the crank **19** clockwise, until the teeth of the saw blade **26** are positioned above the workpiece.

Note: Take care that the blade guard is properly positioned. When sawing, it must always face against the workpiece.

Adjusting the Cutting Angle

To ensure precise cuts, the basic adjustment of the machine must be checked and adjusted as necessary after intensive use (see “Checking and Adjusting the Basic Adjustment”, page 35).

Adjusting Bevel Angles (Saw Blade) (see figure K)

The bevel angle can be set in the range from −2° to 47°.

– Loosen the clamping lever **17** in an anti-clockwise direction.

Note: By completely loosening the locking knob, the saw blade tilts approx. to the 30° position by means of gravity force.

– Push or pull handwheel **18** alongside the connecting link until the angle indicator **47** indicates the desired bevel angle.
– Hold the handwheel in this position and tighten locking lever **17** again.

For quick and precise setting of the standard 0° and 45° angles, factory-set stops have been provided for.

Adjusting Mitre Angles (Angle Stop) (see figure L)

The mitre angle can be set in the range from 60° (left side) to 60° (right side).

– Loosen the locking knob **49** in case it is tightened.
– Turn the angle stop until the angle indicator **50** indicates the requested mitre angle.
– Tighten the locking knob **49** again.

Increasing the Size of the Saw Table (see figure M)

Long workpieces must be underlaid or supported at their free end.

– Completely pull tensioning lever **15** of the saw-table extension upward.
– Pull out the saw-table extension **14** to the desired length.
– Press tensioning lever **15** downward.
The saw-table extension is now locked.

Adjusting the Parallel Guide

The parallel guide **10** can be positioned either left (black scale) or right (silver scale) from the saw blade.
The mark in the lens **27** indicates the set clearance of the parallel guide to the saw blade on the scale **1**.

Position the parallel guide on the desired side of the saw blade (see “Mounting the Parallel Guide”, page 31).

With the Saw Table not Extended

– Loosen clamping handle **35** of parallel guide **10**.
Move the parallel guide until the mark in the lens **27** indicates the desired clearance to the saw blade.
When the saw table is not extended, the bottom labelling of the silver scale applies **1**.
– To lock the parallel guide, press clamping handle **35** down again.

With the Saw Table Extended (see figure N)

– Position the parallel guide on the right side of the saw blade.
Move the parallel guide until the mark in the lens **27** indicates 26 cm on the bottom scale.
To lock the parallel guide, press clamping handle **35** down again.
– Completely pull tensioning lever **15** of the saw-table extension upward.
– Pull saw-table extension **14** outward until clearance indicator **51** indicates the desired clearance to the saw blade on the top scale.
– Press tensioning lever **15** downward.
The saw-table extension is now locked.

Adjusting the Auxiliary Parallel Guide (see figure O)

When sawing narrow workpieces and bevel angles, the auxiliary parallel guide **37** must be mounted to parallel guide **10**.

The auxiliary parallel guide can be mounted left or right to parallel guide **10** as required.

When sawing workpieces, these can become jammed between the parallel guide and the saw blade, be caught by the rotating saw blade, and be thrown from the machine.
Therefore, adjust the auxiliary parallel guide in such a manner that its guiding end is located between the front saw blade tooth and the front edge of the riving knife.

– For this, loosen all wing nuts and move the auxiliary parallel guide until only the two front screws can be used for fastening.
– Tighten the wing nuts again.

Adjusting the Riving Knife

The riving knife **25** prevents the saw blade **26** from becoming jammed in the saw cut. Otherwise, there is danger of kickback when the saw blade becomes wedged in the workpiece.

Always pay attention that the riving knife is properly adjusted:

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 34 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– The radial clearance between saw blade and riving knife may not exceed 5 mm (max.).
– The thickness of the riving knife must be smaller than the cutting width and greater than the blade body thickness.
– The riving knife must always be in a line to the saw blade.
– For normal separating cuts, the riving knife must always be in the highest possible position.

The machine is supplied with the riving knife correctly adjusted.

Adjusting the height of the riving knife (see figure P)

For sawing grooves, the height of the riving knife must be adjusted.

► **Use the machine for grooving or rebating only with an appropriately suitable protective device (e. g. a tunnel blade guard, featherboard).**

– Loosen clamping lever **8.1** or clamping screw **8.2** until blade guard **6.x** can easily be pulled from the recess in riving knife **25**.
  To protect the blade guard against damage, deposit it in the provided holding fixture **33** on the housing (also see figure Y1).
– Turn crank **19** clockwise to the stop, so that the saw blade **26** is in the highest possible position above the saw table.
– Push the riving knife **25** down to the stop.

Starting Operation

► **Observe the mains voltage!** The voltage of the power source must correspond with the data on the type plate of the machine.

Products sold in AUS and NZ only: Use a residual current device (RCD) with a rated residual current of 30 mA or less.

Switching On (see figure Q1)

To save energy, only switch the power tool on when using it.

– Tilt safety flap **20** upward.
– To start the operation, press the green ON button **52**.
– Tilt safety flap **20** down again.

Switching Off (see figure Q2)

– Press on the safety flap **20**.

Power Failure

The ON/OFF switch is a so-called non-voltage switch, which prevents the power tool from restarting after a power failure (e. g., when the mains plug is pulled during operation).

To restart the operation of the machine afterwards, the green ON button **52** must be pressed again.

Working Advice

General Sawing Instructions

► **For all cuts, it must first be ensured that the saw blade at no time can come in contact with the stops or other machine parts.**

► **Use the machine for grooving or rebating only with an appropriately suitable protective device (e. g. a tunnel blade guard, featherboard).**

► **Do not use the machine for cutting slots (stopped grooves).**

Protect the saw blade against impact and shock. Do not subject the saw blade to lateral pressure.

The riving knife must be in alignment with the saw blade to avoid jamming of the workpiece.

Do not saw warped/bent workpieces. The workpiece must always have a straight edge to face against the parallel guide.

Always keep/store the push stick with the power tool.

Position of the Operator (see figure R)

► **Do not stand in a line with the saw blade in front of the machine. Always stand aside of the saw blade.** This protects your body against possible kickback.

– Keep hands, fingers and arms away from the rotating saw blade.

Observe the following instructions:

– Hold the workpiece securely with both hands and press it firmly against the saw table.
– When sawing narrow workpieces and bevel angles, always use the supplied push stick **23** and the auxiliary parallel guide **37**.

Maximum Workpiece Dimensions

Bevel angle	Max. workpiece height [mm]
0°	79
45°	56

Sawing

Sawing Straight Cuts

– Adjust the parallel guide **10** to the requested cutting width.
– (see “Adjusting the Parallel Guide”, page 33)
– Position the workpiece on the saw table in front of the blade guard **6.x**.
– Raise or lower the saw blade with the crank **19** so that the upper saw teeth project approx. 5 mm above the workpiece surface.
– Adjust the blade guard according to the workpiece height. When sawing, the blade guard must always face lightly against the workpiece.
– Switch on the machine.
– Saw through the workpiece applying uniform feed.
– Switch off the machine and wait until the saw blade has come to a complete stop.

Sawing Bevel Angles

– Adjust the desired bevel angle. (see “Adjusting Bevel Angles”, page 33)
– Follow the worksteps in section “Sawing Straight Cuts” accordingly.

Sawing Mitre Angles (see figure S)

– Adjust the requested mitre angle. (see “Adjusting Mitre Angles”, page 33)
– Place the workpiece against profile rail **28**.
  The profile may not be on the cutting line. If so, loosen knurled nut **53** and move the profile.
– Raise or lower the saw blade with the crank **19** so that the upper saw teeth project approx. 5 mm above the workpiece surface.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 35 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Adjust the blade guard according to the workpiece height. When sawing, the blade guard must always face lightly against the workpiece.
– Switch on the machine.
– With one hand, press the workpiece against the profile rail and with the other hand, slowly move the angle stop via locking knob **49** toward the front in guide groove **5**.
– Switch off the machine and wait until the saw blade has come to a complete stop.

Checking and Adjusting the Basic Adjustment

To ensure precise cuts, the basic adjustment of the machine must be checked and adjusted as necessary after intensive use.
A certain level of experience and appropriate specialty tools are required for this.

A Bosch after-sales service station will handle this maintenance task quickly and reliably.

Setting the Stops for Standard 0°/ 45° Bevel Angles

– Bring the power tool into the working position.
– Adjust to a 0° bevel angle.
– Tilt the blade guard **6.x** toward the rear to the stop.

Checking: (see figure T1)
– Set an angle gauge to 90° and place it on the saw table **9**.

The leg of the angle gauge must be flush with the saw blade **26** over the complete length.

Adjusting: (see figure T2)
– Loosen screw **54**.
The 0° stop **55** can now be moved.
– Loosen locking lever **17**.
– Move handwheel **18** toward the 0° stop until the leg of the angle gauge is flush with the saw blade over the complete length.
– Hold the handwheel in this position and tighten locking lever **17** again.
– Tighten screw **54** again.

When the angle indicator **47** is not in line with the 0° mark of scale **48**, loosen screw **56** with a commercially available cross-head screwdriver and align the angle indicator alongside the 0° mark.

Repeat the above mentioned worksteps accordingly for the 45° bevel angle (loosening screw **57**; moving the 45° stop **58**). In this, the angle indicator **47** must not be misadjusted.

Parallelism of the Saw Blade to the Guide Grooves of the Angle Stop (see figure U)

– Bring the power tool into the working position.
– Tilt the blade guard **6.x** toward the rear to the stop.

Checking:
– With a pencil, mark the first visible saw tooth on the left side that projects above the insert plate.
– Set an angle gauge to 90° and place it on the edge of the guide groove **5**.
– Move the leg of the angle gauge until it touches the marked saw tooth, and read the clearance between saw blade and guide groove.
– Turn the saw blade until the marked tooth projects above the right side of the insert plate.
– Move the angle gauge alongside the guide groove to the marked tooth.
– Measure the clearance between the saw blade and guide groove again.

Both clearances measured must be identical.

Adjusting:
– Loosen hex socket screws **59** at the front below the saw table and hex socket screws **60** at the rear below the saw table with the supplied hex key **21**.
– Carefully move the saw blade until it is parallel to guide groove **5**.
– Retighten all screws **59** and **60** again.

Adjusting the Saw Table's Clearance Indicator (see figure V)

– Position the parallel guide on the right side of the saw blade.
Move the parallel guide until the mark in the lens **27** indicates 26 cm on the bottom scale.
To lock the parallel guide, press clamping handle **35** down again.
– Loosen tensioning lever **15** and pull the table extension out to the stop.

Checking:
On the upper scale **1**, clearance indicator **51** must indicate the identical value as the mark in lens **27** on the bottom scale **1**.

Adjusting:
– Loosen screw **61** with a cross-head screwdriver and align clearance indicator **51** alongside the 26 cm mark of the upper scale **1**.

Adjusting the Parallelism of the Parallel Guide (see figure W)

– Bring the power tool into the working position.
– Tilt the blade guard **6.x** toward the rear to the stop.
– Loosen the clamping handle **35** of the parallel guide and slide it until it touches the saw blade.

Checking:
The parallel guide **10** must touch the saw blade over the complete length.

Adjusting:
– Loosen the hex socket screws **71** using the supplied hex key **21**.
– Carefully move the parallel guide **10** until it touches the saw blade over the complete length.
– Hold the parallel guide in this position and press the clamping handle **35** down again.
– Retighten the hex socket screws **71**.

Adjusting the Tension Force of the Parallel Guide

The tensioning force of the parallel guide **10** can decrease after frequent usage.

– Tighten the adjusting screw **70** until the parallel guide can be securely fixed to the saw table again.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 36 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Adjusting the Lens of the Parallel Guide (see figure W)

– Bring the power tool into the working position.
– Tilt the blade guard **6.x** toward the rear to the stop.
– Move parallel guide **10** from the right until it touches the saw blade.

Checking:

The mark of lens **27** must be in a line with the 0° mark of scale **1**.

Adjusting:

– Loosen screw **62** using a cross-head screwdriver and align the clearance indicator alongside the 0° mark.

Adjusting the Level of the Insert Plate (see figure X)

Checking:

The front side of the insert plate **24** must be flush with or somewhat lower than the saw table; the rear side must be flush with or somewhat above the saw table.

Adjusting:

– Remove the insert plate **24**.
– Adjust the correct level of the four adjusting screws **63** with the hex key **64**.

Storage and Transport

Storing Product Features (see figures Y1 – Y6)

For storage purposes, certain product features can be securely fastened to the power tool.

– Loosen auxiliary parallel guide **37** from parallel guide **10**.
– Attach all loose tool parts to their storage locations on the housing. (see Table)

Figure	Product Feature	Storage Location
Y1	Blade guard **6.x**	Insert into the recess of fixture **33** and tighten with clamping lever **8.1** or clamping screw **8.2**
Y2	“Auxiliary parallel guide” fastening kit **38**	Clip into the holders **65**
Y2	Extraction adapter **32**	Insert into retaining clamp **66**
Y3	Ring spanner **22**	Fasten in tool depot with fastening nut **67**
Y3	Push stick **23**	Mount onto fastening nut **67** and fasten by turning
Y4	Parallel guide **10**	Turn guide around and hang it into the guide rails from below; tighten clamping handle **35**
Y5	Hex key **21** Hex key **64**	Insert into holders **68**
Y5	Angle stop **3**	Insert into retaining clamp **69**
Y6	Auxiliary parallel guide **37**	Insert into retaining brackets **30** (short side goes on top; long side toward the rear)

Carrying the Power Tool

Before transporting the power tool, the following steps must be carried out:

– Bring the machine into the transport position. (see “Transport Position”, page 33)
– Remove all accessories that cannot be mounted firmly to the power tool.
  If possible, place unused saw blades in an enclosed container for transport.
– Slide the saw-table extension **14** completely inward and press tensioning lever **15** downward to lock it.
– Wind the mains cable around the cable holder **29**.
– For lifting or transport, use the recessed handles **4** or the carrying handle **13**.

▶ **When transporting the power tool, use only the transport devices and never use the protective devices.**

▶ **The power tool should always be carried by two persons in order to avoid back injuries.**

Maintenance and Service

Maintenance and Cleaning

▶ **Before any work on the machine itself, pull the mains plug.**

If the replacement of the supply cord is necessary, this has to be done by Bosch or an authorized Bosch service agent in order to avoid a safety hazard.

Cleaning

– For safe and proper working, always keep the power tool and its ventilation slots clean.
– Remove dust and chips after each working procedure by blowing out with compressed air or with a brush.

Power Tool Lubrication

Lubricants:
SAE 10/SAE 20 engine oil

– If required, lubricate the power tool at the indicated locations. (see figure Z)

An authorized Bosch after-sales service agent will carry out this work quickly and reliably.

Observe all applicable environmental regulations when disposing of old grease and solvents.

Measures for Noise Reduction

Measures on behalf of the manufacturer:
– Soft starting
– Delivery of the machine with a saw blade developed particularly for noise reduction

Measures on behalf of the user:
– Low-vibration assembly on a firm working surface
– Use of saw blades with noise-reducing functions
– Regular cleaning of saw blade and power tool

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 37 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Accessories

	Article number
Dust bag	2 605 411 205
Y-adapter TSVH 3	2 610 015 513
Angle stop	2 610 015 507
Push stick	2 610 015 022
Saw stand GTA 60 W	0 601 B12 000
Saw stand GTA 600	0 601 B22 001
Saw blades for wood and plate materials, panels and strips/mouldings	
Saw blade 254 x 30 mm, 40 teeth	2 608 640 443
Saw blade 254 x 30 mm, 60 teeth	2 608 640 444

After-sales Service and Application Service

Our after-sales service responds to your questions concerning maintenance and repair of your product as well as spare parts. Exploded views and information on spare parts can also be found under:
www.bosch-pt.com
Bosch's application service team will gladly answer questions concerning our products and their accessories.

In all correspondence and spare parts orders, please always include the 10-digit article number given on the nameplate of the product.

Great Britain

Robert Bosch Ltd. (B.S.C.)
P.O. Box 98
Broadwater Park
North Orbital Road
Denham
Uxbridge
UB 9 5HJ
At www.bosch-pt.co.uk you can order spare parts or arrange the collection of a product in need of servicing or repair.
Tel. Service: (0344) 7360109
E-Mail: boschservicecentre@bosch.com

Ireland

Origo Ltd.
Unit 23 Magna Drive
Magna Business Park
City West
Dublin 24
Tel. Service: (01) 4666700
Fax: (01) 4666888

Australia, New Zealand and Pacific Islands

Robert Bosch Australia Pty. Ltd.
Power Tools
Locked Bag 66
Clayton South VIC 3169
Customer Contact Center
Inside Australia:
Phone: (01300) 307044
Fax: (01300) 307045

Inside New Zealand:
Phone: (0800) 543353
Fax: (0800) 428570

Outside AU and NZ:
Phone: +61 3 95415555
www.bosch-pt.com.au
www.bosch-pt.co.nz

Republic of South Africa

Customer service
Hotline: (011) 6519600

Gauteng – BSC Service Centre
35 Roper Street, New Centre
Johannesburg
Tel.: (011) 4939375
Fax: (011) 4930126
E-Mail: bsctools@icon.co.za

KZN – BSC Service Centre
Unit E, Almar Centre
143 Crompton Street
Pinetown
Tel.: (031) 7012120
Fax: (031) 7012446
E-Mail: bsc.dur@za.bosch.com

Western Cape – BSC Service Centre
Democracy Way, Prosperity Park
Milnerton
Tel.: (021) 5512577
Fax: (021) 5513223
E-Mail: bsc@zsd.co.za

Bosch Headquarters
Midrand, Gauteng
Tel.: (011) 6519600
Fax: (011) 6519880
E-Mail: rbsa-hq.pts@za.bosch.com

Disposal

The machine, accessories and packaging should be sorted for environmental-friendly recycling.

Do not dispose of power tools into household waste!

Only for EC countries:

According to the European Directive 2012/19/EU for Waste Electrical and Electronic Equipment and its implementation into national right, power tools that are no longer usable must be collected separately and disposed of in an environmentally correct manner.

Subject to change without notice.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 38 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Français

Avertissements de sécurité

Avertissements de sécurité généraux pour l'outil

AVERTISSEMENT Lors de l'utilisation d'outil électroportatifs, respecter les instructions de sécurité fondamentales suivantes afin d'éviter les risques de choc électrique, de blessures et d'incendie.

Lire toutes les consignes avant d'utiliser cet outil électroportatif et garder soigneusement les consignes de sécurité.

Le terme « outil » dans les consignes de sécurité fait référence à votre outil électrique alimenté par le secteur (avec cordon d'alimentation) ou votre outil fonctionnant sur batterie (sans cordon d'alimentation).

Sécurité de la zone de travail

- **Conserver la zone de travail propre et bien éclairée.** Les zones en désordre ou sombres sont propices aux accidents.
- **Ne pas faire fonctionner les outils électriques en atmosphère explosive, par exemple en présence de liquides inflammables, de gaz ou de poussières.** Les outils électriques produisent des étincelles qui peuvent enflammer les poussières ou les fumées.
- **Maintenir les enfants et les personnes présentes à l'écart pendant l'utilisation de l'outil.** Les distractions peuvent vous faire perdre le contrôle de l'outil.

Sécurité électrique

- **Il faut que les fiches de l'outil électrique soient adaptées au socle. Ne jamais modifier la fiche de quelque façon que ce soit. Ne pas utiliser d'adaptateurs avec des outils à branchement de terre.** Des fiches non modifiées et des socles adaptés réduiront le risque de choc électrique.
- **Eviter tout contact du corps avec des surfaces reliées à la terre telles que les tuyaux, les radiateurs, les cuisinières et les réfrigérateurs.** Il existe un risque accru de choc électrique si votre corps est relié à la terre.
- **Ne pas exposer les outils à la pluie ou à des conditions humides.** La pénétration d'eau à l'intérieur d'un outil augmentera le risque de choc électrique.
- **Ne pas maltraiter le cordon. Ne jamais utiliser le cordon pour porter, tirer ou débrancher l'outil. Maintenir le cordon à l'écart de la chaleur, du lubrifiant, des arêtes ou des parties en mouvement.** Les cordons endommagés ou emmêlés augmentent le risque de choc électrique.
- **Lorsqu'on utilise un outil à l'extérieur, utiliser un prolongateur adapté à l'utilisation extérieure.** L'utilisation d'un cordon adapté à l'utilisation extérieure réduit le risque de choc électrique.
- **Si l'usage d'un outil dans un emplacement humide est inévitable, utiliser une alimentation protégée par un dispositif à courant différentiel résiduel (RCD).** L'usage d'un RCD réduit le risque de choc électrique.

Sécurité des personnes

- **Rester vigilant, regarder ce que vous êtes en train de faire et faire preuve de bon sens dans l'utilisation de l'outil. Ne pas utiliser un outil lorsque vous êtes fatigué ou sous l'emprise de drogues, d'alcool ou de médicaments.** Un moment d'inattention en cours d'utilisation d'un outil peut entraîner des blessures graves des personnes.
- **Utiliser un équipement de sécurité. Toujours porter une protection pour les yeux.** Les équipements de sécurité tels que les masques contre les poussières, les chaussures de sécurité antidérapantes, les casques ou les protections acoustiques utilisés pour les conditions appropriées réduiront les blessures des personnes.
- **Eviter tout démarrage intempestif. S'assurer que l'interrupteur est en position arrêt avant de brancher l'outil au secteur et/ou au bloc de batteries, de le ramasser ou de le porter.** Porter les outils en ayant le doigt sur l'interrupteur ou brancher des outils dont l'interrupteur est en position marche est source d'accidents.
- **Retirer toute clé de réglage avant de mettre l'outil en marche.** Une clé laissée fixée sur une partie tournante de l'outil peut donner lieu à des blessures de personnes.
- **Ne pas se précipiter. Garder une position et un équilibre adaptés à tout moment.** Cela permet un meilleur contrôle de l'outil dans des situations inattendues.
- **S'habiller de manière adaptée. Ne pas porter de vêtements amples ou de bijoux. Garder les cheveux, les vêtements et les gants à distance des parties en mouvement.** Des vêtements amples, des bijoux ou les cheveux longs peuvent être pris dans des parties en mouvement.
- **Si des dispositifs sont fournis pour le raccordement d'équipements pour l'extraction et la récupération des poussières, s'assurer qu'ils sont connectés et correctement utilisés.** Utiliser des collecteurs de poussière peut réduire les risques dus aux poussières.

Utilisation et entretien de l'outil

- **Ne pas forcer l'outil. Utiliser l'outil adapté à votre application.** L'outil adapté réalisera mieux le travail et de manière plus sûre au régime pour lequel il a été construit.
- **Ne pas utiliser l'outil si l'interrupteur ne permet pas de passer de l'état de marche à arrêt et vice versa.** Tout outil qui ne peut pas être commandé par l'interrupteur est dangereux et il faut le faire réparer.
- **Débrancher la fiche de la source d'alimentation en courant et/ou le bloc de batteries de l'outil avant tout réglage, changement d'accessoires ou avant de ranger l'outil.** De telles mesures de sécurité préventives réduisent le risque de démarrage accidentel de l'outil.
- **Conserver les outils à l'arrêt hors de la portée des enfants et ne pas permettre à des personnes ne connaissant pas l'outil ou les présentes instructions de le faire fonctionner.** Les outils sont dangereux entre les mains d'utilisateurs novices.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 39 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

- ▶ **Observer la maintenance de l'outil. Vérifier qu'il n'y a pas de mauvais alignement ou de blocage des parties mobiles, des pièces cassées ou toute autre condition pouvant affecter le fonctionnement de l'outil. En cas de dommages, faire réparer l'outil avant de l'utiliser.** De nombreux accidents sont dus à des outils mal entretenus.
- ▶ **Garder affûtés et propres les outils permettant de couper.** Des outils destinés à couper correctement entretenus avec des pièces coupantes tranchantes sont moins susceptibles de bloquer et sont plus faciles à contrôler.
- ▶ **Utiliser l'outil, les accessoires et les lames etc., conformément à ces instructions, en tenant compte des conditions de travail et du travail à réaliser.** L'utilisation de l'outil pour des opérations différentes de celles prévues pourrait donner lieu à des situations dangereuses.

Maintenance et entretien

- ▶ **Faire entretenir l'outil par un réparateur qualifié utilisant uniquement des pièces de rechange identiques.** Cela assurera que la sécurité de l'outil est maintenue.

Instructions de sécurité relatives aux scies circulaires à table

- ▶ **Ne jamais se placer sur l'outil électroportatif.** Des blessures graves peuvent se produire si l'outil électroportatif se renversait ou dans le cas d'un contact accidentel avec la lame.
- ▶ **S'assurer que le capot de protection fonctionne correctement et qu'il peut bouger librement.** Ajuster le capot de protection de façon à ce qu'il repose sur la pièce lors du sciage. Ne jamais coincer le capot de protection s'il est ouvert.
- ▶ **Maintenez les mains hors de la zone de sciage pendant le fonctionnement de l'outil électroportatif.** Lors d'un contact avec la lame de scie, il y a risque de blessures.
- ▶ **Ne pas passer les mains derrière la lame pour maintenir la pièce à travailler, enlever les copeaux de bois ou pour d'autres raisons.** La distance entre votre main et la lame de scie en rotation est trop petite.
- ▶ **N'approcher la pièce à travailler qu'à la lame en rotation.** Sinon, il y a risque d'un contrecoup, au cas où la lame de scie se coincerait dans la pièce.
- ▶ **Garder les poignées sèches, propres et dépourvues d'huile et de graisse.** Des poignées grasses, huileuses sont glissantes et provoquent ainsi une perte de contrôle.
- ▶ **N'utiliser l'outil électroportatif que si aucun outil de travail, de copeaux de bois etc., sauf la pièce à travailler, ne se trouve sur la surface de travail.** Les petits morceaux de bois ou tout autre objet entrant en contact avec la lame de scie peut être projeté à grande vitesse sur l'utilisateur.
- ▶ **Ne scier qu'une pièce à la fois.** Les pièces se trouvant les unes sur les autres ou à côté les unes des autres peuvent bloquer la lame de scie ou se déplacer les unes par rapport aux autres pendant le sciage.
- ▶ **Utiliser toujours la butée parallèle ou angulaire.** Ceci permet d'améliorer l'exactitude de coupe et diminue le risque de coinçage de la lame.
- ▶ **N'utilisez l'outil électroportatif pour réaliser des rainures ou des feuillures qu'avec un dispositif de protection approprié (par ex. capot de protection type tunnel, peigne presseur).**
- ▶ **Ne pas utiliser l'outil électroportatif pour rainurer (la rainure se termine dans la pièce).**
- ▶ **N'utiliser l'outil électrique que pour les matériaux mentionnés dans le chapitre utilisation conforme.** Autrement, ceci risquerait de surcharger l'outil électrique.
- ▶ **Si la lame se coince arrêtez l'outil électroportatif et maintenez la pièce fermement jusqu'à l'arrêt total de la lame. Pour éviter un rebond, la pièce ne doit être bougée qu'après l'arrêt complet de la lame.** Eliminez la cause du coinçage de la lame avant de redémarrer l'outil électroportatif.
- ▶ **Ne pas utiliser de lames émoussées, fissurées, déformées ou endommagées.** Les lames aux dents émoussées ou qui ne sont plus alignées causent une fente de sciage trop étroite qui provoque une friction trop élevée, un plus grand risque de coincement de la lame et de par là d'un contrecoup.
- ▶ **Portez toujours des gants de protection pour monter la lame de scie.** Lors d'un contact avec la lame de scie, il y a un risque de blessures.
- ▶ **Utilisez toujours des lames dont la taille et la forme (diamètre et rond) des alésages centraux sont convenables.** Les lames qui ne correspondent pas aux éléments de montage de la scie ne fonctionneront pas bien, provoquant une perte de contrôle.
- ▶ **Ne pas utiliser de lames en acier HSS (aciers super rapides).** De telles lames se cassent facilement.
- ▶ **Ne pas toucher la lame de scie avant qu'elle ne soit refroidie.** La lame de scie chauffe énormément durant le travail.
- ▶ **Maintenir propre l'espace de travail.** Les mélanges de matériaux sont particulièrement dangereux. Les poussières de métaux légers peuvent être explosives ou inflammables.
- ▶ **Ne jamais utiliser l'outil sans plaque. Remplacer une plaque défectueuse.** Une plaque impeccable est indispensable, car autrement vous pourriez vous blesser avec la lame de scie.
- ▶ **Contrôler le câble régulièrement et ne faire réparer un câble endommagé que par un Service Après-Vente autorisé pour outillage électroportatifs Bosch. Remplacer un câble de rallonge endommagé.** Ceci est indispensable pour assurer le bon fonctionnement en toute sécurité de l'outil électrique.
- ▶ **En cas de non-utilisation, conservez l'outil électrique dans un endroit sûr. L'emplacement de stockage doit être sec et verrouillable.** Ceci prévient l'endommagement de l'outil électrique pendant le stockage ou son utilisation par des personnes non initiées.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 40 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

- ▶ **Ne jamais quitter l'outil avant son arrêt total.** Les outils de travail qui ne sont pas encore en arrêt total peuvent causer des blessures.
- ▶ **Ne jamais utiliser un outil électroportatif dont le câble est endommagé. Ne pas toucher à un câble endommagé et retirer la fiche du câble d'alimentation de la prise de courant, au cas où le câble aurait été endommagé lors du travail.** Un câble endommagé augmente le risque de choc électrique.

Symboles

Les symboles suivants peuvent être importants pour l'utilisation de votre outil électroportatif. Veuillez mémoriser les symboles et leur signification. L'interprétation correcte des symboles vous permettra de mieux utiliser votre outil électroportatif et en toute sécurité.

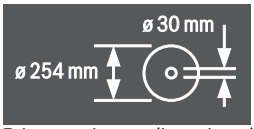
Symboles et leur signification

Maintenez les mains hors de la zone de sciage pendant le fonctionnement de l'outil électroportatif. Lors d'un contact avec la lame de scie, il y a risque de blessures.

Portez un masque anti-poussières.

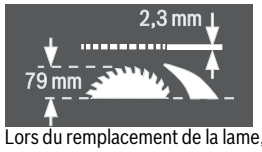
Portez une protection acoustique. Une forte exposition au bruit peut provoquer une perte d'audition.

Portez toujours des lunettes de protection.



Faire attention aux dimensions de la lame de scie. Le diamètre du trou central doit correspondre exactement à celui de la broche porte-outil (pas de jeu). Lorsqu'il est nécessaire d'utiliser des bagues de réduction, veillez à ce que les dimensions de la bague de réduction soient adaptées à l'épaisseur du corps de lame, au diamètre de l'alésage de la lame et au diamètre de la broche de l'outil. Utilisez dans la mesure du possible les bagues de réduction fournies avec la lame.

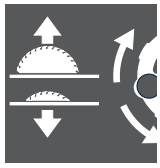
Symboles et leur signification



Lors du remplacement de la lame, veiller à ce que la largeur de coupe ne soit pas inférieure à 2,3 mm et que l'épaisseur du disque de base de la lame ne soit pas supérieure à 2,3 mm. Sinon, le couteau diviseur (2,3 mm) pourrait se coincer dans la pièce.

La hauteur maximale possible de la pièce à travailler est de 79 mm.

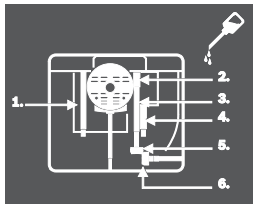
côté gauche



Indique le sens de rotation du volant pour encastrer (**Position de transport**) et soulever (**Position de travail**) de la lame de scie.

côté droit

Indique la position du levier de blocage de la lame de scie et lors du réglage de la coupe biaise sur le plan vertical (lame de scie orientable).



Le cas échéant, lubrifiez l'outil électroportatif aux endroits indiqués.

Description et performances du produit

Il est impératif de lire toutes les consignes de sécurité et toutes les instructions. Le non-respect des avertissements et instructions indiqués ci-après peut conduire à une électrocution, un incendie et/ou de graves blessures.

Utilisation conforme

L'outil électroportatif, un appareil sur pieds, est conçu pour effectuer des coupes droites longitudinales et transversales dans le bois dur et le bois tendre ainsi que dans les panneaux d'agglomérés et les panneaux fibres. Des angles d'onglet horizontaux de −60° à +60° ainsi que des angles d'onglet verticaux de −2° à 47° sont possibles.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 41 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

L'utilisation de lames de scie appropriées permet le sciage d'aluminium et de matières plastiques.

Eléments de l'appareil

La numérotation des éléments de l'appareil se réfère à la représentation de l'outil électroportatif sur les pages graphiques.

1 Graduation pour la distance lame de scie – butée parallèle **10**
2 Rainure de guidage pour butée parallèle **10**
3 Butée angulaire
4 Poignées encastrées
5 Rainure de guidage pour butée angulaire
6.1 Capot de protection avec levier de serrage*
6.2 Capot de protection avec vis de serrage et protection latérale*
7 Tubulure d'évacuation sur le capot de protection
8.1 Levier de serrage pour blocage du capot de protection **6.1**
8.2 Vis de serrage pour blocage du capot de protection **6.2**
9 Table de sciage
10 Butée parallèle
11 Rainure en V sur la table de sciage pour la butée parallèle
12 Alésages pour le montage
13 Poignée
14 Rallonge de la table de sciage
15 Bouton de serrage de la rallonge de la table de sciage
16 Languette de fixation pour la table de travail GTA 600
17 Levier de blocage du réglage des coupes biaises sur le plan vertical
18 Volant
19 Manivelle pour ajuster la hauteur de coupe de la lame de scie
20 Clapet de sécurité de l'interrupteur Marche/Arrêt
21 Clé mâle pour vis à six pans creux (5 mm)
22 Clé polygonale (23 mm)
23 Poussoir
24 Plaque
25 Couteau diviseur
26 Lame de scie
27 Loupe
28 Rail profilé
29 Porte-câble
30 Clip de retenue pour loger la butée parallèle supplémentaire
31 Ejection des copeaux
32 Adaptateur d'aspiration
33 Fixation pour loger le capot de protection
34 Encoches pour plaque
35 Bouton de serrage pour la butée parallèle
36 Guidage en V de la butée parallèle
37 Butée parallèle supplémentaire
38 Set de fixation « Butée parallèle supplémentaire »
39 Rail de guidage de la butée angulaire
40 Set de fixation « rail profilé »
41 Vis de fixation du dispositif d'éjection des copeaux
42 Ecrou de serrage
43 Levier de blocage de la broche
44 Bride de serrage
45 Broche porte-outil
46 Bride porte-outil
47 Indicateur d'angle (vertical)
48 Echelle graduée pour coupes biaises (sur le plan vertical)
49 Bouton de blocage pour angle d'onglet quelconque (dans le plan horizontal)
50 Indicateur d'angle sur la butée angulaire
51 Indicateur de distance de la table de sciage
52 Touche Marche
53 Ecrou moleté du rail profilé
54 Vis cruciforme pour le réglage de la butée **55**
55 Butée pour coupes biaises (sur le plan vertical) 0°
56 Vis pour indicateur d'angle (vertical)
57 Vis cruciforme pour le réglage de la butée **58**
58 Butée pour coupes biaises (sur le plan vertical) 45°
59 Vis à six pans creux (5 mm) avant pour le réglage du parallélisme de la lame de scie
60 Vis à six pans creux (5 mm) arrière pour le réglage du parallélisme de la lame de scie
61 Vis de l'indicateur de distance de la table de sciage
62 Vis de l'indicateur de distance de la butée parallèle
63 Vis d'ajustage pour la plaque
64 Clé mâle pour vis à six pans creux (2 mm)
65 Fixation pour loger le set de fixation « Butée parallèle supplémentaire »
66 Clip de retenue pour loger l'adaptateur d'aspiration
67 Ecrou de fixation de la clé polygonale et pour accrocher le bâton
68 Fixation pour loger la clé mâle pour vis à six pans creux
69 Clip de retenue pour loger la butée angulaire
70 Vis d'ajustage de la force de serrage de la butée parallèle
71 Vis à six pans creux (5 mm) pour le réglage du parallélisme de la butée parallèle

*** suivant la version spécifique du pays**

Les accessoires décrits ou illustrés ne sont pas tous compris dans la fourniture. Vous trouverez les accessoires complets dans notre programme d'accessoires.

Informations concernant le niveau sonore

Valeurs d'émissions sonores déterminées selon la norme EN 61029-2-1.

Les mesures réelles (A) des niveaux sonores de l'appareil sont : niveau de pression acoustique 103 dB(A) ; niveau d'intensité acoustique 116 dB(A). Incertitude K= 3 dB.
Porter une protection acoustique !

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 42 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Caractéristiques techniques

Scie circulaire à table			GTS 10 J
N° d'article 3 601 M30 ...		... 5..	... 56.
Puissance nominale absorbée	W	1800	1650
Vitesse à vide	tr/min	3650	3650
Limitation du courant de démarrage		●	●
Poids suivant EPTA-Procedure 01:2014	kg	26,2	26,2
Classe de protection		⧈/II	⧈/II
Dimensions (y compris les éléments amovibles)			
Largeur x profondeur x hauteur	mm	578 x 706 x 330	

Dimensions maximales de la pièce, voir page 46.

Ces indications sont valables pour une tension nominale de [U] 230 V. Ces indications peuvent varier pour des tensions plus basses ainsi que pour des versions spécifiques à certains pays.

Dimensions des lames de scie appropriées		
Diamètre de la lame de scie	mm	254
Epaisseur de la lame	mm	1,7 – 1,9
Epaisseur min. de lame avec dents/ avec dents avoyées	mm	2,6
Diamètre de l'alésage	mm	30

Montage

► **Évitez un démarrage accidentel de l'outil électroportatif. Pendant le montage et lors de travaux sur l'outil électroportatif, la fiche de secteur ne doit pas être connectée à l'alimentation en courant.**

Accessoires fournis

Respectez également l'indication du contenu de l'emballage au début des instructions d'utilisation.
Avant la première mise en service de l'outil électroportatif, vérifiez si toutes les pièces indiquées ci-dessous ont été fournies :

- Scie circulaire sur table avec lame de scie montée **26** et couteau diviseur **25**
- Butée angulaire **3**
- Rail profilé **28**
- Set de fixation « rail profilé » **40** (tôle de guidage, écrou moleté, vis, rondelle)
- Butée parallèle **10**
- Butée parallèle supplémentaire **37**
- Set de fixation « Butée parallèle supplémentaire » **38** (3 vis de fixation, 3 rondelles, 3 écrous moletés)
- Capot de protection **6.x***
  * suivant la version spécifique du pays: **6.1**/**6.2**
- Clé mâle pour vis à six pans creux **21**
- Clé mâle pour vis à six pans creux **64**
- Clé polygonale **22**
- Poussoir **23**
- Plaque **24**
- Adaptateur d'aspiration **32**

Note : Contrôlez si l'outil électroportatif est endommagé. Avant de réutiliser l'outil électroportatif, vérifiez soigneusement les dispositifs de protection ou les parties légèrement endommagées afin de vous assurer qu'ils peuvent fonctionner correctement et remplir les conditions de fonctionnement. Contrôlez si les parties mobiles fonctionnent correctement et ne coincent pas, ou si des parties sont endommagées. Toutes les parties doivent être correctement montées et remplir toutes les conditions afin de garantir un fonctionnement impeccable.
Faites réparer ou remplacer les dispositifs de protection et les parties endommagés par un atelier agréé.

Montage de pièces individuelles

- Retirez avec précaution de l'emballage toutes les pièces fournies.
  Enlevez l'emballage complet de l'outil électroportatif et des accessoires fournis.
- Veillez à enlever l'emballage sous le bloc-moteur.

Les éléments suivants sont directement montés sur le carter : bâton **23**, clé polygonale **22**, clés mâles pour vis à six pans cre ux **21** et **64**, butée parallèle **10**, butée angulaire **3**, dispositif d'aspiration **32**, butée parallèle supplémentaire **37** avec set de fixation **38**, capot de protection **6.x**.

- Retirez ces éléments avec précaution de leurs logements. Voir également les figures Y1 – Y6.

Montage de la plaque (voir figure A)

- Accrochez la plaque **24** dans les encoches arrières **34** de la rainure d'outil.
- Poussez la plaque vers le bas.
- Appuyez sur la plaque jusqu'à ce qu'elle s'encliquette à l'avant dans la rainure d'outil.

La face avant de la plaque **24** doit être au même niveau que la table de sciage ou être légèrement en-dessous de celle-ci, la face arrière doit être au même niveau que la table de sciage ou bien être légèrement au-dessus de celle-ci. (voir également « Réglage du niveau de la plaque », page 48)

Montage du capot de protection* (voir figure B)
*** suivant la version spécifique du pays**

- Tournez la manivelle **19** à fond dans le sens des aiguilles d'une montre de sorte que la lame de scie **26** se trouve dans la position la plus haute possible au-dessus de la table de sciage.
- Tirez le couteau diviseur **25** à fond vers le haut.
- Accrochez le capot de protection **6.x** dans l'encoche se trouvant dans le couteau diviseur **25**.
- Serrez le levier de serrage **8.1**.
  ou
  Serrez la vis de serrage **8.2** au moyen de la clé mâle pour vis à tête à six pans creux **21**.
- Réglez le capot de protection conformément à la hauteur de la pièce.
  Lors de l'opération de sciage, le capot de protection doit toujours reposer sur la pièce.

Note : Le levier de serrage **8.1** dispose d'une certaine course libre qui permet de le tourner dans une position ergonomique ou pour gagner de la place.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 43 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Lorsque le levier de serrage est serré, poussez la poignée pour l'éloigner du capot de protection, tournez-la dans la position souhaitée et relâchez-la.

Montage de la butée parallèle (voir figure C)

Il est possible de monter la butée parallèle **10** à droite ou à gauche de la lame de scie.

– Desserrez le bouton de serrage **35** de la butée parallèle **10**. Ceci décharge la rainure en V **36**.
– Montez d'abord le guidage en V de la butée parallèle dans la rainure de guidage **11**. Positionnez ensuite la butée parallèle dans la rainure de guidage avant **2** de la table de sciage.
  La butée parallèle peut alors être déplacée à volonté.
– Pour bloquer la butée parallèle, poussez le bouton de serrage **35** vers le bas.

Montage de la butée parallèle supplémentaire (voir figure D)

Pour scier des pièces étroites et pour réaliser des coupes biaises, il est nécessaire de monter la butée parallèle supplémentaire **37** sur la butée parallèle **10**.
Il est possible de monter la butée parallèle supplémentaire suivant besoin à droite ou à gauche sur la butée parallèle **10**. Pour le montage, utilisez le set de fixation « butée parallèle supplémentaire » **38**. (3 vis de fixation, 3 rondelles, 3 écrous moletés)

– Poussez les vis de fixation à travers les alésages latéraux de la butée parallèle **10**.
  Les têtes de vis servent à guider la butée parallèle supplémentaire.
– Poussez la butée parallèle supplémentaire **37** à travers les têtes des vis de fixation.
– Montez les rondelles sur les vis de fixation et serrez les vis à l'aide des écrous papillon .

Montage de la butée angulaire (voir figures E1 – E2)

– Introduisez le rail **39** de la butée angulaire **3** dans une des rainures de guidage **5** de la lame de scie prévues à cet effet.

Pour un meilleur positionnement de pièces longues, il est possible d'élargir la butée angulaire au moyen du rail profilé **28**.

– Montez, le cas échéant, le rail profilé au moyen du set de fixation **40** sur la butée angulaire.

Aspiration de poussières/de copeaux

Les poussières de matériaux tels que peintures contenant du plomb, certains bois, minéraux ou métaux, peuvent être nuisibles à la santé. Entrer en contact ou aspirer les poussières peut entraîner des réactions allergiques et/ou des maladies respiratoires auprès de l'utilisateur ou de personnes se trouvant à proximité.
Certaines poussières telles que les poussières de chêne ou de hêtre sont considérées comme cancérigènes, surtout en association avec des additifs pour le traitement du bois (chromate, lazure). Les matériaux contenant de l'amiante ne doivent être travaillés que par des personnes qualifiées.

– Utilisez toujours une aspiration des poussières.
– Veillez à bien aérer la zone de travail.
– Il est recommandé de porter un masque respiratoire avec un niveau de filtration de classe P2.

Respectez les règlements spécifiques aux matériaux à traiter en vigueur dans votre pays.

L'aspiration des poussières/des copeaux peut être obturée par la poussière, les copeaux ou les fragments de pièce à usiner.

– Arrêtez l'outil électroportatif et retirez la fiche de la prise de courant.
– Attendez l'arrêt total de la lame de scie.
– Déterminez la cause du blocage et éliminez-la.

▶ **Evitez toute accumulation de poussières à l'emplacement de travail.** Les poussières peuvent facilement s'enflammer.

▶ **Pour éviter le risque d'incendie lors du sciage d'aluminium, videz le dispositif d'éjection des copeaux et travaillez sans aspiration de poussières.**

Vider le dispositif d'éjection des copeaux (voir figure F)

Pour éliminer des fragments de pièce et des copeaux de grande taille, vous pouvez vider le dispositif d'éjection des copeaux **31**.

– Arrêtez l'outil électroportatif et retirez la fiche de la prise de courant.
– Attendez l'arrêt total de la lame de scie.
– Desserrez la vis de fixation **41** à l'aide de la clé mâle pour vis à six pans creux **21**.
– Retirez le dispositif d'éjection des copeaux **31** et enlevez les fragments de pièce et les copeaux.
– Remontez le dispositif d'éjection des copeaux sur l'outil électroportatif.

Aspiration externe de copeaux (voir figure G)

Utilisez l'adaptateur d'aspiration fourni **32** pour raccorder un aspirateur au dispositif d'éjection des copeaux **31**.

– Montez fermement l'adaptateur d'aspiration **32** et le tuyau flexible de l'aspirateur.
– De plus, à l'aide de l'adaptateur en Y (accessoire), vous pouvez raccorder une aspiration des poussières sur le raccord d'évacuation **7** pour augmenter la puissance d'aspiration.

L'aspirateur doit être approprié au matériau à travailler.

Pour l'aspiration de poussières particulièrement nuisibles à la santé, cancérigènes ou sèches, utilisez des aspirateurs spécifiques.

Montage stationnaire ou flexible

▶ **Afin d'assurer un maniement en toute sécurité, l'outil électroportatif doit être monté sur une surface de travail plane et stable (par ex. établi) avant son utilisation.**

Montage sur une surface de travail (voir figure H)

– A l'aide de vis appropriées, fixez l'outil électroportatif sur la surface de travail. Faites cela à l'aide des alésages **12**.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 44 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Montage sur une table de travail Bosch (voir figure I)

Les tables de travail de Bosch (par ex. GTA 60 W, GTA 600) permettent un travail stable avec l'outil électroportatif quelque soit l'irrégularité du sol grâce à leurs pieds réglables.

- ▶ **Lisez tous les avertissements et instructions joints relatifs à la table de travail.** Le non-respect des avertissements et des instructions peut entraîner un choc électrique, un incendie et/ou de graves blessures.
- ▶ **Montez correctement la table de travail avant de monter l'outil électroportatif.** Un montage exact est important afin d'éviter que la table ne tombe.
- – Montez l'outil électroportatif dans sa position de transport sur la table de travail.

Changement de la lame de scie (voir figures J1 – J4)

- ▶ **Avant d'effectuer des travaux sur l'outil électroportatif, retirez la fiche de la prise de courant.**
- ▶ **Portez toujours des gants de protection pour monter la lame de scie.** Lors d'un contact avec la lame de scie, il y a un risque de blessures.

N'utilisez que des lames de scie dont la vitesse admissible maximale est supérieure à la vitesse à vide de votre outil électroportatif.

N'utilisez que des lames de scie qui correspondent aux caractéristiques techniques indiquées dans les présentes instructions d'utilisation et qui sont contrôlées conformément à la norme EN 847-1 et marquées en conséquence.

N'utilisez que des lames de scie recommandées par le fabricant de cet outil électrique et appropriées pour le matériau à travailler, de façon à éviter toute surchauffe des dents de scie lors de la découpe.

Démontage de la lame de scie

- – Au moyen d'un tournevis, soulevez la plaque **24** par le devant et sortez-la de la rainure d'outil .
- – Tournez la manivelle **19** à fond dans le sens des aiguilles d'une montre de sorte que la lame de scie **26** se trouve dans la position la plus haute possible au-dessus de la table de sciage.
- – Basculez le capot de protection **6.x** à fond vers l'arrière.
- – Tournez l'écrou de serrage **42** à l'aide de la clé polygonale **22** (23 mm) et, en même temps, appuyez sur le levier de blocage de la broche **43** jusqu'à ce que ce dernier s'encliquette.
- – Maintenez serré le levier de blocage de la broche et dévissez l'écrou de serrage dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
- – Enlevez la bride de serrage **44**.
- – Retirez la lame de scie **26**.

Montage de la lame de scie

Si nécessaire, nettoyez toutes les pièces à monter avant d'en effectuer le montage.

- – Montez la nouvelle lame de scie sur la bride de fixation **46** de la broche porte-outil **45**.

Note : N'utilisez pas de lames de scie trop petites. L'interstice entre la lame de scie et le couteau diviseur doit être de 5 mm max.

- ▶ **Lors du montage, assurez-vous que le sens de coupe des dents (sens de la flèche sur la lame de scie) coïncide avec le sens de la flèche du capot de protection !**
- – Montez la bride de serrage **44** et la vis de serrage **42**.
- – Tournez l'écrou de serrage **42** à l'aide de la clé polygonale **22** (23 mm) et, en même temps, appuyez sur le levier de blocage de la broche **43** jusqu'à ce que ce dernier s'encliquette.
- – Serrez la vis de serrage dans le sens des aiguilles d'une montre. (Couple de serrage 15 – 23 Nm env.).
- – Remettez la plaque **24** en place.
- – Poussez le capot de protection **6.x** lentement vers le bas.

Mise en marche

- ▶ **Avant d'effectuer des travaux sur l'outil électroportatif, retirez la fiche de la prise de courant.**

Position de transport et position de travail de la lame de scie

Position de transport

- – Tournez le volant **18** dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que les dents de la lame de scie **26** se trouvent au-dessous de la table de sciage **9**.
- – Poussez la rallonge de table **14** à fond vers l'intérieur. Poussez le bouton de serrage **15** vers le bas. Ceci bloque la rallonge de la table de sciage.

Pour des informations supplémentaires relatives au transport, voir page 48.

Position de travail

- – Tournez la manivelle **19** dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que les dents de la lame de scie **26** dépassent la pièce.

Note : Assurez-vous que le capot de protection est dans la bonne position. Lors du sciage, il doit toujours reposer sur la pièce.

Réglage des angles de coupe biaises

Afin d'obtenir des coupes précises, les réglages de base doivent être contrôlés et, le cas échéant, réajustés après une utilisation intensive de l'outil électroportatif (voir « Contrôle et réglage des réglages de base », page 47).

Réglage des coupes biaises dans le plan vertical (lame de scie) (voir figure K)

Il est possible de régler les angles de coupe biaises dans le plan vertical dans une plage de −2° à 47°.

- – Desserrez le levier de blocage **17** dans le sens antihoraire.

Note : Quand on desserre complètement le levier de blocage, la force de gravité fait basculer la lame de scie dans une position qui correspond env. à 30°.

- – Tirez ou poussez le volant **18** le long de la coulisse jusqu'à ce que l'indicateur d'angle **47** indique l'angle d'onglet souhaité.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 45 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Maintenez le volant dans cette position et resserrez le levier de blocage **17**.

Pour un réglage rapide et précis des angles standards 0° et 45°, des butées ajustées en usine ont été prévues à cet effet.

Réglage des coupes d'onglets dans le plan horizontal (butée angulaire)
(voir figure L)

Il est possible de régler les angles de coupe d'onglets dans le plan horizontal dans une plage de 60° (côté gauche) à 60° (côté droit).

– Desserrez le bouton de blocage **49** au cas où celui-ci serait serré.
– Tournez la butée angulaire jusqu'à ce que l'indicateur d'angle **50** indique l'angle d'onglet souhaité.
– Resserrez le bouton de blocage **49**.

Rallonger la table de sciage (voir figure M)

Les extrémités libres des pièces longues doivent être soutenues.

– Tirez le bouton de serrage **15** de la rallonge de table de sciage complètement vers le haut.
– Tirez vers l'extérieur la rallonge de la table de sciage **14** jusqu'à ce que la longueur souhaitée soit atteinte.
– Poussez le bouton de serrage **15** vers le bas.
Ceci bloque la rallonge de la table de sciage.

Réglage de la butée parallèle

Il est possible de positionner la butée parallèle **10** à gauche (graduation noire) ou à droite (graduation blanche) de la lame de scie.
Le repère dans la loupe **27** indique la distance réglée de la butée parallèle par rapport à la lame de scie sur la graduation **1**.

Positionnez la butée parallèle sur le côté souhaité de la lame de scie (voir « Montage de la butée parallèle », page 43).

Table de sciage rétractée

– Desserrez le bouton de serrage **35** de la butée parallèle **10**.
Déplacez la butée parallèle jusqu'à ce que le marquage se trouvant sur la loupe **27** indique la distance souhaitée par rapport à la lame de scie.
Lorsque la table de sciage n'est en extension, c'est le marquage inférieur de la graduation argentée **1** qui est valide.
– Pour bloquer, poussez le bouton de serrage **35** vers le bas.

Table de sciage en extension (voir figure N)

– Positionnez la butée parallèle à droite de la lame de scie.
Déplacez la butée parallèle jusqu'à ce que le marquage se trouvant sur la loupe **27** indique 26 cm.
Pour bloquer, poussez le bouton de serrage **35** vers le bas.
– Tirez le bouton de serrage **15** de la rallonge de table de sciage complètement vers le haut.
– Tirez la rallonge de table de sciage **14** vers l'extérieur jusqu'à ce que l'indicateur de distance **51** indique la distance souhaitée vers la lame de scie sur la graduation supérieure.
– Poussez le bouton de serrage **15** vers le bas.
Ceci bloque la rallonge de la table de sciage.

Réglage de la butée parallèle supplémentaire (voir figure O)

Pour scier des pièces étroites et pour réaliser des coupes biaises, il est nécessaire de monter la butée parallèle supplémentaire **37** sur la butée parallèle **10**.

Il est possible de monter la butée parallèle supplémentaire suivant besoin à droite ou à gauche sur la butée parallèle **10**.

Lors du sciage, les pièces peuvent se coincer entre la butée parallèle et la lame de scie, elle peuvent être happées par la lame de scie qui remonte et être éjectées.
C'est pourquoi il est indispensable de régler la butée parallèle supplémentaire de telle sorte que sa fin de course s'arrête entre la dent la plus en avant et le bord avant du couteau diviseur.

– Desserrez à cet effet tous les écrous papillon et déplacez la butée parallèle supplémentaire jusqu'à ce que seulement les deux vis avant servent de fixation.
– Resserrez les écrous papillon.

Ajustez le couteau diviseur

Le couteau diviseur **25** empêche que la lame de scie **26** ne se coince dans la rainure de coupe. Sinon, il y a risque d'un contrecoup, au cas où la lame de scie se coincerait dans la pièce.

Veillez à ce que le couteau diviseur soit toujours correctement réglé.

– L'interstice radial entre la lame de scie et le couteau diviseur doit être de 5 mm max.
– L'épaisseur du couteau diviseur doit être inférieure à la largeur de coupe et supérieure à l'épaisseur du corps de la lame.
– Le couteau diviseur doit être correctement aligné avec la lame de scie.
– Pour les coupes courantes, le couteau diviseur doit toujours se trouver dans la position la plus élevée.

L'outil électroportatif est fourni avec un couteau diviseur correctement ajusté.

Réglage de la hauteur du couteau diviseur (voir figure P)

Pour réaliser des rainures, vous devez ajuster la hauteur du couteau diviseur.

► **N'utilisez l'outil électroportatif pour réaliser des rainures ou des feuillures qu'avec un dispositif de protection approprié (par ex. capot de protection type tunnel, peigne presseur).**

– Desserrez le levier de serrage **8.1** ou la vis de serrage **8.2** jusqu'à ce que le capot de protection **6.x** puisse être aisément retiré de l'encoche se trouvant sur le couteau diviseur **25**.
Afin de protéger le capot de protection contre tout dommage, positionnez-le dans la fixation **33** prévue à cet effet sur le carter (voir également figure Y1).
– Tournez la manivelle **19** à fond dans le sens des aiguilles d'une montre de sorte que la lame de scie **26** se trouve dans la position la plus haute possible au-dessus de la table de sciage.
– Poussez le couteau diviseur **25** à fond vers le bas.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 46 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Mise en service

▶ **Tenez compte de la tension du réseau !** La tension de la source de courant doit correspondre aux indications se trouvant sur la plaque signalétique de l'outil électroportatif.

Mise en marche (voir figure Q1)

Afin d'économiser l'énergie, ne mettez l'outil électroportatif en marche que quand vous l'utilisez.

– Repliez vers le haut le clapet de sécurité **20**.
– Pour la mise en service, appuyez sur la touche verte de mise en marche **52**.
– Relevez vers le bas le clapet de sécurité **20**.

Arrêt (voir figure Q2)

– Cliquez sur le clapet de sécurité **20**.

Panne de courant

L'interrupteur Marche/Arrêt est un dit interrupteur à tension nulle qui évite un redémarrage de l'outil électroportatif après une interruption de courant (par ex. un retrait de la fiche de secteur pendant la mise en service).

Pour remettre l'outil électroportatif en marche, appuyez à nouveau sur la touche verte de mise en marche **52**.

Instructions d'utilisation

Indications générales pour le sciage

▶ **Pour toutes les coupes s'assurer d'abord que la lame de scie ne peut, dans aucun cas, toucher les butées ou d'autres parties de l'outil électroportatif.**

▶ **N'utilisez l'outil électroportatif pour réaliser des rainures ou des feuillures qu'avec un dispositif de protection approprié (par ex. capot de protection type tunnel, peigne presseur).**

▶ **Ne pas utiliser l'outil électroportatif pour rainurer (la rainure se termine dans la pièce).**

Protégez la lame de scie contre les chocs et les coups. N'exposez pas la lame de scie à une pression latérale.

Le couteau diviseur doit coïncider avec la lame de scie pour éviter que la pièce ne se coince.

Ne pas travailler des pièces déformées. La pièce doit toujours avoir un bord droit pour être placée le long de la butée parallèle.

Gardez le poussoir toujours auprès de l'outil électroportatif.

Position de l'utilisateur (voir figure R)

▶ **Ne vous placez jamais devant la lame de l'outil électroportatif, mais placez-vous toujours latéralement par rapport à la lame.** Ceci protège votre corps d'un rebond éventuel.

– Maintenez les mains, doigts ou bras éloignés de la lame de scie en rotation.

Respectez les indications suivantes :
– Tenez la pièce des deux mains et appuyez-la fermement sur la table de sciage.
– Pour scier des pièces étroites et effectuer des coupes biaises, utilisez toujours le poussoir de sécurité **23** et la butée parallèle supplémentaire **37** qui sont fournis.

Dimensions maximales de la pièce

coupes biaises sur le plan vertical	hauteur max. de la pièce [mm]
0°	79
45°	56

Le sciage

Sciage de coupes droites

– Réglez la butée parallèle **10** sur la profondeur de coupe souhaitée. (voir « Réglage de la butée parallèle », page 45)
– Placez la pièce sur la table de sciage devant le capot de protection **6.x**.
– Soulevez ou abaissez la lame de scie au moyen de la manivelle **19** jusqu'à ce que les dents supérieures se trouvent 5 mm env. au-dessus de la surface de la pièce.
– Réglez le capot de protection conformément à la hauteur de la pièce.
Lors de l'opération de sciage, le capot de protection doit toujours reposer sur la pièce.
– Mettez l'outil électroportatif en fonctionnement.
– Sciez la pièce à travailler en appliquant une vitesse d'avance régulière.
– Arrêtez l'outil électroportatif et attendez l'arrêt complet de la lame de scie.

Réalisation des coupes biaises dans le plan vertical

– Réglez la coupe biaise dans le plan vertical souhaitée. (voir « Réglage des coupes biaises dans le plan vertical », page 44)
– Suivez les instructions du chapitre « Sciage de coupes droites ».

Réalisation des coupes d'onglets dans le plan horizontal (voir figure S)

– Réglez la coupe d'onglet dans le plan horizontal souhaité. (voir « Réglage des coupes d'onglets dans le plan horizontal », page 45)
– Positionnez la pièce sur le rail profilé **28**.
Le profile ne doit pas se trouver dans le tracé. Dans un tel cas, desserrez l'écrou moleté **53** et déplacez le profile.
– Soulevez ou abaissez la lame de scie au moyen de la manivelle **19** jusqu'à ce que les dents supérieures se trouvent 5 mm env. au-dessus de la surface de la pièce.
– Réglez le capot de protection conformément à la hauteur de la pièce.
Lors de l'opération de sciage, le capot de protection doit toujours reposer sur la pièce.
– Mettez l'outil électroportatif en fonctionnement.
– D'une main, poussez la pièce contre le rail profilé et de l'autre main, poussez la butée angulaire par le bouton de blocage **49** lentement dans la rainure de guidage **5** vers l'avant.
– Arrêtez l'outil électroportatif et attendez l'arrêt complet de la lame de scie.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 47 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Contrôle et réglage des réglages de base

Afin d'obtenir des coupes précises, les réglages de base doivent être contrôlés et, le cas échéant, réglés après une utilisation intensive de l'outil électroportatif.
Pour ce faire, il faut de l'expérience et les outils spéciaux appropriés.

Un atelier de Service Après-Vente Bosch autorisé effectue ce travail rapidement et de façon fiable.

Réalisation de coupes biaises standard 0°/ 45° (vertical)

– Mettez l'outil électroportatif dans la position de travail.
– Réglez la lame de scie sur un angle de coupe d'onglets sur le plan vertical de 0°.
– Basculez le capot de protection **6.x** à fond vers l'arrière.

Contrôle : (voir figure T1)
– Mettez un gabarit d'angle sur 90° et posez-le sur la table de sciage **9**.

La colonne du gabarit d'angle doit affleurer la lame de scie **26** sur toute la longueur.

Réglage : (voir figure T2)
– Desserrez la vis **54**.
Ceci permet de déplacer la butée 0° **55**.
– Desserrez le levier de blocage **17**.
– Poussez le volant **18** contre la butée 0° jusqu'à ce que la colonne du gabarit d'angle affleure la longueur de la lame de scie.
– Maintenez le volant dans cette position et resserrez le levier de blocage **17**.
– Resserrez la vis **54**.

Si, après le réglage, l'indicateur d'angle **47** ne se trouve pas sur une même ligne avec la marque 0° de la graduation **48**, desserrez la vis **56** à l'aide d'un tournevis cruciforme disponible dans le commerce et orientez l'indicateur d'angle le long de la marque 0°.

Répétez les opérations décrites ci-dessus pour les coupes biaises sur le plan vertical de 45° (desserrage de la vis **57** ; déplacement de la butée 45° **58**). Ce faisant, faites attention à ne pas dérégler l'indicateur d'angle **47**.

Parallélisme de la lame de scie par rapport aux rainures de guidage de la butée angulaire (voir figure U)

– Mettez l'outil électroportatif dans la position de travail.
– Basculez le capot de protection **6.x** à fond vers l'arrière.

Contrôle :
– A l'aide d'un crayon, marquez la première dent gauche visible à l'arrière au-dessus de la plaque.
– Réglez un gabarit d'angle sur 90° et placez-le sur le bord de la rainure de guidage **5**.
– Déplacez la colonne du gabarit d'angle jusqu'à ce qu'il touche la dent marquée et lisez la distance entre la lame de scie et la rainure de guidage.
– Tournez la lame de scie jusqu'à ce que la dent marquée se trouve en avant au-dessus de la plaque.
– Déplacez le gabarit d'angle le long de la rainure de guidage jusqu'à la dent marquée.
– Mesurez à nouveau la distance entre la lame de scie et la rainure de guidage.

Les deux distances mesurées doivent être identiques.

Réglage :
– Desserrez les vis à six pans creux **59** avant au-dessous de la table de sciage et les vis à six pans creux **60** arrière au-dessous de la table de sciage à l'aide de la clé mâle pour vis à six pans creux **21**.
– Déplacez la lame de scie avec prudence jusqu'à ce qu'elle soit parallèle à la rainure de guidage **5**.
– Resserrez toutes les vis **59** et **60**.

Réglage de l'indicateur de distance de la table de sciage (voir figure V)

– Positionnez la butée parallèle à droite de la lame de scie. Déplacez la butée parallèle jusqu'à ce que le marquage se trouvant sur la loupe **27** indique 26 cm.
Pour bloquer, poussez le bouton de serrage **35** vers le bas.
– Desserrez le bouton de serrage **15** et tirez la rallonge de table de sciage jusqu'à la butée vers l'extérieur.

Contrôle :
L'indicateur de distance **51** sur la graduation supérieure **1** doit indiquer la même valeur que celle du marquage sur la loupe **27** sur la graduation inférieure **1**.

Réglage :
– Desserrez la vis **61** à l'aide d'un tournevis cruciforme et orientez l'indicateur d'angle **51** le long de la marque 26 cm de la graduation supérieure **1**.

Réglage du parallélisme de la butée parallèle (voir figure W)

– Mettez l'outil électroportatif dans la position de travail.
– Basculez le capot de protection **6.x** à fond vers l'arrière.
– Soulevez le bouton de serrage **35** de la butée parallèle et déplacez la butée jusqu'à ce qu'elle vienne en contact avec la lame de scie.

Contrôle :
La butée parallèle **10** doit être en contact avec la scie de scie sur toute sa longueur.

Réglage :
– Desserrez les vis à six pans creux **71** avec la clé mâle pour vis à six pans creux **21**.
– Déplacez avec précaution la butée parallèle **10** jusqu'à ce qu'elle soit en contact avec la lame de scie sur toute sa longueur.
– Maintenez la butée parallèle dans cette position et abaissez à nouveau le bouton de serrage **35**.
– Resserrez les vis à six pans creux **71**.

Réglage de la force de serrage de la butée parallèle

Une utilisation fréquente peut nuire à la force de serrage de la butée parallèle **10**.

– Serrez la vis d'ajustage **70** jusqu'à ce que la butée parallèle puisse à nouveau être fixée fermement à la table de sciage.

Réglage de l'indicateur de distance de la loupe (voir figure W)

– Mettez l'outil électroportatif dans la position de travail.
– Basculez le capot de protection **6.x** à fond vers l'arrière.
– Déplacez la butée parallèle **10** par la droite jusqu'à ce qu'elle touche la lame de scie.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 48 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Contrôle :
Le marquage de la loupe **27** doit se trouver sur une seule ligne avec la marque 0° de la graduation **1**.

Réglage :
– Desserrez la vis **62** à l'aide d'un tournevis cruciforme et orientez l'indicateur d'angle le long de la marque 0°.

Réglage du niveau de la plaque (voir figure X)

Contrôle :
La face avant de la plaque **24** doit être au même niveau que la table de sciage ou être légèrement en-dessous de celle-ci, la face arrière doit être au même niveau que la table de sciage ou bien être légèrement au-dessus de celle-ci.

Réglage :
– Enlevez la plaque de support **24**.
– Réglez le niveau des quatre vis d'ajustage **63** à l'aide de la clé mâle pour vis à six pans creux **64**.

Stockage et transport

Stockage des éléments d'appareil (voir figures Y1 – Y6)

Pour le stockage de l'outil électroportatif, certains éléments peuvent être fixés en toute sécurité.

– Desserrez la butée parallèle supplémentaire **37** de la butée parallèle **10**.
– Mettez tous les éléments détachés dans leurs logements se trouvant sur le carter. (voir tableau)

Figure	Elément d'appareil	Logement
Y1	Capot de protection **6.x**	fixer dans l'encoche de la fixation **33** et serrer à l'aide du levier de serrage **8.1** ou de la vis de serrage **8.2**.
Y2	Set de fixation « Butée parallèle supplémentaire » **38**	faire s'encliqueter dans les fixations **65**
Y2	Adaptateur d'aspiration **32**	introduire dans les clips de retenue **66**
Y3	Clé polygonale **22**	à l'aide de l'écrou de fixation **67**, fixer dans le logement
Y3	Poussoir **23**	accrocher au-dessus de l'écrou de fixation **67** et bloquer en le déplaçant
Y4	Butée parallèle **10**	tourner, accrocher dans les rails de guidage en accédant par le bas et bloquer le bouton de serrage **35**
Y5	Clé mâle pour vis à six pans creux **21** Clé mâle pour vis à six pans creux **64**	introduire dans les fixations **68**
Y5	Butée angulaire **3**	introduire dans les clips de retenue **69**
Y6	Butée parallèle supplémentaire **37**	introduire dans les clips de retenue **30** (côté court vers le haut ; côté long vers l'arrière)

Transport de l'outil électroportatif

Avant de transporter l'outil électroportatif, procédez comme suit :
– Mettez l'outil électroportatif dans la position de transport. (voir « Position de transport », page 44)
– Enlevez tous les accessoires qui ne peuvent pas être montés fermement sur l'outil électroportatif.
Transportez les lames de scie, si possible, dans un conteneur fermé.
– Repousser la rallonge de la table de sciage **14** complètement vers l'intérieur et poussez le bouton de serrage **15** vers le bas pour la bloquer.
– Enroulez le câble d'alimentation sur le porte-câble **29**.
– Utilisez les poignées encastrées **4** ou la poignée **13** pour soulever ou transporter l'outil électroportatif.

▶ **Pour transporter l'outil électroportatif, n'utilisez que les dispositifs de transport et jamais les dispositifs de protection.**

▶ **Portez l'outil électroportatif toujours à deux pour éviter de vous faire mal au dos.**

Entretien et Service Après-Vente

Nettoyage et entretien

▶ **Avant d'effectuer des travaux sur l'outil électroportatif, retirez la fiche de la prise de courant.**

Si le remplacement du câble d'alimentation est nécessaire, ceci ne doit être effectué que par Bosch ou une station de Service Après-Vente agréée pour outillage Bosch afin d'éviter des dangers de sécurité.

Nettoyage
– Tenez toujours propres l'outil électroportatif ainsi que les fentes de ventilation afin d'obtenir un travail impeccable et sûr.
– Après chaque opération de travail, enlevez les poussières et les copeaux en soufflant avec de l'air comprimé ou à l'aide d'un pinceau.

Lubrification de l'outil électrique

Lubrifiant :
Huile pour moteur SAE 10/SAE 20

– Le cas échéant, lubrifiez l'outil électroportatif aux endroits indiqués. (voir figure Z)

Un atelier de Service Après-Vente Bosch autorisé effectue ce travail rapidement et de façon fiable.

Eliminer les produits de graissage et de nettoyage en respectant les directives concernant la protection de l'environnement. Respecter les règlements en vigueur.

Mesures visant à réduire le niveau sonore

Mesures prises par le fabricant :
– Démarrage en douceur
– Fourniture avec une lame de scie spécialement conçue pour une réduction du niveau sonore

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 49 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Mesures prises par l'utilisateur :
- Montage permettant une réduction des vibrations sur une surface de travail stable
- Utilisation de lames de scie avec fonctions permettant de réduire le niveau sonore
- Nettoyage régulier de la lame de scie et de l'outil électroportatif

Accessoires

	N° d'article
Sac à poussières	2 605 411 205
Adaptateur en Y TSVH 3	2 610 015 513
Butée angulaire	2 610 015 507
Bâton	2 610 015 022
Pièttement GTA 60 W	0 601 B12 000
Table de travail GTA 600	0 601 B22 001
Lames de scie pour le bois et les matières plastiques stratifiées en feuille, les panneaux de lambris et les liteaux	
Lame de scie 254 x 30 mm, 40 dents	2 608 640 443
Lame de scie 254 x 30 mm, 60 dents	2 608 640 444

Service Après-Vente et Assistance

Notre Service Après-Vente répond à vos questions concernant la réparation et l'entretien de votre produit et les pièces de rechange. Vous trouverez des vues éclatées ainsi que des informations concernant les pièces de rechange également sous :

www.bosch-pt.com

Les conseillers techniques et assistants Bosch sont à votre disposition pour répondre à vos questions concernant nos produits et leurs accessoires.

Pour toute demande de renseignement ou commande de pièces de rechange, précisez-nous impérativement le numéro d'article à dix chiffres indiqué sur la plaque signalétique du produit.

France

Passez votre commande de pièces détachées directement en ligne sur notre site www.bosch-pt.fr.

Vous êtes un utilisateur, contactez :
Le Service Clientèle Bosch Outillage Electroportatif
Tel. : 0811 360122
(coût d'une communication locale)
Fax : (01) 49454767
E-Mail : contact.outillage-electroportatif@fr.bosch.com

Vous êtes un revendeur, contactez :
Robert Bosch (France) S.A.S.
Service Après-Vente Electroportatif
126, rue de Stalingrad
93705 DRANCY Cédex
Tel. : (01) 43119006
Fax : (01) 43119033
E-Mail : sav.outillage-electroportatif@fr.bosch.com

Belgique, Luxembourg

Tel. : +32 2 588 0589
Fax : +32 2 588 0595
E-Mail : outillage.gereedschap@be.bosch.com

Suisse

Passez votre commande de pièces détachées directement en ligne sur notre site www.bosch-pt.com/ch/fr.
Tel. : (044) 8471512
Fax : (044) 8471552
E-Mail : Aftersales.Service@de.bosch.com

Élimination des déchets

Les outils électroportatifs, ainsi que leurs accessoires et emballages, doivent pouvoir suivre chacun une voie de recyclage appropriée.

Ne jetez pas les outils électroportatifs avec les ordures ménagères !

Seulement pour les pays de l'Union Européenne :

Conformément à la directive européenne 2012/19/UE relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques et sa mise en vigueur conformément aux législations nationales, les outils électroportatifs dont on ne peut plus se servir doivent être isolés et suivre une voie de recyclage appropriée.

Sous réserve de modifications.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 50 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Español

Instrucciones de seguridad

Advertencias de peligro generales para herramientas eléctricas

⚠ ADVERTENCIA Al utilizar herramientas eléctricas atenerse siempre a las siguientes medidas de seguridad básicas para reducir el riesgo de una descarga eléctrica, lesión e incendio.

Lea íntegramente estas instrucciones de seguridad antes de utilizar esta herramienta eléctrica y guárdelas en un lugar seguro.

El término "herramienta eléctrica" empleado en las siguientes instrucciones de seguridad se refiere a herramientas eléctricas de conexión a la red (con cable de red) y a herramientas eléctricas accionadas por acumulador (o sea, sin cable de red).

Seguridad del puesto de trabajo

- **Mantenga limpio y bien iluminado su puesto de trabajo.** El desorden o una iluminación deficiente en las áreas de trabajo pueden provocar accidentes.
- **No utilice la herramienta eléctrica en un entorno con peligro de explosión, en el que se encuentren combustibles líquidos, gases o material en polvo.** Las herramientas eléctricas producen chispas que pueden llegar a inflamar los materiales en polvo o vapores.
- **Mantenga alejados a los niños y otras personas de su puesto de trabajo al emplear la herramienta eléctrica.** Una distracción le puede hacer perder el control sobre la herramienta eléctrica.

Seguridad eléctrica

- **El enchufe de la herramienta eléctrica debe corresponder a la toma de corriente utilizada. No es admisible modificar el enchufe en forma alguna. No emplear adaptadores en herramientas eléctricas dotadas con una toma de tierra.** Los enchufes sin modificar adecuados a las respectivas tomas de corriente reducen el riesgo de una descarga eléctrica.
- **Evite que su cuerpo toque partes conectadas a tierra como tuberías, radiadores, cocinas y refrigeradores.** El riesgo a quedar expuesto a una sacudida eléctrica es mayor si su cuerpo tiene contacto con tierra.
- **No exponga la herramienta eléctrica a la lluvia y evite que penetren líquidos en su interior.** Existe el peligro de recibir una descarga eléctrica si penetran ciertos líquidos en la herramienta eléctrica.
- **No utilice el cable de red para transportar o colgar la herramienta eléctrica, ni tire de él para sacar el enchufe de la toma de corriente. Mantenga el cable de red alejado del calor, aceite, esquinas cortantes o piezas móviles.** Los cables de red dañados o enredados pueden provocar una descarga eléctrica.
- **Al trabajar con la herramienta eléctrica a la intemperie utilice solamente cables de prolongación apropiados para su uso en exteriores.** La utilización de un cable de prolongación adecuado para su uso en exteriores reduce el riesgo de una descarga eléctrica.
- **Si fuese imprescindible utilizar la herramienta eléctrica en un entorno húmedo, es necesario conectarla a través de un fusible diferencial.** La aplicación de un fusible diferencial reduce el riesgo a exponerse a una descarga eléctrica.

Seguridad de personas

- **Esté atento a lo que hace y emplee la herramienta eléctrica con prudencia. No utilice la herramienta eléctrica si estuviese cansado, ni tampoco después de haber consumido alcohol, drogas o medicamentos.** El no estar atento durante el uso de la herramienta eléctrica puede provocarle serias lesiones.
- **Utilice un equipo de protección personal y en todo caso unas gafas de protección.** El riesgo a lesionarse se reduce considerablemente si, dependiendo del tipo y la aplicación de la herramienta eléctrica empleada, se utiliza un equipo de protección adecuado como una mascarilla antipolvo, zapatos de seguridad con suela antideslizante, casco, o protectores auditivos.
- **Evite una puesta en marcha fortuita. Asegurarse de que la herramienta eléctrica esté desconectada antes de conectarla a la toma de corriente y/o al montar el acumulador, al recogerla, y al transportarla.** Si transporta la herramienta eléctrica sujetándola por el interruptor de conexión/desconexión, o si alimenta la herramienta eléctrica estando ésta conectada, ello puede dar lugar a un accidente.
- **Retire las herramientas de ajuste o llaves fijas antes de conectar la herramienta eléctrica.** Una herramienta de ajuste o llave fija colocada en una pieza rotante puede producir lesiones al poner a funcionar la herramienta eléctrica.
- **Evite posturas arriesgadas. Trabaje sobre una base firme y mantenga el equilibrio en todo momento.** Ello le permitirá controlar mejor la herramienta eléctrica en caso de presentarse una situación inesperada.
- **Lleve puesta una vestimenta de trabajo adecuada. No utilice vestimenta amplia ni joyas. Mantenga su pelo, vestimenta y guantes alejados de las piezas móviles.** La vestimenta suelta, el pelo largo y las joyas se pueden enganchar con las piezas en movimiento.
- **Siempre que sea posible utilizar unos equipos de aspiración o captación de polvo, asegúrese que éstos estén montados y que sean utilizados correctamente.** El empleo de estos equipos reduce los riesgos derivados del polvo.

Uso y trato cuidadoso de herramientas eléctricas

- **No sobrecargue la herramienta eléctrica. Use la herramienta eléctrica prevista para el trabajo a realizar.** Con la herramienta adecuada podrá trabajar mejor y más seguro dentro del margen de potencia indicado.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 51 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

- **No utilice herramientas eléctricas con un interruptor defectuoso.** Las herramientas eléctricas que no se puedan conectar o desconectar son peligrosas y deben hacerse reparar.
- **Saque el enchufe de la red y/o desmonte el acumulador antes de realizar un ajuste en la herramienta eléctrica, cambiar de accesorio o al guardar la herramienta eléctrica.** Esta medida preventiva reduce el riesgo a conectar accidentalmente la herramienta eléctrica.
- **Guarde las herramientas eléctricas fuera del alcance de los niños. No permita la utilización de la herramienta eléctrica a aquellas personas que no estén familiarizadas con su uso o que no hayan leído estas instrucciones.** Las herramientas eléctricas utilizadas por personas inexpertas son peligrosas.
- **Cuide la herramienta eléctrica con esmero. Controle si funcionan correctamente, sin atascarse, las partes móviles de la herramienta eléctrica, y si existen partes rotas o deterioradas que pudieran afectar al funcionamiento de la herramienta eléctrica. Haga reparar estas piezas defectuosas antes de volver a utilizar la herramienta eléctrica.** Muchos de los accidentes se deben a herramientas eléctricas con un mantenimiento deficiente.
- **Mantenga los útiles limpios y afilados.** Los útiles mantenidos correctamente se dejan guiar y controlar mejor.
- **Utilice la herramienta eléctrica, accesorios, útiles, etc. de acuerdo a estas instrucciones, considerando en ello las condiciones de trabajo y la tarea a realizar.** El uso de herramientas eléctricas para trabajos diferentes de aquellos para los que han sido concebidas puede resultar peligroso.

Servicio

- **Únicamente haga reparar su herramienta eléctrica por un profesional, empleando exclusivamente piezas de repuesto originales.** Solamente así se mantiene la seguridad de la herramienta eléctrica.

Indicaciones de seguridad para sierras circulares de mesa

- **Nunca se coloque encima de la herramienta eléctrica.** Ello puede dar lugar a graves lesiones en caso de volcarse la herramienta eléctrica, o al tocar accidentalmente la hoja de sierra.
- **Asegúrese de que la caperuza protectora funcione correctamente y que sus piezas puedan moverse libremente.** Siempre ajuste la caperuza protectora de manera que al serrar, ésta asiente suavemente sobre la pieza de trabajo. Jamás bloquee la caperuza protectora para obligarla a que quede abierta.
- **Mantenga las manos alejadas del área de corte durante el funcionamiento de la herramienta eléctrica.** Podría accidentarse al tocar la hoja de sierra.
- **Jamás toque por detrás de la hoja de sierra para sujetar la pieza, retirar virutas, ni por otro motivo cualquiera.** Su mano quedaría demasiado cerca de la hoja de sierra en funcionamiento.
- **Solamente aproxime la pieza de trabajo a la sierra en funcionamiento.** En caso contrario, ello podría ocasionar un retroceso brusco de la pieza de trabajo al engancharse en ella la hoja de sierra.
- **Mantenga las empuñaduras secas, limpias y libres de aceite o grasa.** Las empuñaduras manchadas de aceite o grasa son resbaladizas y pueden hacerle perder el control sobre el aparato.
- **Únicamente utilice la herramienta eléctrica después de haber despejado de la superficie de trabajo las herramientas de ajuste, virutas, etc.** Las piezas pequeñas de madera u otros objetos, al ser atrapados por la hoja de sierra en funcionamiento, pueden salir proyectados a alta velocidad contra el usuario.
- **Nunca sierre varias piezas de trabajo de una vez.** Las piezas de trabajo superpuestas o colocadas una junto a otra pueden desplazarse al serrarlas, o bloquear la hoja de sierra.
- **Siempre use el tope paralelo o el tope para ángulos.** Esto permite un corte más exacto y además reduce el riesgo a que se atasque la hoja de sierra.
- **Utilice la herramienta eléctrica para ranurar o rebordear sólo con un correspondiente dispositivo protector adecuado (p. ej. cubierta protectora tipo túnel, peine de presión).**
- **No utilice la herramienta eléctrica para serrar rendijas por el procedimiento de inmersión (ranura pasante en un tramo de la pieza).**
- **Únicamente procese aquellos materiales que se indican en el apartado relativo a la utilización reglamentaria de la herramienta eléctrica.** En caso contrario podría llegar a sobrecargarse la herramienta eléctrica.
- **Si la hoja de sierra se atasca, desconecte la herramienta eléctrica sin mover la pieza de trabajo hasta que la hoja de sierra se haya detenido completamente. Para evitar que la herramienta retroceda bruscamente, la pieza de trabajo solamente se deberá mover tras haberse detenido la hoja de sierra.** Elimine la causa de atasco de la hoja de sierra antes de volver a poner en marcha la herramienta eléctrica.
- **No use hojas de sierra melladas, fisuradas, deformadas, ni dañadas.** Las hojas de sierra con dientes mellados o incorrectamente triscados producen una ranura de corte demasiado estrecha, lo que provoca una fricción excesiva y el atasco de la hoja de sierra o el retroceso brusco de la pieza de trabajo.
- **Al montar la hoja de sierra utilice unos guantes de protección.** Podría accidentarse en caso de tocar la hoja de sierra.
- **Utilice siempre las hojas de sierra con las dimensiones correctas y el orificio adecuado (p. ej. en forma de rombo o redondo).** Las hojas de sierra que no ajusten correctamente en los elementos de acoplamiento a la sierra, giran excéntricas y pueden hacerle perder el control sobre la sierra.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 52 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

- **No use hojas de sierra de acero de corte rápido altamente aleado (acero HSS).** Las hojas de sierra de este tipo pueden romperse fácilmente.
- **Después de trabajar con la hoja de sierra, espere a que ésta se haya enfriado antes de tocarla.** La hoja de sierra puede llegar a ponerse muy caliente al trabajar.
- **Mantenga limpio su puesto de trabajo.** La mezcla de diversos materiales es especialmente peligrosa. Las aleaciones ligeras en polvo pueden arder o explotar.
- **Jamás utilice la herramienta sin la placa de inserción. Sustituya una placa de inserción defectuosa.** Si el estado de la placa de inserción no es correcto puede llegar a accidentarse con la hoja de sierra.
- **Examine con regularidad el cable y solamente deje reparar un cable dañado en un servicio técnico autorizado para herramientas eléctricas Bosch. Sustituya un cable de prolongación dañado.** Solamente así se mantiene la seguridad de la herramienta eléctrica.
- **Guarde la herramienta eléctrica en un lugar seguro. El lugar de almacenaje, además de ser seco, deberá poder cerrarse con llave.** De esta manera se evita que la herramienta eléctrica se dañe durante su almacenaje o que sea utilizada por personas inexpertas.
- **Jamás abandone la herramienta, antes de que ésta se haya detenido completamente.** Los útiles en marcha por inercia pueden provocar accidentes.
- **No utilice la herramienta eléctrica si el cable está dañado. No toque un cable dañado, y desconecte el enchufe de la red, si el cable se daña durante el trabajo.** Un cable dañado comporta un mayor riesgo de electrocución.
- **El enchufe macho de conexión, debe ser conectado solamente a un enchufe hembra de las mismas características técnicas del enchufe macho en materia.**

Símbolos

Los símbolos mostrados a continuación pueden ser de importancia en el uso de la herramienta eléctrica. Es importante que retenga en su memoria estos símbolos y su significado. La interpretación correcta de estos símbolos le ayudará a manejar mejor, y de forma más segura, la herramienta eléctrica.

Simbología y su significado

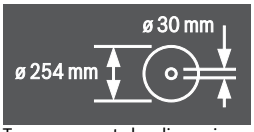
Mantenga las manos alejadas del área de corte durante el funcionamiento de la herramienta eléctrica. Podría accidentarse al tocar la hoja de sierra.

Colóquese una mascarilla antipolvo.

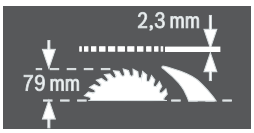
Utilice unos protectores auditivos. El ruido intenso puede provocar sordera.

Simbología y su significado

Use unas gafas de protección.



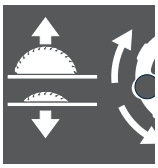
Tenga en cuenta las dimensiones de la hoja de sierra. El orificio debe ajustar sin holgura en el husillo portaútiles. En caso de que sea necesaria una utilización de reductores, preste atención a que las dimensiones del reductor sean las adecuadas para el espesor de la hoja y el diámetro del agujero de la hoja de sierra así como para el diámetro del husillo portaútiles. Utilice en lo posible los reductores suministrados con la hoja de sierra.



Al cambiar la hoja de sierra observe que la anchura de corte de la misma no sea inferior a 2,3 mm y que el grosor del disco base no sea superior a 2,3 mm. En caso contrario puede ocurrir que la cuña separadora (2,3 mm) se atasque en la pieza de trabajo.

La altura máxima de la pieza de trabajo es de 79 mm.

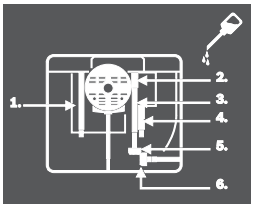
Lado izquierdo



Muestra el sentido en que debe girarse el volante para bajar (**Posición de transporte**) y subir (**Posición de trabajo**) la hoja de sierra.

Lado derecho

Muestra la posición de la palanca para el enclavamiento de la hoja de sierra y el ajuste del ángulo de inglete vertical (hoja de sierra abatible).



Si fuese preciso, aceite los puntos mostrados en la herramienta eléctrica.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 53 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Descripción y prestaciones del producto

Lea íntegramente estas advertencias de peligro e instrucciones. En caso de no atenerse a las advertencias de peligro e instrucciones siguientes, ello puede ocasionar una descarga eléctrica, un incendio y/o lesión grave.

Utilización reglamentaria

La herramienta eléctrica ha sido proyectada para realizar estacionariamente cortes rectilíneos a lo largo y a lo ancho en maderas duras y blandas, así como en tableros aglomerados de madera y tableros de fibra. Además, pueden realizarse cortes a inglete horizontales entre −60° y +60° y verticales, entre −2° y 47°.

Empleando las hojas de sierra correspondientes es posible serrar también perfiles de aluminio y plástico.

Componentes principales

La numeración de los componentes está referida a la imagen de la herramienta eléctrica en las páginas ilustradas.

1 Escala indicadora de la separación entre la hoja de sierra y tope paralelo **10**
2 Ranura guía del tope paralelo **10**
3 Tope para ángulos
4 Cavidades
5 Ranura guía del tope para ángulos
6.1 Caperuza protectora con palanca de apriete*
6.2 Caperuza protectora con tornillo de fijación y protección lateral*
7 Boquilla de aspiración de la caperuza protectora
8.1 Palanca de apriete para bloqueo de la caperuza protectora **6.1**
8.2 Tornillo de fijación para bloqueo de la caperuza protectora **6.2**
9 Mesa de corte
10 Tope paralelo
11 Ranura guía en V de la mesa de corte para el tope paralelo
12 Taladros de sujeción
13 Asa de transporte
14 Prolongación de mesa
15 Palanca de enclavamiento para prolongador de mesa
16 Lengüeta de sujeción a la mesa de trabajo GTA 600
17 Palanca de bloqueo del ángulo de inglete vertical
18 Volante
19 Manivela para subir y bajar la hoja de sierra
20 Tapa de protección del interruptor de conexión/desconexión
21 Llave macho hexagonal (5 mm)
22 Llave anular (23 mm)
23 Bastón de empuje
24 Placa de inserción
25 Cuña separadora
26 Hoja de sierra
27 Lupa
28 Regleta
29 Portacables
30 Clip de sujeción para guardar el tope paralelo auxiliar
31 Expulsor de virutas
32 Adaptador para aspiración de polvo
33 Soporte para guardar la caperuza protectora
34 Aberturas de alojamiento de la placa de inserción
35 Palanca de enclavamiento del tope paralelo
36 Guía en V del tope paralelo
37 Tope paralelo auxiliar
38 Juego de piezas de sujeción para el “Tope paralelo auxiliar”
39 Carril guía del tope para ángulos
40 Juego de piezas de sujeción de la “Regleta”
41 Tornillo de sujeción de la boca de aspiración de virutas
42 Tuerca de fijación
43 Palanca de retención del husillo
44 Brida de apriete
45 Husillo portaútiles
46 Brida de apoyo
47 Indicador de ángulos (vertical)
48 Escala para ángulos de inglete (vertical)
49 Mango de bloqueo para ángulos de inglete discrecionales (horizontal)
50 Indicador de ángulos del tope para ángulos
51 Indicador de separación de mesa de corte
52 Botón de conexión
53 Tuerca moleteada de la regleta
54 Tornillo cabeza de estrella para ajuste del tope **55**
55 Tope para ángulo de inglete vertical de 0°
56 Tornillo de indicador de ángulos (vertical)
57 Tornillo cabeza de estrella para ajuste del tope **58**
58 Tope para ángulo de inglete vertical de 45°
59 Tornillos con hexágono interior (5 mm), anteriores, para el ajuste del paralelismo de la hoja de sierra
60 Tornillos con hexágono interior (5 mm), posteriores, para el ajuste del paralelismo de la hoja de sierra
61 Tornillo para el índice de la escala de la mesa de corte
62 Tornillo para el índice de la escala del tope paralelo
63 Tornillos de ajuste de la placa de inserción
64 Llave macho hexagonal (2 mm)
65 Soporte para guardar el juego de piezas de sujeción del “Tope paralelo auxiliar”
66 Clip de sujeción para guardar el adaptador para aspiración
67 Tuerca de sujeción para la llave anular y para colgar el bastón de empuje
68 Soporte para guardar la llave macho hexagonal
69 Clip de sujeción para guardar el tope para ángulos

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 54 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

70 Tornillo de ajuste de la fuerza de aplicación del tope paralelo

71 Tornillo con hexágono interior (5 mm) para ajustar la paralelidad del tope paralelo

*** según ejecución para país**

Los accesorios descritos e ilustrados no corresponden al material que se adjunta de serie. La gama completa de accesorios opcionales se detalla en nuestro programa de accesorios.

Datos técnicos

Sierra circular de mesa			GTS 10 J
Nº de artículo			
3 601 M30 ...		... 5..	... 56.
Potencia absorbida nominal	W	1800	1650
Revoluciones en vacío	min^{-1}	3650	3650
Limitación de la corriente de arranque		●	●
Peso según EPTA-Procedure 01:2014	kg	26,2	26,2
Clase de protección		⧈/II	⧈/II
Dimensiones (incl. elementos desmontables del aparato)			
Ancho x fondo x altura	mm	578 x 706 x 330	

Medidas máximas de la pieza de trabajo, ver página 58.

Estos datos son válidos para una tensión nominal de [U] 230 V. Los valores pueden variar para otras tensiones y en ejecuciones específicas para ciertos países.

Medidas que deberán cumplir las hojas de sierra		
Diámetro de la hoja de sierra	mm	254
Grosor del disco base	mm	1,7 – 1,9
Grosor del diente/triscado, mín.	mm	2,6
Diámetro de taladro	mm	30

Información sobre el ruido

Valores de emisión de ruidos determinados según EN 61029-2-1.

El nivel de presión sonora típico del aparato, determinado con un filtro A, asciende a: Nivel de presión sonora 103 dB(A); nivel de potencia acústica 116 dB(A). Tolerancia K = 3 dB.
¡Usar unos protectores auditivos!

Montaje

► **Evite la puesta en marcha fortuita de la herramienta eléctrica. Durante el montaje y al manipular en la herramienta eléctrica, ésta no deberá estar conectada a la alimentación.**

Material que se adjunta

Consulte la ilustración con el material suministrado que figura al comienzo de estas instrucciones de servicio.

Antes de la primera puesta en marcha cerciórese de que se han suministrado con la herramienta eléctrica todas las partes que a continuación se detallan:

- Mesa de serrar con la hoja de sierra **26** y cuña separadora **25** montadas
- Tope angular **3**
- Regleta **28**
- Juego de piezas de sujeción de la "Regleta" **40** (chapa guía, tuerca moleteada, tornillo, arandela)
- Tope paralelo **10**
- Tope paralelo auxiliar **37**
- Juego de piezas de sujeción para el "Tope paralelo auxiliar" **38** (3 tornillos de sujeción, 3 arandelas, 3 tuercas de mariposa)
- Caperuza protectora **6.x***
  * según ejecución para país: **6.1**/**6.2**
- Llave macho hexagonal **21**
- Llave macho hexagonal **64**
- Llave anular **22**
- Bastón de empuje **23**
- Placa de inserción **24**
- Adaptador para aspiración de polvo **32**

Observación: Verifique si está dañada la herramienta eléctrica.
Antes de seguir utilizando la herramienta eléctrica deberá controlarse minuciosamente si los dispositivos protectores, o las partes dañadas, aún si el daño fuese leve, funcionan correcta y reglamentariamente. Verifique si están dañadas las partes móviles y que puedan moverse libremente, sin atascarse. Todas las partes, además de estar correctamente montadas, deberán satisfacer todas las condiciones para asegurar una operación correcta.
Los dispositivos protectores y las partes dañadas deberán hacerse reparar o sustituir por un taller especializado autorizado.

Montaje de componentes

- Saque cuidadosamente del embalaje todas las partes suministradas.
  Retire completamente todo el material de embalaje del aparato y de los accesorios suministrados.
- Preste atención a retirar el material de embalaje situado debajo del bloque del motor.

Los siguientes elementos del aparato van directamente fijados a la carcasa:
bastón de empuje **23**, llave anular **22**, llave macho hexagonal **21** y **64**, tope paralelo **10**, tope para ángulos **3**, adaptador para aspiración **32**, tope paralelo auxiliar **37** con juego de piezas de sujeción **38**, caperuza protectora **6.x**.

- Retire con cuidado estos elementos del aparato de sus lugares de alojamiento.
  Ver también figuras Y1 – Y6.

Montaje de la placa de inserción (ver figura A)

- Enganche la placa de inserción **24** en las aberturas posteriores **34** de la ranura del útil.
- Guíe hacia abajo la placa de inserción.
- Presione la placa de inserción hasta enclavarla en la parte delantera de la ranura del útil.

La parte anterior de la placa **24** debe quedar enrasada, o bien, ligeramente por debajo, de la mesa de corte, y la parte posterior debe quedar enrasada, o ligeramente por encima,

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 55 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

de la mesa de corte. (ver también “Ajuste del nivel de altura de la placa de inserción”, página 60)

Montaje de la caperuza protectora* (ver figura B)
*** según ejecución para país**

– Gire hasta el tope la manivela **19** en el sentido de las agujas del reloj hasta situar la hoja de sierra **26** en la posición más alta respecto a la mesa de corte.
– Tire hacia arriba hasta el tope de la cuña separadora **25**.
– Enganche la caperuza protectora **6.x** en la abertura de la cuña separadora **25**.
– Cierre la palanca de apriete **8.1**.
o
Apriete firmemente el tornillo de fijación **8.2** con la llave macho hexagonal **21**.
– Adapte la caperuza protectora a la altura de la pieza de trabajo.
Al serrar, la caperuza protectora deberá asentar siempre suavemente contra la pieza de trabajo.

Observación: La palanca de fijación **8.1** puede desacoplarse del tornillo y girarse a una posición de agarre más cómoda o que requiera menos espacio.
Estando apretada la palanca de apriete tire de ella hacia afuera, gírela a la posición deseada, y deje que recupere su posición por la acción del resorte.

Montaje del tope paralelo (ver figura C)

El tope paralelo **10** admite ser montado tanto a la izquierda como a la derecha de la hoja de sierra.

– Afloje la palanca de enclavamiento **35** del tope paralelo **10**.
Con ello se libera la guía en V **36**.
– Primeramente, inserte la guía en V del tope paralelo en la ranura guía **11** de la mesa de corte. Seguidamente, posicione el tope paralelo en la ranura guía **2** delantera de la mesa de corte.
El tope paralelo puede entonces desplazarse a voluntad por toda la mesa.
– Para enclavar el tope paralelo, presione hacia abajo la palanca de enclavamiento **35**.

Montaje del tope paralelo auxiliar (ver figura D)

Para aserrar piezas de trabajo delgadas y para aserrar ángulos de inglete verticales debe montar el tope paralelo auxiliar **37** en el tope paralelo **10**.
El tope paralelo auxiliar puede ser montado, según necesidad, a la izquierda o derecha del tope paralelo **10**.
Para el montaje utilice el juego de piezas de sujeción del “Tope paralelo auxiliar” **38**. (3 tornillos de sujeción, 3 arandelas, 3 tuercas de mariposa)

– Introduzca los tornillos de sujeción por los taladros laterales del tope paralelo **10**.
Las cabezas de los tornillos sirven aquí de guía para el tope paralelo auxiliar.
– Pase la ranura del tope paralelo auxiliar **37** por debajo de las cabezas de los tornillos de sujeción.
– Monte las arandelas en los tornillos de sujeción y apriételos con las tuercas de mariposa .

Montaje del tope para ángulos (ver figuras E1 – E2)

– Inserte el riel **39** del tope para ángulos **3** en una de las ranuras guía **5** de la mesa de corte.

Para apoyar mejor las piezas de trabajo largas, el tope para ángulos puede ampliarse con la regleta **28**.

– En caso de necesidad fije la regleta al tope para ángulos con el juego de piezas de sujeción **40**.

Aspiración de polvo y virutas

El polvo de ciertos materiales como, pinturas que contengan plomo, ciertos tipos de madera y algunos minerales y metales, puede ser nocivo para la salud. El contacto y la inspiración de estos polvos pueden provocar en el usuario o en las personas circundantes reacciones alérgicas y/o enfermedades respiratorias.
Ciertos polvos como los de roble, encina y haya son considerados como cancerígenos, especialmente en combinación con los aditivos para el tratamiento de la madera (cromatos, conservantes de la madera). Los materiales que contengan amianto solamente deberán ser procesados por especialistas.

– Siempre utilice un equipo de aspiración de polvo.
– Observe que esté bien ventilado el puesto de trabajo.
– Se recomienda una mascarilla protectora con un filtro de la clase P2.

Observe las prescripciones vigentes en su país sobre los materiales a trabajar.

El conducto de aspiración de polvo y virutas puede llegar a obstruirse con polvo, virutas o fragmentos de la pieza de trabajo.

– Desconecte la herramienta eléctrica y extraiga el enchufe de red de la toma de corriente.
– Espere a que se haya detenido completamente la hoja de sierra.
– Determine y subsane la causa de la obstrucción.

▶ **Evite acumulaciones de polvo en el puesto de trabajo.** Los materiales en polvo se pueden inflamar fácilmente.

▶ **Para no provocar un incendio al serrar aluminio, vacíe el expulsor de virutas y no use la aspiración de virutas.**

Vaciado de la boca de aspiración de virutas (ver figura F)

Para poder retirar los fragmentos desprendidos de la pieza de trabajo y las virutas grandes es posible desmontar la boca de aspiración de virutas **31**.

– Desconecte la herramienta eléctrica y extraiga el enchufe de red de la toma de corriente.
– Espere a que se haya detenido completamente la hoja de sierra.
– Afloje el tornillo de sujeción **41** con la llave macho hexagonal **21**.
– Saque la boca de aspiración de virutas **31** y vacíe los fragmentos y virutas de la pieza.
– Vuelva a montar la boca de aspiración de virutas en la herramienta eléctrica.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 56 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Aspiración externa (ver figura G)

Utilice el adaptador para aspiración **32** suministrado para conectar un aspirador a la boca de aspiración de virutas **31**.

– Inserte con firmeza el adaptador para aspiración de polvo **32** y la manguera del aspirador.
– Para aumentar el rendimiento de aspiración puede conectar adicionalmente un equipo para aspiración de polvo a la boquilla de aspiración **7** a través de un adaptador en Y (accesorio opcional).

El aspirador debe ser adecuado para el material a trabajar.

Para aspirar polvo especialmente nocivo para la salud, cancerígeno, o polvo seco utilice un aspirador especial.

Montaje estacionario o transitorio

► **Para garantizar un manejo seguro deberá trabajarse con la herramienta eléctrica colocándola sobre una base de trabajo plana y estable (p. ej. un banco de trabajo).**

Montaje sobre una base de trabajo (ver figura H)

– Sujete la herramienta eléctrica a la base de trabajo con unos tornillos de sujeción adecuados. Para tal fin deberán emplearse los taladros **12**.

Montaje sobre una mesa de trabajo Bosch (ver figura I)

Las mesas de trabajo Bosch (p. ej. GTA 60 W, GTA 600) soportan perfectamente la herramienta eléctrica, incluso en firmes irregulares, gracias a sus patas nivelables.

► **Lea íntegramente las advertencias de peligro e instrucciones que se adjuntan con la mesa de trabajo.** En caso de no atenerse a las advertencias de peligro e instrucciones, ello puede ocasionar una electrocución, un incendio y/o lesión grave.

► **Ensamble correctamente la mesa de trabajo antes de acoplar a ella la herramienta eléctrica.** Un ensamble correcto es primordial para conseguir una buena estabilidad y evitar accidentes.

– Monte la herramienta eléctrica, teniéndola colocada en la posición de transporte, sobre la mesa de trabajo.

Cambio de la hoja de sierra (ver figuras J1 – J4)

► **Antes de cualquier manipulación en la herramienta eléctrica, sacar el enchufe de red de la toma de corriente.**

► **Al montar la hoja de sierra utilice unos guantes de protección.** Podría accidentarse en caso de tocar la hoja de sierra.

Solamente use hojas de sierra cuyas revoluciones máximas admisibles sean superiores a las revoluciones en vacío de la herramienta eléctrica.

Únicamente use hojas de sierra con las características indicadas en estas instrucciones de manejo que hayan sido ensayadas y vayan marcadas conforme a EN 847-1.

Solamente utilice hojas de sierra recomendadas por el fabricante de esta herramienta eléctrica, adecuadas al material a trabajar. Esto evita un sobrecalentamiento de los dientes de la sierra al serrar.

Desmontaje de la hoja de sierra

– Desprenda por el frente con un destornillador la placa de inserción **24** y retírela de la ranura del útil .
– Gire hasta el tope la manivela **19** en el sentido de las agujas del reloj hasta situar la hoja de sierra **26** en la posición más alta respecto a la mesa de corte.
– Abata hacia atrás hasta el tope la caperuza protectora **6.x**.
– Gire la tuerca de fijación **42** con la llave anular **22** (23 mm), y tire simultáneamente de la palanca de retención del husillo **43** hasta lograr enclavarla.
– Mantenga la palanca de retención del husillo en esa posición, y afloje la tuerca de sujeción girándola en sentido contrario a las agujas del reloj.
– Desmonte la brida de apriete **44**.
– Retire la hoja de sierra **26**.

Montaje de la hoja de sierra

Si fuese necesario, limpie primero las piezas antes de montarlas.

– Coloque la hoja de sierra nueva sobre la brida de apoyo **46** del husillo portaútiles **45**.

Observación: No utilice hojas de sierra demasiado pequeñas. La rendija entre la hoja de sierra y la cuña separadora deberá ser como máximo 5 mm.

► **¡Preste atención en el montaje a que el sentido de corte de los dientes (dirección de la flecha en la hoja de sierra) coincida con la dirección de la flecha que va marcada en la caperuza protectora!**

– Monte la brida de apriete **44** y la tuerca de fijación **42**.
– Gire la tuerca de fijación **42** con la llave anular **22** (23 mm), y tire simultáneamente de la palanca de retención del husillo **43** hasta lograr enclavarla.
– Apriete firmemente la tuerca de fijación en el sentido de las agujas del reloj. (par de apriete, aprox. 15 – 23 Nm).
– Vuelva a montar la placa de inserción **24**.
– Guíe nuevamente hacia abajo la caperuza protectora **6.x**.

Operación

► **Antes de cualquier manipulación en la herramienta eléctrica, sacar el enchufe de red de la toma de corriente.**

Posición de transporte y de trabajo de la hoja de sierra

Posición de transporte

– Gire en sentido contrario a las agujas del reloj el volante **18** hasta que los dientes de la hoja de sierra **26** se hayan ocultado debajo de la mesa de corte **9**.
– Empuje completamente hacia dentro la prolongación de la mesa **14**.
Presione hacia abajo la palanca de enclavamiento **15**. Queda bloqueada así la prolongación de la mesa.

Instrucciones adicionales referentes al transporte, ver página 60.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 57 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Posición de trabajo

– Gire en el sentido de las agujas del reloj la manivela **19** hasta que la punta de los dientes de la hoja de sierra **26** sobresalgan por la cara superior de la pieza.

Observación: Asegúrese de que la caperuza protectora esté correctamente posicionada. Al serrar, ésta deberá asentar continuamente contra la pieza de trabajo.

Ajuste del ángulo de inglete

Si ha estado sometida a un uso intenso deberá verificarse y reajustarse, dado el caso, la herramienta eléctrica (ver "Comprobación y reajuste de la máquina", página 59) para garantizar un corte exacto.

Ajuste del ángulo de inglete vertical (hoja de sierra) (ver figura K)

El ángulo de inglete vertical puede ajustarse entre –2° y 47°.

– Afloje la palanca de sujeción **17** en sentido antihorario.

Observación: Al aflojar completamente la palanca de bloqueo, la fuerza de gravedad hace que la hoja de sierra se incline a una posición aprox. de 30°.

– Tire o empuje el volante **18** a lo largo de la ranura guía hasta que la marca índice **47** coincida con el ángulo de inglete deseado.
– Sujete el volante en esa posición y apriete la palanca de bloqueo **17**.

Para ajustar de forma rápida y precisa los ángulos de inglete más frecuentes de 0° y 45° existen unos topes ajustados de fábrica.

Ajuste del ángulo de inglete horizontal (tope para ángulos) (ver figura L)

El ángulo de inglete horizontal puede ajustarse dentro de un margen de 60° (hacia la izquierda) a 60° (hacia la derecha).

– Afloje el mango de bloqueo **49** si éste estuviese apretado.
– Gire el tope para ángulos de manera que la marca índice **50** señale el ángulo de inglete deseado.
– Apriete el mango de bloqueo **49**.

Ampliación de la mesa de corte (ver figura M)

En las piezas de trabajo largas deberá apoyarse correspondientemente su extremo libre (en voladizo).

– Tire hacia arriba del todo de la palanca de enclavamiento **15** de la prolongación de la mesa.
– Saque hacia fuera la prolongación de la mesa **14** hasta conseguir la longitud deseada.
– Presione hacia abajo la palanca de enclavamiento **15**. Queda bloqueada así la prolongación de la mesa.

Ajuste del tope paralelo

El tope paralelo **10** puede colocarse a la izquierda (escala negra) o a la derecha (escala plateada) de la hoja de sierra. La marca en la lupa **27** muestra en la escala **1** la separación ajustada entre el tope paralelo y la hoja de sierra.

Coloque el tope paralelo a aquel lado de la hoja de sierra que Ud. desee (ver "Montaje del tope paralelo", página 55).

sin prolongar la mesa de corte

– Afloje la palanca de enclavamiento **35** del tope paralelo **10**.
  Desplace el tope paralelo hasta conseguir que el índice de la lupa **27** muestre la separación deseada respecto a la hoja de sierra.
  Si no se ha extraído la mesa de corte, es válida la inscripción inferior de la escala plateada **1**.
– Para enclavarlo, empuje hacia abajo la palanca de enclavamiento **35**.

con la mesa de corte prolongada (ver figura N)

– Posicione el tope paralelo a la derecha de la hoja de sierra. Desplace el tope paralelo hasta conseguir que el índice de la lupa **27** coincida con la marca de 26 cm en la escala inferior.
  Para enclavarlo, empuje hacia abajo la palanca de enclavamiento **35**.
– Tire hacia arriba del todo de la palanca de enclavamiento **15** de la prolongación de la mesa.
– Saque la prolongación de la mesa **14** hasta que el indicador **51** coincida en la escala superior con la separación deseada respecto a la hoja de sierra.
– Presione hacia abajo la palanca de enclavamiento **15**. Queda bloqueada así la prolongación de la mesa.

Ajuste del tope paralelo auxiliar (ver figura O)

Para aserrar piezas de trabajo delgadas y para aserrar ángulos de inglete verticales debe montar el tope paralelo auxiliar **37** en el tope paralelo **10**.

El tope paralelo auxiliar admite ser montado, según necesidad, a la izquierda o derecha del tope paralelo **10**.

Las piezas de trabajo pueden quedar aprisionadas entre el tope paralelo y la hoja de sierra, pudiendo ser arrastradas y salir proyectadas por la hoja de sierra en movimiento.
Por ello, ajuste el tope paralelo auxiliar de manera que su extremo final quede dentro de la zona comprendida entre el diente de la hoja de sierra situado más adelante y el borde anterior de la cuña separadora.

– Para ello, afloje todas las tuercas de mariposa y deslice el tope paralelo auxiliar de forma que éste solamente quede sujeto por ambos tornillos anteriores .
– Vuelva a apretar las tuercas de mariposa.

Ajuste de la cuña separadora

La cuña separadora **25** evita que la hoja de sierra **26** se atasque en la ranura de corte. En caso contrario, ello podría ocasionar un retroceso brusco de la pieza de trabajo al engancharse en ella la hoja de sierra.

Por ello, preste atención a que siempre esté correctamente ajustada la cuña separadora:

– La luz radial entre la hoja de sierra y la cuña la separadora deberá ser como máximo 5 mm.
– El grosor de la cuña separadora deberá ser inferior al ancho de la ranura corte y mayor que el grosor del disco base de la hoja de sierra.
– La cuña separadora deberá estar alineada siempre con la hoja de sierra.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 58 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Para realizar cortes de división normales la cuña separadora deberá colocarse en la posición más alta posible.

La herramienta eléctrica se suministra de fábrica con una cuña separadora correctamente ajustada.

Ajuste de altura de la cuña separadora (ver figura P)

Para serrar ranuras deberá ajustar Ud. la altura de la cuña separadora.

- ► **Utilice la herramienta eléctrica para ranurar o rebordear sólo con un correspondiente dispositivo protector adecuado (p. ej. cubierta protectora tipo túnel, peine de presión).**

– Afloje la palanca de apriete **8.1** o el tornillo de fijación **8.2** lo suficiente para poder retirar fácilmente la caperuza protectora **6.x** de la abertura de la cuña separadora **25**.
Con el fin de proteger la caperuza protectora de posibles daños guárdela en el soporte **33** previsto para tal fin en la carcasa (ver también figura Y1).
– Gire hasta el tope la manivela **19** en el sentido de las agujas del reloj hasta situar la hoja de sierra **26** en la posición más alta respecto a la mesa de corte.
– Desplace hasta el tope hacia abajo la cuña separadora **25**.

Puesta en marcha

- ► **¡Observe la tensión de red!** La tensión de alimentación deberá coincidir con las indicaciones en la placa de características de la herramienta eléctrica.

Conexión (ver figura Q1)

Para ahorrar energía, solamente conecte la herramienta eléctrica cuando vaya a utilizarla.

– Abata hacia arriba la tapa de protección **20**.
– Para la puesta en marcha presione el botón de conexión verde **52**.
– Vuelva a abatir hacia abajo la tapa de protección **20**.

Desconexión (ver figura Q2)

– Presione la tapa de protección **20**.

Corte del fluido eléctrico

El interruptor de conexión/desconexión es un conmutador especial que evita la puesta en marcha accidental de la herramienta eléctrica después de haberse quedado sin tensión (p. ej. al desenchufar el aparato durante su funcionamiento).

Para poder volver a conectar en estos casos la herramienta eléctrica, es necesario presionar nuevamente el botón de conexión verde **52**.

Instrucciones para la operación

Instrucciones generales para serrar

- ► **Antes de comenzar a serrar deberá asegurarse primeramente de que la hoja de sierra no pueda tocar en ningún momento los topes u otros elementos del aparato.**
- ► **Utilice la herramienta eléctrica para ranurar o rebordear sólo con un correspondiente dispositivo protector adecuado (p. ej. cubierta protectora tipo túnel, peine de presión).**
- ► **No utilice la herramienta eléctrica para serrar rendijas por el procedimiento de inmersión (ranura pasante en un tramo de la pieza).**

Proteja la hoja de sierra contra golpes y choques. No ejerza una presión lateral contra la hoja de sierra.

La cuña separadora debe quedar bien alineada con la hoja de sierra para evitar que se atasque la pieza de trabajo al serrar.

No trabaje piezas que estén deformadas. Las piezas de trabajo deben disponer siempre de un canto recto que sirva de guía al asentarlo contra el tope paralelo.

Guarde siempre el bastón de empuje en la herramienta eléctrica.

Colocación del usuario (ver figura R)

- ► **No se coloque detrás de la herramienta eléctrica, en línea con la hoja de sierra, sino a un lado de la misma.** De esta manera su cuerpo queda protegido en caso de retroceder bruscamente la pieza.

– Mantenga alejados de la hoja de sierra en funcionamiento las manos, dedos y brazos.

Observe la instrucciones que a continuación se indican:
– Sujete firmemente con ambas manos la pieza de trabajo y apriétela firmemente contra la mesa de corte.
– Para piezas de trabajo estrechas y para aserrar ángulos verticales de inglete, utilice siempre el empujador suministrado **23** y el tope paralelo auxiliar **37**.

Dimensiones máximas de la pieza de trabajo

Ángulo de inglete vertical	Altura máx. de la pieza de trabajo [mm]
0°	79
45°	56

Serrado

Realización de cortes rectos

– Ajuste el tope paralelo **10** a la medida deseada. (ver “Ajuste del tope paralelo”, página 57)
– Coloque la pieza de trabajo sobre la mesa de corte frente a la caperuza protectora **6.x**.
– Suba o baje la hoja de sierra con la manivela **19** de manera que la punta de los dientes sobresalgan aprox. 5 mm respecto a la cara superior de la pieza.
– Adapte la caperuza protectora a la altura de la pieza de trabajo.
Al serrar, la caperuza protectora deberá asentar siempre suavemente contra la pieza de trabajo.
– Conecte la herramienta eléctrica.
– Sierre la pieza de trabajo con un avance uniforme.
– Desconecte la herramienta eléctrica y espere a que la hoja de sierra se haya detenido por completo.

Serrado de ángulos de inglete verticales

– Ajuste el ángulo de inglete vertical deseado. (ver “Ajuste del ángulo de inglete vertical”, página 57)
– Siga los pasos de trabajo según párrafo “Realización de cortes rectos”.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 59 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Serrado de ángulos de inglete horizontales (ver figura S)

– Ajuste el ángulo de inglete horizontal deseado. (ver "Ajuste del ángulo de inglete horizontal", página 57)
– Asiente la pieza de trabajo contra la regleta **28**.
La regleta no deberá interferir con la línea de corte. Si fuese este el caso, afloje la tuerca moleteada **53** y desplace la regleta.
– Suba o baje la hoja de sierra con la manivela **19** de manera que la punta de los dientes sobresalgan aprox. 5 mm respecto a la cara superior de la pieza.
– Adapte la caperuza protectora a la altura de la pieza de trabajo. Al serrar, la caperuza protectora deberá asentar siempre suavemente contra la pieza de trabajo.
– Conecte la herramienta eléctrica.
– Presione con una mano la pieza de trabajo contra la regleta y empuje lentamente hacia delante el tope para ángulos con la otra mano sujetándolo por el botón enclavamiento **49** de manera que deslice por la ranura guía **5**.
– Desconecte la herramienta eléctrica y espere a que la hoja de sierra se haya detenido por completo.

Comprobación y reajuste de la máquina

Si ha estado sometida a un uso intenso deberá verificarse y reajustarse, dado el caso, la herramienta eléctrica para garantizar un corte exacto.
Para ello se requiere cierta experiencia y la correspondiente herramienta especial.

Un servicio técnico Bosch realiza este trabajo rápida y concienzudamente.

Ajuste del ángulo de inglete vertical estándar de 0°/45°

– Coloque la herramienta eléctrica en la posición de trabajo.
– Ajuste un ángulo de inglete vertical en la hoja de sierra de 0°.
– Abata hacia atrás hasta el tope la caperuza protectora **6.x**.

Control: (ver figura T1)

– Ajuste el calibre de ángulos a 90° y colóquelo sobre la mesa de corte **9**.

El brazo del calibre de ángulos deberá asentar en toda su longitud contra la hoja de sierra **26**.

Reajuste: (ver figura T2)

– Afloje el tornillo **54**.
Ello permite desplazar el tope de 0° **55**.
– Afloje la palanca de bloqueo **17**.
– Empuje el volante **18** contra el tope de 0° de manera que el brazo del calibre de ángulos asiente en toda longitud contra la hoja de sierra.
– Sujete el volante en esa posición y apriete la palanca de bloqueo **17**.
– A continuación, apriete el tornillo **54**.

Si después del reajuste, la marca indicadora de ángulos **47** no coincidiese con la marca 0° de la escala **48**, afloje el tornillo **56** con un destornillador de estrella y haga coincidir el indicador de ángulos con la marca de 0°.

Repita análogamente los pasos antedichos para ajustar el ángulo de inglete vertical de 45° (aflojar el tornillo **57**; desplazar el tope de 45° **58**). Al realizar esto no deberá desajustarse la marca indicadora de ángulos **47**.

Paralelismo de la hoja de sierra con las ranuras guía del tope para ángulos (ver figura U)

– Coloque la herramienta eléctrica en la posición de trabajo.
– Abata hacia atrás hasta el tope la caperuza protectora **6.x**.

Control:

– Marque a lápiz el primer diente de sierra del lado izquierdo que sobresale atrás de la placa de inserción.
– Ajuste el calibre de ángulos a 90° y asiéntelo sobre el borde de la ranura guía **5**.
– Desplace el brazo del calibre de ángulos hasta que éste toque el diente marcado y determine la distancia entre la hoja de sierra y la ranura guía.
– Gire la hoja de sierra hasta que el diente marcado quede al lado opuesto de la placa de inserción.
– Desplace el calibre de ángulos a lo largo de la ranura guía hasta hacerlo coincidir con la nueva posición del diente previamente marcado.
– Mida nuevamente las separación entre la hoja de sierra y la ranura guía.

Ambos valores medidos deberán ser idénticos.

Reajuste:

– Afloje los tornillos con hexágono interior **59** en la parte anterior, debajo de la mesa de corte, y los tornillos con hexágono interior **60** en la parte posterior, debajo de la mesa de corte, con la llave macho hexagonal **21** adjunta.
– Vaya moviendo cuidadosamente la hoja de sierra hasta que ésta quede paralela a la ranura guía **5**.
– Apriete firmemente todos los tornillos **59** y **60**.

Ajuste del indicador de separación de la mesa de corte (ver figura V)

– Posicione el tope paralelo a la derecha de la hoja de sierra. Desplace el tope paralelo hasta conseguir que el índice de la lupa **27** coincida con la marca de 26 cm en la escala inferior.
Para enclavarlo, empuje hacia abajo la palanca de enclavamiento **35**.
– Afloje la palanca de enclavamiento **15** y saque hasta el tope la prolongación de la mesa.

Control:

El valor en la escala superior **1** del indicador de separación **51** deberá corresponder con el valor de la escala inferior **1** del índice de la lupa **27**.

Reajuste:

– Afloje el tornillo **61** con un destornillador de estrella y haga coincidir el indicador de separación **51** con la marca de 26 cm de la escala superior **1**.

Ajustar la paralelidad del tope paralelo (ver figura W)

– Coloque la herramienta eléctrica en la posición de trabajo.
– Abata hacia atrás hasta el tope la caperuza protectora **6.x**.
– Suelte la empuñadura de sujeción **35** del tope paralelo y córrala, hasta que toque la hoja de sierra.

Control:

El tope paralelo **10** debe tocar la hoja de sierra en toda su longitud.

Reajuste:

– Suelte el tornillo con hexágono interior **71** con la llave macho hexagonal adjunta al suministro **21**.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 60 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Mueva cuidadosamente el tope paralelo **10**, hasta que toque la hoja de sierra en toda su longitud.
– Sostenga el tope paralelo en esta posición y presione la empuñadura de sujeción **35** de nuevo hacia abajo.
– Vuelva a apretar los tornillos con hexágono interior **71**.

Ajuste de la fuerza apriete del tope paralelo

Tras un uso intenso puede ocurrir que la fuerza de apriete del tope paralelo **10** llegue a ser insuficiente.

– Apriete el tornillo de ajuste **70**, hasta que el tope paralelo pueda fijarse de nuevo firmemente sobre la mesa de la sierra.

Ajuste de la lupa del tope paralelo (ver figura W)

– Coloque la herramienta eléctrica en la posición de trabajo.
– Abata hacia atrás hasta el tope la caperuza protectora **6.x**.
– Aproxime por la derecha el tope paralelo **10** hasta asentarlo contra la hoja de sierra.

Control:
El índice de la lupa **27** deberá quedar encarado con la marca de 0° de la escala **1**.

Reajuste:
– Afloje el tornillo **62** con el destornillador de estrella y haga coincidir el indicador de separación con la marca de 0°.

Ajuste del nivel de altura de la placa de inserción (ver figura X)

Control:
La parte anterior de la placa **24** debe quedar enrasada, o bien, ligeramente por debajo, de la mesa de corte, y la parte posterior debe quedar enrasada, o ligeramente por encima, de la mesa de corte.

Reajuste:
– Desmonte la placa de inserción **24**.
– Utilice la llave macho hexagonal **64** para ajustar el nivel de altura correcto de los cuatro tornillos **63**.

Almacenaje y transporte

Almacenaje de los elementos del aparato (ver figuras Y1 – Y6)

La herramienta eléctrica le brinda la posibilidad de guardar en ella de forma segura ciertos componentes del aparato.

– Desmonte el tope paralelo auxiliar **37** del tope paralelo **10**.
– Guarde todas las piezas sueltas del aparato en sus lugares de alojamiento previstos en la carcasa. (ver tabla)

Figura	Componente del aparato	Lugar de alojamiento
Y1	Caperuza protectora **6.x**	Engancharla en la abertura del soporte **33** y sujetarla con la palanca de apriete **8.1** o el tornillo de fijación **8.2**
Y2	Juego de piezas de sujeción para el “Tope paralelo auxiliar” **38**	encajarlo en los soportes **65**
Y2	Adaptador para aspiración de polvo **32**	insertarlo en los clips de sujeción **66**
Y3	Llave anular **22**	sujetarlo con la tuerca de sujeción **67** en el depósito de herramientas
Y3	Bastón de empuje **23**	alojarlo en la tuerca de sujeción **67** y sujetarlo desplazándolo
Y4	Tope paralelo **10**	darle la vuelta, engancharlo desde abajo en los carriles guía, y sujetarlo con la palanca de enclavamiento **35**
Y5	Llave macho hexagonal **21** Llave macho hexagonal **64**	introducirla en los soportes **68**
Y5	Tope angular **3**	insertarlo en los clips de sujeción **69**
Y6	Tope paralelo auxiliar **37**	insertarlo en los clips de sujeción **30** (con el lado corto hacia arriba y el lado largo hacia atrás)

Transporte de la herramienta eléctrica

Antes de transportar la herramienta eléctrica deberá realizar los pasos siguientes:

– Coloque la herramienta eléctrica en la posición de transporte. (ver “Posición de transporte”, página 56)
– Retire todos los accesorios que no puedan montarse de forma fija en la herramienta eléctrica.
Procure transportar siempre las hojas de sierra que no precise en un recipiente cerrado.
– Empuje completamente hacia dentro la prolongación de la mesa **14** y sujétela presionando hacia abajo la palanca de enclavamiento **15**.
– Enrolle el cable de red en el portacables **29**.
– Para alzarla o transportarla sujete la mesa de corte por las cavidades laterales **4** o por el asa de transporte **13**.

▶ **Para transportar la herramienta eléctrica sujétela exclusivamente por los dispositivos de transporte y jamás por los dispositivos de protección.**

▶ **Siempre transportar entre dos la herramienta eléctrica para no lesionarse.**

Mantenimiento y servicio

Mantenimiento y limpieza

▶ **Antes de cualquier manipulación en la herramienta eléctrica, sacar el enchufe de red de la toma de corriente.**

La sustitución de un cable de conexión deteriorado deberá ser realizada por Bosch o por un servicio técnico autorizado para herramientas eléctricas Bosch con el fin de garantizar la seguridad del aparato.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 61 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Limpieza

– Siempre mantenga limpias la herramienta eléctrica y las rejillas de ventilación para trabajar con eficacia y fiabilidad.
– Después de cada fase de trabajo elimine el polvo y las virutas soplando aire comprimido, o con un pincel.

Lubricación de la herramienta eléctrica

Lubricante:
Aceite para motores SAE 10/SAE 20

– Si fuese preciso, aceite los puntos mostrados en la herramienta eléctrica. (ver figura Z)

Un servicio técnico autorizado Bosch realiza estos trabajos rápida y concienzudamente.

Deseche los lubricantes y agentes limpiadores respetando el medio ambiente. Observe las prescripciones legales al respecto.

Medidas para la reducción de ruido

Medidas tomadas por el fabricante:
– Arranque suave
– Suministro con una hoja de sierra especialmente insonorizada

Medidas a tomar por el usuario:
– Realizar el montaje sobre una base de trabajo estable y que vibre poco
– Uso de hojas de sierra especiales que generen poco ruido
– Limpieza periódica de la hoja de sierra y de la herramienta eléctrica

Accesorios especiales

	Nº de artículo
Saco colector de polvo	2 605 411 205
Adaptador en Y TSVH 3	2 610 015 513
Tope para ángulos	2 610 015 507
Bastón de empuje	2 610 015 022
Mesa de trabajo GTA 60 W	0 601 B12 000
Mesa de trabajo GTA 600	0 601 B22 001
Hojas de sierra para madera, tableros, paneles y listones	
Hoja de sierra 254 x 30 mm, 40 dientes	2 608 640 443
Hoja de sierra 254 x 30 mm, 60 dientes	2 608 640 444

Servicio técnico y atención al cliente

El servicio técnico le asesorará en las consultas que pueda Ud. tener sobre la reparación y mantenimiento de su producto, así como sobre piezas de recambio. Los dibujos de despiece e informaciones sobre las piezas de recambio los podrá obtener también en internet bajo:
www.bosch-pt.com
Nuestro equipo de asesores técnicos le orientará gustosamente en cuanto a la adquisición, aplicación y ajuste de los productos y accesorios.

Para cualquier consulta o pedido de piezas de repuesto es imprescindible indicar el nº de artículo de 10 dígitos que figura en la placa de características del producto.

España

Robert Bosch España S.L.U.
Departamento de ventas Herramientas Eléctricas
Avd. de la Institución Libre de Enseñanza, 19
28037 Madrid
Para efectuar su pedido online de recambios o pedir la recogida para la reparación de su máquina, entre en la página www.herramientasbosch.net.
Tel. Asesoramiento al cliente: 902 531 553
Fax: 902 531554

Argentina

Robert Bosch Argentina S.A.
Calle Blanco Encalada 250 – San Isidro
Código Postal B1642AMQ
Ciudad Autónoma de Buenos Aires
Tel.: (54) 11 5296 5200
E-Mail: herramientas.bosch@ar.bosch.com
www.argentina.bosch.com.ar

Chile

Robert Bosch S.A.
Calle El Cacique
0258 Providencia – Santiago de Chile
Buzón Postal 7750000
Tel.: (56) 02 782 0200
www.bosch.cl

Ecuador

Robert Bosch Sociedad Anónima
Av. Rodrigo Chávez Gonzalez Parque
Empresarial Colón Edif. Coloncorp Piso 1 Local 101-102, Guayaquil
Tel.: (593) 4 220 4000
E-mail: ventas@bosch.com.ec
www.bosch.ec

México

Robert Bosch S. de R.L. de C.V.
Calle Robert Bosch No. 405 C.P. 50071
Zona Industrial, Toluca - Estado de México
Tel.: (52) 55 528430-62
Tel.: 800 6271286
www.bosch-herramientas.com.mx

Perú

Robert Bosch S.A.C.
Av. Primavera 781 Piso 2, Urbanización Chacarilla
San Borja Lima
Tel.: (51) 1 706 1100
www.bosch.com.pe

Venezuela

Robert Bosch S.A.
Calle Vargas con Buen Pastor, Edif. Alba, P-1,
Boleita Norte,
Caracas 1071
Tel.: (58) 212 207-4511
www.boschherramientas.com.ve

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 62 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Eliminación

Recomendamos que las herramientas eléctricas, accesorios y embalajes sean sometidos a un proceso de recuperación que respete el medio ambiente.

¡No arroje las herramientas eléctricas a la basura!

Sólo para los países de la UE:

Conforme a la Directiva Europea 2012/19/UE sobre aparatos eléctricos y electrónicos inservibles, tras su transposición en ley nacional, deberán acumularse por separado las herramientas eléctricas para ser sometidas a un reciclaje ecológico.

Reservado el derecho de modificación.

El símbolo es solamente válido, si también se encuentra sobre la placa de características del producto/fabricado.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 63 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Português

Indicações de segurança

Indicações gerais de advertência para ferramentas elétricas

ATENÇÃO Como proteção contra choque elétrico e risco de lesões e incêndio, durante a utilização de ferramentas elétricas, é necessário observar as seguintes medidas de segurança básicas.

Leia todas estas indicações antes de utilizar esta ferramenta elétrica e guarde bem as indicações de segurança.

O termo "Ferramenta elétrica" utilizado nas indicações de segurança refere-se a ferramentas elétricas operadas com corrente elétrica (com cabo de rede) e a ferramentas elétricas operadas com acumulador (sem cabo de rede).

Segurança da área de trabalho

- **Mantenha a sua área de trabalho sempre limpa e bem iluminada.** Desordem ou áreas de trabalho insuficientemente iluminadas podem levar a acidentes.
- **Não trabalhar com a ferramenta elétrica em áreas com risco de explosão, nas quais se encontrem líquidos, gases ou pós inflamáveis.** Ferramentas elétricas produzem faíscas, que podem inflamar pós ou vapores.
- **Manter crianças e outras pessoas afastadas da ferramenta elétrica durante a utilização.** No caso de distração é possível que perca o controlo sobre o aparelho.

Segurança elétrica

- **A ficha de conexão da ferramenta elétrica deve caber na tomada. A ficha não deve ser modificada de maneira alguma. Não utilizar uma ficha de adaptação junto com ferramentas elétricas protegidas por ligação à terra.** Fichas não modificadas e tomadas apropriadas reduzem o risco de um choque elétrico.
- **Evitar que o corpo possa entrar em contacto com superfícies ligadas à terra, como tubos, aquecimentos, fogões e frigoríficos.** Há um risco elevado devido a choque elétrico, se o corpo estiver ligado à terra.
- **Manter o aparelho afastado de chuva ou humidade.** A infiltração de água numa ferramenta elétrica aumenta o risco de choque elétrico.
- **Não deverá utilizar o cabo para outras finalidades. Jamais utilizar o cabo para transportar a ferramenta elétrica, para pendurá-la, nem para puxar a ficha da tomada. Manter o cabo afastado de calor, óleo, cantos afiados ou partes do aparelho em movimento.** Cabos danificados ou emaranhados aumentam o risco de um choque elétrico.
- **Se trabalhar com uma ferramenta elétrica ao ar livre, só deverá utilizar cabos de extensão apropriados para áreas exteriores.** A utilização de um cabo de extensão apropriado para áreas exteriores reduz o risco de um choque elétrico.
- **Se não for possível evitar o funcionamento da ferramenta elétrica em áreas húmidas, deverá ser utilizado um disjuntor de corrente de avaria.** A utilização de um disjuntor de corrente de avaria reduz o risco de um choque elétrico.

Segurança de pessoas

- **Esteja atento, observe o que está a fazer e tenha prudência ao trabalhar com a ferramenta elétrica. Não utilizar uma ferramenta elétrica quando estiver fatigado ou sob a influência de drogas, álcool ou medicamentos.** Um momento de descuido ao utilizar a ferramenta elétrica, pode levar a lesões graves.
- **Utilizar equipamento de proteção pessoal e sempre óculos de proteção.** A utilização de equipamento de proteção pessoal, como máscara de proteção contra pó, sapatos de segurança antiderrapantes, capacete de segurança ou proteção auricular, de acordo com o tipo e aplicação da ferramenta elétrica, reduz o risco de lesões.
- **Evitar uma colocação em funcionamento involuntária. Assegure-se de que a ferramenta elétrica esteja desligada, antes de conectá-la à alimentação de rede e/ou ao acumulador, antes de levantá-la ou de transportá-la.** Se tiver o dedo no interruptor ao transportar a ferramenta elétrica ou se o aparelho for conectado à alimentação de rede enquanto estiver ligado, poderão ocorrer acidentes.
- **Remover ferramentas de ajuste ou chaves de boca antes de ligar a ferramenta elétrica.** Uma ferramenta ou chave que se encontre numa parte do aparelho em movimento pode levar a lesões.
- **Evite uma posição anormal. Mantenha uma posição firme e mantenha sempre o equilíbrio.** Desta forma é mais fácil controlar a ferramenta elétrica em situações inesperadas.
- **Usar roupa apropriada. Não usar roupa larga nem joias. Mantenha os cabelos, roupas e luvas afastadas de partes em movimento.** Roupas frouxas, cabelos longos ou joias podem ser agarrados por peças em movimento.
- **Se for possível montar dispositivos de aspiração ou de recolha, assegure-se de que estejam conectados e utilizados corretamente.** A utilização de uma aspiração de pó pode reduzir o perigo devido ao pó.

Utilização e manuseio cuidadoso de ferramentas elétricas

- **Não sobrecarregue o aparelho. Utilize a ferramenta elétrica apropriada para o seu trabalho.** É melhor e mais seguro trabalhar com a ferramenta elétrica apropriada na área de potência indicada.
- **Não utilizar uma ferramenta elétrica com um interruptor defeituoso.** Uma ferramenta elétrica que não pode mais ser ligada nem desligada, é perigosa e deve ser reparada.
- **Puxar a ficha da tomada e/ou remover o acumulador antes de executar ajustes no aparelho, de substituir acessórios ou de guardar o aparelho.** Esta medida de segurança evita o arranque involuntário da ferramenta elétrica.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 64 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

- ▶ **Guardar ferramentas elétricas não utilizadas fora do alcance de crianças. Não permita que pessoas que não estejam familiarizadas com o aparelho ou que não tenham lido estas instruções, utilizem o aparelho.** Ferramentas elétricas são perigosas se forem utilizadas por pessoas inesperientes.
- ▶ **Tratar a ferramenta elétrica com cuidado. Controlar se as partes móveis do aparelho funcionam perfeitamente e não emperram, e se há peças quebradas ou danificadas que possam prejudicar o funcionamento da ferramenta elétrica. Permitir que peças danificadas sejam reparadas antes da utilização.** Muitos acidentes têm como causa, a manutenção insuficiente de ferramentas elétricas.
- ▶ **Manter as ferramentas de corte afiadas e limpas.** Ferramentas de corte cuidadosamente tratadas e com cantos de corte afiados emperram com menos frequência e podem ser conduzidas com maior facilidade.
- ▶ **Utilizar a ferramenta elétrica, acessórios, ferramentas de aplicação, etc. conforme estas instruções. Considerar as condições de trabalho e a tarefa a ser executada.** A utilização de ferramentas elétricas para outras tarefas a não ser as aplicações previstas, pode levar a situações perigosas.

Serviço

- ▶ **Só permita que o seu aparelho seja reparado por pessoal especializado e qualificado e só com peças de reposição originais.** Desta forma é assegurado o funcionamento seguro do aparelho.

Instruções de segurança para serras de mesa

- ▶ **Jamais se posicione sobre a ferramenta elétrica.** É possível que ocorram graves lesões se a ferramenta elétrica tombar ou se por acaso entrar em contacto com a lâmina de serra.
- ▶ **Assegure-se de que a capa de proteção esteja funcionando corretamente e que possa ser movimentada livremente.** A capa de proteção deve sempre ser ajustada de modo que, ao serrar, ela esteja levemente apoiada sobre a peça a ser trabalhada. Jamais prender a capa de proteção, de modo que permaneça aberta.
- ▶ **Manter as suas mãos afastadas da área de corte enquanto a ferramenta elétrica estiver em funcionamento.** Há perigo de lesões se houver contacto com a lâmina de serra.
- ▶ **Jamais passar as mãos por detrás da lâmina de serra para segurar a peça a ser trabalhada, para remover aparas de madeira ou por outros motivos.** A distância entre a sua mão e a lâmina de serra em rotação não será suficiente.
- ▶ **Só conduzir a peça a ser trabalhada em direção da lâmina de serra quando já estiver em funcionamento.** Caso contrário há risco de um contragolpe, se a lâmina de serra se enganchar na peça a ser trabalhada.
- ▶ **Manter os punhos sempre secos, limpos e livres de óleo e gordura.** Punhos gordurosos, são escorregadios e levam à perda de controlo.
- ▶ **Só utilizar a ferramenta elétrica quando a superfície de trabalho estiver limpa e livre de aparas de madeira, etc.. Sobre a superfície de trabalho não deve se encontrar nenhuma ferramenta de ajuste, só a peça a ser trabalhada.** Pequenos pedaços de madeira ou outros objetos que entrem em contacto com a lâmina de serra, podem ser atirados contra o operador com alta velocidade.
- ▶ **Sempre serrar apenas uma peça a ser trabalhada de cada vez.** Peças a serem trabalhadas empilhadas ou encostadas podem bloquear a lâmina de serra ou podem ser deslocadas durante o processo de serrar.
- ▶ **Utilizar sempre um esbarro paralelo ou um esbarro angular.** Isto aumenta a exatidão de corte e reduz a possibilidade de um emperramento da lâmina de serra.
- ▶ **Utilize a ferramenta elétrica para ranhurar ou ensamblar apenas com o respetivo dispositivo de proteção adequado (p. ex. cobertura de proteção em túnel, pente de pressão).**
- ▶ **Não utilizar a ferramenta elétrica para fender (ranhura terminada na peça).**
- ▶ **Só utilizar a ferramenta elétrica para os materiais indicados no capítulo de utilização conforme as disposições.** Caso contrário, é possível que a ferramenta elétrica seja sobrecarregada.
- ▶ **Se a lâmina de serra emperrar, deverá desligar a serra e não movimentar a peça a ser trabalhada até a lâmina de serra parar. Para evitar um contragolpe, só deverá movimentar a peça a ser trabalhada depois que a lâmina de serra parar.** Eliminar a causa do emperramento da lâmina de serra antes de ligar novamente a ferramenta elétrica.
- ▶ **Não utilizar lâminas de serra embotadas, rachadas, empenadas ou danificadas.** Lâminas de serra com dentes embotados ou incorretamente alinhados causam um atrito maior, um contragolpe e emperram devido à fenda de corte apertada.
- ▶ **Para a montagem da lâmina de serra é necessário usar luvas de proteção.** Há perigo de lesões no caso de um contacto com a lâmina de serra.
- ▶ **Utilizar sempre lâminas de serra do tamanho correto e com orifício de admissão apropriado (p. ex. em forma de losango ou redondo).** Lâminas de serra não apropriadas para as peças de montagem da lâmina funcionam desequilibradamente e levam à perda de controlo.
- ▶ **Não utilizar lâminas de serra de aço de alta liga para trabalhos rápidos (aço HSS).** Estas lâminas de serra podem quebrar facilmente.
- ▶ **Jamais tocar na lâmina de serra após terminar o trabalho, antes que possa esfriar.** A lâmina de serra torna-se extremamente quente durante o trabalho.
- ▶ **Manter o seu local de trabalho limpo.** Misturas de material são especialmente perigosas. Pó de metal leve pode queimar ou explodir.
- ▶ **Jamais utilizar a ferramenta sem a placa de alimentação. Uma placa de alimentação defeituosa deve ser substituída.** Se a lâmina de serra for utilizada sem uma

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 65 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

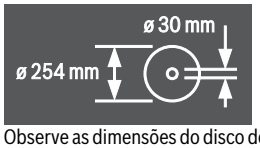
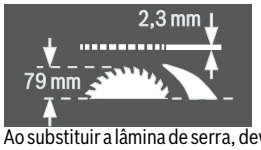
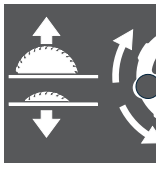
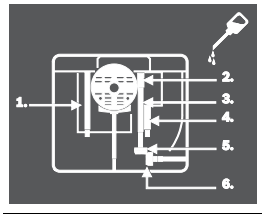
placa de alimentação em perfeito estado, poderá provocar lesões.

- ▶ **Controlar o cabo em intervalos regulares e permitir que um cabo danificado seja reparado por um serviço pós-venda autorizado para ferramentas elétricas Bosch. Substituir cabos de extensão danificados.** Desta forma é assegurada a segurança da ferramenta elétrica.
- ▶ **Quando não estiver sendo utilizada, a ferramenta elétrica deverá ser guardada num lugar seguro. Ela deve ser guardada num local seco e que possa ser trancado.** Assim evita-se que a ferramenta elétrica sofra danos devido ao armazenamento ou que seja operada por pessoas inexperientes.
- ▶ **Jamais abandonar a ferramenta, antes que esta esteja completamente parada.** Ferramentas de trabalho em funcionamento de inércia podem causar lesões.
- ▶ **Não utilizar a ferramenta elétrica com um cabo danificado. Não tocar no cabo danificado nem puxar a ficha da tomada, se o cabo for danificado durante o trabalho.** Cabos danificados aumentam o risco de um choque elétrico.

Símbolos

Os seguintes símbolos podem ser importantes para a utilização da sua ferramenta elétrica. Os símbolos e os seus significados devem ser memorizados. A interpretação correta dos símbolos facilita a utilização segura e aprimorada da ferramenta elétrica.

Símbolos e seus significados	
	Manter as suas mãos afastadas da área de corte enquanto a ferramenta elétrica estiver em funcionamento. Há perigo de lesões se houver contacto com a lâmina de serra.
	Usar uma máscara de proteção contra pó.
	Usar proteção auricular. Ruídos podem provocar a perda da audição.
	Usar óculos de proteção.

Símbolos e seus significados	
	Observe as dimensões do disco de serra. Não deve haver folga entre o diâmetro do orifício e o fuso da ferramenta. Se for necessária a utilização de peças redutoras, certifique-se de que as dimensões da peça redutora são adequadas para a espessura da base do disco e ao diâmetro do furo do disco de serra, assim como o diâmetro do fuso da ferramenta. Se possível, use a peça redutora fornecida junto com o disco de serra.
	Ao substituir a lâmina de serra, deverá observar que a largura de corte não seja inferior a 2,3 mm e a que espessura da lâmina não seja maior do que 2,3 mm. Caso contrário há perigo que a cunha abridora (2,3 mm) seja emperrada na peça a ser trabalhada. A máxima altura possível da peça a ser trabalhada é de 79 mm.
lado esquerdo 	Indica o sentido de rotação da roda manual para abaixar (**posição de transporte**) e elevar (**posição de trabalho**) a lâmina de serra.
lado direito 	Indica a posição da alavanca de travamento para fixar a lâmina de serra e ao ajustar o ângulo de meia-esquadria vertical (lâmina de serra deslocável).
	Se necessário, lubrifique a ferramenta elétrica nos pontos indicados.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 66 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Descrição do produto e da potência

Devem ser lidas todas as indicações de advertência e todas as instruções. O desrespeito das advertências e instruções apresentadas abaixo pode causar choque elétrico, incêndio e/ou graves lesões.

Utilização conforme as disposições

A ferramenta é destinada à utilização como aparelho estacionário, para cortes longitudinais e transversais, retos, em madeira de lei e em madeira macia, assim como em painéis de aglomerado e de fibras. São possíveis ângulos de meia-esquadria horizontais de – 60° a +60° e ângulos de meia-esquadria verticais de –2° a 47°.

Utilizando as respetivas lâminas de serra é possível serrar perfis de alumínio e de plástico.

Componentes ilustrados

A numeração dos componentes ilustrados refere-se à apresentação da ferramenta elétrica na página de esquemas.

1 Escala para distância entre a lâmina de serra e o limitador paralelo **10**
2 Ranhura de guia para o limitador paralelo **10**
3 Limitador angular
4 Cavidades de pega
5 Ranhura de guia para o limitador paralelo
6.1 Capa de proteção com alavanca de aperto*
6.2 Capa de proteção com parafuso de aperto e proteção lateral*
7 Bocal de aspiração na capa de proteção
8.1 Alavanca de aperto para fixar a capa de proteção **6.1**
8.2 Parafuso de aperto para fixar a capa de proteção **6.2**
9 Mesa para serrar
10 Limitador paralelo
11 Ranhura de guia em V na mesa de serra para o limitador paralelo
12 Orifícios para montagem
13 Punho de transporte
14 Alongamento da mesa de trabalho
15 Manípulo de aperto para a extensão da mesa de serra
16 Dispositivo de fixação para a mesa de trabalho GTA 600
17 Alavanca de travamento para ajustar o ângulo vertical de meia-esquadria
18 Roda manual
19 Manivela para elevar e abaixar a lâmina de serra
20 Capa de segurança do interruptor de ligar-desligar
21 Chave de sextavado interior (5 mm)
22 Chave anular (23 mm)
23 Pau para empurrar
24 Placa de alimentação
25 Cunha abridora
26 Lâmina de serra
27 Lente
28 Carril perfilado
29 Porta-cabo
30 Dispositivo de fixação para guardar o limitador paralelo adicional
31 Expulsão de aparas
32 Adaptador de aspiração
33 Fixação para guardar a capa de proteção
34 Entalhes para a placa de inserção
35 Punho de aperto do limitador paralelo
36 Guia em forma de V do limitador paralelo
37 Limitador paralelo adicional
38 Conjunto de fixação do “limitador paralelo adicional”
39 Carril de guia do limitador angular
40 Set de fixação “carril perfilado”
41 Parafuso de fixação para expulsão de aparas
42 Porca de aperto
43 Alavanca de travamento do veio
44 Flange de aperto
45 Veio da ferramenta
46 Flange de admissão
47 Indicador de ângulo (vertical)
48 Escala para ângulo de meia-esquadria (vertical)
49 Manípulo de fixação para qualquer ângulo de meia-esquadria (horizontal)
50 Indicador de ângulo no esbarro angular
51 Indicador de distância da mesa de serra
52 Tecla para ligar
53 Porca serrilhada do carril perfilado
54 Parafuso de fenda em cruz para ajustar o limitador **55**
55 Limitador para ângulo de meia-esquadria 0° (vertical)
56 Parafuso para indicador de ângulo (vertical)
57 Parafuso de fenda em cruz para ajustar o limitador **58**
58 Limitador para ângulo de meia-esquadria 45° (vertical)
59 Parafusos de sextavado interno (5 mm) na frente para ajustar a paralelidade da lâmina de serra
60 Parafusos de sextavado interno (5 mm) atrás para ajustar a paralelidade da lâmina de serra
61 Parafuso para o indicador de distância da mesa de serra
62 Parafuso para o indicador de distância do limitador paralelo
63 Parafusos de ajuste para a placa de inserção
64 Chave de sextavado interior (2 mm)
65 Fixação para guardar o conjunto de fixação “limitador paralelo adicional”
66 Dispositivo de fixação para guardar o adaptador de aspiração
67 Porca de fixação para a chave anular e para pendurar a vareta
68 Fixação para guardar a chave de sextavado interior
69 Dispositivo de fixação para guardar o limitador angular
70 Parafuso de ajuste para a força de aperto da guia paralela

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 67 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

71 Parafusos de sextavado interior (5 mm) para ajustar o paralelismo do limitador paralelo

***de acordo com o modelo do país**

Acessórios apresentados ou descritos não pertencem ao volume de fornecimento padrão. Todos os acessórios encontram-se no nosso programa de acessórios.

Dados técnicos

Serra circular de mesa			GTS 10 J
N.° do produto 3 601 M30 …		… 5..	… 56.
Potência nominal consumida	W	1800	1650
N.° de rotações em ponto morto	rpm	3650	3650
Limitação de corrente de arranque		●	●
Peso conforme EPTA-Procedure 01:2014	kg	26,2	26,2
Classe de proteção		⧈/II	⧈/II
Medidas (inclusive os elementos amovíveis do aparelho)			
Largura x Profundidade x Altura	mm	578 x 706 x 330	

Máximas dimensões da peça a ser trabalhada, veja página 71.

As indicações valem para tensões nominais [U] de 230 V. Estas indicações podem variar dependendo de tensões inferiores e dos modelos específicos dos países.

Medidas de lâminas de serra apropriadas		
Diâmetro da lâmina de serra	mm	254
Espessura da lâmina mestre	mm	1,7 – 1,9
min. espessura/torção dos dentes	mm	2,6
Diâmetro do orifício	mm	30

Informação sobre ruídos

Os valores de emissão de ruído determinados de acordo com EN 61029-2-1.

O nível de ruído avaliado como A do aparelho é tipicamente: Nível de pressão acústica 103 dB(A); Nível de potência acústica 116 dB(A). Incerteza K = 3 dB.
Usar proteção auricular!

Montagem

▶ **Evitar um arranque involuntário da ferramenta elétrica. A ficha de rede não deve estar conectada à alimentação de rede durante a montagem e durante todos trabalhos na ferramenta elétrica.**

Volume de fornecimento

Para tal deverá observar a apresentação do volume de fornecimento no início da instrução de serviço.

Antes de colocar a ferramenta elétrica em funcionamento pela primeira vez, deverá verificar se todas as peças especificadas abaixo foram fornecidas:

– Serra circular de mesa com lâmina de serra **26** e cunha abridora **25** montadas
– Guia angular **3**
– Carril perfilado **28**
– Conjunto de fixação “carril perfilado” **40** (chapa de guia, porca serrilhada, parafuso, arruela plana)
– Limitador paralelo **10**
– Limitador paralelo adicional **37**
– Conjunto de fixação do “limitador paralelo adicional” **38** (3 parafusos de fixação, 3 arruelas planas, 3 porcas de orelhas)
– Capa de proteção **6.x***
*de acordo com o modelo do país: **6.1**/**6.2**
– Chave de sextavado interior **21**
– Chave de sextavado interior **64**
– Chave anular **22**
– Pau para empurrar **23**
– Placa de inserção **24**
– Adaptador de aspiração **32**

Nota: Verificar se a ferramenta elétrica apresenta danos. Antes de utilizar a ferramenta elétrica, deverá controlar cuidadosamente todos os dispositivos de proteção e peças levemente danificadas e verificar se estão funcionando corretamente. Controlar se as peças móveis funcionam perfeitamente e não emperram, ou se há peças danificadas. Todas as peças devem ser montadas corretamente e corresponder a todas exigências, para que seja assegurado um funcionamento impecável.
Dispositivos de segurança e peças danificados devem ser devidamente reparados ou substituídos por uma oficina especializada.

Montagem de componentes individuais

– Retirar todas as peças fornecidas cuidadosamente das respetivas embalagens.
Remover todo o material de embalagem da ferramenta elétrica e dos acessórios fornecidos.
– Observar que o material de embalagem por debaixo do bloco do motor seja removido.

Os seguintes elementos do aparelho estão fixos diretamente na carcaça:
Vareta **23**, chave anular **22**, chave de sextavado interior **21** e **64**, limitador paralelo **10**, limitador angular **3**, adaptador de aspiração **32**, limitador paralelo adicional **37** com conjunto de fixação **38**, capa de proteção **6.x**.

– Retirar estes elementos do aparelho, cuidadosamente, dos seus depósitos de armazenamento.
Veja para tal as figuras Y1 – Y6.

Montar a placa de inserção (veja figura A)

– Enganchar a placa de inserção **24** nos entalhes **34** traseiros do compartimento da ferramenta.
– Conduzir a placa de inserção para baixo.
– Premir sobre a placa de inserção até ela engatar na frente do compartimento de ferramenta.

O lado da frente da placa de inserção **24** deve estar alinhada à mesa de serra ou um pouco abaixo da mesa dela, o lado de trás deve estar alinhado à mesa de serra ou um pouco acima dela. (veja também “Ajustar o nível da placa de inserção”, página 73)

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 68 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Montar a capa de proteção* (veja figura B)
***de acordo com o modelo do país**

– Girar a manivela **19** até o fim, no sentido dos ponteiros do relógio, de modo que a lâmina de serra **26** se encontre na posição mais alta sobre a mesa de serra.
– Puxar a cunha abridora **25** completamente para cima.
– Pendurar a capa de proteção **6.x** no entalhe da cunha abridora **25**.
– Apertar a alavanca de aperto **8.1**.
ou
Apertar firmemente o parafuso de aperto **8.2** com a chave de sextavado interior **21**.
– Ajustar a capa de proteção de acordo com a altura da peça a ser trabalhada.
Ao serrar, a capa de proteção deve sempre estar levemente apoiada sobre a peça a ser trabalhada.

Nota: A alavanca de aperto **8.1** tem um ponto neutro, para que possa girar para uma posição ergonomicamente favorável ou para que economize espaço.
Com a alavanca de aperto acionada, puxe o punho para longe da capa de proteção e gire o punho para a posição desejada e deixe-o reamortecer.

Montar o limitador paralelo (veja figura C)

O limitador paralelo **10** pode ser posicionado do lado esquerdo ou direito da lâmina de serra.

– Soltar o punho de aperto **35** do limitador paralelo **10**. Desta forma é reduzida a carga sobre o guia em forma de V **36**.
– Colocar primeiro o limitador paralelo, com o guia em forma de V, na ranhura de guia **11** da mesa de serra. Posicionar em seguida o limitador paralelo na ranhura de guia **2** dianteira da mesa de serra.
O esbarro paralelo pode agora ser deslocado como desejar.
– Para fixar o limitador paralelo, deverá premir o punho de aperto **35** para baixo.

Montar o limitador paralelo adicional (veja figura D)

Para cortar peças estreitas e em ângulo de meia-esquadria vertical tem de montar a guia paralela adicional **37** na guia paralela **10**.
O limitador paralelo adicional pode ser montado no lado esquerdo ou no lado direito do limitador paralelo **10**.
Para a montagem deverá ser utilizado o conjunto de fixação "limitador paralelo adicional" **38**. (3 parafusos de fixação, 3 arruelas planas, 3 porcas de orelhas)

– Introduzir os parafusos de fixação pelos orifícios laterais do limitador paralelo **10**.
As cabeças dos parafusos servem de guia para o limitador paralelo adicional.
– Deslocar o limitador paralelo adicional **37** por cima das cabeças dos parafusos de fixação.
– Colocar as arruelas planas sobre os parafusos de fixação e apertar os parafusos com ajuda das porcas de orelhas .

Montar o esbarro angular (veja figuras E1 – E2)

– Introduzir o carril **39** do esbarro angular **3** numa das ranhuras de guia **5** da mesa de serrar previstas para tal.

Para um melhor encosto de longas peças a serem trabalhadas, é possível alargar o esbarro angular com o carril de guia **28**.

– Se necessário deverá montar o carril perfilado com ajuda do conjunto de fixação **40** ao limitador angular.

Aspiração de pó/de aparas

Pós de materiais como por exemplo, tintas que contém chumbo, alguns tipos de madeira, minerais e metais, podem ser nocivos à saúde. O contacto ou a inalação dos pós pode provocar reações alérgicas e/ou doenças nas vias respiratórias do utilizador ou das pessoas que se encontrem por perto.
Certos pós, como por exemplo pó de carvalho e faia são considerados como sendo cancerígenos, especialmente quando juntos com substâncias para o tratamento de madeiras (cromato, preservadores de madeira). Material que contém asbesto só deve ser processado por pessoal especializado.

– Utilizar sempre uma aspiração de pó.
– Assegurar uma boa ventilação do local de trabalho.
– É recomendável usar uma máscara de proteção respiratória com filtro da classe P2.

Observe as diretivas para os materiais a serem trabalhados, vigentes no seu país.

A aspiração de pó/de aparas pode ser bloqueada por pó, aparas ou por estilhaços da peça a ser trabalhada.

– Desligar a ferramenta elétrica e puxar a ficha de rede da tomada.
– Aguardar até que a lâmina de serra esteja completamente parada.
– Verificar a causa do bloqueio e eliminá-la.

▶ **Evite o acúmulo de pó no local de trabalho.** Pós podem entrar levemente em ignição.

▶ **Para evitar perigo de incêndio ao serrar alumínio é necessário esvaziar a expulsão de aparas e não usar uma aspiração e aparas.**

Esvaziar a expulsão de aparas (veja figura F)

Para remover estilhaços da peça a ser trabalhada, e maiores aparas, é possível esvaziar a expulsão de aparas **31**.

– Desligar a ferramenta elétrica e puxar a ficha de rede da tomada.
– Aguardar até que a lâmina de serra esteja completamente parada.
– Soltar o parafuso de fixação **41** com a chave de sextavado interior **21**.
– Puxar a expulsão de aparas **31** para fora e remover os estilhaços da peça a ser trabalhada e as aparas.
– Montar novamente a expulsão de aparas na ferramenta elétrica.

Aspiração externa (veja figura G)

Utilizar o adaptador de aspiração **32** fornecido, para conectar um aspirador à expulsão de aparas **31**.

– Encaixar firmemente o adaptador de aspiração **32** e a mangueira do aspirador.
– Para aumentar a potência de aspiração, é possível conectar uma aspiração de pó adicional aos bocais de aspiração **7** com ajuda de um adaptador Y (acessório).

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 69 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

O aspirador de pó deve ser apropriado para o material a ser trabalhado.

Utilizar um aspirador especial para aspirar pó que seja extremamente nocivo à saúde, cancerígeno ou seco.

Montagem estacionária ou flexível

► **Para assegurar um manuseio seguro, é necessário que, antes da utilização, a ferramenta elétrica seja montada sobre uma superfície de trabalho plana e estável (p. ex. bancada de trabalho).**

Montagem numa superfície de trabalho (veja figura H)

– Fixar a ferramenta elétrica à superfície de trabalho com uma união roscada apropriada. Para tal servem os orifícios **12**.

Montagem a uma mesa de trabalho Bosch (veja figura I)

As mesas de trabalho da Bosch (p. ex. GTA 60 W, GTA 600) oferecem firmeza à ferramenta elétrica, sobre qualquer solo, devido aos pés de altura ajustável.

► **Ler todas as indicações de advertência e instruções fornecidas com a mesa de trabalho.** O desrespeito das indicações de advertência e das instruções pode causar choque elétrico, queimaduras e/ou graves lesões.

► **Montar corretamente a mesa de trabalho, antes de montar a ferramenta elétrica.** É importante que a montagem seja perfeita, para evitar o risco de desmoronamento.

– Montar a ferramenta elétrica na posição de transporte sobre a mesa de trabalho.

Substituir a lâmina de serra (veja figuras J1 – J4)

► **Antes de todos trabalhos na ferramenta elétrica deverá puxar a ficha de rede da tomada.**

► **Para a montagem da lâmina de serra é necessário usar luvas de proteção.** Há perigo de lesões no caso de um contacto com a lâmina de serra.

Só utilizar lâminas de serra com uma máxima velocidade admissível superior à velocidade da marcha em vazio da ferramenta elétrica.

Só utilizar lâminas de serra que correspondam aos dados característicos indicados nesta instrução de serviço e que sejam controlados conforme EN 847-1 e respetivamente marcados.

Só usar lâminas de serra recomendadas pelo fabricante desta ferramenta elétrica e apropriadas para o material com que deseja trabalhar. Desta forma, evita-se o sobreaquecimento dos dentes de serra ao serrar.

Desmontar a lâmina de serra

– Para tal, deverá levantar o lado da frente da placa de inserção **24** com uma chave de fenda e retirá-la do compartimento da ferramenta.
– Girar a manivela **19** até o fim, no sentido dos ponteiros do relógio, de modo que a lâmina de serra **26** se encontre na posição mais alta sobre a mesa de serra.
– Deslocar a cobertura de proteção **6.x** completamente para trás.
– Girar a porca de aperto **42** com a chave anular **22** (23 mm) e puxar ao mesmo tempo a alavanca de travamento do veio **43** até engatar.
– Manter a alavanca de travamento do veio puxada e desatarraxar a porca de aperto no sentido contrário dos ponteiros do relógio.
– Retirar o flange de aperto **44**.
– Retirar a lâmina de serra **26**.

Montar a lâmina de serra

Se necessário, deverá limpar todas as partes antes de serem montadas.

– Colocar a nova lâmina de serra no flange de montagem **46** do veio da ferramenta **45**.

Nota: Não utilizar lâminas de serra pequenas demais. A fenda entre a lâmina de serra e a cunha abridora deve ter no máximo 5 mm.

► **Durante a montagem, deverá observar que o sentido de corte dos dentes (sentido da seta sobre a lâmina de corte) coincida com o sentido da seta sobre a capa de proteção!**

– Colocar o flange de aperto **44** e a porca de aperto **42**.
– Girar a porca de aperto **42** com a chave anular **22** (23 mm) e puxar ao mesmo tempo a alavanca de travamento do veio **43** até engatar.
– Apertar a porca de aperto no sentido dos ponteiros do relógio. (binário de aperto de aprox. 15 – 23 Nm).
– Recolocar a placa de inserção **24**.
– Reconduzir a capa de proteção **6.x** para baixo.

Funcionamento

► **Antes de todos trabalhos na ferramenta elétrica deverá puxar a ficha de rede da tomada.**

Posição de transporte e posição de trabalho da lâmina de serra

Posição de transporte

– Girar a roda manual **18** no sentido contrário dos ponteiros do relógio, até os dentes da lâmina de serra **26** se encontrarem abaixo da mesa de serra **9**.
– Empurrar as extensões da mesa de serra **14** completamente para dentro.
Premir o punho de aperto **15** para baixo.
Desta forma a extensão da mesa de serra está fixa.

Mais informações sobre o transporte encontram-se na página 73.

Posição de trabalho

– Girar a manivela **19** no sentido dos ponteiros do relógio, até os dentes da lâmina de serra **26** se encontrarem acima da peça a ser trabalhada.

Nota: Assegure-se de que a capa de proteção esteja corretamente posicionada. Ela deve sempre estar apoiada sobre a peça a ser trabalhada.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 70 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Ajustar ao ângulo de chanfradura

Após uso intensivo, deverá controlar, e se necessário corrigir, os ajustes básicos da ferramenta elétrica, para assegurar cortes precisos (veja “Controlar e realizar os ajustes básicos”, página 72).

Ajustar ângulos de meia-esquadria verticais (Lâmina de serra) (veja figura K)

O ângulo de meia-esquadria vertical pode ser ajustado numa faixa de −2° a 47°.

– Solte a alavanca com retenção **17** para a esquerda.

Nota: Ao soltar completamente a alavanca de travamento, a lâmina de serra é deslocada pela força da gravidade, para uma posição que corresponde a aprox. 30°.

– Puxar e premir a roda manual **18** ao longo da corrediça, até o indicador de ângulo **47** mostrar o ângulo de meia-esquadria desejado.
– Segurar a roda manual nesta posição e reapertar a alavanca de aperto **17**.

Para o ajuste rápido e preciso dos ângulos padrões de 0° e 45°, foram previstos limitadores ajustados a partir de fábrica.

Ajustar ângulos de meia-esquadria horizontais (Esbarro angular) (veja figura L)

O ângulo de meia-esquadria horizontal pode ser ajustado numa faixa de 60° (na esquerda) a 60° (na direita).

– Soltar o manípulo de fixação **49**, se estiver apertado.
– Girar o esbarro angular até o indicador de ângulo **50** indicar o ângulo desejado.
– Reapertar o manípulo de fixação **49**.

Aumentar a mesa de serra (veja figura M)

Apoiar ou escorar as extremidades de peças compridas.

– Puxar o punho de aperto **15**, para a extensão da mesa de serra, completamente para cima.
– Puxar a extensão da mesa de serra **14** para fora, até o comprimento desejado.
– Premir o punho de aperto **15** para baixo.
  Desta forma a extensão da mesa de serra está fixa.

Ajustar o limitador paralelo

O limitador paralelo **10** pode ser posicionado na esquerda (escala prateada) ou na direita (escala branca) da lâmina de serra.
A marcação na lente **27** indica na escala **1** a distância ajustada entre o limitador paralelo e a lâmina de serra.

Posicionar o limitador paralelo no lado desejado da lâmina de serra (veja “Montar o limitador paralelo”, página 68).

com a mesa de serra não alongada

– Soltar o punho de aperto **35** do limitador paralelo **10**.
  Deslocar o limitador paralelo até a marcação na lente **27** indicar a desejada distância à lâmina de serra.
  Com a mesa de serra não alongada, vale a descrição inferior da escala prateada **1**.
– Para fixar o limitador paralelo, deverá premir o punho de aperto **35** novamente para baixo.

com a mesa de serra alongada (veja figura N)

– Posicionar o limitador paralelo no lado direito da lâmina de serra.
  Deslocar o limitador paralelo até a marcação na lente **27** indicar 26 cm na escala inferior.
  Para fixar o limitador paralelo, deverá premir o punho de aperto **35** novamente para baixo.
– Puxar o punho de aperto **15**, para a extensão da mesa de serra, completamente para cima.
– Puxar a extensão da mesa de serra **14** para fora até o indicador de distância **51** indicar a distância desejada em relação à lâmina de serra, na escala superior.
– Premir o punho de aperto **15** para baixo.
  Desta forma a extensão da mesa de serra está fixa.

Ajustar o limitador paralelo adicional (veja figura O)

Para cortar peças estreitas e em ângulo de meia-esquadria vertical tem de montar a guia paralela adicional **37** na guia paralela **10**.

O limitador paralelo adicional pode ser montado no lado esquerdo ou no lado direito do limitador paralelo **10**.

Peças podem ser emperradas entre o limitador paralelo e a lâmina de serra, podem ser puxadas pela lâmina de serra a subir e então atiradas para longe.
Portanto deverá ajustar o limitador paralelo adicional, de modo que a extremidade de guia termine na área entre o dente dianteiro da lâmina de serra e o canto dianteiro da cunha abridora.

– Para tal deverá soltar todas as porcas de orelhas e deslocar o limitador paralelo adicional até só os dois parafusos dianteiros servirem de fixação.
– Reapertar as porcas de orelhas.

Ajustar a cunha abridora

A cunha abridora **25** evita que a lâmina de serra **26** seja emperrada na abertura de corte. Caso contrário há risco de um contragolpe, se a lâmina de serra se enganchar na peça a ser trabalhada.

Observe sempre que a cunha abridora esteja ajustada de forma correta:
– A fenda radial entre a lâmina de serra e a cunha abridora deve ter no máximo 5 mm.
– A espessura da cunha abridora deve ser menor do que a largura do corte e maior do que a espessura dos dados mestre.
– A cunha abridora deve sempre estar em uma linha com a lâmina de serra.
– Para cortes normais é necessário que a cunha abridora esteja sempre na posição mais alta possível.

A ferramenta elétrica é fornecida com uma cunha abridora corretamente ajustada.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 71 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Ajustar a altura da cunha abridora (veja figura P)

Para serrar ranhuras é necessário ajustar a altura da cunha abridora.

- ▶ **Utilize a ferramenta elétrica para ranhurar ou ensamblar apenas com o respetivo dispositivo de proteção adequado (p. ex. cobertura de proteção em túnel, pente de pressão).**

– Soltar a alavanca de aperto **8.1** ou o parafuso de aperto **8.2** até poder puxar a capa de proteção **6.x** facilmente do entalhe da cunha abridora **25**.
Para proteger a capa de proteção contra danos, deverá depositá-la no suporte previsto para tal **33** na carcaça (veja também a figura Y1).
– Girar a manivela **19** até o fim, no sentido dos ponteiros do relógio, de modo que a lâmina de serra **26** se encontre na posição mais alta sobre a mesa de serra.
– Empurrar a cunha abridora **25** completamente para baixo.

Colocação em funcionamento

- ▶ **Observar a tensão de rede!** A tensão da fonte de corrente deve coincidir com a chapa de identificação da ferramenta elétrica.

Ligar (veja figura Q1)

Para poupar energia só deverá ligar a ferramenta elétrica quando ela for utilizada.

– Abrir a capa de proteção **20** para cima.
– Para a colocação em funcionamento deverá premir a tecla de ligar verde **52**.
– Abrir a capa de segurança **20** novamente para baixo.

Desligar (veja figura Q2)

– Premir a capa de segurança **20**.

Falha de corrente

O interruptor de ligar-desligar é um interruptor de tensão zero, que evita o rearranque da ferramenta elétrica após uma falha de corrente elétrica (p. ex. puxar a ficha da tomada durante o funcionamento).

Para em seguida colocar a ferramenta elétrica novamente em funcionamento, deverá premir novamente a tecla de ligar verde **52**.

Indicações de trabalho

Indicações gerais para serrar

- ▶ **Antes de todos os cortes, deverá assegura-se de que a lâmina de serra não possa de modo algum entrar em contacto com os limitadores nem com quaisquer outras partes do aparelho.**
- ▶ **Utilize a ferramenta elétrica para ranhurar ou ensamblar apenas com o respetivo dispositivo de proteção adequado (p. ex. cobertura de proteção em túnel, pente de pressão).**
- ▶ **Não utilizar a ferramenta elétrica para fender (ranhura terminada na peça).**

Proteger a lâmina de serra contra golpes e pancadas. A lâmina de serra não deve ser exposta a nenhuma pressão lateral.

A cunha abridora deve estar alinhada com a lâmina de serra, para evitar que a peça a ser trabalhada possa emperrar.

Não trabalhar peças empenadas. A peça a ser trabalhada deve sempre ter um lado reto para encostar no limitador paralelo.

Sempre guardar a vara corrediça na ferramenta elétrica.

Posição do operador (veja figura R)

- ▶ **Não se posicione em uma linha com a lâmina de serra, na frente da ferramenta elétrica, mas sempre deslocado lateralmente em relação à lâmina de serra.** Desta forma o seu corpo estará protegido contra um possível contragolpe.

– Manter as mãos, os dedos e os braços afastados da lâmina de serra em rotação.

Observar as seguintes indicações:

– Manter a peça a ser trabalhada seguramente com ambas as mãos e premir firmemente contra a mesa de serra.
– Para peças estreitas e para cortar em ângulo de meia-esquadria vertical, utilize sempre o suporte para empurrar **23** fornecido e a guia paralela adicional **37**.

Máximas dimensões da peça a ser trabalhada

Ângulo de meia-esquadria vertical	máx. altura da peça a ser trabalhada [mm]
0°	79
45°	56

Serrar

Serrar cortes retos

– Ajustar o limitador paralelo **10** para a largura de corte desejada. (veja “Ajustar o limitador paralelo”, página 70)
– Colocar a peça sobre a mesa de serrar na frente da cobertura de proteção **6.x**.
– Elevar ou abaixar a lâmina de serra com a manivela **19**, até os dentes superiores da serra se encontrarem aprox. 5 mm acima da superfície da peça a ser trabalhada.
– Ajustar a capa de proteção de acordo com a altura da peça a ser trabalhada.
Ao serrar, a capa de proteção deve sempre estar levemente apoiada sobre a peça a ser trabalhada.
– Ligar a ferramenta elétrica.
– Serrar a peça com avanço uniforme.
– Desligar a ferramenta elétrica e aguardar até a lâmina de serra estar completamente parada.

Serrar ângulos verticais de meia-esquadria

– Ajustar o ângulo de meia-esquadria vertical desejado. (veja “Ajustar ângulos de meia-esquadria verticais”, página 70)
– Seguir respetivamente os passos de trabalho na secção “Serrar cortes retos”.

Serrar ângulos de meia-esquadria horizontais (veja figura S)

– Ajustar o ângulo de meia-esquadria horizontal desejado. (veja “Ajustar ângulos de meia-esquadria horizontais”, página 70)

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 72 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Encostar a peça a ser trabalhada no carril de perfil **28**. O perfil não deve se encontrar na linha de corte. Neste caso deverá soltar a porca serrilhada **53** e deslocar o perfil.
– Elevar ou abaixar a lâmina de serra com a manivela **19**, até os dentes superiores da serra se encontrarem aprox. 5 mm acima da superfície da peça a ser trabalhada.
– Ajustar a capa de proteção de acordo com a altura da peça a ser trabalhada.
Ao serrar, a capa de proteção deve sempre estar levemente apoiada sobre a peça a ser trabalhada.
– Ligar a ferramenta elétrica.
– Premir a peça a ser trabalhada com uma mão na direção do carril perfilado e empurrar o limitador angular, com a outra mão segurando o manípulo de fixação **49**, lentamente para frente, para dentro da ranhura de guia **5**.
– Desligar a ferramenta elétrica e aguardar até a lâmina de serra estar completamente parada.

Controlar e realizar os ajustes básicos

Após uso intensivo, deverá controlar, e se necessário corrigir, os ajustes básicos da ferramenta elétrica, para assegurar cortes precisos.
Para tal são necessárias experiência e ferramentas especiais.

Uma oficina de serviço pós-venda Bosch executa este trabalho de forma rápida e fiável.

Ajustar os limitadores para o ângulo de meia-esquadria padrão de 0°/45° (vertical)

– Colocar a ferramenta elétrica na posição de trabalho.
– Ajustar um ângulo de meia-esquadria vertical na lâmina de serra de 0°.
– Deslocar a cobertura de proteção **6.x** completamente para trás.

Controlar: (veja figura T1)
– Ajustar um calibre angular em 90° e colocá-lo sobre a mesa de serra **9**.

O lado do calibre angular deve estar alinhado no comprimento completo com a lâmina de serra **26**.

Ajustar: (veja figura T2)
– Soltar o parafuso **54**.
Assim é possível deslocar o limitador de 0° **55**.
– Soltar a alavanca de travamento **17**.
– Empurrar a roda manual **18** na direção do limitador de 0°, até o lado do calibre angular esteja alinhado com a lâmina de serra ao longo de todo o comprimento.
– Segurar a roda manual nesta posição e reapertar a alavanca de aperto **17**.
– Reapertar o parafuso **54**.

Se após o ajuste, o indicador de ângulo **47** não estiver em uma linha com a marca de 0° da escala **48**, deverá soltar o parafuso **56** com uma chave de fenda em cruz de tipo comercial e alinhar o indicador de ângulo ao longo da marca de 0°.

Repetir respetivamente os passos de trabalho mencionados acima, para o ângulo de meia-esquadria vertical de 45° (soltar o parafuso **57**; deslocar o limitador de 45° **58**). O indicador de ângulo **47** não deve ser desajustado.

Paralelidade da lâmina de serra às ranhuras de guia do limitador angular (veja figura U)

– Colocar a ferramenta elétrica na posição de trabalho.
– Deslocar a cobertura de proteção **6.x** completamente para trás.

Controlar:
– Marcar com um lápis o primeiro dente esquerdo da serra que estiver visível sobre a placa de inserção.
– Ajustar o calibre angular em 90° e introduzi-lo no canto da ranhura de guia **5**.
– Deslocar o lado do calibre angular até ele entrar em contacto com o dente marcado da serra e ler a distância entre a lâmina de serra e a ranhura de guia.
– Girar a lâmina de serra até que o dente marcado esteja na frente da placa de inserção.
– Deslocar o calibre angular ao longo da ranhura de guia até o dente marcado da serra.
– Medir novamente a distância entre a lâmina de serra e a ranhura de guia.

As duas distâncias medidas devem ser idênticas.

Ajustar:
– Soltar os parafusos de sextavado interno **59** no lado da frente, sob a mesa de serra e os parafusos de sextavado interno **60** no lado de trás, sob a mesa de serra, com a chave para parafusos sextavados internos **21**.
– Movimentar cuidadosamente a lâmina de serra até ela estar paralela à ranhura de guia **5**.
– Reapertar agora todos os parafusos **59** e **60**.

Ajustar o indicador de distância da mesa de serra (veja figura V)

– Posicionar o limitador paralelo no lado direito da lâmina de serra.
Deslocar o limitador paralelo até a marcação na lente **27** indicar 26 cm na escala inferior.
Para fixar o limitador paralelo, deverá premir o punho de aperto **35** novamente para baixo.
– Soltar o punho de aperto **15** e puxar a extensão da mesa de serra completamente para fora.

Controlar:
O indicador de distância **51** deve indicar na escala superior **1** o valor idêntico ao da marcação na lente **27** na escala inferior **1**.

Ajustar:
– Soltar o parafuso **61** com uma chave de fenda em cruz e alinhar o indicador de distância **51** ao longo da marca 26 cm na escala superior **1**.

Ajustar o paralelismo do limitador paralelo (veja figura W)

– Colocar a ferramenta elétrica na posição de trabalho.
– Deslocar a cobertura de proteção **6.x** completamente para trás.
– Solte o punho de aperto **35** do limitador paralelo e desloque-o até o mesmo tocar na lâmina de serra.

Controlar:
O limitador paralelo **10** tem de tocar na lâmina de serra em todo o seu comprimento.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 73 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Ajustar:
- Solte os parafusos de sextavado interior **71** com a chave de sextavado interior fornecida junto **21**.
- Mova lentamente o limitador paralelo **10**, até o mesmo tocar na lâmina de serra em todo o seu comprimento.
- Mantenha o limitador paralelo nesta posição e pressione o punho de aperto **35** novamente para baixo.
- Reapertar os parafusos de sextavado interior **71**.

Ajustar a força de aperto do limitador paralelo

A força de aperto do limitador paralelo **10** pode diminuir após frequente utilização.
- Aperte o parafuso de ajuste **70** até ser possível fixar novamente a guia paralela na mesa de serrar.

Ajustar a lente do limitador paralelo (veja figura W)
- Colocar a ferramenta elétrica na posição de trabalho.
- Deslocar a cobertura de proteção **6.x** completamente para trás.
- Deslocar o limitador paralelo **10** pelo lado direito até entrar em contacto com a lâmina de serra.

Controlar:
A marcação da lente **27** deve estar alinhada com a marca de 0° da escala **1**.

Ajustar:
- Soltar o parafuso **62** com uma chave para parafusos de fenda em cruz e alinhar o indicador de distância ao longo da marcação de 0°.

Ajustar o nível da placa de inserção (veja figura X)

Controlar:
O lado da frente da placa de inserção **24** deve estar alinhada à mesa de serra ou um pouco abaixo da mesa dela, o lado de trás deve estar alinhado à mesa de serra ou um pouco acima dela.

Ajustar:
- Remover a placa de alimentação **24**.
- Ajustar com a chave de sextavado interior **64** o nível correto dos quatro parafusos de ajuste **63**.

Arrecadação e transporte

Guardar os elementos do aparelho (veja figuras Y1 – Y6)

Para a arrecadação, a ferramenta elétrica oferece a possibilidade de fixar determinados elementos do aparelho de forma segura.
- Soltar o esbarro paralelo adicional do limitador paralelo **37** do limitador paralelo **10**.
- Encaixar todas as partes soltas do aparelho nos seus depósitos da carcaça. (veja tabela)

Figura	Elemento do aparelho	Depósito de arrecadação
Y1	Capa de proteção **6.x**	Pendurar no entalhe do suporte **33** e fixar com a alavanca de aperto **8.1** ou com o parafuso de aperto **8.2**
Y2	Conjunto de fixação do “limitador paralelo adicional” **38**	prender nos suportes **65**
Y2	Adaptador de aspiração **32**	empurrar nos dispositivos de fixação **66**
Y3	Chave anular **22**	fixar com a porca de fixação **67** no depósito de ferramentas
Y3	Pau para empurrar **23**	pendurar sobre a porca de fixação **67** e fixar deslocando
Y4	Limitador paralelo **10**	girar e pendurar por baixo nos carris de guia e fixar o punho de aperto **35**
Y5	Chave de sextavado interior **21** Chave de sextavado interior **64**	empurrar nos suportes **68**
Y5	Guia angular **3**	empurrar nos dispositivos de fixação **69**
Y6	Limitador paralelo adicional **37**	empurrar nos dispositivos de fixação **30** (lado curto para cima; lado comprido para trás)

Transportar a ferramenta elétrica

Antes de um transporte da ferramenta elétrica é necessário executar os seguintes passos:
- Colocar a ferramenta elétrica na posição de transporte. (veja “Posição de transporte”, página 69)
- Remover todos os acessórios que não estão montados firmemente na ferramenta elétrica.
  Se possível, as lâminas de serra não utilizadas devem ser colocadas dentro de um recipiente fechado durante o transporte.
- Empurrar a extensão da mesa de serrar **14** completamente para dentro e premir o punho de aperto **15** para baixo, para fixar.
- Enrolar o cabo de rede elétrica em volta do porta cabo **29**.
- Para elevar e para transportar devem ser utilizados as cavidades de pega **4** ou o punho de transporte **13**.

▶ **A ferramenta elétrica só deve ser transportada pelos dispositivos de transporte e jamais pelos dispositivos de proteção.**

▶ **A ferramenta elétrica deve ser sempre carregada por duas pessoas, para evitar lesões nas costas.**

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 74 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Manutenção e serviço

Manutenção e limpeza

► **Antes de todos trabalhos na ferramenta elétrica deverá puxar a ficha de rede da tomada.**

Se for necessário substituir o cabo de conexão, isto deverá ser realizado pela Bosch ou por uma oficina de serviço pós-venda autorizada para todas as ferramentas elétricas Bosch para evitar riscos de segurança.

Limpeza

– Manter a ferramenta elétrica e as aberturas de ventilação sempre limpas, para trabalhar bem e de forma segura.
– Após cada etapa de trabalho deverá remover o pó e as aparas, soprando com ar comprimido ou limpando com um pincel.

Lubrificação da ferramenta elétrica

Lubrificante:
Óleo de motor SAE 10/SAE 20

– Se necessário, lubrifique a ferramenta elétrica nos pontos indicados. (veja figura Z)

Uma oficina de serviço pós-venda Bosch autorizada executa estes trabalhos de forma rápida e fiável.

Eliminar óleos e materiais de limpeza de acordo com as regras de proteção do meio ambiente. Observar as normas legais.

Medidas para a redução de ruídos

Medidas tomadas pelo fabricante:
– Arranque suave
– Fornecimento com uma lâmina de serra especialmente desenvolvida para a redução de ruídos

Medidas tomadas pelo utilizador:
– Montagem com poucas vibrações, sobre uma superfície de trabalho firme
– Utilização de lâminas de serra com funções redutoras de ruídos
– Limpeza da lâmina de serra e da ferramenta elétrica em intervalos regulares

Acessórios

	N.° do produto
Saco de pó	2 605 411 205
Adaptador Y TSVH 3	2 610 015 513
Limitador angular	2 610 015 507
Pau para empurrar	2 610 015 022
Mesa de trabalho GTA 60 W	0 601 B12 000
Mesa de trabalho GTA 600	0 601 B22 001
Lâminas de serra para madeira e materiais de placas, painéis e tramelas	
Lâmina de serra 254 x 30 mm, 40 dentes	2 608 640 443
Lâmina de serra 254 x 30 mm, 60 dentes	2 608 640 444

Serviço pós-venda e consultoria de aplicação

O serviço pós-venda responde às suas perguntas a respeito de serviços de reparação e de manutenção do seu produto, assim como das peças sobressalentes. Desenhos explodidos e informações sobre peças sobressalentes encontram-se em:
www.bosch-pt.com
A nossa equipa de consultoria de aplicação Bosch esclarece com prazer todas as suas dúvidas a respeito da compra, aplicação e ajuste dos produtos e acessórios.

Indique para todas as questões e encomendas de peças sobressalentes a referência de 10 dígitos de acordo com a placa de caraterísticas do produto.

Portugal

Robert Bosch LDA
Avenida Infante D. Henrique
Lotes 2E – 3E
1800 Lisboa
Para efetuar o seu pedido online de peças entre na página www.ferramentasbosch.com.
Tel.: 21 8500000
Fax: 21 8511096

Brasil

Robert Bosch Ltda. – Divisão de Ferramentas Elétricas
Caixa postal 1195 – CEP: 13065-900
Campinas – SP
Tel.: 0800 7045 446
www.bosch.com.br/contato

Eliminação

Ferramentas elétricas, acessórios e embalagens devem ser enviados a uma reciclagem ecológica de matérias-primas.

Não deitar ferramentas elétricas no lixo doméstico!

Apenas países da União Europeia:

De acordo com a diretiva europeia 2012/19/UE para aparelhos elétricos e eletrónicos velhos, e com as respetivas realizações nas leis nacionais, as ferramentas elétricas que não servem mais para a utilização, devem ser enviadas separadamente a uma reciclagem ecológica.

Sob reserva de alterações.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 75 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Italiano

Norme di sicurezza

Avvertenze generali di pericolo per elettroutensili

AVVERTENZA Durante l'uso di elettroutensili devono essere osservate le seguenti misure di sicurezza fondamentali per la protezione contro scosse elettriche, pericolo di lesioni ed incendio.

Leggere tutte queste indicazioni prima di utilizzare il presente elettroutensile e conservare accuratamente le indicazioni di sicurezza.

Il termine «elettroutensile» utilizzato nelle indicazioni di sicurezza si riferisce ad utensili elettrici alimentati dalla rete (con cavo di rete) e ad utensili elettrici alimentati a batteria (senza cavo di rete).

Sicurezza della postazione di lavoro

- **Tenere la postazione di lavoro sempre pulita e ben illuminata.** Il disordine oppure zone della postazione di lavoro non illuminate possono essere causa di incidenti.
- **Evitare d'impiegare l'elettroutensile in ambienti soggetti al rischio di esplosioni nei quali si abbia presenza di liquidi, gas o polveri infiammabili.** Gli elettroutensili producono scintille che possono far infiammare la polvere o i gas.
- **Tenere lontani i bambini ed altre persone durante l'impiego dell'elettroutensile.** Eventuali distrazioni potranno comportare la perdita del controllo sull'elettroutensile.

Sicurezza elettrica

- **La spina di allacciamento alla rete dell'elettroutensile deve essere adatta alla presa. Evitare assolutamente di apportare modifiche alla spina. Non impiegare spine adattatrici assieme ad elettroutensili dotati di collegamento a terra.** Le spine non modificate e le prese adatte allo scopo riducono il rischio di scosse elettriche.
- **Evitare il contatto fisico con superfici collegate a terra, come tubi, riscaldamenti, cucine elettriche e frigoriferi.** Sussiste un maggior rischio di scosse elettriche nel momento in cui il corpo è messo a massa.
- **Custodire l'elettroutensile al riparo dalla pioggia o dall'umidità.** La penetrazione dell'acqua in un elettroutensile aumenta il rischio di una scossa elettrica.
- **Non usare il cavo per scopi diversi da quelli previsti ed, in particolare, non usarlo per trasportare o per appendere l'elettroutensile oppure per estrarre la spina dalla presa di corrente. Non avvicinare il cavo a fonti di calore, olio, spigoli taglienti e neppure a parti della macchina che siano in movimento.** I cavi danneggiati o aggrovigliati aumentano il rischio d'insorgenza di scosse elettriche.
- **Qualora si voglia usare l'elettroutensile all'aperto, impiegare solo ed esclusivamente cavi di prolunga che siano adatti per l'impiego all'esterno.** L'uso di un cavo di prolunga omologato per l'impiego all'esterno riduce il rischio d'insorgenza di scosse elettriche.
- **Qualora non fosse possibile evitare di utilizzare l'elettroutensile in ambiente umido, utilizzare un interruttore di sicurezza.** L'uso di un interruttore di sicurezza riduce il rischio di una scossa elettrica.

Sicurezza delle persone

- **È importante concentrarsi su ciò che si sta facendo e maneggiare con giudizio l'elettroutensile durante le operazioni di lavoro. Non utilizzare mai l'elettroutensile in caso di stanchezza oppure quando ci si trovi sotto l'effetto di droghe, bevande alcoliche e medicinali.** Un attimo di distrazione durante l'uso dell'elettroutensile può essere causa di gravi incidenti.
- **Indossare sempre equipaggiamento protettivo individuale nonché occhiali protettivi.** Indossando abbigliamento di protezione personale come la maschera per polveri, scarpe di sicurezza che non scivolino, elmetto di protezione oppure protezione acustica a seconda del tipo e dell'applicazione dell'elettroutensile, si riduce il rischio di incidenti.
- **Evitare l'accensione involontaria dell'elettroutensile. Prima di collegarlo alla rete di alimentazione elettrica e/o alla batteria ricaricabile, prima di prenderlo oppure prima di iniziare a trasportarlo, assicurarsi che l'elettroutensile sia spento.** Tenendo il dito sopra l'interruttore mentre si trasporta l'elettroutensile oppure collegandolo all'alimentazione di corrente con l'interruttore inserito, si vengono a creare situazioni pericolose in cui possono verificarsi seri incidenti.
- **Prima di accendere l'elettroutensile togliere gli attrezzi di regolazione o la chiave inglese.** Un accessorio oppure una chiave che si trovi in una parte rotante della macchina può provocare seri incidenti.
- **Evitare una posizione anomala del corpo. Avere cura di mettersi in posizione sicura e di mantenere l'equilibrio in ogni situazione.** In questo modo è possibile controllare meglio l'elettroutensile in caso di situazioni inaspettate.
- **Indossare vestiti adeguati. Non indossare vestiti larghi, né portare bracciali e catenine. Tenere i capelli, i vestiti ed i guanti lontani da pezzi in movimento.** Vestiti lenti, gioielli o capelli lunghi potranno impigliarsi in pezzi in movimento.
- **In caso fosse previsto il montaggio di dispositivi di aspirazione della polvere e di raccolta, assicurarsi che gli stessi siano collegati e che vengano utilizzati correttamente.** L'utilizzo di un'aspirazione polvere può ridurre lo svilupparsi di situazioni pericolose dovute alla polvere.

Trattamento accurato ed uso corretto degli elettroutensili

- **Non sottoporre la macchina a sovraccarico. Per il proprio lavoro, utilizzare esclusivamente l'elettroutensile esplicitamente previsto per il caso.** Con un elettroutensile adatto si lavora in modo migliore e più sicuro nell'ambito della sua potenza di prestazione.
- **Non utilizzare mai elettroutensili con interruttori difettosi.** Un elettroutensile con l'interruttore rotto è pericoloso e deve essere aggiustato.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 76 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

- **Prima di procedere ad operazioni di regolazione sulla macchina, prima di sostituire parti accessorie oppure prima di posare la macchina al termine di un lavoro, estrarre sempre la spina dalla presa della corrente e/o estrarre la batteria ricaricabile.** Tale precauzione eviterà che l'elettroutensile possa essere messo in funzione involontariamente.
- **Quando gli elettroutensili non vengono utilizzati, conservarli al di fuori del raggio di accesso di bambini. Non fare usare l'elettroutensile a persone che non siano abituate ad usarlo o che non abbiano letto le presenti istruzioni.** Gli elettroutensili sono macchine pericolose quando vengono utilizzati da persone non dotate di sufficiente esperienza.
- **Eseguire la manutenzione dell'elettroutensile operando con la dovuta diligenza. Accertarsi che le parti mobili della macchina funzionino perfettamente, che non s'inceppino e che non ci siano pezzi rotti o danneggiati al punto da limitare la funzione dell'elettroutensile stesso. Prima di iniziare l'impiego, far riparare le parti danneggiate.** Numerosi incidenti vengono causati da elettroutensili la cui manutenzione è stata effettuata poco accuratamente.
- **Mantenere gli utensili da taglio sempre affilati e puliti.** Gli utensili da taglio curati con particolare attenzione e con taglienti affilati s'inceppano meno frequentemente e sono più facili da condurre.
- **Utilizzare l'elettroutensile, gli accessori opzionali, gli utensili per applicazioni specifiche ecc., sempre attenendosi alle presenti istruzioni. Così facendo, tenere sempre presente le condizioni di lavoro e le operazioni da eseguire.** L'impiego di elettroutensili per usi diversi da quelli consentiti potrà dar luogo a situazioni di pericolo.

Assistenza

- **Fare riparare l'elettroutensile solo ed esclusivamente da personale specializzato e solo impiegando pezzi di ricambio originali.** In tale maniera potrà essere salvaguardata la sicurezza dell'elettroutensile.

Avvertenze di sicurezza per i banchi sega

- **Non mettersi mai sull'elettroutensile.** Si viene a creare il pericolo di seri incidenti se l'elettroutensile si ribalta oppure se parti del corpo arrivano a toccare accidentalmente la lama.
- **Accertarsi che la cuffia di protezione funzioni correttamente e che si possa muovere liberamente.** Regolare sempre la cuffia di protezione in modo tale che la stessa appoggi non rigidamente sul pezzo in lavorazione. Mai bloccare la cuffia di protezione quando si trova in posizione aperta.
- **Mai avvicinare le mani alla zona di taglio mentre l'elettroutensile è in funzione.** Toccando la lama vi è un serio rischio di incidente.
- **Mai mettere le mani dietro alla lama di taglio per tenere fermo il pezzo in lavorazione, per rimuovere trucioli di legno oppure per altre ragioni.** La distanza dalla mano alla lama di taglio rotante è troppo scarsa.
- **Condurre il pezzo in lavorazione vicino solo alla lama da taglio in funzione.** In caso contrario vi è il pericolo di provocare un contraccolpo se la lama di taglio si inceppa nel pezzo in lavorazione.
- **Avere cura di tenere le impugnature sempre asciutte, pulite e libere da olio e grasso.** Impugnature sporche di grasso e di olio sono scivolose e possono causare la perdita del controllo.
- **Cominciare ad utilizzare l'elettroutensile solo quando sulla superficie di lavoro si trovi soltanto il pezzo in lavorazione e sia completamente libera da ogni tipo di utensile di regolazione, da trucioli di legno ecc..** Piccoli pezzetti di legno oppure altri tipi di oggetti che entrano in contatto con la lama in rotazione possono arrivare a colpire l'operatore con un'alta velocità.
- **Segare sempre solo un pezzo in lavorazione.** Pezzi in lavorazione posizionati uno sopra l'altro o uno vicino all'altro possono bloccare la lama di taglio oppure possono spostarsi l'uno contro l'altro durante la segatura.
- **Utilizzare sempre la guida parallela oppure la guida angolare.** Questo migliora la precisione di taglio e riduce la possibilità di bloccaggio della lama di taglio.
- **Per eseguire scanalature o intagli, utilizzare l'elettroutensile esclusivamente con un apposito dispositivo di protezione (ad es. cuffia di protezione a tunnel, tampone a pressione).**
- **Non utilizzare l'elettroutensile per realizzare fessure (scanalatura non continua nel pezzo in lavorazione).**
- **Utilizzare l'elettroutensile esclusivamente per i materiali che sono indicati nell'uso conforme alle norme.** In caso contrario l'elettroutensile potrebbe essere sovraccaricato.
- **Qualora la lama di taglio dovesse bloccarsi, spegnere l'elettroutensile e tenerlo fermo in posizione nel pezzo in lavorazione fino a quando la lama non si sarà fermata completamente. Per evitare un contraccolpo, il pezzo in lavorazione può essere rimosso solamente dopo l'arresto della lama di taglio.** Eliminare la causa del bloccaggio della lama di taglio prima di avviare di nuovo l'elettroutensile.
- **Non utilizzare mai lame smussate, incrinate, deformate oppure danneggiate.** Lame per seghe non più affilate oppure deformate implicano un maggiore attrito nella fessura di taglio aumentando il pericolo di blocchi e di contraccolpi.
- **Montando la lama portare sempre guanti di protezione.** Toccando la lama vi è il pericolo di incidenti.
- **Utilizzare sempre lame per seghe che abbiano la misura corretta ed il foro di montaggio adatto (p. es. a rombo oppure rotondo).** In caso di lame per sega inadatte ai relativi pezzi di montaggio, la rotazione non sarà perfettamente circolare e si crea il pericolo di una perdita di controllo.
- **Mai utilizzare lame di acciaio rapido ad alta lega (Acciaio HSS).** Questo tipo di lame possono rompersi facilmente.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 77 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

- **Una volta terminati i lavori, mai afferrare la lama prima che si sia raffreddata completamente.** La lama di taglio tende a scaldarsi molto durante la fase operativa.
- **Mantenere pulita la propria zona di lavoro.** Miscele di materiali di diverso tipo possono risultare particolarmente pericolose. La polvere di metalli leggeri può essere infiammabile ed esplosiva.
- **Non utilizzare mai l'utensile senza la piastra di posizionamento. Sostituire una piastra di posizionamento difettosa.** Senza una piastra di posizionamento in perfetto stato è possibile ferirsi alla lama di taglio.
- **Controllare regolarmente il cavo e far riparare un cavo danneggiato esclusivamente da un centro di Assistenza Clienti autorizzato per elettroutensili Bosch. Sostituire cavi di prolunga danneggiati.** In questo modo potrà essere salvaguardata la sicurezza dell'elettroutensile.
- **Conservare l'elettroutensile inutilizzato in modo sicuro. Il posto di magazzinaggio deve essere asciutto e chiudibile.** Questo impedisce che l'elettroutensile venga danneggiato a causa del magazzinaggio oppure che venga utilizzato da persone non esperte.
- **Mai abbandonare l'elettroutensile prima che si sia fermato completamente.** Portautensili od accessori in fase di arresto possono provocare incidenti gravi.
- **Mai utilizzare l'elettroutensile con un cavo danneggiato. Non toccare il cavo danneggiato ed estrarre la spina di rete in caso che si dovesse danneggiare il cavo mentre si lavora.** Cavi danneggiati aumentano il rischio di una scossa di corrente elettrica.

Simboli

I seguenti simboli possono essere molto importanti per l'utilizzo dell'elettroutensile in dotazione. È importante imprimersi bene nella mente i simboli ed il rispettivo significato. Un'interpretazione corretta dei simboli contribuisce ad utilizzare meglio ed in modo più sicuro l'elettroutensile.

Simboli e loro significato

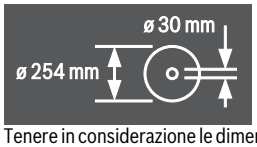
Mai avvicinare le mani alla zona di taglio mentre l'elettroutensile è in funzione. Toccando la lama vi è un serio rischio di incidente.

Indossare una maschera di protezione contro la polvere.

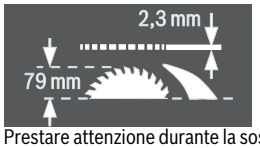
Portare protezione per l'udito. L'azione del rumore può causare la perdita dell'udito.

Simboli e loro significato

Indossare degli occhiali di protezione.



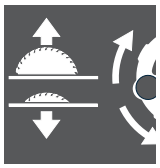
Tenere in considerazione le dimensioni della lama di taglio. Il diametro del foro deve combaciare perfettamente con l'alberino portautensili e deve essere senza gioco. Se è necessario utilizzare riduzioni, accertarsi che le dimensioni della riduzione siano adatte allo spessore del corpo lama, al diametro del foro della lama e al diametro dell'alberino portautensili. Utilizzare possibilmente le riduzioni fornite in dotazione con la lama.



Prestare attenzione durante la sostituzione della lama di taglio affinché la larghezza di taglio non sia inferiore a 2,3 mm e lo spessore della lama originale non sia maggiore di 2,3 mm. In caso contrario esiste il pericolo che il cuneo separatore (2,3 mm) rimanga bloccato nel pezzo in lavorazione.

L'altezza massima possibile del pezzo in lavorazione è di 79 mm.

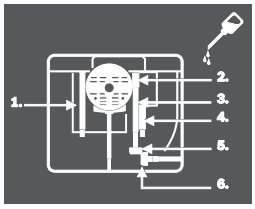
lato sinistro



Indica il senso di rotazione della manovella per l'abbassamento (**posizione prevista per il trasporto**) e per il sollevamento (**posizione di lavoro**) della lama di taglio.

lato destro

Indica la posizione della leva di bloccaggio per il fissaggio della lama di taglio e per la regolazione dell'angolo obliquo verticale (lama di taglio orientabile).



In caso di necessità oliare l'elettroutensile sui punti indicati.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 78 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Descrizione del prodotto e caratteristiche

Leggere tutte le avvertenze di pericolo e le istruzioni operative. In caso di mancato rispetto delle avvertenze di pericolo e delle istruzioni operative si potrà creare il pericolo di scosse elettriche, incendi e/o incidenti gravi.

Uso conforme alle norme

L'elettroutensile è idoneo per essere utilizzato come apparecchio fisso per tagli longitudinali e trasversali nel legno duro e legno dolce nonché in pannelli di masonite e cartoni di fibra seguendo una linea diritta del taglio. In tali impieghi sono possibili angoli obliqui orizzontali da – 60° fino a +60° ed angoli obliqui verticali da –2° fino a 47°.

Utilizzando lame di taglio adatte è possibile il taglio di profili di alluminio e plastica.

Componenti illustrati

La numerazione dei componenti illustrati si riferisce alla rappresentazione dell'elettroutensile sulle pagine con le rappresentazione grafiche.

1 Scala per distanza tra lama di taglio e guida parallela **10**
2 Scanalatura di guida per guida parallela **10**
3 Battuta di guida angolare
4 Profilo per il trasporto
5 Scanalatura di guida per guida angolare
6.1 Cuffia di protezione con leva di bloccaggio*
6.2 Cuffia di protezione con vite di arresto e protezione laterale*
7 Attacchi per aspirazione sulla cuffia di protezione
8.1 Leva di bloccaggio per il fissaggio della cuffia di protezione **6.1**
8.2 Vite di arresto per il fissaggio della cuffia di protezione **6.2**
9 Tavolo per troncare multiuso
10 Guida parallela
11 Scanalatura di guida a V sul banco per tagliare per la guida parallela
12 Forature per montaggio
13 Impugnatura
14 Prolunga del banco per tagliare
15 Impugnatura di serraggio per prolunga del banco per tagliare
16 Staffa di fissaggio per banco da lavoro GTA 600
17 Leva di bloccaggio per la regolazione dell'angolo obliquo verticale
18 Volantino
19 Manovella per sollevamento ed abbassamento della lama di taglio
20 Coperchio di sicurezza dell'interruttore di avvio/arresto
21 Chiave per esagono interno (5 mm)
22 Chiave ad anello (23 mm)
23 Piano scorrevole
24 Piastra di posizionamento
25 Cuneo separatore
26 Lama di taglio
27 Lente d'ingrandimento
28 Guida profilata
29 Supporto per cavo
30 Staffa di fissaggio per la conservazione della guida parallela supplementare
31 Espulsione dei trucioli
32 Adattatore per l'aspirazione
33 Supporto per la conservazione della cuffia di protezione
34 Rientranze per piastra di posizionamento
35 Impugnatura di serraggio della guida parallela
36 Guida a V della guida parallela
37 Guida parallela supplementare
38 Set di fissaggio «guida parallela supplementare»
39 Binario di guida della guida angolare
40 Set di fissaggio «guida profilata»
41 Vite di fissaggio per espulsione dei trucioli
42 Dado di serraggio
43 Levetta di bloccaggio del mandrino
44 Flangia di serraggio
45 Alberino portautensile
46 Flangia di alloggiamento
47 Indicazione dei gradi (verticale)
48 Scala graduata per angolo obliquo (verticale)
49 Pomello di fissaggio per angoli obliqui variabili (orizzontale)
50 Indicatore dei gradi sulla guida angolare
51 Indicatore della distanza banco per tagliare
52 Tasto ins.
53 Dado zigrinato guida profilata
54 Vite con intaglio a croce per la regolazione della guida **55**
55 Guida per angolo obliquo di 0° (verticale)
56 Vite per indicazione dei gradi (verticale)
57 Vite con intaglio a croce per la regolazione della guida **58**
58 Guida per angolo obliquo di 45° (verticale)
59 Viti ad esagono cavo (5 mm) anteriori per la regolazione del parallelismo della lama di taglio
60 Viti ad esagono cavo (5 mm) posteriori per la regolazione del parallelismo della lama di taglio
61 Vite per indicatore della distanza banco per tagliare
62 Vite per indicatore di distanza guida parallela
63 Viti di regolazione per piastra di posizionamento
64 Chiave per viti ad esagono cavo (2 mm)
65 Supporto per la conservazione del set di fissaggio «guida parallela supplementare»
66 Staffa di fissaggio per la conservazione dell'adattatore per l'aspirazione
67 Dado di fissaggio per la chiave ad anello e per l'aggancio del piano scorrevole

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 79 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

68 Supporto per la conservazione della chiave per viti ad esagono cavo

69 Staffa di fissaggio per la conservazione della guida angolare

70 Vite di regolazione forza di serraggio della guida parallela

71 Viti esagonali a brugola (5 mm) per la regolazione del parallelismo della guida parallela

*** a seconda della versione del paese**

L'accessorio illustrato oppure descritto non è compreso nel volume di fornitura standard. L'accessorio completo è contenuto nel nostro programma accessori.

Dati tecnici

Sega circolare a banco			GTS 10 J
Codice prodotto 3 601 M30 …		... 5..	... 56.
Potenza nominale assorbita	W	1800	1650
Numero di giri a vuoto	min^{-1}	3650	3650
Limitatore di spunto alla partenza		●	●
Peso in funzione della EPTA-Procedure 01:2014	kg	26,2	26,2
Classe di sicurezza		⧈/II	⧈/II
Dimensioni (compresi elementi dell'apparecchio smontabili)			
Larghezza x profondità x altezza	mm	578 x 706 x 330	

Dimensioni massime del pezzo in lavorazione vedere pagina 83.

I dati sono validi per una tensione nominale [U] di 230 V. In caso di tensioni differenti e di modelli specifici dei paesi di impiego, questi dati possono variare.

Misure per lame per segatrice adatte		
Diametro della lama	mm	254
Spessore della lama originale	mm	1,7 – 1,9
Min. spessore denti/stradatura denti	mm	2,6
Diametro di foratura	mm	30

Informazione sulla rumorosità

Valori di emissione acustica rilevati conformemente a EN 61029-2-1.

Il livello di pressione acustica stimato A della macchina ammonta a dB(A): livello di rumorosità 103 dB(A); livello di potenza acustica 116 dB(A). Incertezza della misura K = 3 dB.
Usare la protezione acustica!

Montaggio

► **Assicurarsi sempre che la macchina non possa avviarsi involontariamente. La spina di rete non deve mai essere collegata all'alimentazione elettrica né durante le operazioni di montaggio, né nel corso di qualunque tipo di intervento sull'elettroutensile.**

Volume di fornitura

A riguardo osservare l'illustrazione del volume di fornitura riportata all'inizio delle istruzioni per l'uso.

Prima di mettere in esercizio l'elettroutensile per la prima volta, accertarsi che lo stesso sia stato fornito completo di tutte le componenti riportate sotto:

- Sega circolare a banco con lama di taglio **26** montata e cuneo separatore **25**
- Battuta di guida angolare **3**
- Guida profilata **28**
- Set di fissaggio «guida profilata» **40** (lamiera di guida, dado zigrinato, vite, rondella)
- Guida parallela **10**
- Guida parallela supplementare **37**
- Set di fissaggio «guida parallela supplementare» **38** (3 viti di fissaggio, 3 rondelle, 3 dadi ad alette)
- Cuffia di protezione **6.x***
  * a seconda della versione del paese: **6.1**/**6.2**
- Chiave per esagono interno **21**
- Chiave per esagono interno **64**
- Chiave ad anello **22**
- Piano scorrevole **23**
- Piastra di posizionamento **24**
- Adattatore per l'aspirazione **32**

Nota bene: Accertarsi che l'elettroutensile non abbia nessun tipo di difetto.
Prima di ogni utilizzo dell'elettroutensile devono essere controllati attentamente i dispositivi di protezione oppure eventuali parti leggermente danneggiate per accertarsi che esse funzionino perfettamente e conformemente allo specifico utilizzo previsto. Controllare che le parti mobili funzionano perfettamente e che non si bloccano ed accertarsi che non vi siano componenti danneggiati. Tutte le parti devono essere montate correttamente e secondo tutte le condizioni previste per garantire un perfetto esercizio della macchina.
In caso di dispositivi di protezione e parti danneggiati si deve provvedere a far eseguire una riparazione oppure una sostituzione degli stessi rivolgendosi ad un'officina specializzata munita di debita autorizzazione.

Montaggio dei componenti singoli

- Togliere con cautela dal loro imballaggio tutti i particolari forniti in dotazione.
  Rimuovere dall'elettroutensile e dagli accessori forniti in dotazione tutto il materiale di imballaggio.
- Prestare attenzione a rimuovere il materiale da imballaggio che si trova applicato sotto il blocco motore.

Direttamente sulla carcassa sono fissati i seguenti elementi dell'apparecchio:
piano scorrevole **23**, chiave ad anello **22**, chiave per viti ad esagono cavo **21** e **64**, guida parallela **10**, guida angolare **3**, adattatore per l'aspirazione **32**, guida parallela supplementare **37** con set di fissaggio **38**, cuffia di protezione **6.x**.

- Togliere con cautela questi elementi dell'apparecchio dai loro scomparti per la conservazione.
  Vedi a riguardo anche le figure Y1 – Y6.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 80 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Montaggio della piastra di posizionamento (vedi figura A)

– Agganciare la piastra di posizionamento **24** nelle rientranze posteriori **34** del vano per utensili.
– Abbassare la piastra di posizionamento.
– Premere sulla piastra di posizionamento fino a quando la stessa scatta in posizione nella parte anteriore del vano per utensili.

La parte anteriore della piastra di posizionamento **24** deve essere allineata oppure essere leggermente più bassa rispetto al banco per troncare, la parte posteriore deve essere allineata oppure essere leggermente più alta rispetto al banco per troncare. (vedi anche «Regolazione del livello della piastra di posizionamento», pagina 85)

Montaggio della cuffia di protezione* (vedi figura B)
*** a seconda della versione del paese**

– Ruotare la manovella **19** in senso orario fino alla battuta d'arresto in modo che la lama di taglio **26** arrivi a trovarsi nella posizione più alta possibile sopra al banco per tagliare.
– Tirare verso l'alto il cuneo separatore **25** fino all'arresto.
– Agganciare la cuffia di protezione **6.x** nella rientranza sul cuneo separatore **25**.
– Serrare la leva di bloccaggio **8.1**.
oppure
Serrare la vite di arresto **8.2** con la chiave per esagono cavo **21**.
– Regolare la cuffia di protezione conformemente all'altezza del pezzo in lavorazione.
Durante il taglio la cuffia di protezione deve appoggiare sempre in modo non rigido sul pezzo in lavorazione.

Nota bene: La leva di bloccaggio **8.1** ha una corsa libera per poter ruotare in una posizione ergonomicamente favorevole oppure che consenta risparmio di spazio.
Con leva di bloccaggio tirata tirare l'impugnatura dalla cuffia di protezione, ruotarla nella posizione desiderata e lasciarla inserire di nuovo.

Montaggio della guida parallela (vedi figura C)

La guida parallela **10** può essere posizionata o a destra o a sinistra della lama di taglio.

– Allentare l'impugnatura di serraggio **35** della guida parallela **10**.
In questo modo viene scaricata la guida a V **36**.
– Applicare innanzitutto la guida parallela con la guida a V nella scanalatura di guida **11** del banco per tagliare. Posizionare quindi la guida parallela nella scanalatura di guida anteriore **2** del banco per tagliare.
La guida parallela può essere ora spostata liberamente.
– Per il fissaggio della guida parallela premere verso il basso l'impugnatura di serraggio **35**.

Montaggio della guida parallela supplementare (vedi figura D)

Per tagliare pezzi in lavorazione stretti e per eseguire tagli obliqui in verticale, occorrerà montare la guida parallela supplementare **37** sulla guida parallela **10**.
La guida parallela supplementare può essere montata, a seconda della necessità, a sinistra o a destra sulla guida parallela **10**.

Per il montaggio utilizzare il set di fissaggio «guida parallela supplementare» **38**. (3 viti di fissaggio, 3 rondelle, 3 dadi ad alette)

– Spingere le viti di fissaggio attraverso i fori laterali sulla guida parallela **10**.
Per questa operazione le teste delle viti servono come guida della guida parallela supplementare.
– Spingere la guida parallela supplementare **37** sopra le teste delle viti di fissaggio.
– Applicare le rondelle sulle viti di fissaggio e serrare saldamente le viti con l'ausilio dei dadi ad alette .

Montaggio della guida angolare (vedi figure E1 – E2)

– Inserire il binario di guida **39** della guida angolare **3** in una delle apposite scanalature di guida **5** del banco per troncare.

Per un appoggio migliore dei pezzi in lavorazione lunghi, la guida angolare può essere allargata tramite la guida profilata **28**.

– In caso di necessità, montare la guida profilata sulla guida angolare con l'ausilio del set di fissaggio **40**.

Aspirazione polvere/aspirazione trucioli

Polveri e materiali come vernici contenenti piombo, alcuni tipi di legname, minerali e metalli possono essere dannosi per la salute. Il contatto oppure l'inalazione delle polveri possono causare reazioni allergiche e/o malattie delle vie respiratorie dell'operatore oppure delle persone che si trovano nelle vicinanze.
Determinate polveri come polvere da legname di faggio o di quercia sono considerate cancerogene, in modo particolare insieme ad additivi per il trattamento del legname (cromato, protezione per legno). Materiale contenente amianto deve essere lavorato esclusivamente da personale specializzato.

– Utilizzare sempre un'aspirazione polvere.
– Provvedere per una buona aerazione del posto di lavoro.
– Si consiglia di portare una mascherina protettiva con classe di filtraggio P2.

Osservare le norme in vigore nel Vostro paese per i materiali da lavorare.

L'aspirazione polvere/aspirazione trucioli può venire bloccata da polvere, trucioli oppure da pezzetti rotti del pezzo in lavorazione.

– Spegnere l'elettroutensile e staccare la spina di rete dalla presa di corrente.
– Attendere fino a quando la lama di taglio è completamente ferma.
– Individuare la causa del bloccaggio ed eliminarla.

▶ **Evitare accumuli di polvere sul posto di lavoro.** Le polveri si possono incendiare facilmente.

▶ **Per evitare pericolo di incendio durante il taglio di alluminio, svuotare l'espulsore dei trucioli e non utilizzare alcuna aspirazione trucioli.**

Svuotamento dell'espulsione dei trucioli (vedi figura F)

Per la rimozione di pezzi rotti del pezzo in lavorazione e di grossi trucioli è possibile svuotare l'espulsione dei trucioli **31**.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 81 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Spegnere l'elettroutensile e staccare la spina di rete dalla presa di corrente.
– Attendere fino a quando la lama di taglio è completamente ferma.
– Allentare la vite di fissaggio **41** con la chiave per viti ad esagono cavo **21**.
– Togliere l'espulsione dei trucioli **31** e rimuovere i pezzi rotti del pezzo in lavorazione ed i trucioli.
– Montare di nuovo l'espulsione dei trucioli sull'elettroutensile.

Aspirazione esterna (vedi figura G)

Utilizzare l'adattatore per aspirazione fornito in dotazione **32** per collegare un aspirapolvere all'espulsione dei trucioli **31**.

– Inserire saldamente l'adattatore per aspirazione **32** ed il tubo flessibile dell'aspirapolvere.
– Per aumentare la potenza di aspirazione è possibile, con l'ausilio dell'adattatore Y (accessorio), collegare in aggiunta un'aspirazione polvere agli attacchi per aspirazione **7**.

L'aspirapolvere deve essere adatto per il materiale da lavorare.

Utilizzare un aspiratore speciale per l'aspirazione di polveri particolarmente nocive per la salute, cancerogene oppure polveri asciutte.

Montaggio stazionario oppure flessibile

► **Per poter garantire una maneggevolezza sicura, prima dell'utilizzo, l'elettroutensile deve essere montato su una superficie di lavoro piana e resistente (p. es. banco di lavoro).**

Montaggio su una superficie di lavoro (vedi figura H)

– Utilizzando un adatto raccordo a vite, fissare l'elettroutensile sulla superficie di lavoro. A tal fine sono previste le forature **12**.

Montaggio su un tavolo da lavoro Bosch (vedi figura I)

I banchi da lavoro della Bosch (p. es. GTA 60 W, GTA 600) offrono all'elettroutensile un bloccaggio su ogni fondo grazie ai piedini regolabili in altezza.

► **Leggere tutte le avvertenze di pericolo ed istruzioni operative fornite insieme al tavolo universale.** In caso di mancato rispetto delle avvertenze di pericolo e delle istruzioni operative si potrà creare il pericolo di scosse elettriche, incendi e/o lesioni gravi.

► **Prima di applicarvi l'elettroutensile, montare correttamente il tavolo da lavoro.** Un montaggio corretto è indispensabile per impedire il rischio di crollo.

– Montare l'elettroutensile sul tavolo da lavoro in posizione di trasporto.

Sostituzione della lama di taglio (vedi figure J1 – J4)

► **Prima di qualunque intervento sull'elettroutensile estrarre la spina di rete dalla presa.**

► **Montando la lama portare sempre guanti di protezione.** Toccando la lama vi è il pericolo di incidenti.

Utilizzare esclusivamente lame per sega la cui velocità massima ammessa sia maggiore di quella del funzionamento a vuoto dell'elettroutensile in dotazione.

Utilizzare esclusivamente lame per sega che corrispondono ai dati caratteristici indicati nelle presenti istruzioni d'uso, omologate secondo la norma EN 847-1 e munite della rispettivo contrassegno.

Utilizzare esclusivamente lame da taglio consigliate dal produttore del presente elettroutensile e che siano adatte per il materiale che si desidera lavorare. Ciò impedirà che i denti della lama si surriscaldino durante il taglio.

Smontaggio della lama

– Utilizzando un cacciavite sollevare la piastra di posizionamento **24** nella parte anteriore ed estrarla dal vano per utensili .
– Ruotare la manovella **19** in senso orario fino alla battuta d'arresto in modo che la lama di taglio **26** arrivi a trovarsi nella posizione più alta possibile sopra al banco per tagliare.
– Orientare indietro la cuffia di protezione **6.x** fino all'arresto.
– Ruotare il dado di serraggio **42** con l'ausilio della chiave ad anello **22** (23 mm) e tirare contemporaneamente la levetta di bloccaggio del mandrino **43** fino a quando la stessa scatta in posizione.
– Tenere tirata la levetta di bloccaggio del mandrino ed avvitare il dado di serraggio in senso antiorario.
– Rimuovere la flangia di serraggio **44**.
– Togliere la lama di taglio **26**.

Montaggio della lama

Se necessario, prima del montaggio pulire tutte le parti che devono essere montate.

– Applicare la nuova lama di taglio sulla flangia di supporto **46** dell'alberino portautensile **45**.

Nota bene: Non utilizzare mai lame di taglio troppo piccole. La fessura tra la lama di taglio ed il cuneo separatore deve essere al massimo di 5 mm.

► **Durante il montaggio accertarsi che la direzione di taglio della dentatura (direzione della freccia sulla lama di taglio) corrisponda alla direzione della freccia sulla cuffia di protezione!**

– Applicare la flangia di serraggio **44** ed il dado di serraggio **42**.
– Ruotare il dado di serraggio **42** con l'ausilio della chiave ad anello **22** (23 mm) e tirare contemporaneamente la levetta di bloccaggio del mandrino **43** fino a quando la stessa scatta in posizione.
– Serrare saldamente il dado di serraggio in senso orario. (Coppia di serraggio ca. 15 – 23 Nm).
– Applicare di nuovo la piastra di posizionamento **24**.
– Condurre di nuovo verso il basso la cuffia di protezione **6.x**.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 82 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Uso

► **Prima di qualunque intervento sull'elettroutensile estrarre la spina di rete dalla presa.**

Posizione per il trasporto e di lavoro della lama di taglio

Posizione per il trasporto

– Girare la manovella **18** in senso antiorario fino a far giungere i denti della lama di taglio **26** al di sotto del banco per tagliare **9**.
– Spingere la prolunga del banco per tagliare **14** completamente verso l'interno.
Premere verso il basso l'impugnatura di serraggio **15**.
In questo modo si fissa la prolunga del banco per tagliare.

Per ulteriori istruzioni relative al trasporto vedi pagina 85.

Posizione di lavoro

– Girare la manovella **19** in senso orario fino a quando i denti della lama di taglio **26** si trovano sopra al pezzo in lavorazione.

Nota bene: Accertarsi che la cuffia di protezione sia posizionata in modo corretto. Durante l'operazione di taglio la stessa deve essere sempre posizionata sul pezzo in lavorazione.

Impostazione dell'angolo obliquo

Per garantire tagli precisi anche in seguito ad uso intenso, è necessario controllare la regolazione di base dell'elettroutensile e se il caso correggerla (vedere «Controllare ed eseguire le registrazioni di base», pagina 84).

Regolazione della posizione verticale dell'angolo obliquo (Lama di taglio) (vedi figura K)

L'angolo obliquo verticale può essere regolato entro un campo che va da −2° fino a 47°.

– Allentare la leva di bloccaggio **17** in senso antiorario.

Nota bene: Allentando completamente la leva di bloccaggio, a causa della gravità la lama di taglio si inclina in una posizione che corrisponde a circa 30°.

– Tirare o premere la manovella **18** lungo lo scorrevole fino a quando l'indicatore dei gradi **47** indica l'angolo obliquo desiderato.
– Tenere la manovella in questa posizione e serrare di nuovo saldamente la leva di bloccaggio **17**.

Per la regolazione veloce e precisa degli angoli standard 0° e 45° sono previsti da parte della fabbrica arresti regolati.

Regolazione della posizione orizzontale dell'angolo obliquo (Guida angolare) (vedi figura L)

L'angolo obliquo in senso orizzontale può essere registrato in un campo che va da 60° (lato sinistro) fino a 60° (lato destro).

– Allentare il pomello di fissaggio **49**, qualora questo dovesse essere stretto forte.
– Ruotare la guida angolare fino a quando l'indicazione dei gradi **50** indica l'angolo obliquo desiderato.
– Avvitare di nuovo forte il pomello di fissaggio **49**.

Ingrandimento del banco per troncare (vedere figura M)

Pezzi in lavorazione lunghi devono essere supportati all'estremità libera.

– Tirare completamente verso l'alto l'impugnatura di serraggio **15** per la prolunga del banco per tagliare.
– Tirare verso l'esterno la prolunga del banco per tagliare **14** fino alla lunghezza desiderata.
– Premere verso il basso l'impugnatura di serraggio **15**.
In questo modo si fissa la prolunga del banco per tagliare.

Regolazione della guida parallela

La guida parallela **10** può essere posizionata a sinistra (scala nera) oppure a destra (scala argentata) della lama di taglio. La marcatura nella lente d'ingrandimento **27** indica sulla scala **1** la distanza regolata della guida parallela rispetto alla lama di taglio.

Posizionare la guida parallela sul lato desiderato della lama di taglio (vedi «Montaggio della guida parallela», pagina 80).

in caso di banco per tagliare non estratto

– Allentare l'impugnatura di serraggio **35** della guida parallela **10**.
Spingere la guida parallela fino a quando la marcatura nella lente d'ingrandimento **27** indica la distanza desiderata dalla lama di taglio.
In caso di banco per tagliare non estratto è valida la dicitura inferiore della scala argentata **1**.
– Per il fissaggio premere di nuovo verso il basso l'impugnatura di serraggio **35**.

in caso di banco per tagliare estratto (vedi figura N)

– Posizionare la guida parallela a destra della lama di taglio.
Spingere la guida parallela fino a quando la marcatura nella lente d'ingrandimento **27** sulla scala inferiore indica 26 cm.
Per il fissaggio premere di nuovo verso il basso l'impugnatura di serraggio **35**.
– Tirare completamente verso l'alto l'impugnatura di serraggio **15** per la prolunga del banco per tagliare.
– Tirare verso l'esterno la prolunga del banco per tagliare **14** fino a quando l'indicatore della distanza **51** indica la distanza desiderata rispetto alla lama di taglio sulla scala superiore.
– Premere verso il basso l'impugnatura di serraggio **15**.
In questo modo si fissa la prolunga del banco per tagliare.

Regolazione della guida parallela supplementare (vedere figura O)

Per tagliare pezzi in lavorazione stretti e per eseguire tagli obliqui in verticale, occorrerà montare la guida parallela supplementare **37** sulla guida parallela **10**.

La guida parallela supplementare può essere montata, a seconda della necessità, a sinistra o a destra sulla guida parallela **10**.

I pezzi in lavorazione possono incastrarsi durante il taglio tra la guida parallela e la lama di taglio, possono essere afferrati dalla lama di taglio ascendente e scagliati via.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 83 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Per questa ragione la guida parallela supplementare deve essere regolata in modo tale che l'estremità della guida termini nel settore compreso tra il dente della lama di taglio in posizione più avanzata ed il bordo anteriore del cuneo separatore.

– A tale scopo allentare tutti i dadi ad alette e spostare la guida parallela supplementare fino a quando per il fissaggio sia possibile utilizzare solo ancora le due viti anteriori .
– Serrare di nuovo saldamente i dadi ad alette.

Regolazione del cuneo separatore

Il cuneo separatore **25** impedisce che la lama di taglio **26** venga bloccata nella fuga di taglio. In caso contrario vi è il pericolo di provocare un contraccolpo se la lama di taglio rimane bloccata nel pezzo in lavorazione.

Per questa ragione prestare sempre attenzione affinché il cuneo separatore sia regolato correttamente.

– La fessura radiale tra la lama di taglio ed il cuneo separatore deve essere al massimo di 5 mm.
– Lo spessore del cuneo separatore deve essere inferiore alla larghezza di taglio e maggiore dello spessore della lama originale.
– Il cuneo separatore deve essere sempre in una linea con la lama di taglio.
– Per tagli normali il cuneo separatore deve essere sempre nella posizione più alta possibile.

L'elettroutensile viene fornito con un cuneo separatore regolato correttamente.

Regolazione dell'altezza del cuneo separatore (vedere figura P)

Per il taglio di scanalature è necessario regolare l'altezza del cuneo separatore.

► **Per eseguire scanalature o intagli, utilizzare l'elettroutensile esclusivamente con un apposito dispositivo di protezione (ad es. cuffia di protezione a tunnel, tampone a pressione).**

– Allentare la leva di bloccaggio **8.1** oppure la vite di arresto **8.2** fino a quando è possibile estrarre facilmente la cuffia di protezione **6.x** dalla rientranza sul cuneo separatore **25**. Per proteggere la cuffia di protezione da danneggiamenti, riporla nel supporto **33** previsto allo scopo sulla carcassa (vedi anche figura Y1).
– Ruotare la manovella **19** in senso orario fino alla battuta d'arresto in modo che la lama di taglio **26** arrivi a trovarsi nella posizione più alta possibile sopra al banco per tagliare.
– Spingere verso il basso il cuneo separatore **25** fino all'arresto.

Messa in funzione

► **Osservare la tensione di rete!** La tensione riportata sulla targhetta di identificazione dell'elettroutensile deve corrispondere alla tensione della rete elettrica di alimentazione.

Accensione (vedere figura Q1)

Per risparmiare energia accendere l'elettroutensile solo se lo stesso viene utilizzato.

– Ribaltare il coperchio di sicurezza **20** verso l'alto.
– Per la messa in funzione premere il tasto di avvio verde **52**.
– Ribaltare di nuovo il coperchio di sicurezza **20** verso il basso.

Spegnimento (vedere figura Q2)

– Premere sul coperchio di sicurezza **20**.

Mancanza di corrente

Un interruttore di avvio/arresto è un cosiddetto interruttore di minima tensione che impedisce dopo una mancanza di corrente un riavvio dell'elettroutensile (ad es. in caso di estrazione della spina durante il funzionamento).

Per poter in seguito rimettere in funzione l'elettroutensile premere di nuovo il tasto di avvio verde **52**.

Indicazioni operative

Indicazioni generali per l'operazione di taglio

► **Durante tutti i tagli è necessario assicurarsi innanzitutto che la lama di taglio non possa toccare in nessun momento le battute o altre parti dell'apparecchio.**

► **Per eseguire scanalature o intagli, utilizzare l'elettroutensile esclusivamente con un apposito dispositivo di protezione (ad es. cuffia di protezione a tunnel, tampone a pressione).**

► **Non utilizzare l'elettroutensile per realizzare fessure (scanalatura non continua nel pezzo in lavorazione).**

Proteggere la lama di taglio da battute e da colpi. Non sottoporre mai la lama da taglio a pressione laterale.

Per evitare il pericolo di un blocco del pezzo in lavorazione, il cuneo separatore deve essere allineato alla lama di taglio.

Non lavorare pezzi deformati. Il pezzo in lavorazione deve avere sempre un bordo diritto per l'appoggio alla guida parallela.

Conservare sempre il piano scorrevole sull'elettroutensile.

Posizione dell'operatore (vedere figura R)

► **Non posizionarsi mai in linea con la lama di taglio davanti all'elettroutensile bensì sempre spostati lateralmente dalla lama di taglio.** In questo modo il corpo è protetto da un possibile contraccolpo.

– Non avvicinare mai le mani, le dita oppure le braccia alla lama in rotazione.

Osservare a riguardo le seguenti indicazioni:

– Tenere saldamente con entrambe le mani il pezzo in lavorazione e premerlo con forza sul banco per troncare.
– Per pezzi in lavorazione stretti e per eseguire tagli obliqui in verticale, utilizzare sempre la slitta in dotazione **23** e la guida parallela supplementare **37**.

Dimensioni massime del pezzo in lavorazione

Angolo obliquo verticale	max. altezza del pezzo in lavorazione [mm]
0°	79
45°	56

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 84 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Tagli

Segare tagli diritti

- Regolare la guida parallela **10** in base alla larghezza di taglio desiderata. (vedi «Regolazione della guida parallela», pagina 82)
- Posizionare il pezzo in lavorazione sul banco per tagliare davanti alla cuffia di protezione **6.x**.
- Utilizzando la manovella **19** sollevare oppure abbassare la lama di taglio fino a posizionare la dentatura superiore della sega a ca. 5 mm sopra la superficie del pezzo in lavorazione.
- Regolare la cuffia di protezione conformemente all'altezza del pezzo in lavorazione.
  Durante il taglio la cuffia di protezione deve appoggiare sempre in modo non rigido sul pezzo in lavorazione.
- Accendere l'elettroutensile.
- Tagliare completamente il pezzo in lavorazione esercitando una pressione uniforme.
- Spegnere l'elettroutensile ed attendere fino a quando la lama si sarà fermata completamente.

Esecuzione di tagli di angoli obliqui verticali

- Regolare l'angolo obliquo verticale desiderato. (vedi «Regolazione della posizione verticale dell'angolo obliquo», pagina 82)
- Seguire le fasi operative descritte nel paragrafo «Segare tagli diritti».

Segare angolo obliquo orizzontale (vedere figura S)

- Regolare l'angolo obliquo in senso orizzontale desiderato. (vedi «Regolazione della posizione orizzontale dell'angolo obliquo», pagina 82)
- Avvicinare il pezzo in lavorazione alla guida profilata **28**. Il profilato non deve trovarsi nella linea di taglio. In questo caso allentare il dado zigrinato **53** e spostare il profilato.
- Utilizzando la manovella **19** sollevare oppure abbassare la lama di taglio fino a posizionare la dentatura superiore della sega a ca. 5 mm sopra la superficie del pezzo in lavorazione.
- Regolare la cuffia di protezione conformemente all'altezza del pezzo in lavorazione.
  Durante il taglio la cuffia di protezione deve appoggiare sempre in modo non rigido sul pezzo in lavorazione.
- Accendere l'elettroutensile.
- Con una mano premere il pezzo in lavorazione contro la guida profilata e con l'altra mano sul pomello di fissaggio **49** spingere lentamente in avanti la guida angolare nella scanalatura di guida **5**.
- Spegnere l'elettroutensile ed attendere fino a quando la lama si sarà fermata completamente.

Controllare ed eseguire le registrazioni di base

Per poter garantire tagli precisi, dopo un utilizzo intenso della macchina, controllare le registrazioni di base dell'elettroutensile e se il caso, provvedere ad eseguire le dovute modifiche. Per queste operazioni è necessario avere esperienza e relativi utensili speciali.

Ogni Punto di servizio Clienti Bosch esegue questo tipo di operazione in modo veloce ed affidabile.

Regolazione delle guide per l'angolo obliquo standard 0°/45°(verticale)

- Portare l'elettroutensile in posizione di lavoro.
- Regolare un angolo obliquo verticale della lama di taglio di 0°.
- Orientare indietro la cuffia di protezione **6.x** fino all'arresto.

Controllo: (vedi figura T1)

- Regolare un calibro angolare su 90° e posizionarlo sul tavolo per troncare **9**.

Il lato del calibro per angoli deve essere allineato al banco per tagliare **26** per l'intera lunghezza.

Regolazione: (vedi figura T2)

- Allentare la vite **54**.
  In questo modo è possibile spostare la guida 0° **55**.
- Allentare la leva di bloccaggio **17**.
- Spostare la manovella **18** contro la guida 0° fino a quando l'asta del calibro angolare è allineata per tutta la lunghezza con la lama di taglio.
- Tenere la manovella in questa posizione e serrare di nuovo saldamente la leva di bloccaggio **17**.
- Serrare di nuovo saldamente la vite **54**.

Qualora dopo la regolazione l'indicazione dei gradi **47** non è in linea con la marcatura 0° della scala **48**, allentare la vite **56** con un cacciavite per viti con intagli a croce comunemente in commercio ed allineare l'indicazione dei grandi lungo la marcatura 0°.

Ripetere le suddette operazioni conformemente per l'angolo obliquo verticale di 45° (allentamento della vite **57**; spostamento della guida da 45° **58**). Così facendo assicurarsi che l'indicazione dei gradi **47** non possa essere nuovamente spostata.

Parallelismo della lama di taglio rispetto alle scanalature di guida della guida angolare (vedi figura U)

- Portare l'elettroutensile in posizione di lavoro.
- Orientare indietro la cuffia di protezione **6.x** fino all'arresto.

Controllo:

- Contrassegnare con una matita il primo dente sinistro della sega visibile posteriormente sopra la piastra di posizionamento.
- Regolare un calibro angolare su 90° e posizionarlo sul bordo della scanalatura di guida **5**.
- Spingere l'asta del calibro angolare fino a quando lo stesso tocca il dente della sega contrassegnato e rilevare la distanza tra la lama di taglio e la scanalatura di guida.
- Ruotare la lama di taglio fino a quando il dente contrassegnato arriva a trovarsi davanti sopra la piastra di posizionamento.
- Spingere il calibro angolare lungo la scanalatura di guida fino al dente della sega contrassegnato.
- Misurare di nuovo la distanza tra la lama di taglio e la scanalatura di guida.

Entrambe le distanze misurate devono essere identiche.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 85 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Regolazione:
- Allentare le viti ad esagono cavo **59** nella parte anteriore sotto il banco per tagliare e le viti ad esagono cavo **60** nella parte posteriore del banco per tagliare con la chiave per esagono cavo **21** fornita in dotazione.
- Muovere con cautela la lama di taglio fino a quando la stessa si trova in posizione parallela rispetto alla scanalatura di guida **5**.
- Serrare di nuovo saldamente tutte le viti **59** e **60**.

Regolazione dell'indicatore della distanza del banco per tagliare (vedi figura V)
- Posizionare la guida parallela a destra della lama di taglio. Spingere la guida parallela fino a quando la marcatura nella lente d'ingrandimento **27** sulla scala inferiore indica 26 cm.
  Per il fissaggio premere di nuovo verso il basso l'impugnatura di serraggio **35**.
- Allentare l'impugnatura di serraggio **15** e tirare verso l'esterno la prolunga del banco per tagliare fino alla battuta d'arresto.

Controllo:
L'indicatore della distanza **51** deve indicare sulla scala superiore **1** l'identico valore della marcatura nella lente d'ingrandimento **27** sulla scala inferiore **1**.

Regolazione:
- Con un cacciavite per intaglio a croce allentare la vite **61** ed allineare l'indicatore della distanza **51** lungo la marcatura 26 cm della scala superiore **1**.

Regolazione del parallelismo della guida parallela (vedere figura W)
- Portare l'elettroutensile in posizione di lavoro.
- Orientare indietro la cuffia di protezione **6.x** fino all'arresto.
- Allentare la manopola di serraggio **35** della guida parallela e spostarla finché non tocca la lama.

Controllo:
La guida parallela **10** deve toccare la lama sull'intera lunghezza.

Regolazione:
- Allentare le viti esagonali a brugola **71** con la chiave a brugola **21** in dotazione.
- Spostare con cautela la guida parallela **10** finché non tocca la lama sull'intera lunghezza.
- Tenere la guida parallela in questa posizione e premere di nuovo la manopola di serraggio **35** verso il basso.
- Serrare di nuovo saldamente le viti esagonali cave **71**.

Regolazione della forza di serraggio della guida parallela
La forza di serraggio della guida parallela **10** può ridursi in seguito ad uso frequente.
- Serrare la vite di regolazione **70** fino a quando la guida parallela si possa di nuovo fissare saldamente sul banco sega.

Regolazione della lente d'ingrandimento della guida parallela (vedere figura W)
- Portare l'elettroutensile in posizione di lavoro.
- Orientare indietro la cuffia di protezione **6.x** fino all'arresto.
- Spostare la guida parallela **10** da destra fino a quando la stessa non tocca la lama di taglio.

Controllo:
La marcatura della lente d'ingrandimento **27** deve essere in una linea con la marcatura 0° della scala **1**.

Regolazione:
- Con un cacciavite per intaglio a croce allentare la vite **62** ed allineare l'indicatore della distanza lungo la marcatura 0°.

Regolazione del livello della piastra di posizionamento (vedi figura X)

Controllo:
La parte anteriore della piastra di posizionamento **24** deve essere allineata oppure essere leggermente più bassa rispetto al banco per troncare, la parte posteriore deve essere allineata oppure essere leggermente più alta rispetto al banco per troncare.

Regolazione:
- Rimuovere la piastra di posizionamento **24**.
- Con la chiave per viti ad esagono cavo **64** regolare il corretto livello delle quattro viti di regolazione **63**.

Conservazione e trasporto

Conservazione degli elementi dell'apparecchio (vedi figure Y1 – Y6)
L'elettroutensile offre la possibilità di fissare in modo sicuro determinati elementi dell'apparecchio per la loro conservazione.
- Togliere la guida parallela supplementare **37** dalla guida parallela **10**.
- Inserite tutte le parti sciolte dell'apparecchio nei loro scomparti per la conservazione sulla carcassa. (vedi tabella)

Figura	Elemento dell'apparecchio	Scomparto per la conservazione
Y1	Cuffia di protezione **6.x**	Agganciare nella rientranza del supporto **33** e serrare saldamente con leva di bloccaggio **8.1** oppure con la vite di arresto **8.2**
Y2	Set di fissaggio «guida parallela supplementare» **38**	Bloccare con clip nei supporti **65**
Y2	Adattatore per l'aspirazione **32**	Inserire nelle staffe di fissaggio **66**
Y3	Chiave ad anello **22**	Fissare con dado di fissaggio **67** nel vano per utensili
Y3	Piano scorrevole **23**	Agganciare sopra il dado di fissaggio **67** e fissare tramite spostamento
Y4	Guida parallela **10**	Girare, appendere dal basso nei binari di guida e serrare impugnatura di serraggio **35**

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 86 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Figura	Elemento dell'apparecchio	Scomparto per la conservazione
Y5	Chiave per esagono interno **21** Chiave per esagono interno **64**	Inserire nei supporti **68**
Y5	Battuta di guida angolare **3**	Inserire nelle staffe di fissaggio **69**
Y6	Guida parallela supplementare **37**	Inserire nelle staffe di fissaggio **30** (lato corto verso l'alto; lato lungo indietro)

Trasporto dell'elettroutensile

Prima del trasporto dell'elettroutensile devono essere effettuate le seguenti operazioni:
- Mettere l'elettroutensile nella posizione prevista per il trasporto. (vedi «Posizione per il trasporto», pagina 82)
- Rimuovere tutti gli accessori che non possono essere montati in modo fisso all'elettroutensile.
  Per il trasporto, se possibile, mettere lame da taglio inutilizzate in un contenitore chiuso.
- Spingere la prolunga del banco per tagliare **14** completamente verso l'interno e premere verso il basso l'impugnatura di serraggio **15** per il fissaggio.
- Avvolgere il cavo elettrico intorno all'apposito supporto per cavi **29**.
- Per il sollevamento o il trasporto utilizzare i profili per il trasporto **4** oppure l'impugnatura **13**.

► **Trasportando l'elettroutensile utilizzare esclusivamente i dispositivi di trasporto e mai i dispositivi di protezione.**

► **Trasportare l'elettroutensile sempre in due per evitare lesioni alla schiena.**

Manutenzione ed assistenza

Manutenzione e pulizia

► **Prima di qualunque intervento sull'elettroutensile estrarre la spina di rete dalla presa.**

Qualora si rendesse necessaria una sostituzione del cavo di collegamento, la stessa deve essere effettuata dalla Bosch oppure da un centro di assistenza clienti autorizzato per elettroutensili Bosch per evitare pericoli per la sicurezza.

Pulizia

- Per poter garantire buone e sicure operazioni di lavoro, tenere sempre pulite l'elettroutensile e le fessure di ventilazione.
- Ogni volta dopo aver terminato un lavoro, eliminare sempre polvere e trucioli soffiando aria compressa oppure utilizzando un pennello.

Lubrificazione dell'elettroutensile

Lubrificante:
Olio per motori SAE 10/SAE 20

- In caso di necessità oliare l'elettroutensile sui punti indicati. (vedi figura Z)

Questo tipo di lavoro viene eseguito in maniera veloce ed affidabile da ogni Centro di assistenza Clienti Bosch.

Avere cura di smaltire i lubrificanti ed i detergenti in maniera compatibile con le esigenze dell'ecologia. Attenersi alle vigenti normative di legge.

Provvedimenti per la riduzione della rumorosità

Provvedimenti tramite il produttore:
- Avviamento dolce
- Fornitura con una lama di taglio realizzata in modo speciale per la riduzione della rumorosità

Provvedimenti tramite l'utente:
- Montaggio con vibrazioni ridotte su una superficie di lavoro stabile
- Impiego di lame di taglio con funzioni di riduzione della rumorosità
- Pulizia regolare di lama di taglio ed elettroutensile

Accessori

	Codice prodotto
Sacchetto per la polvere	2 605 411 205
Adattatore a Y TSVH 3	2 610 015 513
Guida angolare	2 610 015 507
Piano scorrevole	2 610 015 022
Banco da lavoro GTA 60 W	0 601 B12 000
Banco da lavoro GTA 600	0 601 B22 001
Lame per il taglio di legno e materiali in pannelli, pannelli e listelli	
Lama di taglio 254 x 30 mm, 40 denti	2 608 640 443
Lama di taglio 254 x 30 mm, 60 denti	2 608 640 444

Assistenza clienti e consulenza impieghi

Il servizio di assistenza risponde alle Vostre domande relative alla riparazione ed alla manutenzione del Vostro prodotto nonché concernenti le parti di ricambio. Disegni in vista esplosa ed informazioni relative alle parti di ricambio sono consultabili anche sul sito:
www.bosch-pt.com
Il team Bosch che si occupa della consulenza impieghi vi aiuterà in caso di domande relative ai nostri prodotti ed ai loro accessori.

In caso di richieste o di ordinazione di pezzi di ricambio, comunicare sempre il codice prodotto a 10 cifre riportato sulla targhetta di fabbricazione del prodotto.

Italia

Officina Elettroutensili
Robert Bosch S.p.A.
Corso Europa 2/A
20020 LAINATE (MI)
Tel.: (02) 3696 2663
Fax: (02) 3696 2662
Fax: (02) 3696 8677
E-Mail: officina.elettroutensili@it.bosch.com

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 87 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Svizzera

Sul sito www.bosch-pt.com/ch/it è possibile ordinare direttamente on-line i ricambi.
Tel.: (044) 8471513
Fax: (044) 8471553
E-Mail: Aftersales.Service@de.bosch.com

Smaltimento

Avviare ad un riciclaggio rispettoso dell'ambiente gli imballaggi, gli elettroutensili e gli accessori dismessi.

Non gettare elettroutensili dismessi tra i rifiuti domestici!

Solo per i Paesi della CE:

Conformemente alla norma della direttiva 2012/19/UE sui rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE) ed all'attuazione del recepimento nel diritto nazionale, gli elettroutensili diventati inservibili devono essere raccolti separatamente ed essere inviati ad una riutilizzazione ecologica.

Con ogni riserva di modifiche tecniche.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 88 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Nederlands

Veiligheidsvoorschriften

Algemene veiligheidswaarschuwingen voor elektrische gereedschappen

⚠ WAARSCHUWING Bij het gebruik van elektrisch gereedschap moeten de volgende belangrijke veiligheidsmaatregelen in acht worden genomen ter bescherming tegen een elektrische schok en tegen verwondings- en brandgevaar.

Lees al deze voorschriften voordat u dit elektrische gereedschap gebruikt en bewaar deze veiligheidsvoorschriften goed.

Het in de veiligheidsvoorschriften gebruikte begrip „elektrisch gereedschap" heeft betrekking op elektrische gereedschappen voor gebruik op het stroomnet (met netsnoer) en op elektrische gereedschappen voor gebruik met een accu (zonder netsnoer).

Veiligheid van de werkomgeving

- **Houd uw werkomgeving schoon en goed verlicht.** Een rommelige of onverlichte werkomgeving kan tot ongevallen leiden.
- **Werk met het elektrische gereedschap niet in een omgeving met explosiegevaar waarin zich brandbare vloeistoffen, brandbare gassen of brandbaar stof bevinden.** Elektrische gereedschappen veroorzaken vonken die het stof of de dampen tot ontsteking kunnen brengen.
- **Houd kinderen en andere personen tijdens het gebruik van het elektrische gereedschap uit de buurt.** Wanneer u wordt afgeleid, kunt u de controle over het gereedschap verliezen.

Elektrische veiligheid

- **De aansluitstekker van het elektrische gereedschap moet in het stopcontact passen. De stekker mag in geen geval worden veranderd. Gebruik geen adapterstekkers in combinatie met geaarde elektrische gereedschappen.** Onveranderde stekkers en passende stopcontacten beperken het risico van een elektrische schok.
- **Voorkom aanraking van het lichaam met geaarde oppervlakken, bijvoorbeeld van buizen, verwarmingen, fornuizen en koelkasten.** Er bestaat een verhoogd risico door een elektrische schok wanneer uw lichaam geaard is.
- **Houd het gereedschap uit de buurt van regen en vocht.** Het binnendringen van water in het elektrische gereedschap vergroot het risico van een elektrische schok.
- **Gebruik de kabel niet voor een verkeerd doel, om het elektrische gereedschap te dragen of op te hangen of om de stekker uit het stopcontact te trekken. Houd de kabel uit de buurt van hitte, olie, scherpe randen en bewegende gereedschapdelen.** Beschadigde of in de war geraakte kabels vergroten het risico van een elektrische schok.
- **Wanneer u buitenshuis met elektrisch gereedschap werkt, dient u alleen verlengkabels te gebruiken die voor gebruik buitenshuis zijn goedgekeurd.** Het gebruik van een voor gebruik buitenshuis geschikte verlengkabel beperkt het risico van een elektrische schok.
- **Als het gebruik van het elektrische gereedschap in een vochtige omgeving onvermijdelijk is, dient u een aardlekschakelaar te gebruiken.** Het gebruik van een aardlekschakelaar vermindert het risico van een elektrische schok.

Veiligheid van personen

- **Wees alert, let goed op wat u doet en ga met verstand te werk bij het gebruik van het elektrische gereedschap. Gebruik geen elektrisch gereedschap wanneer u moe bent of onder invloed staat van drugs, alcohol of medicijnen.** Een moment van onoplettendheid bij het gebruik van het elektrische gereedschap kan tot ernstige verwondingen leiden.
- **Draag persoonlijke beschermende uitrusting. Draag altijd een veiligheidsbril.** Het dragen van persoonlijke beschermende uitrusting zoals een stofmasker, slipvaste werkschoenen, een veiligheidshelm of gehoorbescherming, afhankelijk van de aard en het gebruik van het elektrische gereedschap, vermindert het risico van verwondingen.
- **Voorkom per ongeluk inschakelen. Controleer dat het elektrische gereedschap uitgeschakeld is voordat u de stekker in het stopcontact steekt of de accu aansluit en voordat u het gereedschap oppakt of draagt.** Wanneer u bij het dragen van het elektrische gereedschap uw vinger aan de schakelaar hebt of wanneer u het gereedschap ingeschakeld op de stroomvoorziening aansluit, kan dit tot ongevallen leiden.
- **Verwijder instelgereedschappen of schroefsleutels voordat u het elektrische gereedschap inschakelt.** Een instelgereedschap of sleutel in een draaiend deel van het gereedschap kan tot verwondingen leiden.
- **Voorkom een onevenwichtige lichaamshouding. Zorg ervoor dat u stevig staat en steeds in evenwicht blijft.** Daardoor kunt u het elektrische gereedschap in onverwachte situaties beter onder controle houden.
- **Draag geschikte kleding. Draag geen loshangende kleding of sieraden. Houd haren, kleding en handschoenen uit de buurt van bewegende delen.** Loshangende kleding, lange haren en sieraden kunnen door bewegende delen worden meegenomen.
- **Wanneer stofafzuigings- of stofopvangvoorzieningen kunnen worden gemonteerd, dient u zich ervan te verzekeren dat deze zijn aangesloten en juist worden gebruikt.** Het gebruik van een stofafzuiging beperkt het gevaar door stof.

Zorgvuldige omgang met en zorgvuldig gebruik van elektrische gereedschappen

- **Overbelast het gereedschap niet. Gebruik voor uw werkzaamheden het daarvoor bestemde elektrische gereedschap.** Met het passende elektrische gereedschap

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 89 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

werkt u beter en veiliger binnen het aangegeven capaciteitsbereik.

- ▶ **Gebruik geen elektrisch gereedschap waarvan de schakelaar defect is.** Elektrisch gereedschap dat niet meer kan worden in- of uitgeschakeld, is gevaarlijk en moet worden gerepareerd.
- ▶ **Trek de stekker uit het stopcontact of neem de accu uit het elektrische gereedschap voordat u het gereedschap instelt, toebehoren wisselt of het gereedschap weglegt.** Deze voorzorgsmaatregel voorkomt onbedoeld starten van het elektrische gereedschap.
- ▶ **Bewaar niet-gebruikte elektrische gereedschappen buiten bereik van kinderen. Laat het gereedschap niet gebruiken door personen die er niet mee vertrouwd zijn en deze aanwijzingen niet hebben gelezen.** Elektrische gereedschappen zijn gevaarlijk wanneer deze door onervaren personen worden gebruikt.
- ▶ **Verzorg het elektrische gereedschap zorgvuldig. Controleer of bewegende delen van het gereedschap correct functioneren en niet vastklemmen en of onderdelen zodanig gebroken of beschadigd zijn dat de werking van het elektrische gereedschap nadelig wordt beïnvloed. Laat deze beschadigde onderdelen voor het gebruik repareren.** Veel ongevallen hebben hun oorzaak in slecht onderhouden elektrische gereedschappen.
- ▶ **Houd snijdende inzetgereedschappen scherp en schoon.** Zorgvuldig onderhouden snijdende inzetgereedschappen met scherpe snijkanten klemmen minder snel vast en zijn gemakkelijker te geleiden.
- ▶ **Gebruik elektrisch gereedschap, toebehoren, inzetgereedschappen en dergelijke volgens deze aanwijzingen. Let daarbij op de arbeidsomstandigheden en de uit te voeren werkzaamheden.** Het gebruik van elektrische gereedschappen voor andere dan de voorziene toepassingen kan tot gevaarlijke situaties leiden.

Service

- ▶ **Laat het elektrische gereedschap alleen repareren door gekwalificeerd en vakkundig personeel en alleen met originele vervangingsonderdelen.** Daarmee wordt gewaarborgd dat de veiligheid van het gereedschap in stand blijft.

Veiligheidsaanwijzingen voor tafelcirkelzagen

- ▶ **Ga nooit op het elektrische gereedschap staan.** Er kunnen ernstige verwondingen optreden wanneer het elektrische gereedschap kantelt of wanneer u per ongeluk met het zaagblad in aanraking komt.
- ▶ **Controleer dat de beschermkap correct werkt en vrij kan bewegen.** Stel de beschermkap altijd zo in dat deze bij het zagen losjes op het werkstuk ligt. Klem de beschermkap nooit in geopende toestand vast.
- ▶ **Houd uw handen uit de buurt van de zaagomgeving terwijl het elektrische gereedschap loopt.** Bij aanraking van het zaagblad bestaat verwondingsgevaar.
- ▶ **Grijp nooit achter het zaagblad om het werkstuk vast te houden, om houtspanen te verwijderen of om andere redenen.** De afstand van uw hand tot het ronddraaiende zaagblad is daarbij te klein.
- ▶ **Beweeg het werkstuk alleen naar het lopende zaagblad.** Anders bestaat er gevaar voor een terugslag als het zaagblad in het werkstuk vasthaakt.
- ▶ **Houd grepen droog, schoon en vrij van olie en vet.** Vettige grepen met olie zijn glad en leiden tot het verlies van de controle over de kettingzaag.
- ▶ **Gebruik het elektrische gereedschap alleen als het werkoppervlak, buiten het te bewerken werkstuk, vrij is van alle instelgereedschappen, houtspanen en dergelijke.** Kleine stukken hout of andere voorwerpen die met het ronddraaiende zaagblad in contact komen, kunnen de bediener met hoge snelheid raken.
- ▶ **Zaag altijd slechts één werkstuk.** Over elkaar of tegen elkaar gelegde werkstukken kunnen het werkstuk blokkeren of tijdens het zagen ten opzichte van elkaar verschuiven.
- ▶ **Gebruik altijd de parallelgeleider of verstekgeleider.** Dit verbetert de zaagnauwkeurigheid en verkleint de mogelijkheid dat het zaagblad vastklemt.
- ▶ **Gebruik het elektrische gereedschap voor het maken van groeven of sponningen alleen met een dienovereenkomstig geschikte veiligheidsvoorziening (bijv. tunnelbeschermkap, duwelement).**
- ▶ **Gebruik het elektrische gereedschap niet voor het vervaardigen van sleuven (in het werkstuk niet doorlopende groef).**
- ▶ **Gebruik het elektrische gereedschap alleen voor de materialen die zijn aangegeven bij het gebruik volgens de bestemming.** Anders kan het elektrische gereedschap overbelast raken.
- ▶ **Als het zaagblad vastklemt, schakelt u het elektrische gereedschap uit en houdt u het werkstuk stil tot het zaagblad tot stilstand is gekomen. Het werkstuk mag pas worden bewogen als het zaagblad stil staat. Zo voorkomt u een terugslag.** Maak de oorzaak van het vastklemmen van het zaagblad ongedaan voordat u het elektrische gereedschap opnieuw start.
- ▶ **Gebruik geen stompe, gescheurde, verbogen of beschadigde zaagbladen.** Zaagbladen met stompe of verkeerd gerichte tanden veroorzaken door een te nauwe zaagopening een verhoogde wrijving, vastklemmen van het zaagblad of terugslag.
- ▶ **Draag werkhandschoenen bij de montage van het zaagblad.** Bij het aanraken van het zaagblad bestaat verwondingsgevaar.
- ▶ **Gebruik altijd zaagbladen met de juiste maat en vorm (ruitvormig of rond) van het opnameboorgat.** Zaagbladen die niet bij de montagedelen van de zaagmachine passen, lopen niet rond en leiden tot het verliezen van de controle.
- ▶ **Gebruik geen zaagbladen van hooggelegeerd sneldraaistaal (HSS-staal).** Dergelijke zaagbladen kunnen gemakkelijk breken.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 90 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

- **Pak het zaagblad na de werkzaamheden niet vast voordat het afgekoeld is.** Het zaagblad wordt tijdens de werkzaamheden zeer heet.
- **Houd uw werkplek schoon.** Materiaalmengsels zijn bijzonder gevaarlijk. Stof van lichte metalen kan ontvlammen of exploderen.
- **Gebruik het gereedschap nooit zonder de inlegplaat. Vervang een defecte inlegplaat.** Zonder een correct werkende inlegplaat kunt u zich aan het zaagblad verwonden.
- **Controleer de kabel regelmatig en laat een beschadigde kabel alleen door een erkende servicewerkplaats voor Bosch elektrische gereedschappen repareren. Vervang een beschadigde verlengkabel.** Daarmee wordt gewaarborgd dat de veiligheid van het elektrische gereedschap in stand blijft.
- **Bewaar het elektrische gereedschap als u het niet gebruikt op een veilige plaats. Bewaar het op een droge en afsluitbare plaats.** Daarmee voorkomt u dat het elektrische gereedschap tijdens het bewaren beschadigd of door onervaren personen bediend wordt.
- **Verlaat het gereedschap nooit voordat het volledig tot stilstand is gekomen.** Uitlopende inzetgereedschappen kunnen verwondingen veroorzaken.
- **Gebruik het elektrische gereedschap niet met een beschadigde kabel. Raak de beschadigde kabel niet aan en trek de stekker uit het stopcontact als de kabel tijdens de werkzaamheden wordt beschadigd.** Beschadigde kabels vergroten het risico van een elektrische schok.

Symbolen

De volgende symbolen kunnen voor het gebruik van het elektrische gereedschap van belang zijn. Zorg ervoor dat u de symbolen en hun betekenis herkent. Het juiste begrip van de symbolen helpt u het elektrische gereedschap goed en veilig te gebruiken.

Symbolen en hun betekenis

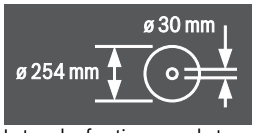
Houd uw handen uit de buurt van de zaagomgeving terwijl het elektrische gereedschap loopt. Bij aanraking van het zaagblad bestaat verwondingsgevaar.

Draag een stofmasker.

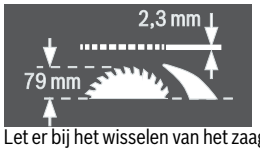
Draag een gehoorbescherming. De invloed van lawaai kan gehoorverlies tot gevolg hebben.

Draag een veiligheidsbril.

Symbolen en hun betekenis



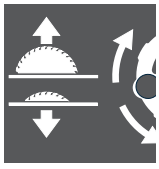
Let op de afmetingen van het zaagblad. De gatdiameter moet zonder speling op de uitgaande as passen. Indien het gebruik van reduceerstukken nodig is, dient u erop te letten dat de afmetingen van het reduceerstuk passen bij de zaagbladdikte en bij de gatdiameter van het zaagblad evenals bij de diameter van de uitgaande as. Gebruik indien mogelijk de met het zaagblad meegeleverde reduceerstukken.



Let er bij het wisselen van het zaagblad op dat de zaagbreedte niet kleiner dan 2,3 mm en de zaagbladdikte niet groter dan 2,3 mm is. Anders bestaat het gevaar dat het spouwmes (2,3 mm) in het werkstuk vasthaakt.

De maximaal mogelijke werkstukhoogte bedraagt 79 mm.

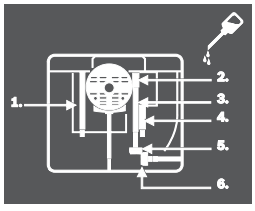
Linkerzijde



Geeft de draairichting van het handwiel voor het omlaag (**transportstand**) en omhoog (**werkstand**) zetten van het zaagblad aan.

Rechterzijde

Geeft de stand van de blokkeerhendel voor het vastzetten van het zaagblad en bij het instellen van de verticale verstekhoek (zaagblad draaibaar) aan.



Indien nodig smeert u het elektrische gereedschap op de aangegeven plaatsen.

Product- en vermogensbeschrijving

Lees alle veiligheidswaarschuwingen en alle voorschriften. Als de waarschuwingen en voorschriften niet worden opgevolgd, kan dit een elektrische schok, brand of ernstig letsel tot gevolg hebben.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 91 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Gebruik volgens bestemming

Het elektrische gereedschap is bestemd voor gebruik als staand gereedschap voor het met een rechte zaaglijn schulpen en afkorten van hard- en zachthout alsmede van spaan- en vezelplaat. Daarom zijn horizontale verstekhoeken van −60° tot +60° en verticale verstekhoeken van −2° tot 47° mogelijk.

Bij gebruik van geschikte zaagbladen is het zagen van aluminiumprofielen en kunststof mogelijk.

Afgebeelde componenten

De componenten zijn genummerd zoals op de afbeeldingen van het elektrische gereedschap op de pagina's met afbeeldingen.

1 Schaalverdeling voor afstand van zaagblad tot parallelgeleider **10**
2 Geleidingsgroef voor parallelgeleider **10**
3 Verstekgeleider
4 Greepuitsparingen
5 Geleidingsgroef voor verstekgeleider
6.1 Beschermkap met klemhendel*
6.2 Beschermkap met klemhendel en zijbescherming*
7 Zuigaansluiting op beschermkap
8.1 Klemhendel voor vastzetten van beschermkap**6.1**
8.2 Klemschroef voor vastzetten van beschermkap**6.2**
9 Zaagtafel
10 Parallelgeleider
11 V-geleidingsgroef op zaagtafel voor parallelgeleider
12 Boorgaten voor montage
13 Draaggreep
14 Zaagtafelverlenging
15 Spangreep voor zaagtafelverlenging
16 Bevestigingsstrip voor werktafel GTA 600
17 Blokkeerhendel voor het instellen van verticale verstekhoeken
18 Handwiel
19 Zwengel voor omhoog en omlaag bewegen van zaagblad
20 Veiligheidsklepje van aan/uit-schakelaar
21 Binnenzeskantsleutel (5 mm)
22 Ringsleutel (23 mm)
23 Duwstok
24 Inlegplaat
25 Spouwmes
26 Zaagblad
27 Loep
28 Profielrail
29 Kabelhouder
30 Vasthoudklem voor opbergen van extra parallelgeleider
31 Spaanafvoer
32 Afzuigadapter
33 Houder voor opbergen van beschermkap
34 Uitsparingen voor inlegplaat
35 Spangreep van parallelgeleider
36 V-geleiding van de parallelgeleider
37 Extra parallelgeleider
38 Bevestigingsset „extra parallelgeleider"
39 Geleidingsrail van verstekgeleider
40 Bevestigingsset „Profielrail"
41 Bevestigingsschroef voor spaanafvoer
42 Spanmoer
43 Blokkeerhendel
44 Spanflens
45 Uitgaande as
46 Opnameflens
47 Hoekaanduiding (verticaal)
48 Schaalverdeling voor verstekhoek (verticaal)
49 Vastzetknop voor verstekhoek naar wens (horizontaal)
50 Hoekaanduiding op verstekgeleider
51 Afstandsaanwijzer zaagtafel
52 Inschakelknop
53 Kartelmoer profielrail
54 Kruiskopschroef voor het instellen van de aanslag **55**
55 Aanslag voor 0°-verstekhoek (verticaal)
56 Schroef voor hoekaanduiding (verticaal)
57 Kruiskopschroef voor het instellen van de aanslag **58**
58 Aanslag voor 45°-verstekhoek (verticaal)
59 Inbusbouten (5 mm) vóór, voor het instellen van de parallelliteit van het zaagblad
60 Inbusbouten (5 mm) achter, voor het instellen van de parallelliteit van het zaagblad
61 Schroef voor afstandsaanwijzer zaagtafel
62 Schroef voor afstandsaanduiding parallelgeleider
63 Instelschroeven voor inlegplaat
64 Binnenzeskantsleutel (2 mm)
65 Houder voor opbergen van bevestigingsset „extra parallelgeleider"
66 Vasthoudklem voor opbergen van afzuigadapter
67 Bevestigingsmoer voor ringsleutel en vastmaken van duwstok
68 Houder voor opbergen van inbussleutel
69 Vasthoudklem voor opbergen van verstekgeleider
70 Afstelschroef voor spankracht van de parallelgeleider
71 Binnenzeskantsleutel (5 mm) voor het instellen van de parallelliteit van de parallelgeleider

*** Uitvoering verschilt per land**

Niet elk afgebeeld en beschreven toebehoren wordt standaard meegeleverd. Het volledige toebehoren vindt u in ons toebehorenprogramma.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 92 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Technische gegevens

Stationaire cirkelzaagmachine			GTS 10 J
Productnummer 3 601 M30 …		... 5..	... 56.
Opgenomen vermogen	W	1800	1650
Onbelast toerental	min^{-1}	3650	3650
Aanloopstroombegrenzing		●	●
Gewicht volgens EPTA-Procedure 01:2014	kg	26,2	26,2
Isolatieklasse		⧈/II	⧈/II
Afmetingen (inclusief afneembare gereedschaponderdelen)			
Breedte x diepte x hoogte	mm	578 x 706 x 330	

Maximale werkstukmaten zie pagina 96.

De gegevens gelden voor nominale spanningen [U] 230 V. Bij afwijkende spanningen en bij per land verschillende uitvoeringen kunnen deze gegevens afwijken.

Afmetingen voor geschikte zaagbladen		
Zaagbladdiameter	mm	254
Bladdikte	mm	1,7 – 1,9
Min. tanddikte/-zetting	mm	2,6
Boorgatdiameter	mm	30

Informatie over geluid

Geluidsemissiewaarden vastgesteld volgens EN 61029-2-1.

Het A-gewogen geluidsniveau van het gereedschap bedraagt kenmerkend: geluidsdrukniveau 103 dB(A); geluidsvermogenniveau 116 dB(A). Onzekerheid K = 3 dB.
Draag een gehoorbescherming.

Montage

▶ **Voorkom per ongeluk starten van het elektrische gereedschap. Tijdens de montage en bij alle werkzaamheden aan het elektrische gereedschap mag de stekker niet zijn aangesloten op de stroomvoorziening.**

Meegeleverd

Raadpleeg daarvoor de beschrijving van de meegeleverde onderdelen aan het begin van de gebruiksaanwijzing.

Controleer voor de eerste ingebruikneming van het elektrische gereedschap of alle hierna vermelde onderdelen zijn meegeleverd:

- Stationaire cirkelzaagmachine met gemonteerd zaagblad **26** en spouwmes **25**
- Verstekgeleider **3**
- Profielrail **28**
- Bevestigingsset „profielrail" **40** (geleidingsplaat, kartelmoer, schroef, onderlegring)
- Parallelgeleider **10**
- Extra parallelgeleider **37**
- Bevestigingsset „extra parallelgeleider" **38** (3 bevestigingsschroeven, 3 onderlegringen, 3 vleugelmoeren)
- Beschermkap **6.x***
  * Uitvoering verschilt per land: **6.1**/**6.2**
- Binnenzeskantsleutel **21**
- Binnenzeskantsleutel **64**
- Ringsleutel **22**
- Duwstok **23**
- Inlegplaat **24**
- Afzuigadapter **32**

Opmerking: Controleer het elektrische gereedschap op eventuele beschadigingen.
Voordat u het elektrische gereedschap verder gebruikt, dient u veiligheidsvoorzieningen en licht beschadigde onderdelen zorgvuldig te controleren op hun juiste werking volgens de voorschriften. Controleer of de bewegende delen goed werken en niet vastklemmen en of er onderdelen beschadigd zijn. Alle onderdelen moeten juist gemonteerd zijn en aan alle voorwaarden voldoen om een correcte werking te waarborgen.
Laat beschadigde beschermingsvoorzieningen en onderdelen door een erkend en gespecialiseerd bedrijf op deskundige wijze repareren of vervangen.

Montage van onderdelen

- Neem alle meegeleverde delen voorzichtig uit de verpakking.
  Verwijder al het verpakkingsmateriaal van het elektrische gereedschap en het meegeleverde toebehoren.
- Let erop dat u het verpakkingsmateriaal onder het motorblok verwijdert.

Rechtstreeks op het huis zijn de volgende gereedschapsonderdelen bevestigd:
duwstok **23**, ringsleutel **22**, inbussleutel **21** en **64**, parallelgeleider **10**, verstekgeleider **3**, afzuigadapter **32**, extra parallelgeleider **37** met bevestigingsset **38**, beschermkap **6.x**.

- Verwijder deze gereedschaponderdelen voorzichtig uit hun opbergdepots.
  Zie daarvoor ook de afbeeldingen Y1 – Y6.

Inlegplaat monteren (zie afbeelding A)

- Haak de inlegplaat **24** in de achterste uitsparingen **34** van de gereedschapschacht.
- Geleid de inlegplaat omlaag.
- Druk op de inlegplaat tot deze vooraan in de gereedschapschacht vastklikt.

De voorzijde van de inlegplaat **24** moet aansluiten of iets onder de zaagtafel liggen. De achterzijde moet aansluiten of iets boven de zaagtafel liggen. (zie ook „Niveau van inlegplaat instellen", pagina 97)

Beschermkap monteren* (zie afbeelding B)
*** Uitvoering verschilt per land**

- Draai de zwengel **19** met de wijzers van de klok mee tot aan de aanslag zodat het zaagblad **26** zich in de hoogst mogelijke stand boven de zaagtafel bevindt.
- Trek het spouwmes **25** tot de aanslag omhoog.
- Maak de beschermkap **6.x** in de uitsparing in het spouwmes **25** vast.
- Draai de klemhendel **8.1** vast.
  of
  Draai de klemschroef **8.2** met de inbussleutel **21** vast.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 93 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Stel de beschermkap overeenkomstig de hoogte van het werkstuk in.
  De beschermkap moet bij het zagen altijd losjes op het werkstuk liggen.

Opmerking: De klemhendel **8.1** heeft een vrijloop om deze in een ergonomisch gunstige of plaatsbesparende positie te kunnen draaien.
Draai, terwijl de klemhendel is vastgezet, de greep van de beschermkap weg, draai hem in de gewenste stand en laat hem weer terugveren.

Parallelgeleider monteren (zie afbeelding C)

De parallelgeleider **10** kan links of rechts van het zaagblad worden geplaatst.

– Maak de spangreep **35** van de parallelgeleider **10** los. Daardoor wordt de V-geleiding **36** ontlast.
– Plaats eerst de V-geleiding in de geleidingsgroef **11** van de zaagtafel. Positioneer vervolgens de parallelgeleider in de voorste geleidingsgroef **2** van de zaagtafel.
  De parallelgeleider kan nu naar wens worden verschoven.
– Als u de parallelgeleider wilt vastzetten, duwt u de spangreep **35** omlaag.

Extra parallelgeleider monteren (zie afbeelding D)

Voor het zagen van smalle werkstukken en voor het zagen van verticale verstekhoeken moet u de extra parallelgeleider **37** op de parallelgeleider **10** monteren.
De extra parallelgeleider kan naar behoefte links of rechts op de parallelgeleider **10** worden gemonteerd.
Gebruik voor de montage de bevestigingsset „extra parallelgeleider" **38**. (3 bevestigingsschroeven, 3 onderlegringen, 3 vleugelmoeren)

– Duw de bevestigingsschroeven door de boorgaten aan de zijkant van de parallelgeleider **10**.
  De koppen van de schroeven dienen daarbij als geleiding van de extra parallelgeleider.
– Duw de extra parallelgeleider **37** over de koppen van de bevestigingsschroeven.
– Plaats de onderlegringen op de bevestigingsschroeven en draai de schroeven met de vleugelmoeren vast.

Verstekgeleider monteren (zie afbeeldingen E1 – E2)

– Steek de rail **39** van de verstekgeleider **3** in een van de daarvoor bedoelde geleidingsgroeven **5** van de zaagtafel.

Voor een betere aanleg van lange werkstukken kan de verstekgeleider met de profielrail **28** worden verbreed.

– Monteer de profielrail indien nodig met behulp van de bevestigingsset **40** op de verstekgeleider.

Afzuiging van stof en spanen

Stof van materialen zoals loodhoudende verf, enkele houtsoorten, mineralen en metaal kunnen schadelijk voor de gezondheid zijn. Aanraking of inademing van stof kan leiden tot allergische reacties en/of ziekten van de ademwegen van de gebruiker of personen die zich in de omgeving bevinden. Bepaalde soorten stof, bijvoorbeeld van eiken- en beukenhout, gelden als kankerverwekkend, in het bijzonder in combinatie met toevoegingsstoffen voor houtbehandeling (chromaat en houtbeschermingsmiddelen). Asbesthoudend materiaal mag alleen door bepaalde vakmensen worden bewerkt.

– Gebruik altijd een stofafzuiging.
– Zorg voor een goede ventilatie van de werkplek.
– Er wordt geadviseerd om een ademmasker met filterklasse P2 te dragen.

Neem de in uw land geldende voorschriften voor de te bewerken materialen in acht.

De afzuiging van stof en spanen kan geblokkeerd worden door stof, spanen of fragmenten van het werkstuk.

– Schakel het elektrische gereedschap uit en trek de stekker uit het stopcontact.
– Wacht tot het zaagblad volledig tot stilstand is gekomen.
– Stel de oorzaak van de blokkering vast en maak deze ongedaan.

▶ **Voorkom ophoping van stof op de werkplek.** Stof kan gemakkelijk ontbranden.

▶ **Ter voorkoming van brandgevaar bij het zagen van aluminium dient u de spaanafvoer leeg te maken en mag u geen spaanafzuiging gebruiken.**

Spaanafvoer leegmaken (zie afbeelding F)

Voor het verwijderen van brokstukken van het werkstuk en grote spanen kunt u de spaanafvoer **31** leegmaken.

– Schakel het elektrische gereedschap uit en trek de stekker uit het stopcontact.
– Wacht tot het zaagblad volledig tot stilstand is gekomen.
– Draai de bevestigingsschroef **41** met de inbussleutel **21** los.
– Trek de spaanafvoer **31** naar buiten en verwijder brokstukken van het werkstuk en spanen.
– Monteer de spaanafvoer weer op het elektrische gereedschap.

Externe afzuiging (zie afbeelding G)

Gebruik de meegeleverde afzuigadapter **32** om een stofzuiger op de spaanafvoer **31** aan te sluiten.

– Steek de afzuigadapter **32** en de stofzuigerslang stevig vast.
– Bovendien kunt u met de Y-adapter (toebehoren) een stofafzuiging op de zuigaansluiting **7** aansluiten om het afzuigvermogen te vergroten.

De stofzuiger moet geschikt zijn voor het te bewerken materiaal.

Gebruik bij het afzuigen van voor de gezondheid bijzonder gevaarlijk, kankerverwekkend of droog stof een speciale zuiger.

Stationaire of flexibele montage

▶ **Om een veilig gebruik te waarborgen, dient u het elektrische gereedschap voor het gebruik op een egaal en stabiel werkoppervlak (bijv. een werkbank) te monteren.**

Montage op een werkoppervlak (zie afbeelding H)

– Bevestig het elektrische gereedschap met een geschikte schroefverbinding op het werkoppervlak. Daartoe dienen de boorgaten **12**.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 94 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Montage op een Bosch-werktafel (zie afbeelding I)

De werktafels van Bosch (bijv. GTA 60 W, GTA 600) bieden het elektrische gereedschap houvast op elke ondergrond door in hoogte verstelbare voeten.

- ▶ **Lees alle waarschuwingen en aanwijzingen die bij de werktafel zijn gevoegd.** Als de waarschuwingen en aanwijzingen niet in acht worden genomen, kan dit een elektrische schok, brand en/of ernstig letsel tot gevolg hebben.
- ▶ **Bouw de werktafel correct op voordat u het elektrische gereedschap monteert.** Een juiste opbouw is van belang om het risico van bezwijken te voorkomen.
- – Monteer het elektrische gereedschap in de transportstand op de werktafel.

Zaagblad wisselen (zie afbeeldingen J1 – J4)

- ▶ **Trek altijd voor werkzaamheden aan het elektrische gereedschap de stekker uit het stopcontact.**
- ▶ **Draag werkhandschoenen bij de montage van het zaagblad.** Bij het aanraken van het zaagblad bestaat verwondingsgevaar.

Gebruik alleen zaagbladen met een maximaal toegestaan toerental dat hoger is dan het onbelaste toerental van het elektrische gereedschap.

Gebruik alleen zaagbladen die voldoen aan de in deze gebruiksaanwijzing vermelde specificaties, volgens EN 847-1 zijn gecontroleerd en overeenkomstig zijn gemarkeerd.

Gebruik alleen zaagbladen die door de fabrikant van het elektrische gereedschap werden aanbevolen en die geschikt zijn voor het materiaal dat u wilt bewerken. Dit voorkomt oververhitting van de zaagtanden bij het zagen.

Zaagblad demonteren

- – Til met een schroevendraaier de inlegplaat **24** aan de voorzijde op en verwijder deze uit de gereedschapschacht .
- – Draai de zwengel **19** met de wijzers van de klok mee tot aan de aanslag zodat het zaagblad **26** zich in de hoogst mogelijke stand boven de zaagtafel bevindt.
- – Draai de beschermkap **6.x** naar achteren tot deze niet meer verder kan.
- – Draai de spanmoer **42** met de ringsleutel **22** (23 mm) en trek tegelijkertijd aan de asblokkeerhendel **43** tot deze vastklikt.
- – Houd de asblokkeerhendel aangetrokken en schroef de spanmoer tegen de wijzers van de klok los.
- – Neem de spanflens **44** van de as.
- – Verwijder het zaagblad **26**.

Zaagblad monteren

Reinig indien nodig voor de montage alle te monteren delen.

- – Plaats het nieuwe zaagblad op de opnameflens **46** van de uitgaande as **45**.

Opmerking: Gebruik geen te kleine zaagbladen. De spleet tussen zaagblad en spouwmes mag maximaal 5 mm bedragen.

- ▶ **Let er bij de montage op dat de snijrichting van de tanden (richting van de pijl op het zaagblad) overeenkomt met de richting van de pijl op de beschermkap.**
- – Breng de spanflens **44** en de spanmoer **42** aan.
- – Draai de spanmoer **42** met de ringsleutel **22** (23 mm) en trek tegelijkertijd aan de asblokkeerhendel **43** tot deze vastklikt.
- – Draai de spanmoer met de wijzers van de klok mee vast. (aandraaimoment ca. 15 – 23 Nm).
- – Breng de inlegplaat **24** weer aan.
- – Geleid de beschermkap **6.x** weer omlaag.

Gebruik

- ▶ **Trek altijd voor werkzaamheden aan het elektrische gereedschap de stekker uit het stopcontact.**

Transport- en werkstand van het zaagblad

Transportstand

- – Draai het handwiel **18** tegen de wijzers van de klok in tot de tanden van het zaagblad **26** zich onder de zaagtafel **9** bevinden.
- – Schuif de zaagtafelverlenging **14** helemaal naar binnen. Duw de spangreep **15** omlaag.
  De zaagtafelverlenging is nu vastgezet.

Zie voor overige aanwijzingen voor het vervoer pagina 97.

Werkstand

- – Draai de zwengel **19** met de wijzers van de klok mee tot de tanden van het zaagblad **26** zich ca. 5 mm boven het werkstuk bevinden.

Opmerking: Controleer of de beschermkap correct geplaatst is. Deze moet bij het zagen altijd op het werkstuk aansluiten.

Verstekhoek instellen

Om nauwkeurig te kunnen zagen, dient u na intensief gebruik de basisinstellingen van het elektrische gereedschap te controleren en indien nodig in te stellen (zie „Basisinstellingen controleren en instellen", pagina 96).

Verticale verstekhoek instellen (zaagblad) (zie afbeelding K)

De verticale verstekhoek kan in een bereik van −2° tot 47° worden ingesteld.

- – Maak de vastzethendel **17** tegen de klok in (naar links) los.

Opmerking: Bij het volledig losdraaien van de blokkeerhendel kantelt het zaagblad door de zwaartekracht in een stand die ongeveer met 30° overeenkomt.

- – Trek of duw het handwiel **18** langs de coulisse tot de hoekaanduiding **47** de gewenste verstekhoek aangeeft.
- – Houd het handwiel in deze stand en draai de blokkeerhendel **17** weer vast.

Voor het snel en nauwkeurig instellen van de standaardhoeken 0° en 45° zijn in de fabriek ingestelde aanslagen voorzien.

Horizontale verstekhoek instellen (verstekgeleider) (zie afbeelding L)

De horizontale verstekhoek kan in een bereik van 60° (linkerzijde) tot 60° (rechterzijde) worden ingesteld.

- – Draai de vastzetknop **49** los wanneer deze is vastgedraaid.
- – Draai de verstekgeleider tot de hoekaanduiding **50** de gewenste hoek aangeeft.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 95 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Draai de vastzetknop **49** weer vast.

Zaagtafel vergroten (zie afbeelding M)

Ondersteun het vrije einde van een lang werkstuk, bijvoorbeeld door er iets onder te leggen.

– Trek de spangreep **15** voor de zaagtafelverlenging helemaal omhoog.
– Trek de zaagtafelverlenging **14** tot aan de gewenste lengte naar buiten.
– Duw de spangreep **15** omlaag.
  De zaagtafelverlenging is nu vastgezet.

Parallelgeleider instellen

De parallelgeleider **10** kan links (zwarte schaalverdeling) of rechts (zilveren schaalverdeling) van het zaagblad worden geplaatst.
De markering in de loep **27** geeft de ingestelde afstand van de parallelgeleider ten opzichte van het zaagblad op de schaalverdeling **1** aan.

Positioneer de parallelgeleider aan de gewenste zijde van het zaagblad (zie „Parallelgeleider monteren", pagina 93).

Bij niet uitgetrokken zaagtafel

– Maak de spangreep **35** van de parallelgeleider **10** los.
  Verschuif de parallelgeleider tot de markering in de loep **27** de gewenste afstand tot het zaagblad aangeeft.
  Als de zaagtafel niet is uitgetrokken, geldt het onderste opschrift van de zilveren schaalverdeling **1**.
– Als u de parallelgeleider wilt vastzetten, duwt u de spangreep **35** weer omlaag.

Bij uitgetrokken zaagtafel (zie afbeelding N)

– Plaats de parallelgeleider rechts van het zaagblad.
  Verschuif de parallelgeleider tot de markering in de loep **27** op de onderste schaalverdeling 26 cm aangeeft.
  Als u de parallelgeleider wilt vastzetten, duwt u de spangreep **35** weer omlaag.
– Trek de spangreep **15** voor de zaagtafelverlenging helemaal omhoog.
– Trek de zaagtafelverlenging **14** naar buiten tot de afstandsaanduiding **51** de gewenste afstand tot het zaagblad op de bovenste schaalverdeling aangeeft.
– Duw de spangreep **15** omlaag.
  De zaagtafelverlenging is nu vastgezet.

Extra parallelgeleider instellen (zie afbeelding O)

Voor het zagen van smalle werkstukken en voor het zagen van verticale verstekhoeken moet u de extra parallelgeleider **37** op de parallelgeleider **10** monteren.

De extra parallelgeleider kan naar behoefte links of rechts op de parallelgeleider **10** worden gemonteerd.

Werkstukken kunnen bij het zagen tussen parallelgeleider en zaagblad worden ingeklemd, door het omhoogdraaiende zaagblad worden meegenomen en vervolgens worden weggeslingerd.
Stel daarom de extra parallelgeleider zo in dat het geleidingseinde ophoudt tussen de voorste tand van het zaagblad en de voorkant van het spouwmes.

– Draai daarvoor alle vleugelmoeren los en verschuif de extra parallelgeleider tot alleen nog de beide voorste schroeven ter bevestiging dienen.
– Draai de vleugelmoeren weer vast.

Spouwmes instellen

Het spouwmes **25** voorkomt dat het zaagblad **26** in de zaagvoeg wordt vastgeklemd. Anders bestaat er gevaar voor een terugslag als het zaagblad in het werkstuk vasthaakt.

Let er daarom altijd op dat het spouwmes correct is ingesteld.
– De radiale spleet tussen zaagblad en spouwmes mag maximaal 5 mm bedragen.
– De dikte van het spouwmes moet kleiner zijn dan de zaagbreedte en groter dan de dikte van het zaagblad.
– Het spouwmes moet altijd op één lijn met het zaagblad zijn.
– Voor normaal doorzagen moet het spouwmes altijd in de hoogst mogelijke stand staan.

Het elektrische gereedschap wordt geleverd met een correct ingesteld spouwmes.

Hoogte van spouwmes instellen (zie afbeelding P)

Voor het zagen van groeven moet u de hoogte van het spouwmes instellen.

▶ **Gebruik het elektrische gereedschap voor het maken van groeven of sponningen alleen met een dienovereenkomstig geschikte veiligheidsvoorziening (bijv. tunnelbeschermkap, duwelement).**

– Draai de klemhendel **8.1** of de klemschroef **8.2** zover los tot u de beschermkap **6.x** gemakkelijk uit de uitsparing in het spouwmes **25** kunt trekken.
  Als u de beschermkap tegen beschadigingen wilt beschermen, plaatst u deze in de daarvoor bestemde houder **33** op het machinehuis (zie ook afbeelding Y1).
– Draai de zwengel **19** met de wijzers van de klok mee tot aan de aanslag zodat het zaagblad **26** zich in de hoogst mogelijke stand boven de zaagtafel bevindt.
– Duw het spouwmes **25** tot de aanslag omlaag.

Ingebruikneming

▶ **Let op de netspanning!** De spanning van de stroombron moet overeenkomen met de gegevens op het typeplaatje van het elektrische gereedschap.

Inschakelen (zie afbeelding Q1).

Om energie te besparen, schakelt u het elektrische gereedschap alleen in wanneer u het gebruikt.

– Zet de veiligheidsklep **20** omhoog.
– Als u het gereedschap wilt inschakelen, drukt u op de groene inschakelknop **52**.
– Zet de veiligheidsklep **20** weer omlaag.

Uitschakelen (zie afbeelding Q2).

– Druk op de veiligheidsklep **20**.

Stroomuitval

De aan/uit-schakelaar is een zogenaamde nulspanningsschakelaar die voorkomt dat het het elektrische gereedschap opnieuw wordt gestart nadat de stroom is uitgevallen (bijvoorbeeld als de stekker uit het stopcontact wordt getrokken).

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 96 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Als u het elektrische gereedschap daarna weer wilt inschakelen, dient u opnieuw op de groene inschakelknop **52** te drukken.

Tips voor de werkzaamheden

Algemene aanwijzingen voor het zagen

- ▶ **Controleer vóór het zagen altijd dat het zaagblad op geen enkel moment de geleiders of andere delen van het gereedschap kan aanraken.**
- ▶ **Gebruik het elektrische gereedschap voor het maken van groeven of sponningen alleen met een dienovereenkomstig geschikte veiligheidsvoorziening (bijv. tunnelbeschermkap, duwelement).**
- ▶ **Gebruik het elektrische gereedschap niet voor het vervaardigen van sleuven (in het werkstuk niet doorlopende groef).**

Bescherm het zaagblad tegen schokken en stoten. Oefen geen zijwaartse druk op het zaagblad uit.

Het spouwmes moet op één lijn liggen met het zaagblad om vastklemmen van het werkstuk te voorkomen.

Bewerk geen kromgetrokken werkstukken. Het werkstuk moet altijd een rechte rand hebben om tegen de parallelgeleider te leggen.

Bewaar de duwstok altijd bij het elektrische gereedschap.

Positie van de bediener (zie afbeelding R)

- ▶ **Ga niet op één lijn met het zaagblad vóór het elektrische gereedschap staan, maar altijd opzij van het zaagblad.** Zo is uw lichaam beschermd tegen een mogelijke terugslag.
- – Houd uw handen, vingers en armen uit de buurt van het ronddraaiende zaagblad.

Neem daarbij de volgende aanwijzingen in acht:
- – Houd het werkstuk met beide handen goed vast en duw het stevig op de zaagtafel.
- – Gebruik voor smalle werkstukken en voor het zagen van verticale verstekhoeken altijd de meegeleverde duwlat **23** en de extra parallelgeleider **37**.

Maximale werkstukafmetingen

Verticale verstekhoek	Max. hoogte werkstuk [mm]
0°	79
45°	56

Zagen

Recht zagen

- – Stel de parallelgeleider **10** in op de gewenste zaagbreedte. (zie „Parallelgeleider instellen”, pagina 95)
- – Leg het werkstuk op de zaagtafel vóór de beschermkap **6.x**.
- – Beweeg het zaagblad met de zwengel **19** zover omhoog of omlaag dat de bovenste zaagtanden ca. 5 mm boven het oppervlak van het werkstuk staan.
- – Stel de beschermkap overeenkomstig de hoogte van het werkstuk in.
  De beschermkap moet bij het zagen altijd losjes op het werkstuk liggen.
- – Schakel het elektrische gereedschap in.
- – Zaag het werkstuk met een gelijkmatige voorwaartse beweging door.
- – Schakel het elektrische gereedschap uit en wacht tot het zaagblad volledig tot stilstand is gekomen.

Verticale verstekhoeken zagen

- – Stel de gewenste verticale verstekhoek in. (zie „Verticale verstekhoek instellen”, pagina 94)
- – Volg de stappen in het gedeelte „Recht zagen”.

Horizontale verstekhoeken zagen (zie afbeelding S)

- – Stel de gewenste horizontale verstekhoek in. (zie „Horizontale verstekhoek instellen”, pagina 94)
- – Plaats het werkstuk tegen de profielrail **28**.
  Het profiel mag zich niet in de zaaglijn bevinden. Als dat wel het geval is, draait u de kartelmoer **53** los en verschuift u het profiel.
- – Beweeg het zaagblad met de zwengel **19** zover omhoog of omlaag dat de bovenste zaagtanden ca. 5 mm boven het oppervlak van het werkstuk staan.
- – Stel de beschermkap overeenkomstig de hoogte van het werkstuk in.
  De beschermkap moet bij het zagen altijd losjes op het werkstuk liggen.
- – Schakel het elektrische gereedschap in.
- – Duw het werkstuk met één hand tegen de verstekgeleider en duw de profielrail met uw andere hand op de vastzetknop **49** langzaam in de geleidingsgroef **5** naar voren.
- – Schakel het elektrische gereedschap uit en wacht tot het zaagblad volledig tot stilstand is gekomen.

Basisinstellingen controleren en instellen

Om nauwkeurig zagen te waarborgen, dient u na intensief gebruik de basisinstellingen van het elektrische gereedschap te controleren en indien nodig in te stellen.
Daarvoor is ervaring en speciaal gereedschap vereist.

De Bosch-klantenservice voert deze werkzaamheden snel en vakkundig uit.

Aanslagen voor standaardverstekhoeken 0°/45°(verticaal) instellen

- – Zet het elektrische gereedschap in de werkstand.
- – Stel een verticale verstekhoek van het zaagblad van 0° in.
- – Draai de beschermkap **6.x** naar achteren tot deze niet meer verder kan.

Controleren: (zie afbeelding T1)
- – Stel een hoekmal in op 90° en plaats deze op de zaagtafel **9**.

Het been van de hoekmal moet over de hele lengte op het zaagblad **26** aansluiten.

Instellen: (zie afbeelding T2)
- – Draai de schroef **54** los.
  De 0°-aanslag **55** kan nu verschoven worden.
- – Maak de blokkeerhendel **17** los.
- – Duw het handwiel **18** tegen de 0°-aanslag tot het been van de hoekmal met het zaagblad over de hele lengte aansluit.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 97 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Houd het handwiel in deze stand en draai de blokkeerhendel **17** weer vast.
– Draai de schroef **54** weer vast.

Als de hoekaanduiding **47** na het instellen niet in één lijn ligt met de 0°-markering van de schaalverdeling **48**, draait u de schroef **56** los met een in de handel verkrijgbare kruiskopschroevendraaier en richt u de hoekaanduiding langs de 0°-markering uit.

Herhaal de bovenstaande stappen voor de verticale verstekhoek van 45° (losdraaien van de schroef **57**; verschuiven van de 45°-aanslag **58**). De hoekaanduiding **47** mag daarbij niet opnieuw worden versteld.

Parallelliteit van het zaagblad met de geleidingsgroeven van de verstekgeleider (zie afbeelding U)

– Zet het elektrische gereedschap in de werkstand.
– Draai de beschermkap **6.x** naar achteren tot deze niet meer verder kan.

Controleren:
– Markeer de eerste linker zaagtand die achteraan boven de inlegplaat zichtbaar is met een potlood.
– Stel een hoekmal in op 90° en plaats deze tegen de rand van de geleidingsgroef **5**.
– Verschuif het been van de hoekmal tot deze de gemarkeerde zaagtand raakt en lees de afstand tussen zaagblad en geleidingsgroef af.
– Draai het zaagblad tot de gemarkeerde tand vooraan boven de inlegplaat staat.
– Verschuif de hoekmal langs de geleidingsgroef tot aan de gemarkeerde zaagtand.
– Meet weer de afstand tussen zaagblad en geleidingsgroef.

De beide gemeten afstanden moeten identiek zijn.

Instellen:
– Draai de inbusbouten **59** vooraan onder de zaagtafel en de inbusbouten **60** achteraan onder de zaagtafel met de meegeleverde inbussleutel **21** los.
– Beweeg het zaagblad voorzichtig tot het parallel aan de geleidingsgroef **5** staat.
– Draai alle schroeven **59** en **60** weer vast.

Afstandsaanduiding van de zaagtafel instellen (zie afbeelding V)

– Plaats de parallelgeleider rechts van het zaagblad. Verschuif de parallelgeleider tot de markering in de loep **27** op de onderste schaalverdeling 26 cm aangeeft. Als u de parallelgeleider wilt vastzetten, duwt u de spangreep **35** weer omlaag.
– Maak de spangreep **15** los en trek de zaagtafelverlenging tot aan de aanslag naar buiten.

Controleren:
De afstandsaanduiding **51** moet op de bovenste schaalverdeling **1** dezelfde waarde aangeven als de markering in de loep **27** op de onderste schaalverdeling **1**.

Instellen:
– Draai de schroef **61** los met kruiskopschroevendraaier en stel de afstandsaanduiding **51** af langs de 26 cm-markering van de bovenste schaalverdeling **1**.

Parallelliteit van de parallelgeleider instellen (zie afbeelding W)

– Zet het elektrische gereedschap in de werkstand.
– Draai de beschermkap **6.x** naar achteren tot deze niet meer verder kan.
– Maak de spangreep **35** van de parallelgeleider los en verschuif deze tot hij het zaagblad raakt.

Controleren:
De parallelgeleider **10** moet het zaagblad over de hele lengte raken.

Instellen:
– Draai de inbusbouten **71** met de meegeleverde binnenzeskantsleutel **21** los.
– Beweeg de parallelgeleider **10** voorzichtig tot hij over de hele lengte het zaagblad raakt.
– Houd de parallelgeleider in deze stand en druk de spangreep **35** weer omlaag.
– Draai de inbusbouten **71** weer vast.

Spankracht parallelgeleider instellen

De spankracht van de parallelgeleider **10** kan bij veelvuldig gebruik minder worden.

– Draai de afstelschroef **70** zolang vast tot de parallelgeleider weer stevig op de zaagtafel vastgezet kan worden.

Loep van parallelgeleider instellen (zie afbeelding W)

– Zet het elektrische gereedschap in de werkstand.
– Draai de beschermkap **6.x** naar achteren tot deze niet meer verder kan.
– Verschuif de parallelgeleider **10** van rechts tot deze het zaagblad raakt.

Controleren:
De markering van de loep **27** moet op één lijn met de 0°-markering van de schaalverdeling **1** staan.

Instellen:
– Draai de schroef **62** met een kruiskopschroevendraaier los en stel de afstandsaanduiding af langs de 0°-markering.

Niveau van inlegplaat instellen (zie afbeelding X)

Controleren:
De voorzijde van de inlegplaat **24** moet aansluiten of iets onder de zaagtafel liggen. De achterzijde moet aansluiten of iets boven de zaagtafel liggen.

Instellen:
– Verwijder de inlegplaat **24**.
– Stel met de inbussleutel **64** het juiste niveau van de vier instelschroeven **63** in.

Opbergen en vervoeren

Gereedschaponderdelen bewaren (zie afbeeldingen Y1 – Y6)

U kunt bepaalde gereedschaponderdelen op het elektrische gereedschap bevestigen voordat u het gereedschap opbergt.

– Maak eerst de extra parallelgeleider **37** los van de parallelgeleider **10**.
– Steek alle losse gereedschapdelen in de opbergdepots op het machinehuis. (zie tabel)

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 98 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Afbeelding	Gereedschaponderdeel	Opbergdepot
Y1	Beschermkap **6.x**	in de uitsparing van de houder **33** plaatsen en met klemhendel **8.1** of klemschroef **8.2** vastdraaien
Y2	Bevestigingsset „extra parallelgeleider" **38**	in de houders **65** vastklikken
Y2	Afzuigadapter **32**	in de vasthoudklemmen **66** duwen
Y3	Ringsleutel **22**	met de bevestigingsmoer **67** in het gereedschapdepot bevestigen
Y3	Duwstok **23**	op de bevestigingsmoer **67** plaatsen en door verschuiven bevestigen
Y4	Parallelgeleider **10**	omdraaien, van onderen in de geleidingsrails vastmaken en spangreep **35** vastzetten
Y5	Binnenzeskantsleutel **21** Binnenzeskantsleutel **64**	in de houders **68** duwen
Y5	Verstekgeleider **3**	in de vasthoudklemmen **69** duwen
Y6	Extra parallelgeleider **37**	in de vasthoudklemmen **30** duwen (korte zijde omhoog, lange zijde naar achteren)

Elektrisch gereedschap dragen

Ga als volgt te werk voordat u het elektrische gereedschap vervoert:

- Zet het elektrische gereedschap in de transportstand. (zie „Transportstand", pagina 94)
- Verwijder al het toebehoren dat niet vast op het elektrische gereedschap kan worden gemonteerd.
  Leg ongebruikte zaagbladen als u deze wilt vervoeren indien mogelijk in een afgesloten bak.
- Duw de zaagtafelverlenging **14** helemaal naar binnen en duw de spangreep **15** omlaag om deze vast te zetten.
- Wikkel het netsnoer om de kabelhouder **29**.
- Gebruik voor het optillen of verplaatsen de greepuitsparingen **4** of de draaggreep **13**.

- ▶ **Gebruik bij het vervoeren van het elektrische gereedschap alleen de transportvoorzieningen en nooit de beschermingsvoorzieningen.**
- ▶ **Draag het elektrische gereedschap altijd met twee personen, ter voorkoming van rugletsel.**

Onderhoud en service

Onderhoud en reiniging

- ▶ **Trek altijd voor werkzaamheden aan het elektrische gereedschap de stekker uit het stopcontact.**

Als de aansluitkabel moet worden vervangen, moeten deze werkzaamheden door Bosch of een erkende klantenservice voor Bosch elektrische gereedschappen worden uitgevoerd om veiligheidsrisico's te voorkomen.

Reiniging

- Houd het elektrische gereedschap en de ventilatieopeningen altijd schoon om goed en veilig te werken.
- Verwijder na de werkzaamheden stof en spanen door uitblazen met perslucht of met een kwast.

Smering van het elektrische gereedschap

Smeermiddel:
Motorolie SAE 10/SAE 20

- Indien nodig smeert u het elektrische gereedschap op de aangegeven plaatsen. (zie afbeelding Z)

Een erkende Bosch-klantenservice voert deze werkzaamheden snel en vakkundig uit.

Voer smeer- en reinigingsmiddelen op een voor het milieu verantwoorde wijze af. Neem de wettelijke voorschriften in acht.

Geluidbeperkende maatregelen

Maatregelen door de fabrikant:

- Zacht aanlopen
- Levering met een speciaal voor geluidbeperking ontwikkeld zaagblad

Maatregelen door de gebruiker:

- Trillingarme montage op een stabiele werkoppervlak
- Gebruik van zaagbladen met geluidperkende functies
- Regelmatige reiniging van zaagblad en elektrisch gereedschap

Toebehoren

	Productnummer
Stofzak	2 605 411 205
Y-adapter TSVH 3	2 610 015 513
Verstekgeleider	2 610 015 507
Duwstok	2 610 015 022
Werktafel GTA 60 W	0 601 B12 000
Werktafel GTA 600	0 601 B22 001
Zaagbladen voor hout- en plaatmateriaal, panelen en lijsten	
Zaagblad 254 x 30 mm, 40 tanden	2 608 640 443
Zaagblad 254 x 30 mm, 60 tanden	2 608 640 444

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 99 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Klantenservice en gebruiksadviezen

Onze klantenservice beantwoordt uw vragen over reparatie en onderhoud van uw product en over vervangingsonderdelen. Explosietekeningen en informatie over vervangingsonderdelen vindt u ook op:
www.bosch-pt.com
Het Bosch-team voor gebruiksadviezen helpt u graag bij vragen over onze producten en toebehoren.

Vermeld bij vragen en bestellingen van vervangingsonderdelen altijd het uit tien cijfers bestaande productnummer volgens het typeplaatje van het product.

Nederland

Tel.: (076) 579 54 54
Fax: (076) 579 54 94
E-mail: gereedschappen@nl.bosch.com

België

Tel.: (02) 588 0589
Fax: (02) 588 0595
E-mail: outillage.gereedschap@be.bosch.com

Afvalverwijdering

Elektrische gereedschappen, toebehoren en verpakkingen moeten op een voor het milieu verantwoorde wijze worden hergebruikt.

Gooi elektrische gereedschappen niet bij het huisvuil!

Alleen voor landen van de EU:

Volgens de Europese richtlijn 2012/19/EU over elektrische en elektronische oude apparaten en de omzetting van de richtlijn in nationaal recht moeten niet meer bruikbare elektrische gereedschappen apart worden ingezameld en op een voor het milieu verantwoorde wijze worden hergebruikt.

Wijzigingen voorbehouden.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 100 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Dansk

Sikkerhedsinstrukser

Generelle sikkerhedsinstrukser til el-værktøj

ADVARSEL Når man benytter el-værktøj, bør man altid følge nedenstående principielle sikkerhedsregler for at undgå, at der opstår elektrisk stød, personskader eller brandfare.

Læs alle disse instrukser, inden el-værktøjet tages i brug, og gem derefter sikkerhedsinstrukserne.

Det i sikkerhedsinstrukserne benyttede begreb „el-værktøj" gælder netdrevet el-værktøj (med netkabel) og akkudrevet el-værktøj (uden netkabel).

Sikkerhed på arbejdspladsen

- ▶ **Sørg for, at arbejdsområdet er rent og rigtigt belyst.** Uorden eller uoplyste arbejdsområder øger faren for uheld.
- ▶ **Brug ikke el-værktøjet i eksplosionsfarlige omgivelser, hvor der findes brændbare væsker, gasser eller støv.** El-værktøj kan slå gnister, der kan antænde støv eller dampe.
- ▶ **Sørg for, at andre personer og ikke mindst børn holdes væk fra arbejdsområdet, når maskinen er i brug.** Hvis man distraheres, kan man miste kontrollen over maskinen.

Elektrisk sikkerhed

- ▶ **El-værktøjets stik skal passe til kontakten. Stikket må under ingen omstændigheder ændres. Brug ikke adapterstik sammen med jordforbundet el-værktøj.** Uændrede stik, der passer til kontakterne, nedsætter risikoen for elektrisk stød.
- ▶ **Undgå kropskontakt med jordforbundne overflader som f. eks. rør, radiatorer, komfurer og køleskabe.** Hvis din krop er jordforbundet, øges risikoen for elektrisk stød.
- ▶ **Maskinen må ikke udsættes for regn eller fugt.** Indtrængning af vand i et el-værktøj øger risikoen for elektrisk stød.
- ▶ **Brug ikke ledningen til formål, den ikke er beregnet til (f. eks. må man aldrig bære el-værktøjet i ledningen, hænge el-værktøjet op i ledningen eller rykke i ledningen for at trække stikket ud af kontakten). Beskyt ledningen mod varme, olie, skarpe kanter eller maskindele, der er i bevægelse.** Beskadigede eller indviklede ledninger øger risikoen for elektrisk stød.
- ▶ **Hvis el-værktøjet benyttes i det fri, må der kun benyttes en forlængerledning, der er egnet til udendørs brug.** Brug af forlængerledning til udendørs brug nedsætter risikoen for elektrisk stød.
- ▶ **Hvis det ikke kan undgås at bruge el-værktøjet i fugtige omgivelser, skal der bruges et HFI-relæ.** Brug af et HFI-relæ reducerer risikoen for at få elektrisk stød.

Personlig sikkerhed

- ▶ **Det er vigtigt at være opmærksom, se, hvad man laver, og bruge el-værktøjet fornuftigt. Brug ikke noget el-værktøj, hvis du er træt, har nydt alkohol eller er påvirket af medikamenter eller euforiserende stoffer.** Få sekunders uopmærksomhed ved brug af el-værktøjet kan føre til alvorlige personskader.
- ▶ **Brug beskyttelsesudstyr og hav altid beskyttelsesbriller på.** Brug af sikkerhedsudstyr som f. eks. støvmaske, skridsikkert fodtøj, beskyttelseshjelm eller høreværn afhængig af maskintype og anvendelse nedsætter risikoen for personskader.
- ▶ **Undgå utilsigtet igangsætning. Kontrollér, at el-værktøjet er slukket, før du tilslutter det til strømtilførslen og/eller akkuen, løfter eller bærer det.** Undgå at bære el-værktøjet med fingeren på afbryderen og sørg for, at el-værktøjet ikke er tændt, når det sluttes til nettet, da dette øger risikoen for personskader.
- ▶ **Gør det til en vane altid at fjerne indstillingsværktøj eller skruenøgle, før el-værktøjet tændes.** Hvis et stykke værktøj eller en nøgle sidder i en roterende maskindel, er der risiko for personskader.
- ▶ **Undgå en anormal legemsposition. Sørg for at stå sikkert, mens der arbejdes, og kom ikke ud af balance.** Dermed har du bedre muligheder for at kontrollere el-værktøjet, hvis der skulle opstå uventede situationer.
- ▶ **Brug egnet arbejdstøj. Undgå løse beklædningsgenstande eller smykker. Hold hår, tøj og handsker væk fra dele, der bevæger sig.** Dele, der er i bevægelse, kan gribe fat i løstsiddende tøj, smykker eller langt hår.
- ▶ **Hvis støvudsugnings- og opsamlingsudstyr kan monteres, er det vigtigt, at dette tilsluttes og benyttes korrekt.** Brug af en støvopsugning kan reducere støvmængden og dermed den fare, der er forbundet støv.

Omhyggelig omgang med og brug af el-værktøj

- ▶ **Undgå overbelastning af maskinen. Brug altid et el-værktøj, der er beregnet til det stykke arbejde, der skal udføres.** Med det passende el-værktøj arbejder man bedst og mest sikkert inden for det angivne effektområde.
- ▶ **Brug ikke et el-værktøj, hvis afbryder er defekt.** Et el-værktøj, der ikke kan startes og stoppes, er farlig og skal repareres.
- ▶ **Træk stikket ud af stikkontakten og/eller fjern akkuen, inden maskinen indstilles, der skiftes tilbehørsdele, eller maskinen lægges fra.** Disse sikkerhedsforanstaltninger forhindrer utilsigtet start af el-værktøjet.
- ▶ **Opbevar ubenyttet el-værktøj uden for børns rækkevidde. Lad aldrig personer, der ikke er fortrolige med maskinen eller ikke har gennemlæst disse instrukser, benytte maskinen.** El-værktøj er farligt, hvis det benyttes af ukyndige personer.
- ▶ **El-værktøjet bør vedligeholdes omhyggeligt. Kontroller, om bevægelige maskindele fungerer korrekt og ikke sidder fast, og om delene er brækket eller beskadiget, således at el-værktøjets funktion påvirkes. Få beskadigede dele repareret, inden maskinen tages i brug.** Mange uheld skyldes dårligt vedligeholdte el-værktøjer.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 101 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

- **Sørg for, at skæreværktøjer er skarpe og rene.** Omhyggeligt vedligeholdte skæreværktøjer med skarpe skærekanter sætter sig ikke så hurtigt fast og er nemmere at føre.
- **Brug el-værktøj, tilbehør, indsatsværktøj osv. iht. disse instrukser. Tag hensyn til arbejdsforholdene og det arbejde, der skal udføres.** Anvendelse af el-værktøjet til formål, som ligger uden for det fastsatte anvendelsesområde, kan føre til farlige situationer.

Service

- **Sørg for, at el-værktøj kun repareres af kvalificerede fagfolk og at der kun benyttes originale reservedele.** Dermed sikres størst mulig maskinsikkerhed.

Sikkerhedsanvisninger til bordrundsav

- **Stil dig aldrig oven på el-værktøjet.** Der kan opstå alvorlige kvæstelser, hvis el-værktøjet vælter eller hvis du kommer i kontakt med savklingen ved et tilfælde.
- **Sørg for, at beskyttelsesskærmen fungerer, som den skal, og at den kan bevæges frit.** Indstil altid beskyttelsesskærmen på en sådan måde, at den ligger løst på emnet under savearbejdet. Klem aldrig beskyttelsesskærmen fast, når den er åben.
- **Hold fingrene væk fra saveområdet, når el-værktøjet kører.** Kontakt med savklingen er forbundet med kvæstelsesfare.
- **Stik aldrig fingrene om bag savklingen for at holde emnet, fjerne træspåner eller af andre grunde.** Afstanden mellem din hånd og savklingen er alt for lille.
- **Før kun det emne, der skal bearbejdes, hen imod den roterende savklinge.** Ellers er der fare for tilbageslag, hvis savklingen sætter sig fast i emnet.
- **Hold grebene tørre, rene og fri for olie og fedt.** Fedtede, oliesmurte greb er glatte og medfører, at man taber kontrollen.
- **Anvend kun el-værktøjet, hvis arbejdsfladen – bortset fra det emne, der skal bearbejdes – er fri for alle indstillingsværktøjer, træspåner osv.** Små træstykker eller andre genstande, der kommer i kontakt med den roterende savklinge, kan ramme brugeren med stor hastighed.
- **Sav altid kun i et emne ad gangen.** Emner, der ligger oven på eller ved siden af hinanden, kan blokere savklingen eller forskyde sig indbyrdes under savearbejdet.
- **Anvend altid parallel- eller vinkelanslaget.** Dette forbedrer snitnøjagtigheden og reducerer muligheden for, at savklingen sætter sig i klemme.
- **Brug kun el-værktøjet til notning eller falsning sammen med en egnet beskyttelsesanordning (f.eks. tunnelbeskyttelsesskærm, trykkam).**
- **Brug ikke el-værktøjet til slidsning (not afsluttet i emne).**
- **Brug kun el-værktøjet til de materialer, der er angivet under Beregnet anvendelsesområde.** Ellers kan el-værktøjet blive overbelastet.
- **Sidder savklingen i klemme, slukkes el-værktøjet og emnet holdes roligt, til savklingen er stoppet. For at undgå et tilbageslag må emnet først bevæges, når savklingen står stille.** Afhjælp årsagen til fastklemningen af savklingen, før el-værktøjet startes på ny.
- **Anvend ikke uskarpe, revnede, bøjede eller beskadigede savklinger.** Savklinger med uskarpe eller forkert indstillede tænder fører til øget friktion, fastklemning af savklingen og tilbageslag, fordi savspalten er for smal.
- **Brug beskyttelseshandsker, når savklingen monteres.** Berøring med savklingen er forbundet med kvæstelsesfare.
- **Brug altid savklinger i den rigtige størrelse og med passende holderform (f.eks. rombisk eller rund).** Savklinger, der ikke passer til savens monteringsdele, gør, at du mister kontrollen over maskinen.
- **Brug ikke savklinger af højlegeret hurtigstål (HSS-stål).** Sådanne savklinger kan let brække.
- **Berør først savklingen efter arbejdet, når den er kølet helt af.** Savklingen bliver meget varm under arbejdet.
- **Renhold arbejdspladsen.** Blandede materialer er særlig farlige. Letmetalstøv kan brænde eller eksplodere.
- **Anvend aldrig værktøjet uden ilægningsplade. Udskift en defekt ilægningsplade.** Du kan blive kvæstet af savklingen, hvis der ikke bruges nogen fejlfri ilægningsplade.
- **Undersøg kablet med regelmæssige mellemrum og få altid et beskadiget kabel repareret af et autoriseret servicecenter for Bosch el-værktøj. Erstat beskadigede forlængerledninger.** Dermed sikres det, at el-værktøjet bliver ved med at være sikkert.
- **Opbevar el-værktøjet et sikkert sted, hvis det ikke er i brug. Opbevaringsstedet skal være tørt og kunne aflåses.** Dette forhindrer, at el-værktøjet beskadiges under opbevaringen eller betjenes af uerfarne personer.
- **Forlad aldrig værktøjet, før det står helt stille.** Efterløbende indsatsværktøj kan føre til kvæstelser.
- **El-værktøjet må ikke benyttes, hvis ledningen er beskadiget. Berør ikke den beskadigede ledning og træk netstikket ud, hvis ledningen beskadiges under arbejdet.** Beskadigede ledninger øger risikoen for elektrisk stød.

Symboler

De efterfølgende symboler kan være af betydning for dit el-værktøj. Læg mærke til symbolerne og overhold deres betydning. En rigtig forståelse af symbolerne er med til at sikre en god og sikker brug af el-værktøjet.

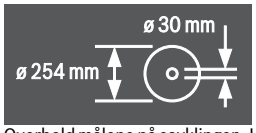
Symboler og deres betydning	
	Hold fingrene væk fra saveområdet, når el-værktøjet kører. Kontakt med savklingen er forbundet med kvæstelsesfare.
	Brug beskyttelsesmaske.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 102 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

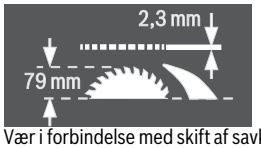
Symboler og deres betydning

Brug høreværn. Støjpåvirkning kan føre til tab af hørelse.

Brug sikkerhedsbriller.



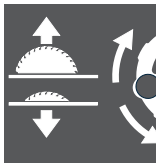
Overhold målene på savklingen. Huldiameteren skal passe til værktøjsspindlen uden slør. Hvis det er nødvendigt at anvende et reduktionsstykke, skal du sikre, at reduktionsstykket er dimensioneret til stambladstykkelsen og savbladets huldiameter samt værktøjsspindlens diameter. Anvend så vidt muligt reduktionsstykket, som leveres med savbladet.



Vær i forbindelse med skift af savklingen opmærksom på, at snitbredden ikke er mindre end 2,3 mm og savklingetykkelsen ikke er større end 2,3 mm. Ellers er der fare for, at spaltekilen (2,3 mm) sætter sig fast i emnet.

Den max. mulige emnehøjde er 79 mm.

Venstre side

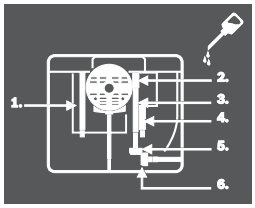


Viser håndhjulets drejeretning til nedsænkning (**Transportstilling**) og løftning (**Arbejdsstilling**).

Højre side

Viser låsearmens stilling til låsning af savklingen og til indstilling af den lodrette geringsvinkel (savklingen kan svinges).

Symboler og deres betydning



Smør de egnede steder på el-værktøjet med olie efter behov.

Beskrivelse af produkt og ydelse

Læs alle sikkerhedsinstrukser og anvisninger. I tilfælde af manglende overholdelse af sikkerhedsinstrukserne og anvisningerne er der risiko for elektrisk stød, brand og/eller alvorlige kvæstelser.

Beregnet anvendelse

El-værktøjet er beregnet til som standmodel at udføre længde- og tværsnit med lige snitforløb i hårdt og blødt træ samt i spån- og fiberplader. Det er muligt at udføre vandrette geringsvinkler på –60° til +60° samt lodrette geringsvinkler på –2° til 47°.

Det er muligt at save i aluminiumsprofiler og kunststof, hvis der bruges tilsvarende savklinger.

Illustrerede komponenter

Nummereringen af de illustrerede komponenter refererer til illustrationen af el-værktøjet på illustrationssiderne.

1 Skala til visning af afstand mellem savklinge og parallelanslag **10**
2 Føringsnot til parallelanslag **10**
3 Vinkelanslag
4 Grebfordybning
5 Styrenot til vinkelanslag
6.1 Beskyttelsesskærm med klemmearm*
6.2 Beskyttelsesskærm med klemmeskrue og sidebeskyttelse*
7 Opsugningsstuds på beskyttelsesskærm
8.1 Klemmearm til spænding af beskyttelsesskærm **6.1**
8.2 Klemmeskrue til spænding af beskyttelsesskærm **6.2**
9 Savbord
10 Parallelanslag
11 V-føringsnot på savbord til parallelanslag
12 Boringer til montering
13 Bæregreb
14 Forlængelse af savbord
15 Spændegreb til forlængelse af savbord
16 Fastgørelsessnip til arbejdsbord GTA 600
17 Låsearm til indstilling af lodrette geringsvinkler
18 Håndhjul
19 Håndsving til løftning og sænkning af savklinge
20 Sikkerhedsklap til start-stop-kontakt

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 103 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

21 Unbrakonøgle (5 mm)
22 Ringnøgle (23 mm)
23 Føringsstok
24 Ilægningsplade
25 Spaltekniv
26 Savklinge
27 Lup
28 Profilskinne
29 Kabelholder
30 Holdeklemme til opbevaring af ekstra parallelanslag
31 Spånudkast
32 Opsugningsadapter
33 Holder til opbevaring af beskyttelsesskærm
34 Udsparinger til ilægningsplade
35 Spændegreb til parallelanslag
36 V-styring til parallelanslag
37 Ekstra parallelanslag
38 Fastgørelsessæt „ekstra parallelanslag“
39 Føringsskinne til vinkelanslag
40 Fastgørelsessæt „Profilskinne“
41 Fastgørelsesskrue til spånudkast
42 Spændemøtrik
43 Spindellåsearm
44 Spændeflange
45 Værktøjsspindel
46 Holdeflange
47 Vinkelviser (lodret)
48 Skala til geringsvinkel (lodret)
49 Knop til indstilling af geringsvinkler (vandret)
50 Vinkelviser på vinkelanslag
51 Afstandsviser til savbord
52 Start-taste
53 Fingermøtrik profilskinne
54 Krydsskrue til indstilling af anslag **55**
55 Anslag til 0°-geringsvinkel (lodret)
56 Skrue til vinkelviser (lodret)
57 Krydsskrue til indstilling af anslag **58**
58 Anslag til 45°-geringsvinkel (lodret)
59 Unbrakoskruer (5 mm) foran til parallelindstilling af savklinge
60 Unbrakoskruer (5 mm) bag til parallelindstilling af savklinge
61 Skrue til afstandsviser til savbord
62 Skrue til afstandsviser til parallelanslag
63 Justeringsskruer til ilægningsplade
64 Indvendig sekskantnøgle (2 mm)
65 Holder til opbevaring af fastgørelsessæt „ekstra parallelanslag“
66 Holdeklemme til opbevaring af opsugningsadapter
67 Fastgørelsesmøtrik til ringnøgle og til ophængning af føringsstok
68 Holder til opbevaring af unbrakonøgle
69 Holdeklemme til opbevaring af vinkelanslag
70 Justeringsskrue for parallelanslagets spændekraft
71 Unbrakoskruer (5 mm) til indstilling af parallelanslagets parallelitet

*** afhængigt af landsudførelse**

Tilbehør, som er illustreret og beskrevet i brugsanvisningen, er ikke indeholdt i leveringen. Det fuldstændige tilbehør findes i vores tilbehørsprogram.

Tekniske data

Bordrundsav			**GTS 10 J**
Typenummer			
3 601 M30 …		... 5..	... 56.
Nominel optagen effekt	W	1800	1650
Omdrejningstal, ubelastet	min^{-1}	3650	3650
Startstømsbegrænsning		●	●
Vægt svarer til EPTA-Procedure 01:2014	kg	26,2	26,2
Beskyttelsesklasse		⧈/II	⧈/II
Mål (inkl. aftagelige maskinelementer)			
Bredde x dybde x højde	mm	578 x 706 x 330	

Max. emnemål se side 107.

Angivelserne gælder for en nominel spænding [U] på 230 V. Disse angivelser kan variere ved afvigende spændinger og i landespecifikke udførelser.

Mål på egnede savklinger		
Savklingediameter	mm	254
Savklingetykkelse	mm	1,7 – 1,9
min. tandbredde/tandvinkel	mm	2,6
Boringsdiameter	mm	30

Støjinformation

Støjemissionsværdier bestemt iht. EN 61029-2-1.

Værktøjets A-vægtede støjniveau er typisk: Lydtryksniveau 103 dB(A); lydeffektniveau 116 dB(A). Usikkerhed K = 3 dB.
Brug høreværn!

Montering

▶ **Undgå utilsigtet igangsætning af maskinen. Netstikket skal altid være trukket ud, når maskinen monteres og når der arbejdes på el-værktøjet.**

Leveringsomfang

Læs afsnittet Leveringsomfang i starten af brugsanvisningen.

Kontrollér at alle dele, der nævnes i det følgende, er blevet leveret sammen med maskinen, før den tages i brug første gang:

– Bordrundsav med monteret savklinge **26** og spaltekniv **25**
– Vinkelanslag **3**
– Profilskinne **28**
– Fastgørelsessæt „Profilskinne“ **40** (styreplade, fingermøtrik, skrue, spændeskive)
– Parallelanslag **10**

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 104 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Ekstra parallelanslag **37**
– Fastgørelsessæt „ekstra parallelanslag“ **38** (3 fastgørelsesskruer, 3 spændeskiver, 3 vingemøtrikker)
– Beskyttelsesskærm **6.x***
* afhængigt af landsudførelse: **6.1**/**6.2**
– Indvendig sekskantnøgle **21**
– Indvendig sekskantnøgle **64**
– Ringnøgle **22**
– Føringsstok **23**
– Ilægningsplade **24**
– Opsugningsadapter **32**

Bemærk: Kontrollér el-værktøjet for eventuelle beskadigelser.
Inden fortsat brug af el-værktøjet skal sikkerhedsanordninger eller andre beskadigede dele kontrolleres omhyggeligt for at konstatere, om værktøjet kan fungere rigtigt til de formål, det er beregnet til. Kontrollér, at de bevægelige dele fungerer korrekt og ikke sidder fast, eller om delene er beskadiget. Alle dele skal være monteret rigtigt og alle betingelser opfyldt for at sikre en fejlfri drift.
Beskadigede beskyttelsesanordninger og dele skal repareres eller udskiftes korrekt på et anerkendt værksted.

Montering af enkelte dele

– Tag alle medleverede dele forsigtigt ud af emballagen. Fjern al emballagen fra el-værktøjet og det medleverede tilbehør.
– Kontrollér, at emballagen er blevet fjernet under motorblokken.

Følgende maskinelementer er fastgjort direkte på huset: Føringsstok **23**, ringnøgle **22**, unbrakonøgle **21** og **64**, parallelanslag **10**, vinkelanslag **3**, opsugningsadapter **32**, ekstra parallelanslag **37** med fastgørelsessæt **38**, beskyttelsesskærm **6.x**.

– Tag disse maskinelementer forsigtigt ud af opbevaringsdepotet.
Se også billederne Y1 – Y6.

Ilægningsplade monteres (se Fig. A)

– Sæt ilægningspladen **24** fast i de bageste udsparinger **34** på værktøjsskakten.
– Før ilægningspladen ned.
– Tryk på ilægningspladen, til den falder i hak foran i værktøjsskakten.

Forsiden på ilægningspladen **24** skal flugte med eller være en smule under savbordet, bagsiden skal flugte med eller være en smule over savbordet. (se også „Ilægningspladens niveau indstilles“, side 108)

Beskyttelsesskærm monteres* (se Fig. B)
*** afhængigt af landsudførelse**

– Drej håndsvinget **19** helt til højre, til savklingen **26** befinder sig i den højest mulige position over savbordet.
– Træk spaltekilen **25** helt op.
– Fastgør beskyttelsesskærmen **6.x** i udsparingen i spaltekniven **25**.
– Spænd klemmearmen **8.1**.
eller
Spænd klemmeskruen **8.2** med unbraconøglen **21**.
– Indstil beskyttelsesskærmen, så den passer til emnets højde.
Beskyttelsesskærmen skal altid ligge løst på emnet.

Bemærk: Klemmearmen **8.1** har et friløb, som gør det muligt at dreje den i en ergonomisk god eller pladsbesparende position.
Træk grebet væk fra beskyttelsesskærmen, mens der er trukket i klemmearmen, drej det i den ønskede position og lad det fjedre på plads igen.

Parallelanslag monteres (se Fig. C)

Parallelanslaget **10** kan positioneres til højre eller venstre på savklingen.

– Løsne spændegrebet **35** til parallelanslaget **10**.
Derved aflastes V-styringen **36**.
– Sæt først parallelanslaget med V-styringen ind i styrenoten **11** på savbordet. Positionner så parallelanslaget i den forreste styrenot **2** på savbordet.
Nu kan parallelanslaget forskydes efter ønske.
– Parallelanslaget fastlåses ved at trykke spændegrebet **35** ned.

Ekstra parallelanslag monteres (se Fig. D)

For at save smalle emner og lodrette geringsvinkler skal du montere det ekstra parallelanslag **37** på parallelanslaget **10**.
Det ekstra parallelanslag kan monteres til højre eller venstre på parallelanslaget **10**.
Anvend til montering fastgørelsessættet „ekstra parallelanslag“ **38**. (3 fastgørelsesskruer, 3 spændeskiver, 3 vingemøtrikker)

– Skub fastgørelsesskruerne gennem de sidevendte boringer på parallelanslaget **10**.
Skruehovederne bruges her til at styre det ekstra parallelanslag.
– Skub det ekstra parallelanslag **37** hen over hovederne på fastgørelsesskruerne.
– Anbring spændeskiverne på fastgørelsesskruerne og spænd skruerne fast vha. vingemøtrikkerne .

Vinkelanslag monteres (se Fig. E1 – E2)

– Før skinnen **39** på vinkelanslaget **3** ind i en af føringsnoterne **5** på savbordet.

Vinkelanslaget kan gøres bredere med profilskinnen **28**, hvilket gør det nemmere at placere lange emner.

– Monter efter behov profilskinnen på vinkelanslaget vha. fastgørelsessættet **40**.

Støv-/spånudsugning

Støv fra materialer som f.eks. blyholdig maling, nogle træsorter, mineraler og metal kan være sundhedsfarlige. Berøring eller indånding af støv kan føre til allergiske reaktioner og/eller åndedrætssygdomme hos brugeren eller personer, der opholder sig i nærheden af arbejdspladsen.
Bestemt støv som f.eks. ege- eller bøgestøv gælder som kræftfremkaldende, især i forbindelse med ekstra stoffer til træbehandling (chromat, træbeskyttelsesmiddel). Asbestholdigt materiale må kun bearbejdes af fagfolk.

– Anvend altid en støvopsugning.
– Sørg for god udluftning af arbejdspladsen.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 105 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Det anbefales at bære åndeværn med filterklasse P2.

Overhold forskrifterne, der gælder i dit land vedr. de materialer, der skal bearbejdes.

Støv-/spånopsugningen kan blive blokeret af støv, spåner eller brudstykker fra emnet.

– Sluk for el-værktøjet og træk elstikket ud af stikdåsen.
– Vent til savklingen står helt stille.
– Find frem til årsagen til blokeringen og afhjælp den.

► **Undgå at der samler sig støv på arbejdspladsen.** Støv kan let antænde sig selv.

► **For at undgå brandfare når der saves i aluminium, tømmes spånudkastet og brug ikke nogen spånudsugning.**

Spånudkast tømmes (se Fig. F)

Brudstykker på emnet og store spåner fjernes ved at tømme spånudkastet **31**.

– Sluk for el-værktøjet og træk elstikket ud af stikdåsen.
– Vent til savklingen står helt stille.
– Løsn fastgørelsesskruen **41** med unbrakonøglen **21**.
– Træk spånudkastet **31** ud og fjern brudstykker fra emnet og spåner.
– Montér spånudkastet på el-værktøjet igen.

Opsugning med fremmed støvsuger (se Fig. G)

Brug den medleverede opsugningsadapter **32** til at tilslutte en støvsuger til spånudkastet **31**.

– Sæt opsugningsadapteren **32** og støvsugerslangen fast igen.
– Desuden kan man tilslutte en støvopsugning til opsugningsstudsen **7** vha. Y-adapteren (tilbehør) for at øge opsugningsydelsen.

Støvsugeren skal være egnet til det materiale, som skal opsuges.

Anvend en specialstøvsuger til opsugning af særligt sundhedsfarligt, kræftfremkaldende eller tørt støv.

Stationær eller fleksibel montering

► **For at sikre en sikker håndering skal el-værktøjet monteres på en lige og stabil arbejdsflade (f.eks. værktøjsbænk), før det tages i brug.**

Montering på en arbejdsflade (se Fig. H)

– Fastgør el-værktøjet på arbejdsfladen med en egnet skrueforbindelse. Hertil benyttes boringerne **12**.

Montering på et Bosch arbejdsbord (se Fig. I)

Arbejdsbordene fra Bosch (f.eks. GTA 60 W, GTA 600) stabiliserer el-værktøjet på enhver undergrund vha. højdejusterbare fødder.

► **Læs alle advarselshenvisninger og instruksioner, der følger med arbejdsbordet.** I tilfælde af manglende overholdelse af advarselshenvisningerne og instruktionerne er der risiko for elektrisk stød, brand og/eller alvorlige kvæstelser.

► **Opstil arbejdsbordet korrekt, før du monterer el-værktøjet.** Korrekt opstilling af vigtig for at forhindre, at bordet falder sammen.

– Montér el-værktøjet i transporpositionen på arbejdsbordet.

Udskiftning af savklinge (se Fig. J1 – J4)

► **Træk stikket ud af stikkontakten, før der udføres arbejde på el-værktøjet.**

► **Brug beskyttelseshandsker, når savklingen monteres.** Berøring med savklingen er forbundet med kvæstelsesfare.

Anvend kun savklinger, hvis max. tilladte hastighed er højere end dit el-værktøjs omdrejningstal i ubelastet tilstand.

Brug kun savklinger, der svarer til de tekniske data, der er angivet i denne vejledning, og som er kontrolleret og mærket tilsvarende iht. EN 847-1.

Brug kun savklinger, der er anbefalet af el-værktøjets producent og som er egnet til det materiale, der skal bearbejdes. Dette forhindrer overophedning af savtænderne ved savning.

Udskiftning af savklinge

– Løft den forreste del af ilægningspladen **24** med en skruetrækker og tag den ud af værktøjsskakten .
– Drej håndsvinget **19** helt til højre, til savklingen **26** befinder sig i den højest mulige position over savbordet.
– Sving beskyttelseshætten **6.x** helt bagud.
– Drej spændemøtrikken **42** med ringnøglen **22** (23 mm) og spænd samtidigt spindellåsearmen **43**, til den falder i hak.
– Hold spindellåsearmen spændt og skru spændemøtrikken af til venstre.
– Tag spændeflangen **44** af.
– Tag savklingen **26** ud.

Isætning af savklinge

Alle dele rengøres før isætning, hvis det er nødvendigt.

– Anbring den nye savklinge på holdeflangen **46** til værktøjsspindlen **45**.

Bemærk: Brug ikke for små savklinger. Spalten mellem savklinge og spaltekniv må max. være 5 mm.

► **Savklingen skal anbringes på en sådan måde, at tændernes skæreretning (pilretning på savklinge) er i overensstemmelse med pilretningen på beskyttelsesskærmen!**

– Sæt spændeflangen **44** og spændemøtrikken **42** på.
– Drej spændemøtrikken **42** med ringnøglen **22** (23 mm) og spænd samtidigt spindellåsearmen **43**, til den falder i hak.
– Spænd spændemøtrikken til højre. (tilspændingsmoment ca. 15 – 23 Nm).
– Sæt ilægningspladen **24** i igen.
– Før beskyttelsesskærmen **6.x** ned igen.

Brug

► **Træk stikket ud af stikkontakten, før der udføres arbejde på el-værktøjet.**

Savklingens transport- og arbejdsposition

Transportstilling

– Drej håndhjulet **18** til venstre, til savklingens tænder **26** findes under savbordet **9**.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 106 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Skub bordforlængelsen **14** helt ind.
Tryk spændegrebet **15** nedad.
Dermed er forlængelsen af savbordet fastgjort.

Yderligere henvisninger vedr. transport se side 109.

Arbejdsposition

– Drej håndsvinget **19** til højre, til savklingens tænder **26** findes over emnet.

Bemærk: Sørg for, at beskyttelsesskærmen er positioneret rigtigt. Den skal altid ligge på emnet under savearbejdet.

Indstilling af geringsvinkel

For at sikre at saven altid saver præcise snit er det vigtigt at kontrollere el-værktøjets grundindstillinger og evt. indstille det efter intensiv brug (se „Kontrol og indstilling af grundinstillinger“, side 107).

Indstilling af lodrette geringsvinkler (savklinge) (se Fig. K)

Den lodrette geringsvinkel kan indstilles i et område mellem −2° og 47°.

– Løsn låsearmen **17** mod uret.

Bemærk: Løsnes låsearmen helt, kipper savklingen på grund af sin tyngdekraft i en stilling, der ca. svarer til 30°.

– Træk eller tryk håndhjulet **18** langs med kulissen, til vinkelviseren **47** viser den ønskede geringsvinkel.
– Hold håndhjulet i denne position og spænd låsearmen **17** fast igen.

Til hurtig og præcis indstilling af standardvinklerne 0° og 45° anvendes fabriksindstillede anslag.

Indstilling af vandrette geringsvinkler (vinkelanslag) (se Fig. L)

Den vandrette geringsvinkel kan indstilles i et område på 60° (venstre side) til 60° (højre side).

– Løsne knoppen **49**, hvis den skulle være spændt.
– Drej vinkelanslaget, til vinkelviseren **50** viser den ønskede geringsvinkel.
– Spænd knoppen **49** igen.

Savbord forstørres (se Fig. M)

Lange emner skal understøttes i den frie ende ved at lægge noget ind under dem eller støtte dem mod noget.

– Træk spændegrebet **15** til forlængelse af savbordet helt op.
– Træk forlængelsen af savbordet **14** ud i den ønskede længde.
– Tryk spændegrebet **15** nedad.
Dermed er forlængelsen af savbordet fastgjort.

Indstilling af parallelanslag

Parallelanslaget **10** kan positioneres til venstre (sort skala) eller højre (sølvfarvet skala) for savklingen.
Markeringen i luppen **27** viser den indstillede afstand mellem parallelanslaget og savklingen på skalaen **1**.

Positioner parallelanslaget på den ønskede side af savklingen (se „Parallelanslag monteres“, side 104).

Hvis savbord ikke er trukket ud

– Løsne spændegrebet **35** til parallelanslaget **10**.
Forskyd parallelanslaget, til markeringen i luppen **27** viser den ønskede afstand til savklingen.
Er savbordet ikke trukket ud, gælder den nederste skrift på den sølvfarvede skala **1**.
– Til fastspænding trykkes spændegrebet **35** ned igen.

Hvis savbord er trukket ud (se Fig. N)

– Positionér parallelanslaget til højre for savklingen.
Forskyd parallelanslaget, til markeringen i luppen **27** viser 26 cm på den nederste skala.
Til fastspænding trykkes spændegrebet **35** ned igen.
– Træk spændegrebet **15** til forlængelse af savbordet helt op.
– Træk forlængelsen af savbordet **14** ud, til afstandsviseren **51** viser den ønskede afstand til savklingen på den øverste skala.
– Tryk spændegrebet **15** nedad.
Dermed er forlængelsen af savbordet fastgjort.

Ekstra parallelanslag indstilles (se Fig. O)

For at save smalle emner og lodrette geringsvinkler skal du montere det ekstra parallelanslag **37** på parallelanslaget **10**.

Det ekstra parallelanslag kan monteres til højre eller venstre på parallelanslaget **10**.

Emner kan klemme sig fast mellem parallelanslag og savklinge under savearbejdet, fanges af den opstigen de savklinge og slynges væk.
Indstil derfor det ekstra parallelanslag på en sådan måde, at dets styreende ender i området mellem den forreste tand på savklingen og forkantens spaltekil.

– Løsne hertil alle vingemøtrikkerne og forskyd det ekstra parallelanslag, til kun de to forreste skruer bruges til at fastgøre med.
– Spænd vingemøtrikkerne fast igen.

Spaltekil indstilles

Spaltekniven **25** forhindrer, at savklingen **26** klemmes ind i snitfugen. Ellers er der fare for tilbageslag, hvis savklingen sætter sig fast i emnet.

Vær derfor altid opmærksom på, at spaltekniven er indstillet korrekt:

– Den radiale spalte mellem savklinge og spaltekile må maks. være 5 mm.
– Spalteknivens tykkelse skal være mindre end snitbredden og større end grundklingens tykkelse.
– Spaltekniven skal altid være i en linje med savklingen.
– Til normale skæresnit skal spaltekniven altid være i den maks. mulige position.

El-værktøjet udleveres med en korrekt indstillet spaltekniv.

Spalteknivens højde indstilles (se Fig. P)

Til savning af noter skal du indstille spalteknivens højde.

► **Brug kun el-værktøjet til notning eller falsning sammen med en egnet beskyttelsesanordning (f.eks. tunnelbeskyttelsesskærm, trykkam).**

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 107 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Løsn klemmearmen **8.1** eller klemmeskruen **8.2**, til beskyttelsesskærmen**6.x** let kan trækkes ud af udsparingen i spaltekilen **25**.
Beskyttelsesskærmen beskyttes mod beskadigelser ved at deponere den i den beregnede holder **33** på huset (se også Fig. Y1).
– Drej håndsvinget **19** helt til højre, til savklingen **26** befinder sig i den højest mulige position over savbordet.
– Skub spaltekniven **25** helt ned.

Ibrugtagning

► **Kontrollér netspændingen!** Strømkildens spænding skal stemme overens med angivelserne på el-værktøjets typeskilt.

Start (se Fig. Q1)

For at spare på energien bør du kun tænde for el-værktøjet, når du bruger det.

– Klap sikkerhedsklappen **20** opad.
– Maskinen tages i brug ved at trykke på den grønne on-taste **52**.
– Klap sikkerhedsklappen **20** nedad igen.

Stop (se Fig. Q2)

– Tryk på sikkerhedsklappen **20**.

Strømsvigt

Start-stop-kontakten er en såkaldt nulspændingskontakt, der forhindrer, at el-værktøjet starter igen efter strømsvigt (f. eks. træk stikket ud under brug).

El-værktøjet tages i brug igen ved at trykke på den grønne on-taste **52** igen.

Arbejdsvejledning

Generelle savehenvisninger

► **Før savearbejdet startes: Kontroller at savklingen på intet tidspunkt kan berøre anslagene eller andre maskindele.**

► **Brug kun el-værktøjet til notning eller falsning sammen med en egnet beskyttelsesanordning (f.eks. tunnelbeskyttelsesskærm, trykkam).**

► **Brug ikke el-værktøjet til slidsning (not afsluttet i emne).**

Beskyt savklingen mod slag og stød. Udsæt ikke savklingen for tryk fra siden.

Spaltekniven skal flugte med savklingen for at undgå en fastklemning af emnet.

Bearbejd ikke skæve emner. Emnet skal altid have en lige kant, som lægges op ad parallelanslaget.

Opbevar altid føringsstokken på el-værktøjet.

Brugerens position (se Fig. R)

► **Stil dig ikke i en linje med savklingen foran el-værktøjet, men altid forskudt i siden i forhold til savklingen.** Dermed er din krop beskyttet mod et muligt tilbageslag.

– Hold hænder, fingre og arme væk fra den roterende savklinge.

Overhold følgende tips:

– Hold godt fast i emnet med begge hænder og tryk det fast mod savbordet.
– Brug altid den medfølgende skubbestok **23** og et ekstra parallelanslag **37** ved savning af smalle emner og til savning af lodrette geringsvinkler.

Maksimale emnemål

Lodret geringsvinkel	Max. højde for emne [mm]
0°	79
45°	56

Savning

Savning af lige snit

– Indstil parallelanslaget **10** på den ønskede snitbredde. (se „Indstilling af parallelanslag“, side 106)
– Anbring emnet på savbordet foran beskyttelseshætten **6.x**.
– Løft eller sænk savklingen med håndsvinget **19** så meget op eller ned, at de øverste savetænder står ca. 5 mm over emnets overflade.
– Indstil beskyttelsesskærmen, så den passer til emnets højde.
Beskyttelsesskærmen skal altid ligge løst på emnet.
– Tænd for el-værktøjet.
– Sav emnet igennem med jævn fremføring.
– Sluk for el-værktøjet og vent til savklingen står helt stille.

Lodrette geringsvinkler saves

– Indstil den ønskede lodrette geringsvinkel. (se „Indstilling af lodrette geringsvinkler“, side 106)
– Overhold arbejdsskridtene i afsnittet „Savning af lige snit“ tilsvarende.

Savning af vandrette geringsvinkler (se Fig. S)

– Indstil den ønskede, vandrette geringsvinkel. (se „Indstilling af vandrette geringsvinkler“, side 106)
– Anbring emnet op ad profilskinnen **28**.
Profilet må ikke befinde sig i snitlinjen. Løsne i dette tilfælde fingermøtrikken **53** og forskyd profilet.
– Løft eller sænk savklingen med håndsvinget **19** så meget op eller ned, at de øverste savetænder står ca. 5 mm over emnets overflade.
– Indstil beskyttelsesskærmen, så den passer til emnets højde.
Beskyttelsesskærmen skal altid ligge løst på emnet.
– Tænd for el-værktøjet.
– Tryk med den ene hånd emnet mod profilskinnen og skub med den anden hånd vinkelanslaget med knoppen **49** langsomt fremad i styrenoten **5**.
– Sluk for el-værktøjet og vent til savklingen står helt stille.

Kontrol og indstilling af grundinstillinger

For at sikre at saven altid saver præcise snit er det vigtigt at kontrollere el-værktøjets grundindstillinger og evt. indstille det efter intensiv brug.
Dette kræver erfaring og tilsvarende specialværktøj.

Dette arbejde gennemføres hurtigt og pålideligt af en Bosch-servicetekniker.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 108 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Anslag for standard-geringsvinkler 0°/45° (lodret) indstilles

– Stil el-værktøjet i arbejdsstilling.
– Indstil savklingen i en lodret geringsvinkel på 0°.
– Sving beskyttelseshætten **6.x** helt bagud.

Kontrol: (se Fig. T1)
– Indstil en vinkellære på 90° og stil den på savbordet **9**.

Benet på vinkellæren skal flugte med hele savklingens længde **26**.

Indstilling: (se Fig. T2)
– Løsne skruen **54**.
Dermed kan 0°-anslaget **55** forskydes.
– Løsne låsearmen **17**.
– Skub håndhjulet **18** mod 0°-anslaget, til benet på vinkellæren flugter i hele længden med savklingen.
– Hold håndhjulet i denne position og spænd låsearmen **17** fast igen.
– Spænd skruen **54** igen.

Hvis vinkelviseren **47** ikke er i en linje med skalens 0°-mærke **48**, løsnes skruen **56** med en almindelig krydshovedskruetrækker, hvorefter vinkelviseren indstilles langs med 0°-mærket.

Gentag ovennævnte arbejdsskridt til den lodrette geringsvinkel på 45 ° (løsne skruen **57**; forskyd 45°-anslaget **58**). Vinkelviseren **47** må ikke indstilles igen.

Savklingens parallelitet med vinkelanslagets styrenoter (se Fig. U)

– Stil el-værktøjet i arbejdsstilling.
– Sving beskyttelseshætten **6.x** helt bagud.

Kontrol:
– Marker med en blyant den første venstre savtand, der kommer til syne bagved over ilægningspladen.
– Indstil en vinkellære på 90° og anbring den op ad kanten på føringsnoten **5**.
– Forskyd benet på vinkellæren, til det berører den markerede savtand og aflæs afstanden mellem savklinge og føringsnot.
– Drej savklingen, til den markerede tand står foran over ilægningspladen.
– Forskyd vinkellæren langs med styrenoten indtil den markerede savtand.
– Mål igen afstanden mellem savtand og styrenot.

De to målte afstande skal være identiske.

Indstilling:
– Løsne unbrakoskruerne **59** foran under savbordet og unbrakoskruerne **60** bagved under savbordet med den medleverede unbrakonøgle **21**.
– Bevæg forsigtigt savklingen, til den står parallelt med føringsnoten **5**.
– Spænd alle skruerne **59** og **60** igen.

Afstandsviser til savbord indstilles (se Fig. V)

– Positionér parallelanslaget til højre for savklingen.
Forskyd parallelanslaget, til markeringen i luppen **27** viser 26 cm på den nederste skala.
Til fastspænding trykkes spændegrebet **35** ned igen.
– Løsne spændegrebet **15** og træk savbordsforlængelsen helt ud.

Kontrol:
Afstandsviseren **51** skal på den øverste skala **1** vise den identiske værdi som markeringen i luppen **27** på den nederste skala **1**.

Indstilling:
– Løsn skruen **61** med en stjerneskruetrækker og indstil afstandsviseren **51** langs med 26-cm-mærket på den øverste skala **1**.

Indstilling af parallelanslagets parallelitet (se Fig. W)

– Stil el-værktøjet i arbejdsstilling.
– Sving beskyttelseshætten **6.x** helt bagud.
– Løsn spændegrebet **35** til parallelanslaget, og skub det, indtil det rører ved savklingen.

Kontrol:
Parallelanslaget **10** skal berøre savklingen i hele klingens længde.

Indstilling:
– Løsn unbrakoskruerne **71** med den medfølgende unbrakonøgle **21**.
– Bevæg forsigtigt parallelanslaget **10**, indtil det berører savklingen i hele klingens længde.
– Hold parallelslaget i denne stilling, og tryk derefter spændegrebet **35** ned igen.
– Spænd unbrakoskruerne **71** igen.

Indstilling af spændekraft parallelanslag

Parallelanslagets spændekraft **10** kan svækkes efter hyppig brug.

– Spænd justeringsskruen **70** så meget, at parallelanslaget igen kan fikseres fast på savbordet.

Parallelanslagets lup indstilles (se Fig. W)

– Stil el-værktøjet i arbejdsstilling.
– Sving beskyttelseshætten **6.x** helt bagud.
– Forskyd parallelanslaget **10** fra højre, til det berører savklingen.

Kontrol:
Luppens markering **27** skal være i en linje med 0°-mærket på skalaen **1**.

Indstilling:
– Løsne skruen **62** med en stjerneskruetrækker og indstil afstandsviseren langs med 0° -mærket.

Ilægningspladens niveau indstilles (se Fig. X)

Kontrol:
Forsiden på ilægningspladen **24** skal flugte med eller være en smule under savbordet, bagsiden skal flugte med eller være en smule over savbordet.

Indstilling:
– Fjern ilægningspladen **24**.
– Indstil vha. unbrakonøglen **64** det rigtige niveau for de fire justeringsskruer **63**.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 109 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Opbevaring og transport

Maskinelementer opbevares (se Fig. Y1 – Y6)

Det er muligt at fastgøre bestemte maskinelementer på en sikker måde, før el-værktøjet opbevares.

– Løsne det ekstra parallelanslag **37** fra parallelanslaget **10**.
– Sæt alle løse maskindele i deres opbevaringsdepoter på huset. (se tabel)

Fig.	Maskinelement	Opbevaringsdepot
Y1	Beskyttelsesskærm **6.x**	fastgøres i holderens udsparing **33** og spændes med klemmearm **8.1** eller klemmeskrue **8.2**
Y2	Fastgørelsessæt „ekstra parallelanslag“ **38**	clippes ind i holderne **65**
Y2	Opsugningsadapter **32**	skubbes ind i holdeklemmerne **66**
Y3	Ringnøgle **22**	fastgøres i værktøjsdepot med fastgørelsesmøtrikken **67**
Y3	Føringsstok **23**	hænges hen over fastgørelsesmøtrikken **67** og fastgøres ved at forskyde
Y4	Parallelanslag **10**	drejes om, fastgøres i føringsskinnerne nedefra og justeres med spændegreb **35**
Y5	Indvendig sekskantnøgle **21** Indvendig sekskantnøgle **64**	skubbes ind i holderne **68**
Y5	Vinkelanslag **3**	skubbes ind i holdeklemmerne **69**
Y6	Ekstra parallelanslag **37**	skubbes ind i holdeklemmerne **30** (kort side opad; lang side bagud)

Bæring af el-værktøj

Før el-værktøjet transporteres, skal du gennemføre følgende skridt:

– Stil el-værktøjet i transportstilling. (se „Transportstilling“, side 105)
– Fjern alle tilbehørsdele, der ikke kan monteres fast på el-værktøjet.
Ubenyttede savklinger skal helst opbevares i en lukket beholder, når de transporteres.
– Skub forlængelsen af savbordet **14** helt ind og tryk spændegrebet **15** nedad for at fastgøre det.
– Vikle ledningen rundt om kabelholderen **29**.
– Brug grebfordybningerne **4** eller bæregrebet **13** til at løfte eller transportere med.

► **Brug altid transportanordningerne og aldrig beskyttelsesanordningerne til transport af el-værktøjet.**

► **El-værktøjet skal altid bæres af to personer for at undgå rygskader.**

Vedligeholdelse og service

Vedligeholdelse og rengøring

► **Træk stikket ud af stikkontakten, før der udføres arbejde på el-værktøjet.**

Hvis det er nødvendigt at erstatte tilslutningsledningen, skal dette arbejde udføres af Bosch eller på et autoriseret serviceværksted for Bosch el-værktøj for at undgå farer.

Rengøring

– El-værktøj og ventilationsåbninger skal altid holdes rene for at sikre et godt og sikkert arbejde.
– Fjern støv og spåner med trykluft eller en pensel efter hver arbejdsgang.

Smøring af el-værktøjet

Smøremiddel:
Motorolie SAE 10/SAE 20

– Smør de egnede steder på el-værktøjet med olie efter behov. (se Fig. Z)

Dette arbejde gennemføres hurtigt og pålideligt af en autoriseret Bosch-servicetekniker.

Bortskaf smøre- og rengøringsmidler iht. gældende miljøforskrifter. Læs og overhold gældende lovbestemmelser.

Hvordan støj reduceres

Hvordan støj reduceres af fabrikanten:
– Blød opstart
– Saven udleveres med en savklinge, der er specielt udviklet til at reducere støj

Hvordan støj reduceres af brugeren:
– Vibrationsfattig montering på en stabil arbejdsflade
– Brug af savklinger med støjreducerende funktioner
– Regelmæssig rengøring af savklinge og el-værktøj

Tilbehør

	Typenummer
Støvpose	2 605 411 205
Y-adapter TSVH 3	2 610 015 513
Vinkelanslag	2 610 015 507
Føringsstok	2 610 015 022
Arbejdsbord GTA 60 W	0 601 B12 000
Arbejdsbord GTA 600	0 601 B22 001
Savklinger til træ og plademateriale, paneler og lister	
Savklinge 254 x 30 mm, 40 tænder	2 608 640 443
Savklinge 254 x 30 mm, 60 tænder	2 608 640 444

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 110 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Kundeservice og brugerrådgivning

Kundeservice besvarer dine spørgsmål vedr. reparation og vedligeholdelse af dit produkt samt reservedele. Eksplosionstegninger og informationer om reservedele findes også under:

www.bosch-pt.com

Bosch brugerrådgivningsteamet vil gerne hjælpe dig med at besvare spørgsmål vedr. vores produkter og deres tilbehør.

Produktets 10-cifrede typenummer (se typeskilt) skal altid angives ved forespørgsler og bestilling af reservedele.

Dansk

Bosch Service Center
Telegrafvej 3
2750 Ballerup
På www.bosch-pt.dk kan der online bestilles reservedele eller oprettes en reparations ordre.
Tlf. Service Center: 44898855
Fax: 44898755
E-Mail: vaerktoej@dk.bosch.com

Bortskaffelse

El-værktøj, tilbehør og emballage skal genbruges på en miljøvenlig måde.

Smid ikke el-værktøj ud sammen med det almindelige husholdningsaffald!

Gælder kun i EU-lande:

Iht. det europæiske direktiv 2012/19/EU om affald af elektrisk og elektronisk udstyr skal kasseret elektrisk udstyr indsamles separat og genbruges iht. gældende miljøforskrifter.

Ret til ændringer forbeholdes.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 111 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Svenska

Säkerhetsanvisningar

Allmänna säkerhetsanvisningar för elverktyg

⚠ VARNING Vid användning av elverktyg ska följande säkerhetsåtgärder vidtas för undvikande av elstöt, kroppsskada och brand.

Läs noga alla dessa anvisningar innan elverktyget tas i bruk och ta väl vara på säkerhetsanvisningarna.

I säkerhetsanvisningarna använda begreppet ”Elverktyg” hänför sig till nätdrivna elverktyg (med nätsladd) och till batteridrivna elverktyg (sladdlösa).

Arbetsplatssäkerhet

- **Håll arbetsplatsen ren och välbelyst.** Oordning på arbetsplatsen och dåligt belyst arbetsområde kan leda till olyckor.
- **Använd inte elverktyget i explosionsfarlig omgivning med brännbara vätskor, gaser eller damm.** Elverktygen alstrar gnistor som kan antända dammet eller gaserna.
- **Håll under arbetet med elverktyget barn och obehöriga personer på betryggande avstånd.** Om du störs av obehöriga personer kan du förlora kontrollen över elverktyget.

Elektrisk säkerhet

- **Elverktygets stickpropp måste passa till vägguttaget. Stickproppen får absolut inte förändras. Använd inte adapterkontakter tillsammans med skyddsjordade elverktyg.** Oförändrade stickproppar och passande vägguttag reducerar risken för elstöt.
- **Undvik kroppskontakt med jordade ytor som t. ex. rör, värmeelement, spisar och kylskåp.** Det finns en större risk för elstöt om din kropp är jordad.
- **Skydda elverktyget mot regn och väta.** Tränger vatten in i ett elverktyg ökar risken för elstöt.
- **Missbruka inte nätsladden och använd den inte för att bära eller hänga upp elverktyget och inte heller för att dra stickproppen ur vägguttaget. Håll nätsladden på avstånd från värme, olja, skarpa kanter och rörliga maskindelar.** Skadade eller tilltrasslade ledningar ökar risken för elstöt.
- **När du arbetar med ett elverktyg utomhus använd endast förlängningssladdar som är avsedda för utomhusbruk.** Om en lämplig förlängningssladd för utomhusbruk används minskar risken för elstöt.
- **Använd ett felströmsskydd om det inte är möjligt att undvika elverktygets användning i fuktig miljö.** Felströmsskyddet minskar risken för elstöt.

Personsäkerhet

- **Var uppmärksam, kontrollera vad du gör och använd elverktyget med förnuft. Använd inte elverktyg när du är trött eller om du är påverkad av droger, alkohol eller mediciner.** Under användning av elverktyg kan även en kort ouppmärksamhet leda till allvarliga kroppsskador.
- **Bär alltid personlig skyddsutrustning och skyddsglasögon.** Användning av personlig skyddsutrustning som t. ex. dammfiltermask, halkfria säkerhetsskor, skyddshjälm och hörselskydd reducerar alltefter elverktygets typ och användning risken för kroppsskada.
- **Undvik oavsiktlig igångsättning. Kontrollera att elverktyget är frånkopplat innan du ansluter stickproppen till vägguttaget och/eller ansluter/tar bort batteriet, tar upp eller bär elverktyget.** Om du bär elverktyget med fingret på strömställaren eller ansluter påkopplat elverktyg till nätströmmen kan olycka uppstå.
- **Ta bort alla inställningsverktyg och skruvnycklar innan du kopplar på elverktyget.** Ett verktyg eller en nyckel i en roterande komponent kan medföra kroppsskada.
- **Undvik onormala kroppsställningar. Se till att du står stadigt och håller balansen.** I detta fall kan du lättare kontrollera elverktyget i oväntade situationer.
- **Bär lämpliga arbetskläder. Bär inte löst hängande kläder eller smycken. Håll håret, kläderna och handskarna på avstånd från rörliga delar.** Löst hängande kläder, långt hår och smycken kan dras in av roterande delar.
- **När elverktyg används med dammutsugnings- och -uppsamlingsutrustning, se till att dessa är rätt monterade och används på korrekt sätt.** Användning av dammutsugning minskar de risker damm orsakar.

Korrekt användning och hantering av elverktyg

- **Överbelasta inte elverktyget. Använd för aktuellt arbete avsett elverktyg.** Med ett lämpligt elverktyg kan du arbeta bättre och säkrare inom angivet effektområde.
- **Ett elverktyg med defekt strömställare får inte längre användas.** Ett elverktyg som inte kan kopplas in eller ur är farligt och måste repareras.
- **Dra stickproppen ur vägguttaget och/eller ta bort batteriet innan inställningar utförs, tillbehörsdelar byts ut eller elverktyget lagras.** Denna skyddsåtgärd förhindrar oavsiktlig inkoppling av elverktyget.
- **Förvara elverktygen oåtkomliga för barn. Låt elverktyget inte användas av personer som inte är förtrogna med dess användning eller inte läst denna anvisning.** Elverktygen är farliga om de används av oerfarna personer.
- **Sköt elverktyget omsorgsfullt. Kontrollera att rörliga komponenter fungerar felfritt och inte kärvar, att komponenter inte brustit eller skadats; orsaker som kan leda till att elverktygets funktioner påverkas menligt. Låt skadade delar repareras innan elverktyget tas i bruk.** Många olyckor orsakas av dåligt skötta elverktyg.
- **Håll skärverktygen skarpa och rena.** Omsorgsfullt skötta skärverktyg med skarpa eggar kommer inte så lätt i kläm och går lättare att styra.
- **Använd elverktyget, tillbehör, insatsverktyg osv. enligt dessa anvisningar. Ta hänsyn till arbetsvillkoren och arbetsmomenten.** Om elverktyget används på ett sätt som det inte är avsett för kan farliga situationer uppstå.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 112 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Service

- **Låt endast kvalificerad fackpersonal reparera elverktyget och endast med originalreservdelar.** Detta garanterar att elverktygets säkerhet upprätthålls.

Säkerhetsanvisningar för bordscirkelsågar

- **Trampa inte på elverktyget.** Allvarliga personskador kan uppstå om elverktyget faller omkull eller om du oavsiktligt kommer i kontakt med sågklingan.
- **Kontrollera att klingskyddet fungerar korrekt och är lättrörligt.** Ställ in klingskyddet så att det under sågning ligger lätt an mot arbetsstycket. Klingskyddet får aldrig klämmas fast i öppet läge.
- **Håll händerna på betryggande avstånd från sågområdet när elverktyget är påkopplat.** Kontakt med sågbladet medför risk för personskada.
- **För inte in handen bakom sågklingan för att hålla i arbetsstycket, avlägsna träspån eller av annan orsak.** Handens avstånd till roterande sågklinga är i detta fall för litet.
- **För alltid arbetsstycket mot roterande sågklinga.** I annat fall finns risk för bakslag om sågklingan fastnar i arbetsstycket.
- **Håll handtagen torra, rena och fria från olja och fett.** Med fett eller olja nedsmorda handtag är hala och kan leda till att kontrollen förloras.
- **Töm förutom själva arbetsstycket allt från arbetsbordet som t. ex. inställningsverktyg, träspån etc. innan elverktyget startas.** Små träbitar eller andra föremål kan med hög hastighet slängas mot operatören om de råkar komma i kontakt med den roterande sågklingan.
- **Såga bara ett arbetsstycke åt gången.** På eller mot varandra upplagda arbetsstycken kan blockera sågklingan eller under sågning förskjutas i förhållande till varandra.
- **Använd alltid parallell- eller vinkelanslaget.** Detta förbättrar snittnoggrannheten och minskar risken för att sågklingan kommer i kläm.
- **Använd endast elverktyget för att göra spår eller falsar med en lämplig skyddsanordning (t.ex. tunnelskyddskåpa, tryckkam).**
- **Använd inte elverktyget för spårfräsning (spår som avslutas i arbetsstycket).**
- **Använd elverktyget endast för de material som anges under ändamålsenlig användning.** I annat fall kan elverktyget överbelastas.
- **Om sågklingan kommer i kläm, koppla från elverktyget och håll arbetsstycket stadigt tills sågklingan stannat fullständigt. För att undvika bakslag förflytta inte arbetsstycket innan sågklingan stannat fullständigt.** Om sågklingan kommit i kläm åtgärda blockeringen innan elverktyget startas på nytt.
- **Använd inte oskarpa, sprickiga, deformerade eller skadade sågklingor.** Sågklingor med oskarpa eller fel inriktade tänder medför till följd av ett för smalt sågspår ökad friktion, inklämning av sågklingan och bakslag.
- **Använd skyddshandskar vid montering av sågklingan.** Om sågklingan berörs finns risk för personskada.
- **Använd alltid sågklingor i rätt storlek och med lämpligt infästningshål (t. ex. rutformat eller runt).** Sågklingor som inte passar till sågens monteringskomponenter roterar orunt och leder till att kontrollen förloras över sågen.
- **Använd inte sågklingor i höglegerat snabbstål (HSS-stål).** Dessa sågklingor kan lätt brytas sönder.
- **Berör inte sågklingan efter arbetet innan den svalnat.** Sågklingan blir mycket het under arbetet.
- **Håll arbetsplatsen ren.** Materialblandningar är särskilt farliga. Lättmetalldamm kan brinna och explodera.
- **Använd aldrig elverktyget utan inmatningsplatta. Byt ut defekt inmatningsplatta.** Använd en felfri inmatningsplatta, i annat fall finns risk för att sågklingan skadar dig.
- **Kontrollera regelbundet sladden och låt en skadad sladd repareras hos ett auktoriserat serviceställe för Bosch elverktyg. Byt ut skadade skarvsladdar.** Detta garanterar att elverktygets säkerhet bibehålls.
- **När elverktyget inte används förvara det på en säker plats. Lagringsplatsen måste vara torr och kunna låsas.** Detta förhindrar att elverktyget skadas under lagring eller att okunnig person använder elverktyget.
- **Lämna aldrig elverktyget innan det stannat fullständigt.** Insatsverktyg som efter frånkoppling fortsätter att rotera kan orsaka personskada.
- **Elverktyget får inte användas med defekt sladd. Berör inte skadad nätsladd, dra sladden ur vägguttaget om den skadats under arbetet.** Skadade nätsladdar ökar risken för elstöt.

Symboler

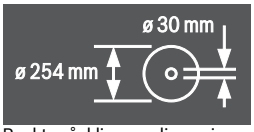
Beakta symbolerna nedan som kan vara viktiga för elverktygets användning. Lägg på minne symbolerna och deras betydelse. Korrekt tolkning av symbolerna hjälper till att bättre och säkrare använda elverktyget.

Symboler och deras betydelse	
	Håll händerna på betryggande avstånd från sågområdet när elverktyget är påkopplat. Kontakt med sågbladet medför risk för personskada.
	Bär dammskyddsmask.
	Bär hörselskydd. Buller kan orsaka hörselskada.

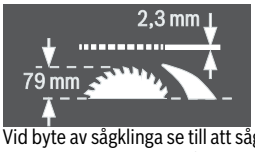
OBJ_BUCH-1325-004.book Page 113 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Symboler och deras betydelse

Bär skyddsglasögon.



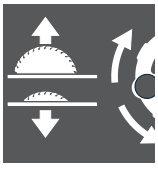
Beakta sågklingans dimensioner. Centrumhålet skall passa på verktygsspindeln och vara utan spel. Om en användning av reduceringsstycken är nödvändig är det viktigt att se till att reduceringsdelens mått passar till stambladstjockleken, till sågbladets håldiameter och till verktygsspindelns diameter. Använd om möjligt de reduceringsstycken som medföljer sågbladet.



Vid byte av sågklinga se till att sågsnittsbredden inte underskrider 2,3 mm och att sågklingans stambladstjocklek inte överskrider 2,3 mm. I annat fall finns risk för att klyvkniven (2,3 mm) hakar fast i arbetsstycket.

Arbetsstyckets höjd får vara högst 79 mm.

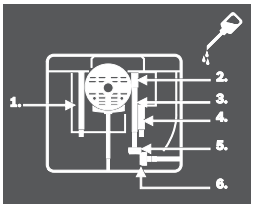
vänster sida



Visar rattens rotationsriktning för sänkning (**transportläge**) och lyftning (**arbetsläge**) av sågklingan.

höger sida

Visar låsarmens läge vid låsning av sågklingan och vid inställning av vertikal geringsvinkel (svängbar sågklinga).



Smörj elverktyget vid behov med olja på angivna ställen.

Produkt- och kapacitetsbeskrivning

Läs noga igenom alla säkerhetsanvisningar och instruktioner. Fel som uppstår till följd av att säkerhetsanvisningarna och instruktionerna inte följts kan orsaka elstöt, brand och/eller allvarliga personskador.

Ändamålsenlig användning

Elverktyget är avsett för stationär längs- och tvärsågning i rak snittvinkel i hårt och mjukt trä samt i spånskivor och fiberplattor. Härvid kan horisontella geringsvinklar mellan −60° och +60° samt vertikala geringsvinklar mellan −2° och 47° utföras.

Med lämpliga sågklingor kan även aluminiumprofiler och plast sågas.

Illustrerade komponenter

Numreringen av komponenterna hänvisar till illustration av elverktyget på grafiksidan.

1 Skala för sågklingans avstånd till parallellanslaget **10**
2 Styrspår för parallellanslag **10**
3 Vinkelanslag
4 Greppfördjupningar
5 Styrspår för vinkelanslag
6.1 Klingskydd med spännspak*
6.2 Sågklingsskydd med klämskruv och sidoskydd*
7 Utsugningsadapter på klingskyddet
8.1 Spännspak för låsning av klingskyddet **6.1**
8.2 Klämskruv för låsning av klingskyddet **6.2**
9 Sågbord
10 Parallellanslag
11 V-styrspår på sågbordet för parallellanslaget
12 Monteringshål
13 Bärhandtag
14 Sågbordsförlängning
15 Spärrspak för sågbordsförlängning
16 Fästskena för arbetsbord GTA 600
17 Låsarm för inställning av vertikal geringsvinkel
18 Ratt
19 Vev för lyftning och sänkning av sågklingan
20 Säkerhetslucka för strömställaren Till/Från
21 Insexnyckel (5 mm)
22 Ringnyckel (23 mm)
23 Påskjutare
24 Insatsplatta
25 Klyvkniv
26 Sågblad
27 Lupp
28 Profilskena
29 Kabelhållare
30 Fästklämma för förvaring av tilläggsparallellanslaget
31 Spånutkast
32 Utsugningsadapter

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 114 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

33 Fäste för förvaring av klingskyddet
34 Urtag för insatsplatta
35 Spännarm för parallellanslaget
36 V-gejd för parallellanslaget
37 Tilläggsparallellanslag
38 Monteringssats för ”tilläggsparallellanslaget”
39 Styrskena för vinkelanslaget
40 Monteringssats ”profilskena”
41 Fästskruv för spånutkastet
42 Spännmutter
43 Spindellåsspak
44 Spännfläns
45 Verktygsspindel
46 Stödfläns
47 Vinkelindikator (vertikal)
48 Skala för geringsvinkel (vertikal)
49 Spärrknapp för valfri geringsvinkel (horisontal)
50 Vinkelindikator på vinkelanslaget
51 Avståndsindikator för sågbord
52 Till-knapp
53 Lättrad mutter för profilskena
54 Krysspårsskruv för inställning av anslaget **55**
55 Anslag för 0°-geringsvinkel (vertikal)
56 Skruv för vinkelindikator (vertikal)
57 Krysspårsskruv för inställning av anslaget **58**
58 Anslag för 45°-geringsvinkel (vertikal)
59 Insexkantskruvar (5 mm) framtill för parallell inställning av sågklingan
60 Insexkantskruvar (5 mm) baktill för parallell inställning av sågklingan
61 Skruv för sågbordets avståndsindikator
62 Skruv för parallellanslagets avståndsindikator
63 Justerskruv för insatsplatta
64 Sexkantnyckel (2 mm)
65 Fäste för förvaring av monteringssatsen för ”tilläggsparallellanslaget”
66 Fästklämma för förvaring av utsugningsadaptern
67 Fästmutter för ringnyckeln och upphängning av påskjutaren
68 Fäste för förvaring av sexkantnyckeln
69 Fästklämma för förvaring av vinkelanslaget
70 Justeringsskruv för parallellanslagets spännkraft
71 Insexskruvar (5 mm) för att ställa in parallellanslagets parallellitet

***alltefter utförande i aktuellt land**

I bruksanvisningen avbildat och beskrivet tillbehör ingår inte i standardleveransen. I vårt tillbehörsprogram beskrivs allt tillbehör som finns.

Tekniska data

Bordscirkelsåg			GTS 10 J
Produktnummer 3 601 M30 …		... 5..	... 56.
Upptagen märkeffekt	W	1800	1650
Tomgångsvarvtal	min^{-1}	3650	3650
Startströmsbegränsning		●	●
Vikt enligt EPTA-Procedure 01:2014	kg	26,2	26,2
Skyddsklass		⧈/II	⧈/II
Mått (inklusive avtagbara komponenter)			
bredd x djup x höjd	mm	578 x 706 x 330	

För högsta mått på arbetsstycket se sidan 118.

Uppgifterna gäller för en märkspänning på [U] 230 V. Vid avvikande spänning och för utföranden i vissa länder kan uppgifterna variera.

Mått för lämpliga sågklingor		
Sågklingans diameter	mm	254
Klingans stomtjocklek	mm	1,7 – 1,9
Min. tandtjocklek/-skränkning	mm	2,6
Centrumhålets diameter	mm	30

Bullerinformation

Bullernivåvärde förmedlas enligt EN 61029-2-1.

Maskinens A-vägda ljudnivå uppnår i typiska fall: Ljudtrycksnivå 103 dB(A); ljudeffektnivå 116 dB(A). Onoggrannhet K = 3 dB.

Använd hörselskydd!

Montage

► **Undvik oavsiktlig start av elverktyget. Under montering och alla arbeten på elverktyget får stickproppen inte vara ansluten till nätströmmen.**

Leveransen omfattar

Beakta beskrivningen av leveransomfånget i början av bruksanvisningen.

Kontrollera innan elverktyget startas att alla nedan angivna delar medlevererats:

– Bordscirkelsåg med monterad sågklinga **26** och klyvkniv **25**
– Vinkelanslag **3**
– Profilskena **28**
– Monteringssats ”profilskena” **40** (styrplåt, räfflad mutter, skruv, underläggsbricka)
– Parallellanslag **10**
– Tilläggsparallellanslag **37**
– Monteringssats för ”tilläggsparallellanslaget” **38** (3 fästskruvar, 3 underläggsbrickor, 3 vingmuttrar)
– Klingskydd **6.x***
*alltefter utförande i aktuellt land: **6.1**/**6.2**
– Insexnyckel **21**
– Sexkantnyckel **64**
– Ringnyckel **22**

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 115 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Påskjutare **23**
– Insatsplatta **24**
– Utsugningsadapter **32**

Anvisning: Kontrollera elverktyget avseende skador. För fortsatt användning av elverktyget måste skyddsanordningarna eller lätt skadade delar noggrant undersökas avseende felfri och ändamålsenlig funktion. Kontrollera att de rörliga delarna fungerar felfritt, inte kärvar och att de är oskadade. Alla komponenter ska vara korrekt monterade och uppfylla alla villkor för att kunna garantera en felfri drift. Skadade skyddsanordningar och delar ska repareras eller bytas ut hos en auktoriserad fackverkstad.

Montering av detaljer

– Ta försiktigt ut alla medlevererade delar ur förpackningen. Avlägsna allt förpackningsmaterial från elverktyget och medlevererat tillbehör.
– Kontrollera att förpackningsmaterialet under motorblocket tagits bort.

På stommen finns följande komponenter monterade: påskjutare **23**, ringnyckel **22**, sexkantnyckel **21** och **64**, parallellanslag **10**, vinkelanslag **3**, utsugningsadapter **32**, tilläggsparallellanslag **37** med monteringssats **38**, klingskydd **6.x**.

– Ta försiktigt bort komponenterna från förvaringsplatserna. Se även bilderna Y1 – Y6.

Montering av insatsplattan (se bild A)

– Haka fast insatsplattan **24** i verktygsschaktets bakre urtag **34**.
– Skjut insatsplattan nedåt.
– Tryck mot insatsplattan tills den snäpper fast framtill i verktygsschaktet.

Framkanten på insatsplattan **24** måste ligga i plan med eller en aning under sågbordet, bakkanten måste ligga i plan med eller en aning över sågbordet. (se även ”Inställning av insatsplattans nivå”, sidan 119)

Montering av klingskyddet* (se bild B)
***alltefter utförande i aktuellt land**

– Vrid veven **19** medurs mot stopp så att sågklingan **26** står så högt som möjligt över sågbordet.
– Dra klyvkniven **25** uppåt mot stopp.
– Häng upp klingskyddet **6.x** i urtaget på klyvkniven **25**.
– Dra fast spännspaken **8.1**.
eller
Dra stadigt fast klämskruven **8.2** med sexkantnyckeln **21**.
– Ställ in klingskyddet i höjd med arbetsstycket. Klingskyddet måste vid sågning alltid ligga lätt an mot arbetsstycket.

Anvisning: Spännspaken **8.1** har ett friläge, så att den kan svängas till ett ergonomiskt eller utrymmessnålt läge. Dra vid åtdragen spännspak ut handtaget från klingskyddet, vrid handtaget till önskat läge och låt det sedan fjädra åter.

Montering av parallellanslag (se bild C)

Parallellanslaget **10** kan placeras till vänster eller höger om sågklingan.

– Lossa spärrspaken **35** för parallellanslaget **10**. Därvid avlastas V-gejden **36**.
– Sätt först in parallellanslaget med V-gejden i sågbordets styrspår **11**. Placera sedan parallellanslaget i sågbordets främre styrspår **2**.
Parallellanslaget kan nu valfritt förskjutas.
– För fixering av parallellanslaget tryck spännarmen **35** nedåt.

Montering av tilläggsparallellanslag (se bild D)

För att såga smala arbetsstycken och för att såga vertikala geringsvinklar måste du montera tilläggs-parallellanslaget **37** på parallellanslaget **10**.
Tilläggsparallellanslaget kan alltefter behov monteras till vänster eller höger om parallellanslaget **10**.
Använd monteringssatsen för montering av ”tilläggsparallellanslaget” **38**. (3 fästskruvar, 3 underläggsbrickor, 3 vingmuttrar)

– Skjut fästskruvarna genom sidohålen i parallellanslaget **10**.
Skruvarnas huvud tjänar som tilläggsparallellanslagets gejder.
– Skjut tilläggsparallellanslaget **37** över fästskruvarnas huvud.
– Sätt underläggsbrickorna på fästskruvarna och dra fast skruvarna med hjälp av vingmuttrarna .

Montering av vinkelanslag (se bilderna E1 – E2)

– Skjut in skenan **39** för vinkelanslaget **3** i ett av härför avsedda styrspår **5** på sågbordet.

För bättre anliggning av långa arbetsstycken kan vinkelanslaget breddas med profilskenan **28**.

– Montera vid behov profilskenan med monteringssatsen **40** på vinkelanslaget.

Damm-/spånutsugning

Dammet från material som t. ex. blyhaltig målning, vissa träslag, mineraler och metall kan vara hälsovådligt. Beröring eller inandning av dammet kan orsaka allergiska reaktioner och/eller andningsbesvär hos användaren eller personer som uppehåller sig i närheten.
Vissa damm från ek eller bok anses vara cancerogena, speciellt då i förbindelse med tillsatsämnen för träbehandling (kromat, träkonserveringsmedel). Endast yrkesmän får bearbeta asbesthaltigt material.

– Använd alltid dammutsugning.
– Se till att arbetsplatsen är väl ventilerad.
– Vi rekommenderar ett andningsskydd i filterklass P2.

Beakta de föreskrifter som i aktuellt land gäller för bearbetat material.

Damm-/spånutsugningen kan blockeras av damm, spån eller fragment av arbetsstycket.

– Koppla från elverktyget och dra stickproppen ur vägguttaget.
– Vänta tills sågklingan har stannat helt.
– Ta reda på orsaken till blockeringen och åtgärda problemet.

► **Undvik dammanhopning på arbetsplatsen.** Damm kan lätt självantändas.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 116 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

► **För undvikande av brandrisk vid sågning i aluminium skall spånutkastet tömmas och spånutsugning inte användas.**

Töm spånutkastet (se bild F)

Spånutkastet **31** kan tömmas på brottstycken och stora spån som bildats.

– Koppla från elverktyget och dra stickproppen ur vägguttaget.
– Vänta tills sågklingan har stannat helt.
– Lossa fästskruven **41** med sexkantnyckeln **21**.
– Dra ut spånutkastet **31** och avlägsna brottstycken och spån.
– Återmontera spånutkastet på elverktyget.

Extern utsugning (se bild G)

En dammsugare kan med medföljande utsugningsadapter **32** anslutas till spånutkastet **31**.

– Skjut stadigt upp utsugningsadaptern **32** och dammsugarslangen.
– För ökning av utsugningseffekten med Y-adaptern (tillbehör) kan i tillägg en dammutsugning anslutas till utsugningsstutsen **7**.

Dammsugaren måste vara lämplig för det material som ska bearbetas.

Använd för utsugning av hälsovådligt och cancerframkallande eller torrt damm en specialdammsugare.

Stationärt eller flexibelt montage

► **För att en säker hantering ska kunna garanteras bör elverktyget monteras på ett plant och stabilt arbetsbord (arbetsbänk).**

Montage på ett arbetsbord (se bild H)

– Spänn fast elverktyget på arbetsbordet med hjälp av lämpliga skruvar. Använd för detta ändamål borrhålen **12**.

Montering på ett Bosch-arbetsbord (se bild I)

Arbetsborden från Bosch (t.ex. GTA 60 W, GTA 600) håller elverktyget med i höjdled justerbara stödben stadigt på alla underlag.

► **Läs noga varningsinstruktionerna och anvisningarna för arbetsbordet.** Fel som uppstår till följd av att varningarna och instruktionerna inte följts kan orsaka elstöt, brand och/eller allvarliga personskador.

► **Sätt ihop arbetsbordet korrekt innan elverktyget monteras.** En korrekt montering är viktig för att bordet inte ska braka ihop under arbetet.

– Montera elverktyget på arbetsbordet i transportläge.

Byte av sågklinga (se bilderna J1 – J4)

► **Dra stickproppen ur nätuttaget innan arbeten utförs på elverktyget.**

► **Använd skyddshandskar vid montering av sågklingan.** Om sågklingan berörs finns risk för personskada.

Använd endast sågklingor vilkas högsta tillåtna hastighet är högre än elverktygets tomgångsvarvtal.

Använd endast sågklingor som motsvarar de i instruktionsboken angivna specifikationerna, som testats enligt EN 847-1 och försetts med godkännandemärke.

Använd endast de sågklingor som elverktygets tillverkare rekommenderar och sådana som är lämpliga för de material som ska bearbetas. Det förhindrar en överhettning av sågtänderna vid sågningen.

Borttagning av sågklinga

– Lyft med en skruvmejsel framtill upp insatsplattan **24** och ta sedan bort den ur verktygsschaktet .
– Vrid veven **19** medurs mot stopp så att sågklingan **26** står så högt som möjligt över sågbordet.
– Sväng klingskyddet **6.x** bakåt mot anslag.
– Vrid spännmuttern **42** med ringnyckeln **22** (23 mm) och dra samtidigt spindellåsspaken **43** tills den snäpper fast.
– Håll spindellåsspaken åtdragen och skruva moturs bort spännmuttern.
– Ta bort spännflänsen **44**.
– Ta bort sågklingan **26**.

Montering av sågklinga

Om så behövs, rengör alla tillhörande delar före återmontering.

– Lägg upp den nya sågklingan på stödflänsen **46** på verktygsspindeln **45**.

Anvisning: Använd inte för små sågklingor. Avståndet mellan sågklingan och klyvkniven får uppgå till högst 5 mm.

► **Kontrollera vid montering att tändernas skärriktning (i pilens riktning på sågklingan) överensstämmer med pilens riktning på klingskyddet!**

– Lägg upp spännflänsen **44** och spännmuttern **42**.
– Vrid spännmuttern **42** med ringnyckeln **22** (23 mm) och dra samtidigt spindellåsspaken **43** tills den snäpper fast.
– Dra medurs fast spännmuttern. (Åtdragningsmoment ca 15 – 23 Nm).
– Sätt åter in insatsplattan **24**.
– För åter ned klingskyddet **6.x**.

Drift

► **Dra stickproppen ur nätuttaget innan arbeten utförs på elverktyget.**

Sågklingans transport- och arbetsläge

Transportläge

– Vrid ratten **18** moturs tills sågklingans **26** tänder står under sågbordet **9**.
– Skjut bordsförlängningen **14** helt in.
Tryck spärrspaken **15** nedåt.
Nu är sågbordsförlängningen låst.

Ytterligare anvisningar för transport se sidan 119.

Arbetsläge

– Vrid veven **19** medurs tills sågklingans **26** tänder står ovanför arbetsstycket.

Anvisning: Kontrollera att klingskyddet sitter i korrekt läge. Klingskyddet ska alltid ligga an mot arbetsstycket.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 117 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Inställning av geringsvinkel

För att kunna garantera exakta snitt måste efter intensiv användning elverktygets grundinställningar kontrolleras och eventuellt justeras (se ”Kontroll och justering av grundinställningar”, sidan 118).

Inställning av vertikal geringsvinkel (Sågklinga) (se bild K)

Den vertikala geringsvinkeln kan ställas in inom ett område mellan −2° och 47°.

– Lossa arreteringsspaken **17** moturs.

Anvisning: När låsarmen lossas helt, tippar sågklingan till följd av tyngdkraften till ett läge som ungefär motsvarar 30°.

– Dra ut eller tryck in ratten **18** längs kulissen tills vinkelindikatorn **47** visar önskad geringsvinkel.
– Håll ratten i detta läge och dra åter fast låsarmen **17**.

För snabb och exakt inställning av standardvinklarna 0° och 45° har vid fabriken anslag monterats.

Inställning av horisontell geringsvinkel (Vinkelanslag) (se bild L)

Den horisontala geringsvinkeln kan ställas in inom ett område mellan 60° (på vänster sida) och 60° (på höger sida).

– Lossa vid behov låsknappen **49**.
– Vrid vinkelanslaget tills vinkelindikatorn **50** visar önskad geringsvinkel.
– Dra åter fast låsknappen **49**.

Förstoring av sågbordet (se bild M)

Fria ändan på långa arbetsstycken måste alltid pallas upp eller stödas.

– Dra spärrspaken **15** för sågbordsförlängningen helt upp.
– Dra ut sågbordsförlängningen **14** till önskad längd.
– Tryck spärrspaken **15** nedåt.
  Nu är sågbordsförlängningen låst.

Inställning av parallellanslag

Parallellanslaget **10** kan placeras till vänster (svart skala) eller höger (silvrig skala) om sågklingan.
Markeringen på luppen **27** visar på skalan **1** inställt avstånd mellan parallellanslag och sågklinga.
Placera parallellanslaget på vald sida om sågklingan (se ”Montering av parallellanslag”, sidan 115).

Om sågbordet inte är utdraget

– Lossa spärrspaken **35** för parallellanslaget **10**.
  Förskjut parallellanslaget tills markeringen i luppen **27** indikerar önskat avstånd till sågklingan.
  När sågbordet inte är utdraget gäller texten nedtill på den silvriga skalan **1**.
– För låsning tryck åter ned spärrspaken **35**.

Vid utdraget sågbord (se bild N)

– Positionera parallellanslaget till höger om sågklingan.
  Förskjut parallellanslaget tills markeringen i luppen **27** på undre skalan indikerar 26 cm.
  För låsning tryck åter ned spärrspaken **35**.
– Dra spärrspaken **15** för sågbordsförlängningen helt upp.
– Dra ut sågbordsförlängningen **14** tills avståndsindikatorn **51** på övre skalan visar önskat avstånd till sågklingan.
– Tryck spärrspaken **15** nedåt.
  Nu är sågbordsförlängningen låst.

Tilläggsparallellanslag (se bild O)

För att såga smala arbetsstycken och för att såga vertikala geringsvinklar måste du montera tilläggs-parallellanslaget **37** på parallellanslaget **10**.

Tilläggsparallellanslaget kan alltefter behov monteras till vänster eller höger om parallellanslaget **10**.

Risk finns att arbetsstycket vid sågning kläms in mellan parallellanslaget och sågklingan och att uppåtgående sågklingan griper arbetsstycket och slungar ut det.
Ställ därför in tilläggsparallellanslaget så att anslagets styrända ligger mellan sågklingans främsta tand och klyvknivens främre kant.

– Lossa alla vingmuttrar och förskjut tilläggsparallellanslaget så att båda främre skruvarna kan användas för infästning.
– Dra åter fast vingmuttrarna.

Inställning av klyvkil

Klyvkniven **25** hindrar sågklingan **26** från att klämmas fast i sågsnittet. I annat fall finns risk för bakslag om sågklingan fastnar i arbetsstycket.

Kontrollera att klyvkniven alltid är korrekt inställd:
– Den radiella spalten mellan sågklingan och klyvkniven får uppgå till högst 5 mm.
– Klyvknivens tjocklek måste vara mindre än sågsnittsbredden och större än stambladets tjocklek.
– Klyvkniven måste alltid ligga på linje med sågklingan.
– För normal kapning måste klyvkniven alltid stå i högsta möjliga läget.

Elverktyget levereras med en korrekt inställd klyvkniv.

Inställning av klyvknivens höjd (se bild P)

För sågning av spår måste klyvknivens höjd ställas in.

▶ **Använd endast elverktyget för att göra spår eller falsar med en lämplig skyddsanordning (t.ex. tunnelskyddskåpa, tryckkam).**

– Lossa spännspaken **8.1** eller klämskruven **8.2** till den grad att klingskyddet **6.x** går lätt att dra ur urtaget i klyvkniven **25**.
  För att skydda klingskyddet mot skada bör det förvaras i härför avsett fäste **33** stommen (se även bilden Y1).
– Vrid veven **19** medurs mot stopp så att sågklingan **26** står så högt som möjligt över sågbordet.
– Skjut klyvkniven **25** nedåt mot stopp.

Driftstart

▶ **Beakta nätspänningen!** Kontrollera att strömkällans spänning överensstämmer med uppgifterna på elverktygets typskylt.

Inkoppling (se bild Q1)

För att spara energi, koppla på elverktyget endast när du vill använda det.

– Fäll upp skyddslocket **20**.
– För driftstart tryck på den gröna tillslagsknappen **52**.
– Fäll åter ner skyddslocket **20**.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 118 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Urkoppling (se bild Q2)

– Tryck på skyddslocket **20**.

Strömavbrott

Strömställaren är en så kallad nollspänningsströmställare som efter strömavbrott (om t.ex. nätstickproppen dragits ur under drift) hindrar elverktyget från att återinkopplas.

För att återstarta elverktyget måste den gröna tillslagsknappen **52** tryckas ned.

Arbetsanvisningar

Allmänna såganvisningar

- ▶ **Innan sågning påbörjas bör kontroll ske av att sågklingan inte berör anslag eller andra maskindelar.**
- ▶ **Använd endast elverktyget för att göra spår eller falsar med en lämplig skyddsanordning (t.ex. tunnelskyddskåpa, tryckkam).**
- ▶ **Använd inte elverktyget för spårfräsning (spår som avslutas i arbetsstycket).**

Skydda sågklingan mot slag och stötar. Tryck inte i sidled mot sågklingan.

Klyvkniven måste flukta med sågklingan för att undvika inklämning av arbetsstycket.

Bearbeta inte snedvridna arbetsstycken. Arbetsstycket måste alltig ha en rak kant som läggs an mot parallellanslaget.

Förvara påskjutaren alltid vid elverktyget.

Operatörens position (se bild R)

- ▶ **Stå alltid på sidan om sågklingan och inte i linje med elverktygets sågklinga.** Detta skyddar kroppen mot eventuellt bakslag.

– Håll händerna, fingrarna och armarna på betryggande avstånd från roterande sågklinga.

Beakta följande anvisningar:

– Håll i arbetsstycket med båda händerna och tryck det stadigt mot sågbordet.
– För smala arbetsstycken och för sågning av vertikala geringsvinklar använder du alltid den medföljande skjutstocken **23** och tilläggs-parallellanslaget **37**.

Största mått på arbetsstycket

vertikal geringsvinkel	max. höjd på arbetsstycket [mm]
0°	79
45°	56

Sågning

Sågning i rät linje

– Ställ in parallellanslaget **10** på önskad snittbredd. (se ”Inställning av parallellanslag”, sidan 117)
– Lägg upp arbetsstycket på sågbordet framför klingskyddet **6.x**.
– Lyft upp eller sänk ned sågklingan med veven **19** tills de övre sågtänderna står ca 5 mm över arbetsstyckets yta.
– Ställ in klingskyddet i höjd med arbetsstycket. Klingskyddet måste vid sågning alltid ligga lätt an mot arbetsstycket.
– Koppla på elverktyget.
– Såga arbetsstycket med jämn matningshastighet.
– Koppla från elverktyget och vänta till sågklingan stannat helt.

Sågning i vertikal geringsvinkel

– Ställ in önskad vertikal geringsvinkel. (se ”Inställning av vertikal geringsvinkel” sidan 117)
– Följ de arbetssteg som beskrivs i avsnittet ”Sågning i rät linje”.

Sågning av horisontell geringsvinkel (se bild S)

– Ställ in önskad horisontell geringsvinkel. (se ”Inställning av horisontell geringsvinkel” sidan 117)
– Lägg an arbetsstycket mot profilskenan **28**. Profilen får inte ligga inom snittlinjen. Lossa i detta fall den räfflade muttern **53** och förskjut profilen.
– Lyft upp eller sänk ned sågklingan med veven **19** tills de övre sågtänderna står ca 5 mm över arbetsstyckets yta.
– Ställ in klingskyddet i höjd med arbetsstycket. Klingskyddet måste vid sågning alltid ligga lätt an mot arbetsstycket.
– Koppla på elverktyget.
– Tryck med ena handen arbetsstycket mot profilskenan och skjut vinkelanslaget med andra handen på låsknappen **49** långsamt framåt i styrspåret **5**.
– Koppla från elverktyget och vänta till sågklingan stannat helt.

Kontroll och justering av grundinställningar

För att kunna garantera exakta snitt måste efter intensiv användning elverktygets grundinställningar kontrolleras och eventuellt justeras.
För detta behövs erfarenhet och lämpliga specialverktyg.

En auktoriserad Bosch-servicestation kan snabbt och tillförlitligt utföra dessa arbeten.

Inställning av standardgeringsvinkel på 0°/45°(vertikal)

– Ställ elverktyget i arbetsläge.
– Ställ in sågklingans vertikala geringsvinkel på 0°.
– Sväng klingskyddet **6.x** bakåt mot anslag.

Kontroll: (se bild T1)

– Ställ in en vinkeltolk på 90° och lägg upp den på sågbordet **9**.

Vinkeltolkens ben måste över hela längden ligga kant i kant med sågklingan **26**.

Inställning: (se bild T2)

– Lossa skruven **54**. Nu kan 0°-anslaget **55** förskjutas.
– Lossa låsarmen **17**.
– Skjut ratten **18** mot 0°-anslaget tills vinkeltolkens ben över hela längden ligger på linje med sågklingan.
– Håll ratten i detta läge och dra åter fast låsarmen **17**.
– Dra åter fast skruven **54**.

Om vinkelindikatorn **47** efter utförd inställning inte ligger i linje med 0°-märket på skalan **48** ta loss skruven **56** med en i handeln förekommande krysskruvdragare och rikta in vinkelindikatorn längs 0°-märket.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 119 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Upprepa ovan beskrivna arbetsmoment på motsvarande sätt för den vertikala geringsvinkel på 45° (Lossa skruven **57**; förskjut 45°-anslaget **58**). Vinkelindikatorn **47** får sedan inte längre justeras.

Sågklingans parallellitet med vinkelanslagets styrspår (se bild U)

– Ställ elverktyget i arbetsläge.
– Sväng klingskyddet **6.x** bakåt mot anslag.

Kontroll:
– Märk med en blyertspenna den första synliga sågtanden till vänster bakom insatsplattan.
– Ställ in en vinkeltolk på 90° och lägg upp den mot kanten på styrspåret **5**.
– Förskjut vinkeltolkens ben tills det berör den märkta sågtanden och avläs avståndet mellan sågklingan och styrspåret.
– Vrid sågklingan tills den märkta tanden framtill står över insatsplattan.
– Förskjut vinkeltolken längs styrspåret mot märkt sågtand.
– Mät åter avståndet mellan sågklinga och styrspår.

De båda uppmätta avstånden måste vara identiska.

Inställning:
– Lossa insexkantskruvarna **59** framtill under sågbordet och insexkantskruvarna **60** baktill under sågbordet med medföljande sexkantnyckel **21**.
– Förflytta försiktigt sågklingan tills den är parallell med styrspåret **5**.
– Dra åter fast skruvarna **59** och **60**.

Inställning av sågbordets avståndsindikator (se bild V)

– Positionera parallellanslaget till höger om sågklingan. Förskjut parallellanslaget tills markeringen i luppen **27** på undre skalan indikerar 26 cm.
För låsning tryck åter ned spärrspaken **35**.
– Lossa spärrspaken **15** och dra ut sågbordsförlängningen mot stopp.

Kontroll:
Avståndsindikatorn **51** måste på övre skalan **1** visa samma värde som markeringen i luppen **27** på undre skalan **1**.

Inställning:
– Lossa skruven **61** med en kryssplårsmejsel och rikta in avståndsindikatorn **51** längs 26-cm märket på övre skalan **1**.

Ställa in parallellanslagets parallellitet (se bild W)

– Ställ elverktyget i arbetsläge.
– Sväng klingskyddet **6.x** bakåt mot anslag.
– Lossa spännhandtaget **35** till parallellanslaget och förskjut den tills den rör vid sågbladet.

Kontroll:
Parallellanslaget **10** skall röra vid sågbladet över hela dess längd.

Inställning:
– Lossa insexskruven **71** med medföljande insexnyckel **21**.
– Förflytta försiktigt parallellanslaget **10**, tills den rör vid sågbladet över hela dess längd.
– Håll parallellanslaget i denna position och tryck spännhandtaget **35** nedåt igen.
– Dra åter fast insexkantskruvarna **71**.

Inställning av parallellanslagets spännkraft

Spännkraften i parallellanslaget **10** kan efter en tids bruk minska.

– Dra åt justeringsskruven **70** så länge tills parallellanslaget kan fixeras i sågbordet igen.

Inställning av parallellanslagets lupp (se bild W)

– Ställ elverktyget i arbetsläge.
– Sväng klingskyddet **6.x** bakåt mot anslag.
– Förskjut parallellanslaget **10** från höger tills det berör sågklingan.

Kontroll:
Luppens markering **27** måste ligga på linje med 0°-märket på skalan **1**.

Inställning:
– Lossa med en kryssplårsmejsel skruven **62** och rikta in avståndsindikatorn längs 0°-märket.

Inställning av insatsplattans nivå (se bild X)

Kontroll:
Framkanten på insatsplattan **24** måste ligga i plan med eller en aning under sågbordet, bakkanten måste ligga i plan med eller en aning över sågbordet.

Inställning:
– Ta bort insatsplattan **24**.
– Ställ med sexkantnyckeln **64** in de fyra justerskruvarna **63** på korrekt nivå.

Lagring och transport

Förvarning av komponenter (se bilderna Y1 – Y6)

För förvaring kan vissa komponenter stadigt fästas på elverktyget.

– Ta loss tilläggsparallellanslaget **37** från parallellanslaget **10**.
– Sätt in de lösa komponenterna i förvaringsplatserna på stommen. (se tabell)

Figur	Komponenter	Förvaringsplats
Y1	Klingskydd **6.x**	häng upp i urtaget på fästet **33** och dra åt med spännspaken **8.1** eller klämskruven **8.2**
Y2	Monteringssats för ”tilläggsparallellanslaget” **38**	kläm fast i fästena **65**
Y2	Utsugningsadapter **32**	skjut in i fästklämmorna **66**
Y3	Ringnyckel **22**	fäst med muttern **67** i verktygsmagasinet
Y3	Påskjutare **23**	häng upp över fästmuttern **67** och fäst genom förskjutning
Y4	Parallellanslag **10**	vänd om och häng underifrån upp i styrskenorna och dra åt spärrspaken **35**
Y5	Insexnyckel **21** Sexkantnyckel **64**	skjut in i fästena **68**
Y5	Vinkelanslag **3**	skjut in i fästklämmorna **69**

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 120 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Figur	Komponenter	Förvaringsplats
Y6	Tilläggsparallellanslag **37**	skjut in i fästklämmorna **30** (den korta sidan uppåt och den långa bakåt)

Så här bärs elverktyget

Innan elverktyget transporteras ska följande åtgärder vidtas:
- Ställ elverktyget i transportläge. (se ”Transportläge” sidan 116)
- Ta bort alla tillbehörsdelar som inte kan monteras stadigt på elverktyget.
  För transport använd om möjligt en tillsluten behållare för de sågklingor som inte är i bruk.
- Skjut sågbordsförlängningen **14** helt in och tryck för låsning spärrspaken **15** nedåt.
- Linda upp nätsladden kring kabelhållarna **29**.
- För upplyftning eller transport använd greppfördjupningarna **4** eller bärhandtaget **13**.

► **Vid transport av elverktyget använd endast transportanordningarna och inte skyddsutrustningen.**

► **Elverktyget ska alltid bäras av två personer för undvikande av ryggskada.**

Underhåll och service

Underhåll och rengöring

► **Dra stickproppen ur nätuttaget innan arbeten utförs på elverktyget.**

Om nätsladden för bibehållande av verktygets säkerhet måste bytas ut, ska byte ske hos Bosch eller en auktoriserad serviceverkstad för Bosch-elverktyg.

Rengöring
- Håll elverktyget och dess ventilationsöppningar rena för bra och säkert arbete.
- Avlägsna damm och spån efter varje arbetsoperation genom renblåsning med tryckluft eller med en pensel.

Smörjning av elverktyget

Smörjmedel:
Motorolja SAE 10/SAE 20

- Smörj elverktyget vid behov med olja på angivna ställen. (se bild Z)

En auktoriserad Bosch-servicestation kan snabbt och tillförlitligt utföra dessa arbeten.

Hantera smörj- och rengöringsmedel på miljövänligt sätt. Beakta lagbestämmelserna.

Åtgärder för reducering av buller

Tillverkarens åtgärder:
- Mjukstart
- En speciellt framtagen sågklinga med reducerat buller

Användarens åtgärder:
- Vibrationsdämpad montering på en stabil arbetsyta
- Användning av sågklingor med bullerreducerande funktioner
- Regelbunden rengöring av sågklinga och elverktyg

Tillbehör

	Produktnummer
Dammpåse	2 605 411 205
Y-adapter TSVH 3	2 610 015 513
Vinkelanslag	2 610 015 507
Påskjutare	2 610 015 022
Arbetsbord GTA 60 W	0 601 B12 000
Arbetsbord GTA 600	0 601 B22 001
Sågklingor för trä och plattor, paneler och lister	
Sågklinga 254 x 30 mm, 40 tänder	2 608 640 443
Sågklinga 254 x 30 mm, 60 tänder	2 608 640 444

Kundtjänst och användarrådgivning

Kundservicen ger svar på frågor beträffande reparation och underhåll av produkter och reservdelar. Sprängskisser och information om reservdelar hittar du på:
www.bosch-pt.com
Bosch användarrådgivningsteamet hjälper gärna vid frågor som gäller våra produkter och tillbehör.

Ange alltid vid förfrågningar och reservdelsbeställningar det 10-siffriga produktnumret som finns på produktens typskylt.

Svenska

Bosch Service Center
Telegrafvej 3
2750 Ballerup
Danmark
Tel.: (08) 7501820 (inom Sverige)
Fax: (011) 187691

Avfallshantering

Elverktyg, tillbehör och förpackning ska omhändertas på miljövänligt sätt för återvinning.

Släng inte elverktyg i hushållsavfall!

Endast för EU-länder:

Enligt europeiska direktivet 2012/19/EU för kasserade elektriska och elektroniska apparater och dess modifiering till nationell rätt måste obrukbara elverktyg omhändertas separat och på miljövänligt sätt lämnas in för återvinning.

Ändringar förbehålles.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 121 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Norsk

Sikkerhetsinformasjon

Generelle advarsler for elektroverktøy

ADVARSEL Ved bruk av elektroverktøy må følgende prinsipielle sikkerhetstiltak følges til beskyttelse mot elektriske støt, skade- og brannfare.

Les alle disse informasjonene før du bruker elektroverktøyet og ta godt vare på sikkerhetsinformasjonene.

Uttrykket «elektroverktøy» i sikkerhetsinformasjonene gjelder for strømdrevne elektroverktøy (med ledning) og batteridrevne elektroverktøy (uten ledning).

Sikkerhet på arbeidsplassen

- **Hold arbeidsområdet rent og ryddig og sørg for bra belysning.** Rotete arbeidsområder eller arbeidsområder uten lys kan føre til ulykker.
- **Ikke arbeid med elektroverktøyet i eksplosjonsutsatte omgivelser – der det befinner seg brennbare væsker, gass eller støv.** Elektroverktøy lager gnister som kan antenne støv eller damper.
- **Hold barn og andre personer unna når elektroverktøyet brukes.** Hvis du blir forstyrret under arbeidet, kan du miste kontrollen over elektroverktøyet.

Elektrisk sikkerhet

- **Støpselet til elektroverktøyet må passe inn i stikkontakten. Støpselet må ikke forandres på noen som helst måte. Ikke bruk adapterstøpsler sammen med jordede elektroverktøy.** Bruk av støpsler som ikke er forandret på og passende stikkontakter reduserer risikoen for elektriske støt.
- **Unngå kroppskontakt med jordede overflater slik som rør, ovner, komfyrer og kjøleskap.** Det er større fare ved elektriske støt hvis kroppen din er jordet.
- **Hold elektroverktøyet unna regn eller fuktighet.** Dersom det kommer vann i et elektroverktøy, øker risikoen for elektriske støt.
- **Ikke bruk ledningen til andre formål, f. eks. til å bære elektroverktøyet, henge det opp eller trekke det ut av stikkontakten. Hold ledningen unna varme, olje, skarpe kanter eller verktøydeler som beveger seg.** Med skadede eller opphopede ledninger øker risikoen for elektriske støt.
- **Når du arbeider utendørs med et elektroverktøy, må du kun bruke en skjøteledning som er egnet til utendørs bruk.** Når du bruker en skjøteledning som er egnet for utendørs bruk, reduseres risikoen for elektriske støt.
- **Hvis det ikke kan unngås å bruke elektroverktøyet i fuktige omgivelser, må du bruke en jordfeilbryter.** Bruk av en jordfeilbryter reduserer risikoen for elektriske støt.

Personsikkerhet

- **Vær oppmerksom, pass på hva du gjør, gå fornuftig frem når du arbeider med et elektroverktøy. Ikke bruk elektroverktøy når du er trett eller er påvirket av narkotika, alkohol eller medikamenter.** Et øyeblikks uoppmerksomhet ved bruk av elektroverktøyet kan føre til alvorlige skader.
- **Bruk personlig verneutstyr og husk alltid å bruke vernebriller.** Bruk av personlig sikkerhetsutstyr som støvmaske, sklifaste arbeidssko, hjelm eller hørselvern – avhengig av type og bruk av elektroverktøyet – reduserer risikoen for skader.
- **Unngå å starte verktøyet ved en feiltagelse. Forviss deg om at elektroverktøyet er slått av før du kobler det til strømmen og/eller batteriet, løfter det opp eller bærer det.** Hvis du holder fingeren på bryteren når du bærer elektroverktøyet eller kobler elektroverktøyet til strømmen i innkoblet tilstand, kan dette føre til uhell.
- **Fjern innstillingsverktøy eller skrunøkler før du slår på elektroverktøyet.** Et verktøy eller en nøkkel som befinner seg i en roterende verktøydel, kan føre til skader.
- **Unngå en unormal kroppsholdning. Sørg for å stå stødig og i balanse.** Dermed kan du kontrollere elektroverktøyet bedre i uventede situasjoner.
- **Bruk alltid egnede klær. Ikke bruk vide klær eller smykker. Hold hår, tøy og hansker unna deler som beveger seg.** Løstsittende tøy, smykker eller langt hår kan komme inn i deler som beveger seg.
- **Hvis det kan monteres støvavsug- og oppsamlingsinnretninger, må du forvisse deg om at disse er tilkoblet og brukes på korrekt måte.** Bruk av et støvavsug reduserer farer på grunn av støv.

Omhyggelig bruk og håndtering av elektroverktøy

- **Ikke overbelast verktøyet. Bruk et elektroverktøy som er beregnet til den type arbeid du vil utføre.** Med et passende elektroverktøy arbeider du bedre og sikrere i det angitte effektområdet.
- **Ikke bruk elektroverktøy med defekt på-/av-bryter.** Et elektroverktøy som ikke lenger kan slås av eller på, er farlig og må repareres.
- **Trekk støpselet ut av stikkontakten og/eller fjern batteriet før du utfører innstillinger på elektroverktøyet, skifter tilbehørsdeler eller legger maskinen bort.** Disse tiltakene forhindrer en utilsiktet starting av elektroverktøyet.
- **Elektroverktøy som ikke er i bruk må oppbevares utilgjengelig for barn. Ikke la maskinen brukes av personer som ikke er fortrolig med dette eller ikke har lest disse anvisningene.** Elektroverktøy er farlige når de brukes av uerfarne personer.
- **Vær nøye med vedlikeholdet av elektroverktøyet. Kontroller om bevegelige verktøydeler fungerer feilfritt og ikke klemmes fast, og om deler er brukket eller skadet, slik at dette innvirker på elektroverktøyets funksjon. La disse skadede delene repareres før elektroverktøyet brukes.** Dårlig vedlikeholdte elektroverktøy er årsaken til mange uhell.
- **Hold skjæreverktøyene skarpe og rene.** Godt stelte skjæreverktøy med skarpe skjær setter seg ikke så ofte fast og er lettere å føre.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 122 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

- **Bruk elektroverktøy, tilbehør, verktøy osv. i henhold til disse anvisningene. Ta hensyn til arbeidsforholdene og arbeidet som skal utføres.** Bruk av elektroverktøy til andre formål enn det som er angitt kan føre til farlige situasjoner.

Service

- **Elektroverktøyet ditt skal alltid kun repareres av kvalifisert fagpersonale og kun med originale reservedeler.** Slik opprettholdes verktøyets sikkerhet.

Sikkerhetsanvisninger for bordsirkelsager

- **Stå aldri på elektroverktøyet.** Det kan oppstå alvorlige skader hvis elektroverktøyet kanter eller du ved en feiltagelse kommer i kontakt med sagbladet.
- **Sørg for at vernedekselet fungerer korrekt og kan beveges fritt.** Innstill vernedekselet alltid slik at det ligger løst på arbeidsstykket ved saging. Klem aldri vernedekselet fast i åpen tilstand.
- **Pass på at hendene ikke kommer inn i sagområdet når elektroverktøyet går.** Ved kontakt med sagbladet er det fare for skader.
- **Ta aldri bak sagbladet for å holde arbeidsstykket, fjerne trespon eller av andre grunner.** Ellers er det for liten avstand mellom hånden din og det roterende sagbladet.
- **Før arbeidsstykket kun inn mot et løpende sagblad.** Det er ellers fare for tilbakeslag, hvis sagbladet henger seg opp i arbeidsstykket.
- **Hold håndtakene tørre, rene og fri for olje og fett.** Fette, oljete håndtak sklir og fører til kontrolltap.
- **Bruk elektroverktøyet kun når arbeidsflaten – med unntak av arbeidsstykket som skal bearbeides – er helt fritt for innstillingsverktøy, trespon osv.** Små trebiter eller andre gjenstander som kommer i kontakt med det roterende sagbladet, kan treffe brukeren med stor hastighet.
- **Sag alltid kun ett arbeidsstykke.** Arbeidsstykker som ligger over eller ved siden av hverandre kan blokkere sagbladet eller forskyve seg mot hverandre i løpet av sagingen.
- **Bruk alltid parallell- eller vinkelanlegget.** Dette forbedrer skjærenøyaktigheten og reduserer muligheten til at sagbladet klemmer.
- **Bruk bare elektroverktøyet til notskjæring eller falsing med tilsvarende, egnet sikkerhetsutstyr (f.eks.tunnelvernedeksel, presskam).**
- **Ikke bruk elektroverktøyet til slissing (not som ender i arbeidsstykket).**
- **Bruk elektroverktøyet kun til den type materialer som er angitt til formålsmessig bruk.** Elektroverktøyet kan ellers overbelastes.
- **Hvis sagbladet blokkerer, slår du av elektroverktøyet og holder arbeidsstykket rolig til sagbladet er stanset helt. For å unngå tilbakeslag, må arbeidsstykket først beveges etter at sagbladet er stanset.** Fjern årsaken til at sagbladet klemmer før du starter elektroverktøyet igjen.
- **Bruk ikke butte, revnede, bøyde eller skadede sagblad.** I en for smal sagespalte forårsaker sagblad med butte eller galt opprettede tenner stor friksjon, fastklemming av sagbladet eller tilbakeslag.
- **Bruk vernehansker ved montering av sagbladet.** Ved berøring av sagbladet er det fare for skader.
- **Bruk alltid sagblad med rett størrelse og med passende festehull (f. eks. firkantet eller rundt).** Sagblad som ikke passer sammen med sagens montasjedeler, går urundt og fører til tap av kontrollen.
- **Ikke bruk sagblad av høylegert hurtigskjærende stål (HSS-stål).** Slike sagblad kan lett brekke.
- **Ikke ta i sagbladet etter arbeidet før det er avkjølt.** Sagbladet blir svært varmt i løpet av arbeidet.
- **Hold arbeidsplassen ren.** Materialblandinger er spesielt farlige. Lettmetallstøv kan brenne eller eksplodere.
- **Bruk aldri verktøyet uten innleggsplaten. Skift ut en defekt innleggsplate.** Uten feilfri innleggsplate kan du skade deg på sagbladet.
- **Sjekk ledningen med jevne mellomrom og la en skadet ledning kun repareres av et autorisert serviceverksted for Bosch-elektroverktøy. Skift ut et skadet skjøteledning.** Slik sikres det at sikkerheten til elektroverktøyet opprettholdes.
- **Et elektroverktøy som ikke er i bruk må oppbevares sikkert. Lagerplassen må være tørr og kunne låses.** Dette forhindrer at elektroverktøyet skades i løpet av lagringen eller brukes av uerfarne personer.
- **Du må aldri forlate verktøyet før det er stanset helt.** Innsatsverktøy som fortsetter å gå kan forårsake skader.
- **Bruk aldri elektroverktøyet med skadet ledning. Ikke berør den skadede ledningen og trekk støpselet ut hvis ledningen skades i løpet av arbeidet.** Med skadet ledning øker risikoen for elektriske støt.

Symboler

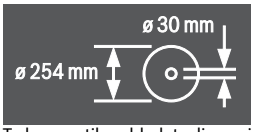
De nedenstående symbolene kan være av betydning for bruk av elektroverktøyet. Legg merke til symbolene og deres betydning. En riktig tolkning av symbolene hjelper deg med å bruke elektroverktøyet en bedre og sikrere måte.

Symboler og deres betydning	
	Pass på at hendene ikke kommer inn i sagområdet når elektroverktøyet går. Ved kontakt med sagbladet er det fare for skader.
	Bruk en støvmaske.
	Bruk hørselvern. Innvirkning av støy kan medføre hørseltap.

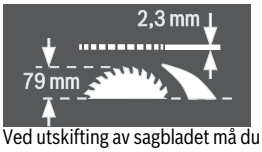
OBJ_BUCH-1325-004.book Page 123 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Symboler og deres betydning

Bruk vernebriller.



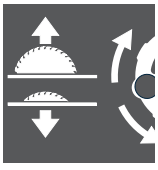
Ta hensyn til sagbladets dimensjoner. Hulldiameteren må passe uten klaring på verktøyspindelen. Hvis det er nødvendig å bruke reduksjonsstykker, må reduksjonsstykkenes dimensjoner passe til tykkelsen på hovedbladet, sagbladets hulldiameter og diameteren på verktøyspindelen. Bruk fortrinnsvis reduksjonsstykkene som fulgte med sagbladet.



Ved utskifting av sagbladet må du passe på at skjærebredden ikke er mindre enn 2,3 mm og at stambladtykkelsen ikke er større enn 2,3 mm. Det er ellers fare for at spaltekniven (2,3 mm) kjører seg fast i arbeidsstykket.

Den maksimalt mulige arbeidsstykkehøyden er på 79 mm.

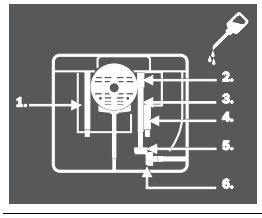
venstre side



Viser håndhjulets dreieretning til forsenking (**transportstilling**) og løfting (**arbeidsstilling**) av sagbladet.

høyre side

Viser en stilling på låsespaken til låsing av sagbladet og ved innstilling av den vertikale gjæringsvinkelen (svingbart sagblad).



Ved behov må du smøre elektroverktøyet på de anviste stedene.

Produkt- og ytelsesbeskrivelse

Les gjennom alle advarslene og anvisningene. Feil ved overholdelsen av advarslene og nedenstående anvisninger kan medføre elektriske støt, brann og/eller alvorlige skader.

Formålsmessig bruk

Elektroverktøyet er som fastmontert modell beregnet til å lage langsgående og tverrsnitt med rett skjæring i hardt og mykt tre og på spon- og fiberplater. Det er da mulig med horisontale gjæringsvinkler på –60° til +60° og vertikale gjæringsvinkler på –2° til 47°.

Ved bruk av tilsvarende sagblad er det mulig å sage aluminiumsprofiler og kunststoff.

Illustrerte komponenter

Nummereringen av de illustrerte komponentene gjelder for bildet av elektroverktøyet på illustrasjonssidene.

1 Skala for avstand mellom sagblad og parallellanlegg **10**
2 Føringsnot for parallellanlegg **10**
3 Vinkelanlegg
4 Grep-fordypninger
5 Føringsnot for vinkelanlegg
6.1 Vernedeksel med klemspak*
6.2 Vernedeksel med klemskrue og sidebeskyttelse*
7 Avsugstuss på vernedekselet
8.1 Klemspak til låsing av vernedekselet **6.1**
8.2 Klemskrue til låsing av vernedekselet **6.2**
9 Sagbord
10 Parallellanlegg
11 V-føringsnot på sagbordet for parallellanlegget
12 Boringer for montering
13 Bærehåndtak
14 Sagbordforlengelse
15 Spennhåndtak for sagbordforlengelse
16 Festelask for arbeidsbenk GTA 600
17 Låsespak til innstilling av vertikal gjæringsvinkel
18 Håndhjul
19 Sveiv til løfting og senking av sagbladet
20 Sikkerhetsklaff på på-/av-bryteren
21 Unbrakonøkkel (5 mm)
22 Ringnøkkel (23 mm)
23 Skyvestokk
24 Innleggsplate
25 Spaltekniv
26 Sagblad
27 Lupe
28 Profilskinne
29 Kabelholder
30 Holdeklemme til oppbevaring av ekstra-parallellanlegget
31 Sponutkast
32 Avsugadapter

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 124 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

33 Holder til oppbevaring av vernedekselet
34 Utsparinger for innleggsplaten
35 Spennhåndtak for parallellanlegget
36 V-føring for parallellanlegget
37 Ekstra-parallellanlegg
38 Festesett «Ekstra-parallellanlegg»
39 Føringsskinne til vinkelanlegget
40 Festesett «Profilskinne»
41 Festeskrue for sponutkast
42 Spennmutter
43 Spindellåsespak
44 Spennflens
45 Verktøyspindel
46 Festeflens
47 Vinkelanviser (vertikal)
48 Skala for gjæringsvinkel (vertikal)
49 Låseknott for valgfri gjæringsvinkel (horisontal)
50 Vinkelanviser på vinkelanlegget
51 Avstandsanviser sagbord
52 På-tast
53 Justeringsmutter profilskinne
54 Stjerneskrue til innstilling av anlegget **55**
55 Anlegg for 0°-gjæringsvinkel (vertikal)
56 Skrue for vinkelanviser (vertikal)
57 Stjerneskrue til innstilling av anlegget **58**
58 Anlegg for 45°-gjæringsvinkel (vertikal)
59 Umbrakoskruer (5 mm) foran til innstilling av sagbladets parallellitet
60 Umbrakoskruer (5 mm) bak til innstilling av sagbladets parallellitet
61 Skrue for avstandsanviseren til sagbordet
62 Skrue for avstandsanviseren til parallellanlegget
63 Justeringsskruer for innleggsplate
64 Umbrakonøkkel (2 mm)
65 Holder til oppbevaring av festesettet «Ekstra-parallellanlegg»
66 Holdeklemme til oppbevaring av avsugadapteren
67 Festemutteren for ringnøkkelen og til opphenging av skyvestokken
68 Holder til oppbevaring av umbrakonøkkelen
69 Holdeklemme til oppbevaring av vinkelanlegget
70 Justeringsskrue for parallellanleggets spennkraft
71 Unbrakoskruer (5 mm) for innstilling av parallellanleggets parallellitet

***avhengig av den nasjonale modellen**

Illustrert eller beskrevet tilbehør inngår ikke i standard-leveransen. Det komplette tilbehøret finner du i vårt tilbehørsprogram.

Tekniske data

Bordsirkelsag			GTS 10 J
Produktnummer 3 601 M30 …		... 5..	... 56.
Opptatt effekt	W	1800	1650
Tomgangsturtall	min^{-1}	3650	3650
Startstrømbegrensing		●	●
Vekt tilsvarende EPTA-Procedure 01:2014	kg	26,2	26,2
Beskyttelsesklasse		⧈/II	⧈/II
Mål (inklusiv avtagbare maskinelementer)			
Bredde x dybde x høyde	mm	578 x 706 x 330	

Maksimale arbeidsstykkemål se side 128.

Informasjonene gjelder for nominell spenning [U] på 230 V. Ved avvikende spenning og på visse nasjonale modeller kan disse informasjonene variere noe.

Mål for egnede sagblad		
Sagbladdiameter	mm	254
Stambladtykkelse	mm	1,7 – 1,9
min. tanntykkelse/-vikking	mm	2,6
Boringsdiameter	mm	30

Støyinformasjon

Støyutslippsverdier målt i henhold til EN 61029-2-1.

Maskinens typiske A-bedømte støynivå er: Lydtrykknivå 103 dB(A); lydeffektnivå 116 dB(A). Usikkerhet K = 3 dB.
Bruk hørselvern!

Montering

▶ **Unngå en uvilkårlig starting av elektroverktøyet. I løpet av monteringen og ved alle arbeider på elektroverktøyet må støpselet ikke være tilkoblet strømtilførselen.**

Leveranseomfang

Se også beskrivelsen av leveranseomfanget på begynnelsen av driftsinstruksen.

Kontroller før første igangsetting av elektroverktøyet om alle nedenstående oppførte deler er medlevert:

- Bordsirkelsag med montert sagblad **26** og spaltekniv **25**
- Vinkelanlegg **3**
- Profilskinne **28**
- Festesett «Profilskinne» **40** (føringsplate, justeringsmutter, skrue, underlagsskive)
- Parallellanlegg **10**
- Ekstra-parallellanlegg **37**
- Festesett «Ekstra-parallellanlegg» **38** (3 festeskruer, 3 underlagsskiver, 3 vingemutre)
- Vernedeksel **6.x***
  *avhengig av den nasjonale modellen: **6.1**/**6.2**
- Unbrakonøkkel **21**
- Umbrakonøkkel **64**
- Ringnøkkel **22**

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 125 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Skyvestokk **23**
– Innleggsplate **24**
– Avsugadapter **32**

Merk: Sjekk om elektroverktøyet er skadet.
Før ytterligere bruk av elektroverktøyet må beskyttelsesinnretninger eller lett skadede deler kontrolleres nøye med hensyn til feilfri og formålsmessig funksjon. Kontroller om de bevegelige delene fungerer feilfritt og ikke klemmer, eller om deler er skadet. Samtlige deler må være riktig montert og oppfylle alle betingelser for å sikre en feilfri drift.
Skadede beskyttelsesinnretninger og deler må repareres eller skiftes ut på en sakkyndig måte av et godkjent fagverksted.

Montering av enkeltdeler

– Ta alle medleverte deler forsiktig ut av emballasjen. Fjern alt innpakkingsmateriell fra elektroverktøyet og medlevert tilbehør.
– Pass på at innpakkingsmateriellet fjernes under motorblokken.

Følgende maskinelementer er festet direkte på huset: Skyvestokk **23**, ringnøkkel **22**, umbrakonøkkel **21** og **64**, parallellanlegg **10**, vinkelanlegg **3**, avsugadapter **32**, ekstra-parallellanlegg **37** med festesett **38**, verndeksel **6.x**.

– Ta maskinelementene forsiktig ut av oppbevaringsdepotene.
Se da bildene Y1 – Y6.

Montering av innleggsplaten (se bilde A)

– Heng innleggsplaten **24** inn i de bakre utsparingene **34** på verktøysjakten.
– Før innleggsplaten nedover.
– Trykk på innleggsplaten til den går i lås foran på verktøysjakten.

Forsiden av innleggsplaten **24** må være i flukt med eller litt under sagbordet, baksiden må være i flukt med eller litt over sagbordet. (Se også «Innstilling av nivået på innleggsplaten», side 129).

Montering av beskyttelsesdeksel* (se bilde B)
***avhengig av den nasjonale modellen**

– Drei sveiven **19** i urviserretning helt inn slik at sagbladet **26** befinner seg i den høyeste mulige posisjonen over sagbordet.
– Trekk spaltekniven **25** helt opp.
– Heng vernedekselet **6.x** inn i utsparingen på spaltekniven **25**.
– Trekk klemspaken **8.1** fast.
eller
Skru klemskruen **8.2** fast med umbrakonøkkelen **21**.
– Innstill vernedekselet etter høyden på arbeidsstykket. Vernedekselet må alltid ligge løst på arbeidsstykket når du sager.

Merk: Klemspaken **8.1** har et friløp som kan dreie den i en ergonomisk gunstig eller plassparende posisjon.
Trekk spaken ved fasttrukket klemspak bort fra vernedekselet, drei den til ønsket posisjon og la den smekke på plass igjen.

Montering av parallellanlegget (se bilde C)

Parallellanlegget **10** kan plasseres på venstre eller høyre side av sagbladet.

– Løs spennhåndtaket **35** på parallellanlegget **10**. Slik avlastes V-føringen **36**.
– Sett først parallellanlegget med V-føringen inn i føringsnoten **11** til sagbordet. Plasser deretter parallellanlegget i fremre føringsnot **2** til sagbordet.
Parallellanlegget kan nå forskyves hvor som helst.
– Til låsing av parallellanlegget trykker du spenngrepet **35** ned.

Montering av ekstra-parallellanlegg (se bilde D)

For å kunne sage smale arbeidsemner og sage i vertikal gjæringsvinkel må det ekstra parallellanlegget **37** monteres på parallellanlegget **10**.
Ekstra-parallellanlegget kan etter behov monteres på venstre eller høyre side av parallellanleget 10.
Til montering bruker du festesettet «Ekstra-parallellanlegg» **38**. (3 festeskruer, 3 underlagsskiver, 3 vingemutre)

– Skyv festeskruene gjennom sideboringene på parallellanlegget **10**.
Hodene på skruene er da som en føring for ekstra-parallellanlegget.
– Skyv ekstra-parallellanlegget **37** over hodene på festeskruene.
– Sett underlagsskivene på festeskruene og trekk skruene fast ved hjelp av vingemutrene .

Montering av vinkelanlegg (se bildene E1 – E2)

– Før skinnen **39** til vinkelanlegget **3** inn i en av de tilsvarende føringsnotene **5** til sagbordet.

Vinkelanlegget kan gjøres bredere med profilskinnen **28**, slik at det er enklere å legge på lange arbeidsstykker.

– Ved behov monterer du en profilskinne på vinkelanlegget ved hjelp av festesettet **40**.

Støv-/sponavsuging

Støv fra materialer som blyholdig maling, noen tresorter, mineraler og metall kan være helsefarlige. Berøring eller innånding av støv kan utløse allergiske reaksjoner og/eller åndedrettssykdommer hos brukeren eller personer som befinner seg i nærheten.
Visse typer støv som eik- eller bøkstøv gjelder som kreftfremkallende, spesielt i kombinasjon med tilsetningsstoffer til trebearbeidelse (kromat, trebeskyttelsesmidler). Asbestholdig materiale må kun bearbeides av fagfolk.

– Bruk alltid et støvavsug.
– Sørg for god ventilasjon av arbeidsplassen.
– Det anbefales å bruke en støvmaske med filterklasse P2.

Følg ditt lands gyldige forskrifter for de materialene som skal bearbeides.

Støv-/sponavsuget kan blokkeres av støv, spon eller avbrukne deler på arbeidsstykket.

– Slå av elektroverktøyet og trekk støpselet ut av stikkontakten.
– Vent til sagbladet er helt stanset.
– Finn årsaken til blokkeringen og fjern denne.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 126 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

- ▶ **Unngå støv på arbeidsplassen.** Støv kan lett antennes.
- ▶ **For å unngå brannfare ved saging av aluminium må du tømme sponutkastet og ikke bruke sponavsugingen.**

Tømming av sponutkastet (se bilde F)

Til fjerning av bruddstykker fra arbeidsstykket og store spon-biter kan du tømme sponutkastet **31**.

- – Slå av elektroverktøyet og trekk støpselet ut av stikkontakten.
- – Vent til sagbladet er helt stanset.
- – Løsne festeskruen **41** med umbrakonøkkelen **21**.
- – Trekk sponutkastet **31** ut og fjern bruddstykkene fra arbeidsstykket og sponene.
- – Monter sponutkastet på elektroverktøyet igjen.

Ekstern avsuging (se bilde G)

Bruk medlevert avsugadapter **32** for å kople støvsugeren til sponutkastet **31**.

- – Sett avsugadapteren **32** og støvsugerslangen godt på.
- – Til øking av innsugingsytelsen med Y-adapteren (tilbehør) kan du i tillegg kople til et støvavsug på avsugstussen **7**.

Støvsugeren må være egnet til materialet som skal bearbeides.

Ved avsuging av spesielt helsefarlig, kreftfremkallende eller tørt støv må du bruke en spesialstøvsuger.

Stasjonær eller fleksibel montering

- ▶ **Til en sikker bruk må du montere elektroverktøyet før bruk på et jevn og stabil arbeidsflate (f. eks. arbeidsbenk).**

Montering på en arbeidsflate (se bilde H)

- – Fest elektroverktøyet på arbeidsflaten med en egnet skruforbindelse. Boringene **12** er beregnet til dette.

Montering på en Bosch arbeidsbenk (se bilde I)

Arbeidsbenkene til Bosch (f.eks. GTA 60 W, GTA 600) gir elverktøyet feste på ethvert underlag med høydejusterbare føtter.

- ▶ **Les gjennom alle advarsler og instrukser som følger med arbeidsbenken.** Feil ved overholdelsen av advarslene og instruksene kan medføre elektriske støt, brann og/eller alvorlige skader.
- ▶ **Sett arbeidsbenken korrekt opp før du monterer elektroverktøyet.** En feilfri oppbygging er viktig for å forhindre at benken bryter sammen.
- – Monter elektroverktøyet i transportstilling på arbeidsbenken.

Utskifting av sagblad (se bildene J1 – J4)

- ▶ **Før alle arbeider på elektroverktøyet utføres må støpselet trekkes ut av stikkontakten.**
- ▶ **Bruk vernehansker ved montering av sagbladet.** Ved berøring av sagbladet er det fare for skader.

Bruk kun sagblad med en maksimal godkjent hastighet som er høyere enn elektroverktøyets tomgangsturtall.

Bruk kun sagblad som tilsvarer de tekniske dataene som er angitt i denne bruksanvisningen og som er kontrollert jf. EN 847-1 og tilsvarende markert.

Bruk kun sagblad som anbefales av elektroverktøy-produsenten og som er egnet for det materialet du vil bearbeide. Dette hindrer overoppheting av sagtennene under sagingen.

Demontering av sagbladet

- – Løft da innleggplaten **24** opp foran med en skrutrekker og ta den ut av verktøysjakten .
- – Drei sveiven **19** i urviserretning helt inn slik at sagbladet **26** befinner seg i den høyeste mulige posisjonen over sagbordet.
- – Sving vernedekselet **6.x** bakover frem til anslaget.
- – Drei spennmutteren **42** med ringnøkkelen **22** (23 mm) og trekk samtidig spindellåsetasten **43** til den går i lås.
- – Hold spindellåsentasten trukket og skru spennmutteren av mot urviserne.
- – Ta av spennflensen **44**.
- – Fjern sagbladet **26**.

Montering av sagbladet

Om nødvendig må alle deler som skal monteres rengjøres før innbyggingen.

- – Sett et nytt sagblad på festeflensen **46** til verktøyspindelen **45**.

Merk: Ikke bruk for små sagblad. Spalten mellom sagblad og spaltekniv må være maksimal 5 mm.

- ▶ **Ved montering må du passe på at tennenes skjæreretning (pilretning på sagbladet) stemmer overens med pilretningen på vernedekselet!**
- – Sett på spennflensen **44** og spennmutteren **42**.
- – Drei spennmutteren **42** med ringnøkkelen **22** (23 mm) og trekk samtidig spindellåsetasten **43** til den går i lås.
- – Trekk spennmutteren fast med urviserne. (Dreiemoment ca. 15 – 23 Nm).
- – Sett innleggsplaten **24** inn igjen.
- – Sett vernedekselet **6.x** ned igjen.

Bruk

- ▶ **Før alle arbeider på elektroverktøyet utføres må støpselet trekkes ut av stikkontakten.**

Transport- og arbeidsstillingen til sagbladet

Transportstilling

- – Drei håndhjulet **18** mot urviserne til tennene på sagbladet **26** befinner seg under sagbordet **9**.
- – Skyv sagbordforlengelsen **14** helt innover.
  Trykk spennhåndtaket **15** ned.
  Slik er sagbordforlengelsen fiksert.

Ytterligere informasjoner om transporten, se side 129.

Arbeidsstilling

- – Drei sveiven **19** med urviserne til tennene på sagbladet **26** befinner seg over arbeidsstykket.

Merk: Sørg for at vernedekselet er korrekt plassert. Det må alltid ligge på arbeidsstykket i løpet av sagingen.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 127 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Innstilling av gjæringsvinkelen

For å sikre presise snitt må du etter intensiv bruk kontrollere elektroverktøyets grunninnstillinger og eventuelt innstille disse (se «Kontroll og innstilling av grunninnstillingene», side 128).

Innstilling av vertikal gjæringsvinkel (sagblad) (se bilde K)

Den vertikale gjæringsvinkelen kan innstilles i et område på −2° til 47°.

– Løsne låsespaken **17** mot urviseren.

Merk: Ved komplett løsing av låsespaken vipper sagbladet med tyngdekraften til en stilling som tilsvarer ca. 30°.

– Trekk eller trykk håndhjulet **18** langs kulissen til vinkelanviseren **47** viser ønsket gjæringsvinkel.
– Hold håndhjulet i denne stillingen og trekk låsespaken **17** fast igjen.

Til en hurtig og nøyaktig innstilling av standardvinklene 0° og 45° er det fra fabrikken innstilt bestemte anlegg.

Innstilling av horisontal gjæringsvinkel (vinkelanlegg) (se bilde L)

Den horisontale gjæringsvinkelen kan innstilles i et område på 60° (venstre side) opp til 60° (høyre side).

– Løs låseknotten **49** hvis denne er trukket fast.
– Drei vinkelanlegget til vinkelanviseren **50** viser den ønskede gjæringsvinkelen.
– Trekk låseknotten **49** fast igjen.

Forstørrelse av sagbordet (se bilde M)

Lange arbeidsstykker må støttes på den frie enden.

– Trekk spennhåndtaket **15** for sagbordforlengelsen helt opp.
– Trekk sagbordforlengelsen **14** utover til ønsket lengde.
– Trykk spennhåndtaket **15** ned.
Slik er sagbordforlengelsen fiksert.

Innstilling av parallellanlegget

Parallellanlegget **10** kan plasseres på venstre (sort skala) eller høyre (sølvfarget skala) side av sagbladet.
Markeringen på lupen **27** viser den innstilte avstanden mellom parallellanlegg og sagblad på skalaen **1**.

Plasser parallellanlegget på ønsket side av sagbladet (se «Montering av parallellanlegget», side 125).

På et sagbord som ikke er trukket ut

– Løs spennhåndtaket **35** på parallellanlegget **10**.
Forskyv parallellanlegget til markeringen på lupen **27** viser ønsket avstand fra sagbladet.
Hvis sagbordet ikke er trukket ut gjelder skriften på den sølvfargede skalaen **1**.
– Til låsing trykker du spennhåndtaket **35** ned igjen.

På et sagbord som er trukket ut (se bilde N)

– Plasser parallellanlegget til høyre for sagbladet.
Forskyv parallellanlegget til markeringen på lupen **27** viser 26 cm.
Til låsing trykker du spennhåndtaket **35** ned igjen.
– Trekk spennhåndtaket **15** for sagbordforlengelsen helt opp.
– Trekk sagbordforlengelsen **14** utover til avstandsanviseren **51** viser den ønskede avstanden fra sagbladet på den øvre skalaen.
– Trykk spennhåndtaket **15** ned.
Slik er sagbordforlengelsen fiksert.

Innstilling av ekstra-parallellanlegg (se bilde O)

For å kunne sage smale arbeidsemner og sage i vertikal gjæringsvinkel må det ekstra parallellanlegget **37** monteres på parallellanlegget **10**.

Ekstra-parallellanlegget kan etter behov monteres på venstre eller høyre side av parallellanleget **10**.

Arbeidsstykker kan klemmes inn mellom parallellanlegg og sagblad ved sagingen, gripes tak i av det oppstigende sagbladet og slynges bort.
Innstill derfor ekstra-parallellanlegget slik at føringsenden ender et sted mellom fremre tann på sagbladet og forkanten på spaltekniven.

– Løsne da alle vingemutrene og forskyv ekstra-parallellanlegget til kun de to skruene foran sørger for feste.
– Trekk vingemutrene fast igjen.

Innstilling av spaltekniven

Spaltekniven **25** forhindrer at sagbladet **26** klemmes fast i skjærefugen. Det er ellers fare for tilbakeslag, hvis sagbladet henger seg opp i arbeidsstykket.

Pass derfor alltid på at spaltekniven er korrekt innstilt:

– Den radiale spalten mellom sagblad og spaltekniv må være maksimal 5 mm.
– Tykkelsen på spaltekniven må være mindre enn skjærebredden og større enn stambladtykkelsen.
– Spaltekniven må alltid være på samme linje som sagbladet.
– For normale kappesnitt må spaltekniven alltid være i den høyeste mulige posisjonen.

Elektroverktøyet leveres med en korrekt innstilt spaltekniv.

Innstilling av høyden på spaltekniven (se bilde P)

Til saging av noter må du innstille høyden på spaltekniven.

▶ **Bruk bare elektroverktøyet til notskjæring eller falsing med tilsvarende, egnet sikkerhetsutstyr (f.eks.tunnelvernedeksel, presskam).**

– Løsne klemspaken **8.1** eller klemskruen **8.2** så langt at du lett kan trekke vernedekselet **6.x** ut av utsparingen på spaltekniven **25**.
For å beskytte vernedekselet mot skader, må du deponere det i den tilhørende holderen **33** på huset (se også bilde Y1).
– Drei sveiven **19** i urviserretning helt inn slik at sagbladet **26** befinner seg i den høyeste mulige posisjonen over sagbordet.
– Skyv spaltekniven **25** helt ned.

Igangsetting

▶ **Ta hensyn til strømspenningen!** Spenningen til strømkilden må stemme overens med angivelsene på elektroverktøyets typeskilt.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 128 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Innkobling (se bilde Q1)

Slå elektroverktøyet kun på når du bruker det for å spare energi.

– Slå opp sikkerhetsklaffen **20**.
– Til igangsetting trykker du på den grønne på-tasten **52**.
– Slå ned sikkerhetsklaffen **20** igjen.

Utkobling (se bilde Q2)

– Trykk på sikkerhetsklaffen **20**.

Strømbrudd

På-/av-bryteren er en såkalt nullspenningsbryter, som forhindrer en ny start av elektroverktøyet etter strømbrudd (f. eks. uttrekking av støpselet i løpet av driften).

Til senere igangsetting av elektroverktøyet, må du trykke den grønne på-bryteren **52** igjen.

Arbeidshenvisninger

Generelle informasjoner om saging

- ▶ **Ved alle snitt må du først passe på at sagbladet aldri kan berøre anleggene eller andre maskindeler.**
- ▶ **Bruk bare elektroverktøyet til notskjæring eller falsing med tilsvarende, egnet sikkerhetsutstyr (f.eks.tunnelvernedeksel, presskam).**
- ▶ **Ikke bruk elektroverktøyet til slissing (not som ender i arbeidsstykket).**

Beskytt sagbladet mot slag og støt. Ikke utsett sagbladet for trykk fra siden.

Spaltekilen må være i flukt med sagbladet, for å forhindre at arbeidsstykket klemmer fast.

Ikke bearbeid deformerte arbeidsstykker. Arbeidsstykket må alltid ha en rett kant som parallellanlegget kan legges mot.

Oppbevar skyvestokken alltid på elektroverktøyet.

Brukerens posisjon (se bilde R)

- ▶ **Ikke still deg opp på linje med sagbladet foran elektroverktøyet, men alltid litt på siden av sagbladet.** Slik er kroppen din beskyttet mot et mulig tilbakeslag.
- – Hold hender, fingre og armer borte fra det roterende sagbladet.

Følg følgende informasjoner:

– Hold arbeidsstykket sikkert med begge hender og trykk det fast mot sagbordet.
– Ved saging av vertikale gjæringsvinkler med smale arbeidsemner må du alltid bruke skyvestokken **23** som følger med, og det ekstra parallellanlegget **37**.

Maksimale arbeidsstykkemål

Vertikal gjæringsvinkel	Max. høyde på arbeidsstykket [mm]
0°	79
45°	56

Saging

Saging av rette snitt

– Innstill parallellanlegget **10** på ønsket skjærebredde. (Se «Innstilling av parallellanlegget» side 127)
– Legg arbeidsstykket foran vernedekselet **6.x** på sagbordet.
– Løft eller senk sagbladet så langt med sveiven **19** at de øvre sagtennene står ca. 5 mm over overflaten til arbeidsstykket.
– Innstill vernedekselet etter høyden på arbeidsstykket. Vernedekselet må alltid ligge løst på arbeidsstykket når du sager.
– Slå på elektroverktøyet.
– Sag gjennom arbeidsstykket med jevn fremføring.
– Slå av elektroverktøyet og vent til sagbladet er helt stanset.

Saging av vertikal gjæringsvinkel

– Innstill ønsket vertikal gjæringsvinkel. (se «Innstilling av vertikal gjæringsvinkel», side 127)
– Følg arbeidsskrittene i avsnittet «Saging av rette snitt» på tilsvarende måte.

Saging av horisontal gjæringsvinkel (se bilde S)

– Innstill ønsket horisontal gjæringsvinkel. (se «Innstilling av horisontal gjæringsvinkel», side 127)
– Legg arbeidsstykket mot profilskinnen **28**. Profilen må ikke befinne seg på skjærelinjen. Løsne i dette tilfellet justeringsskruen **53** og forskyv profilen.
– Løft eller senk sagbladet så langt med sveiven **19** at de øvre sagtennene står ca. 5 mm over overflaten til arbeidsstykket.
– Innstill vernedekselet etter høyden på arbeidsstykket. Vernedekselet må alltid ligge løst på arbeidsstykket når du sager.
– Slå på elektroverktøyet.
– Trykk arbeidsstykket med den ene hånden mot profilskinnen og skyv vinkelanlegget med den andre hånden på låseknotten **49** langsomt fremover i føringsnoten **5**.
– Slå av elektroverktøyet og vent til sagbladet er helt stanset.

Kontroll og innstilling av grunninnstillingene

For å sikre presise snitt må du etter intensiv bruk kontrollere elektroverktøyets grunninnstillinger og eventuelt innstille disse.

Hertil trenger du erfaring og tilsvarende spesialverktøy.

En Bosch-kundeservice utfører disse arbeidene hurtig og pålitelig.

Innstilling av anlegg for standard-gjæringsvinkel 0°/45°(vertikal)

– Sett elektroverktøyet i arbeidsstilling.
– Innstill den vertikale gjæringsvinkelen til sagbladet på 0°.
– Sving vernedekselet **6.x** bakover frem til anslaget.

Kontroll: (se bilde T1)

– Innstill en vinkellære på 90° og legg den på sagbordet **9**.

Benet på vinkellæret må være kant i kant med sagbladet **26** over hele lengden.

Innstilling: (se bilde T2)

– Løsne skruen **54**. Slik kan 0°-anlegget **55** forskyves.
– Løsne låsespaken **17**.
– Skyv håndhjulet **18** mot 0°-anlegget til benet på vinkellæren er i kant med sagbladet over hele lengden.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 129 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Hold håndhjulet i denne stillingen og trekk låsespaken **17** fast igjen.
– Trekk skruen **54** fast igjen.

Hvis vinkelanviseren **47** etter innstillingen ikke er i en linje med 0°-merket på skalaen **48** må du løsne skruen **56** med en vanlig stjerneskrutrekker og rette vinkelanviseren opp langs 0°-merket.

Gjenta de ovennevnte arbeidsskrittene på tilsvarende måte for den vertikale gjæringsvinkelen på 45° (løsning av skruen **57**; forskyving av 45°-anlegget **58**). Vinkelanviseren **47** må da ikke forskyves igjen.

Sagbladets parallellitet i forhold til føringsnotene på vinkelanlegget (se bilde U)

– Sett elektroverktøyet i arbeidsstilling.
– Sving vernedekselet **6.x** bakover frem til anslaget.

Kontroll:
– Med en blyant markerer du den første venstre sagtannen som er synlig bak over innleggsplaten.
– Innstill en vinkellære på 90° og legg den på kanten av føringsnoten **5**.
– Forskyv benet på vinkellæren til det berører den markerte sagtannen og avles avstanden mellom sagblad og føringsnot.
– Drei sagbladet til den markerte tannen står foran over innleggsplaten.
– Forskyv vinkellæren langs føringsnoten frem til markert sagtann.
– Mål igjen avstanden mellom sagblad og føringsnot.

De to målte avstandene må være identiske.

Innstilling:
– Løsne de innvendige sekskantskruene **59** foran under sagbordet og de innvendige sekskantskruene **60** bak under sagbordet med medlevert umbrakonøkkel **21**.
– Beveg sagbladet forsiktig til det står parallelt til føringssporet **5**.
– Trekk alle skruene **59** og **60** fast igjen.

Innstilling av avstandsanviseren til sagbordet (se bilde V)

– Plasser parallellanlegget til høyre for sagbladet. Forskyv parallellanlegget til markeringen på lupen **27** viser 26 cm. Til låsing trykker du spennhåndtaket **35** ned igjen.
– Løs spennhåndtaket **15** og trekk sagbordforlengelsen helt ut til anslaget.

Kontroll:
Avstandsanviseren **51** må anvise samme verdi på øvre skala **1** som markeringen på lupen **27** på nedre skala **1**.

Innstilling:
– Løs skruen **61** med en vanlig stjernetrekker og rett avstandsanviseren **51** opp langs 26-cm-merket på øvre skala **1**.

Justere parallellanleggets parallellitet (se bilde W)

– Sett elektroverktøyet i arbeidsstilling.
– Sving vernedekselet **6.x** bakover frem til anslaget.
– Løsne spennhåndtaket **35** til parallellanlegget, og skyv det til det berører sagbladet.

Kontroll:
Parallellanlegget **10** må berøre sagbladet over hele lengden.

Innstilling:
– Løsne unbrakoskruene **71** med unbrakonøkkelen **21** som følger med.
– Beveg parallellanlegget **10**, helt til det berører sagbladet langs hele lengden.
– Hold parallellanlegget i denne stillingen, og trykk spennhåndtaket **35** ned igjen.
– Trekk de innvendige sekskantskruene **71** fast igjen.

Innstilling av spennkraften for parallellanlegget

Spennkraften til parallellanlegget **10** kan svekkes ved hyppig bruk.

– Stram justeringsskruen **70** helt til parallellanlegget igjen kan festes stramt på sagbordet.

Innstilling av lupen til parallellanlegget (se bilde W)

– Sett elektroverktøyet i arbeidsstilling.
– Sving vernedekselet **6.x** bakover frem til anslaget.
– Forskyv parallellanlegget **10** fra høyre til det berører sagbladet.

Kontroll:
Markeringen på lupen **27** må være i en linje med 0°-merket på skalaen **1**.

Innstilling:
– Løsne skruen **62** med en stjernetrekker og rett avstandsanviseren opp langs 0°-merket.

Innstilling av nivået på innleggsplaten (se bilde X)

Kontroll:
Forsiden av innleggsplaten **24** må være i flukt med eller litt under sagbordet, baksiden må være i flukt med eller litt over sagbordet.

Innstilling:
– Fjern innleggsplaten **24**.
– Med umbrakonøkkelen **64** innstiller du riktig nivå på de fire justeringsskruene **63**.

Oppbevaring og transport

Oppbevaring av maskinelementene (se bildene Y1 – Y6)

Til oppbevaring har elektroverktøyet en mulighet til å feste visse maskinelementer sikkert.

– Løsne det ekstra parallellanlegget **37** fra parallellanlegget **10**.
– Sett alle løse maskindeler inn i oppbevaringsdepotet på huset. (Se tabellen)

Bilde	Maskinelement	Oppbevaringsdepot
Y1	Vernedeksel **6.x**	Heng inn i utsparingen på holderen **33** og trekk fast med klemspaken **8.1** eller klemskruen **8.2**
Y2	Festesett «Ekstra-parallellanlegg» **38**	Klips inn i holderne **65**
Y2	Avsugadapter **32**	Skyv inn i holdeklemmene **66**
Y3	Ringnøkkel **22**	Fest med festemutteren **67** i verktøydepotet

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 130 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Bilde	Maskinelement	Oppbevaringsdepot
Y3	Skyvestokk **23**	Heng over festemutteren **67** og fest ved forskyvning
Y4	Parallellanlegg **10**	Snu rundt, heng inn i føringsskinnene nedenfra og lås spenngrepet **35**
Y5	Unbrakonøkkel **21** Umbrakonøkkel **64**	Skyv inn i holderne **68**
Y5	Vinkelanlegg **3**	Skyv inn i holdeklemmene **69**
Y6	Ekstra-parallellanlegg **37**	Skyv inn i holdeklemmene **30** (kort side oppover; lang side bakover)

Bæring av elektroverktøyet

Før en transport av elektroverktøyet må du utføre følgende skritt:
- Sett elektroverktøyet i transportstilling. (se «Transportstilling», side 126)
- Fjern alle tilbehørsdelene som ikke kan monteres fast på elektroverktøyet.
  Legg ubenyttede sagblad til transport helst i en lukket beholder.
- Skyv sagbordforlengelsen **14** helt inn og trykk spenngrepet **15** ned til fiksering.
- Sno ledningen rundt ledningsholderne **29**.
- Til løfting eller transport må du bruke grep-fordypningene **4** eller håndtaket **13**.

▶ **Til transport av elektroverktøyet må du kun bruke transportinnretningene og aldri bruke beskyttelsesinnretningene.**

▶ **Bær elektroverktøyet alltid sammen med en annen person for å unngå ryggskader.**

Service og vedlikehold

Vedlikehold og rengjøring

▶ **Før alle arbeider på elektroverktøyet utføres må støpselet trekkes ut av stikkontakten.**

Hvis det er nødvendig å skifte ut tilkoplingsledningen, må dette gjøres av Bosch eller Bosch-serviceverksteder, slik at det ikke oppstår fare for sikkerheten.

Rengjøring
- Hold selve elektroverktøyet og ventilasjonsspaltene alltid rene, for å kunne arbeide bra og sikkert.
- Fjern støv og spon etter hver arbeidsrunde ved å blåse gjennom med trykkluft eller bruk en pensel.

Smøring av elektroverktøyet

Smøremiddel:
Motorolje SAE 10/SAE 20

- Ved behov må du smøre elektroverktøyet på de anviste stedene. (se bilde Z)

En autorisert Bosch-kundeservice utfører disse arbeidene hurtig og pålitelig.

Smøre- og rengjøringsmidler må deponeres miljøvennlig. Ta hensyn til de lovmessige forskriftene.

Tiltak til støydemping

Produsentens tiltak:
- Mykstart
- Levering med et spesielt støyreduserende sagblad

Brukerens tiltak:
- Vibrasjonssvak montering på en stabil arbeidsflate
- Bruk av sagblad med støyreduserende funksjoner
- Regelmessig rengjøring av sagblad og elektroverktøy

Tilbehør

	Produktnummer
Støvpose	2 605 411 205
Y-adapter TSVH 3	2 610 015 513
Vinkelanlegg	2 610 015 507
Skyvestokk	2 610 015 022
Arbeidsbenk GTA 60 W	0 601 B12 000
Arbeidsbenk GTA 600	0 601 B22 001
Sagblad for tre og platemateriell, paneler og lister	
Sagblad 254 x 30 mm, 40 tenner	2 608 640 443
Sagblad 254 x 30 mm, 60 tenner	2 608 640 444

Kundeservice og rådgivning ved bruk

Kundeservicen svarer på dine spørsmål om reparasjon og vedlikehold av produktet samt om reservedeleler. Sprengskisser og informasjon om reservedeler finner du også på:
www.bosch-pt.com
Bosch rådgivningsteamet hjelper deg gjerne ved spørsmål angående våre produkter og deres tilbehør.

Ved alle forespørsler og reservedelsbestillinger må du oppgi det 10-sifrede produktnummeret som er angitt på produktets typeskilt.

Norsk

Robert Bosch AS
Postboks 350
1402 Ski
Tel.: 64 87 89 50
Faks: 64 87 89 55

Deponering

Elektroverktøy, tilbehør og emballasje må leveres inn til miljøvennlig gjenvinning.

Elektroverktøy må ikke kastes i vanlig søppel!

Kun for EU-land:

Jf. det europeiske direktivet 2012/19/EU vedr. gamle elektriske og elektroniske apparater og tilpassingen til nasjonale lover må gammelt elektroverktøy som ikke lenger kan brukes samles inn og leveres inn til en miljøvennlig resirkulering.

Rett til endringer forbeholdes.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 131 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Suomi

Turvallisuusohjeita

Sähkötyökalujen yleiset turvallisuusohjeet

VAROITUS Sähkötyökaluja käytettäessä on suojauduttava sähköiskulta, loukkaantumiselta ja tulipalolta noudattamalla seuraavia perustavia turvaohjeita.

Lue kaikki nämä ohjeet, ennen kuin käytät sähkötyökalua, ja säilytä turvallisuusohjeet hyvin.

Turvallisuusohjeissa käytetty käsite ”sähkötyökalu” käsittää verkkokäyttöisiä sähkötyökaluja (verkkojohdolla) ja akkukäyttöisiä sähkötyökaluja (ilman verkkojohtoa).

Työpaikan turvallisuus

- **Pidä työskentelyalue puhtaana ja hyvin valaistuna.** Työpaikan epäjärjestys tai valaisemattomat työalueet voivat johtaa tapaturmiin.
- **Älä työskentele sähkötyökalulla räjähdysalttiissa ympäristössä, jossa on palavaa nestettä, kaasua tai pölyä.** Sähkötyökalu muodostaa kipinöitä, jotka saattavat sytyttää pölyn tai höyryt.
- **Pidä lapset ja sivulliset loitolla sähkötyökalua käyttäessäsi.** Voit menettää laitteesi hallinnan huomiosi suuntautuessa muualle.

Sähköturvallisuus

- **Sähkötyökalun pistotulpan tulee sopia pistorasiaan. Pistotulppaa ei saa muuttaa millään tavalla. Älä käytä mitään pistorasia-adaptereita maadoitettujen sähkötyökalujen kanssa.** Alkuperäisessä kunnossa olevat pistotulpat ja sopivat pistorasiat vähentävät sähköiskun vaaraa.
- **Vältä koskettamasta maadoitettuja pintoja, kuten putkia, pattereita, liesiä tai jääkaappeja.** Sähköiskun vaara kasvaa, jos kehosi on maadoitettu.
- **Älä aseta sähkötyökalua alttiiksi sateelle tai kosteudelle.** Veden tunkeutuminen sähkötyökalun sisään kasvattaa sähköiskun riskiä.
- **Älä käytä verkkojohtoa väärin. Älä käytä sitä sähkötyökalun kantamiseen, ripustamiseen tai pistotulpan irrottamiseen pistorasiasta vetämällä. Pidä johto loitolla kuumuudesta, öljystä, terävistä reunoista ja liikkuvista osista.** Vahingoittuneet tai sotkeutuneet johdot kasvattavat sähköiskun vaaraa.
- **Käyttäessäsi sähkötyökalua ulkona käytä ainoastaan ulkokäyttöön soveltuvaa jatkojohtoa.** Ulkokäyttöön soveltuvan jatkojohdon käyttö pienentää sähköiskun vaaraa.
- **Jos sähkötyökalun käyttö kosteassa ympäristössä ei ole vältettävissä, tulee käyttää vikavirtasuojakytkintä.** Vikavirtasuojakytkimen käyttö vähentää sähköiskun vaaraa.

Henkilöturvallisuus

- **Ole valpas, kiinnitä huomiota työskentelyysi ja noudata tervettä järkeä sähkötyökalua käyttäessäsi. Älä käytä mitään sähkötyökalua, jos olet väsynyt tai huumeiden, alkoholin tahi lääkkeiden vaikutuksen alaisena.** Hetken tarkkaamattomuus sähkötyökalua käytettäessä saattaa johtaa vakavaan loukkaantumiseen.
- **Käytä suojavarusteita. Käytä aina suojalaseja.** Henkilökohtaisen suojavarustuksen käyttö, kuten pölynaamarin, luistamattomien turvakenkien, suojakypärän tai kuulonsuojaimien, riippuen sähkötyökalun lajista ja käyttötavasta, vähentää loukkaantumisriskiä.
- **Vältä tahatonta käynnistämistä. Varmista, että sähkötyökalu on poiskytkettynä, ennen kuin liität sen sähköverkkoon ja/tai liität akun, otat sen käteen tai kannat sitä.** Jos kannat sähkötyökalua sormi käynnistyskytkimellä tai kytket sähkötyökalun pistotulpan pistorasiaan käynnistyskytkimen ollessa käyntiasennossa, altistat itsesi onnettomuuksille.
- **Poista kaikki säätötyökalut ja ruuvitaltat, ennen kuin käynnistät sähkötyökalun.** Työkalu tai avain, joka sijaitsee laitteen pyörivässä osassa, saattaa johtaa loukkaantumiseen.
- **Vältä epänormaalia kehon asentoa. Huolehdi aina tukevasta seisoma-asennosta ja tasapainosta.** Täten voit paremmin hallita sähkötyökalua odottamattomissa tilanteissa.
- **Käytä tarkoitukseen soveltuvia vaatteita. Älä käytä löysiä työvaatteita tai koruja. Pidä hiukset, vaatteet ja käsineet loitolla liikkuvista osista.** Väljät vaatteet, korut ja pitkät hiukset voivat takertua liikkuviin osiin.
- **Jos pölynimu- ja keräilylaitteita voidaan asentaa, tulee sinun tarkistaa, että ne on liitetty ja että niitä käytetään oikealla tavalla.** Pölynimulaitteiston käyttö vähentää pölyn aiheuttamia vaaroja.

Sähkötyökalujen huolellinen käyttö ja käsittely

- **Älä ylikuormita laitetta. Käytä kyseiseen työhön tarkoitettua sähkötyökalua.** Sopivaa sähkötyökalua käyttäen työskentelet paremmin ja varmemmin tehoalueella, jolle sähkötyökalu on tarkoitettu.
- **Älä käytä sähkötyökalua, jota ei voida käynnistää ja pysäyttää käynnistyskytkimestä.** Sähkötyökalu, jota ei enää voida käynnistää ja pysäyttää käynnistyskytkimellä, on vaarallinen ja se täytyy korjata.
- **Irrota pistotulppa pistorasiasta, ennen kuin suoritat säätöjä, vaihdat tarvikkeita tai siirrät sähkötyökalun varastoitavaksi.** Nämä turvatoimenpiteet estävät sähkötyökalun tahattoman käynnistyksen.
- **Säilytä sähkötyökalut poissa lasten ulottuvilta, kun niitä ei käytetä. Älä anna sellaisten henkilöiden käyttää sähkötyökalua, jotka eivät tunne sitä tai jotka eivät ole lukeneet tätä käyttöohjetta.** Sähkötyökalut ovat vaarallisia, jos niitä käyttävät kokemattomat henkilöt.
- **Hoida sähkötyökalusi huolella. Tarkista, että liikkuvat osat toimivat moitteettomasti, eivätkä ole puristuksessa sekä, että siinä ei ole murtuneita tai vahingoittuneita osia, jotka saattaisivat vaikuttaa haitallisesti sähkötyökalun toimintaan. Anna korjata nämä vioittuneet osat ennen käyttöä.** Monen tapaturman syyt löytyvät huonosti huolletuista laitteista.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 132 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

- **Pidä leikkausterät terävinä ja puhtaina.** Huolellisesti hoidetut leikkaustyökalut, joiden leikkausreunat ovat teräviä, eivät tartu helposti kiinni ja niitä on helpompi hallita.
- **Käytä sähkötyökaluja, tarvikkeita, vaihtotyökaluja jne. näiden ohjeiden mukaisesti. Ota tällöin huomioon työolosuhteet ja suoritettava toimenpide.** Sähkötyökalun käyttö muuhun kuin sille määrättyyn käyttöön saattaa johtaa vaarallisiin tilanteisiin.

Huolto

- **Anna ainoastaan koulutettujen ammattihenkilöiden korjata sähkötyökalusi ja hyväksy korjauksiin vain alkuperäisiä varaosia.** Täten varmistat, että sähkötyökalu säilyy turvallisena.

Pöytäpyörösahojen turvallisuusohjeet

- **Älä koskaan seiso sähkötyökalun päällä.** Voit loukkaantua vakavasti, jos saha kaatuu tai jos vahingossa kosketat sahanterää.
- **Varmista, että suojus toimii asianmukaisesti ja että se pystyy liikkumaan vapaasti.** Säädä aina suojus niin, että se sahattaessa tukee kevyesti työkappaleeseen. Älä koskaan purista suojusta paikalleen, sen ollessa auki.
- **Pidä kädet loitolla sahausalueelta sähkötyökalun ollessa käynnissä.** Sahanterää kosketettaessa on olemassa loukkaantumisvaara.
- **Älä koskaan tartu kädellä sahanterän takaa työkappaleeseen sen pitämiseksi, puulastujen poistamiseksi tai muusta syystä.** Etäisyys kädestäsi pyörivään sahanterään on tällöin liian pieni.
- **Vie työkappale vain liikkuvaa sahanterää vasten.** Muussa tapauksessa on olemassa takaiskun vaara sahanterän tarttuessa työkappaleeseen.
- **Pidä kahvat kuivina, puhtaina ja vapaana öljystä sekä rasvasta.** Rasvaiset, öljyiset kahvat ovat liukkaita ja johtavat hallinnan menetykseen.
- **Käytä sähkötyökalua ainoastaan, kun työtaso työstettävää työkappaletta lukuunottamatta on vapaa kaikista säätötyökaluista, puulastuista jne.** Pienet puukappaleet tai muut esineet voivat sinkoutua käyttäjää kohti suurella nopeudella, jos ne joutuvat kosketukseen pyörivän sahanterän kanssa.
- **Sahaa aina vain yhtä työkappaletta.** Päällekkäin tai vierekkäin olevat työkappaleet voivat saattaa sahanterän puristukseen tai liikkua toisiinsa nähden sahauksen aikana.
- **Käytä aina suuntais- tai kulmaohjainta.** Tämä parantaa sahaustarkkuutta ja pienentää riskiä, että sahanterä jää puristukseen.
- **Käytä sähkötyökalua urien ja huullosten sahaukseen vain asianmukaisen suojalaitteen (esimerkiksi tunnelisuojus, painokampa) kanssa.**
- **Älä käytä sähkötyökalua uritukseen (työkappaleessa päättyvä ura).**
- **Käytä sähkötyökalua vain niihin materiaaleihin, joita mainitaan kappaleessa "Määräysten mukainen käyttö".** Sähkötyökalu saattaa muussa tapauksessa ylikuormittua.
- **Jos sahanterä joutuu puristukseen, tulee sinun pysäyttää sähkötyökalu ja pitää työkappale paikallaan, kunnes sahanterä on pysähtynyt. Takaiskun välttämiseksi työkappaletta saa liikuttaa vasta sahanterän pysähdyttyä.** Tarkista, miksi sahanterä on jäänyt puristukseen, ennen kuin käynnistät sähkötyökalun uudelleen.
- **Älä käytä tylsiä, säröisiä, taipuneita tai vaurioituneita sahanteriä.** Sahanterät, joissa on tylsät tai väärin suunnatut hampaat tekevät liian ahtaan sahausuran, mikä johtaa liialliseen kitkaan, sahanterän puristukseen ja takaiskuun.
- **Käytä suojakäsineitä sahanterää asentaessasi.** Sahanterää kosketettaessa on olemassa loukkaantumisvaara.
- **Käytä aina oikean kokoisia ja sopivalla kiinnitysreiällä varustettuja sahanteriä (esim. vinoneliön muotoinen tai pyöreä).** Sahanterät, jotka eivät sovi sahan asennusosiin, pyörivät epäkeskeisesti ja johtavat sahan hallinnan menettämiseen.
- **Älä koskaan käytä runsasseosteisesta pikateräksestä valmistettuja HSS-sahanteriä.** Nämä sahanterät voivat helposti murtua.
- **Älä kosketa sahanterää työn jälkeen, ennen kuin se on jäähtynyt.** Sahanterä tulee sahattaessa hyvin kuumaksi.
- **Pidä työpaikka puhtaana.** Materiaalien sekoitukset ovat erityisen vaarallisia. Kevytmetallipöly saattaa syttyä palamaan tai räjähtää.
- **Älä koskaan käytä työkalua ilman välilaattaa. Vaihda vaurioitunut välilaatta.** Ilman moitteetonta välilaattaa saattaa sahanterä aiheuttaa loukkaantumista.
- **Tarkista verkkojohto säännöllisesti ja anna Bosch-sopimushuollon korjata viallinen verkkojohto. Vaihda vaurioitunut verkkojohto uuteen.** Täten varmistat, että sähkötyökalu säilyy turvallisena.
- **Säilytä sähkötyökalu turvallisessa paikassa, kun sitä ei käytetä. Varastointipaikan tulee olla kuiva ja lukittava.** Tämä estää sähkötyökalun vaurioitumisen varastoinnissa ja käytön kokemattomien toimesta.
- **Älä poistu sähkötyökalun luota, ennen kuin se on pysähtynyt kokonaan.** Moottorin sammutuksen jälkeen liikkuvat vaihtotyökalut voivat aiheuttaa loukkaantumisia.
- **Älä koskaan käytä sähkötyökalua, jonka verkkojohto on viallinen. Älä kosketa vaurioitunutta johtoa ja irrota pistotulppa pistorasiasta, jos johto vaurioituu työn aikana.** Vahingoittunut johto kasvattaa sähköiskun vaaraa.

Tunnusmerkit

Jotkut seuraavista merkeistä voivat olla tärkeitä käyttäessäsi sähkötyökaluasi. Opettele merkit ja niiden merkitys. Merkkien oikea tulkinta auttaa sinua käyttämään sähkötyökaluasi paremmin ja turvallisemmin.

Tunnusmerkit ja niiden merkitys

Pidä kädet loitolla sahausalueelta sähkötyökalun ollessa käynnissä. Sahanterää kosketettaessa on olemassa loukkaantumisvaara.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 133 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

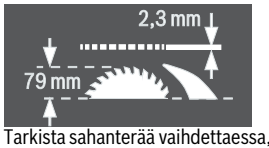
Tunnusmerkit ja niiden merkitys

Käytä pölynsuojanaamaria.

Käytä kuulonsuojainta. Melu saattaa aiheuttaa kuulon menetystä.

Käytä suojalaseja.

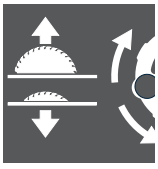
Ota huomioon sahanterän mitat. Aukon halkaisijan tulee sopia työkalun karaan välyksittä. Jos sahassa on käytettävä supistuskappaleita, varmista, että supistuskappale on sopivan mittainen sahanterän rungon paksuudelle ja aukon halkaisijalle sekä työkalun karan halkaisijalle. Käytä mieluiten sahanterän mukana toimitettuja supistuskappaleita.



Tarkista sahanterää vaihdettaessa, että sahausura ei ole pienempi kuin 2,3 mm, eikä sahanterän runko ole paksumpi kuin 2,3 mm. Muussa tapauksessa on olemassa vaara, että halkaisukiila (2,3 mm) tarttuu työkappaleeseen.

Työkappaleen suurin mahdollinen korkeus on 79 mm.

vasen puoli

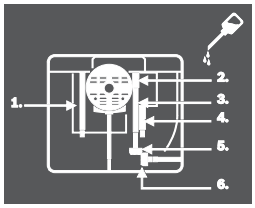


Osoittaa käsipyörän pyörimissuunnan sahanterän alaslaskemiseksi (**kuljetusasento**) ja nostamiseksi (**työasento**).

oikea puoli

Osoittaa lukitusvivun asennon sahanterän lukitusta ja pystysuoran jiirikulman asetusta varten (sahanterä kallistettavissa).

Tunnusmerkit ja niiden merkitys



Voitele tarvittaessa sähkötyökalua merkityistä kohdista.

Tuotekuvaus

Lue kaikki turvallisuus- ja muut ohjeet. Turvallisuusohjeiden noudattamisen laiminlyönti saattaa johtaa sähköiskuun, tulipaloon ja/tai vakavaan loukkaantumiseen.

Määräyksenmukainen käyttö

Sähkötyökalu on tarkoitettu kovan ja pehmeän puun sekä lastu- ja kuitulevyjen suoraan pituus- ja poikittaissahaukseen pöytäkoneena. Tällöin vaakasuorat –60°...+60° jiirikulmat ja pystysuorat –2°... 47° jiirikulmat ovat mahdollisia.

Vastaavia sahanteriä käyttäen on alumiiniprofiilien ja muovin sahaus mahdollista.

Kuvassa olevat osat

Kuvassa olevien osien numerointi viittaa grafiikkasivuissa olevaan sähkötyökalun kuvaan.

1 Asteikko, joka osoittaa sahanterän etäisyyden suuntaisohjaimeen **10**
2 Suuntaisohjaimen **10** ohjausura
3 Kulmaohjain
4 Kahvasyvennykset
5 Kulmaohjaimen ohjausura
6.1 Kiristysvivulla varustettu suojus*
6.2 Kiristysruuvilla ja sivusuojalla varustettu suojus*
7 Suojuksen imunysä
8.1 Kiristysvipu suojuksen **6.1** lukitsemiseksi
8.2 Kiristysruuvi suojuksen **6.2** lukitsemiseksi
9 Sahapöytä
10 Suuntaisohjain
11 Sahapöydän V-ohjausura suuntaisohjainta varten
12 Reikiä asennusta varten
13 Kantokahva
14 Sahapöydän pidennys
15 Sahapöydän pidennyksen kiinnityskahva
16 Kiinnitysvahvike sahapöytää GTA 600 varten
17 Lukitusvipu pystysuoran jiirikulman asettamiseksi
18 Käsipyörä
19 Vipu sahanterän nostamiseksi ja alaslaskemiseksi
20 Käynnistyskytkimen varmuusläppä
21 Kuusiokoloavain (5 mm)
22 Lenkkiavain (23 mm)

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 134 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

23 Työntökappale
24 Välilaatta
25 Halkaisukiila
26 Sahanterä
27 Luuppi
28 Profiilikisko
29 Johdonpidike
30 Pidike lisäsuuntaisohjaimen säilytystä varten
31 Lastun poistoaukko
32 Imuadapteri
33 Pidike suojuksen säilytystä varten
34 Aukkoja välilaattaa varten
35 Suuntaisohjaimen kiinnityskahva
36 Suuntaisohjaimen V-ohjain
37 Lisäsuuntaisohjain
38 ”Lisäsuuntaisohjaimen” kiinnityssarja
39 Kulmaohjaimen ohjauskisko
40 ”Profiilikiskon” kiinnityssarja
41 Lastun poistoaukon kiinnitysruuvi
42 Kiinnitysmutteri
43 Karan lukitusvipu
44 Kiristyslaippa
45 Työkalukara
46 Kiinnityslaippa
47 Sahauskulmaosoitin (pystysuora)
48 Asteikko jiirikulmaa varten (pystysuora)
49 Lukkonuppi mielivaltaista jiirikulmaa varten (vaakatasossa)
50 Kulmaohjaimen sahauskulmaosoitin
51 Sahapöydän etäisyydenosoitin
52 ON-painike
53 Profiilikiskon pyälletty mutteri
54 Ristikantaruuvi ohjaimen **55** asettamiseksi
55 Ohjain 0°-jiirikulmaa varten (pystysuora)
56 Sahauskulmaosoittimen ruuvi (pystysuora)
57 Ristikantaruuvi ohjaimen **58** asettamiseksi
58 Ohjain 45°-jiirikulmaa varten (pystysuora)
59 Kuusiokoloruuvit (5 mm) edessä sahanterän samansuuntaisuuden säätämiseksi
60 Kuusiokoloruuvit (5 mm) takana sahanterän samansuuntaisuuden säätämiseksi
61 Sahapöydän etäisyydenosoittimen ruuvi
62 Suuntaisohjaimen etäisyydenosoittimen ruuvi
63 Välilaatan säätöruuvit
64 Kuusiokoloavain (2 mm)
65 Pidike ”lisäsuuntaisohjaimen” kiinnityssarjan säilytystä varten
66 Kiinnityskäpälä imuadapterin säilytystä varten
67 Kiinnitysmutteri lenkkiavainta ja työntökappaleen ripustusta varten
68 Pidike kuusiokoloavaimen säilytystä varten
69 Kiinnityskäpälä kulmaohjaimen säilytystä varten
70 Suuntaisohjaimen kiristysvoiman säätöruuvi
71 Kuusiokoloruuvit (5 mm) suuntaisohjaimen yhdensuuntaisuuden säätöön

***riippuen maakohtaisesta mallista**

Kuvassa tai selostuksessa esiintyvä lisätarvike ei kuulu vakiotoimitukseen. Löydät täydellisen tarvikeluettelon tarvikeohjelmastamme.

Tekniset tiedot

Pöytäpyörösaha			GTS 10 J
Tuotenumero			
3 601 M30 …		… 5..	… 56.
Ottoteho	W	1800	1650
Tyhjäkäyntikierrosluku	min^{-1}	3650	3650
Käynnistysvirran rajoitin		●	●
Paino vastaa EPTA-Procedure 01:2014	kg	26,2	26,2
Suojausluokka		⧈/II	⧈/II
Mitat (irrotettavat laiteosat mukaanluettuina)			
leveys x syvyys x korkeus	mm	578 x 706 x 330	

Katso suurimmat sallitut työkappaleen mitat sivu 138.

Tiedot koskevat 230 V nimellisjännitettä [U]. Poikkeavilla jännitteillä ja maakohtaisissa malleissa nämä tiedot voivat vaihdella.

Sopivien sahanterien mitat		
Sahanterän läpimitta	mm	254
Runkoterän paksuus	mm	1,7 – 1,9
min. hampaan paksuus/-haritus	mm	2,6
Reiän halkaisija	mm	30

Melutieto

Melun mittausarvot on määritetty EN 61029-2-1 mukaan.

Laitteen tyypillinen A-painotettu äänen painetaso on: Äänen painetaso 103 dB(A); äänen tehotaso 116 dB(A). Epävarmuus K = 3 dB.

Käytä kuulonsuojaimia!

Asennus

- ▶ **Vältä sähkötyökalun tahatonta käynnistämistä. Asennuksen aikana sekä kaikissa sähkötyökaluun kohdistuvissa töissä tulee verkkopistotulpan olla irrotettuna pistorasiasta.**

Vakiovarusteet

Katso kuvaa toimitukseen kuuluvista osista käyttöohjeen alussa.

Tarkista ennen sähkötyökalun ensimmäistä käyttöönottoa, että kaikki alla luetellut osat löytyvät:

– Pöytäpyörösaha asennetulla sahanterällä **26** ja halkaisukiilalla **25**
– Kulmaohjain **3**
– Profiilikisko **28**
– ”Profiilikiskon” kiinnityssarja **40** (Ohjainpelti, pyälletty mutteri, ruuvi, aluslaatta)

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 135 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

- Suuntaisohjain **10**
- Lisäsuuntaisohjain **37**
- ”Lisäsuuntaisohjaimen” kiinnityssarja **38** (3 kiinnitysruuvia, 3 aluslaattaa, 3 siipimutteria)
- Suojus **6.x***
  *riippuen maakohtaisesta mallista: **6.1**/**6.2**
- Kuusiokoloavain **21**
- Kuusiokoloavain **64**
- Lenkkiavain **22**
- Työntökappale **23**
- Välilaatta **24**
- Imuadapteri **32**

Huomio: Tarkista, ettei sähkötyökalussa ole vaurioita. Ennen töiden jatkamista sähkötyökalun kanssa tulee tutkia perusteellisesti, että suojavarusteet ja lievästi vaurioituneet osat toimivat moitteettomasti ja määräyksenmukaisesti. Tarkista, että liikkuvat osat toimivat moitteettomasti eivätkä ole puristuksessa sekä ettei löydy vaurioituneita osia. Kaikkien osien tulee olla oikein asennettuja ja niiden tulee täyttää kaikki moitteettoman toiminnan vaatimat edellytykset. Vaurioituneet suojavarusteet ja osat on asianmukaisesti annettava sopimushuollon korjattaviksi tai vaihdettaviksi.

Yksittäisosien asennus

- Poista varovasti kaikki toimitukseen kuuluvat osat pakkauksistaan.
  Poista kaikki pakkausmateriaali sähkötyökalusta ja toimitukseen kuuluvista lisätarvikkeista.
- Varmista, että moottorilohkon alla oleva pakkausmateriaali poistetaan.

Seuraavat laiteosat on kiinnitetty suoraan runkoon: työntökappale **23**, lenkkiavain **22**, kuusiokoloavain **21** ja **64**, suuntaisohjain **10**, kulmaohjain **3**, imuadapteri **32**, lisäsuuntaisohjain **37** kiinnityssarjoineen **38**, suojus **6.x**.

- Poista varovasti kaikki nämä laiteosat säilytystiloistaan. Katso myös kuvat Y1 – Y6.

Välilaatan asennus (katso kuva A)

- Ripusta välilaatta **24** työkalukaukalon vastaaviin aukkoihin **34**.
- Työnnä välilaatta alaspäin.
- Paina välilaattaa, kunnes se lukkiutuu paikoilleen työkalukaukalon etuosassa.

Välilaatan **24** etuosan tulee olla tasoissa sahapöydän kanssa tai vähän alempana, takaosan tulee olla tasoissa sahapöydän kanssa tai vähän ylempänä. (katso myös ”Välilaatan tason asetus”, sivu 139)

Suojuksen asennus* (katso kuva B)
***riippuen maakohtaisesta mallista**

- Kierrä kampea **19** vastapäivään vasteeseen asti niin, että sahanterä **26** on korkeimmassa mahdollisessa asennossa sahapöydän yläpuolella.
- Vedä halkaisukiila **25** ylöspäin vasteeseen asti.
- Ripusta suojus **6.x** halkaisukiilan **25** aukkoon.
- Kiristä kiristysvipu **8.1**.
  tai
  Kiristä kiristysruuvi **8.2** kuusiokoloavaimella **21**.
- Säädä suojus työkappaleen korkeuden mukaan. Suojuksen on aina sahattaessa tuettava kevyesti työkappaleeseen.

Huomio: Kiristysvivussa **8.1** on vapaaliike, jotta se voidaan kääntää ergonomisesti hyvään tai tilaa säästävään asentoon. Vedä, kiristysvivun ollessa kiristettynä, kahva pois suojuksesta, käännä se haluttuun asentoon ja anna sen taas joustaa takaisin.

Suuntaisohjaimen asennus (katso kuva C)

Suuntaisohjain **10** voidaan sijoittaa sahanterän vasemmalle tai oikealle puolelle.

- Avaa suuntaisohjaimen **10** kiinnityskahva **35**. Tällöin vapautuu V-ohjain **36**.
- Aseta ensin suuntaisohjaimen V-ohjain sahapöydän ohjausuraan **11**. Aseta sitten suuntaisohjain sahapöydän etummaiseen ohjausuraan **2**. Suuntaisohjainta voidaan nyt liikutella mielivaltaisesti.
- Lukitse suuntaisohjain paikoilleen painamalla kiinnityskahva **35** alas.

Lisäsuuntaisohjaimen asennus (katso kuva D)

Ohuiden työkappaleiden ja pystysuorien jiirikulmien sahausta varten täytyy asentaa lisäsuuntaisohjain **37** suuntaisohjaimeen **10**.
Lisäsuuntaisohjain voidaan tarpeen mukaan sijoittaa suuntaisohjaimen **10** vasemmalle tai oikealle puolelle.
Käytä asentamiseen kiinnityssarjaa ”Lisäsuuntaisohjain” **38**. (3 kiinnitysruuvia, 3 aluslaattaa, 3 siipimutteria)

- Työnnä kiinnitysruuvit suuntaisohjaimen **10** sivussa olevien reikien läpi.
  Ruuvien kannat toimivat tällöin lisäsuuntaisohjaimen ohjaimina.
- Työnnä lisäsuuntaisohjaimen **37** kiinnitysruuvien kantojen yli.
- Aseta aluslaatat kiinnitysruuveihin ja kiristä ruuvit siipimuttereiden avulla.

Kulmaohjaimen asennus (katso kuvat E1 – E2)

- Asenna kulmaohjaimen **3** kisko **39** yhteen sahapöydässä tätä varten olevaan ohjausuraan **5**.

Pitkien työkappaleiden paremmaksi tueksi, voidaan kulmaohjain leventää profiilikiskolla **28**.

- Asenna tarvittaessa profiilikisko kulmaohjaimeen kiinnityssarjaa **40** käyttäen.

Pölyn ja lastun poistoimu

Materiaalien, kuten lyijypitoisen pinnoitteen, muutamien puulaatujen, kivennäispölyt ja metallipölyt voivat olla terveydelle vaarallisia. Pölyn kosketus tai hengitys saattaa aiheuttaa käyttäjälle tai lähellä oleville henkilöille allergisia reaktioita ja/tai hengitystiesairauksia.
Määrättyjä pölyjä, kuten tammen- tai pyökinpölyä pidetään karsinogeenisina, eritoten yhdessä puukäsittelyssä käytettyjen lisäaineiden kanssa (kromaatti, puunsuoja-aine). Asbestipitoisia aineita saavat käsitellä vain ammattilaiset.

- Käytä aina pölynimua.
- Huolehdi työkohteen hyvästä tuuletuksesta.
- Suosittelemme käyttämään suodatusluokan P2 hengityssuojanaamaria.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 136 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Ota huomioon maassasi voimassaolevat säännökset koskien käsiteltäviä materiaaleja.

Pöly, lastut tai työkappaleesta murtuneet osat saattavat jumittaa pölyn-/lastunimun.

– Pysäytä sähkötyökalu ja irrota pistotulppa pistorasiasta.
– Odota, kunnes sahanterä on pysähtynyt kokonaan.
– Määrittele ja poista puristukseen joutumisen syy.

► **Vältä pölynkertymää työpaikalla.** Pöly saattaa helposti syttyä palamaan.

► **Tyhjennä lastun poistoaukko äläkä käytä lastunimua tulipalovaaran välttämiseksi alumiinia sahattaessa.**

Lastun poistoaukon tyhjennys (katso kuva F)

Tyhjennä lastun poistoaukko **31** työkappaleen palasten ja suurten lastujen poistamiseksi.

– Pysäytä sähkötyökalu ja irrota pistotulppa pistorasiasta.
– Odota, kunnes sahanterä on pysähtynyt kokonaan.
– Höllennä kiinnitysruuvi **41** kuusiokoloavaimella **21**.
– Vedä lastun poisto **31** ulos ja poista työkappaleen palaset ja lastut.
– Asenna lastun poisto takaisin sähkötyökaluun.

Ulkopuolinen poistoimu (katso kuva G)

Käytä toimitukseen kuuluvaa imuadapteria **32** pölynimurin liittämiseen lastun poistoaukkoon **31**.

– Kiinnitä imuadapteri **32** ja pölynimurin letku hyvin.
– Poistoimun tehon parantamiseksi voit lisäksi liittää pölynimulaitteen imunysään **7** Y-adapterin (lisätarvike) avulla.

Pölynimurin tulee soveltua työstettävälle materiaalille.

Käytä erikoisimuria terveydelle erityisen vaarallisten, karsinogeenisten tai kuivien pölyjen imurointiin.

Kiinteä tai joustava asennus

► **Turvallisen käsittelyn varmistamiseksi tulee sähkötyökalu ennen käyttöä asentaa tasaiselle ja tukevalle työpinnalle (esim. työpenkki).**

Asennus työtasoon (katso kuva H)

– Kiinnitä sähkötyökalu sopivan ruuvikiinnityksen avulla työtasoon. Tätä varten ovat reiät **12**.

Asennus Bosch-sahapöytään (katso kuva I)

Bosch:in sahapöydät (esim. GTA 60 W, GTA 600) antavat sähkötyökalulle tukea kaikilla alustoilla säädettävien jalkojen ansiosta.

► **Lue kaikki sahapöydän mukana tulevat varo-ohjeet ja käyttöohjeet.** Varo-ohjeiden tai käyttöohjeiden noudattamisen laiminlyönti saattaa johtaa sähköiskuun, tulipaloon ja/tai vakavaan loukkaantumiseen.

► **Kokoa sahapöytä oikein, ennen kuin asennat sähkötyökalun.** Moitteeton kokoaminen on tärkeää hajoamisen estämiseksi.

– Asenna sähkötyökalu kuljetusasennossa sahapöydälle.

Sahanterän vaihto (katso kuvat J1 – J4)

► **Irrota pistotulppa pistorasiasta ennen kaikkia sähkötyökaluun kohdistuvia töitä.**

► **Käytä suojakäsineitä sahanterää asentaessasi.** Sahanterää kosketettaessa on olemassa loukkaantumisvaara.

Käytä ainoastaan sahanteriä, joiden suurin sallittu nopeus on sähkötyökalun tyhjäkäyntikierroslukua suurempi.

Käytä ainoastaan sahanteriä, jotka vastaavat tässä käyttöohjeessa määriteltyjä ominaistietoja, ovat koestettuja EN 847-1 mukaan ja vastaavasti merkittyjä.

Käytä vain sellaisia sahanteriä, joita tämän sähkötyökalun valmistaja suosittelee ja jotka sopivat työstettävälle materiaalille. Näin saat estettyä sahanterän hampaiden ylikuumenemisen sahauksen yhteydessä.

Sahanterän irrotus

– Nosta välilaattaa **24** etureunasta ruuvitaltalla ja poista se työkalukaukalosta .
– Kierrä kampea **19** vastapäivään vasteeseen asti niin, että sahanterä **26** on korkeimmassa mahdollisessa asennossa sahapöydän yläpuolella.
– Käännä suojus **6.x** taaksepäin vasteeseen asti.
– Kierrä kiinnitysmuttereita **42** lenkkiavaimella **22** (23 mm) ja vedä samanaikaisesti karan lukitusvipua **43**, kunnes se lukkiutuu.
– Pidä karan lukitusvipua vedettynä ja kierrä irti kiinnitysmutteri vastapäivään.
– Poista kiristyslaippa **44**.
– Irrota sahanterä **26**.

Sahanterän asennus

Puhdista tarvittaessa ennen asennusta kaikki asennettavat osat.

– Asenna uusi sahanterä työkalukaran **45** kiinnityslaippaan **46**.

Huomio: Älä käytä liian pieniä sahanteriä. Etäisyys sahanterän ja halkaisukiilan välillä saa olla korkeintaan 5 mm.

► **Tarkista asennettaessa, että sahanterän hampaiden sahaussuunta (sahanterässä olevan nuolen suunta) on sama kuin nuolen suunta suojuksessa!**

– Asenna kiristyslaippa **44** ja kiinnitysmutteri **42**.
– Kierrä kiinnitysmuttereita **42** lenkkiavaimella **22** (23 mm) ja vedä samanaikaisesti karan lukitusvipua **43**, kunnes se lukkiutuu.
– Kierrä kiinnitysmutteri tiukasti kiinni myötäpäivään. (Kiristysvääntömomentti n. 15 – 23 Nm).
– Asenna välilaatta **24** takaisin paikoilleen.
– Käännä suojus **6.x** takaisin alas.

Käyttö

► **Irrota pistotulppa pistorasiasta ennen kaikkia sähkötyökaluun kohdistuvia töitä.**

Sahanterän kuljetus- ja työasento

Kuljetusasento

– Kierrä käsipyörää **18** vastapäivään kunnes sahanterän **26** hampaat ulottuvat sahapöydän **9** alapuolelle.
– Työnnä sahapöydän pidennysosa **14** kokoaan sisään. Paina kiinnityskahvaa **15** alaspäin. Täten lukitset sahapöydän pidennyksen.

Katso muut kuljetusohjeet sivu 139.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 137 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Työasento

– Kierrä kampea **19** myötäpäivään, kunnes sahanterän **26** hampaat ovat työkappaleen yläpuolella.

Huomio: Varmista, että suojus on asianmukaisessa asennossa. Sen täytyy aina tukea työkappaleeseen sahattaessa.

Jiirikulman asetus

Tarkkojen sahausten takaamiseksi tulee sähkötyökalun perusasetukset tarkistaa ja tarvittaessa säätää kovan käytön jälkeen (katso ”Perusasetusten tarkistus ja säätö”, sivu 138).

Pystysuoran jiirikulman asetus (sahanterä) (katso kuva K)

Pystysuora jiirikulma voidaan säätää alueella −2° kulmaan 47°.

– Löysää lukitusvipua **17** vastapäivään.

Huomio: Lukkovipua kokonaan avattaessa kääntyy sahanterä painovoiman vaikutuksesta asentoon, joka vastaa n. 30° kulmaa.

– Vedä tai paina käsipyörää **18** kulissia pitkin, kunnes sahauskulmaosoitin **47** osoittaa haluttua jiirikulmaa.
– Pidä käsipyörä tässä asennossa ja kiristä lukitusvipu **17** uudelleen.

Vakiokulmien 0° ja 45° nopeaa ja tarkkaa asetusta varten sahassa on tehtaalla asetettuja rajoittimia.

Vaakasuoran jiirikulman asetus (kulmaohjain) (katso kuva L)

Vaakasuora jiirikulma voidaan säätää alueella 60° (vasen puoli) – 60° (oikea puoli).

– Avaa lukkonuppi **49**, jos se on kiristettynä.
– Käännä kulmaohjainta, kunnes sahauskulmaosoitin **50** on halutun jiirikulman kohdalla.
– Kiristä lukkonuppi **49** uudelleen.

Sahapöydän suurentaminen (katso kuva M)

Pitkät kappaleet tulee tukea vapaasta päästään.

– Vedä sahapöydän pidennyksen kiinnityskahva **15** ylös asti.
– Vedä ulos sahapöydän pidennys **14** ulos haluttuun pituuteen.
– Paina kiinnityskahvaa **15** alaspäin.
Täten lukitset sahapöydän pidennyksen.

Suuntaisohjaimen säätö

Suuntaisohjain **10** voidaan sijoittaa sahanterän vasemmalle (musta asteikko) tai oikealle (hopeanvärinen asteikko) puolelle.
Lupin **27** merkki osoittaa suuntaisohjaimen asetetun etäisyyden sahanterään asteikolla **1**.

Asenna suuntaisohjain haluamallesi puolelle sahanterää (katso ”Suuntaisohjaimen asennus”, sivu 135).

Ei ulosvedetyllä sahapöydällä

– Avaa suuntaisohjaimen **10** kiinnityskahva **35**.
Siirrä suuntaisohjainta, kunnes luupissa **27** oleva merkki osoittaa halutun etäisyyden sahanterään.
Ei-ulosvedetyllä sahapöydällä pätee hopeanvärisen asteikon **1** alempi numerointi.
– Lukitse painamalla taas kiinnityskahvaa **35** alaspäin.

Ulosvedetyllä sahapöydällä (katso kuva N)

– Aseta suuntaisohjain sahanterän oikealle puolelle.
Siirrä suuntaisohjainta, kunnes luupissa **27** oleva merkki osoittaa arvoa 26 cm ala-asteikolla.
Lukitse painamalla taas kiinnityskahvaa **35** alaspäin.
– Vedä sahapöydän pidennyksen kiinnityskahva **15** ylös asti.
– Vedä ulos sahapöydän pidennys **14**, kunnes etäisyydenosoitin **51** osoittaa halutun etäisyyden sahanterään yläasteikolla.
– Paina kiinnityskahvaa **15** alaspäin.
Täten lukitset sahapöydän pidennyksen.

Lisäsuuntaisohjaimen asetus (katso kuva O)

Ohuiden työkappaleiden ja pystysuorien jiirikulmien sahausta varten täytyy asentaa lisäsuuntaisohjain **37** suuntaisohjaimeen **10**.

Lisäsuuntaisohjain voidaan tarpeen mukaan sijoittaa suuntaisohjaimen **10** vasemmalle tai oikealle puolelle.

Työkappaleet voivat sahattaessa jäädä puristukseen suuntaisohjaimen ja sahanterän väliin, voivat tarttua nousevaan sahanterään ja saattavat sinkoutua pois.
Säädä siksi lisäsuuntaisohjain niin, että ohjaimen loppupää on alueella, jota rajoittavat sahanterän etummaisin hammas ja halkaisukiilan etureuna.

– Avaa tätä varten kaikki siipimutterit ja siirrä lisäsuuntaisohjainta, kunnes vain kahta etummaista ruuvia voidaan käyttää sen kiinnitykseen.
– Kiristä siipimutterit uudelleen.

Halkaisukiilan säätö

Halkaisukiila **25** estää sahanterää **26** joutumasta puristukseen sahausraossa. Muussa tapauksessa on olemassa takaiskun vaara, sahanterän tarttuessa kiinni työkappaleeseen.

Tarkista tämän takia aina, että halkaisukiila on säädetty oikein.

– Säteittäinen etäisyys sahanterän ja halkaisukiilan välillä saa olla korkeintaan 5 mm.
– Halkaisukiilan tulee olla kapeampi kuin sahausura ja leveämpi kuin sahanlehti.
– Halkaisukiilan tulee aina olla samassa linjassa sahanterän kanssa.
– Tavallisia katkaisusahauksia varten halkaisukiilan täytyy olla ylimmässä asennossa.

Sähkötyökalu toimitetaan oikein asetetulla halkaisukiilalla.

Halkaisukiilan korkeuden asetus (katso kuva P)

Urien sahausta varten on halkaisukiilan korkeutta säädettävä.

▶ **Käytä sähkötyökalua urien ja huullosten sahaukseen vain asianmukaisen suojalaitteen (esimerkiksi tunnelisuojus, painokampa) kanssa.**

– Avaa kiristysvipua **8.1** tai kiristysruuvia **8.2** niin paljon, että suojus **6.x** voidaan helposti vetää ulos halkaisukiilan **25** aukosta.
Suojaa suojus vaurioilta säilyttämällä se sitä varten olevassa rungon pidikkeessä **33** (katso myös kuva Y1).
– Kierrä kampea **19** vastapäivään vasteeseen asti niin, että sahanterä **26** on korkeimmassa mahdollisessa asennossa sahapöydän yläpuolella.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 138 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Työnnä halkaisukiila **25** alaspäin vasteeseen asti.

Käyttöönotto

► **Ota huomioon verkkojännite!** Virtalähteen jännitteen tulee vastata laitteen tyyppikilvessä olevia tietoja.

Käynnistys (katso kuva Q1)

Käynnistä energiansäästön takia sähkötyökalu vain, kun käytät sitä.

– Käännä varmuusläppä **20** ylös.
– Käynnistä saha painamalla vihreää ON-käynnistyskytkintä **52**.
– Käännä varmuusläppä **20** takaisin alas.

Poiskytkentä (katso kuva Q2)

– Paina varmuusläppää **20**.

Sähkökatkos

Käynnistyskytkin on n.k. nollajännitekytkin, joka estää sähkötyökalun uudelleenkäynnistymisen sähkökatkoksen (esim. jos verkkopistotulppa irrotetaan käytön aikana) jälkeen.

Voidakseen tämän jälkeen ottaa sähkötyökalu käyttöön on uudelleen painettava vihreää ON-käynnistyskytkintä **52**.

Työskentelyohjeita

Yleisiä sahausohjeita

► **Kaikkia sahauksia suoritettaessa tulee ensin varmistaa, ettei sahanterä missään vaiheessa pysty koskettamaan ohjaimia tai laitteen muita osia.**

► **Käytä sähkötyökalua urien ja huullosten sahaukseen vain asianmukaisen suojalaitteen (esimerkiksi tunnelisuojus, painokampa) kanssa.**

► **Älä käytä sähkötyökalua uritukseen (työkappaleessa päättyvä ura).**

Suojaa sahanterää iskuilta ja kolhuilta. Älä paina sahanterää sivuttain.

Halkaisukiilan tulee olla samassa tasossa sahanterän kanssa, jotta työkappaleen puristukseen joutuminen estyy.

Älä koskaan työstä kieroutuneita työkappaleita. Työkappaleessa on aina oltava suora reuna, jota voi painaa suuntaisohjainta vasten.

Säilytä aina työntökappale sähkötyökalussa.

Käyttäjän sijainti (katso kuva R)

► **Älä koskaan asetu seisomaan sahanterän suunnassa sähkötyökalun edessä, vaan asetu aina sivulle sahanterästä.** Tällöin keho on suojattu mahdollisen takaiskun sattuessa.

– Pidä kädet, sormet ja käsivarret loitolla pyörivästä sahanterästä.

Ota huomioon:

– Pitele työkappaletta tiukasti molemmin käsin ja paina sitä tiukasti sahapöytää vasten.
– Käytä ohuiden työkappaleiden ja pystysuorien jiirikulmien sahaamiseen aina mukana toimitettua työntöpalikkaa **23** ja lisäsuuntaisohjainta **37**.

Työkappaleen suurimmat mahdolliset mitat

pystysuora jiirikulma	työkappaleen suurin korkeus [mm]
0°	79
45°	56

Sahaus

Suora sahaus

– Säädä suuntaisohjain **10** haluttuun sahausleveyteen. (katso ”Suuntaisohjaimen säätö”, sivu 137)
– Aseta työkappale sahapöydälle suojuksen **6.x** eteen.
– Nosta tai laske sahanterä vivulla **19**, kunnes sahanterän ylimmät hampaat ovat n. 5 mm työkappaleen yläpintaa korkeammalla.
– Säädä suojus työkappaleen korkeuden mukaan. Suojuksen on aina sahattaessa tuettava kevyesti työkappaleeseen.
– Käynnistä sähkötyökalu.
– Sahaa työkappale läpi tasaisesti syöttäen.
– Pysäytä sähkötyökalu ja odota, kunnes sahanterä on pysähtynyt kokonaan.

Pystysuoran jiirikulman sahaus

– Aseta haluttu pystysuora jiirikulma. (katso ”Pystysuoran jiirikulman asetus”, sivu 137)
– Seuraa kappaleen ”Suora sahaus” työvaiheita.

Vaakasuorien jiirikulmien sahaus (katso kuva S)

– Aseta haluttu vaakasuora jiirikulma. (katso ”Vaakasuoran jiirikulman asetus”, sivu 137)
– Aseta työkappale profiilikiskoa **28** vasten. Profiili ei saa olla leikkausviivalla. Avaa tässä tapauksessa pyälletty mutteri **53** ja siirrä profiili.
– Nosta tai laske sahanterä vivulla **19**, kunnes sahanterän ylimmät hampaat ovat n. 5 mm työkappaleen yläpintaa korkeammalla.
– Säädä suojus työkappaleen korkeuden mukaan. Suojuksen on aina sahattaessa tuettava kevyesti työkappaleeseen.
– Käynnistä sähkötyökalu.
– Paina toisella kädellä työkappaletta profiilikiskoa vasten ja työnnä lukkonupista **49** toisella kädellä kulmaohjainta hitaasti eteenpäin ohjausurassa **5**.
– Pysäytä sähkötyökalu ja odota, kunnes sahanterä on pysähtynyt kokonaan.

Perusasetusten tarkistus ja säätö

Tarkkojen sahausten takaamiseksi tulee sähkötyökalun perusasetukset tarkistaa ja tarvittaessa säätää kovan käytön jälkeen.

Siihen tarvitset kokemusta ja vastaavaa erikoistyökalua.

Valtuutetut Bosch-huoltopisteet suorittavat nämä työt nopeasti ja luotettavasti.

Perusjiirikulman 0°/45° (pystysuora) asetus

– Saata sähkötyökalu työasentoon.
– Säädä sahanterän pystysuora jiirikulma arvoon 0°.
– Käännä suojus **6.x** taaksepäin vasteeseen asti.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 139 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Tarkistus: (katso kuva T1)
– Säädä kulmatulkki asentoon 90° ja aseta se sahapöytään **9**.

Kulmatulkin haaran tulee olla koko pituudeltaan tasassa sahanterän **26** kanssa.

Asetus: (katso kuva T2)
– Höllää ruuvia **54**.
Tällä voidaan siirtää 0°-ohjain **55**.
– Avaa lukitusvipu **17**.
– Työnnä käsipyörä **18** 0°-ohjainta vasten, kunnes kulmatulkin kylki on samassa tasossa sahanterän kanssa koko pituudeltaan.
– Pidä käsipyörä tässä asennossa ja kiristä lukitusvipu **17** uudelleen.
– Kiristä ruuvi **54** uudelleen.

Jos sahauskulmaosoitin **47** säädön jälkeen ei ole kohdakkain asteikon **48** 0°-merkin kanssa, tulee ruuvi **56** avata yleismallisella ristipääruuvitaltalla ja sahauskulmaosoitin oikaistava pitkin 0°-merkkiä.

Toista ylläkuvatut työvaiheet vastaavasti pystysuoraa 45° jiirikulmaa varten (avaa ruuvi **57**; siirrä 45°-ohjain **58**). Kulmaosoitinta **47** ei tällöin saa siirtää uudelleen.

Sahanterän samansuuntaisuus kulmaohjaimen ohjausurien kanssa (katso kuva U)
– Saata sähkötyökalu työasentoon.
– Käännä suojus **6.x** taaksepäin vasteeseen asti.

Tarkistus:
– Merkitse lyijykynällä ensimmäinen vasen sahanterän hammas, joka näkyy takana välilaatan yläpuolella.
– Säädä kulmatulkki asentoon 90° ja aseta se ohjausuran **5** reunaan.
– Siirrä kulmamittarin olkaa kunnes se koskettaa merkittyä sahanterän hammasta ja lue etäisyys sahanterästä ohjausuraan.
– Kierrä sahanterää, kunnes merkitty hammas on edessä välilaatan yläpuolella.
– Siirrä kulmatulkkia pitkin ohjausuraa merkattuun sahanterän hampaaseen.
– Mittaa taas etäisyys sahanterästä ohjausuraan.

Kahden mitatun etäisyyden tulee olla identtiset.

Asetus:
– Avaa edessä sahapöydän alla olevat kuusiokoloruuvit **59** ja takana sahapöydän alla olevat kuusiokoloruuvit **60** toimitukseen kuuluvalla kuusiokoloavaimella **21**.
– Siirrä varovasti sahanterää, kunnes se on samansuuntainen ohjausuran **5** kanssa.
– Kiristä kaikki **59** ja **60** ruuvit uudelleen.

Sahapöydän etäisyydenosoittimen asetus (katso kuva V)
– Aseta suuntaisohjain sahanterän oikealle puolelle.
Siirrä suuntaisohjainta, kunnes luupissa **27** oleva merkki osoittaa arvoa 26 cm ala-asteikolla.
Lukitse painamalla taas kiinnityskahvaa **35** alaspäin.
– Avaa kiinnityskahva **15** ja vedä ulos sahapöydän pidennys vasteeseen asti.

Tarkistus:
Etäisyydenosoittimen **51** on yläasteikolla **1** osoitettava samaa arvoa kuin luupin merkki **27** ala-asteikolla **1**.

Asetus:
– Höllää ruuvia **61** ristiuraruuvitaltalla ja suuntaa etäisyydenosoitin **51** pitkin yläasteikon **1** 26-cm-merkkiä.

Suuntaisohjaimen yhdensuuntaisuuden säätäminen (katso kuva W)
– Saata sähkötyökalu työasentoon.
– Käännä suojus **6.x** taaksepäin vasteeseen asti.
– Avaa suuntaisohjaimen kiristysvipu **35** ja siirrä sitä, kunnes se koskettaa sahanterää.

Tarkistus:
Suuntaisohjaimen **10** täytyy koskettaa sahanterää koko pituudeltaan.

Asetus:
– Avaa kuusiokoloruuvit **71** toimitukseen kuuluvalla kuusiokoloavaimella **21**.
– Liikuta varovasti suuntaisohjainta **10**, kunnes se koskettaa sahanterää koko pituudeltaan.
– Pidä suuntaisohjain tässä asennossa ja paina kiristysvipu **35** jälleen alas.
– Kiristä kuusiokoloruuvit **71** uudelleen.

Suuntaisohjaimen kiristysvoiman säätö

Suuntaisohjaimen **10** kiristysvoima saattaa usean käytön jälkeen heikentyä.
– Kiristä säätöruuvia **70**, kunnes suuntaisohjain on taas kunnolla kiinni sahapöydässä.

Säädä suuntaisohjaimen luuppia (katso kuva W)
– Saata sähkötyökalu työasentoon.
– Käännä suojus **6.x** taaksepäin vasteeseen asti.
– Siirrä suuntaisohjain **10** oikealta kunnes se koskettaa sahanterää.

Tarkistus:
Luupin merkin **27** tulee olla linjalla asteikon **1** 0°-merkin kanssa.

Asetus:
– Avaa ruuvi **62** ristiuraruuvitaltalla ja suuntaa etäisyydenosoitin pitkin 0°-merkkiä.

Välilaatan tason asetus (katso kuva X)

Tarkistus:
Välilaatan **24** etuosan tulee olla tasoissa sahapöydän kanssa tai vähän alempana, takaosan tulee olla tasoissa sahapöydän kanssa tai vähän ylempänä.

Asetus:
– Poista välilaatta **24**.
– Aseta neljän säätöruuvin **63** oikea taso kuusiokoloavaimella **64**.

Kuljetus ja varastointi

Laiteosien säilytys (katso kuvat Y1 – Y6)

Sähkötyökalusi antaa sinulle mahdollisuuden säilyttää laitteen määrätyt osat hyvin kiinnitettyinä.
– Irrota lisäsuuntaisohjain **37** suuntaisohjaimesta **10**.
– Aseta kaikki irtonaiset laiteosat niiden rungossa sijaitsevaan säilytystilaan. (katso taulukko)

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 140 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Kuva	Osa	Säilytystila
Y1	Suojus **6.x**	ripusta pidikkeen **33** aukkoon ja kiristä kiristysvivulla **8.1** tai kiristysruuvilla **8.2**
Y2	”Lisäsuuntaisohjaimen” kiinnityssarja **38**	ripusta pidikkeisiin **65**
Y2	Imuadapteri **32**	työnnä kiinnityskäpäliin **66**
Y3	Lenkkiavain **22**	kiinnitä kiinnitysmutterin **67** avulla työkalujen säilytystilaan
Y3	Työntökappale **23**	ripusta kiinnitysmutteriin **67** ja kiinnitä siirtämällä sitä
Y4	Suuntaisohjain **10**	käännä, ripusta altapäin ohjauskiskoihin ja lukitse kiinnityskahva **35**
Y5	Kuusiokoloavain **21** Kuusiokoloavain **64**	työnnä pidikkeisiin **68**
Y5	Kulmaohjain **3**	työnnä kiinnityskäpäliin **69**
Y6	Lisäsuuntaisohjain **37**	työnnä kiinnityskäpäliin **30** (lyhyt sivu ylöspäin, pitkä sivu taaksepäin)

Sähkötyökalun kantaminen

Ennen sähkötyökalun kuljetusta tulee sinun suorittaa seuraavat toimenpiteet:
- Saata sähkötyökalu kuljetusasentoon. (katso ”Kuljetusasento”, sivu 136)
- Poista kaikki lisätarvikkeet, joita ei voi kiinnittää hyvin sähkötyökaluun.
  Aseta mahdollisuuksien mukaan ei-käytössä olevat sahanterät suljettuun säiliöön kuljetusta varten.
- Työnnä sahapöydän pidennys **14** kokonaan sisälle ja lukitse painamalla kiinnityskahva **15** alas.
- Kiedo verkkojohto johdonpidikkeeseen **29**.
- Tartu nostamista ja kuljetusta varten kahvasyvennyksiin **4** tai kantokahvaan **13**.

► **Käytä sähkötyökalun kuljetuksessa vain kuljetuslaitteita, älä koskaan suojalaitetta.**

► **Älä kanna sähkötyökalua yksin selkävammojen välttämiseksi.**

Hoito ja huolto

Huolto ja puhdistus

► **Irrota pistotulppa pistorasiasta ennen kaikkia sähkötyökaluun kohdistuvia töitä.**

Jos liitäntäjohdon vaihto on välttämätön, tulee tämän suorittaa Bosch tai Bosch-sähkötyökalujen sopimushuolto turvallisuuden vaarantamisen välttämiseksi.

Puhdistus
- Pidä aina sähkötyökalua ja sähkötyökalun tuuletusaukkoja puhtaana, jotta voit työskennellä hyvin ja turvallisesti.
- Poista pöly ja lastut paineilmalla puhaltaen tai siveltimellä jokaisen työvaiheen jälkeen.

Sähkötyökalun voitelu

Voiteluaineet:
Moottoriöljy SAE 10/SAE 20

- Voitele tarvittaessa sähkötyökalua merkityistä kohdista. (katso kuva Z)

Valtuutetut Bosch-huoltoliikkeet suorittavat tällaiset työt nopeasti ja luotettavasti.

Voitelu- ja puhdistusaineet on hävitettävä ympäristöystävällisesti. Muista lakisääteiset määräykset.

Toimenpiteet melun vähentämiseen

Valmistajan toimenpiteet:
- Pehmeä käynnistys
- Toimitus erityisesti melun vähentämiseen kehitetyllä sahanterällä

Käyttäjän toimenpiteet:
- Asennus tärinättömään tukevaan työtasoon
- Käytä sahanteriä, joilla on melua vähentäviä ominaisuuksia
- Sahanterän ja sähkötyökalun säännöllinen puhdistus

Lisätarvikkeet

	Tuotenumero
Pölypussi	2 605 411 205
Y-adapteri TSVH 3	2 610 015 513
Kulmaohjain	2 610 015 507
Työntökappale	2 610 015 022
Sahapöytä GTA 60 W	0 601 B12 000
Sahapöytä GTA 600	0 601 B22 001
Sahanteriä puuta ja levymateriaalia, paneeleja ja listoja varten	
Sahanterä 254 x 30 mm, 40 hammasta	2 608 640 443
Sahanterä 254 x 30 mm, 60 hammasta	2 608 640 444

Asiakaspalvelu ja käyttöneuvonta

Asiakaspalvelu vastaa tuotteesi korjausta ja huoltoa sekä varaosia koskeviin kysymyksiin. Räjähdyspiirustuksia ja tietoja varaosista löydät myös osoitteesta:
www.bosch-pt.com
Boschin asiakaspalvelu auttaa mielellään sinua tuotteitamme ja niiden lisätarvikkeita koskevissa kysymyksissä.

Ilmoita kaikissa kyselyissä ja varaosatilauksissa 10-numeroinen tuotenumero, joka on ilmoitettu tuotteen mallikilvessä.

Suomi

Robert Bosch Oy
Bosch-keskushuolto
Pakkalantie 21 A
01510 Vantaa
Voitte tilata varaosat suoraan osoitteesta www.bosch-pt.fi.
Puh.: 0800 98044
Faksi: 010 296 1838
www.bosch.fi

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 141 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Hävitys

Sähkötyökalu, lisätarvikkeet ja pakkaukset tulee toimittaa ympäristöystävälliseen uusiokäyttöön.

Älä heitä sähkötyökaluja talousjätteisiin!

Vain EU-maita varten:

Eurooppalaisen vanhoja sähkö- ja elektroniikkalaitteita koskevan direktiivin 2012/19/EU ja sen kansallisten lakien muunnosten mukaan tulee käyttökelvottomat sähkötyökalut kerätä erikseen ja toimittaa ympäristöystävälliseen uusiokäyttöön.

Oikeus teknisiin muutoksiin pidätetään.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 142 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Ελληνικά

Υποδείξεις ασφαλείας

Γενικές υποδείξεις ασφαλείας για ηλεκτρικά εργαλεία

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ Όταν χρησιμοποιείτε ηλεκτρικά εργαλεία πρέπει, για την προστασία από ηλεκτροπληξία και την αποφυγή κινδύνων τραυματισμού και πυρκαγιάς, να τηρείτε τα ακόλουθα βασικά μέτρα ασφαλείας.

Διαβάστε όλες αυτές τις υποδείξεις πριν χρησιμοποιήσετε αυτό το ηλεκτρικό εργαλείο και διαφυλάξτε καλά τις υποδείξεις ασφαλείας.

Ο ορισμός «Ηλεκτρικό εργαλείο» που χρησιμοποιείται στις υποδείξεις ασφαλείας αναφέρεται σε ηλεκτρικά εργαλεία που τροφοδοτούνται από το ηλεκτρικό δίκτυο (με ηλεκτρικό καλώδιο) καθώς και σε ηλεκτρικά εργαλεία που τροφοδοτούνται από μπαταρία (χωρίς ηλεκτρικό καλώδιο).

Ασφάλεια στο χώρο εργασίας

- **Διατηρείτε τον τομέα που εργάζεσθε καθαρό και καλά φωτισμένο.** Αταξία ή σκοτεινές περιοχές εργασίας μπορεί να οδηγήσουν σε ατυχήματα.
- **Μην εργάζεσθε με το ηλεκτρικό εργαλείο σε περιβάλλον όπου υπάρχει κίνδυνος έκρηξης, στο οποίο υπάρχουν εύφλεκτα υγρά, αέρια ή σκόνες.** Τα ηλεκτρικά εργαλεία δημιουργούν σπινθηρισμό ο οποίος μπορεί να αναφλέξει τη σκόνη ή τις αναθυμιάσεις.
- **Όταν χρησιμοποιείτε το ηλεκτρικό εργαλείο κρατάτε μακριά απ' αυτό τα παιδιά κι άλλα τυχόν παρευρισκόμενα άτομα.** Σε περίπτωση απόσπασης της προσοχής σας μπορεί να χάσετε τον έλεγχο του μηχανήματος.

Ηλεκτρική ασφάλεια

- **Το φις του ηλεκτρικού εργαλείου πρέπει να ταιριάζει στην πρίζα. Δεν επιτρέπεται με κανέναν τρόπο η μετατροπή του φις. Μη χρησιμοποιείτε προσαρμοστικά φις σε συνδυασμό με γειωμένα ηλεκτρικά εργαλεία.** Αμεταποίητα φις και κατάλληλες πρίζες μειώνουν τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.
- **Αποφεύγετε την επαφή του σώματός σας με γειωμένες επιφάνειες όπως σωλήνες, θερμαντικά σώματα (καλοριφέρ), κουζίνες ή ψυγεία.** Όταν το σώμα σας είναι γειωμένο αυξάνεται ο κίνδυνος ηλεκτροπληξίας.
- **Μην εκθέτετε τα μηχανήματα στη βροχή ή την υγρασία.** Η διείσδυση νερού σ' ένα ηλεκτρικό εργαλείο αυξάνει τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.
- **Μη χρησιμοποιείτε το ηλεκτρικό καλώδιο για να μεταφέρετε ή να αναρτήσετε το ηλεκτρικό εργαλείο, ή για να βγάλετε το φις από την πρίζα. Κρατάτε το ηλεκτρικό καλώδιο μακριά από υπερβολικές θερμοκρασίες, κοφτερές ακμές και/ή από κινητά εξαρτήματα.** Τυχόν χαλασμένα ή περιπλεγμένα ηλεκτρικά καλώδια αυξάνουν τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.
- **Όταν εργάζεσθε μ' ένα ηλεκτρικό εργαλείο στο ύπαιθρο να χρησιμοποιείτε καλώδια επιμήκυνσης (μπαλαντέζες) που είναι κατάλληλα και για χρήση στο ύπαιθρο.** Η χρήση καλωδίων επιμήκυνσης κατάλληλων για υπαίθριους χώρους ελαττώνει τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.
- **Όταν η χρήση του ηλεκτρικού εργαλείου σε υγρό περιβάλλον είναι αναπόφευκτη, τότε χρησιμοποιήστε έναν προστατευτικό διακόπτη διαρροής (διακόπτη FI/RCD).** Η χρήση ενός προστατευτικού διακόπτη διαρροής ελαττώνει τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.

Ασφάλεια προσώπων

- **Να είστε πάντοτε προσεκτικός/προσεκτική, να δίνετε προσοχή στην εργασία που κάνετε και να χειρίζεστε το μηχάνημα με περίσκεψη. Μη χρησιμοποιήσετε ένα ηλεκτρικό εργαλείο όταν είστε κουρασμένος/κουρασμένη ή όταν βρίσκεστε υπό την επήρεια ναρκωτικών, οινοπνεύματος ή φαρμάκων.** Μια στιγμιαία απροσεξία κατά το χειρισμό του ηλεκτρικού εργαλείου μπορεί να οδηγήσει σε σοβαρούς τραυματισμούς.
- **Φοράτε έναν κατάλληλο για σας προστατευτικό εξοπλισμό και πάντοτε προστατευτικά γυαλιά.** Όταν φοράτε έναν κατάλληλο προστατευτικό εξοπλισμό όπως μάσκα προστασίας από σκόνη, αντιολισθητικά υποδήματα ασφαλείας, προστατευτικό κράνος ή ωτασπίδες, ανάλογα με το εκάστοτε εργαλείο και τη χρήση του, ελαττώνεται ο κίνδυνος τραυματισμών.
- **Αποφεύγετε την αθέλητη εκκίνηση. Βεβαιωθείτε ότι το ηλεκτρικό εργαλείο έχει αποζευχτεί πριν το συνδέσετε με το ηλεκτρικό δίκτυο ή με την μπαταρία καθώς και πριν το παραλάβετε ή το μεταφέρετε.** Όταν μεταφέρετε το ηλεκτρικό εργαλείο έχοντας το δάχτυλό σας στο διακόπτη ή όταν συνδέσετε το μηχάνημα με την πηγή ρεύματος όταν αυτό είναι ακόμη στη θέση ON, τότε δημιουργείται κίνδυνος τραυματισμών.
- **Αφαιρείτε από τα ηλεκτρικά εργαλεία τυχόν συναρμολογημένα εργαλεία ρύθμισης ή κλειδιά πριν θέσετε το ηλεκτρικό εργαλείο σε λειτουργία.** Ένα εργαλείο ή κλειδί συναρμολογημένο σ' ένα περιστρεφόμενο τμήμα ενός μηχανήματος μπορεί να οδηγήσει σε τραυματισμούς.
- **Μην υπερεκτιμάτε τον εαυτό σας. Φροντίζετε για την ασφαλή στάση του σώματός σας και διατηρείτε πάντοτε την ισορροπία σας.** Έτσι μπορείτε να ελέγξετε καλύτερα το μηχάνημα σε περιπτώσεις απροσδόκητων περιστάσεων.
- **Φοράτε κατάλληλα ενδύματα. Μη φοράτε φαρδιά ρούχα ή κοσμήματα. Κρατάτε τα μαλλιά σας, τα ρούχα σας και τα γάντια σας μακριά από κινούμενα εξαρτήματα.** Χαλαρή ενδυμασία, κοσμήματα ή μακριά μαλλιά μπορεί να εμπλακούν στα κινούμενα εξαρτήματα.
- **Όταν υπάρχει η δυνατότητα συναρμολόγησης διατάξεων αναρρόφησης ή συλλογής σκόνης, βεβαιωθείτε ότι αυτές είναι συνδεμένες με το μηχάνημα καθώς και ότι χρησιμοποιούνται σωστά.** Η χρήση μιας αναρρόφησης σκόνης μπορεί να ελαττώσει τον κίνδυνο που προκαλείται από τη σκόνη.

Επιμελής χειρισμός και χρήση ηλεκτρικών εργαλείων

- **Μην υπερφορτώνετε το μηχάνημα. Χρησιμοποιείτε για την εκάστοτε εργασία το ηλεκτρικό εργαλείο που προορίζεται γι' αυτήν.** Με το κατάλληλο ηλεκτρικό εργα-

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 143 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

λείο εργάζεστε καλύτερα και ασφαλέστερα στην αναφερόμενη περιοχή ισχύος.

- **Μη χρησιμοποιήσετε ποτέ ένα μηχάνημα που έχει χαλασμένο διακόπτη.** Ένα ηλεκτρικό εργαλείο που δεν μπορείτε πλέον να το θέσετε σε λειτουργία και/ή εκτός λειτουργίας είναι επικίνδυνο και πρέπει να επισκευαστεί.
- **Βγάλτε το φις από την πρίζα και/ή αφαιρέστε την μπαταρία πριν διεξάγετε στο μηχάνημα μια οποιαδήποτε εργασία ρύθμισης, πριν αλλάξετε ένα εξάρτημα ή όταν πρόκειται να διαφυλάξετε/να αποθηκεύσετε το μηχάνημα.** Αυτά τα προληπτικά μέτρα ασφαλείας μειώνουν τον κίνδυνο από τυχόν αθέλητη εκκίνηση του ηλεκτρικού εργαλείου.
- **Διαφυλάγετε τα ηλεκτρικά εργαλεία που δε χρησιμοποιείτε μακριά από παιδιά. Μην επιτρέψετε τη χρήση του μηχανήματος σε άτομα που δεν είναι εξοικειωμένα μ' αυτό ή δεν έχουν διαβάσει τις παρούσες οδηγίες.** Τα ηλεκτρικά εργαλεία είναι επικίνδυνα όταν χρησιμοποιούνται από άπειρα πρόσωπα.
- **Να περιποιείστε προσεκτικά το ηλεκτρικό εργαλείο. Ελέγχετε, αν τα κινούμενα εξαρτήματα λειτουργούν άψογα, χωρίς να μπλοκάρουν, ή μήπως έχουν σπάσει ή φθαρεί τυχόν εξαρτήματα τα οποία επηρεάζουν τον τρόπο λειτουργίας του ηλεκτρικού εργαλείου. Δώστε αυτά τα χαλασμένα εξαρτήματα για επισκευή πριν τα ξαναχρησιμοποιήσετε.** Η κακή συντήρηση των ηλεκτρικών εργαλείων αποτελεί αιτία πολλών ατυχημάτων.
- **Διατηρείτε τα εργαλεία κοπής κοφτερά και καθαρά.** Προσεκτικά συντηρημένα κοπτικά εργαλεία σφηνώνουν δυσκολότερα και οδηγούνται ευκολότερα.
- **Χρησιμοποιείτε τα ηλεκτρικά εργαλεία, εξαρτήματα, παρελκόμενα εργαλεία κτλ. σύμφωνα με τις παρούσες οδηγίες. Λαμβάνετε επίσης υπόψη σας τις εκάστοτε συνθήκες και την υπό εκτέλεση εργασία.** Η χρησιμοποίηση των ηλεκτρικών εργαλείων για εργασίες που δεν προβλέπονται γι' αυτά μπορεί να δημιουργήσει επικίνδυνες καταστάσεις.

Service

- **Δώστε το ηλεκτρικό εργαλείο σας για επισκευή από άριστα εκπαιδευμένο προσωπικό και με γνήσια ανταλλακτικά.** Έτσι εξασφαλίζετε τη διατήρηση της ασφάλειας του μηχανήματος.

Υποδείξεις ασφαλείας για σταθερά δισκοπρίονα

- **Μην πατάτε ποτέ επάνω στο ηλεκτρικό εργαλείο.** Μπορεί να προκληθούν σοβαροί τραυματισμοί, όταν το ηλεκτρικό εργαλείο ανατραπεί ή όταν έρθετε σε επαφή με τον πριονόδισκο.
- **Φροντίζετε, ο προφυλακτήρας να λειτουργεί κανονικά και να μπορεί να κινείται ελεύθερα.** Να ρυθμίζετε τον προφυλακτήρα κατά τέτοιο τρόπο, ώστε να ακουμπάει ελαφρά επάνω στο υπό κατεργασία τεμάχιο. Μην σφηνώσετε ποτέ τον προφυλακτήρα για να παραμείνει ανοιχτός.
- **Μη βάζετε τα χέρια σας στον τομέα πριονίσματος όταν το ηλεκτρικό εργαλείο βρίσκεται σε λειτουργία.** Κίνδυνος τραυματισμού σε περίπτωση επαφής με τον πριονόδισκο.
- **Μη βάζετε τα χέρια σας πίσω από τον πριονόδισκο για να κρατήσετε το υπό κατεργασία τεμάχιο, να αφαιρέσετε τα ροκανίδια ή για κάποιο άλλο σκοπό.** Η απόσταση του χεριού σας από τον περιστρεφόμενο πριονόδισκο είναι ελάχιστη.
- **Να οδηγείτε το υπό κατεργασία τεμάχιο στον πριονόδισκο μόνο όταν αυτός περιστρέφεται.** Διαφορετικά, όταν ο πριονόδισκος σφηνώσει στο υπό κατεργασία τεμάχιο δημιουργείται κίνδυνος κλοτσήματος.
- **Να διατηρείτε τις λαβές στεγνές, καθαρές και χωρίς λάδια ή λίπη.** Λιπώδεις, λαδωμένες λαβές είναι γλιστερές και οδηγούν στην απώλεια του ελέγχου.
- **Να χρησιμοποιείτε το ηλεκτρικό εργαλείο μόνο όταν η επιφάνεια εργασίας είναι ελεύθερη από όλα τα εργαλεία ρύθμισης, τα πριονίδια κτλ., εκτός από το υπό κατεργασία τεμάχιο.** Μικρά τεμάχια ξύλου και/ή άλλα αντικείμενα που έρχονται σε επαφή με τον περιστρεφόμενο πριονόδισκο μπορεί να πλήξουν το χειριστή με μεγάλη ταχύτητα.
- **Να κόβετε μόνο ένα υπό κατεργασία τεμάχιο.** Υπό κατεργασία τεμάχια, το ένα δίπλα ή επάνω στο άλλο μπορεί να μπλοκάρουν τον πριονόδισκο ή να μετατοπισθούν αναμεταξύ τους.
- **Να χρησιμοποιείτε πάντοτε τον οδηγό παραλλήλων ή τον οδηγό γωνιών.** Έτσι βελτιώνεται η ποιότητα της κοπής και ελαττώνεται ο κίνδυνος σφηνώματος του πριονόδισκου.
- **Χρησιμοποιείτε το ηλεκτρικό εργαλείο για να κατασκευάσετε αυλάκια ή πατούρες μόνο με μια αντίστοιχη κατάλληλη διάταξη προστασίας (π.χ. προστατευτικό κάλυμμα τύπου τούνελ, χτένι πίεσης).**
- **Μην χρησιμοποιήσετε το ηλεκτρικό εργαλείο για τη διεξαγωγή σχισμών (στο υπό κατεργασία τεμάχιο περατωμένη αυλάκωση).**
- **Να χρησιμοποιείτε το ηλεκτρικό εργαλείο μόνο για την κατεργασία υλικών που αναφέρονται στο κεφάλαιο Χρήση σύμφωνα με το προορισμό.** Το ηλεκτρικό εργαλείο μπορεί διαφορετικά να υπερφορτωθεί.
- **Σε περίπτωση που ο πριονόδισκος σφηνώσει θέστε το ηλεκτρικό εργαλείο εκτός λειτουργίας και κρατήστε το υπό κατεργασία τεμάχιο ήσυχα μέχρι να ακινητοποιηθεί ο πριονόδισκος. Μην δοκιμάσετε ποτέ να απομακρύνετε το υπό κατεργασία τεμάχιο όσο κινείται ο πριονόδισκος, διαφορετικά μπορεί να κλοτσήσει το πριόνι.** Εξακριβώστε και εξουδετερώστε την αιτία του σφηνώματος πριν θέσετε το ηλεκτρικό εργαλείο πάλι σε λειτουργία.
- **Μη χρησιμοποιείτε μη κοφτερούς, ραγισμένους ή/και στρεβλωμένους πριονόδισκους.** Μη κοφτεροί πριονόδισκοι ή πριονόδισκοι με λάθος κατευθυνόμενη οδόντωση αυξάνουν την τριβή εξαιτίας της πολύ στενής σχισμής πριονίσματος, προκαλούν το σφήνωμα του πριονόδισκου και κλότσημα.
- **Να φοράτε προστατευτικά γάντια όταν συναρμολογείτε τον πριονόδισκο.** Κίνδυνος τραυματισμού σε περίπτωση επαφής με τον πριονόδισκο.
- **Χρησιμοποιείτε πάντοτε πριονόδισκους με το σωστό μέγεθος και με τη σωστή τρύπα υποδοχής (π. χ. ρομβοειδή ή στρογγυλή).** Πριονόδισκοι που δεν ταιριάζουν στα τμήματα συναρμολόγησης του πριονιού περιστρέφονται ανομοιόμορφα και οδηγούν σε απώλεια του ελέγχου.

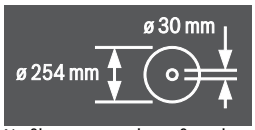
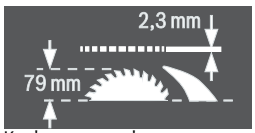
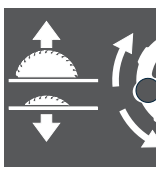
OBJ_BUCH-1325-004.book Page 144 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

- **Μη χρησιμοποιείτε πριονόδισκους από ταχυχάλυβα υψηλής σύμμειξης (χάλυβα HSS).** Τέτοιοι πριονόδισκοι μπορεί να σπάσουν εύκολα.
- **Μην πιάσετε τον πριονόδισκο αμέσως μετά την εργασία σας αλλά περιμένετε μέχρι να κρυώσει.** Κατά τη διάρκεια της εργασίας ο πριονόδισκος ζεσταίνεται υπερβολικά.
- **Διατηρείτε πάντα καθαρό το χώρο που εργάζεσθε.** Μίγματα από διάφορα υλικά είναι ιδιαιτέρως επικίνδυνα. Σκόνη από ελαφρά μέταλλα μπορεί να αναφλεχθεί ή να εκραγεί.
- **Μη χρησιμοποιήσετε ποτέ το ηλεκτρικό εργαλείο χωρίς την πλάκα στήριξης. Αντικαταστήστε μια τυχόν χαλασμένη πλάκα στήριξης.** Χωρίς άριστη πλάκα στήριξης μπορεί να τραυματιστείτε από τον πριονόδισκο.
- **Να ελέγχετε τακτικά το ηλεκτρικό καλώδιο και, αν χρειαστεί, να το δώσετε για επισκευή σε ένα εξουσιοδοτημένο κατάστημα Service για ηλεκτρικά εργαλεία της Bosch. Χαλασμένα καλώδια επιμήκυνσης πρέπει να αντικαθίστανται αμέσως.** Έτσι εξασφαλίζεται η διατήρηση της ασφάλειας του ηλεκτρικού εργαλείου.
- **Να αποθηκεύετε το ηλεκτρικό εργαλείο ασφαλώς όταν δεν το χρησιμοποιείτε. Η θέση αποθήκευσης πρέπει να είναι στεγνή και να μπορείτε να την κλειδώνετε.** Έτσι προστατεύετε το ηλεκτρικό εργαλείο από ζημιές κατά την αποθήκευσή του και εμποδίζετε τυχόν μη πεπειραμένα άτομα να το χρησιμοποιήσουν.
- **Μην αποθέσετε/εγκαταλείψετε ποτέ το εργαλείο πριν ακινητοποιηθεί εντελώς.** Όταν τα τοποθετημένα εξαρτήματα συνεχίζουν να κινούνται μπορεί να προκαλέσουν τραυματισμούς.
- **Μη χρησιμοποιήσετε το ηλεκτρικό εργαλείο όταν το ηλεκτρικό καλώδιό του είναι χαλασμένο. Μην αγγίξετε το χαλασμένο καλώδιο και βγάλτε το φις από την πρίζα όταν το καλώδιο υποστεί βλάβη/χαλάσει κατά τη διάρκεια της εργασίας σας.** Τυχόν χαλασμένα καλώδια αυξάνουν τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.

Σύμβολα

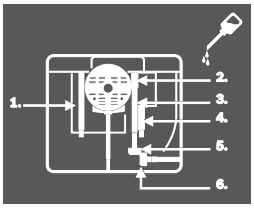
Τα σύμβολα που ακολουθούν μπορεί να έχουν σημασία για το χειρισμό του ηλεκτρικού εργαλείου σας. Παρακαλούμε αποτυπώστε στο μυαλό σας τα σύμβολα και τη σημασία τους. Η σωστή ερμηνεία των συμβόλων συμβάλλει στον καλύτερο και ασφαλέστερο χειρισμό του ηλεκτρικού σας εργαλείου.

Σύμβολα και η σημασία τους	
	Μη βάζετε τα χέρια σας στον τομέα πριονίσματος όταν το ηλεκτρικό εργαλείο βρίσκεται σε λειτουργία. Κίνδυνος τραυματισμού σε περίπτωση επαφής με τον πριονόδισκο.
	Φοράτε μάσκα προστασίας από σκόνη.

Σύμβολα και η σημασία τους	
	Φοράτε ωτασπίδες. Η έκθεση στο θόρυβο μπορεί να προκαλέσει απώλεια της ακοής.
	Φοράτε προστατευτικά γυαλιά.
	Να δίνετε προσοχή στις διαστάσεις του πριονόδισκου. Η διάμετρος της τρύπας πρέπει να ταιριάζει χωρίς ανοχή (παιχνίδι) στον άξονα εργαλείου. Σε περίπτωση που μια χρήση συστολών είναι απαραίτητη, προσέξτε, ώστε οι διαστάσεις της συστολής να ταιριάζουν με το πάχος του βασικού στελέχους και με τη διάμετρο της οπής του πριονόδισκου καθώς και με τη διάμετρο του άξονα του εργαλείου. Χρησιμοποιείτε κατά το δυνατόν τις συμπαραδιδόμενες μαζί με τον πριονόδισκο συστολές.
	Κατά την αντικατάσταση του πριονόδισκου προσέξτε το πάχος της τομής να μην είναι μικρότερο από 2,3 mm και το πάχος του στελέχους του πριονόδισκου να μην είναι μεγαλύτερο από 2,3 mm. Σε διαφορετική περίπτωση υπάρχει κίνδυνος η σφήνα (2,3 mm) να σφηνώσει στο εργαλείο. Το μέγιστο δυνατό ύψος του υπό κατεργασία τεμαχίου ανέρχεται σε 79 mm.
αριστερή πλευρά	
	Δείχνει τη φορά του χειροκίνητου τροχού για το κατέβασμα (**θέση κατά τη μεταφορά**) και το ανέβασμα (**θέση κατά την εργασία**) του πριονόδισκου.
δεξιά πλευρά	
	Δείχνει τη θέση του μοχλού μανδάλωσης για τη στερέωση του πριονόδισκου κατά τη ρύθμιση της κάθετης γωνίας φαλτσοτομής (ο πριονόδισκος είναι κινητός).

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 145 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Σύμβολα και η σημασία τους



Όταν χρειάζεται, να λαδώνετε το ηλεκτρικό εργαλείο στις θέσεις που δείχνονται.

Περιγραφή του προϊόντος και της ισχύος του

Διαβάστε όλες τις υποδείξεις ασφαλείας και τις οδηγίες. Αμέλειες κατά την τήρηση των υποδείξεων ασφαλείας και των οδηγιών μπορεί να προκαλέσουν ηλεκτροπληξία, πυρκαγιά ή/και σοβαρούς τραυματισμούς.

Χρήση σύμφωνα με τον προορισμό

Το ηλεκτρικό εργαλείο προορίζεται για τη διεξαγωγή ίσιων μακρουλών και εγκάρσιων κοπών σε σκληρά και μαλακά ξύλα καθώς επίσης και σε μοριοσανίδες και ινοσανίδες. Είναι εφικτές οριζόντιες λοξογωνίες από −60° έως +60° καθώς και κάθετες λοξογωνίες από −2° έως 47°.

Όταν χρησιμοποιήσετε κατάλληλους πριονόδισκους μπορείτε να κόψετε διατομές αλουμινίου και πλαστικά υλικά.

Απεικονιζόμενα στοιχεία

Η αριθμοδότηση των απεικονιζόμενων στοιχείων βασίζεται στην απεικόνιση του ηλεκτρικού εργαλείου στις σελίδες με τα γραφικά.

1 Κλίμακα για την απόσταση του πριονόδισκου από τον οδηγό παραλλήλων **10**
2 Αυλάκωση οδήγησης οδηγού παραλλήλων **10**
3 Οδηγός γωνιών
4 Αυλακώσεις συγκράτησης
5 Αυλάκωση οδήγησης του οδηγού γωνίας
6.1 Προφυλακτήρας με μοχλό σύσφιξης*
6.2 Προφυλακτήρας με βίδα στερέωσης και πλευρική προστασία*
7 Στήριγμα αναρρόφησης στον προφυλακτήρα
8.1 Μοχλός σύσφιξης για ακινητοποίηση του προφυλακτήρα **6.1**
8.2 Βίδα στερέωσης για ακινητοποίηση του προφυλακτήρα **6.2**
9 Τραπέζι σέγας
10 Οδηγός παραλλήλων
11 Αυλάκωση σχήματος V για οδηγό παραλλήλων στο τραπέζι σέγας
12 Τρύπες για συναρμολόγηση
13 Χειρολαβή
14 Επιμήκυνση τραπεζιού πριονίσματος
15 Λαβή σύσφιξης της επιμήκυνσης τραπεζιού πριονίσματος
16 Έλασμα στερέωσης για τραπέζι εργασίας GTA 600
17 Μοχλός μανδάλωσης για τη ρύθμιση της κάθετης γωνίας φαλτσοτομής
18 Τροχός
19 Μανιβέλα για την ανύψωση και το χαμήλωμα του πριονόδισκου
20 Κάλυμμα ασφαλείας του διακόπτη ON/OFF
21 Κλειδί εσωτερικού εξαγώνου (5 mm)
22 Πολυγωνικό κλειδί (23 mm)
23 Ράβδος ώθησης
24 Πλάκα στήριξης
25 Σφήνα
26 Πριονόδισκος
27 Μεγεθυντικός φακός
28 Ράγα με διατομή
29 Συγκρατήρας καλωδίου
30 Γάντζος συγκράτησης για διαφύλαξη του πρόσθετου οδηγού παραλλήλων
31 Έξοδος ροκανιδιών
32 Προσάρτημα αναρρόφησης
33 Συγκρατήρας για διαφύλαξη του προφυλακτήρα
34 Εγκοπές για πλάκα στήριξης
35 Λαβή σύσφιξης του οδηγού παραλλήλων
36 Οδήγηση σχήματος V του οδηγού παραλλήλων
37 Πρόσθετος οδηγός παραλλήλων
38 Σετ στερέωσης «Πρόσθετος οδηγός παραλλήλων»
39 Ράγα οδήγησης του οδηγού γωνίας
40 Σετ στερέωσης «Ράγα διατομής»
41 Βίδα στερέωσης για έξοδο γρεζιών
42 Παξιμάδι σύσφιξης
43 Μοχλός μανδάλωσης άξονα
44 Φλάντζα σύσφιξης
45 Άξονας εργαλείου
46 Φλάντζα υποδοχής
47 Δείκτης γωνίας (κάθετα)
48 Κλίμακα για γωνία φαλτσοτομής (κάθετα)
49 Λαβή ακινητοποίησης για κάθε είδους επιθυμητές γωνίες (οριζόντια)
50 Δείκτης γωνίας στον οδηγό παραλλήλων
51 Δείκτης απόστασης Τραπέζι πριονίσματος
52 Πλήκτρο ON
53 Αυλακωτό παξιμάδι Ράγα Διατομής
54 Σταυρόβιδα για τη ρύθμιση του οδηγού **55**
55 Οδηγός γωνίας φαλτσοτομής 0° (κάθετα)
56 Βίδα για δείκτη γωνίας (κάθετα)
57 Σταυρόβιδα για τη ρύθμιση του οδηγού **58**
58 Οδηγός γωνία φαλτσοτομής 45° (κάθετα)
59 Βίδες εσωτερικού εξαγώνου (5 mm) μπροστά, για τη ρύθμιση του παραλληλισμού του πριονόδισκου
60 Βίδες εσωτερικού εξαγώνου (5 mm) πίσω, για τη ρύθμιση του παραλληλισμού του πριονόδισκου
61 Βίδα για Δείκτη απόστασης Τραπέζι πριονίσματος

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 146 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

62 Βίδα για δείκτη απόστασης οδηγού παραλλήλων

63 Βίδες για τη ρύθμιση της πλάκας στήριξης

64 Κλειδί εσωτερικού εξαγώνου (2 mm)

65 Συγκρατήρας για διαφύλαξη του σετ στερέωσης «Πρόσθετος οδηγός παραλλήλων»

66 Γάντζος συγκράτησης για διαφύλαξη του προσαρτήματος αναρρόφησης

67 Παξιμάδι στερέωσης του πολύγωνου κλειδιού και για ανάρτηση της ράβδου ώθησης

68 Συγκρατήρας για διαφύλαξη του κλειδιού εσωτερικού εξαγώνου (Άλεν)

69 Γάντζος συγκράτησης για διαφύλαξη του οδηγού γωνιών

70 Βίδα ρύθμισης της δύναμης σύσφιγξης του οδηγού παραλλήλων

71 Βίδες κεφαλής εσωτερικού εξαγώνου (5 mm) για τη ρύθμιση της παραλληλότητας του οδηγού παραλλήλων

*** ανάλογα με την εκάστοτε έκδοση**

Εξαρτήματα που απεικονίζονται ή περιγράφονται δεν περιέχονται στη στάνταρ συσκευασία. Για τον πλήρη κατάλογο εξαρτημάτων κοίτα το πρόγραμμα εξαρτημάτων.

Τεχνικά χαρακτηριστικά

Επιτραπέζιο δισκοπρίονο			**GTS 10 J**
Αριθμός ευρετηρίου 3 601 M30 …		… 5..	… 56.
Ονομαστική ισχύς	W	1800	1650
Αριθμός στροφών χωρίς φορτίο	min^{-1}	3650	3650
Περιορισμός ρεύματος εκκίνησης		●	●
Βάρος σύμφωνα με EPTA-Procedure 01:2014	kg	26,2	26,2
Κατηγορία μόνωσης		⧈/II	⧈/II
Διαστάσεις (συμπεριλαμβανομένων και των αφαιρετών στοιχείων της συσκευής)			
Πλάτος x Βάθος x Ύψος	mm	578 x 706 x 330	

Για τις μέγιστες διαστάσεις του υπό κατεργασία τεμαχίου βλέπε σελίδα 151.

Τα στοιχεία ισχύουν για ονομαστικές τάσεις [U] 230 V. Υπό διαφορετικές τάσεις και σε εκδόσεις ειδικές για τις διάφορες χώρες τα στοιχεία αυτά μπορεί να διαφέρουν.

Διαστάσεις για κατάλληλους πριονόδισκους		
Διάμετρος πριονόδισκου	mm	254
Πάχος στελέχους	mm	1,7 – 1,9
ελάχιστο πάχος δοντιών/βήματος οδόντωσης	mm	2,6
Διάμετρος τρύπας	mm	30

Πληροφορία για το θόρυβο

Τιμές εκπομπής θορύβου, υπολογισμένες κατά EN 61029-2-1.

Η χαρακτηριστική στάθμη εκπομπής θορύβων του μηχανήματος εκτιμήθηκε σύμφωνα με την καμπύλη A και ανέρχεται σε: Στάθμη ακουστικής πίεσης 103 dB(A). Στάθμη ακουστικής ισχύος 116 dB(A). Ανασφάλεια μέτρησης K = 3 dB.

Φοράτε ωτασπίδες!

Συναρμολόγηση

► **Να αποφεύγετε την αθέλητη εκκίνηση του ηλεκτρικού εργαλείου. Κατά τη συναρμολόγηση καθώς και κατά την διεξαγωγή οποιωνδήποτε εργασιών στο ίδιο το ηλεκτρικό εργαλείο το φις δεν πρέπει να είναι συνδεμένο με το ηλεκτρικό δίκτυο.**

Περιεχόμενο συσκευασίας

Προσέξτε και την απεικόνιση του περιεχόμενου της συσκευασίας στην αρχή των οδηγιών χειρισμού.

Πριν την πρώτη εκκίνηση του ηλεκτρικού εργαλείου πρέπει να ελέγξετε, αν σας παραδόθηκαν τα παρακάτω εξαρτήματα:

- Επιτραπέζιο δισκοπρίονο με συναρμολογημένο πριονόδισκο **26** και σφήνα **25**
- Γωνιακός οδηγός **3**
- Ράγα διατομής **28**
- Σετ στερέωσης «Ράγα διατομής» **40** (λαμαρίνα οδήγησης, παξιμάδι με αυλακωτή κεφαλή, βίδα, ροδέλα)
- οδηγός παραλλήλων **10**
- Πρόσθετος οδηγός παραλλήλων **37**
- Σετ στερέωσης «Πρόσθετος οδηγός παραλλήλων» **38** (3 βίδες στερέωσης, 3 ροδέλες, 3 παξιμάδια με μοχλό)
- Προφυλακτήρας **6.x***
  * ανάλογα με την εκάστοτε έκδοση: **6.1**/**6.2**
- Κλειδί εσωτερικού εξαγώνου **21**
- Κλειδί εσωτερικού εξαγώνου **64**
- Πολυγωνικό κλειδί **22**
- Ράβδος ώθησης **23**
- Πλάκα στήριξης **24**
- Προσάρτημα αναρρόφησης **32**

Υπόδειξη: Ελέγξτε το ηλεκτρικό εργαλείο για τυχόν βλάβες ή ζημιές.

Πριν συνεχίσετε να χρησιμοποιείτε το ηλεκτρικό εργαλείο πρέπει να ελέγξετε προσεκτικά, αν οι προστατευτικές διατάξεις και τυχόν εξαρτήματα με μικρές ζημιές λειτουργούν άψογα και σύμφωνα με τον προορισμό τους. Βεβαιωθείτε ότι τα κινητά εξαρτήματα λειτουργούν άριστα και δε σφηνώνουν καθώς και ότι δεν υπάρχουν χαλασμένα εξαρτήματα. Όλα τα εξαρτήματα πρέπει να είναι σωστά συναρμολογημένα και να εκπληρώνουν όλες τις προϋποθέσεις που είναι απαραίτητες για την εξασφάλιση μιας άψογης λειτουργίας.

Χαλασμένες προστατευτικές διατάξεις και χαλασμένα εξαρτήματα πρέπει να προσκομίζονται σε ένα αναγνωρισμένο ειδικό συνεργείο για επισκευή ή αντικατάσταση.

Συναρμολόγηση των επί μέρους τμημάτων

- Βγάλτε όλα τα εξαρτήματα από τη συσκευασία τους. Αφαιρέστε προσεκτικά όλα τα υλικά συσκευασίας από το ηλεκτρικό εργαλείο και τα εξαρτήματα που το συνοδεύουν.
- Αφαιρέστε οπωσδήποτε το υλικό συσκευασίας κάτω από τον κινητήρα.

Τα εξής στοιχεία συσκευής έχουν στερεωθεί άμεσα στο περίβλημα:

Ράβδος ώθησης **23**, πολυγωνικό κλειδί **22**, κλειδιά τύπου Άλεν **21** και **64**, οδηγός παραλλήλων **10**, οδηγός γωνιών **3**, προσάρτημα αναρρόφησης **32**, πρόσθετος οδηγός παραλλήλων **37** με σετ στερέωσης **38**, προφυλακτήρας **6.x**.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 147 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Αφαιρέστε προσεκτικά αυτά τα στοιχεία της συσκευής από τις θήκες διαφύλαξης.
Βλέπε επίσης και τις εικόνες Y1 – Y6.

Συναρμολόγηση της πλάκας στήριξης (βλέπε εικόνα A)

– Αναρτήστε την πλάκα στήριξης **24** στις πίσω εγκοπές **34** του καναλιού εργαλείου.
– Περάστε την πλάκα στήριξης προς τα κάτω.
– Πατήστε την πλάκα στήριξης μέχρι να ασφαλίσει μπροστά, στο κανάλι εργαλείου.

Η μπροστινή πλευρά της πλάκας στήριξης **24** πρέπει να βρίσκεται «πρόσωπο» ή λίγο πιο κάτω από το τραπέζι σέγας και η πίσω πλευρά «πρόσωπο» ή λίγο πιο πάνω απ' αυτό. (βλέπε επίσης και «Ρύθμιση της στάθμης της πλάκας στήριξης», σελίδα 152)

Συναρμολόγηση του προφυλακτήρα* (βλέπε εικόνα B)
*** ανάλογα με την εκάστοτε έκδοση**

– Γυρίστε τη μανιβέλα **19** τέρμα με ωρολογιακή φορά, μέχρι ο πριονόδισκος **26** να μεταβεί στην πιο υψηλή θέση πάνω από το τραπέζι πριονίσματος.
– Τραβήξετε τη σφήνα **25** τέρμα επάνω.
– Αναρτήστε τον προφυλακτήρα **6.x** στην εγκοπή της σφήνας **25**.
– Σφίξτε το μοχλό σύσφιξης **8.1**.
ή
Σφίξτε τη βίδα στερέωσης **8.2** με το κλειδί τύπου Άλεν **21**.
– Ρυθμίστε τον προφυλακτήρα ανάλογα με το ύψος του υπό κατεργασία τεμαχίου.
Κατά την κοπή ο προφυλακτήρας πρέπει να ακουμπάει ελαφρά επάνω στο υπό κατεργασία τεμάχιο.

Υπόδειξη: Ο μοχλός σύσφιξης **8.1** μπορεί να κινηθεί στο κενό και να ασφαλίσει για εργασία σε στενές θέσεις ή σε μια εργονομικά ευνοϊκή θέση.
Τραβήξτε, όταν ο μοχλός σύσφιξης είναι σφιγμένος, τη λαβή με φορά αντίθετη από τον προφυλακτήρα, γυρίστε την στην επιθυμητή θέση και αφήστε την ελεύθερη για να ασφαλίσει με τη βοήθεια του ελατηρίου.

Συναρμολόγηση του οδηγού παραλλήλων (βλέπε εικόνα C)

Ο οδηγός παραλλήλων **10** μπορεί να συναρμολογηθεί δεξιά ή αριστερά από τον πριονόδισκο.

– Λύστε το μοχλό σύσφιξης **35** του οδηγού παραλλήλων **10**. Έτσι ελαφρώνεται η οδήγηση σχήματος V **36**.
– Τοποθετήστε πρώτα τον οδηγό παραλλήλων με την οδήγηση σχήματος V στην αυλάκωση οδήγησης **11** Τοποθετήστε πρώτα τον οδηγό παραλλήλων με την οδήγηση σχήματος V στην αυλάκωση οδήγησης **2** του τραπεζιού πριονίσματος.
Ο οδηγός παραλλήλων μπορεί τώρα να μετατοπιστεί ελεύθερα.
– Για να σταθεροποιήσετε τον οδηγό παραλλήλων πατήστε τη λαβή σύσφιξης **35** προς τα κάτω.

Συναρμολόγηση του πρόσθετου οδηγού παραλλήλων (βλέπε εικόνα D)

Για το πριόνισμα λεπτών επεξεργαζόμενων κομματιών και για το πριόνισμα κάθετων φαλτσογωνιών πρέπει να συναρμολογήσετε τον πρόσθετο οδηγό παραλλήλων **37** στον οδηγό παραλλήλων **10**.

Ο πρόσθετος οδηγός παραλλήλων μπορεί να συναρμολογηθεί αριστερά ή δεξιά στον οδηγό παραλλήλων **10** ανάλογα με την εκάστοτε εργασία.
Για τη συναρμολόγηση χρησιμοποιήστε το σετ στερέωσης «Πρόσθετος οδηγός παραλλήλων» **38**. (3 βίδες στερέωσης, 3 ροδέλες, 3 παξιμάδια με μοχλό)

– Περάστε τις βίδες στερέωσης μέσα από τις πλευρικές τρύπες του οδηγού παραλλήλων **10**.
Οι κεφαλές των βιδών συμβάλλουν στην οδήγηση του πρόσθετου οδηγού παραλλήλων.
– Περάστε τον πρόσθετο οδηγό παραλλήλων **37** πάνω στις κεφαλές των βιδών στερέωσης.
– Περάστε τις ροδέλες στις βίδες στερέωσης και σφίξτε τις βίδες με τη βοήθεια των παξιμαδιών με μοχλό .

Συναρμολόγηση οδηγού γωνίας (βλέπε εικόνες E1 – E2)

– Περάστε τη ράγα **39** του οδηγού γωνίας **3** σε μια από τις προβλεπόμενες γι' αυτό αυλακώσεις οδήγησης **5** του τραπεζιού σέγας.

Για το καλύτερο ακούμπισμα των υπό κατεργασία τεμαχίων μεγάλου μήκους ο οδηγός γωνιών μπορεί να διευρυνθεί με τη ράγα διατομής **28**.

– Η ράγα διατομής συναρμολογείται στον οδηγό γωνίας με τη βοήθεια του σετ στερέωσης **40**.

Αναρρόφηση σκόνης/ροκανιδιών

Η σκόνη από ορισμένα υλικά. π.χ. από μολυβδούχες μπογιές, από μερικά είδη ξύλου, από ορυκτά υλικά και από μέταλλα μπορεί να είναι ανθυγιεινή. Η επαφή με τη σκόνη ή/και η εισπνοή της μπορεί να προκαλέσει αλλεργικές αντιδράσεις ή/και ασθένειες των αναπνευστικών οδών του χρήστη ή τυχόν παρευρισκομένων ατόμων.
Ορισμένα είδη σκόνης, π.χ. σκόνη από ξύλο βελανιδιάς ή οξιάς θεωρούνται σαν καρκινογόνα, ιδιαίτερα σε συνδυασμό με διάφορα συμπληρωματικά υλικά που χρησιμοποιούνται στην κατεργασία ξύλων (ενώσεις χρωμίου, ξυλοπροστατευτικά μέσα). Η κατεργασία αμιαντούχων υλικών επιτρέπεται μόνο σε ειδικά εκπαιδευμένα άτομα.

– Να χρησιμοποιείτε πάντοτε μια αναρρόφηση σκόνης.
– Να φροντίζετε για τον καλό αερισμό του χώρου εργασίας.
– Σας συμβουλεύουμε να φοράτε μάσκες αναπνευστικής προστασίας με φίλτρο κατηγορίας P2.

Να τηρείτε τις διατάξεις που ισχύουν στη χώρα σας για τα διάφορα υπό κατεργασία υλικά.

Η αναρρόφηση σκόνης και πριονιδιών μπορεί να μπλοκαριστεί από τη σκόνη, τα πριονίδια ή από θραύσματα του υπό κατεργασία τεμαχίου.

– Θέσετε το ηλεκτρικό εργαλείο εκτός λειτουργίας και βγάλτε το φις από την πρίζα.
– Περιμένετε να σταματήσει εντελώς να κινείται ο πριονόδισκος.
– Εξακριβώστε και εξουδετερώστε την αιτία του μπλοκαρίσματος.

► **Να αποφεύγετε τη δημιουργία συσσώρευσης σκόνης στο χώρο που εργάζεστε.** Οι σκόνες αναφλέγονται εύκολα.

► **Για την αποσόβηση ενδεχομένων κινδύνων πυρκαγιάς όταν κόβετε αλουμίνια πρέπει να αδειάζετε τακτικά τα γρέζια και να μην χρησιμοποιείτε αναρρόφηση γρεζιών.**

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 148 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Άδειασμα εξόδου γρεζιών (βλέπε εικόνα F)

Για να μπορέσετε να αφαιρέσετε τυχόν θραύσματα του υπό κατεργασία τεμαχίου μπορείτε να αδειάσετε την έξοδο γρεζιών **31**.

– Θέσετε το ηλεκτρικό εργαλείο εκτός λειτουργίας και βγάλτε το φις από την πρίζα.
– Περιμένετε να σταματήσει εντελώς να κινείται ο πριονόδισκος.
– Λύστε τη βίδα στερέωσης **41** με το κλειδί εσωτερικού εξαγώνου (Άλεν) **21**.
– Τραβήξτε έξω την έξοδο γρεζιών **31** και αφαιρέστε τα θραύσματα του υπό κατεργασία τεμαχίου και τα γρέζια.
– Στερεώστε πάλι στο ηλεκτρικό εργαλείο την έξοδο γρεζιών.

Εξωτερική αναρρόφηση (βλέπε εικόνα G)

Χρησιμοποιήστε το προσάρτημα αναρρόφησης **32** που περιέχεται στη συσκευασία για να συνδέσετε έναν απορροφητήρα σκόνης στην έξοδο γρεζιών **31**.

– Τοποθετήστε γερά το προσάρτημα αναρρόφησης **32** και το σωλήνα του απορροφητήρα σκόνης.
– Μπορείτε επίσης να αυξήσετε την ισχύ αναρρόφησης βιδώνοντας το προσαρμοστικό Y (προαιρετικό εξάρτημα) στο στήριγμα αναρρόφησης **7**.

Ο απορροφητήρας σκόνης πρέπει να είναι κατάλληλος για το εκάστοτε υπό κατεργασία υλικό.

Για την αναρρόφηση ιδιαίτερα ανθυγιεινής, καρκινογόνου ή ξηρής σκόνης πρέπει να χρησιμοποιείτε ειδικούς απορροφητήρες σκόνης.

Σταθερή ή μεταβλητή συναρμολόγηση

► **Για να μπορέσετε να χειριστείτε το ηλεκτρικό εργαλείο ασφαλώς πρέπει, πριν το χρησιμοποιήσετε, να το συναρμολογήσετε επάνω σε μια επίπεδη και σταθερή επιφάνεια (π. χ. τραπέζι εργασίας).**

Συναρμολόγηση επάνω σε μια επιφάνεια εργασίας (βλέπε εικόνα H)

– Στερεώστε το ηλεκτρικό εργαλείο με μια κατάλληλη κοχλιοσύνδεση επάνω στην επιφάνεια εργασίας. Σ' αυτό εξυπηρετούν οι τρύπες **12**.

Συναρμολόγηση σε τραπέζι εργασίας από την Bosch (βλέπε εικόνα I)

Τα τραπέζια εργασίας από την Bosch (π. χ. GTA 60 W, GTA 600) παρέχουν στο ηλεκτρικό εργαλείο σταθερότητα χάρη στα πόδια με ρυθμιζόμενο ύψος.

► **Διαβάστε όλες τις προειδοποιητικές υποδείξεις και οδηγίες που συνοδεύουν το τραπέζι εργασίας.** Αμέλειες κατά την τήρηση των προειδοποιητικών αποδείξεων και των οδηγιών μπορεί να έχουν σαν συνέπεια ηλεκτροπληξία, πυρκαγιά ή/και σοβαρούς τραυματισμούς.

► **Στήστε τέλεια το τραπέζι πριν συναρμολογήσετε το ηλεκτρικό εργαλείο.** Το άψογο στήσιμο του τραπεζιού εξουδετερώνει τον κίνδυνο κατάρρευσης του τραπεζιού.

– Το ηλεκτρικό εργαλείο πρέπει να συναρμολογείται επάνω στο τραπέζι εργασίας όταν αυτό βρίσκεται στη θέση μεταφοράς.

Αλλαγή πριονόδισκου (βλέπε εικόνες J1 – J4)

► **Βγάζετε το φις από την πρίζα πριν από οποιαδήποτε εργασία στο ηλεκτρικό εργαλείο.**

► **Να φοράτε προστατευτικά γάντια όταν συναρμολογείτε τον πριονόδισκο.** Κίνδυνος τραυματισμού σε περίπτωση επαφής με τον πριονόδισκο.

Να χρησιμοποιείτε μόνο πριονόδισκους των οποίων η μέγιστη εγκριμένη ταχύτητα είναι υψηλότερη από τον αριθμό στροφών χωρίς φορτίο του ηλεκτρικού σας εργαλείου.

Να χρησιμοποιείτε μόνο πριονόδισκους με τα τεχνικά χαρακτηριστικά που αναφέρονται σ' αυτές τις οδηγίες χειρισμού και οι οποίοι έχουν ελεγχθεί σύμφωνα με το πρότυπο EN 847-1 και φέρουν τα αντίστοιχα χαρακτηριστικά.

Να χρησιμοποιείτε μόνο πριονόδισκους που προτείνονται από τον κατασκευαστή αυτού του ηλεκτρικού εργαλείου και είναι κατάλληλοι για το υλικό που θέλετε να επεξεργαστείτε. Αυτό εμποδίζει μια υπερθέρμανση των δοντιών του πριονόδισκου κατά το πριόνισμα.

Αποσυναρμολόγηση του πριονόδισκου

– Ανασηκώστε με ένα κατσαβίδι από μπροστά την πλάκα στήριξης **24** και αφαιρέστε την από το κανάλι εργαλείου .
– Γυρίστε τη μανιβέλα **19** τέρμα με ωρολογιακή φορά, μέχρι ο πριονόδισκος **26** να μεταβεί στην πιο υψηλή θέση πάνω από το τραπέζι πριονίσματος.
– Οδηγήστε τον προφυλακτήρα **6.x** τέρμα προς τα πίσω.
– Γυρίστε το παξιμάδι σύσφιξης **42** με το πολυγωνικό κλειδί **22** (23 mm) και παράλληλα τραβήξτε το μοχλό μανδάλωσης άξονα **43** μέχρι να ασφαλίσει.
– Κρατήστε το μοχλό μανδάλωσης άξονα τραβηγμένο και ξεβιδώστε το παξιμάδι σύσφιξης γυρίζοντάς το με φορά αντίθετη της ωρολογιακής.
– Αφαιρέστε τη φλάντζα σύσφιξης **44**.
– Αφαιρέστε τον πριονόδισκο **26**.

Συναρμολόγηση του πριονόδισκου

Αν χρειαστεί, καθαρίστε πριν τη συναρμολόγηση όλα τα υπό συναρμολόγηση εξαρτήματα.

– Θέστε το νέο πριονόδισκο επάνω στη φλάντζα υποδοχής **46** του άξονα εργαλείου **45**.

Υπόδειξη: Μην χρησιμοποιήσετε πολύ μικρούς πριονόδισκους. Το μέγιστο πλάτος της οχισμής ανάμεσα στον πριονόδισκο και τη σφήνα δεν επιτρέπεται να υπερβαίνει τα 5 mm.

► **Δώστε προσοχή κατά τη συναρμολόγηση, η φορά κοπής των δοντιών (φορά του βέλους επάνω στον πριονόδισκο) να ταυτίζεται με τη φορά του βέλους επάνω στον προφυλακτήρα!**

– Τοποθετήστε τη φλάντζα σύσφιξης **44** και το παξιμάδι σύσφιξης **42**.
– Γυρίστε το παξιμάδι σύσφιξης **42** με το πολυγωνικό κλειδί **22** (23 mm) και παράλληλα τραβήξτε το μοχλό μανδάλωσης άξονα **43** μέχρι να ασφαλίσει.
– Σφίξτε το παξιμάδι σύσφιξης γυρίζοντάς το με φορά ωρολογιακή. (Ροπή σύσφιξης περίπου 15 – 23 Nm).
– Τοποθετήστε πάλι την πλάκα στήριξης **24**.
– Οδηγήστε πάλι προς τα κάτω τον προφυλακτήρα **6.x**.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 149 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Λειτουργία

► **Βγάζετε το φις από την πρίζα πριν από οποιαδήποτε εργασία στο ηλεκτρικό εργαλείο.**

Θέση εργασίας και μεταφοράς του πριονόδισκου

Θέση μεταφοράς

– Γυρίστε τον χειροκίνητο τροχό **18** με φορά αντίθετη της ωρολογιακής μέχρι τα δόντια του πριονόδισκου **26** να κατέβουν κάτω από το τραπέζι **9**.
– Ωθήστε τέρμα προς τα μέσα την επιμήκυνση τραπεζιού πριονίσματος **14**.
Πατήστε τη λαβή σύσφιξης **15** προς τα κάτω.
Έτσι ακινητοποιείται η επιμήκυνση του τραπεζιού πριονίσματος.

Για περισσότερες υποδείξεις σχετικά με τη μεταφορά βλέπε στη σελίδα 152.

Θέση εργασίας

– Γυρίστε τη μανιβέλα **19** με φορά ωρολογιακή μέχρι τα δόντια του πριονόδισκου **26** να βρεθούν πάνω από το υπό κατεργασία τεμάχιο.

Υπόδειξη: Βεβαιωθείτε ότι ο προφυλακτήρας είναι σωστά τοποθετημένος. Κατά την κοπή πρέπει να ακουμπάει πάντοτε επάνω στο υπό κατεργασία τεμάχιο.

Ρύθμιση της γωνίας φαλτσοτομής

Για να διατηρήσετε την ακρίβεια κοπής πρέπει, μετά από εντατική χρήση του ηλεκτρικού εργαλείου, να ελέγχετε τις βασικές ρυθμίσεις του και, αν χρειαστεί, να τις επαναρυθμίζετε (βλέπε «Έλεγχος και ρύθμιση των βασικών ρυθμίσεων», σελίδα 151).

Ρύθμιση κάθετης γωνίας φαλτσοτομής (Πριονόδισκος) (βλέπε εικόνα K)

Η κάθετη γωνία φαλτσοτομής μπορεί να ρυθμιστεί εντός μιας περιοχής από −2° έως 47°.

– Λύστε τον μοχλό σύσφιγξης **17** αντίθετα στη φορά των δεικτών του ρολογιού.

Υπόδειξη: Όταν ο μοχλός μανδάλωσης λυθεί εντελώς τότε ο πριονόδισκος μεταβαίνει, εξαιτίας της βαρύτητας σε μια θέση υπό γωνία 30° περίπου.

– Ωθήστε ή πατήστε το τροχό **18** κατά μήκος της αυλάκωσης μέχρι ο δείκτης γωνίας **47** να δείξει την επιθυμητή γωνία φαλτσοτομής.
– Συγκρατήστε τον τροχό σ' αυτήν τη θέση και σφίξτε πάλι το μοχλό μανδάλωσης **17**.

Για τη γρήγορη και ακριβή ρύθμιση των στάνταρ γωνιών 0° και 45° ο κατασκευαστής έχει προβλέψει και ρυθμίσει κατάλληλους οδηγούς.

Ρύθμιση οριζόντιας γωνίας φαλτσοτομής (Οδηγός γωνίας) (βλέπε εικόνα L)

Η οριζόντια γωνία φαλτσοτομής μπορεί να ρυθμιστεί εντός μιας περιοχής από 60° (στην αριστερή πλευρά) έως 60° (στη δεξιά πλευρά).

– Λύστε τη λαβή σύσφιξης **49** σε περίπτωση που είναι σφιγμένη.
– Γυρίστε τον οδηγό γωνίας μέχρι ο δείκτης γωνίας **50** να δείξει στην επιθυμητή γωνία φαλτσοτομής.
– Σφίξτε πάλι τη λαβή σύσφιξης **49**.

Μεγέθυνση του τραπεζιού σέγας (βλέπε εικόνα M)

Το ελεύθερο άκρο μακριών υπό κατεργασία τεμαχίων πρέπει να ακουμπάει κάπου ή να υποστηρίζεται κατάλληλα.

– Τραβήξτε τέρμα επάνω τη λαβή σύσφιξης **15** για την επιμήκυνση του τραπεζιού πριονιού.
– Τραβήξτε την επιμήκυνση **14** του τραπεζιού πριονίσματος προς τα έξω, μέχρι το επιθυμητό μήκος.
– Πατήστε τη λαβή σύσφιξης **15** προς τα κάτω.
Έτσι ακινητοποιείται η επιμήκυνση του τραπεζιού πριονίσματος.

Ρύθμιση οδηγού παραλλήλων

Ο οδηγός παραλλήλων **10** μπορεί να τοποθετηθεί στα αριστερά (μαύρη κλίμακα) ή στα δεξιά (ασημένια κλίμακα) του πριονόδισκου.
Το σημάδι στο μεγεθυντικό φακό **27** δείχνει την απόσταση που ρυθμίστηκε ανάμεσα στον οδηγό παραλλήλων και τον πριονόδισκο στην κλίμακα **1**.

Τοποθετήστε τον οδηγό παραλλήλων στην επιθυμητή πλευρά του πριονόδισκου (βλέπε «Συναρμολόγηση του οδηγού παραλλήλων», σελίδα 147).

Όταν το τραπέζι πριονίσματος δεν είναι τραβηγμένο έξω

– Λύστε το μοχλό σύσφιξης **35** του οδηγού παραλλήλων **10**.
Μετατοπίστε τον οδηγό παραλλήλων μέχρι το σημάδι στο μεγεθυντικό φακό **27** να δείξει την επιθυμητή απόσταση από τον πριονόδισκο.
Όταν το τραπέζι πριονίσματος δεν είναι τραβηγμένο έξω ισχύει η κάτω γραφή της ασημένιας κλίμακας **1**.
– Για την ακινητοποίηση πατήστε πάλι προς τα κάτω το μοχλό σύσφιξης **35**.

Όταν το τραπέζι πριονίσματος είναι τραβηγμένο έξω (βλέπε εικόνα N)

– Τοποθετήστε τον οδηγό παραλλήλων στα δεξιά του πριονόδισκου.
Μετατοπίστε τον οδηγό παραλλήλων μέχρι το σημάδι στο μεγεθυντικό φακό **27** να δείξει στην κάτω κλίμακα 26 cm.
Για την ακινητοποίηση πατήστε πάλι προς τα κάτω το μοχλό σύσφιξης **35**.
– Τραβήξτε τέρμα επάνω τη λαβή σύσφιξης **15** για την επιμήκυνση του τραπεζιού πριονιού.
– Τραβήξτε προς τα έξω την επιμήκυνση τραπεζιού πριονίσματος **14** μέχρι ο δείκτης απόστασης **51** να δείξει στην επάνω κλίμακα την επιθυμητή απόσταση από τον πριονόδισκο.
– Πατήστε τη λαβή σύσφιξης **15** προς τα κάτω.
Έτσι ακινητοποιείται η επιμήκυνση του τραπεζιού πριονίσματος.

Ρύθμιση του πρόσθετου οδηγού παραλλήλων (βλέπε εικόνα O)

Για το πριόνισμα λεπτών επεξεργαζόμενων κομματιών και για το πριόνισμα κάθετων φαλτσογωνιών πρέπει να συναρμολογήσετε τον πρόσθετο οδηγό παραλλήλων **37** στον οδηγό παραλλήλων **10**.

Ο πρόσθετος οδηγός παραλλήλων μπορεί να συναρμολογηθεί αριστερά ή δεξιά στον οδηγό παραλλήλων **10** ανάλογα με την εκάστοτε εργασία.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 150 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Τα υπό κατεργασία τεμάχια μπορεί να σφηνώσουν ανάμεσα στον οδηγό παραλλήλων και τον πριονόδισκο και εκσφενδονιστούν από τον πριονόδισκο όταν αυτός ανεβαίνει.
Γι' αυτό να ρυθμίζετε τον πρόσθετο οδηγό παραλλήλων έτσι, ώστε το άκρο οδήγησης να τερματίζεται στην περιοχή ανάμεσα στο πιο μπροστινό δόντι του πριονόδισκου και την μπροστινή ακμή της σφήνας.

– Γι' αυτό λύστε όλα τα παξιμάδια με μοχλό και μετατοπίστε τον πρόσθετο οδηγό παραλλήλων μέχρι η στερέωσή του να επιτυγχάνεται μόνο με τις δυο μπροστινές βίδες .
– Σφίξτε πάλι τις βίδες με μοχλό.

Ρύθμιση της σφήνας

Η σφήνα **25** εμποδίζει το σφήνωμα του πριονόδισκου **26** στην αυλάκωση κοπής. Διαφορετικά υπάρχει κίνδυνος κλοτσήματος, όταν ο πριονόδισκος μπλοκάρει στο υπό κατεργασία τεμάχιο.

Φροντίζετε πάντοτε, η σφήνα να είναι άριστα ρυθμισμένη:
– Η ακτινική σχισμή ανάμεσα στον πριονόδισκο και τη σφήνα δεν επιτρέπεται να υπερβαίνει τα 5 mm.
– Το πάχος της σφήνας πρέπει να είναι μικρότερο από το πλάτος κοπής και μεγαλύτερο από το πάχος του στελέχους του πριονόδισκου.
– Η σφήνα πρέπει να βρίσκεται σε μια γραμμή με τον πριονόδισκο.
– Στις κανονικές ολοκληρωτικές κοπές η σφήνα πρέπει να βρίσκεται στην πιο υψηλή θέση.

Το ηλεκτρικό εργαλείο παραδίδεται με κανονικά ρυθμισμένη σφήνα.

Ρύθμιση του ύψους της σφήνας (βλέπε εικόνα P)

Για την κοπή αυλακώσεων πρέπει να ρυθμίζετε το ύψος της σφήνας.

► **Χρησιμοποιείτε το ηλεκτρικό εργαλείο για να κατασκευάσετε αυλάκια ή πατούρες μόνο με μια αντίστοιχη κατάλληλη διάταξη προστασίας (π.χ. προστατευτικό κάλυμα τύπου τούνελ, χτένι πίεσης).**

– Λύστε το μοχλό σύσφιξης **8.1** ή, ανάλογα, τη βίδα στερέωσης **8.2** μέχρι να μπορέσετε να βγάλετε εύκολα τον προφυλακτήρα **6.x** από την εγκοπή της σφήνας **25**.
Για να προστατέψετε τον προφυλακτήρα από τυχόν ζημιές φυλάξτε τον στο περίβλημα, στο συγκρατήρα **33** (βλέπε επίσης την εικόνα Y1).
– Γυρίστε τη μανιβέλα **19** τέρμα με ωρολογιακή φορά, μέχρι ο πριονόδισκος **26** να μεταβεί στην πιο υψηλή θέση πάνω από το τραπέζι πριονίσματος.
– Ωθήστε τη σφήνα **25** τέρμα κάτω.

Εκκίνηση

► **Προσέξτε την τάση δικτύου!** Τα στοιχεία της τάσης της πηγής ρεύματος πρέπει να ταυτίζονται με τα αντίστοιχα στοιχεία επάνω στην πινακίδα κατασκευαστή του ηλεκτρικού εργαλείου.

Θέση σε λειτουργία (βλέπε εικόνα Q1)

Να θέτετε το ηλεκτρικό εργαλείο σε λειτουργία μόνο όταν πρόκειται να το χρησιμοποιήσετε. Έτσι εξοικονομείτε ενέργεια.

– Ανασηκώστε το κάλυμμα ασφαλείας **20**.
– Για τη θέση σε λειτουργία πατήστε το πράσινο πλήκτρο on **52**.
– Κατεβάστε πάλι το κάλυμμα ασφαλείας **20**.

Θέση εκτός λειτουργίας (βλέπε εικόνα Q2)

– Πατήστε το κάλυμμα ασφαλείας **20**.

Διακοπή του ηλεκτρικού ρεύματος

Ο διακόπτης ON/OFF είναι ένας λεγόμενος διακόπτης μηδενικής τάσης ο οποίος εμποδίζει την επανεκκίνηση του ηλεκτρικού εργαλείου μετά από μια διακοπή του ηλεκτρικού ρεύματος (π.χ. όταν κατά τη διάρκεια της λειτουργίας βγει το φις από την πρίζα).

Έτσι, για να θέσετε το ηλεκτρικό εργαλείο εκ νέου σε λειτουργία, πρέπει να πατήσετε πάλι το πλήκτρο on **52**.

Υποδείξεις εργασίας

Γενικές οδηγίες πριονίσματος

► **Πριν τη διεξαγωγή οποιασδήποτε κοπής πρέπει πρώτα να βεβαιώνεστε ότι ο πριονόδισκος δεν αγγίζει και δεν πρόκειται να αγγίξει ποτέ τους οδηγούς ή κάποιο άλλο εξάρτημα ή τμήμα κάποιας συσκευής.**

► **Χρησιμοποιείτε το ηλεκτρικό εργαλείο για να κατασκευάσετε αυλάκια ή πατούρες μόνο με μια αντίστοιχη κατάλληλη διάταξη προστασίας (π.χ. προστατευτικό κάλυμα τύπου τούνελ, χτένι πίεσης).**

► **Μην χρησιμοποιήσετε το ηλεκτρικό εργαλείο για τη διεξαγωγή σχισμών (στο υπό κατεργασία τεμάχιο περατωμένη αυλάκωση).**

Να προστατεύετε τον πριονόδισκο από χτυπήματα, (προσ)κρούσεις. Να μην εκθέτετε τον πριονόδισκο σε πίεση από τα πλάγια.

Η σφήνα πρέπει να ευθυγραμμιστεί με τον πριονόδισκο. Έτσι εμποδίζεται το σφήνωμα του υπό κατεργασία τεμαχίου.

Μην κατεργάζεστε στρεβλωμένα [πιτσικαρισμένα] υπό κατεργασία τεμάχια. Το υπό κατεργασία τεμάχιο πρέπει να διαθέτει πάντοτε μια ίσια ακμή για να ακουμπάει ασφαλώς στον οδηγό παραλλήλων.

Να διαφυλάγετε τη ράβδο ώθησης πάντοτε κοντά στο ηλεκτρικό εργαλείο.

Θέση του χειριστή/της χειρίστριας (βλέπε εικόνα R)

► **Να μην στέκεστε μπροστά στο ηλεκτρικό εργαλείο, σε μια γραμμή με τον πριονόδισκο, αλλά πάντα δίπλα απ' αυτό.** Έτσι προστατεύετε το σώμα σας από ένα ενδεχόμενο κλότσημα.

– Κρατάτε τα χέρια σας, τα δάκτυλά σας και τα μπράτσα σας μακριά από τον περιστρεφόμενο πριονόδισκο.

Παράλληλα να λαμβάνετε υπόψη σας τις εξής υποδείξεις:
– Να κρατάτε το υπό κατεργασία τεμάχιο ασφαλώς και με τα δυο σας χέρια και να το πιέζετε γερά επάνω στο τραπέζι πριονίσματος.
– Χρησιμοποιείτε για λεπτά επεξεργαζόμενα κομμάτια και για πριόνισμα κάθετων φαλτσογωνιών πάντοτε την συμπαραδιδόμενη ράβδο ώθησης **23** και τον πρόσθετο οδηγό παραλλήλων **37**.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 151 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Μέγιστες διαστάσεις υπό κατεργασία τεμαχίου

Κάθετη γωνία φαλτσοτομής	μέγ. ύψος του υπό κατεργ. τεμαχίου [mm]
0°	79
45°	56

Πριόνισμα

Πριόνισμα ευθείων κοπών

- Τοποθετήστε τον οδηγό παραλλήλων **10** στο επιθυμητό πλάτος κοπής. (βλέπε «Ρύθμιση οδηγού παραλλήλων», σελίδα 149)
- Θέστε το υπό κατεργασία τεμάχιο επάνω στο τραπέζι πριονίσματος, μπροστά στον προφυλακτήρα **6.x**.
- Ανυψώστε ή, ανάλογα, χαμηλώστε τον πριονόδισκο με τη βοήθεια της μανιβέλας **19** έως τα επάνω δόντια του πριονόδισκου να σταθούν 5 mm περίπου πάνω από την επιφάνεια του υπό κατεργασία τεμαχίου.
- Ρυθμίστε τον προφυλακτήρα ανάλογα με το ύψος του υπό κατεργασία τεμαχίου.
  Κατά την κοπή ο προφυλακτήρας πρέπει να ακουμπάει ελαφρά επάνω στο υπό κατεργασία τεμάχιο.
- Θέστε σε λειτουργία το ηλεκτρικό εργαλείο.
- Κόψτε το υπό κατεργασία τεμάχιο ασκώντας ομοιόμορφη πίεση.
- Θέστε το ηλεκτρικό εργαλείο εκτός λειτουργίας και περιμένετε να ακινητοποιηθεί εντελώς ο πριονόδισκος.

Κοπή κάθετων γωνιών φαλτσοτομής

- Ρυθμίστε την επιθυμητή κάθετη γωνία λοξοτομής. (βλέπε «Ρύθμιση κάθετης γωνίας φαλτσοτομής», σελίδα 149)
- Ακολουθήστε κατ' αναλογία τη διαδικασία που περιγράφεται στο κεφάλαιο «Πριόνισμα ευθείων κοπών».

Πριόνισμα οριζόντιας γωνίας φαλτσοτομής (βλέπε εικόνα S)

- Ρυθμίστε την επιθυμητή οριζόντια γωνία φαλτσοτομής. (βλέπε «Ρύθμιση οριζόντιας γωνίας φαλτσοτομής», σελίδα 149)
- Ακουμπήστε το υπό κατεργασία τεμάχιο επάνω στη ράγα με διατομή **28**.
  Η διατομή δεν επιτρέπεται να βρίσκεται μέσα στη γραμμή κοπής. Σε μια τέτοια περίπτωση λύστε το παξιμάδι με αυλακωτή κεφαλή **53** και μετατοπίστε τη διατομή.
- Ανυψώστε ή, ανάλογα, χαμηλώστε τον πριονόδισκο με τη βοήθεια της μανιβέλας **19** έως τα επάνω δόντια του πριονόδισκου να σταθούν 5 mm περίπου πάνω από την επιφάνεια του υπό κατεργασία τεμαχίου.
- Ρυθμίστε τον προφυλακτήρα ανάλογα με το ύψος του υπό κατεργασία τεμαχίου.
  Κατά την κοπή ο προφυλακτήρας πρέπει να ακουμπάει ελαφρά επάνω στο υπό κατεργασία τεμάχιο.
- Θέστε σε λειτουργία το ηλεκτρικό εργαλείο.
- Πατήστε το υπό κατεργασία τεμάχιο με το ένα χέρι επάνω στη ράγα διατομής και ωθήστε με το άλλο χέρι τον οδηγό γωνιών, πιάνοντάς τον από τη λαβή ακινητοποίησης **49**, σιγά-σιγά προς τα εμπρός, μέσα στην αυλάκωση οδήγησης **5**.
- Θέστε το ηλεκτρικό εργαλείο εκτός λειτουργίας και περιμένετε να ακινητοποιηθεί εντελώς ο πριονόδισκος.

Έλεγχος και ρύθμιση των βασικών ρυθμίσεων

Για την εξασφάλιση κοπών ακριβείας μετά από εντατική χρήση του ηλεκτρικού εργαλείου, πρέπει να ελεγχθούν οι βασικές ρυθμίσεις του και, αν χρειαστεί, να επαναρυθμιστούν. Γι' αυτό χρειάζεσθε πείρα και ειδικά εργαλεία.

Ένα εξουσιοδοτημένο κατάστημα Service της Bosch διεξάγει αυτήν την εργασία γρήγορα και αξιόπιστα.

Ρύθμιση (κάθετα) των οδηγών για τις στάνταρ γωνίες 0°/45°

- Θέστε το ηλεκτρικό εργαλείο στη θέση εργασίας.
- Ρυθμίστε στον πριονόδισκο μια γωνία φαλτσοτομής 0°.
- Οδηγήστε τον προφυλακτήρα **6.x** τέρμα προς τα πίσω.

Έλεγχος: (βλέπε εικόνα T1)

- Ρυθμίστε ένα μοιρογνωμόνιο σε 90° και θέστε το επάνω στο τραπέζι πριονίσματος **9**.

Το σκέλος του μοιρογνωμονίου πρέπει να είναι σε όλο του το μήκος πρόσωπο με τον πριονόδισκο **26**.

Ρύθμιση: (βλέπε εικόνα T2)

- Λύστε τη βίδα **54**.
  Έτσι μπορείτε να μετατοπίσετε τον οδηγό για γωνία 0° **55**.
- Λύστε το μοχλό μανδάλωσης **17**.
- Ωθήστε το τροχό **18** προς τον οδηγό για γωνία 0° μέχρι το σκέλος του μοιρογνωμονίου να έρθει σε όλο του το μήκος «πρόσωπο» με τον πριονόδισκο.
- Συγκρατήστε τον τροχό σ' αυτήν τη θέση και σφίξτε πάλι το μοχλό μανδάλωσης **17**.
- Σφίξτε πάλι τη βίδα **54**.

Σε περίπτωση που μετά τη ρύθμιση ο δείκτης γωνίας **47** δε θα βρίσκεται σε μια γραμμή με το σημάδι 0° της κλίμακας **48**, τότε λύστε τη βίδα **56** με ένα σταυροκατσάβιδο από το κοινό εμπόριο και ευθυγραμμίστε το δείκτη γωνίας κατά μήκος του σημαδιού για 0°.

Να επαναλάβετε ανάλογα την παραπάνω διαδικασία για την κάθετη γωνία φαλτσοτομής 45° (Λύσιμο της βίδας **57**, μετατόπιση του οδηγού 45° **58**). Ο δείκτης γωνίας **47**, όμως, δεν πρέπει μετακινηθεί.

Παραλληλισμός του πριονόδισκου με τις αυλακώσεις οδήγησης του οδηγού γωνιών (βλέπε εικόνα U)

- Θέστε το ηλεκτρικό εργαλείο στη θέση εργασίας.
- Οδηγήστε τον προφυλακτήρα **6.x** τέρμα προς τα πίσω.

Έλεγχος:

- Σημαδέψτε με ένα μολύβι το πρώτο αριστερό δόντι που φαίνεται πίσω, πάνω από την πλάκα στήριξης.
- Ρυθμίστε το μοιρογνωμόνιο σε 90° και ακουμπήστε το επάνω στην ακμή της αυλάκωσης οδήγησης **5**.
- Μετατοπίστε το σκέλος του μοιρογνωμονίου μέχρι να αγγίξει το σημαδεμένο δόντι και διαβάστε την απόσταση ανάμεσα στον πριονόδισκο και την αυλάκωση οδήγησης.
- Γυρίστε τον πριονόδισκο μέχρι το σημαδεμένο δόντι να σταθεί μπροστά, πάνω από την πλάκα στήριξης.
- Μετατοπίστε το μοιρογνωμόνιο κατά μήκος της αυλάκωσης οδήγησης μέχρι το σημαδεμένο δόντι.
- Μετρήστε πάλι την απόσταση ανάμεσα στον πριονόδισκο και την αυλάκωση οδήγησης.

Οι δυο αποστάσεις που μετρήσατε πρέπει να είναι ίδιες.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 152 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Ρύθμιση:
- Λύστε μπροστά, κάτω από το τραπέζι πριονίσματος, τις βίδες εσωτερικού εξαγώνου **59** και τις βίδες εσωτερικού εξαγώνου **60** πίσω, κάτω από το τραπέζι πριονίσματος, με το κλειδί τύπου Άλεν **21** που περιέχεται στη συσκευασία.
- Μετακινήστε προσεκτικά τον πριονόδισκο μέχρι να παραλληλιστεί με την αυλάκωση οδήγησης **5**.
- Σφίξτε πάλι όλες τις βίδες **59** και **60**.

Ρύθμιση του δείκτη απόστασης του τραπεζιού πριονίσματος (βλέπε εικόνα V)
- Τοποθετήστε τον οδηγό παραλλήλων στα δεξιά του πριονόδισκου.
  Μετατοπίστε τον οδηγό παραλλήλων μέχρι το σημάδι στο μεγεθυντικό φακό **27** να δείξει στην κάτω κλίμακα 26 cm.
  Για την ακινητοποίηση πατήστε πάλι προς τα κάτω το μοχλό σύσφιξης **35**.
- Λύστε τη λαβή σύσφιξης **15** και τραβήξτε την επιμήκυνση του τραπεζιού τέρμα έξω.

Έλεγχος:
Ο δείκτης απόστασης **51** πρέπει δείχνει στην επάνω κλίμακα **1** την ίδια τιμή που δείχνει το σημάδι στο μεγεθυντικό φακό **27** στην κάτω κλίμακα **1**.

Ρύθμιση:
- Λύστε με ένα σταυροκατσάβιδο τη βίδα **61** και ευθυγραμμίστε το δείκτη απόστασης **51** κατά μήκος του σημαδιού 26 cm της επάνω κλίμακας **1**.

Ρύθμιση της παραλληλότητας του οδηγού παραλλήλων (βλέπε εικόνα W)
- Θέστε το ηλεκτρικό εργαλείο στη θέση εργασίας.
- Οδηγήστε τον προφυλακτήρα **6.x** τέρμα προς τα πίσω.
- Λύστε τη λαβή σύσφιγξης **35** του οδηγού παραλλήλων και μετακινήστε την, μέχρι να ακουμπήσει στον πριονόδισκο.

Έλεγχος:
Ο οδηγός παραλλήλων **10** πρέπει να ακουμπά τον πριονόδισκο σε όλο το μήκος.

Ρύθμιση:
- Λύστε τις βίδες κεφαλής εσωτερικού εξαγώνου **71** με το συμπαραδιδόμενο κλειδί κεφαλής εσωτερικού εξαγώνου **21**.
- Μετακινήστε προσεκτικά τον οδηγό παραλλήλων **10**, μέχρι να ακουμπά σε όλο το μήκος πάνω στον πριονόδισκο.
- Κρατήστε τον οδηγό παραλλήλων σε αυτή τη θέση και πιέστε τη λαβή σύσφιγξης **35** ξανά προς τα κάτω.
- Σφίξτε πάλι τις βίδες εσωτερικού εξαγώνου **71**.

Ρύθμιση της δύναμης σύσφιξης του οδηγού παραλλήλων

Η δύναμη σύσφιξης του οδηγού παραλλήλων **10** μπορεί, λόγω συχνής χρήσης, να εξασθενίσει.
- Σφίξτε τη βίδα ρύθμισης **70** τόσο, ώσπου να μπορεί ο οδηγός παραλλήλων να σταθεροποιηθεί ξανά σταθερά πάνω στο τραπέζι πριονίσματος.

Ρύθμιση του μεγεθυντικού φακού του οδηγού παραλλήλων (βλέπε εικόνα W)
- Θέστε το ηλεκτρικό εργαλείο στη θέση εργασίας.
- Οδηγήστε τον προφυλακτήρα **6.x** τέρμα προς τα πίσω.
- Μετατοπίστε τον οδηγό παραλλήλων **10** από δα δεξιά μέχρι να αγγίξει τον πριονόδισκο.

Έλεγχος:
Το σημάδι στο μεγεθυντικό φακό **27** πρέπει να βρίσκεται σε μια γραμμή με το σημάδι 0° στην κλίμακα **1**.

Ρύθμιση:
- Λύστε τη βίδα **62** με ένα σταυροκατσάβιδο και ευθυγραμμίστε το δείκτη απόστασης κατά μήκος του σημαδιού για γωνία 0°.

Ρύθμιση της στάθμης της πλάκας στήριξης (βλέπε εικόνα X)

Έλεγχος:
Η μπροστινή πλευρά της πλάκας στήριξης **24** πρέπει να βρίσκεται «πρόσωπο» ή λίγο πιο κάτω από το τραπέζι σέγας και η πίσω πλευρά «πρόσωπο» ή λίγο πιο πάνω απ' αυτό.

Ρύθμιση:
- Αφαιρέστε την πλάκα ρύθμισης **24**.
- Ρυθμίστε με το κλειδί εσωτερικού εξαγώνου **64** τη σωστή στάθμη των τεσσάρων βιδών ρύθμισης **63**.

Αποθήκευση/Διαφύλαξη και μεταφορά

Διαφύλαξη των στοιχείων της συσκευής (βλέπε εικόνες Y1 – Y6)

Το ηλεκτρικό εργαλείο σας παρέχει τη δυνατότητα να στερεώσετε ασφαλώς ορισμένα στοιχεία της συσκευής.
- Λύστε τον πρόσθετο οδηγό παραλλήλων **37** από τον οδηγό παραλλήλων **10**.
- Τοποθετήστε όλα τα μη στεραιωμένα στοιχεία της συσκευής στις αντίστοιχες θήκες διαφύλαξης στο περίβλημα (βλέπε τον πίνακα).

Εικόνα	Στοιχείο συσκευής	Θήκη διαφύλαξης
Y1	Προφυλακτήρας **6.x**	αναρτήστε τον στο συγκρατήρα **33** και σφίξτε τον με το μοχλό σύσφιξης **8.1** ή, ανάλογα, τη βίδα στερέωσης **8.2**
Y2	Σετ στερέωσης «Πρόσθετος οδηγός παραλλήλων» **38**	σφίξτε το στους συγκρατήρες **65**
Y2	Προσάρτημα αναρρόφησης **32**	περάστε το στους γάντζους συγκράτησης **66**
Y3	Πολυγωνικό κλειδί **22**	στερεώστε το με το παξιμάδι στερέωσης **67** στη θήκη εργαλείων
Y3	Ράβδος ώθησης **23**	περάστε την πάνω από το παξιμάδι στερέωσης **67** και μετατοπίστε την για να ασφαλίσει
Y4	οδηγός παραλλήλων **10**	γυρίστε τον, αναρτήστε τον στις ράγες οδήγησης από το κάτω μέρος και σφίξτε τη λαβή σύσφιξης **35**
Y5	Κλειδί εσωτερικού εξαγώνου **21** Κλειδί εσωτερικού εξαγώνου **64**	περάστε τα στους συγκρατήρες **68**

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 153 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Εικόνα	Στοιχείο συσκευής	Θήκη διαφύλαξης
Y5	Γωνιακός οδηγός **3**	περάστε τον στους συγκρατήρες **69**
Y6	Πρόσθετος οδηγός παραλλήλων **37**	περάστε τον στους συγκρατήρες **30** (η κοντή πλευρά προς τα επάνω, η μακριά πλευρά προς τα πίσω)

Μεταφορά του ηλεκτρικού εργαλείου

Πριν να μεταφέρετε το ηλεκτρικό εργαλείο πρέπει να εκτελέσετε τα εξής βήματα:
- Οδηγήστε το ηλεκτρικό εργαλείο στη θέση μεταφοράς. (βλέπε «Θέση μεταφοράς», σελίδα 149)
- Αφαιρέστε όλα τα εξαρτήματα που δεν μπορούν να συναρμολογηθούν σταθερά στο ηλεκτρικό εργαλείο.
  Για να μεταφέρετε τους πριονόδισκους που δεν χρησιμοποιείτε να τους τοποθετείτε, κατά το δυνατό, μέσα σε ένα κλειστό δοχείο.
- Ωθήστε την επιμήκυνση τραπεζιού πριονίσματος **14** τέρμα πίσω και για να την ακινητοποιήσετε πατήστε προς τα κάτω τη λαβή σύσφιξης **15**.
- Τυλίξτε το ηλεκτρικό καλώδιο στο συγκρατήρα καλωδίου **29**.
- Να σηκώνετε και να μεταφέρετε τη συσκευή με τη βοήθεια των αυλακώσεων συγκράτησης **4** ή της χειρολαβής **13**.

► **Για τη μεταφορά του ηλεκτρικού εργαλείου να χρησιμοποιείτε μόνο τις διατάξεις μεταφοράς και όχι τις προστατευτικές διατάξεις.**

► **Να μεταφέρετε το ηλεκτρικό εργαλείο πάντοτε ανά δυο για να αποφύγετε τον τραυματισμό της πλάτης σας.**

Συντήρηση και Service

Συντήρηση και καθαρισμός

► **Βγάζετε το φις από την πρίζα πριν από οποιαδήποτε εργασία στο ηλεκτρικό εργαλείο.**

Μια τυχόν αναγκαία αντικατάσταση του ηλεκτρικού καλωδίου πρέπει να διεξαχθεί από την Bosch ή από ένα εξουσιοδοτημένο κατάστημα Service της Bosch, για να αποφευχθεί έτσι κάθε διακινδύνευση της ασφάλειας.

Καθαρισμός
- Να διατηρείτε το ηλεκτρικό εργαλείο και τις σχισμές αερισμού πάντοτε σε καθαρή κατάσταση για να μπορείτε να εργάζεσθε καλά και ασφαλώς.
- Να αφαιρείτε μετά από κάθε εργασία τη σκόνη και τα πριονίδια με πεπιεσμένο αέρα ή με ένα μαλακό πινέλο.

Λίπανση του ηλεκτρικού εργαλείου

Μέσο λίπανσης:
Λάδι κινητήρα SAE 10/SAE 20

- Όταν χρειάζεται, να λαδώνετε το ηλεκτρικό εργαλείο στις θέσεις που δείχνονται. (βλέπε εικόνα Z)

Ένα εξουσιοδοτημένο κατάστημα Service της Bosch εκτελεί τις εργασίες αυτές γρήγορα και ασφαλώς.

Να αποσύρετε τα υλικά λίπανσης και καθαρισμού με τρόπο φιλικό προς το περιβάλλον. Να λαμβάνετε υπόψη σας τις σχετικές νομικές διατάξεις.

Μέτρα περιορισμού του θορύβου

Μέτρα από τον κατασκευαστή:
- Ομαλή εκκίνηση
- Παράδοση μαζί με έναν πριονόδισκο ειδικά εξελιγμένο για τον περιορισμό του θορύβου

Μέτρα από το χρήστη:
- Περιορισμός των κραδασμών με συναρμολόγηση επάνω σε μια σταθερή επιφάνεια εργασίας
- Χρήση πριονόδισκων με αντιθορυβικές ιδιότητες
- Τακτικός καθαρισμός του πριονόδισκου και του ηλεκτρικού εργαλείου

Εξαρτήματα

	Αριθμός ευρετηρίου
Σάκος σκόνης	2 605 411 205
Προσαρμογέας Y TSVH 3	2 610 015 513
Οδηγός γωνίας	2 610 015 507
Ράβδος ώθησης	2 610 015 022
Τραπέζι εργασίας GTA 60 W	0 601 B12 000
Τραπέζι εργασίας GTA 600	0 601 B22 001
Πριονόδισκοι για ξύλο και υλικά πλακών, σανιδώματα και πήχεις	
Πριονόδισκος 254 x 30 mm, 40 δόντια	2 608 640 443
Πριονόδισκος 254 x 30 mm, 60 δόντια	2 608 640 444

Service και παροχή συμβουλών χρήσης

Το Service απαντά στις ερωτήσεις σας σχετικά με την επισκευή και τη συντήρηση του προϊόνος σας καθώς για τα κατάλληλα ανταλλακτικά:
www.bosch-pt.com
Η ομάδα παροχής συμβουλών της Bosch απαντά ευχαρίστως στις ερωτήσεις σας σχετικά με τα προϊόντα μας και τα ανταλλακτικά τους.

Δώστε σε όλες τις ερωτήσεις και παραγγελίες ανταλλακτικών οπωσδήποτε το 10ψήφιο κωδικό αριθμό σύμφωνα με την πινακίδα τύπου του προϊόντος.

Ελλάδα

Robert Bosch A.E.
Ερχείας 37
19400 Κορωπί – Αθήνα
Τηλ.: 210 5701258
Φαξ: 210 5701283
www.bosch.com
www.bosch-pt.gr

ABZ Service A.E.
Τηλ.: 210 5701380
Φαξ: 210 5701607

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 154 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Απόσυρση

Τα ηλεκτρικά εργαλεία, τα εξαρτήματα και οι συσκευασίες πρέπει να ανακυκλώνονται με τρόπο φιλικό προς το περιβάλλον.

Μην ρίχνετε τα ηλεκτρικά εργαλεία στα απορρίμματα του σπιτιού σας!

Μόνο για χώρες της ΕΕ:

Σύμφωνα με την Κοινοτική Οδηγία 2012/19/ΕΕ σχετικά με τις παλαιές ηλεκτρικές και ηλεκτρονικές συσκευές και τη μεταφορά της οδηγίας αυτής σε εθνικό δίκαιο δεν είναι πλέον υποχρεωτικό τα άχρηστα ηλεκτρικά εργαλεία να συλλέγονται ξεχωριστά για να ανακυκλωθούν με τρόπο φιλικό προς το περιβάλλον.

Τηρούμε το δικαίωμα αλλαγών.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 155 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Türkçe

Güvenlik Talimatı

Elektrikli El Aletleri İçin Genel Uyarı Talimatı

UYARI Elektrikli el aletleri kullanılırken elektrik çarpmasına, yaralanmalara ve yangın tehlikesine karşı koruma sağlamak üzere aşağıdaki temel güvenlik önlemlerine uyulmalıdır.

Elektrikli el aletini kullanmadan önce bütün uyarı ve açıklamaları okuyun ve güvenlik talimatını güvenli bir yerde saklayın.

Güvenlik talimatında kullanılan "Elektrikli el aleti" kavramı elektirik şebekesine bağlanarak (şebeke bağlantı kablosu ile) çalıştırılan ve akü ile çalıştırılan (şebeke kablosu olmaksızın) elektrikli el aletlerini ifade etmektedir.

Çalışma yeri güvenliği

- **Çalıştığınız yeri temiz tutun ve iyi aydınlatın.** Çalıştığınız yer düzensiz ise ve iyi aydınlatılmamışsa kazalar ortaya çıkabilir.
- **Yakınında patlayıcı maddeler, yanıcı sıvı, gaz veya tozların bulunduğu yerlerde elektrikli el aleti ile çalışmayın.** Elektrikli el aletleri, toz veya buharların tutuşmasına neden olabilecek kıvılcımlar çıkarırlar.
- **Elektrikli el aleti ile çalışırken çocukları ve başkalarını uzakta tutun.** Dikkatiniz dağılacak olursa aletin kontrolünü kaybedebilirsiniz.

Elektrik Güvenliği

- **Elektrikli el aletinin bağlantı fişi prize uymalıdır. Fişi hiçbir zaman değiştirmeyin. Koruyucu topraklanmış elektrikli el aletleri ile birlikte adaptör fiş kullanmayın.** Değiştirilmemiş fiş ve uygun priz elektrik çarpma tehlikesini azaltır.
- **Borular, kalorifer petekleri, ısıtıcılar ve buzdolapları gibi topraklanmış yüzeylerle bedensel temasa gelmekten kaçının.** Bedeniniz topraklandığı anda büyük bir elektrik çarpma tehlikesi ortaya çıkar.
- **Aleti yağmur altında veya nemli ortamlarda bırakmayın.** Suyun elektrikli el aleti içine sızması elektrik çarpma tehlikesini artırır.
- **Elektrikli el aletini kablosundan tutarak taşımayın, kabloyu kullanarak asmayın veya kablodan çekerek fişi çıkarmayın. Kabloyu ısıdan, yağdan, keskin kenarlı cisimlerden veya aletin hareketli parçalarından uzak tutun.** Hasarlı veya dolaşmış kablo elektrik çarpma tehlikesini artırır.
- **Bir elektrikli el aleti ile açık havada çalışırken, mutlaka açık havada kullanılmaya uygun uzatma kablosu kullanın.** Açık havada kullanılmaya uygun uzatma kablosunun kullanılması elektrik çarpma tehlikesini azaltır.
- **Elektrikli el aletinin nemli ortamlarda çalıştırılması şartsa, mutlaka arıza akımı koruma şalteri kullanın.** Arıza akımı koruma şalterinin kullanımı elektrik çarpma tehlikesini azaltır.

Kişilerin Güvenliği

- **Dikkatli olun, ne yaptığınıza dikkat edin, elektrikli el aleti ile işinizi makul bir tempo ve yöntemle yürütün. Yorgunsanız, aldığınız hapların, ilaçların veya alkolün etkisinde iseniz elektrikli el aletini kullanmayın.** Aleti kullanırken bir anki dikkatsizlik önemli yaralanmalara neden olabilir.
- **Daima kişisel koruyucu donanım ve bir koruyucu gözlük kullanın.** Elektrikli el aletinin türü ve kullanımına uygun olarak; toz maskesi, kaymayan iş ayakkabıları, koruyucu kask veya koruyucu kulaklık gibi koruyucu donanım kullanımı yaralanma tehlikesini azalttır.
- **Aleti yanlışlıkla çalıştırmaktan kaçının. Akım ikmal şebekesine ve/veya aküye bağlamadan, elinize alıp taşımadan önce elektrikli el aletinin kapalı olduğundan emin olun.** Elektrikli el aletini parmağınız şalter üzerinde dururken taşırsanız ve alet açıkken fişi prize sokarsanız kazalara neden olabilirsiniz.
- **Elektrikli el aletini çalıştırmadan önce ayar aletlerini veya anahtarları aletten çıkarın.** Aletin dönen parçaları içinde bulunabilecek bir yardımcı alet yaralanmalara neden olabilir.
- **Çalışırken bedeniniz anormal durumda olmasın. Çalışırken duruşunuz güvenli olsun ve dengenizi her zaman koruyun.** Bu sayede aleti beklenmedik durumlarda daha iyi kontrol edebilirsiniz.
- **Uygun iş elbiseleri giyin. Geniş giysiler giymeyin ve takı takmayın. Saçlarınızı, giysileriniz ve eldivenlerinizi aletin hareketli parçalarından uzak tutun.** Bol giysiler, uzun saçlar veya takılar aletin hareketli parçaları tarafından tutulabilir.
- **Toz emme donanımı veya toz tutma tertibatı kullanırken, bunların bağlı olduğundan ve doğru kullanıldığından emin olun.** Toz emme donanımının kullanımı tozdan kaynalanabilecek tehlikeleri azaltır.

Elektrikli el aletlerinin özenle kullanımı ve bakımı

- **Aleti aşırı ölçede zorlamayın. Yaptığınız işe uygun elektrikli el aletleri kullanın.** Uygun performanslı elektrikli el aleti ile, belirlenen çalışma alanında daha iyi ve güvenli çalışırsınız.
- **Şalteri bozuk olan elektrikli el aletini kullanmayın.** Açılıp kapanamayan bir elektrikli el aleti tehlikelidir ve onarılmalıdır.
- **Alette bir ayarlama işlemine başlamadan ve/veya aküyü çıkarmadan önce, herhangi bir aksesuarı değiştirirken veya aleti elinizden bırakırken fişi prizden çekin.** Bu önlem, elektrikli el aletinin yanlışlıkla çalışmasını önler.
- **Kullanım dışı duran elektrikli el aletlerini çocukların ulaşamayacağı bir yerde saklayın. Aleti kullanmayı bilmeyen veya bu kullanım kılavuzunu okumayan kişilerin aletle çalışmasına izin vermeyin.** Deneyimsiz kişiler tarafından kullanıldığında elektrikli el aletleri tehlikelidir.
- **Elektrikli el aletinizin bakımını özenle yapın. Elektrikli el aletinizin kusursuz olarak işlev görmesini engelleyebilecek bir durumun olup olmadığını, hareketli parçaların kusursuz olarak işlev görüp görmediklerini ve sıkışıp sıkışmadıklarını, parçaların hasarlı olup olmadığını**

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 156 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

kontrol edin. Aleti kullanmaya başlamadan önce hasarlı parçaları onartın. Birçok iş kazası elektrikli el aletlerinin kötü bakımından kaynaklanır.

- **Kesici uçları daima keskin ve temiz tutun.** Özenle bakımı yapılmış keskin kenarlı kesme uçlarının malzeme içinde sıkışma tehlikesi daha azdır ve daha rahat kullanım olanağı sağlarlar.
- **Elektrikli el aletini, aksesuarı, uçları ve benzerlerini, bu özel tip alet için öngörülen talimata göre kullanın. Bu sırada çalışma koşullarını ve yaptığınız işi dikkate alın.** Elektrikli el aletlerinin kendileri için öngörülen alanın dışında kullanılması tehlikeli durumlara neden olabilir.

Servis

- **Elektrikli el aletinizi sadece yetkili personele ve orijinal yedek parça kullanma koşulu ile onartın.** Bu sayede aletin güvenliğini sürekli hale getirirsiniz.

Tezgah daire testereler için güvenlik talimatı

- **Hiçbir zaman elektrikli el aletinin üzerinde durmayın.** Elektrikli el aleti devrilir veya yanlışlıkla testere bıçağına dokunursanız ciddi yaralanmalar ortaya çıkabilir.
- **Koruyucu kapağın usulüne uygun olarak işlev görmesini ve hiçbir yere temas etmeden rahatça hareket edebilmesini sağlayın.** Koruyucu kapağı her zaman kesme işlemi esnasında iş parçası üzerinde gevşek olarak duracak biçimde ayarlayın. Koruyucu kapağı hiçbir zaman açık pozisyonda sıkmayın.
- **Elektrikli el aleti çalışırken ellerinizi testere bıçağına yaklaştırmayın.** Testere bıçağına temas ederseniz yaralanma tehlikesi ortaya çıkar.
- **İş parçasını tutmak, ahşap talaşlarını temizlemek veya başka bir işlem için hiçbir zaman testere bıçağının arkasından kavrama yapmayın.** Bu sırada elinizin testere bıçağına çok yaklaşır.
- **İş parçasını her zaman döner haldeki testere bıçağına yönlendirin.** Aksi takdirde testere bıçağı iş parçası içinde takılacak olursa geri tepme tehlikesi vardır.
- **Tutamakları kuru, temiz ve yağsız tutun.** Yağlı tutamaklar kaygandır ve aletin kontrolünün kaybına neden olurlar.
- **Çalışma yüzeyinde ve iş parçasında ayar aletleri, ahşap talaşları ve benzerleri yokken elektrikli el aletini kullanın.** Dönen testere bıçağı ile temasa gelebilecek ahşap parçaları veya diğer nesneler yüksek bir hızla kullanıcıya doğru fırlayabilir.
- **Daima tek bir iş parçasını kesin.** Üst üste veya yan yana yatırılan iş parçaları testere bıçağını bloke edebilirler ve kesme sırasında birbirlerini itebilirler.
- **Daima paralellik mesnedi ve açı dayamağı kullanın.** Bu önlemler kesme kalitesini iyileştirir ve testere bıçağının sıkışma olasılığını azaltır.
- **Oluk ve yiv açarken elektrikli el aletini daima uygun koruyucu donanımla kullanın (örneğin tünel koruyucu kapak, itme tarağı).**
- **Bu elektrikli el aletini oyma ve oluk açma işlerinde kullanmayın (iş parçası içinde son bulan oluk).**
- **Bu elektrikli el aletini sadece usulüne uygun kullanım bölümünde belirtilen malzemeler için kullanın.** Aksi takdirde elektrikli el aleti zorlanabilir.
- **Çalışma esnasında testere bıçağı sıkışacak olursa, elektrikli el aletini kapatın ve testere bıçağı tam olarak duruncaya kadar iş parçasını sakince tutun. Geri tepmelerden kaçınmak için iş parçası ancak testere bıçağı tam olarak durduktan sonra hareket ettirilmelidir.** Elektrikli el aletini tekrar çalıştırmadan önce testere bıçağının sıkışma nedenini ortadan kaldırın.
- **Körelmiş, çizilmiş, eğilmiş veya hasar görmüş testere bıçaklarını kullanmayın.** Kör veya yanlış doğrultulmuş dişlere sahip testere bıçakları dar kesme hatlarında yüksek sürtünmeye, sıkışmaya ve geri tepmeye neden olabilir.
- **Testere bıçağını takarken koruyucu eldiven kullanın.** Testere bıçağına temas ederseniz yaralanabilirsiniz.
- **Daima doğru büyüklükte ve uygun giriş deliği olan testere bıçaklarını kullanın (örneğin eşkenar dikdörtgen biçimli veya yuvarlak).** Testerenin montaj parçalarına uymayan testere bıçakları balanssız dönerler ve aletin kontrolünün kaybedilmesine neden olabilirler.
- **Yüksek alaşımlı hızlı çalışma çeliğinden yapılma testere bıçakları kullanmayın (HSS-Çeliği).** Bu testere bıçakları kolayca kırılabilir.
- **Çalışma sırasında ısınan testere bıçağını soğumadan önce tutmayın.** Testere bıçağı çalışma sırasında çok ısınır.
- **Çalışma yerinizi daima temiz tutun.** Malzeme karışımları özellikle tehlikelidir. Hafif metal tozları yanabilir veya patlayabilir.
- **Besleme levhası olmadan hiçbir zaman aleti kullanmayın. Bozulan besleme levhasını değiştirin.** Kusursuz işlev gören besleme levhası olmazsa testere bıçağı tarafından yaralanabilirsiniz.
- **Kabloyu düzenli aralıklarla kontrol edin ve hasar gören kabloları sadece Bosch Elektrikli El Aletleri için yetkili bir serviste onartın. Hasar gören uzatma kablosunu yenileyin.** Bu sayede elektrikli el aletinin güvenliğini sağlarsınız.
- **Kullanım dışındaki elektrikli el aletini iyi ve güvenli bir yerde saklayın. Aleti sakladığınız yer kuru ve kilitlenebilir olmalıdır.** Bu yolla elektrikli el aletinin hasar görmesini ve deneyimsiz kişiler tarafından kullanılmasını önlersiniz.
- **Tam olarak durmadan aletin yanından ayrılmayın.** Serbest dönüşteki uçlar yaralanmalara neden olabilirler.
- **Elektrikli el aletinizi hasarlı kablo ile kullanmayın. Çalışma sırasında kablo hasar görecek olursa, dokunmayın ve kabloyu hemen prizden çekin.** Hasarlı koblolar elektrik çarpma tehlikesini artırır.

Semboller

Aşağıdaki semboller elektrikli el aletinizi kullanırken önemli olabilir. Lütfen sembolleri ve anlamlarını zihninize iyice yerleştirin. Sembollerin doğru yorumu elektrikli el aletini daha iyi daha güvenli kullanmanıza yardımcı olur.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 157 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

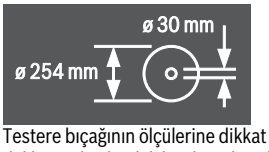
Semboller ve anlamları

Elektrikli el aleti çalışırken ellerinizi testere bıçağına yaklaştırmayın. Testere bıçağına temas ederseniz yaralanma tehlikesi ortaya çıkar.

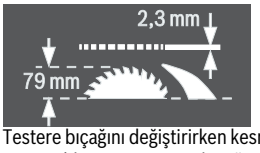
Koruyucu toz maskesi kullanın.

Koruyucu kulaklık kullanın. Gürültünün etkisi işitme kayıplarına neden olabilir.

Koruyucu gözlük kullanın.



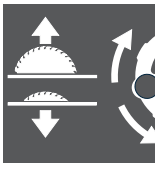
Testere bıçağının ölçülerine dikkat edin. Testere bıçağının delik çapı hiç boşluk bırakmadan alet miline uymalıdır. Redüksiyon parçalarının kullanılması gerekli olduğunda, redüksiyon parçası ölçülerinin testere bıçağı gövde kalınlığına, delik çapına ve uç mili çapına uygun olmasına dikkat edin. Mümkün olduğu kadar testere bıçağı ile birlikte teslim edilen redüksiyon parçalarını kullanın.



Testere bıçağını değiştirirken kesme genişliğinin 2,3 mm'den az ve testere bıçağı gövdesi kalınlığının 2,3 mm'den büyük olmamasına dikkat edin. Aksi takdirde yarma kamasının (2,3 mm) iş parçası içinde takılma tehlikesi ortaya çıkar.

Mümkün olan en iş parçası yüksekliği maksimum 79 mm'dir.

Sol taraf

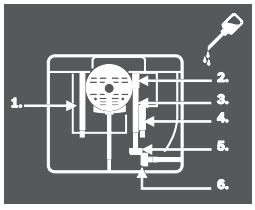


Testere bıçağının indirilmesi (**taşıma konumu**) ve kaldırılması (**çalışma konumu**) için el çarkının dönme yönünü gösterir.

Semboller ve anlamları

Sağ taraf

Kilitleme kolunun testere bıçağını tespit pozisyonunu ve ve ayarlama işlemi esnasındaki dikey gönye açısını (testere bıçağı hareket ettirilebilir) gösterir.



Gerektiğinde elektrikli el aletinin gösterilen yerlerini yağlayın.

Ürün ve işlev tanımı

Bütün uyarıları ve talimat hükümlerini okuyun. Açıklanan uyarılara ve talimat hükümlerine uyulmadığı takdirde elektrik çarpmalarına, yangınlara ve/veya ağır yaralanmalara neden olunabilir.

Usulüne uygun kullanım

Bu elektrikli el aleti; bir tezgâh aleti olarak sert ve yumuşak ahşap ile yonga ve elyaflı levhalarda düz hatlı uzunlumasına ve enine kesme işleri için tasarlanmıştır. Bu aletle –60° ile +60° arasında yatay gönyeli kesme işleri ve –2° ile 47° arasında dikey gönyeli kesme işleri de mümkündür.

Uygun testere bıçakları kullanılarak alüminyum profil levhaların ve plastiklerin kesilmesi de mümkündür.

Şekli gösterilen elemanlar

Şekil gösterilen elemanların numaraları grafik sayfasındaki elektrikli el aleti şeklinde görülmektedir.

1 Testere bıçağı ile paralellik mesnedi **10** arasındaki mesafe skalası
2 Paralellik mesnedi **10** için kılavuz oluk
3 Açı mesnedi
4 Tutamak girintileri
5 Açı dayamağı kılavuz oluğu
6.1 Sıkma kollu koruyucu kapak*
6.2 Sıkma vidalı ve yanal korumalı koruyucu kapak*
7 Koruyucu kapaktaki emme rakoru
8.1 Koruyucu kapak tespiti için sıkma kolu **6.1**
8.2 Koruyucu kapak tespiti içi sıkma vidası **6.2**
9 Kesme masası
10 Paralellik mesnedi
11 Paralellik mesnedi için kesme masasında V kılavuz oluğu
12 Montaj delikleri
13 Taşıma tutamağı

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 158 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

14 Kesme masası uzatması
15 Kesme masası uzatması germe tutamağı
16 Çalışma masası GTA 600 için tespit laşesi
17 Dikey gönye açısı ayarı kilitleme kolu
18 El çarkı
19 Testere bıçağı kaldırma ve indirme kolu
20 Açma/kapama şalteri emniyet klapesi
21 İç altıgen anahtar (5 mm)
22 Geçme anahtar (23 mm)
23 İtme kolu
24 Besleme levhası
25 Yarma kaması
26 Testere bıçağı
27 Lup
28 Profil ray
29 Kablo tutucu
30 Ek paralellik mesnedi saklama mesnedi
31 Talaş atma yeri
32 Emme adaptörü
33 Koruyucu kapak saklama mesnedi
34 Besleme levhası için oluklar
35 Paralellik mesnedi germe kolu
36 Paralellik mesnedi V kılavuzu
37 Ek (yedek) paralellik mesnedi
38 Ek "paralellik mesnedi" tespit seti
39 Açı dayamağı kılavuz rayı
40 "Profil ray" tespit seti
41 Talaş atma tespit vidası
42 Germe somunu
43 Mil kilitleme kolu
44 Bağlama flanşı
45 Alet mili
46 Bağlama flanşı
47 Açı göstergesi (dikey)
48 Gönye açısı skalası (dikey)
49 İstenen gönye açısı için tespit topuzu (yatay)
50 Açı dayamağındaki açı göstergesi
51 Kesme masası mesafe göstergesi
52 Açma tuşu
53 Profil yay tırtıllı somunu
54 Dayamak **55** ayarı için yıldız başlı vida
55 Dayamak, 0°-gönye açısı için (dikey)
56 Açı göstergesi vidası (dikey)
57 Dayamak **58** ayarı için yıldız başlı vida
58 Dayamak, 45°-gönye açısı için (dikey)
59 Testere bıçağının önde paralellik ayarı için iç altıgen vidalar (5 mm)
60 Testere bıçağının arkada paralellik ayarı için iç altıgen vidalar (5 mm)
61 Kesme masası mesafe göstergesi vidası
62 Paralelllik mesnedi mesafe göstergesi için vida
63 Besleme levhası ayar vidaları
64 İç altıgen anahtar (2 mm)
65 "Ek paralellik mesnedi" tespit seti saklama mesnedi
66 Emme adaptörü saklama mesnedi
67 Geçme anahtar ve itme kolu için tespit somunu
68 İç altıgen anahtar saklama mesnedi
69 Açı mesnedi saklama mesnedi
70 Paralellik mesnedi sıkma kuvveti ayar vidası
71 Paralellik mesnedinin paralelliğini ayarlamaya yarayan iç altıgen vidalar (5 mm)

*** Ülkelere özgü tiplere göre**

Şekli gösterilen veya tanımlanan aksesuar standart teslimat kapsamında değildir. Aksesuarın tümünü aksesuar programımızda bulabilirsiniz.

Teknik veriler

Tezgah testeresi			GTS 10 J
Ürün kodu			
3 601 M30 ...		... 5..	... 56.
Giriş gücü	W	1800	1650
Boştaki devir sayısı	dev/dak	3650	3650
Yol alma (start) akımı sınırlaması		●	●
Ağırlığı EPTA-Procedure 01:2014'e göre	kg	26,2	26,2
Koruma sınıfı		⧈/II	⧈/II
Ölçüleri (çıkarılabilir alet elemanları dahil)			
Genişlik x Derinlik x Yükseklik	mm	578 x 706 x 330	

Maksimum iş parçası ölçüleri, bakınız: Sayfa 162.

Veriler 230 V'luk bir anma gerilimi [U] için geçerlidir. Farklı gerilimlerde ve farklı ülkelere özgü tiplerde bu veriler değişebilir.

Uygun testere bıçağı ölçüleri		
Testere bıçağı çapı	mm	254
Bıçak gövdesi kalınlığı	mm	1,7 – 1,9
Minimum diş kalınlığı/diş eğimi	mm	2,6
Delik çapı	mm	30

Gürültü emisyonu hakkında bilgi

Gürültü emisyon değerleri EN 61029-2-1 uyarınca belirlenmektedir.

Aletin A olarak değerlendirilen gürültü seviyesi tipik olarak şöyledir: Ses basıncı seviyesi 103 dB(A); gürültü emisyonu seviyesi 116 dB(A). Tolerans K = 3 dB.
Koruyucu kulaklık kullanın!

Montaj

▶ **Elektrikli el aletinin yanlışlıkla çalışmasına izin vermeyin. Montaj sırasında ve elektrikli el aletinin kendinde çalışma yaparken şebeke fişi prize takılı olmamalıdır.**

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 159 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Teslimat kapsamı

Bunun için kullanım kılavuzunun başındaki teslimat kapsamı gösterimine dikkat edin.

Elektrikli el aletini ilk kez işletime alırken aşağıdaki parçaların hepsinin teslim edilip edilmediğini kontrol edin:

- Testere bıçağı **26** takılı tezgah testeresi ve yarma kaması **25**
- Açı dayanağı **3**
- Profil ray **28**
- "Profil ray" tespit seti **40** (Kılavuz sacı, tırtıllı somun, vida, besleme pulu)
- Paralellik mesnedi **10**
- Ek paralellik mesnedi **37**
- "Ek paralellik mesnedi" tespit seti **38** (3 tespit vidası, 3 besleme pulu, 3 kelebek somun)
- Koruyucu kapak **6.x***
  * Ülkelere özgü tiplere göre: **6.1**/**6.2**
- İç altıgen anahtar **21**
- İç altıgen anahtar **64**
- Ring anahtar **22**
- İtme kolu **23**
- Besleme levhası **24**
- Emme adaptörü **32**

Not: Elektrikli el aletinde herhangi bir hasar olup olmadığını kontrol edin.
Daha sonra aletini kullanırken koruyucu donanımların veya kolay hasar görebilecek olan parçaların kusursuz olarak ve usulüne göre işlev görüp görmediklerini dikkatli biçimde kontrol etmelisiniz. Hareketli parçaların kusursuz olarak işlev görüp görmediklerini veya sıkışıp sıkışmadıklarını veya hasarlı olup olmadıklarını kontrol edin. Bütün parçaların doğru olarak takılmış olması ve kusursuz bir işletimin gereklerini yerine getirmesi gerekir.
Hasarlı koruma donanımlarını ve parçaları yetkili bir serviste onartmalı veya değiştirmelisiniz.

Parçaların montajı

- Aletle birlikte teslim edilen bütün parçaları ambalajdan dikkatli biçimde çıkarın.
  Bütün ambalaj malzemesini elektrikli aletten ve birlikte teslim edilen aksesuardan alın.
- Motor bloğu altındaki ambalaj malzemesinin alınmış olmasına dikkat edin.

Doğrudan gövdeye şu alet elemanları tespit edilmiştir:
İtme kolu **23**, geçme (ring) anahtar **22**, iç altıgen anahtar **21** ve **64**, paralellik mesnedi **10**, açı mesnedi **3**, emme adaptörü **32**, ek paralellik mesnedi **37** tespit seti **38** ile birlikte, koruyucu kapak **6.x**.

- Bu alet parçalarını mesnetlerinden dikkatle çıkarınız. Konuyla ilgili olarak bakınız şekiller: Y1 – Y6.

Besleme levhasının takılması (Bakınız: Şekil A)

- Besleme levhasını **24** alet yuvasının arka oluklarına **34** takın.
- Besleme levhasını aşağı indirin.
- Ön tarafta alet yuvasında kilitleme yapıncaya kadar besleme levhasına bastırın.

Besleme levhasının **24** ön tarafı kesme masası ile aynı hizada veya kesme masasının biraz altında olmalıdır, arka tarafı ise kesme masası ile aynı hizada veya kesme masasının biraz üstünde olmalıdır. (Bakınız: "Besleme levhasının seviyesinin ayarlanması", sayfa 164)

Koruyucu kapağın takılması* (Bakınız: Şekil B)
*** Ülkelere özgü tiplere göre**

- Kolu **19** saat hareket yönünde sonuna kadar çevirerek testere bıçağının **26** kesme masası üzerinde mümkün olan en yüksek konuma gelmesini sağlayın.
- Yarma kamasını **25** sonuna kadar aşağı çekin.
- Koruyucu kapağı **6.x** yarma kaması **25** içindeki oluğa takın.
- Sıkma kolunu **8.1** sıkın.
  Veya
  Sıkma vidasını **8.2** iç altıgen (alyan) anahtarla **21** sıkın.
- Koruyucu kapağı iş parçası yüksekliğine göre ayarlayın. Koruyucu kapak kesme işlemi esnasında her zaman iş parçası üzerinde gevşek olarak durmalıdır.

Not: Sıkma kolunun **8.1** bir boşluğu vardır ve bu sayede kol ergonomik biçimde yerden tasarruf edilerek istenen pozisyona çevrilebilir.
Sıkma kolu sıkılı durumda iken tutamağı koruyucu kapaktan çekerek çıkarın, istediğiniz pozisyona çevirin ve tekrar içeri bırakın.

Paralellik mesnedinin takılması (Bakınız: Şekil C)

Paralellik mesnedi **10** testere bıçağının soluna veya sağına konumlandırılabilir.

- Sıkma tutamağını **35** paralellik mesnedinde **10** gevşetin. Bu yolla V kılavuz **36** boşa alınır.
- Önce paralellik mesnedinin V kılavuzunu **11** kesme masasına yerleştirin. Daha sonra paralellik mesnedini kesme masasının ön kılavuz oluğuna **2** konumlandırın.
  Bu durumda paralellik mesnedi istenen konuma itilebilir.
- Paralellik mesnedini tespit etmek için germe tutamağını **35** arkaya bastırın.

Ek paralellik mesnedinin takılması (Bakınız: Şekil D)

İnce iş parçalarını keserken ve dikey gönye açısında kesme yaparken ek paralellik mesnedini **37** paralellik mesnedine **10** takmanız gerekir.
Ek paralellik mesnedi yapılan işe göre paralellik mesnedinin **10** sağına veya soluna takılabilir.
Montaj işlemi için "ek paralellik mesnedi tespit setini" **38** kullanın. (3 tespit vidası, 3 besleme pulu, 3 kelebek somun)

- Tespit vidalarını paralellik mesnedinin **10** yan deliklerine itin.
  Vidaların başları ek paralellik mesnedin için kılavuz işlevi görür.
- Ek paralellik mesnedini **37** tespit vidalarının başları üzerine itin.
- Besleme pullarını tespit vidaları üzerine yerleştirin ve vidaları kelebek somunlarla sıkın.

Açı dayamağının montajı (Bakınız: Şekiller E1 – E2)

- Rayı **39** açı dayamağında **3** kesme masasının öngörülen iki kılavuz oluğundan **5** birine yerleştirin.

Uzun iş parçalarını daha iyi yerleştirmek üzere açı dayamağı profil rayla **28** genişletilebilir.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 160 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Gerektiğinde profil rayı tespit seti **40** yardımı ile açı dayamağına takın.

Toz ve talaş emme

Kurşun içeren boyalar, bazı ahşap türleri, mineraller ve metaller gibi maddeler işlenirken ortaya çıkan toz sağlığa zararlı olabilir. Bu tozlara temas etmek veya bu tozları solumak allerjik reaksiyonlara ve/veya kullanıcının veya onun yakınındaki kişilerin nefes alma yollarındaki hastalıklara neden olabilir. Kayın veya meşe gibi bazı ağaç tozları kanserojen etkiye sahiptir, özellikle de ahşap işleme sanayiinde kullanılan katkı maddeleri (kromat, ahşap koruyucu maddeler) ile birlikte. Asbest içeren malzemeler sadece uzmanlar tarafından işlenmelidir.

– Daima bir toz emme tertibatı kullanın.
– Çalışma yerinizi iyi bir biçimde havalandırın.
– P2 filtre sınıfı filtre takılı soluk alma maskesi kullanmanızı tavsiye ederiz.

İşlenen malzemelere ait ülkenizdeki geçerli yönetmelik hükümlerine uyun.

Toz ve talaş emme tertibatı toz, talaş veya iş parçası kırıkları tarafından bloke edilebilir.

– Bu gibi durumlarda elektrikli el aletini kapatın ve şebeke fişini prizden çekin.
– Testere bıçağı tam olarak duruncaya kadar bekleyin.
– Blokajın nedenini belirleyin ve bu nedeni ortadan kaldırın.

▶ **Çalıştığınız yerde tozun birikmesini önleyin.** Tozlar kolayca alevlenebilir.

▶ **Alüminyum malzemeyi keserken yangın tehlikesinden kaçınmak için talaş atma yerini boşaltın ve talaş emme tertibatı kullanmayın.**

Talaş atma tertibatının boşaltılması (Bakınız: Şekil F)

İş parçası kırıklarını ve büyük talaşları atmak üzere talaş atma tertibatını **31** boşaltabilirsiniz.

– Bu gibi durumlarda elektrikli el aletini kapatın ve şebeke fişini prizden çekin.
– Testere bıçağı tam olarak duruncaya kadar bekleyin.
– Tespit vidasını **41** iç altıgen anahtarla **21** gevşetin.
– Talaş atma tertibatını **31** çekerek çıkarın ve iş parçası kırıkları ile talaşları temizleyin.
– Talaş atma tertibatını tekrar elektrikli el aletine takın.

Harici toz emme (Bakınız: Şekil G)

Aletle birlikte teslim edilen emme adaptörünü **32** talaş atma tertibatına **31** bir elektrik süpürgesi bağlamak için kullanın.

– Emme adaptörü **32** ile elektrik süpürgesi hortumunu birbirine sıkıca takın.
– Emme performansını yükseltmek için ek olarak Y adaptör (aksesuar) yardımı ile emme rakoruna **7** bir elektrik süpürgesi bağlayabilirsiniz.

Elektrik süpürgesi işlenen malzemeye uygun olmalıdır.

Özellikle sağlığa zararlı, kanserojen veya kuru tozları emdirirken özel elektrik süpürgesi (sanayi tipi elektrik süpürgesi) kullanın.

Sabit veya esnek montaj

▶ **Güvenli bir kullanımı garantiye almak için elektrikli el aletini düz ve sağlam bir zemine (örneğin bir tezgaha) monte etmelisiniz.**

Çalışma yüzeyine montaj (Bakınız: Şekil H)

– Elektrikli el aletini uygun bir vidalı bağlantı ile iş yüzeyine tespit edin. Bunun için delikleri **12** kullanın.

Bir Bosch çalışma masasına takma (Bakınız: Şekil I)

Bosch çalışma masaları (örneğin GTA 60 W, GTA 600) yüksekliği ayarlanabilir ayakları sayesinde elektrikli el aletinin zemine yerleştirilmesine olanak sağlar.

▶ **Çalışma masası ekindeki bütün uyarıları ve talimat hükümlerini okuyun.** Uyarı ve talimat hükümlerine uyulmadığı takdirde elektrik çarpması, yangın ve/veya ağır yaralanmalar ortaya çıkabilir.

▶ **Elektrikli el aletini monte etmeden önce çalışma masasını kusursuz olarak monte edin.** Masanın çökmemesi için kusursuz montaj önemlidir.

– Elektrikli el aletini çalışma masasına nakliye konumunda monte edin.

Testere bıçağının değiştirilmesi (Bakınız: Şekiller J1 – J4)

▶ **Elektrikli el aletinin kendinde bir çalışma yapmadan önce her defasında fişi prizden çekin.**

▶ **Testere bıçağını takarken koruyucu eldiven kullanın.** Testere bıçağına temas ederseniz yaralanabilirsiniz.

Sadece müsaade edilen maksimum hızları elektrikli el aletinin boştaki devir sayısından yüksek olan testere bıçaklarını kullanın.

Sadece bu kullanım kılavuzunda belirtilen tanıtım değerlerine uygun, EN 847-1'e göre test edilmiş ve buna uygun olarak işaretlenmiş testere bıçaklarını kullanın.

Sadece üretici tarafından bu elektrikli el aletinde kullanılması tavsiye edilen ve işlemek istediğiniz malzemeye uygun testere bıçakları kullanın. Bu, kesme işlemi esnasında testere bıçağı dişlerinin ısınmasını önler.

Testere bıçağının sökülmesi

– Bir tornavida yardımı ile besleme levhasını **24** ön taraftan kaldırın ve alet yuvasından alın.
– Kolu **19** saat hareket yönünde sonuna kadar çevirerek testere bıçağının **26** kesme masası üzerinde mümkün olan en yüksek konuma gelmesini sağlayın.
– Koruyucu kapağı **6.x** sonuna kadar arkaya getirin.
– Germe somununu **42** ring anahtarla **22** (23 mm) çevirin ve aynı zamanda kilitleme yapıncaya kadar mil kilitleme kolunu **43** çekin.
– Mil kilitleme kolunu çekili tutun ve germe somununu saat hareket yönünün tersine çevirerek sökün.
– Bağlama flanşını **44** alın.
– Testere bıçağını **26** alın.

Testere bıçağının takılması

Eğer gerekiyorsa takmadan önce bütün parçaları temizleyin.

– Yeni testere bıçağını alet milinin **45** bağlama ve germe flanşına **46** yerleştirin.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 161 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Not: Çok küçük testere bıçakları kullanmayın. Testere bıçağı ile yarma kaması arasındaki yarık en fazla 5 mm olmalıdır.

► **Takma işlemi esnasında dişlerin kesme yönünün (testere bıçağı üzerindeki ok yönü) koruyucu kapak üzerindeki ok yönü ile aynı olmasına dikkat edin!**

– Bağlama flanşını **44** ve germe somununu **42** yerleştirin.
– Germe somununu **42** ring anahtarla **22** (23 mm) çevirin ve aynı zamanda kilitleme yapıncaya kadar mil kilitleme kolunu **43** çekin.
– Germe somununu saat hareket yönünde çevirerek sıkın. (Sıkma torku yaklaşık 15 – 23 Nm).
– Besleme levhasını **24** tekrar yerleştirin.
– Koruyucu kapağı **6.x** tekrar aşağı indirin.

İşletim

► **Elektrikli el aletinin kendinde bir çalışma yapmadan önce her defasında fişi prizden çekin.**

Testere bıçağının nakliye ve çalışma konumları

Nakliye konumu

– El çarkını **18** saat hareket yönünün tersine testere bıçağı **26** dişleri kesme masasının **9** altına inecek ölçüde çevirin.
– Kesme masası uzatmasını **14** sonuna kadar içeri itin. Germe tutamağını **15** aşağı bastırın. Bu yolla kesme masası uzatması sabitlenir.

Nakliyeye ilişkin daha ayrıntılı bilgi için bakınız sayfa 164.

Çalışma pozisyonu

– Kolu **19** saat hareket yönünde testere bıçağı **26** dişleri iş parçası üzerine gelecek biçimde çevirin.

Not: Koruyucu kapağın usulüne uygun olarak konumlandırıldığından emin olun. Koruyucu kapak kesme işlemi esnasında daima iş parçasının üstünde olmalıdır.

Gönye açısının ayarlanması

Hassas kesme işlemini güvenceye almak için yoğun kullanımdan sonra elektrikli el aletinin temel ayarlarını kontrol etmeniz ve gerekiyorsa yeniden ayarlamanız gerekir (Bakınız: “Temel ayarların kontrolü ve yapılması”, sayfa 163).

Dikey gönye açısının ayarlanması (Testere bıçağı) (Bakınız: Şekil K)

Dikey gönye açısı −2° ile 47° arasında ayarlanabilir.

– Kilit vidasını **17** saat yönünün tersine çevirerek gevşetin.

Not: Kilitleme kolu tam olarak gevşetildiğinde testere bıçağı yerçekimi nedeniyle yaklaşık 30°'ye tekabül eden bir konuma devrilir.

– El çarkını **18** oluk boyunca açı göstergesi **47** istediğiniz gönye açısını gösterinceye kadar çekin veya itin.
– El çarkını bu pozisyonda tutun ve kilitleme kolunu **17** tekrar sıkın.

0° ve 45° standart açıların hızla ve hassas biçimde ayarlanması için fabrikasyon ayarlı dayamaklar mevcuttur.

Yatay gönye açısının ayarlanması (Açı dayamağı) (Bakınız: Şekil L)

Yatay gönye açısı 60° (sol) ile 60° (sağ) arasında ayarlanabilir.

– Eğer sıkılmış durumda ise tespit topuzunu **49** gevşetin.
– Açı dayamağını açı göstergesi **50** istenen gönye açısını gösterinceye kadar çevirin.
– Tespit topuzunu **49** tekrar sıkın.

Kesme masasının büyütülmesi (Bakınız: Şekil M)

Uzun iş parçalarının boşlukta kalan uçları alttan beslenmeli veya desteklenmelidir.

– Germe tutamağını **15** kesme masasını uzatması için sonuna kadar yukarı çekin.
– Kesme masası uzatmasını **14** istediğiniz uzunluğa kadar dışarı çekin.
– Germe tutamağını **15** aşağı bastırın. Bu yolla kesme masası uzatması sabitlenir.

Paralellik mesnedinin ayarlanması

Paralellik mesnedi **10** testere bıçağının soluna (siyah skala) veya sağına (gümüş renkli skala) konumlandırılabilir.

Luptaki **27** işaret paralellik mesnedi ile testere bıçağı arasındaki mesafeyi skalada **1** gösterir.

Paralellik mesnedini testere bıçağının istediğiniz tarafına konumlandırın (Bakınız: “Paralellik mesnedinin takılması”, sayfa 159).

Kesme masasının dışarı çekilmemiş durumunda

– Sıkma tutamağını **35** paralellik mesnedinde **10** gevşetin. Paralellik mesnedini lup **27** içindeki işaret testere bıçağına istenen mesafeyi gösterinceye kadar itin. Dışarı çekilmemiş kesme masasında gümüş renkli skalanın **1** alt yazısı geçerlidir.
– Sıkmak için germe tutamağını **35** tekrar aşağı bastırın.

Kesme masasının dışarı çekilmiş durumunda (Bakınız: Şekil N)

– Paralellik mesnedini testere bıçağının sağına konumlandırın. Paralellik mesnedini lup **27** içindeki işaret alt skalada 26 cm gösterecek ölçüde itin. Sıkmak için germe tutamağını **35** tekrar aşağı bastırın.
– Kesme masası uzatması germe tutamağını **15** sonuna kadar yukarı çekin.
– Kesme masası uzatmasını **14** mesafe göstergesi **51** üst skalada testere bıçağına istenen mesafeyi gösterecek ölçüde dışarı çekin.
– Germe tutamağını **15** aşağı bastırın. Bu yolla kesme masası uzatması sabitlenir.

Ek paralellik mesnedinin ayarlanması (Bakınız: Şekil O)

İnce iş parçalarını keserken ve dikey gönye açısında kesme yaparken ek paralellik mesnedini **37** paralellik mesnedine **10** takmanız gerekir.

Yapılan işe göre ek paralellik mesnedi paralellik mesnedinin **10** sağına veya soluna takılabilir.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 162 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Çalışma esnasında iş parçaları paralellik mesnedi ile testere bıçağı arasında şıkışabilir, yukarı doğru çıkan testee bıçağı tarafından tutulabilir ve savrulabilir.
Bu nedenle ek paralellik mesnedini, kılavuz ucu testere bıçağının ön dişi ile yarma kamasının ön kenarı arasında bulunacak biçimde ayarlayın.

– Kelebek somunları gevşetin ve ek paralellik mesnedini her iki vida da tespit yapabilecek ölçüde itin.
– Kelebek somunları tekrar sıkın.

Yarma kamasının ayarlanması

Yarma kaması **25** testere bıçağının **26** kesme oluğu içinde sıkışmasını önler. Aksi takdirde testere bıçağı iş parçası içinde takılacak veya sıkışacak olursa geri tepme tehlikesi ortaya çıkar.

Yarma kamasının her zaman kusursuz biçimde ayarlanmış olmasına dikkat edin:
– Testere bıçağı ile yarma kaması arasındaki radyal aralık maksimum 5 mm olmalıdır.
– Yarma kamasının kalınlığı kesme genişliğinden küçük ve testere bıçağı gövdesinden büyük olmalıdır.
– Yarma kaması daima testere bıçağı ile yanı çizgide olmalıdır.
– Normal kesme işlerinde yarma kaması daima en yüksek konumda bulunmalıdır.

Elektrikli el aleti hassas biçimde ayarlanmış yarma kaması ile birlikte teslim edilir.

Yarma kaması yüksekliğinin ayarlanması (Bakınız: Şekil P)

Olukların kesilmesi için yarma kamasının yüksekliğinin ayarlanması gerekir.

► **Oluk ve yiv açarken elektrikli el aletini daima uygun koruyucu donanımla kullanın (örneğin tünel koruyucu kapak, itme tarağı).**

– Sıkma kolunu **8.1** veya sıkma vidasını **8.2** koruyucu kapak **6.x** yarma kamasının **25** oluğundan rahatça çekilebilecek ölçüde gevşetin.
Koruyucu kapağı hasarlara karşı korumak için gövde üzerinde kendisi için öngörülmüş mesnette **33** (Bakınız: Şekil Y1) saklayın.
– Kolu **19** saat hareket yönünde sonuna kadar çevirerek testere bıçağının **26** kesme masası üzerinde mümkün olan en yüksek konuma gelmesini sağlayın.
– Yarma kamasını **25** sonuna kadar aşağı itin.

Çalıştırma

► **Şebeke gerilimine dikkat edin!** Akım kaynağının gerilimi elektrikli el aletinin tip etiketi üzerinde belirtilen değerlere uymalıdır.

Açma (Bakınız: Şekil Q1)

Enerjiden tasarruf etmek için elektikli el aletini sadece kullanacağınız zaman açın.

– Emniyet klapesini **20** yukarı kaldırın.
– Çalıştırma için yeşil açma tuşuna **52** basın.
– Emniyet klapesini **20** tekrar aşağı indirin.

Kapama (Bakınız: Şekil Q2)

– Emniyet klapesine **20** basın.

Elektrik kesintisi

Açma/kapama şalteri sıfır gerilim şalteri olup, elektrik kesintilerinden sonra (örneğin çalışma sırasında fişin prizden çıkması sonucu) elektrikli el aletinin tekrar çalışmasını önler.

Daha sonra elektrikli el aletini tekrar çalıştırmak için yeşil açma tuşuna **52** tekrar basmalısınız.

Çalışırken dikkat edilecek hususlar

Genel kesme talimatı

► **Her türlü kesme işinde testere bıçağının dayamaklara veya aletin diğer parçalarına temas etmediğinden emin olun.**

► **Oluk ve yiv açarken elektrikli el aletini daima uygun koruyucu donanımla kullanın (örneğin tünel koruyucu kapak, itme tarağı).**

► **Bu elektrikli el aletini oyma ve oluk açma işlerinde kullanmayın (iş parçası içinde son bulan oluk).**

Testere bıçağını çarpma ve darbelere karşı koruyun. Testere bıçağına yandan baskı uygulamayın.

İş parçasının sıkma yapmaması için yarma kaması ile testere bıçağı aynı hizada olmalıdır.

Bükülmüş iş parçalarını işlemeyin. İş parçasının paralellik mesnedine dayanacak düz bir kenarı olmalıdır.

İtme kolunu daima elektrikli el aletinin yanında bulundurun.

Kullanıcının pozisyonu (Bakınız: Şekil R)

► **Elektrikli el aletinin önünde kesme hattı ile aynı çizgide durmayın ve daima testere bıçağının yan tarafında durun.** Bu yolla bedeninizi olası bir geri tepmeye karşı korumuş olursunuz.

– Ellerinizi, parmaklarınızı ve kollarınızı dönmekte olan testere bıçağından uzak tutun.

Aşağıdaki uyarı hükümlerine uyun:
– İş parçasını iki elinizle sıcıca tutun ve kesme masasına doğru itin.
– İnce iş parçalarını keserken ve dikey gönye açılarında kesme yaparken daima aletle birlikte teslim edilen itme takozunu **23** ve ek paralellik mesnedini **37** kullanın.

Maksimum iş parçası ölçüleri

Dikey gönye açısı	İş parçası maksimum yüksekliği [mm]
0°	79
45°	56

Kesme

Düz hatlı kesme

– Paralellik mesnedini **10** istediğiniz kesme genişliğine ayarlayın. (Bakınız: “Paralellik mesnedinin ayarlanması”, sayfa 161)
– İş parçasını kesme masası üzerine koruyucu kapağın **6.x** önüne yerleştirin.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 163 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Kol **19** yardımı ile testere bıçağını üst testere dişleri iş parçasının yaklaşık 5 mm üzerine gelecek biçimde kaldırın veya indirin.
– Koruyucu kapağı iş parçası yüksekliğine göre ayarlayın. Koruyucu kapak kesme işlemi esnasında her zaman iş parçası üzerinde gevşek olarak durmalıdır.
– Elektrikli el aletini çalıştırın.
– İş parçasını düzgün itme kuvveti ile kesin.
– Elektrikli el aletini kapatın ve testere bıçağı tam olarak duruncaya kadar bekleyin.

Dikey gönye açısında kesme yapma

– İstediğiniz dikey gönye açısını ayarlayın. (Bakınız: “Dikey gönye açısının ayarlanması”, sayfa 161)
– İlgili bölümde tanımlanan iş aşamalarını izleyin (Bakınız: “Düz hatlı kesme”).

Yatay gönye açılarında kesme (Bakınız: Şekil S)

– İstediğiniz yatay gönye açısını ayarlayın. (Bakınız: “Yatay gönye açısının ayarlanması”, sayfa 161)
– İş parçasını profil raya **28** dayayın. Profil kesme hattında bulunmamalıdır. Bu gibi durumlarda tırtırlı somunu **53** gevşetin ve profili itin.
– Kol **19** yardımı ile testere bıçağını üst testere dişleri iş parçasının yaklaşık 5 mm üzerine gelecek biçimde kaldırın veya indirin.
– Koruyucu kapağı iş parçası yüksekliğine göre ayarlayın. Koruyucu kapak kesme işlemi esnasında her zaman iş parçası üzerinde gevşek olarak durmalıdır.
– Elektrikli el aletini çalıştırın.
– Bir elinizle iş parçasını profil raya doğru itin ve diğer elinizle açı dayamağını tespit topuzunda **49** yavaşça kılavuz olukta **5** öne itin.
– Elektrikli el aletini kapatın ve testere bıçağı tam olarak duruncaya kadar bekleyin.

Temel ayarların kontrolü ve yapılması

Hassas kesme işleminin güvenceye alınabilmesi için yoğun kullanımdan sonra elektrikli el aletinin temel ayarlarını kontrol etmelisiniz ve gerekiyorsa ayarları yeniden yapmalısınız. Bunun için deneyime ve özel aletlere ihtiyacınız vardır.

Bosch Müşteri Servisi bu işlemi hızlı ve güvenilir biçimde yapar.

Standart gönye açıları 0°/45° (dikey) dayamaklarının ayarı

– Elektrikli el aletini çalışma konumuna getirin.
– Testere bıçağı dikey gönye açısını 0°'ye ayarlayın.
– Koruyucu kapağı **6.x** sonuna kadar arkaya getirin.

Kontrol: (Bakınız: Şekil T1)

– Bir açı masdarını 90° ayarlayın ve kesme masası **9** üzerine yerleştirin.

Açı masdarının kolu bütün uzunluğu boyunca kesme masası **26** ile aynı hizada olmalıdır.

Ayarlama: (Bakınız: Şekil T2)

– Vidayı **54** gevşetin. Bu yolla 0°-dayamağı **55** itilebilir.
– Kilitleme kolunu **17** gevşetin.
– El çarkını **18** 0°-dayamağına doğru açı masdarının kolu testere bıçağı ile aynı hizaya gelinceye kadar itin.
– El çarkını bu pozisyonda tutun ve kilitleme kolunu **17** tekrar sıkın.
– Vidayı **54** tekrar sıkın.

Açı göstergesi **47** ayarlama işleminden sonra 0° işareti (skaladaki) **48** ile aynı çizgide değilse, vidayı **56** piyasada bulunan bir yıldız tornavida ile gevşetin ve açı göstergesini 0° işareti boyunca doğrultun.

Yukarıdaki işlem adımlarını dikey gönye açısı 45° (Vidanın **57** gevşetilmesi; 45°-dayamağının **58** itilmesi) için de tekrarlayın. Açı göstergesinin **47** konumu bu işlem esnasında değişmemelidir.

Testere bıçağının açı göstergesinin kılavuz oluklarına paralelliği (Bakınız: Şekil U)

– Elektrikli el aletini çalışma konumuna getirin.
– Koruyucu kapağı **6.x** sonuna kadar arkaya getirin.

Kontrol:

– Bir kurşun kalemle arkada besleme levhasının üzerinde görünen ilk sol testere dişini işaretleyin.
– Bir açı masdarını 90°'ye ayarlayın ve masdarı kılavuz oluk **5** kenarına yerleştirin.
– Açı masdarının kolunu işaretlenmiş bulunan testere bıçağı dişine temas edinceye kadar itin ve testere bıçağı ile kılavuz oluk arasındaki mesafeyi okuyun.
– Testere bıçağını işaretlenmiş olan diş besleme levhası üzerine gelinceye kadar çevirin.
– Açı masdarını kılavuz oluk boyunca işaretleniş dişe kadar itin.
– Testere bıçağı ile kılavuz oluk arasındaki mesafeyi tekrar ölçün.

Ölçülen her iki mesafe de aynı olmalıdır.

Ayarlama:

– Önde, kesme masası altındaki iç altıgen vidaları **59** ve arkada kesme masası altındaki iç altıgen vidaları **60** aletle birlikte teslim edilen iç altıgen anahtarla **21** gevşetin.
– Testere bıçağını dikkatli bir biçimde kılavuz olukla **5** paralel hale gelinceye kadar hareket ettirin.
– Vidaları **59** ve **60** tekrar sıkın.

Kesme masası mesafe göstergesinin ayarlanması (Bakınız: Şekil V)

– Paralellik mesnedini testere bıçağının sağına konumlandırın. Paralellik mesnedini lup **27** içindeki işaret alt skalada 26 cm gösterecek ölçüde itin. Sıkmak için germe tutamağını **35** tekrar aşağı bastırın.
– Germe tutamağını **15** gevşetin ve kesme masası uzatmasını sonuna kadar dışarı çekin.

Kontrol:

Mesafe göstergesi **51** üst skalada **1** lup **27** içindeki işaretin alt skalada **1** gösterdiği değeri göstermelidir.

Ayarlama:

– Vidayı **61** bir yıldız başlı tornavida ile gevşetin ve mesafe göstergesini **51** üst skaladaki 26 cm işareti boyunca **1** doğrultun.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 164 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Paralellik mesnedinin paralelliğinin ayarlanması (Bakınız: Şekil W)

– Elektrikli el aletini çalışma konumuna getirin.
– Koruyucu kapağı **6.x** sonuna kadar arkaya getirin.
– Paralellik mesnedinin sıkma tutamağını **35** gevşetin ve paralellik mesnedini testere bıçağına temas edinceye kadar itin.

Kontrol:
Paralellik mesnedinin **10** bütün yüzeyi testere bıçağına temas etmelidir.

Ayarlama:
– İç altıgen vidaları **71** alet ekinde teslim edilen iç altıgen anahtarla **21** gevşetin.
– Paralellik mesnedini **10** bütün yüzeyi testere bıçağına temas edecek biçimde hareket ettirin.
– Paralellik mesnedini bu pozisyonda tutun ve sıkma tutamağını **35** tekrar aşağı bastırın.
– İç altıgen vidaları **71** tekrar sıkın.

Paralellik mesnedi germe kuvvetinin ayarlanması

Paralellik mesnedinin **10** germe kuvveti sık kullanımdan sonra düşebilir.

– Aşan vidasını **70** paralellik mesnedi tekrar kesme masasına sabitleninceye kadar sıkın.

Paralellik mesnedi lupunun ayarlanması (Bakınız: Şekil W)

– Elektrikli el aletini çalışma konumuna getirin.
– Koruyucu kapağı **6.x** sonuna kadar arkaya getirin.
– Paralellik mesnedini **10** sağdan testere bıçağına temas edinceye kadar itin.

Kontrol:
Lup **27** işareti skalanın 0° işareti **1** ile aynı çizgide olmalıdır.

Ayarlama:
– Vidayı **62** aletle birlikte teslim edilen yıldız başlı tornavida ile gevşetin ve mesafe göstergesini 0° -işareti boyunca doğrultun.

Besleme levhasının seviyesinin ayarlanması (Bakınız: Şekil X)

Kontrol:
Besleme levhasının **24** ön tarafı kesme masası ile aynı hizada veya kesme masasının biraz altında olmalıdır, arka tarafı ise kesme masası ile aynı hizada veya kesme masasının biraz üstünde olmalıdır.

Ayarlama:
– Besleme levhasını **24** çıkarın.
– İç altıgen anahtarla **64** dört ayar vidasını **63** doğru seviyeye ayarlayın.

Saklama ve nakliye

Alet elemanlarının saklanması (Bakınız: Şekiller Y1 – Y6)

Elektrikli el aletiniz belirli elemanları güvenli biçimde tespit etme ve saklama olanağı sunar.

– Ek paralellik mesnedini **37** paralellik mesnedinden **10** gevşetin.
– Bütün alınabilir parçaları gövdedeki saklama deposuna yerleştirin. (Bakınız: Tablo)

Şekil	Alet elemanı	Saklama deposu
Y1	Koruyucu kapak **6.x**	Mesnedi **33** oluğa takın ve sıkma kolu **8.1** veya sıkma vidası **8.2** ile sıkın
Y2	“Ek paralellik mesnedi” tespit seti **38**	Mesnetler **65** içine klipsleyin
Y2	Emme adaptörü **32**	Tutucu kancalar **66** içine itin
Y3	Ring anahtar **22**	Tespit somunu **67** ile alet deposuna tespit edin
Y3	İtme kolu **23**	Tespit somunu **67** üzerine yerleştirin ve iterek tespit etin
Y4	Paralellik mesnedi **10**	Çevirin, alttan kılavuz raylara takın ve germe tutamağını **35** sıkın
Y5	İç altıgen anahtar **21** İç altıgen anahtar **64**	Mesnetlere **68** itin
Y5	Açı dayanağı **3**	Tutucu kancalara **69** itin
Y6	Ek paralellik mesnedi **37**	Tutucu kancalara **30** itin (kısa taraf yukarıya doğru, uzun taraf aşağıya doğru)

Elektrikli el aletinin taşınması

Elektrikli el aletini nakletmeden önce şu işlemleri yapmalısınız:
– Elektrikli el aletini taşıma konumuna getirin. (Bakınız: “Nakliye konumu”, sayfa 161)
– Elektrikli el aletine sabit olarak takılamayan bütün aksesuarı alın.
Kullanılmayan testere bıçaklarını taşırken mümkünse kapalı bir kap içine yerleştirin.
– Kesme masası uzatmasını **14** sonuna kadar içeri itin ve kilitleme yaptırmak üzere germe tutamağını **15** aşağı bastırın.
– Şebeke kablosunu kablo tutucuya **29** sarın.
– Kaldırmak veya taşımak için tutamak girintilerini **4** veya taşıma tutamağını **13** kullanın.

► **Elektrikli el aletini naklederken daima nakliye donanımlarını kullanın ve hiçbir zaman koruyucu donanımları kullanmayın.**

► **Sırt yaralanmalarını önlemek için elektrikli el aletini daima bedeninizden uzak taşıyın.**

Bakım ve servis

Bakım ve temizlik

► **Elektrikli el aletinin kendinde bir çalışma yapmadan önce her defasında fişi prizden çekin.**

Yedek bağlantı kablosu gerekli ise, güvenliğin tehlikeye düşmemesi için Bosch’tan veya yetkili bir servisten temin edilmelidir.

Temizlik

– İyi ve güvenli çalışabilmek için elektrikli el aletini ve havalandırma aralıklarını temiz tutun.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 165 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Her çalışmadan sonra toz ve talaşı basınçlı hava veya fırçayla temizleyin.

Elektrikli el aletinin yağlanması

Yağlama maddesi:
Motor yağı SAE 10/SAE 20

– Gerektiğinde elektrikli el aletinin gösterilen yerlerini yağlayın. (Bakınız: Şekil Z)

Yetkili Bosch Müşteri Servisi bu işleri hızlı ve güvenilir biçimde yapar.

Yağlama ve temizlik maddelerini çevre dostu bir şekilde tasfiye edin. Yasal hükümlere uyun.

Gürültü azaltma önlemleri

Üreticinin aldığı önlemler:
– Yumuşak ilk hareket
– Gürültü azaltma için özel olarak geliştirilmiş testere bıçağı ile teslimat

Kullanıcı tarafından alınan önlemler:
– Sağlam bir çalışma yüzeyine titreşimsiz montaj
– Gürültü azaltma fonksiyonlu testere bıçaklarını kullanma
– Testere bıçağının ve elektrikli el aletinin düzenli aralıklarla temizlenmesi

Aksesuar

	Ürün kodu
Toz torbası	2 605 411 205
Y adaptör TSVH 3	2 610 015 513
Açı dayamağı	2 610 015 507
İtme kolu	2 610 015 022
Çalışma masası GTA 60 W	0 601 B12 000
Çalışma masası GTA 600	0 601 B22 001
Ahşap, levha malzeme, panel ve çıtalar için testere bıçakları	
Testere bıçağı 254 x 30 mm, 40 dişli	2 608 640 443
Testere bıçağı 254 x 30 mm, 60 dişli	2 608 640 444

Müşteri hizmeti ve uygulama danışmanlığı

Müşteri hizmeti ürününüzün onarım, bakım ve yedek parçalarına ilişkin sorularınızı yanıtlandırır. Demonte görünüşler ve yedek parçalara ilişkin ayrıntılı bilgiyi aşağıdaki Web sayfasında bulabilirsiniz:
www.bosch-pt.com
Bosch uygulama danışmanlığı ekibi ürünlerimize ve ilgili aksesuara ilişkin sorularınızda size memnuniyetle yardımcı olur.

Bütün başvuru ve yedek parça siparişlerinizde ürünün tip etiketi üzerindeki 10 haneli ürün kodunu mutlaka belirtin.

Sadece Türkiye için geçerlidir: Bosch genel olarak yedek parçaları 7 yıl hazır tutar.

Türkçe

Bosch Sanayi ve Ticaret A.Ş.
Elektrikli El Aletleri
Aydınevler Mah. İnönü Cad. No: 20
Küçükyalı Ofis Park A Blok
34854 Maltepe-İstanbul
Tel.: 444 80 10
Fax: +90 216 432 00 82
E-mail: iletisim@bosch.com.tr
www.bosch.com.tr

Bulsan Elektrik
İstanbul Cad. Devrez Sok. İstanbul Çarşısı
No: 48/29 İskitler
Ankara
Tel.: +90 312 3415142
Tel.: +90 312 3410302
Fax: +90 312 3410203
E-mail: bulsanbobinaj@gmail.com

Faz Makine Bobinaj
Cumhuriyet Mah. Sanayi Sitesi Motor
İşleri Bölümü 663 Sk. No:18
Antalya
Tel.: +90 242 3465876
Tel.: +90 242 3462885
Fax: +90 242 3341980
E-mail: info@fazmakina.com.tr

Körfez Elektrik
Karaağaç Mah. Sümerbank Cad. No:18/2
Erzincan
Tel.: +90 446 2230959
Fax: +90 446 2240132
E-mail: bilgi@korfezelektrik.com.tr

Değer İş Bobinaj
İsmetpaşa Mah. İlk Belediye Başkan Cad. 5/C
Şahinbey/Gaziantep
Tel.: +90 342 2316432
Fax: +90 342 2305871
E-mail: degerisbobinaj@hotmail.com

Tek Çözüm Bobinaj
Küsget San.Sit.A Blok 11Nolu Cd.No:49/A
Şehitkamil/Gaziantep
Tel.: +90 342 2351507
Fax: +90 342 2351508
E-mail: cozumbobinaj2@hotmail.com

Günşah Otomotiv
Beylikdüzü Sanayi Sit. No: 210 Beylikdüzü
İstanbul
Tel.: +90 212 8720066
Fax: +90 212 8724111
E-mail: gunsahelektrik@ttmail.com

Aygem
10021 Sok. No: 11 AOSB Çiğli
İzmir
Tel.: +90232 3768074
Fax: +90 232 3768075
E-mail: boschservis@aygem.com.tr

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 166 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Sezmen Bobinaj
Ege İş Merkezi 1201/4 Sok. No: 4/B Yenişehir
İzmir
Tel.: +90 232 4571465
Tel.: +90 232 4584480
Fax: +90 232 4573719
E-mail: info@sezmenbobinaj.com.tr

Ankaralı Elektrik
Eski Sanayi Bölgesi 3. Cad. No: 43 Kocasinan
Kayseri
Tel.: +90 352 3364216
Tel.: +90 352 3206241
Fax: +90 352 3206242
E-mail: gunay@ankarali.com.tr

Asal Bobinaj
Eski Sanayi Sitesi Barbaros Cad. No: 24/C
Samsun
Tel.: +90 362 2289090
Fax: +90 362 2289090
E-mail: bpsasalbobinaj@hotmail.com

Üstündağ Elektrikli Aletler
Nusretiye Mah. Boyacılar Aralığı No: 9
Tekirdağ
Tel.: +90 282 6512884
Fax: +90 282 6521966
E-mail: info@ustundagsogutma.com

Marmara Elektrik
Tersane cd. Zencefil Sok.No:6 Karaköy
İstanbul
Tel.: +90 212 2974320
Fax: +90 212 2507200
E-mail: info@marmarabps.com

Bağrıaçıklar Oto Elektrik
Motorlu Sanayi Çarşısı Doğruer Sk. No:9 Selçuklu
Konya
Tel.: +90 332 2354576
Tel.: +90 332 2331952
Fax: +90 332 2363492
E-mail: bagriaciklarotoelektrik@gmail.com

Ermenistan, Azerbaycan, Gürcistan, Kırgızistan, Moğolistan, Tacikistan, Türkmenistan, Özbekistan

TOO “Robert Bosch” Power Tools, Satış Sonrası Servis
Rayimbek Cad., 169/1
050050, Almatı, Kazakistan
Servis E-posta: service.pt.ka@bosch.com
Resmi İnternet Sitesi: www.bosch.com, www.bosch-pt.com

Tasfiye

Elektrikli el aleti, aksesuar ve ambalaj malzemesi çevre dostu bir yöntemle tasfiye edilmek üzere tekrar kazanım merkezine gönderilmelidir.

Elektrikli el aletlerini evsel çöplerin içine atmayın!

Sadece AB üyesi ülkeler için:

Elektrikli el aletleri ve eski elektronik aletlere ilişkin 2012/19/EU sayılı Avrupa Birliği yönetmeliği ve bunların tek tek ülkelerin hukuklarına uyarlanması uyarınca, kullanım ömrünü tamamlamış elektrikli el aletleri ayrı ayrı toplanmak ve çevre dostu bir yöntemle tasfiye edilmek üzere yeniden kazanım merkezlerine gönderilmek zorundadır.

Değişiklik haklarımız saklıdır.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 167 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Polski

Wskazówki bezpieczeństwa

Ogólne przepisy bezpieczeństwa dla elektronarzędzi

OSTRZEZENIE Aby zabezpieczyć się przed porażeniem elektrycznym, niebezpieczeństwem skaleczenia się i groźbą pożaru podczas użytkowania elektronarzędzia należy stosować następujące podstawowe środki bezpieczeństwa.

Przed przystąpieniem do użytkowania elektronarzędzia należy przeczytać wszystkie wskazówki; wskazówki bezpieczeństwa należy starannie przechowywać.

Używane we wskazówkach bezpieczeństwa pojęcie »elektronarzędzie« odnosi się do elektronarzędzi, zasilanych z sieci (z przewodem sieciowym) oraz do elektronarzędzi, zasilanych akumulatorami (bez przewodu sieciowego).

Bezpieczeństwo miejsca pracy

- **Stanowisko pracy należy utrzymywać w czystości i dobrze oświetlone.** Nieporządek w miejscu pracy lub nieoświetlona przestrzeń robocza mogą być przyczyną wypadków.
- **Nie należy pracować tym elektronarzędziem w otoczeniu zagrożonym wybuchem, w którym znajdują się np. łatwopalne ciecze, gazy lub pyły.** Podczas pracy elektronarzędziem wytwarzają się iskry, które mogą spowodować zapłon.
- **Podczas użytkowania urządzenia zwrócić uwagę na to, aby dzieci i inne osoby postronne znajdowały się w bezpiecznej odległości.** Odwrócenie uwagi może spowodować utratę kontroli nad narzędziem.

Bezpieczeństwo elektryczne

- **Wtyczka elektronarzędzia musi pasować do gniazda. Nie wolno zmieniać wtyczki w jakikolwiek sposób. Nie wolno używać wtyków adapterowych w przypadku elektronarzędzi z uziemieniem ochronnym.** Niezmienione wtyczki i pasujące gniazda zmniejszają ryzyko porażenia prądem.
- **Należy unikać kontaktu z uziemionymi powierzchniami jak rury, grzejniki, piece i lodówki.** Ryzyko porażenia prądem jest większe, gdy ciało użytkownika jest uziemione.
- **Urządzenie należy zabezpieczyć przed deszczem i wilgocią.** Przedostanie się wody do elektronarzędzia podwyższa ryzyko porażenia prądem.
- **Nigdy nie należy używać przewodu do innych czynności. Nigdy nie należy nosić elektronarzędzia, trzymając je za przewód, ani używać przewodu do zawieszenia urządzenia; nie wolno też wyciągać wtyczki z gniazdka pociągając za przewód. Przewód należy chronić przed wysokimi temperaturami, należy go trzymać z dala od oleju, ostrych krawędzi lub ruchomych części urządzenia.** Uszkodzone lub splątane przewody zwiększają ryzyko porażenia prądem.
- **W przypadku pracy elektronarzędziem pod gołym niebem, należy używać przewodu przedłużającego, dostosowanego również do zastosowań zewnętrznych.** Użycie właściwego przedłużacza (dostosowanego do pracy na zewnątrz) zmniejsza ryzyko porażenia prądem.
- **Jeżeli nie da się uniknąć zastosowania elektronarzędzia w wilgotnym otoczeniu, należy użyć wyłącznika ochronnego różnicowo-prądowego.** Zastosowanie wyłącznika ochronnego różnicowo-prądowego zmniejsza ryzyko porażenia prądem.

Bezpieczeństwo osób

- **Podczas pracy z elektronarzędziem należy zachować ostrożność, każdą czynność wykonywać uważnie i z rozwagą. Nie należy używać elektronarzędzia, gdy jest się zmęczonym lub będąc pod wpływem narkotyków, alkoholu lub lekarstw.** Moment nieuwagi przy użyciu elektronarzędzia może stać się przyczyną poważnych urazów ciała.
- **Należy nosić osobiste wyposażenie ochronne i zawsze okulary ochronne.** Noszenie osobistego wyposażenia ochronnego – maski przeciwpyłowej, obuwia z podeszwami przeciwpoślizgowymi, kasku ochronnego lub środków ochrony słuchu (w zależności od rodzaju i zastosowania elektronarzędzia) – zmniejsza ryzyko obrażeń ciała.
- **Należy unikać niezamierzonego uruchomienia narzędzia. Przed włożeniem wtyczki do gniazdka i/lub podłączeniem do akumulatora, a także przed podniesieniem lub przeniesieniem elektronarzędzia, należy upewnić się, że elektronarzędzie jest wyłączone.** Trzymanie palca na wyłączniku podczas przenoszenia elektronarzędzia lub podłączenie do prądu włączonego narzędzia, może stać się przyczyną wypadków.
- **Przed włączeniem elektronarzędzia, należy usunąć narzędzia nastawcze lub klucze.** Narzędzie lub klucz, znajdujący się w ruchomych częściach urządzenia mogą doprowadzić do obrażeń ciała.
- **Należy unikać nienaturalnych pozycji przy pracy. Należy dbać o stabilną pozycję przy pracy i zachowanie równowagi.** W ten sposób możliwa będzie lepsza kontrola elektronarzędzia w nieprzewidzianych sytuacjach.
- **Należy nosić odpowiednie ubranie. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii. Włosy, ubranie i rękawice należy trzymać z daleka od ruchomych części.** Luźne ubranie, biżuteria lub długie włosy mogą zostać wciągnięte przez ruchome części.
- **Jeżeli istnieje możliwość zamontowania urządzeń odsysających i wychwytujących pył, należy upewnić się, że są one podłączone i będą prawidłowo użyte.** Użycie urządzenia odsysającego pył może zmniejszyć zagrożenie pyłami.

Prawidłowa obsługa i eksploatacja elektronarzędzi

- **Nie należy przeciążać urządzenia. Do pracy używać należy elektronarzędzia, które są do tego przewidziane.** Odpowiednio dobranym elektronarzędziem pracuje się w danym zakresie wydajności lepiej i bezpieczniej.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 168 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

- **Nie należy używać elektronarzędzia, którego włącznik/wyłącznik jest uszkodzony.** Elektronarzędzie, którego nie można włączyć lub wyłączyć jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.
- **Przed regulacją urządzenia, wymianą osprzętu lub po zaprzestaniu pracy narzędziem, należy wyciągnąć wtyczkę z gniazda i/lub usunąć akumulator.** Ten środek ostrożności zapobiega niezamierzonemu włączeniu się elektronarzędzia.
- **Nieużywane elektronarzędzia należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Nie należy udostępniać narzędzia osobom, które go nie znają lub nie przeczytały niniejszych przepisów.** Używane przez niedoświadczone osoby elektronarzędzia są niebezpieczne.
- **Konieczna jest należyta konserwacja elektronarzędzia. Należy kontrolować, czy ruchome części urządzenia działają bez zarzutu i nie są zablokowane, czy części nie są pęknięte lub uszkodzone w taki sposób, który miałby wpływ na prawidłowe działanie elektronarzędzia. Uszkodzone części należy przed użyciem urządzenia oddać do naprawy.** Wiele wypadków spowodowanych jest przez niewłaściwą konserwację elektronarzędzi.
- **Należy stale dbać o ostrość i czystość narzędzi tnących.** O wiele rzadziej dochodzi do zakleszczenia się narzędzia tnącego, jeżeli jest ono starannie utrzymane. Zadbane narzędzia łatwiej się też prowadzi.
- **Elektronarzędzia, osprzęt, narzędzia pomocnicze itd. należy używać zgodnie z niniejszymi zaleceniami. Uwzględnić należy przy tym warunki i rodzaj wykonywanej pracy.** Niezgodne z przeznaczeniem użycie elektronarzędzia może doprowadzić do niebezpiecznych sytuacji.

Serwis

- **Naprawę elektronarzędzia należy zlecić jedynie wykwalifikowanemu fachowcowi i przy użyciu oryginalnych części zamiennych.** To gwarantuje, że bezpieczeństwo urządzenia zostanie zachowane.

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa pracy ze stołowymi piłami tarczowymi

- **Nie wolno w żadnym wypadku stawać na elektronarzędzie.** W przypadku przewrócenia się elektronarzędzia lub niezamierzonego kontaktu z tarczą pilarską może dojść do poważnych obrażeń.
- **Upewnić się, czy osłona wahliwa właściwie funkcjonuje i czy się swobodnie porusza.** Osłonę należy ustawiać zawsze w taki sposób, aby podczas obróbki lekko przylegała do obrabianego materiału. Nie wolno unieruchamiać osłony nigdy w otwartej pozycji.
- **Trzymać dłonie z dala od obszaru pracy piły podczas gdy jest ona włączona.** Zetknięcie się z obracającą się tarczą piły oznacza niebezpieczeństwo zranienia.
- **Nie wkładać nigdy rąk za tarczę, aby przytrzymać przedmiot obrabiany, usunąć wióry czy z innych powodów.** Odstęp między ręką obsługującego a obracającą się tarczą pilarską będzie w tym wypadku za mały.
- **Przykładać przedmiot obrabiany wyłącznie do znajdującej się w ruchu tarczy pilarskiej.** W przeciwnym wypadku istnieje niebezpieczeństwo odrzutu, jeżeli tarcza pilarska zakleszczy się w przedmiocie obrabianym.
- **Uchwyty muszą być zawsze suche, czyste oraz nie zanieczyszczone olejem lub smarem.** Zatłuszczone, zanieczyszczone olejem uchwyty są śliskie i powodują utratę kontroli nad narzędziem.
- **Przed użyciem elektronarzędzia usunąć z płaszczyzny roboczej, oprócz przedmiotu obrabianego, wszystkie narzędzia nastawcze, wióry itp.** Małe kawałki drewna lub inne przedmioty, które zetkną się z obracającą się tarczą pilarską, mogą zostać odrzucone z dużą prędkością w kierunku osoby obsługującej.
- **Należy piłować tylko jeden przedmiot obrabiany na raz.** Przedmioty obrabiane położone jeden na drugim lub obok siebie mogą spowodować zablokowanie się tarczy pilarskiej lub mogą przesunąć się podczas piłowania.
- **Należy zawsze używać prowadnicy równoległej lub kątowej.** Wpłynie to na zwiększenie precyzji cięcia i zredukuje możliwość zablokowania się tarczy.
- **Do nacinania rowków i wręgów należy użytkować elektronarzędzie wyłącznie wraz z odpowiednimi zabezpieczeniami (np. osłona tunelowa, grzebień dociskowy).**
- **Elektronarzędzia nie wolno stosować do wykonywania bruzd i wpustów (rowek wykończony w materiale).**
- **Elektronarzędzie należy stosować wyłącznie do materiałów, które zostały podane w rozdziale dotyczącym użytkowania zgodnego z przeznaczeniem.** W przeciwnym wypadku elektronarzędzie może ulec przeciążeniu.
- **W przypadku zakleszczenia się tarczy pilarskiej w materiale należy wyłączyć elektronarzędzie i mocno przytrzymać obrabiany przedmiot aż do całkowitego zatrzymania się tarczy. Aby uniknąć zjawiska odrzutu, obrabiany przedmiot można poruszyć dopiero po całkowitym zatrzymaniu się biegu tarczy.** Przed ponownym uruchomieniem elektronarzędzia należy skontrolować usunąć przyczynę zakleszczenia się tarczy.
- **Nie należy używać tępych lub uszkodzonych tarcz pilarskich.** Tarcze tnące z tępymi lub niewłaściwie ustawionymi zębami powodują – przez zbyt wąski rzaz – zwiększone tarcie, zaklinowanie się tarczy w materiale i odrzut.
- **Podczas montażu tarczy pilarskiej używać rękawic ochronnych.** Przy kontakcie z tarczą pilarską istnieje niebezpieczeństwo zranienia.
- **Należy zawsze stosować tarcze tnące o właściwym rozmiarze i z odpowiednią średnicą wewnętrzna (np. w kształcie rombu lub okrągłą).** Tarcze tnące, które nie odpowiadają danemu typowi pilarki, nie zapewniają dokładnego ruchu obrotowego i prowadzą do utraty kontroli nad elektronarzedziem.
- **Nie używać tarcz pilarskich z wysokostopowej stali szybkotnącej HSS.** Tarcze z tej stali mogą łatwo się złamać.
- **Nie dotykać tarczy pilarskiej po zakończeniu cięcia, zanim tarcza się nie ochłodzi.** Tarcza rozgrzewa się bardzo podczas cięcia.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 169 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

- **Miejsce pracy należy utrzymywać w czystości.** Mieszanki materiałów są szczególnie niebezpieczne. Pył z metalu lekkiego może się zapalić lub wybuchnąć.
- **Nie używać nigdy narzędzia bez podkładki. Uszkodzoną podkładkę należy wymienić.** Podczas pracy z uszkodzoną podkładką istnieje niebezpieczeństwo zranienia tarczą.
- **Należy regularnie kontrolować przewód, a w razie jego uszkodzenia należy zlecić jego naprawę w autoryzowanym serwisie elektronarzędzie firmy Bosch. Uszkodzone przedłużacze należy wymienić na nowe.** Tylko w ten sposób zagwarantowane zostanie zachowanie bezpieczeństwa elektronarzędzia.
- **Nieużywane elektronarzędzie należy przechowywać w bezpiecznym miejscu. Miejsce przechowywania musi być suche i zamykane na klucz.** Tylko w ten sposób można zagwarantować, że elektronarzędzie nie zostanie uszkodzone lub że nie dostanie się w ręce niedoświadczonych osób.
- **Nie należy pozostawiać bez nadzoru narzędzia, zanim się ono całkowicie nie zatrzyma.** Poruszające się siłą inercji narzędzia robocze mogą spowodować obrażenia.
- **Nie wolno używać elektronarzędzia z uszkodzonym przewodem. Nie należy dotykać uszkodzonego przewodu; w przypadku uszkodzenia przewodu podczas pracy, należy wyciągnąć wtyczkę z gniazda.** Uszkodzone przewody podwyższają ryzyko porażenia prądem.

Symbole

Następujące symbole mogą być ważne podczas użytkowania elektronarzędzia. Proszę zapamiętać te symbole i ich znaczenia. Właściwa interpretacja symboli ułatwi użytkownikowi lepsze i bezpieczniejsze użytkowanie urządzenia.

Symbole i ich znaczenia

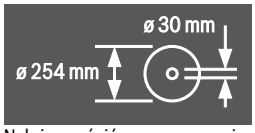
Trzymać dłonie z dala od obszaru pracy piły podczas gdy jest ona włączona. Zetknięcie się z obracającą się tarczą piły oznacza niebezpieczeństwo zranienia.

Należy stosować maskę przeciwpyłową.

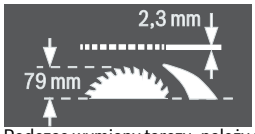
Należy nosić środki ochrony słuchu. Oddziaływanie hałasu może spowodować utratę słuchu.

Należy stosować okulary ochronne.

Symbole i ich znaczenia



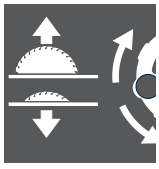
Należy zwrócić uwagę na wymiary tarczy pilarskiej. Średnica otworu musi pasować bez luzu do wrzeciona. Jeżeli konieczne jest użycie kształtek redukcyjnych, należy zwrócić uwagę, aby kształtka redukcyjna pasowała wymiarami do grubości korpusu tarczy pilarskiej i średnicy otworu, a także do średnicy wrzeciona narzędzia. W miarę możliwości należy stosować kształtki redukcyjne dostarczone wraz z tarczą pilarską.



Podczas wymiany tarczy, należy zwrócić uwagę na to, aby szerokość cięcia nie była mniejsza niż 2,3 mm, a grubość piły w jej środkowej części nie przekraczała 2,3 mm. W przeciwnym wypadku istnieje niebezpieczeństwo zablokowania klina rozszczepiającego (2,3 mm) w obrabianym materiale.

Maksymalnie dopuszczalna wysokość obrabianego elementu wynosi 79 mm.

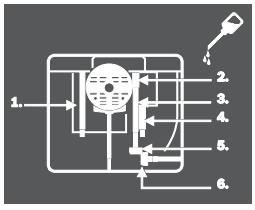
lewa strona



Ukazuje kierunek obrotu pokrętła: opuszczona tarcza tnąca (**pozycja transportowa**) i podniesiona tarcza tnąca (**pozycja robocza**).

prawa strona

Położenie dźwigni blokującej podczas unieruchomienia tarczy pilarskiej i podczas ustawiania pionowego kąta ukosu (tarcza pilarska ruchoma).



Gdy zaistnieje konieczność nasmarowania elektronarzędzia, olej smarny należy nałożyć na zaznaczone miejsca.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 170 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Opis urządzenia i jego zastosowania

Należy przeczytać wszystkie wskazówki i przepisy. Błędy w przestrzeganiu poniższych wskazówek mogą spowodować porażenie prądem, pożar i/lub ciężkie obrażenia ciała.

Użycie zgodne z przeznaczeniem

Elektronarzędzie jest urządzeniem stacjonarnym, przeznaczonym do wzdłużnego i poprzecznego cięcia po linii prostej miękkich i twardych gatunków drewna, płyt wiórowych i płyt pilśniowych. Możliwe są przy tym poziome kąty uciosu – od −60° do +60°, jak również pionowe – od −2° do 47°.

Możliwe jest też cięcie profili aluminiowych i tworzyw sztucznych, jednakże konieczne jest użycie odpowiednich tarcz.

Przedstawione graficznie komponenty

Numeracja przedstawionych graficznie komponentów odnosi się do rysunku elektronarzędzia na stronie graficznej.

1 Podziałka do ukazywania odstępu tarczy tnącej od prowadnicy równoległej **10**
2 Rowek prowadzący dla prowadnicy równoległej **10**
3 Prowadnica kątowa
4 Zagłębienia
5 Rowek prowadzący do prowadnicy kątowej
6.1 Pokrywa ochronna z dźwignią zaciskową*
6.2 Pokrywa ochronna z śrubą zaciskową i osłoną boczną*
7 Króciec do odsysania pyłu na osłonie
8.1 Dźwignia zaciskowa do unieruchamiania pokrywy ochronnej **6.1**
8.2 Śruba zaciskowa do unieruchamiania pokrywy ochronnej **6.2**
9 Stół pilarski
10 Prowadnica równoległa
11 Rowek prowadzący o kształcie litery V na stole pilarskim dla prowadnicy równoległej
12 Otwory montażu
13 Uchwyt transportowy
14 Przedłużka stołu pilarskiego
15 Element zaciskowy przedłużki stołu pilarskiego
16 Złączka mocująca do stołu roboczego GTA 600
17 Dźwignia blokująca do regulacji pionowych kątów ukośnych
18 Pokrętło
19 Korba do podnoszenia i opuszczania tarczy tnącej
20 Klapka zabezpieczająca włącznik/wyłącznik
21 Klucz sześciokątny (5 mm)
22 Klucz oczkowy (23 mm)
23 Drążek prowadzący
24 Podkładka
25 Klin rozdzielający
26 Tarcza pilarska
27 Lupa
28 Szyna profilowana
29 Uchwyt na przewód sieciowy
30 Klamra mocująca do przechowywania prowadnicy równoległej
31 Wyrzut wiórów
32 Przystawka do odsysania pyłu
33 Uchwyt do przechowywania pokrywy ochronnej
34 Otwory dla podkładki
35 Uchwyt prowadnicy równoległej
36 Prowadnica o kształcie litery V dla prowadnicy równoległej
37 Dodatkowa prowadnica równoległa
38 Zestaw montażowy »Dodatkowa prowadnica równoległa«
39 Szyna prowadząca prowadnicy kątowej
40 Zestaw montażowy »Szyna profilowana«
41 Śruba mocująca wyrzutnika wiórów
42 Nakrętka mocująca
43 Dźwignia blokady wrzeciona
44 Podkładka mocująca
45 Wrzeciono
46 Tulejka mocująca
47 Wskaźnik kąta cięcia (pion)
48 Skala dla kątów uciosu (pion)
49 Gałka nastawcza dla dowolnych kątów uciosu (poziom)
50 Wskaźnik kąta na prowadnicy kątowej
51 Wskaźnik odległości stołu pilarskiego
52 Włącznik
53 Nakrętka radełkowana szyny profilowanej
54 Śruba z wgłębieniem krzyżowym do regulacji ogranicznika **55**
55 Ogranicznik dla 0° kąta ukosu (pion)
56 Śruba dla wskaźnika kąta cięcia (pion)
57 Śruba z wgłębieniem krzyżowym do regulacji ogranicznika **58**
58 Ogranicznik dla 45° kąta ukosu (pion)
59 Przednie śruby z gniazdem sześciokątnym (5 mm) do regulacji równoległości tarczy pilarskiej
60 Tylne śruby z gniazdem sześciokątnym (5 mm) do regulacji równoległości tarczy pilarskiej
61 Śruba wskaźnika odległości stołu pilarskiego
62 Śruba do wskaźnika odległości prowadnicy równoległej
63 Śruby regulacyjne podkładki
64 Klucz sześciokątny (2 mm)
65 Uchwyt do przechowywania zestawu montażowego »Dodatkowej Prowadnicy równoległej«
66 Klamra mocująca do przechowywania przystawki do odsysania pyłów
67 Nakrętka mocująca dla klucza oczkowego, a także do zawieszania drążka przesuwnego
68 Uchwyt do przechowywania klucza imbusowego
69 Klamra mocująca do przechowywania prowadnicy kątowej

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 171 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

70 Śruba regulacyjna do ustawiania siły zacisku prowadnicy równoległej

71 Śruby z gniazdem sześciokątnym (5 mm) do regulacji równoległości prowadnicy równoległej

***w zależności od modelu produkowanego dla danego kraju**

Osprzęt ukazany na rysunkach lub opisany w instrukcji użytkowania nie wchodzi w standardowy zakres dostawy. Kompletny asortyment osprzętu można znaleźć w naszym katalogu osprzętu.

Dane techniczne

Pilarka stołowa			GTS 10 J
Numer katalogowy 3 601 M30 …		… 5..	… 56.
Moc znamionowa	W	1800	1650
Prędkość obrotowa bez obciążenia	min^{-1}	3650	3650
Ogranicznik prądu rozruchowego		●	●
Ciężar odpowiednio do EPTA-Procedure 01:2014	kg	26,2	26,2
Klasa ochrony		⧈/II	⧈/II
Wymiary (łącznie ze zdejmowanymi elementami urządzenia)			
szerokość x głębokość x wysokość	mm	578 x 706 x 330	

Maksymalne wymiary przedmiotu obrabianego zob. strona 175.

Dane aktualne są dla napięcia znamionowego [U] 230 V. Przy napięciach odbiegających od powyższego i w przypadku modeli specyficznych dla danego kraju dane te mogą się różnić.

Wymiary odpowiednich tarcz pilarskich		
Średnica tarczy pilarskiej	mm	254
Grubość tarczy	mm	1,7 – 1,9
Min. grubość zębów/rozwartość zębów	mm	2,6
Średnica otworu	mm	30

Informacja o poziomie hałasu

Emisja hałasu została określona zgodnie z EN 61029-2-1.

Określony wg skali A poziom hałasu emitowanego przez urządzenie wynosi standardowo: poziom ciśnienia akustycznego 103 dB(A); poziom mocy akustycznej 116 dB(A). Niepewność pomiaru K = 3 dB.

Stosować środki ochrony słuchu!

Montaż

► **Należy unikać niezamierzonego uruchomienia narzędzia. Podczas montażu oraz podczas innych prac przy elektronarzędziu wtyczka urządzenia nie może być podłączona do zasilania.**

Zakres dostawy

Proszę zwrócić uwagę na rysunki przedstawiające wszystkie elementy wchodzące w zestaw, znajdujące się na początku instrukcji obsługi.

Przed pierwszym uruchomieniem elektronarzędzia sprawdzić, czy wszystkie niżej wymienione części zostały dostarczone:

- Pilarka stołowa z zamontowaną tarczą pilarską **26** i klinem oddzielającym **25**
- Prowadnica kątowa **3**
- Szyna profilowana **28**
- Zestaw montażowy »Szyna profilowana« **40** (listwa prowadząca, nakrętka radełkowana, śruba, podkładka)
- Prowadnica równoległa **10**
- Dodatkowa prowadnica równoległa **37**
- Zestaw montażowy »Dodatkowa prowadnica równoległa« **38** (3 śruby mocujące, 3 podkładki, 3 nakrętki motylkowe)
- Osłona ochronna **6.x***
  *w zależności od modelu produkowanego dla danego kraju: **6.1**/**6.2**
- Klucz sześciokątny **21**
- Klucz sześciokątny **64**
- Klucz oczkowy **22**
- Drążek prowadzący **23**
- Podkładka **24**
- Przyłącze do odsysania pyłu **32**

Wskazówka: Skontrolować elektronarzędzie pod kątem ewentualnych uszkodzeń.
Przed dalszym użytkowaniem elektronarzędzie sprawdzić dokładnie systemy kontrolne i zabezpieczające lub lekko uszkodzone części pod kątem ich bezbłędnego i zgodnego z przeznaczeniem funkcjonowania. Sprawdzić, czy ruchome części funkcjonują bezbłędnie i czy się nie zakleszczają oraz czy któreś części nie są uszkodzone. Wszystkie części muszą być prawidłowo zamontowane oraz spełniać wszystkie warunki niezbędne do bezbłędnego funkcjonowania.
Naprawę lub wymianę uszkodzonych systemów kontrolnych i zabezpieczających oraz uszkodzonych części należy zlecić autoryzowanej jednostce serwisowej.

Montaż pojedynczych elementów

- Ostrożnie rozpakować dostarczone elementy. Usunąć całe opakowanie z elektronarzędzia i dostarczonego wraz z nim osprzętu.
- Należy zwrócić uwagę, aby cały materiał pakunkowy został usunięty spod bloku silnika.

Bezpośrednio na obudowie zamocowane są następujące części urządzenia:
Drążek popychający **23**, klucz oczkowy **22**, klucz imbusowy **21** i **64**, prowadnica równoległa **10**, prowadnica kątowa **3**, przyłącze do odsysania pyłu **32**, dodatkowa prowadnica równoległa **37** z zestawem montażowym **38**, pokrywa ochronna **6.x**.

- Ostrożnie wyjąć wymienione powyżej części urządzenia z magazynków.
  Zob. też rys. Y1 – Y6.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 172 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Montaż podkładki (zob. rys. A)

– Zaczepić podkładkę **24** o tylne otwory **34** we wgłębieniu na narzędzia.
– Przesunąć podkładkę w dół.
– Docisnąć podkładkę, tak aby jej przednia część zaskoczyła we wgłębieniu na narzędzie robocze.

Przednia część podkładki **24** musi być równa ze stołem pilarskim, lub znajdować się nieco poniżej. Tylna cześć musi być równa ze stołem, lub nieco powyżej. (zob. również »Ustawianie poziomu podkładki«, str. 177)

Montaż osłony* (zob. rys. B)
***w zależności od modelu produkowanego dla danego kraju**

– Korbę **19** przekręcić do oporu w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara – tak, aby tarcza pilarska **26** znalazła się w możliwie najwyższym położeniu nad stołem pilarskim.
– Odciągnąć klin oddzielający **25** do oporu do góry.
– Zaczepić pokrywę ochronną **6.x** w otworze w klinie **25**.
– Dociągnąć dźwignię blokującą **8.1**.
lub
Dociągnąć śrubę zaciskową **8.2** za pomocą klucza imbusowego **21**.
– Nastawić pokrywę ochronną zgodnie z wysokością obrabianego elementu.
Pokrywa ochronna musi podczas cięcia lekko spoczywać na obrabianym elemencie.

Wskazówka: Dzwignia mocująca **8.1** wyposażona została w wolnobieg, aby umożliwić ustawienie jej w najdogodniejszej do pracy pozycji.
Przy zaciągniętej dźwigni blokującej odciągnąć jej uchwyt od pokrywy ochronnej, ustawić go w dogodnej pozycji i zwolnić. Pod działaniem sprężyny uchwyt zostanie z powrotem przyciągnięty.

Montaż prowadnicy równoległej (zob. rys. C)

Prowadnicę równoległą **10** można zamocować zarówno z lewej jak i z prawej strony tarczy tnącej.

– Zwolnić uchwyt **35** prowadnicy równoległej **10**.
Spowoduje to odciążenie prowadnicy w kształcie litery V **36**.
– Najpierw umieścić prowadnicę równoległą z prowadnicą V w rowku prowadzącym **11** stołu pilarskiego. Następnie umieścić prowadnicę równoległą w przednim rowku prowadzącym **2** stołu pilarskiego.
Prowadnicę równoległą można teraz w dowolny sposób przesuwać.
– Aby zablokować prowadnicę równoległą, należy docisnąć uchwyt **35** do dołu.

Montaż dodatkowej prowadnicy równoległej (zob. rys. D)

Do cięcia wąskich materiałów oraz do cięć ukośnych w pionie należy zamontować dodatkową prowadnicę równoległą **37** do standardowej prowadnicy równoległej **10**.
Dodatkową prowadnicę równoległą można montować – w zależności od potrzeb – z lewej lub z prawej strony prowadnicy równoległej **10**.
Do montażu należy użyć zestawu montażowego »Dodatkowa prowadnica równoległa« **38**. (3 śruby mocujące, 3 podkładki, 3 nakrętki motylkowe)

– Przełożyć śruby mocujące przez boczne otwory w prowadnicy równoległej **10**.
Łby śrub służą dodatkowo do prowadzenia dodatkowej prowadnicy równoległej.
– Nasunąć dodatkową prowadnicę równoległą **37** na łby śrub mocujących.
– Nasadzić podkładki na śruby mocujące i mocno je dokręcić za pomocą nakrętek skrzydełkowych .

Montaż prowadnicy kątowej (zob. rys. E1 – E2)

– Wsunąć szynę **39** prowadnicy kątowej **3** do jednego z przewidzianych do tego celu rowków prowadzących **5** w stole pilarskim.

Aby dłuższe elementy obrabiane lepiej przylegały, prowadnicę kątową można poszerzyć za pomocą szyny profilowanej **28**.

– W razie potrzeby szyną profilowaną można za montować na prowadnicy kątowej za pomocą zestawu montażowego **40**.

Odsysanie pyłów/wiórów

Pyły niektórych materiałów, na przykład powłok malarskich z zawartością ołowiu, niektórych gatunków drewna, minerałów lub niektórych rodzajów metalu, mogą stanowić zagrożenie dla zdrowia. Bezpośredni kontakt fizyczny z pyłami lub przedostanie się ich do płuc może wywołać reakcje alergiczne i/lub choroby układu oddechowego operatora lub osób znajdujących się w pobliżu.
Niektóre rodzaje pyłów, np. dębiny lub buczyny uważane są za rakotwórcze, szczególnie w połączeniu z substancjami do obróbki drewna (chromiany, impregnaty do drewna). Materiały, zawierające azbest mogą być obrabiane jedynie przez odpowiednio przeszkolony personel.

– Należy zawsze stosować odsysanie pyłu.
– Należy zawsze dbać o dobrą wentylację stanowiska pracy.
– Zaleca się noszenie maski przeciwpyłowej z pochłaniaczem klasy P2.

Należy stosować się do aktualnie obowiązujących w danym kraju przepisów, regulujących zasady obchodzenia się z materiałami przeznaczonymi do obróbki.

System odsysania pyłu i wiórów może się zablokować pyłem, wiórami lub kawałkami obrabianego materiału.

– Wyłączyć elektronarzędzie i wyjąć wtyczkę sieciową z gniazda.
– Odczekać, aby tarcza pilarska całkowicie się zatrzymała.
– Znaleźć przyczynę blokady i usunąć ją.

▶ **Należy unikać gromadzenia się pyłu na stanowisku pracy.** Pyły mogą się z łatwością zapalić.

▶ **Aby uniknąć zagrożenia pożarowego podczas cięcia aluminium, należy przed przystąpieniem do pracy opróżnić wyrzutnik wiórów i nie stosować do obróbki systemu odsysania wiórów.**

Opróżnianie wyrzutnika wiórów (zob. rys. F)

Aby pozbyć się kawałków obrabianych uprzednio elementów, jak również większych wiórów można opróżnić wyrzutnik wiórów **31**.

– Wyłączyć elektronarzędzie i wyjąć wtyczkę sieciową z gniazda.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 173 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Odczekać, aby tarcza pilarska całkowicie się zatrzymała.
– Zwolnić śrubę mocującą **41** za pomocą klucza imbusowego **21**.
– Wyciągnąć wyrzutnik wiórów **31** i usunąć z niego kawałki obrabianych uprzednio elementów oraz wióry.
– Ponownie zamontować wyrzutnik wiórów na elektronarzędziu.

Odsysanie zewnętrzne (zob. rys. G)

Aby podłączyć odkurzacz do wyrzutnika wiórów **31** należy użyć załączonej w dostawie przystawki do odsysania pyłu **32**.

– Mocno nasunąć przystawkę do odsysania pyłu **32** i wąż odkurzacza.
– Aby podwyższyć wydajność odsysania można dodatkowo podłączyć system odsysania do króćca odsysania **7**, stosując do tego celu przystawkę Y.

Odkurzacz musi być dostosowany do rodzaju obrabianego materiału.

Do odsysania szczególnie niebezpiecznych dla zdrowia pyłów rakotwórczych należy używać odkurzacza specjalnego.

Montaż stacjonarny lub ustawienie bez montażu

► **Dla zagwarantowania bezpiecznej obsługi, należy przed użyciem przymocować elektronarzędzie do równej i stabilnej powierzchni pracy (np. ławy roboczej).**

Montaż na płaszczyźnie roboczej (zob. rys. H)

– Przymocować elektronarzędzie odpowiednimi śrubami do płaszczyzny roboczej. Otwory na śruby **12**.

Montaż na stole roboczym firmy Bosch (zob. rys. I)

Dzięki stopkom przestawianym na wysokość stoły robocze wyprodukowane przez firmę Bosch (np. GTA 60 W, GTA 600) zapewniają pewne zamocowanie elektronarzędzia na każdym podłożu.

► **Zapoznać się ze wszystkimi instrukcjami oraz wskazówkami bezpieczeństwa dołączonymi do stołu.** Błędy w przestrzeganiu tych wskazówek i instrukcji mogą spowodować porażenie prądem, pożar i/lub ciężkie obrażenia ciała.

► **Zmontować prawidłowo stół przed zamontowaniem do niego elektronarzędzia.** Bezbłędne zmontowanie stołu zapobiega jego zawaleniu się.

– Zamocować elektronarzędzie na stole roboczym w pozycji transportowej.

Wymiana tarczy tnącej (zob. rys. J1 – J4)

► **Przed wszystkimi pracami przy elektronarzędziu należy wyciągnąć wtyczkę z gniazda.**

► **Podczas montażu tarczy pilarskiej używać rękawic ochronnych.** Przy kontakcie z tarczą pilarską istnieje niebezpieczeństwo zranienia.

Stosować należy wyłącznie tarcze, których maksymalnie dopuszczalna prędkość wyższa jest od prędkości obrotowej elektronarzędzia bez obciążenia.

Stosować należy wyłącznie tarcze tnące, których parametry są zgodne z podanymi w niniejszej instrukcji obsługi ulotce i zostały przetestowane zgodnie z wymaganiami normy EN 847-1 i odpowiednio oznakowane.

Stosować należy wyłącznie tarcze, które zostały polecone przez producenta elektronarzędzia i które są dostosowane do rodzaju materiału, przeznaczonego do obróbki. Dzięki temu można uniknąć przegrzania się zębów podczas cięcia.

Demontaż tarczy pilarskiej

– Za pomocą śrubokręta podważyć przednią część podkładki **24** i wyjąć ją z wgłębienia na narzędzie robocze .
– Korbę **19** przekręcić do oporu w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara – tak, aby tarcza pilarska **26** znalazła się w możliwie najwyższym położeniu nad stołem pilarskim.
– Odchylić pokrywę ochronną **6.x** do oporu do tyłu.
– Przekręcić nakrętkę **42** za pomocą klucza oczkowego **22** (23 mm), pociągając równocześnie dźwignię blokującą wrzeciono **43** aż do jej zaskoczenia w zapadce.
– Przytrzymując dokręconą dźwignię blokującą wrzeciono, odkręcić nakrętkę, obracając nią w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.
– Zdjąć kołnierz mocujący **44**.
– Zdjąć tarczę pilarską **26**.

Montaż tarczy pilarskiej

W razie potrzeby oczyścić przed montażem wszystkie części, które mają być zamontowane.

– Nałożyć nową tarczę na kołnierz mocujący **46** wrzeciona **45**.

Wskazówka: Nie stosować zbyt małych tarcz. Odstęp między tarczą tnącą, a klinem oddzielającym nie może przekraczać 5 mm.

► **Podczas montażu należy zwrócić uwagę na to, by kierunek cięcia zębów (kierunek strzałki na tarczy pilarskiej) zgadzał się z kierunkiem strzałki na osłonie!**

– Nałożyć kołnierz mocujący **44** i nakrętkę **42**.
– Przekręcić nakrętkę **42** za pomocą klucza oczkowego **22** (23 mm), pociągając równocześnie dźwignię blokującą wrzeciono **43** aż do jej zaskoczenia w zapadce.
– Dokręcić nakrętkę, obracając nią w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara. (moment dokręcający ok. 15 – 23 Nm).
– Ponownie nałożyć podkładkę **24**.
– Przesunąć pokrywę ochronną **6.x** ponownie ku dołowi.

Praca

► **Przed wszystkimi pracami przy elektronarzędziu należy wyciągnąć wtyczkę z gniazda.**

Pozycja transportowa i pozycja robocza tarczy tnącej

Pozycja transportowa

– Obrócić pokrętło **18** w przeciwnym do ruchu wskazówek zegara – tak, aby zęby tarczy pilarskiej **26** znalazły się pod stołem **9**.
– Przedłużki stołu **14** należy przesunąć całkiem do tyłu. Wcisnąć uchwyt **15** przedłużki stołu pilarskiego do dołu. Spowoduje to unieruchomienie przedłużki stołu pilarskiego.

Dalsze wskazówki dot. transportu zob. str. 177.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 174 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Pozycja robocza

– Przekręcić korbę **19** w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara na tyle, aby zęby tarczy tnącej **26** znalazły się ponad obrabianym elementem.

Wskazówka: Upewnić się, czy osłona znajduje się we właściwej pozycji. Podczas cięcia musi ona przylegać do obrabianego elementu.

Ustawianie kąta uciosu

Aby zagwarantować precyzję cięć, należy po intensywnym użytkowaniu skontrolować i w razie potrzeby poprawić podstawowe ustawienia elektronarzędzia (zob. »Kontrola i wykonywanie ustawień podstawowych«, strona 176).

Ustawianie pionowych kątów uciosu (Tarcza tnąca) (zob. rys. K)

Pionowy kąt uciosu może zostać ustawiony w zakresie od −2° do 47°.

– Zwolnić dźwignię blokującą **17**, obracając ją w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

Wskazówka: Przy całkowitym odkręceniu dźwigni tarcza pilarska przechyli się (siłą ciężkości) do pozycji, odpowiadającej mniej więcej 30°.

– Pociągnąć lub docisnąć pokrętło **18** wzdłuż jarzma tak, aby wskaźnik kąta cięcia **47** wskazywał pożądany kąt ukosu.
– Przytrzymać pokrętło w tej pozycji i mocno dociągnąć dźwignię blokującą **17**.

Aby szybko i precyzyjnie nastawiać często standardowe kąty cięcia 0° i 45°, należy użyć fabrycznie ustawionych zderzaków/prowadnic.

Ustawianie kątów uciosu (Prowadnica kątowa) (zob. rys. L)

Kąt uciosu w poziomie może zostać ustawiony w zakresie od 60° (lewa strona) do 60° (prawa strona).

– Poluzować gałkę nastawczą **49**, jeżeli była dokręcona.
– Obracać prowadnicę kątową, aż wskaźnik kąta **50** pokaże żądany kąt cięcia.
– Dokręcić na powrót gałkę nastawczą **49**.

Powiększanie stołu pilarskiego (zob. rys. M)

Długie przedmioty obrabiane muszą być podparte na całej swej długości.

– Pociągnąć uchwyt **15** przedłużki stołu pilarskiego całkowicie do góry.
– Pociągnąć przedłużkę stołu pilarskiego **14** aż do osiągnięcia pożądanej długości.
– Wcisnąć uchwyt **15** przedłużki stołu pilarskiego do dołu. Spowoduje to unieruchomienie przedłużki stołu pilarskiego.

Ustawianie prowadnicy równoległej

Prowadnicę równoległą **10** można zamocować zarówno z lewej (czarna podziałka) jak i z prawej (srebrna podziałka) strony tarczy pilarskiej.
Znacznik w lupie **27** ukazuje ustawiony odstęp prowadnicy równoległej od tarczy tnącej na podziałce **1**.

Umieścić prowadnicę równoległą na wybranym miejscu tarczy tnącej (zob. »Montaż prowadnicy równoległej«, str. 172).

przy nie rozciągniętym stole pilarskim

– Zwolnić uchwyt **35** prowadnicy równoległej **10**. Przesunąć prowadnicę równoległą tak, aby znacznik w lupie **27** ukazywał pożądany odstęp od tarczy pilarskiej. W przypadku nie rozciągniętego stołu aktualny jest dolny opis srebrnej podziałki **1**.
– Aby zablokować uchwyt, należy docisnąć go **35** ponownie do dołu.

przy rozciągniętym stole pilarskim (zob. rys. N)

– Ustawić prowadnicę równoległą z prawej strony tarczy pilarskiej.
Przesunąć prowadnicę równoległą tak, aby znacznik w lupie **27** ukazywał na dolnej podziałce 26 cm.
Aby zablokować uchwyt, należy docisnąć go **35** ponownie do dołu.
– Pociągnąć uchwyt **15** przedłużki stołu pilarskiego całkowicie do góry.
– Pociągnąć przedłużkę stołu **14** do zewnątrz tak, aby wskaźnik odległości **51** ukazywał na górnej podziałce pożądany odstęp od tarczy pilarskiej.
– Wcisnąć uchwyt **15** przedłużki stołu pilarskiego do dołu. Spowoduje to unieruchomienie przedłużki stołu pilarskiego.

Ustawianie dodatkowej prowadnicy równoległej (zob. rys. O)

Do cięcia wąskich materiałów oraz do cięć ukośnych w pionie należy zamontować dodatkową prowadnicę równoległą **37** do standardowej prowadnicy równoległej **10**.

Dodatkową prowadnicę równoległą można montować – w zależności od potrzeb – z lewej lub z prawej strony prowadnicy równoległej **10**.

Obrabiane elementy mogą podczas cięcia zakleszczyć się między prowadnicą równoległą i tarczą tnącą, zostać uchwycone przez unoszącą się tarczę i wyrzucone.
Dlatego należy ustawić dodatkową prowadnicę równoległą tak, aby koniec jej szyny wypadał na obszar znajdujący się między zębem tarczy leżącym jak najbardziej z przodu, a przednią krawędzią klina oddzielającego.

– W tym celu należy poluzować wszystkie nakrętki motylkowe i przesunąć dodatkową prowadnicę równoległą tak, aby jedyne zamocowanie stanowiły tylko obie przednie śruby .
– Ponownie dokręcić nakrętki motylkowe.

Ustawianie klina rozdzielającego

Klin oddzielający **25** zapobiega zaklinowaniu się tarczy pilarskiej **26** w rzazie. W przeciwnym wypadku tarcza pilarska może zablokować się w obrabianym materiale i spowodować odrzut.

Należy zawsze zwracać uwagę, aby klin oddzielający był prawidłowo ustawiony.

– Poprzeczny odstęp między tarczą pilarską, a klinem oddzielającym nie może przekraczać 5 mm.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 175 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Klin oddzielający nie może być grubszy niż szerokość cięcia ani większy niż grubość tarczy w jej środkowej części.
– Klin oddzielający musi zawsze znajdować się na jednej linii z tarczą pilarską.
– Do normalnych cięć rozdzielających klin oddzielający musi zawsze znajdować się w możliwie najwyższej pozycji.

Elektronarzędzie dostarczane jest z wyregulowanym klinem oddzielającym.

Ustawianie wysokości klina oddzielającego (zob. rys. P)

Do cięcia rowków konieczne jest ustawienie wysokości klina oddzielającego.

► **Do nacinania rowków i wręgów należy użytkować elektronarzędzie wyłącznie wraz z odpowiednimi zabezpieczeniami (np. osłona tunelowa, grzebień dociskowy).**

– Zwolnić dźwignię zaciskową **8.1** lub śrubę zaciskową **8.2** na tyle, aby pokrywa ochronna **6.x** dała się łatwo wyjąć z otworu w klinie oddzielającym **25**.
  Aby chronić pokrywę ochronną przed uszkodzeniami, należy umieścić ją w przewidzianym do tego celu uchwycie **33** na obudowie (zob. też rys. Y1).
– Korbę **19** przekręcić do oporu w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara – tak, aby tarcza pilarska **26** znalazła się w możliwie najwyższym położeniu nad stołem pilarskim.
– Docisnąć klin oddzielający **25** do oporu w dół.

Uruchamianie

► **Należy zwrócić uwagę na napięcie sieciowe!** Napięcie źródła prądu musi zgadzać się z danymi na tabliczce znamionowej elektronarzędzia.

Uruchomienie (zob. rys. Q1)

Aby zaoszczędzić energię elektryczną, elektronarzędzie należy włączać tylko wówczas, gdy jest ono używane.

– Odchylić klapkę bezpieczeństwa **20** do góry.
– Aby uruchomić urządzenie, należy wcisnąć zielony włącznik **52**.
– Ponownie zamknąć klapkę bezpieczeństwa **20** w dół.

Wyłączenie (zob. rys. Q2)

– Nacisnąć klapkę bezpieczeństwa **20**.

Awaria prądu

Włącznik/wyłącznik jest tzw. wyłącznikiem napięcia zerowego, zapobiegającym niezamierzonym włączeniem elektronarzędzia po awarii prądu (np. z powodu wyciągnięcia wtyczki z gniazdka podczas pracy narzędzia).

Aby powrócić do pracy z elektronarzędziem, trzeba ponownie wcisnąć zielony włącznik **52**.

Wskazówki dotyczące pracy

Ogólne wskazówki dotyczące piłowania

► **W przypadku wszystkich rodzajów cięć należy najpierw upewnić się, czy tarcza nie w żadnym z etapów pracy nie dotyka którejś z prowadnic lub jakiejś innej części urządzenia.**

► **Do nacinania rowków i wręgów należy użytkować elektronarzędzie wyłącznie wraz z odpowiednimi zabezpieczeniami (np. osłona tunelowa, grzebień dociskowy).**

► **Elektronarzędzia nie wolno stosować do wykonywania bruzd i wpustów (rowek wykończony w materiale).**

Tarcze tnące należy chronić przed upadkiem i udarami. Nie należy poddawać tarcz działaniu sił bocznych.

Klin oddzielający musi leżeć na jednej linii z tarczą tnącą, aby zapobiec zablokowaniu się elementu obrabianego.

Nie obrabiać wypaczonych przedmiotów obrabianych. Przedmiot obrabiany musi mieć zawsze prosty brzeg, aby można go było przyłożyć do prowadnicy równoległej.

Przechowywać drążek prowadzący zawsze na elektronarzędziu.

Pozycja operatora (zob. rys. R)

► **Nie należy ustawiać się w jednej linii z tarczą z przodu elektronarzędzia. Należy stawać zawsze w pozycji lekko przesuniętej w bok.** W ten sposób ciało jest poza zasięgiem ewentualnego odrzutu.

– Zachować bezpieczną odległość rąk, palców i ramion od obracającej się tarcza pilarskiej.

Przestrzegać przy tym następujących wskazówek:
– Obrabiany przedmiot ująć oburącz i mocno docisnąć do stołu pilarskiego.
– Do obróbki wąskich elementów i do ukośnych cięć w pionie należy zawsze stosować załączony drążek przesuwny **23** i dodatkową prowadnicę równoległą **37**.

Maksymalne wymiary przedmiotu obrabianego

pionowy kąt uciosu	maks. wysokość elementu [mm]
0°	79
45°	56

Piłowanie

Wykonywanie cięć prostych

– Ustawić prowadnicę równoległą **10** na żądaną szerokość cięcia. (zob. »Ustawianie prowadnicy równoległej«, str. 174)
– Położyć przedmiot obrabiany na stole pilarskim przed pokrywę ochronną **6.x**.
– Podnieść lub opuścić tarczę tnącą, kręcąc korbą **19** na tyle, aby górne ząbki wystawały o ok. 5 mm ponad powierzchnię obrabianego elementu.
– Nastawić pokrywę ochronną zgodnie z wysokością obrabianego elementu.
  Pokrywa ochronna musi podczas cięcia lekko spoczywać na obrabianym elemencie.
– Włączyć elektronarzędzie.
– Przepiłować przedmiot obrabiany z równomiernym posuwem.
– Wyłączyć elektronarzędzie i odczekać aż tarcza pilarska zatrzyma się całkowicie.

Cięcia ukośne (pion)

– Ustawić pożądany kąt cięcia w pionie. (zob. »Ustawianie pionowych kątów uciosu«, str. 174)

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 176 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Postępować zgodnie ze wskazówkami umieszczonymi w rozdziale »Wykonywanie cięć prostych«.

Wykonywanie poziomych cięć ukośnych (zob. rys. S)

– Ustawić żądany poziomy kąt cięcia. (zob. »Ustawianie kątów uciosu«, str. 174)
– Przyłożyć element przeznaczony do obróbki do szyny profilowanej **28**.
  Profil nie może znajdować się na linii cięcia. W takim wypadku należy poluzować nakrętkę radełkowaną **53** i przesunąć profil.
– Podnieść lub opuścić tarczę tnącą, kręcąc korbą **19** na tyle, aby górne ząbki wystawały o ok. 5 mm ponad powierzchnię obrabianego elementu.
– Nastawić pokrywę ochronną zgodnie z wysokością obrabianego elementu.
  Pokrywa ochronna musi podczas cięcia lekko spoczywać na obrabianym elemencie.
– Włączyć elektronarzędzie.
– Jedną ręką docisnąć obrabiany element do szyny profilowanej, podczas gdy druga ręka wolno przesuwa do przodu prowadnicę kątową za gałkę nastawczą **49** do rowka prowadzącego **5**.
– Wyłączyć elektronarzędzie i odczekać aż tarcza pilarska zatrzyma się całkowicie.

Kontrola i wykonywanie ustawień podstawowych

Aby zagwarantować precyzję cięć, należy po intensywnym użytkowaniu skontrolować i w razie potrzeby poprawić podstawowe ustawienia elektronarzędzia.
Niezbędne jest do tego doświadczenie oraz odpowiednie specjalistyczne narzędzia.

Autoryzowana placówka serwisowa firmy Bosch przeprowadza te prace szybko i niezawodnie.

Ustawianie ograniczników dla standardowych kątów ukośnych 0°/45°(pion)

– Ustawić elektronarzędzie w pozycji roboczej.
– Ustawić pionowy kąt uciosu tarczy pilarskiej, wynoszący 0°.
– Odchylić pokrywę ochronną **6.x** do oporu do tyłu.

Kontrola: (zob. rys. T1)

– Ustawić przymiar kątowy na 90° i postawić go na stole **9**.

Ramię kątownika musi stykać się na całej długości z tarczą pilarską **26**.

Ustawianie: (zob. rys. T2)

– Zwolnić śrubę **54**.
  W ten sposób umożliwiamy przesunięcie ogranicznika 0° **55**.
– Zwolnić dźwignię blokującą **17**.
– Docisnąć pokrętło **18** do zderzaka 0° na tyle, aby ramiona przymiaru kątowego na całej długości pokrywały się z tarczą pilarską.
– Przytrzymać pokrętło w tej pozycji i mocno dociągnąć dźwignię blokującą **17**.
– Następnie należy ponownie dociągnąć śrubę **54**.

W razie gdy wskaźnik kąta cięcia **47** po zakończonej regulacji nie znajduje się na jednej linii ze znacznikiem 0° na podziałce **48**, poluzować śrubę **56** za pomocą dostępnego w handlu wkrętaka krzyżowego i ustawić wskaźnik kąta cięcia wzdłuż znacznika 0°.

Powtórzyć wymienione powyżej czynności dla pionowego kąta ukosu 45° (zwalnianie śruby **57**; przesuwanie ogranicznika 45° **58**). Nie wolno przy tym przestawić wskaźnika kąta cięcia **47**.

Równoległość tarczy pilarskiej z rowkami prowadzącymi prowadnicy kątowej (zob. rys. U)

– Ustawić elektronarzędzie w pozycji roboczej.
– Odchylić pokrywę ochronną **6.x** do oporu do tyłu.

Kontrola:

– Zaznaczyć za pomocą ołówka pierwszy lewy ząb, widoczny z tyłu nad podkładką.
– Ustawić przymiar kątowy na 90° i położyć go na krawędź rowka prowadzącego **5**.
– Przesunąć ramię przymiaru kątowego tak, by dotykało ono zaznaczony ząb i odczytać odstęp między tarczą pilarską i rowkiem prowadzącym.
– Przekręcić tarczę pilarską tak, aby zaznaczony ząb znajdował się z przodu nad podkładką.
– Przesunąć przymiar kątowy wzdłuż rowka prowadzącego aż do zaznaczonego zęba.
– Ponownie pomierzyć odstęp między tarczą pilarską i rowkiem prowadzącym.

Oba pomierzone odcinki muszą być identyczne.

Ustawianie:

– Zwolnić przednie śruby z gniazdem sześciokątnym **59**, znajdujące się pod stołem pilarskim i tylne śruby z gniazdem sześciokątnym **60**, znajdujące się pod stołem pilarskim za pomocą załączonego w dostawie klucza imbusowego **21**.
– Ostrożnie przesunąć tarczę pilarską – tak aby znalazła się ona w pozycji równoległej do rowka prowadzącego **5**.
– Ponownie mocno dokręcić wszystkie śruby **59** i **60**.

Ustawianie wskaźnika odległości (zob. rys. V)

– Ustawić prowadnicę równoległą z prawej strony tarczy pilarskiej.
  Przesunąć prowadnicę równoległą tak, aby znacznik w lupie **27** ukazywał na dolnej podziałce 26 cm.
  Aby zablokować uchwyt, należy docisnąć go **35** ponownie do dołu.
– Zwolnić uchwyt **15** i pociągnąć przedłużkę stołu pilarskiego do zewnątrz, aż do oporu.

Kontrola:

Wskaźnik odległości **51** musi ukazywać na górnej podziałce **1** identyczną wartość, co znacznik w lupie **27** na dolnej podziałce **1**.

Ustawianie:

– Zwolnić śrubę **61** za pomocą śrubokręta krzyżowego i ustawić wskaźnik odległości **51** wzdłuż znacznika wynoszącego 26 cm na górnej podziałce **1**.

Regulacja równoległości prowadnicy równoległej (zob. rys. W)

– Ustawić elektronarzędzie w pozycji roboczej.
– Odchylić pokrywę ochronną **6.x** do oporu do tyłu.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 177 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Zwolnić uchwyt mocujący **35** prowadnicy równoległej i przesunąć go tak, aby dotykał tarczy.

Kontrola:
Prowadnica równoległa **10** musi dotykać tarczy na całej swojej długości.

Ustawianie:
– Zwolnić śruby z łbem sześciokątnym **71** za pomocą załączonego klucza sześciokątnego **21**.
– Ostrożnie przesuwać prowadnicę równoległą **10** tak, aby na całej swojej długości dotykała tarczy.
– Przytrzymać prowadnicę w tej pozycji i ponownie docisnąć uchwyt mocujący **35** do dołu.
– Ponownie dokręcić śruby sześciokątne **71**.

Ustawianie siły naprężenia prowadnicy równoległej

Na wskutek częstego użytkowania może dojść do osłabienia siły mocowania prowadnicy równoległej **10**.

– Dokręcać śrubę ustalającą **70** tak długo, aż będzie można ponownie stabilnie przymocować prowadnicę równoległą do stołu pilarskiego.

Ustawianie lupy prowadnicy równoległej (zob. rys. W)

– Ustawić elektronarzędzie w pozycji roboczej.
– Odchylić pokrywę ochronną **6.x** do oporu do tyłu.
– Dosunąć prowadnicę równoległą **10** z prawej strony tak, by dotykała ona tarczy pilarskiej.

Kontrola:
Znacznik lupy **27** musi się znajdować na jednej linii ze znacznikiem 0° podziałki **1**.

Ustawianie:
– Zwolnić śrubę **62** za pomocą śrubokręta krzyżowego i ustawić wskaźnik odległości wzdłuż znacznika 0°.

Ustawianie poziomu podkładki (zob. rys. X)

Kontrola:
Przednia część podkładki **24** musi być równa ze stołem pilarskim, lub znajdować się nieco poniżej. Tylna część musi być równa ze stołem, lub nieco powyżej.

Ustawianie:
– Zdjąć podkładkę **24**.
– Za pomocą klucza imbusowego **64** można ustawić odpowiedni poziom czterech śrub regulujących **63**.

Przechowywanie i transport

Przechowywanie elementów urządzenia (zob. rys. Y1 – Y6)

Bezpieczne przechowywanie elementów urządzenia jest możliwe dzięki możliwości zamocowania tych elementów na elektronarzędziu.

– Zdjąć dodatkową prowadnicę równoległą **37** z prowadnicy równoległej **10**.
– Umieścić wszystkie luźne części składowe urządzenia w odpowiednich magazynkach znajdujących się na obudowie. (zob. tabelka)

Rysunek	Element urządzenia	Magazynek
Y1	Osłona ochronna **6.x**	zawiesić w otworze uchwytu **33** i unieruchomić za pomocą dźwigni zaciskowej **8.1** lub śruby zaciskowej **8.2**
Y2	Zestaw montażowy »Dodatkowa prowadnica równoległa« **38**	wsunąć do uchwytów **65**
Y2	Przyłącze do odsysania pyłu **32**	wsunąć do klamer zaciskowych **66**
Y3	Klucz oczkowy **22**	zamocować w magazynku na narzędzia przy użyciu nakrętki mocującej **67**
Y3	Drążek prowadzący **23**	zawiesić na nakrętce mocującej **67** i zamocować przez przesunięcie
Y4	Prowadnica równoległa **10**	obrócić, zawiesić od dołu w szynach prowadzących i zablokować uchwyt mocujący **35**
Y5	Klucz sześciokątny **21** Klucz sześciokątny **64**	wsunąć do uchwytów **68**
Y5	Prowadnica kątowa **3**	wsunąć do klamer zaciskowych **69**
Y6	Dodatkowa prowadnica równoległa **37**	wsunąć do klamer zaciskowych **30** (krótszą stroną do góry; dłuższą stroną do tyłu)

Przenoszenie elektronarzędzia

Przed transportem elektronarzędzia należy wykonać następujące kroki:
– Ustawić elektronarzędzie w pozycji transportowej. (zob. »Pozycja transportowa«, str. 173)
– Należy zdjąć wszystkie elementy osprzętu, których nie można stabilnie przymocować do elektronarzędzia. Przed przystąpieniem do transportu należy nieużyte tarcze pilarskie w razie możliwości umieścić w zamykanym pojemniku.
– Całkowicie wsunąć przedłużkę stołu pilarskiego **14** do środka, a następnie zablokować, dociskając uchwyt **15** do dołu.
– Owinąć przewód sieciowy dookoła uchwytu **29**.
– Podnosić oraz przenosić należy stosując przeznaczone do tego celu zagłębienia **4** lub uchwyt transportowy **13**.

▶ **Podczas transportu elektronarzędzia należy używać wyłącznie urządzeń transportowych, nigdy nie wolno używać w tym celu urządzeń zabezpieczających.**

▶ **Elektronarzędzie powinno być przenoszone przez dwie osoby, przenoszenie go przez jedną osobę może spowodować uszkodzenie kręgosłupa.**

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 178 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Konserwacja i serwis

Konserwacja i czyszczenie

▶ **Przed wszystkimi pracami przy elektronarzędziu należy wyciągnąć wtyczkę z gniazda.**

Jeżeli konieczna okaże się wymiana przewodu przyłączeniowego, należy zlecić ją firmie Bosch lub w autoryzowanym przez firmę Bosch punkcie naprawy elektronarzędzi, co pozwoli uniknąć ryzyka zagrożenia bezpieczeństwa.

Czyszczenie

– Utrzymywanie urządzenia i szczelin wentylacyjnych w czystości gwarantuje prawidłową i bezpieczną pracę.
– Pył i wióry należy usuwać po każdym użyciu, przedmuchując sprężonym powietrzem lub za pomocą pędzelka.

Smarowanie elektronarzędzia

Środek smarny:
Olej silnikowy SAE 10/SAE 20

– Gdy zaistnieje konieczność nasmarowania elektronarzędzia, olej smarny należy nałożyć na zaznaczone miejsca. (zob. rys. Z)

Autoryzowany punkt obsługi klienta firmy Bosch przeprowadza te prace szybko i niezawodnie.

Środki smarne i czyszczące należy usuwać w sposób przyjazny dla środowiska. Należy też przestrzegać przepisów prawnych.

Kroki służące do redukcji hałasu

Kroki podjęte przez producenta:
– Łagodny rozruch silnika
– Urządzenie zostało fabrycznie zaopatrzone w specjalną tarczę tnącą, zaprojektowaną w celu redukcji hałasu.

Kroki, które powinien podjąć użytkownik:
– Bezwibracyjny montaż na stabilnym podłożu
– Zastosowanie tarcz tnących o funkcjach redukujących hałas
– Regularne czyszczenie tarczy tnącej i elektronarzędzia

Osprzęt

	Numer katalogowy
Worek na pył	2 605 411 205
Adapter Y TSVH 3	2 610 015 513
Prowadnica kątowa	2 610 015 507
Drążek prowadzący	2 610 015 022
Stół roboczy GTA 60 W	0 601 B12 000
Stół roboczy GTA 600	0 601 B22 001
Tarcze pilarskie do drewna i płyt, do paneli i listew	
Tarcza pilarska 254 x 30 mm, 40 zęby	2 608 640 443
Tarcza pilarska 254 x 30 mm, 60 zęby	2 608 640 444

Obsługa klienta oraz doradztwo dotyczące użytkowania

W punkcie obsługi klienta można uzyskać odpowiedzi na pytania dotyczące napraw i konserwacji nabytego produktu, a także dotyczące części zamiennych. Rysunki rozłożeniowe oraz informacje dotyczące części zamiennych można znaleźć również pod adresem:
www.bosch-pt.com
Nasz zespół doradztwa dotyczącego użytkowania odpowie na wszystkie pytania związane z produktami firmy Bosch oraz ich osprzętem.

Przy wszystkich zgłoszeniach oraz zamówieniach części zamiennych konieczne jest podanie 10-cyfrowego numeru katalogowego, znajdującego się na tabliczce znamionowej produktu.

Polska

Robert Bosch Sp. z o.o.
Serwis Elektronarzędzi
Ul. Jutrzenki 102/104
02-230 Warszawa
Na www.serwisbosch.com znajdą Państwo wszystkie szczegóły dotyczące usług serwisowych online.
Tel.: +48 227 154450
Faks: +48 227 154441
E-Mail: bsc@pl.bosch.com
www.bosch-pt.pl

Usuwanie odpadów

Elektronarzędzia, osprzęt i opakowanie należy poddać utylizacji zgodnie z obowiązującymi zasadami ochrony środowiska.

Nie wolno wyrzucać elektronarzędzi do odpadów z gospodarstwa domowego!

Tylko dla państw należących do UE:

Zgodnie z europejską wytyczną 2012/19/UE o starych, zużytych narzędziach elektrycznych i elektronicznych i jej stosowania w prawie krajowym, wyeliminowane, niezdatne do użycia elektronarzędzia należy zbierać osobno i doprowadzić do ponownego użytkowania zgodnego z zasadami ochrony środowiska.

Zastrzega się prawo dokonywania zmian.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 179 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Česky

Bezpečnostní upozornění

Všeobecná varovná upozornění pro elektronářadí

⚠ VAROVÁNÍ Při používaní elektronářadí je třeba dbát kvůli ochraně před zásahem elektrickým proudem, před nebezpečím zranění a požáru následujících zásadních bezpečnostních opatření.

Čtěte všechna tato upozornění dříve, než toto elektronářadí použijete, a bezpečnostní upozornění dobře uschovejte.

V bezpečnostních upozorněních použitý pojem „elektronářadí" se vztahuje na elektronářadí provozované na el. síti (se síťovým kabelem) a na elektronářadí provozované na akumulátoru (bez síťového kabelu).

Bezpečnost pracovního místa

- **Udržujte Vaše pracovní místo čisté a dobře osvětlené.** Nepořádek nebo neosvětlené pracovní oblasti mohou vést k úrazům.
- **S elektronářadím nepracujte v prostředí ohroženém explozí, kde se nacházejí hořlavé kapaliny, plyny nebo prach.** Elektronářadí vytváří jiskry, které mohou prach nebo páry zapálit.
- **Děti a jiné osoby udržujte při použití elektronářadí daleko od Vašeho pracovního místa.** Při rozptýlení můžete ztratit kontrolu nad strojem.

Elektrická bezpečnost

- **Připojovací zástrčka elektronářadí musí lícovat se zásuvkou. Zástrčka nesmí být žádným způsobem upravena. Společně s elektronářadím s ochranným uzemněním nepoužívejte žádné adaptérové zástrčky.** Neupravené zástrčky a vhodné zásuvky snižují riziko zásahu elektrickým proudem.
- **Zabraňte kontaktu těla s uzemněnými povrchy, jako např. potrubí, topení, sporáky a chladničky.** Je-li Vaše tělo uzemněno, existuje zvýšené riziko zásahu elektrickým proudem.
- **Chraňte stroj před deštěm a vlhkem.** Vniknutí vody do elektronářadí zvyšuje nebezpečí zásahu elektrickým proudem.
- **Dbejte na účel kabelu, nepoužívejte jej k nošení či zavěšení elektronářadí nebo k vytažení zástrčky ze zásuvky. Udržujte kabel daleko od tepla, oleje, ostrých hran nebo pohyblivých dílů stroje.** Poškozené nebo spletené kabely zvyšují riziko zásahu elektrickým proudem.
- **Pokud pracujete s elektronářadím venku, použijte pouze takové prodlužovací kabely, které jsou způsobilé i pro venkovní použití.** Použití prodlužovacího kabelu, jež je vhodný pro použití venku, snižuje riziko zásahu elektrickým proudem.
- **Pokud se nelze vyhnout provozu elektronářadí ve vlhkém prostředí, použijte proudový chránič.** Nasazení proudového chrániče snižuje riziko zásahu elektrickým proudem.

Bezpečnost osob

- **Buďte pozorní, dávejte pozor na to, co děláte a přistupujte k práci s elektronářadím rozumně. Nepoužívejte žádné elektronářadí pokud jste unaveni nebo pod vlivem drog, alkoholu nebo léků.** Moment nepozornosti při použití elektronářadí může vést k vážným poraněním.
- **Noste osobní ochranné pomůcky a vždy ochranné brýle.** Nošení osobních ochranných pomůcek jako maska proti prachu, bezpečnostní obuv s protiskluzovou podrážkou, ochranná přilba nebo sluchátka, podle druhu nasazení elektronářadí, snižují riziko poranění.
- **Zabraňte neúmyslnému uvedení do provozu. Přesvědčte se, že je elektronářadí vypnuté dříve než jej uchopíte, ponesete či připojíte na zdroj proudu a/nebo akumulátor.** Máte-li při nošení elektronářadí prst na spínači nebo pokud stroj připojíte ke zdroji proudu zapnutý, pak to může vést k úrazům.
- **Než elektronářadí zapnete, odstraňte seřizovací nástroje nebo šroubováky.** Nástroj nebo klíč, který se nachází v otáčivém dílu stroje, může vést k poranění.
- **Vyvarujte se abnormálního držení těla. Zajistěte si bezpečný postoj a udržujte vždy rovnováhu.** Tím můžete elektronářadí v neočekávaných situacích lépe kontrolovat.
- **Noste vhodný oděv. Nenoste žádný volný oděv nebo šperky. Vlasy, oděv a rukavice udržujte daleko od pohybujících se dílů.** Volný oděv, šperky nebo dlouhé vlasy mohou být zachyceny pohybujícími se díly.
- **Lze-li namontovat odsávací či zachycující přípravky, přesvědčte se, že jsou připojeny a správně použity.** Použití odsávání prachu může snížit ohrožení prachem.

Svědomité zacházení a používání elektronářadí

- **Stroj nepřetěžujte. Pro svou práci použijte k tomu určené elektronářadí.** S vhodným elektronářadím budete pracovat v udané oblasti výkonu lépe a bezpečněji.
- **Nepoužívejte žádné elektronářadí, jehož spínač je vadný.** Elektronářadí, které nelze zapnout či vypnout je nebezpečné a musí se opravit.
- **Než provedete seřízení stroje, výměnu dílů příslušenství nebo stroj odložíte, vytáhněte zástrčku ze zásuvky a/nebo odstraňte akumulátor.** Toto preventivní opatření zabrání neúmyslnému zapnutí elektronářadí.
- **Uchovávejte nepoužívané elektronářadí mimo dosah dětí. Nenechte stroj používat osobám, které se strojem nejsou seznámeny nebo nečetly tyto pokyny.** Elektronářadí je nebezpečné, je-li používáno nezkušenými osobami.
- **Pečujte o elektronářadí svědomitě. Zkontrolujte, zda pohyblivé díly stroje bezvadně fungují a nevzpříčují se, zda díly nejsou zlomené nebo poškozené tak, že je omezena funkce elektronářadí. Poškozené díly nechte před nasazením stroje opravit.** Mnoho úrazů má příčinu ve špatně udržovaném elektronářadí.
- **Řezné nástroje udržujte ostré a čisté.** Pečlivě ošetřované řezné nástroje s ostrými řeznými hranami se méně vzpříčují a dají se lehčeji vést.
- **Používejte elektronářadí, příslušenství, nasazovací nástroje apod. podle těchto pokynů. Respektujte přitom**

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 180 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

pracovní podmínky a prováděnou činnost. Použití elektronářadí pro jiné než určující použití může vést k nebezpečným situacím.

Servis

- **Nechte Vaše elektronářadí opravit pouze kvalifikovaným odborným personálem a pouze s originálními náhradními díly.** Tím bude zajištěno, že bezpečnost stroje zůstane zachována.

Bezpečnostní pokyny pro stolní okružní pily

- **Nikdy na elektronářadí nestoupejte.** Může dojít k vážným poraněním, pokud se elektronářadí převrhne nebo pokud se nedopatřením dostanete do kontaktu s pilovým kotoučem.
- **Zajistěte, aby ochranný kryt řádně fungoval a mohl se volně pohybovat.** Ochranný kryt vždy nastavte tak, aby při řezání volně přiléhal na obrobek. Ochranný kryt nikdy nezajišťujte v otevřeném stavu.
- **Zatímco elektronářadí běží, nedostaňte se svýma rukama do oblasti řezání.** Při kontaktu s pilovým kotoučem existuje nebezpečí poranění.
- **Nikdy nesahejte za pilový kotouč, abyste podrželi obrobek, odstranili dřevěné třísky nebo z jiných důvodů.** Vzdálenost Vaší ruky k rotujícímu pilovému kotouči je přitom příliš malá.
- **Obrobek přivádějte jen na běžící pilový kotouč.** Jinak existuje nebezpečí zpětného rázu, když se pilový kotouč zasekne do obrobku.
- **Udržujte rukojeti suché, čisté a bez oleje a tuku.** Mastné, zaolejované rukojeti jsou kluzké a vedou ke ztrátě kontroly.
- **Elektronářadí použijte jen tehdy, je-li pracovní plocha až k opracovávanému obrobku prostá od všech seřizovacích nástrojů, dřevěných třísek atd.** Malé kousky dřeva nebo jiné předměty, které se dostanou do kontaktu s rotujícím pilovým kotoučem, mohou vysokou rychlostí zasáhnout obsluhu.
- **Vždy řežte pouze jeden obrobek.** Na sobě nebo vedle sebe položené obrobky mohou zablokovat pilový kotouč nebo se mohou během řezání vůči sobě posunout.
- **Vždy používejte podélný nebo úhlový doraz.** Ten zlepšuje přesnost řezu a snižuje možnost, že se pilový kotouč sevře.
- **Elektronářadí používejte pro řezání drážek nebo polodrážek pouze s odpovídajícím vhodným ochranným zařízením (např. tunelovým ochranným krytem, přítlačným hřebenem).**
- **Elektronářadí nepoužívejte k drážkování/prořezávání (v obrobku zakončený zářez).**
- **Používejte elektronářadí jen pro takové materiály, jež jsou uvedeny v určujícím použití.** Elektronářadí jinak může být přetíženo.
- **Jestliže se pilový kotouč sevře, elektronářadí vypněte a podržte obrobek v klidu, než se pilový kotouč dostane do klidového stavu. Pro zabránění zpětnému rázu se smí pohybovat obrobkem teprve po zastavení pilového kotouče.** Dříve než elektronářadí znovu nastartujete, odstraňte příčinu sevření pilového kotouče.
- **Nepoužívejte žádné tupé, popraskané, zprohýbané nebo poškozené pilové kotouče.** Pilové kotouče s tupými nebo špatně uspořádanými zuby způsobují díky úzké řezané mezeře zvýšené tření, svírání pilového kotouče a zpětný ráz.
- **Při montáži pilového kotouče noste ochranné rukavice.** Při kontaktu s pilovým kotoučem existuje nebezpečí poranění.
- **Vždy používejte pilové kotouče o správné velikosti a s odpovídajícím upínacím otvorem (např. kosočtvercovým nebo kruhovým).** Pilové kotouče, které neodpovídají montážním dílům pily, neběží vystředěně a vedou ke ztrátě kontroly.
- **Nepoužívejte žádné pilové kotouče z vysokolegované rychlořezné oceli (ocel HSS).** Takové pilové kotouče mohou lehce prasknout.
- **Nikdy se po práci nedotýkejte pilového kotouče dříve, než se ochladí.** Pilový kotouč je při práci velmi horký.
- **Udržujte své pracovní místo čisté.** Směsi materiálů jsou obzvlášť škodlivé. Prach lehkých kovů může hořet nebo explodovat.
- **Nikdy nepoužívejte nářadí bez vkládací desky. Vadnou vkládací desku vyměňte.** Bez bezvadné vkládací desky se můžete poranit o pilový kotouč.
- **Pravidelně kontrolujte kabel a poškozený kabel nechte opravit pouze v autorizovaném servisním středisku pro elektronářadí Bosch. Poškozené prodlužovací kabely vyměňte.** Tím bude zajištěno, že bezpečnost elektronářadí zůstane zachována.
- **Nepoužívané elektronářadí bezpečně uschovejte. Úložiště musí být suché a uzamykatelné.** To zamezí tomu, aby se elektronářadí skladováním poškodilo nebo aby s ním zacházely nezkušené osoby.
- **Nikdy neopouštějte nástroj dříve, než se zcela dostane do stavu klidu.** Dobíhající nasazovací nástroje mohou způsobit zranění.
- **Nepoužívejte elektronářadí s poškozeným kabelem. Pokud se kabel během práce poškodí, pak se jej nedotýkejte a vytáhněte síťovou zástrčku.** Poškozené kabely zvyšují riziko elektrického úderu.

Symboly

Následující symboly mohou mít význam při používání Vašeho elektronářadí. Zapamatujte si prosím symboly a jejich význam. Správný výklad symbolů Vám pomáhá elektronářadí lépe a bezpečněji používat.

Symboly a jejich význam	
	Zatímco elektronářadí běží, nedostaňte se svýma rukama do oblasti řezání. Při kontaktu s pilovým kotoučem existuje nebezpečí poranění.

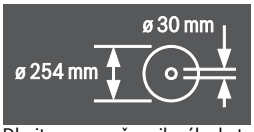
OBJ_BUCH-1325-004.book Page 181 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Symboly a jejich význam

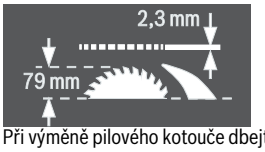
Noste ochrannou masku proti prachu.

Noste ochranu sluchu. Působení hluku může způsobit ztrátu sluchu.

Noste ochranné brýle.



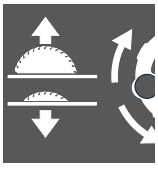
Dbejte na rozměry pilového kotouče. Průměr otvoru musí bez vůle pasovat na vřeteno nářadí. Pokud je nutné použít redukce, dbejte na to, aby rozměry redukce odpovídaly tloušťce těla kotouče a průměru otvoru pilového kotouče a dále průměru vřetena nářadí. Pokud možno používejte redukce, které jsou součástí dodávky pilového kotouče.



Při výměně pilového kotouče dbejte na to, aby nebyla šířka řezu menší než 2,3 mm a základní tloušťka kotouče větší než 2,3 mm. Jinak existuje nebezpečí, že se rozpěrný klín (2,3 mm) v obrobku zasekne.

Maximální možná výška obrobku činí 79 mm.

levá strana

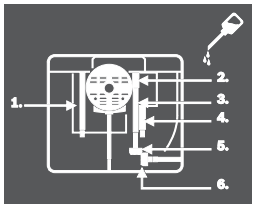


Ukazuje směr otáčení ručního kola pro spuštění (**přepravní poloha**) a zvednutí (**pracovní poloha**) pilového kotouče.

pravá strana

Ukazuje polohu aretační páčky pro zaaretování pilového kotouče a při nastavování vertikálního úhlu sklonu (pilový kotouč výkyvný).

Symboly a jejich význam



Podle potřeby elektronářadí na vyznačených místech naolejujte.

Popis výrobku a specifikací

Čtěte všechna varovná upozornění a pokyny. Zanedbání při dodržování varovných upozornění a pokynů mohou mít za následek úraz elektrickým proudem, požár a/nebo těžká poranění.

Určené použití

Elektronářadí je určeno jako stojanový stroj k provádění podélných a příčných řezů s rovným průběhem řezu tvrdého a měkkého dřeva a též dřevotřískových a dřevovláknitých desek. Přitom jsou možné vodorovné pokosové úhly od –60° do +60° a též svislé úhly sklonu od –2° do 47°.

Při použití příslušných pilových kotoučů je možné řezání hliníkových profilů a umělé hmoty.

Zobrazené komponenty

Číslování zobrazených komponent se vztahuje na vyobrazení elektronářadí na obrázkových stranách.

1 Stupnice vzdálenosti pilového kotouče k podélnému dorazu **10**
2 Vodící drážka podélného dorazu **10**
3 Úhlový doraz
4 Prohlubně pro uchopení
5 Vodící drážka pro úhlový doraz
6.1 Ochranný kryt se svěrnou páčkou*
6.2 Ochranný kryt se stahovacím šroubem a boční ochranou*
7 Odsávací hrdlo na ochranném krytu
8.1 Svěrná páčka pro zajištění ochranného krytu **6.1**
8.2 Stahovací šroub pro zajištění ochranného krytu **6.2**
9 Stůl pily
10 Podélný doraz
11 Vodicí V-drážka podélného dorazu na stole pily
12 Montážní otvory
13 Nosné držadlo
14 Prodloužení řezacího stolu
15 Upínací madlo prodloužení řezacího stolu
16 Upevňovací spona pro pracovní stůl GTA 600
17 Aretační páčka pro nastavení vertikálního úhlu sklonu
18 Ruční kolo
19 Klika zvedání a spouštění pilového kotouče
20 Bezpečnostní klapka spínače

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 182 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

21 Klíč na vnitřní šestihrany (5 mm)
22 Očkový klíč (23 mm)
23 Posouvací tyčka
24 Vkládací deska
25 Rozpěrný klín
26 Pilový kotouč
27 Lupa
28 Profilová kolejnice
29 Držák kabelu
30 Přidržovací svorka pro uložení přídavného podélného dorazu
31 Výfuk třísek
32 Odsávací adaptér
33 Úchytka pro uložení ochranného krytu
34 Vybrání pro vkládací desku
35 Upínací páčka podélného dorazu
36 Vedení tvaru V podélného dorazu
37 Přídavný podélný doraz
38 Upevňovací sada „Přídavný podélný doraz“
39 Vodící kolejnice úhlového dorazu
40 Upevňovací sada „Profilová kolejnice“
41 Upevňovací šroub výfuku třísek
42 Upínací matice
43 Páčka aretace vřetene
44 Upínací příruba
45 Nástrojové vřeteno
46 Unášecí příruba
47 Ukazatel úhlu (vertikální)
48 Stupnice pro úhel sklonu (vertikální)
49 Zajišťovací knoflík pro libovolné pokosové úhly (horizontální)
50 Ukazatel úhlu na úhlovém dorazu
51 Ukazatel vzdálenosti řezacího stolu
52 Tlačítko zapnutí
53 Rýhovaná matice profilové kolejnice
54 Křížový šroub pro seřízení dorazu **55**
55 Doraz pro úhel sklonu 0° (vertikální)
56 Šroub ukazatele úhlu (vertikální)
57 Křížový šroub pro seřízení dorazu **58**
58 Doraz pro úhel sklonu 45° (vertikální)
59 Šrouby s vnitřním šestihranem (5 mm) vpředu pro seřízení rovnoběžnosti pilového kotouče
60 Šrouby s vnitřním šestihranem (5 mm) vzadu pro seřízení rovnoběžnosti pilového kotouče
61 Šroub ukazatele vzdálenosti řezacího stolu
62 Šroub ukazatele vzdálenosti podélného dorazu
63 Seřizovací šrouby vkládací desky
64 Klíč na vnitřní šestihrany (2 mm)
65 Úchytka pro uložení upevňovací sady „Přídavný podélný doraz“
66 Přidržovací svorka pro uložení odsávacího adaptéru
67 Upevňovací matice pro očkový klíč a pro zavěšení posouvací tyčky
68 Úchytka pro uložení klíče na vnitřní šestihrany
69 Přidržovací svorka pro uložení úhlového dorazu
70 Seřizovací šroub pro upínací sílu podélného dorazu
71 Šrouby s vnitřním šestihranem (5 mm) pro nastavení rovnoběžnosti podélného dorazu

*** podle provedení dle země**

Zobrazené nebo popsané příslušenství nepatří k standardnímu obsahu dodávky. Kompletní příslušenství naleznete v našem programu příslušenství.

Technická data

Stolní okružní pila			GTS 10 J
Objednací číslo			
3 601 M30 …		… 5..	… 56.
Jmenovitý příkon	W	1800	1650
Otáčky naprázdno	min^{-1}	3650	3650
Omezení rozběhového proudu		●	●
Hmotnost podle EPTA-Procedure 01:2014	kg	26,2	26,2
Třída ochrany		⧈/II	⧈/II
Rozměry (včetně odnímatelných prvků stroje)			
Šířka x hloubka x výška	mm	578 x 706 x 330	

Maximální rozměry obrobku viz strana 186.

Údaje platí pro jmenovité napětí [U] 230 V. U odlišných napětí a podle země specifických provedení se mohou tyto údaje lišit.

Rozměry vhodných pilových kotoučů		
Průměr pilového kotouče	mm	254
Základní tloušťka kotouče	mm	1,7 – 1,9
Min. tloušťka zubu/rozvodu zubů	mm	2,6
Průměr otvoru	mm	30

Informace o hluku

Hodnoty hlučnosti zjištěny podle EN 61029-2-1.

Hodnocená hladina hluku stroje A činí typicky: hladina akustického tlaku 103 dB(A); hladina akustického výkonu 116 dB(A). Nepřesnost K = 3 dB.
Noste chrániče sluchu!

Montáž

▶ **Zabraňte neúmyslnému nastartování elektronářadí. Během montáže a při všech pracech na elektronářadí nesmí být síťová zástrčka připojena ke zdroji proudu.**

Obsah dodávky

Všimněte si k tomu zobrazení obsahu dodávky na začátku návodu k obsluze.

Před prvním uvedením elektronářadí do provozu zkontrolujte, zda jsou dodány všechny níže uvedené díly:

– Stolní okružní pila s namontovaným pilovým kotoučem **26** a rozpěrným klínem **25**

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 183 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Úhlový doraz **3**
– Profilová kolejnice **28**
– Upevňovací sada „Profilová kolejnice“ **40** (vodicí plech, rýhovaná matice, šroub, podložka)
– Podélný doraz **10**
– Přídavný podélný doraz **37**
– Upevňovací sada „Přídavný podélný doraz“ **38** (3 upevňovací šrouby, 3 podložky, 3 křídlové matice)
– Ochranný kryt **6.x***
* podle provedení dle země: **6.1**/**6.2**
– Klíč na vnitřní šestihrany **21**
– Klíč na vnitřní šestihrany **64**
– Očkový klíč **22**
– Posouvací tyčka **23**
– Vkládací deska **24**
– Odsávací adaptér **32**

Upozornění: Zkontrolujte elektronářadí na případná poškození.
Před dalším použitím elektronářadí musíte ochranné přípravky nebo lehce poškozené díly pečlivě prověřit na jejich bezvadnou a určenou funkci. Zkontrolujte, zda pohyblivé díly bezvadně fungují a nesvírají se či zda nejsou díly poškozené. Veškeré díly musí být správně namontovány a musí splňovat všechny podmínky, aby byl zaručen bezvadný provoz. Poškozené ochranné přípravky a díly musíte nechat opravit nebo vyměnit v oprávněném servisu.

Montáž jednotlivých dílů

– Vyjměte všechny dodané díly opatrně z jejich obalu. Odstraňte veškerý balící materiál z elektronářadí a z dodaného příslušenství.
– Dejte pozor na odstranění obalového materiálu pod blokem motoru.

Přímo na tělese jsou upevněny následující prvky stroje: posouvací tyčka **23**, očkový klíč **22**, klíč na vnitřní šestihrany **21** a **64**, podélný doraz **10**, úhlový doraz **3**, odsávací adaptér **32**, přídavný podélný doraz **37** s upevňovací sadou **38**, ochranný kryt **6.x**.

– Opatrně odstraňte tyto prvky stroje z jejich úložišť. Viz k tomu též obrázky Y1 – Y6.

Montáž vkládací desky (viz obr. A)

– Zahákněte vkládací desku **24** do zadních vybrání **34** nástrojové šachty.
– Veďte vkládací desku dolů.
– Zatlačte na vkládací desku, až vpředu v nástrojové šachtě zaskočí.

Přední strana vkládací desky **24** musí být v jedné přímce nebo mírně pod stolem pily, zadní strana musí být v jedné přímce nebo o něco nad stolem pily. (viz též „Nastavení úrovně vkládací desky“, strana 188)

Montáž ochranného krytu* (viz obr. B)
*** podle provedení dle země**

– Otočte kliku **19** ve směru hodinových ručiček až na doraz tak, aby se pilový kotouč **26** nacházel v nejvyšší možné poloze nad stolem pily.
– Vytáhněte rozpěrný klín **25** až na doraz nahoru.
– Zavěste ochranný kryt **6.x** do vybrání v rozpěrném klínu **25**.
– Přitáhněte svěrnou páčku **8.1**.
nebo
Utáhněte stahovací šroub **8.2** pomocí klíče na vnitřní šestihrany **21**.
– Nastavte ochranný kryt adekvátně výšce obrobku. Ochranný kryt musí při řezání vždy volně přiléhat na obrobek.

Upozornění: Svěrná páčka **8.1** disponuje chodem naprázdno, aby se dala natočit do ergonomicky výhodné nebo prostorově úsporné polohy.
Při utažené svěrné páčce vytáhněte rukojeť směrem od ochranného krytu, otočte ji do požadované polohy a nechte ji zase propružit.

Montáž podélného dorazu (viz obr. C)

Podélný doraz **10** lze umístit buď nalevo nebo napravo od pilového kotouče.

– Povolte upínací páčku **35** podélného dorazu **10**. Tímto se odlehčí vedení tvaru V **36**.
– Nasaďte nejprve podélný doraz s vedením tvaru V do vodicí drážky **11** stolu pily. Poté napolohujte podélný doraz v přední vodicí drážce **2** stolu pily. Podélný doraz je nyní libovolně přesouvatelný.
– Pro zajištění podélného dorazu stiskněte upínací páčku **35** dolů.

Montáž přídavného podélného dorazu (viz obr. D)

Pro řezání úzkých obrobků a pro řezání svislých pokosových úhlů musíte na podélný doraz **10** namontovat přídavný podélný doraz **37**.
Přídavný podélný doraz lze namontovat na podélný doraz **10** podle potřeby vlevo nebo vpravo.
Pro montáž použijte upevňovací sadu „Přídavný podélný doraz“ **38**. (3 upevňovací šrouby, 3 podložky, 3 křídlové matice)

– Upevňovací šrouby prostrčte bočními otvory na podélném dorazu **10**. Hlavy šroubů přitom slouží jako vedení přídavného podélného dorazu.
– Přídavný podélný doraz **37** nasuňte přes hlavy upevňovacích šroubů.
– Umístěte podložky na upevňovací šrouby a za pomoci křídlových matic šrouby pevně utáhněte.

Montáž úhlového dorazu (viz obr. E1 – E2)

– Zaveďte kolejnici **39** úhlového dorazu **3** do jedné z k tomu určených vodících drážek **5** stolu pily.

Pro lepší přiložení dlouhých obrobků lze úhlový doraz profilovou kolejnicí **28** rozšířit.

– Podle potřeby namontujte profilovou kolejnici za pomoci upevňovací sady **40** na úhlový doraz.

Odsávání prachu/třísek

Prach materiálů jako olovoobsahující nátěry, některé druhy dřeva, minerálů a kovu mohou být zdraví škodlivé. Kontakt s prachem nebo vdechnutí mohou vyvolat alergické reakce a/nebo onemocnění dýchacích cest obsluhy nebo v blízkosti se nacházejících osob.
Určitý prach jako dubový nebo bukový prach je pokládán za

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 184 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

karcinogenní, zvláště ve spojení s přídavnými látkami pro ošetření dřeva (chromát, ochranné prostředky na dřevo). Materiál obsahující azbest smějí opracovávat pouze specialisté.

– Vždy používejte odsávání prachu.
– Pečujte o dobré větrání pracovního prostoru.
– Je doporučeno nosit ochrannou dýchací masku s třídou filtru P2.

Dbejte ve Vaší zemi platných předpisů pro opracovávané materiály.

Odsávání prachu/třísek se může prachem, třískami nebo úlomky obrobku zablokovat.

– Elektronářadí vypněte a vytáhněte síťovou zástrčku ze zásuvky.
– Počkejte, až se pilový kotouč kompletně dostane do stavu klidu.
– Zjistěte příčinu zablokování a odstraňte ji.

► **Vyvarujte se usazenin prachu na pracovišti.** Prach se může lehce vznítit.

► **Pro zabránění nebezpečí požáru při řezání hliníku vyprázdněte výfuk třísek a nepoužívejte žádné odsávání třísek.**

Vyprázdnění výfuku třísek (viz obr. F)

Pro odstranění úlomků obrobku a velkých třísek můžete výfuk třísek **31** vyprázdnit.

– Elektronářadí vypněte a vytáhněte síťovou zástrčku ze zásuvky.
– Počkejte, až se pilový kotouč kompletně dostane do stavu klidu.
– Povolte upevňovací šroub **41** pomocí klíče na vnitřní šestihrany **21**.
– Vytáhněte výfuk třísek **31** ven a odstraňte úlomky obrobku a třísky.
– Výfuk třísek opět namontujte na elektronářadí.

Externí odsávání (viz obrázek G)

Použijte dodaný odsávací adaptér **32**, abyste připojili vysavač na výfuk třísek **31**.

– Pevně nastrčte odsávací adaptér **32** a hadici vysavače.
– Navíc můžete pro zvýšení výkonu odsávání připojit pomocí adaptéru tvaru Y (příslušenství) odsávání prachu na odsávací hrdlo **7**.

Vysavač musí být vhodný pro opracovávaný materiál.

Při odsávání obzvlášť zdraví škodlivého, karcinogenního nebo suchého prachu použijte speciální vysavač.

Stacionární nebo flexibilní montáž

► **K zaručení bezpečné manipulace musíte elektronářadí před použitím namontovat na rovnou a stabilní pracovní plochu (např. pracovní stůl).**

Montáž na pracovní plochu (viz obr. H)

– Upevněte elektronářadí pomocí vhodného šroubového spoje na pracovní plochu. K tomu slouží otvory **12**.

Montáž na pracovní stůl Bosch (viz obr. I)

Pracovní stoly Bosch (např. GTA 60 W, GTA 600) poskytují elektronářadí oporu na každém podkladu díky výškově nastavitelným patkám.

► **Čtěte všechna k pracovnímu stolu přiložená varovná upozornění a pokyny.** Zanedbání při dodržování varovných upozornění a pokynů mohou mít za následek úder elektrickým proudem, požár a/nebo těžká poranění.

► **Dříve než namontujete elektronářadí, smontujte správně pracovní stůl.** Bezvadné smontování je důležité, aby se zabránilo riziku zhroucení.

– Na pracovní stůl montujte elektronářadí v přepravní poloze.

Výměna pilového kotouče (viz obrázky J1 – J4)

► **Před každou prací na elektronářadí vytáhněte zástrčku ze zásuvky.**

► **Při montáži pilového kotouče noste ochranné rukavice.** Při kontaktu s pilovým kotoučem existuje nebezpečí poranění.

Používejte pouze pilové kotouče, jejichž maximální dovolená rychlost je vyšší než počet otáček při běhu naprázdno Vašeho elektronářadí.

Používejte pouze pilové kotouče, jež odpovídají charakteristickým údajům uvedeným v tomto návodu k obsluze a jsou zkoušeny podle EN 847-1 a příslušně označeny.

Používejte pouze takové pilové kotouče, jež jsou doporučeny výrobcem tohoto elektronářadí a jež jsou vhodné pro materiál, který chcete opracovávat. Zabráníte tak přehřívání zubů kotouče při řezání.

Vymontování pilového kotouče

– Nadzdvihněte pomocí šroubováku vpředu vkládací desku **24** a vyjměte ji z nástrojové šachty .
– Otočte kliku **19** ve směru hodinových ručiček až na doraz tak, aby se pilový kotouč **26** nacházel v nejvyšší možné poloze nad stolem pily.
– Pootočte ochranný kryt **6.x** až na doraz dozadu.
– Otáčejte upínací maticí **42** pomocí očkového klíče **22** (23 mm) a současně táhněte za páčku aretace vřetene **43** až zaskočí.
– Podržte páčku aretace vřetene přitaženou a odšroubujte upínací matici proti směru hodinových ručiček.
– Sejměte upínací přírubu **44**.
– Odejměte pilový kotouč **26**.

Namontování pilového kotouče

Je-li to nutné, očistěte před namontováním všechny montované díly.

– Nasaďte nový pilový kotouč na upínací přírubu **46** nástrojového vřetene **45**.

Upozornění: Nepoužívejte žádné příliš malé pilové kotouče. Mezera mezi pilovým kotoučem a rozpěrným klínem smí činit maximálně 5 mm.

► **Při namontování dbejte na to, aby směr břitů zubů (směr šipky na pilovém kotouči) souhlasil se směrem šipky na ochranném krytu!**

– Nasaďte upínací přírubu **44** a upínací matici **42**.
– Otáčejte upínací maticí **42** pomocí očkového klíče **22** (23 mm) a současně táhněte za páčku aretace vřetene **43** až zaskočí.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 185 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Upínací matici pevně utáhněte proti směru hodinových ručiček. (Utahovací moment ca. 15 – 23 Nm).
– Opět vložte vkládací desku **24**.
– Veďte ochranný kryt **6.x** zase dolů.

Provoz

► **Před každou prací na elektronářadí vytáhněte zástrčku ze zásuvky.**

Přepravní a pracovní poloha pilového kotouče

Přepravní poloha

– Otočte ruční kolo **18** proti směru hodinových ručiček, až se zuby pilového kotouče **26** nacházejí pod stolem pily **9**.
– Posuňte prodloužení řezacího stolu **14** zcela dovnitř. Zatlačte upínací madlo **15** dolů. Tím je prodloužení řezacího stolu zafixované.

Další upozornění k přepravě viz strana 188.

Pracovní poloha

– Otáčejte kliku **19** ve směru hodinových ručiček, až se zuby pilového kotouče **26** nacházejí nad obrobkem.

Upozornění: Zajistěte, aby byl ochranný kryt řádně napolohován. Při řezání musí vždy přiléhat na obrobek.

Nastavení šikmých úhlů

Pro zaručení přesných řezů musíte po intenzívním použití zkontrolovat základní nastavení elektronářadí a případně je seřídit (viz „Kontrola a seřízení základních nastavení“, strana 187).

Nastavení vertikálního úhlu sklonu (pilový kotouč) (viz obr. K)

Vertikální úhel sklonu lze nastavit v rozsahu od −2° do 47°.

– Povolte aretační páčku **17** proti směru hodinových ručiček.

Upozornění: Při kompletním povolení aretační páčky se pilový kotouč díky tíhové síle překlopí do polohy, jež odpovídá přibližně 30°.

– Táhněte nebo tlačte ruční kolo **18** podél kulisy až ukazatel úhlu **47** ukazuje požadovaný úhel sklonu.
– Podržte ruční kolo v této poloze a aretační páčku **17** zase utáhněte.

Pro rychlé a přesné nastavení standardních úhlů 0° a 45° jsou z výroby předem nastavené dorazy.

Nastavení horizontálního úhlu pokosu (úhlový doraz) (viz obr. L)

Horizontální úhel pokosu lze nastavit v rozsahu od 60° (zleva) do 60° (zprava).

– Povolte zajišťovací knoflík **49**, je-li utažen.
– Otáčejte úhlový doraz až ukazatel úhlu **50** ukazuje požadovaný pokosový úhel.
– Zajišťovací knoflík **49** opět utáhněte.

Zvětšení stolu pily (viz obr. M)

Dlouhé obrobky musejí být na volném konci podloženy nebo podepřeny.

– Vytáhněte upínací madlo **15** prodloužení řezacího stolu úplně nahoru.
– Vytáhněte prodloužení řezacího stolu **14** směrem ven až na požadovanou délku.
– Zatlačte upínací madlo **15** dolů. Tím je prodloužení řezacího stolu zafixované.

Nastavení podélného dorazu

Podélný doraz **10** lze umístit vlevo (černá stupnice) nebo vpravo (stříbrná stupnice) od pilového kotouče.
Ryska na lupě **27** ukazuje na stupnici **1** nastavenou vzdálenost podélného dorazu k pilovému kotouči.

Umístěte podélný doraz na požadovanou stranu pilového kotouče (viz „Montáž podélného dorazu“, strana 183).

u nevytaženého stolu pily

– Povolte upínací páčku **35** podélného dorazu **10**. Přesunujte podélný doraz až ryska v lupě **27** ukazuje požadovanou vzdálenost k pilovému kotouči. Při nevytaženém řezacím stolu platí spodní popis stříbrné stupnice **1**.
– Pro zajištění zatlačte upínací páčku **35** zase dolů.

u vytaženého stolu pily (viz obr. N)

– Umístěte podélný doraz vpravo od pilového kotouče. Přesunujte podélný doraz až ryska v lupě **27** ukazuje na spodní stupnici 26 cm. Pro zajištění zatlačte upínací páčku **35** zase dolů.
– Vytáhněte upínací madlo **15** prodloužení řezacího stolu úplně nahoru.
– Vytáhněte prodloužení řezacího stolu **14** směrem ven až ukazatel vzdálenosti **51** ukazuje na vrchní stupnici požadovanou vzdálenost k pilovému kotouči.
– Zatlačte upínací madlo **15** dolů. Tím je prodloužení řezacího stolu zafixované.

Nastavení přídavného podélného dorazu (viz obr. O)

Pro řezání úzkých obrobků a pro řezání svislých pokosových úhlů musíte na podélný doraz **10** namontovat přídavný podélný doraz **37**.

Přídavný podélný doraz lze podle potřeby namontovat vlevo nebo vpravo na podélný doraz **10**.

Obrobky mohou být při řezání mezi podélným dorazem a pilovým kotoučem sevřeny, zachyceny vystupujícím pilovým kotoučem a odmrštěny pryč.
Nastavte proto přídavný podélný doraz tak, aby jeho vodicí konec končil v oblasti mezi zubem pilového kotouče, který je nejvíc vpředu, a přední hranou rozpěrného klínu.

– K tomu povolte všechny křídlové matice a přídavný podélný doraz posuňte tak, až slouží pro upevnění už jen oba přední šrouby .
– Křídlové matice zase utáhněte.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 186 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Nastavení rozpěrného klínu

Rozpěrný klín **25** zabraňuje, aby byl pilový kotouč **26** v řezné spáře svírán. Jinak existuje nebezpečí zpětného rázu, když se pilový kotouč v obrobku zasekne.

Dbejte tedy vždy na to, aby byl rozpěrný klín správně nastavený:
- Radiální mezera mezi pilovým kotoučem a rozpěrným klínem smí činit maximálně 5 mm.
- Tloušťka rozpěrného klínu musí být menší než šířka řezu a větší než základní tloušťka kotouče.
- Rozpěrný klín musí být vždy v jedné přímce s pilovým kotoučem.
- Pro normální dělicí řezy musí být rozpěrný klín vždy v nejvyšší možné poloze.

Elektronářadí se dodává se správně nastaveným rozpěrným klínem.

Nastavení výšky rozpěrného klínu (viz obr. P)

Pro řezání drážek musíte nastavit výšku rozpěrného klínu.

- ▶ **Elektronářadí používejte pro řezání drážek nebo polodrážek pouze s odpovídajícím vhodným ochranným zařízením (např. tunelovým ochranným krytem, přítlačným hřebenem).**

- Povolte svěrnou páčku **8.1** nebo stahovací šroub **8.2** natolik, až můžete lehce vytáhnout ochranný kryt **6.x** z vybrání v rozpěrném klínu **25**.
  Kvůli ochraně ochranného krytu před poškozením jej uložte do určené úchytky **33** na tělese (viz též obrázek Y1).
- Otočte kliku **19** ve směru hodinových ručiček až na doraz tak, aby se pilový kotouč **26** nacházel v nejvyšší možné poloze nad stolem pily.
- Posuňte rozpěrný klín **25** až na doraz dolů.

Uvedení do provozu

- ▶ **Dbejte síťového napětí!** Napětí zdroje proudu musí souhlasit s údaji na typovém štítku elektronářadí.

Zapnutí (viz obr. Q1)

Aby se šetřila energie, zapínejte elektronářadí jen pokud jej používáte.

- Překlopte bezpečnostní klapku **20** nahoru.
- Pro uvedení do provozu zatlačte na zelené tlačítko zapnutí **52**.
- Překlopte bezpečnostní klapku **20** zase dolů.

Vypnutí (viz obr. Q2)

- Zatlačte na bezpečnostní klapku **20**.

Výpadek proudu

Spínač je takzvaný spínač s podpěťovou spouští, který zabraňuje opětovnému rozběhu elektronářadí po výpadku proudu (např. vytažení síťové zástrčky během provozu).

Pro uvedení elektronářadí poté opět do provozu musíte znovu stlačit zelené tlačítko zapnutí **52**.

Pracovní pokyny

Všeobecná upozornění k pile

- ▶ **Při všech řezech musíte nejprve zajistit, aby se pilový kotouč nikdy nemohl dotýkat dorazů nebo jiných dílů stroje.**
- ▶ **Elektronářadí používejte pro řezání drážek nebo polodrážek pouze s odpovídajícím vhodným ochranným zařízením (např. tunelovým ochranným krytem, přítlačným hřebenem).**
- ▶ **Elektronářadí nepoužívejte k drážkování/prořezávání (v obrobku zakončený zářez).**

Chraňte pilový kotouč před nárazem a úderem. Nevystavujte pilový kotouč žádnému bočnímu tlaku.

Rozpěrný klín musí být v jedné ose s pilovým kotoučem, aby se zamezilo svírání obrobku.

Neopracovávejte žádné pokřivené obrobky. Obrobek musí mít vždy jednu přímou hranu pro přiložení k podélnému dorazu.

Posouvací tyčku uschovávejte vždy na elektronářadí.

Postavení obsluhy (viz obr. R)

- ▶ **Nestůjte přímo před elektronářadím, nýbrž vždy stranou od pilového kotouče.** Tím je Vaše tělo chráněno před možným zpětným rázem.
- Mějte ruce, prsty a paže daleko od rotujícího pilového kotouče.

Dbejte přitom následujících upozornění:
- Obrobek držte bezpečně oběma rukama a pevně jej tiskněte na stůl pily.
- Na úzké obrobky a při řezání svislých pokosových úhlů vždy používejte dodanou posouvací tyčku **23** a přídavný podélný doraz **37**.

Maximální rozměry obrobku

vertikální úhel sklonu	max. výška obrobku [mm]
0°	79
45°	56

Řezání

Řezání přímých řezů

- Nastavte podélný doraz **10** na požadovanou šíři řezu. (viz „Nastavení podélného dorazu“, strana 185)
- Obrobek položte na řezací stůl před ochranný kryt **6.x**.
- Zvedněte nebo spusťte pilový kotouč klikou **19** natolik nahoru či dolů, aby vrchní zuby pily byly ca. 5 mm nad horní plochou obrobku.
- Nastavte ochranný kryt adekvátně výšce obrobku. Ochranný kryt musí při řezání vždy volně přiléhat na obrobek.
- Elektronářadí zapněte.
- Obrobek s rovnoměrným posuvem prořízněte.
- Elektronářadí vypněte a počkejte až se pilový kotouč kompletně dostane do klidového stavu.

Řezání vertikálních úhlů sklonu

- Nastavte požadovaný vertikální úhel sklonu. (viz „Nastavení vertikálního úhlu sklonu“, strana 185)

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 187 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Postupujte podle pracovních kroků v odstavci „Řezání přímých řezů“.

Řezání horizontálních pokosových úhlů (viz obrázek S)

– Nastavte požadovaný horizontální pokosový úhel. (viz „Nastavení horizontálního úhlu pokosu“, strana 185)
– Přiložte obrobek na profilovou kolejnici **28**.
Profil se nesmí nacházet v čáře řezu. V tom případě povolte rýhovanou matici **53** a profil posuňte.
– Zvedněte nebo spusťte pilový kotouč klikou **19** natolik nahoru či dolů, aby vrchní zuby pily byly ca. 5 mm nad horní plochou obrobku.
– Nastavte ochranný kryt adekvátně výšce obrobku.
Ochranný kryt musí při řezání vždy volně přiléhat na obrobek.
– Elektronářadí zapněte.
– Stiskněte obrobek jednou rukou proti profilové kolejnici a posouvejte úhlový doraz druhou rukou na zajišťovacím knoflíku **49** pomalu ve vodicí drážce **5** vpřed.
– Elektronářadí vypněte a počkejte až se pilový kotouč kompletně dostane do klidového stavu.

Kontrola a seřízení základních nastavení

Pro zaručení přesných řezů musíte po intenzívním použití zkontrolovat základní nastavení elektronářadí a případně je seřídit.
K tomu potřebujete zkušenost a příslušný speciální nástroj.

Servisní středisko Bosch provádí tyto práce rychle a spolehlivě.

Nastavení dorazů pro standardní úhly sklonu 0° /45° (vertikální)

– Dejte elektronářadí do pracovní polohy.
– Nastavte vertikální úhel sklonu pilového kotouče 0°.
– Pootočte ochranný kryt **6.x** až na doraz dozadu.

Kontrola: (viz obr. T1)

– Nastavte úhlové pravítko na 90° a umístěte jej na stůl pily **9**.

Rameno úhlového pravítka musí být po celé délce v jedné přímce s pilovým kotoučem **26**.

Seřízení: (viz obr. T2)

– Povolte šroub **54**.
Tím lze přesouvat doraz 0°**55**.
– Povolte aretační páčku **17**.
– Posouvejte ruční kolo **18** proti dorazu 0° až je rameno úhlového pravítka po celé délce v jedné přímce s pilovým kotoučem.
– Podržte ruční kolo v této poloze a aretační páčku **17** zase utáhněte.
– Šroub **54** zase utáhněte.

Jestliže není ukazatel úhlu **47** po seřízení v jedné přímce se značkou 0° stupnice **48**, povolte šroub **56** pomocí běžného křížového šroubováku a ukazatel úhlu vyrovnejte podél značky 0°.

Opakujte výše uvedené pracovní kroky adekvátně pro vertikální úhel sklonu 45° (povolení šroubu **57**; posunutí dorazu 45° **58**). Ukazatel úhlu **47** se nesmí přitom znovu přestavit.

Rovnoběžnost pilového kotouče vůči vodicím drážkám úhlového dorazu (viz obr. U)

– Dejte elektronářadí do pracovní polohy.
– Pootočte ochranný kryt **6.x** až na doraz dozadu.

Kontrola:

– Označte tužkou první levý zub pily, který je vidět vzadu nad vkládací deskou.
– Nastavte úhlové pravítko na 90° a položte jej na hranu vodicí drážky **5**.
– Přesouvejte rameno úhlového pravítka až se dotýká označeného zubu pily a odečtěte vzdálenost mezi pilovým kotoučem a vodicí drážkou.
– Otáčejte pilový kotouč až stojí označený zub vpředu nad vkládací deskou.
– Přesuňte úhlové pravítko podél vodicí drážky až k označenému zubu pily.
– Opět změřte vzdálenost mezi pilovým kotoučem a vodicí drážkou.

Obě změřené vzdálenosti musí být identické.

Seřízení:

– Povolte šrouby s vnitřním šestihranem **59** vpředu pod stolem pily a šrouby s vnitřním šestihranem **60** vzadu pod stolem pily pomocí dodaného klíče na vnitřní šestihrany **21**.
– Opatrně pohybujte pilovým kotoučem až stojí rovnoběžně vůči vodicí drážce **5**.
– Všechny šrouby **59** a **60** zase pevně utáhněte.

Nastavení ukazatele vzdálenosti řezacího stolu (viz obr. V)

– Umístěte podélný doraz vpravo od pilového kotouče.
Přesunujte podélný doraz až ryska v lupě **27** ukazuje na spodní stupnici 26 cm.
Pro zajištění zatlačte upínací páčku **35** zase dolů.
– Povolte upínací madlo **15** a vytáhněte prodloužení řezacího stolu až na doraz směrem ven.

Kontrola:

Ukazatel vzdálenosti **51** musí na vrchní stupnici **1** ukazovat identickou hodnotu jako ryska v lupě **27** na spodní stupnici **1**.

Seřízení:

– Povolte šroub **61** pomocí křížového šroubováku a vyrovnejte ukazatel vzdálenosti **51** podél rysky 26 cm vrchní stupnice **1**.

Nastavení rovnoběžnosti podélného dorazu (viz obr. W)

– Dejte elektronářadí do pracovní polohy.
– Pootočte ochranný kryt **6.x** až na doraz dozadu.
– Povolte upínací páčku **35** podélného dorazu a posuňte ho tak, aby se dotýkal pilového kotouče.

Kontrola:

Podélný doraz **10** se musí dotýkat pilového kotouče po celé délce.

Seřízení:

– Dodaným klíčem na vnitřní šestihrany **21** povolte šrouby s vnitřním šestihranem **71**.
– Opatrně posuňte podélný doraz **10** tak, aby se po celé délce dotýkal pilového kotouče.
– Podržte podélný doraz v této poloze a stiskněte upínací páčku **35** opět dolů.
– Šrouby s vnitřním šestihranem **71** zase pevně utáhněte.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 188 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Nastavení upínací síly podélného dorazu

Upínací síla podélného dorazu **10** může po častém používání ochabnout.

– Utahujte seřizovací šroub **70**, dokud znovu nelze podélný doraz zafixovat na stole pily.

Nastavení lupy podélného dorazu (viz obr. W)

– Dejte elektronářadí do pracovní polohy.
– Pootočte ochranný kryt **6.x** až na doraz dozadu.
– Posuňte podélný doraz **10** zprava, až se dotýká pilového kotouče.

Kontrola:

Ryska lupy **27** musí být v jedné přímce s ryskou 0° stupnice **1**.

Seřízení:

– Povolte šroub **62** pomocí křížového šroubováku a vyrovnejte ukazatel vzdálenosti podél rysky 0°.

Nastavení úrovně vkládací desky (viz obr. X)

Kontrola:

Přední strana vkládací desky **24** musí být v jedné přímce nebo mírně pod stolem pily, zadní strana musí být v jedné přímce nebo o něco nad stolem pily.

Seřízení:

– Odstraňte vkládací desku **24**.
– Pomocí klíče na vnitřní šestihrany **64** nastavte správnou úroveň čtyř seřizovacích šroubů **63**.

Uskladnění a přeprava

Uložení prvků stroje (viz obrázky Y1 – Y6)

Pro uskladnění Vám elektronářadí poskytuje možnost určité prvky stroje bezpečně upevnit.

– Odpojte přídavný podélný doraz **37** od podélného dorazu **10**.
– Všechny volné díly stroje zastrčte do jejich úložišť na tělese. (viz tabulka)

Obrázek	Prvek stroje	Úložiště
Y1	Ochranný kryt **6.x**	Zavěste do vybrání úchytky **33** a pomocí svěrné páčky **8.1** nebo stahovacího šroubu **8.2** utáhněte
Y2	Upevňovací sada „Přídavný podélný doraz“ **38**	Připevněte pomocí klipsů do úchytek **65**
Y2	Odsávací adaptér **32**	Zasuňte do přidržovacích svorek **66**
Y3	Očkový klíč **22**	Upevněte pomocí upevňovací matice **67** do zásobníku nástrojů
Y3	Posouvací tyčka **23**	Zavěste přes upevňovací matici **67** a zasunutím upevněte
Y4	Podélný doraz **10**	Obraťte, zespoda zavěste do vodicích kolejnic a zaaretujte upínací páčku **35**
Y5	Klíč na vnitřní šestihrany **21** Klíč na vnitřní šestihrany **64**	Zasuňte do úchytek **68**
Y5	Úhlový doraz **3**	Zasuňte do přidržovacích svorek **69**
Y6	Přídavný podélný doraz **37**	Zasuňte do přidržovacích svorek **30** (krátká strana nahoru; dlouhá strana dozadu)

Přenášení elektronářadí

Před přepravou elektronářadí musíte provést následující kroky:

– Dejte elektronářadí do přepravní polohy. (viz „Přepravní poloha“, strana 185)
– Odstraňte všechny díly příslušenství, které nelze pevně namontovat na elektronářadí.
  Nepoužívané pilové kotouče ukládejte pro přepravu pokud možno do uzavřeného zásobníku.
– Posuňte prodloužení řezacího stolu **14** zcela dovnitř a zatlačte upínací madlo **15** kvůli zafixování dolů.
– Naviňte síťový kabel okolo držáku kabelu **29**.
– Pro nadzdvihnutí nebo přepravu použijte prohlubně pro uchopení **4** nebo nosné držadlo **13**.

▶ **Při přepravování elektronářadí použijte pouze přepravní ústrojí a nikdy ochranná zařízení.**

▶ **Elektronářadí přenášejte vždy ve dvou, aby se zabránilo zranění zad.**

Údržba a servis

Údržba a čištění

▶ **Před každou prací na elektronářadí vytáhněte zástrčku ze zásuvky.**

Je-li nutné nahrazení přívodního kabelu, pak to nechte kvůli zamezení ohrožení bezpečnosti provést firmou Bosch nebo autorizovaným servisem pro elektronářadí Bosch.

Čištění

– Udržujte elektronářadí a větrací otvory čisté, aby se pracovalo dobře a bezpečně.
– Po každém pracovním procesu odstraňte prach a třísky vyfoukáním tlakovým vzduchem nebo pomocí štětce.

Mazání elektronářadí

Mazací látka:
Motorový olej SAE 10/SAE 20

– Podle potřeby elektronářadí na vyznačených místech naolejujte. (viz obr. Z)

Autorizované servisní středisko Bosch provádí tyto práce rychle a spolehlivě.

Mazací a čistící látky ekologicky zlikvidujte. Dbejte zákonných předpisů.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 189 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Opatření k redukci hluku

Opatření prostřednictvím výrobce:
- Pozvolný rozběh
- Expedice s pilovým kotoučem speciálně vyvinutým k redukci hluku

Opatření prostřednictvím uživatele:
- Nízkovibrační instalace na stabilní pracovní plochu
- Používání kotoučů s funkcemi redukce hluku
- Pravidelné čištění pilového kotouče a elektronářadí

Příslušenství

	Objednací číslo
Prachový sáček	2 605 411 205
Adaptér Y TSVH 3	2 610 015 513
Úhlový doraz	2 610 015 507
Posouvací tyčka	2 610 015 022
Pracovní stůl GTA 60 W	0 601 B12 000
Pracovní stůl GTA 600	0 601 B22 001
Pilové kotouče pro dřevo a deskové materiály, panely a lišty	
Pilový kotouč 254 x 30 mm, 40 zubů	2 608 640 443
Pilový kotouč 254 x 30 mm, 60 zubů	2 608 640 444

Zákaznická a poradenská služba

Zákaznická služba zodpoví Vaše dotazy k opravě a údržbě Vašeho výrobku a též k náhradním dílům. Technické výkresy a informace k náhradním dílům naleznete i na:
www.bosch-pt.com
Tým poradenské služby Bosch Vám rád pomůže při otázkách k našim výrobkům a jejich příslušenství.

V případě veškerých otázek a objednávek náhradních dílů bezpodmínečně uveďte 10místné věcné číslo podle typového štítku výrobku.

Czech Republic

Robert Bosch odbytová s.r.o.
Bosch Service Center PT
K Vápence 1621/16
692 01 Mikulov
Na www.bosch-pt.cz si si můžete objednat opravu Vašeho stroje nebo náhradní díly online.
Tel.: +420 519 305700
Fax: +420 519 305705
E-Mail: servis.naradi@cz.bosch.com
www.bosch.cz

Zpracování odpadů

Elektronářadí, příslušenství a obaly by měly být dodány k opětovnému zhodnocení nepoškozujícímu životní prostředí.

Neodhazujte elektronářadí do domovního odpadu!

Pouze pro země EU:

Podle evropské směrnice 2012/19/EU o starých elektrických a elektronických zařízeních a jejím prosazení v národních zákonech musí být neupotřebitelné elektronářadí rozebrané shromážděno a dodáno k opětovnému zhodnocení nepoškozujícímu životní prostředí.

Změny vyhrazeny.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 190 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Slovensky

Bezpečnostné pokyny

Všeobecné výstražné upozornenia a bezpečnostné pokyny

POZOR Na ochranu pred zásahom elektrickým prúdom, pred zranením a na zamedzenie požiaru treba pri používaní elektrického náradia dodržiavať tieto základné nasledujúce bezpečnostné opatrenia.

Ešte predtým, ako začnete náradie používať, prečítajte si všetky pokyny a uložte tieto Bezpečnostné pokyny na spoľahlivé miesto.

Pojem „ručné elektrické náradie“ používaný v texte Bezpečnostných pokynov sa vzťahuje na ručné elektrické náradie napájané zo siete (pomocou sieťovej šnúry) a na ručné elektrické náradie napájané akumulátorovou batériou (bez sieťovej šnúry).

Bezpečnosť na pracovisku

- **Pracovisko vždy udržiavajte čisté a dobre osvetlené.** Neporiadok a neosvetlené priestory pracoviska môžu mať za následok pracovné úrazy.
- **Týmto náradím nepracujte v prostredí ohrozenom výbuchom, v ktorom sa nachádzajú horľavé kvapaliny, plyny alebo horľavý prach.** Ručné elektrické náradie vytvára iskry, ktoré by mohli prach alebo pary zapáliť.
- **Nedovoľte deťom a iným nepovolaným osobám, aby sa počas používania ručného elektrického náradia zdržiavali v blízkosti pracoviska.** Pri odpútaní pozornosti zo strany inej osoby môžete stratiť kontrolu nad náradím.

Elektrická bezpečnosť

- **Zástrčka prívodnej šnúry ručného elektrického náradia musí pasovať do použitej zásuvky. Zástrčku v žiadnom prípade nijako nemeňte. S uzemneným elektrickým náradím nepoužívajte ani žiadne zástrčkové adaptéry.** Nezmenené zástrčky a vhodné zásuvky znižujú riziko zásahu elektrickým prúdom.
- **Vyhýbajte sa telesnému kontaktu s uzemnenými povrchovými plochami, ako sú napr. rúry, vykurovacie telesá, sporáky a chladničky.** Keby by bolo Vaše telo uzemnené, hrozí zvýšené riziko zásahu elektrickým prúdom.
- **Chráňte elektrické náradie pred účinkami dažďa a vlhkosti.** Vniknutie vody do ručného elektrického náradia zvyšuje riziko zásahu elektrickým prúdom.
- **Nepoužívajte prívodnú šnúru mimo určený účel na nosenie ručného elektrického náradia, ani na jeho zavesenie a zástrčku nevyberajte zo zásuvky ťahaním za prívodnú šnúru. Zabezpečte, aby sa sieťová šnúra nedostala do blízkosti horúceho telesa, ani do kontaktu s olejom, s ostrými hranami alebo pohybujúcimi sa súčiastkami ručného elektrického náradia.** Poškodené alebo zauzlené prívodné šnúry zvyšujú riziko zásahu elektrickým prúdom.
- **Keď pracujete s ručným elektrickým náradím vonku, používajte len také predlžovacie káble, ktoré sú schválené aj na používanie vo vonkajších priestoroch.** Použitie predlžovacieho kábla, ktorý je vhodný na používanie vo vonkajšom prostredí, znižuje riziko zásahu elektrickým prúdom.
- **Ak sa nedá vyhnúť použitiu ručného elektrického náradia vo vlhkom prostredí, použite ochranný spínač pri poruchových prúdoch.** Použitie ochranného spínača pri poruchových prúdoch znižuje riziko zásahu elektrickým prúdom.

Bezpečnosť osôb

- **Buďte ostražitý, sústreďte sa na to, čo robíte a k práci s ručným elektrickým náradím pristupujte s rozumom. Nepracujte s ručným elektrickým náradím nikdy vtedy, keď ste unavený, alebo keď ste pod vplyvom drog, alkoholu alebo liekov.** Malý okamih nepozornosti môže mať pri používaní náradia za následok vážne poranenia.
- **Noste osobné ochranné pomôcky a používajte vždy ochranné okuliare.** Nosenie osobných ochranných pomôcok, ako je ochranná dýchacia maska, bezpečnostná pracovná obuv, ochranná prilba alebo chrániče sluchu, podľa druhu ručného elektrického náradia a spôsobu jeho použitia znižujú riziko poranenia.
- **Vyhýbajte sa neúmyselnému uvedeniu ručného elektrického náradia do činnosti. Pred zasunutím zástrčky do zásuvky a/alebo pred pripojením akumulátora, pred chytením alebo prenášaním ručného elektrického náradia sa vždy presvedčte sa, či je ručné elektrické náradie vypnuté.** Ak budete mať pri prenášaní ručného elektrického náradia prst na vypínači, alebo ak ručné elektrické náradie pripojíte na elektrickú sieť zapnuté, môže to mať za následok nehodu.
- **Skôr ako náradie zapnete, odstráňte z neho nastavovacie náradie alebo kľúče na skrutky.** Nastavovací nástroj alebo kľúč, ktorý sa nachádza v rotujúcej časti ručného elektrického náradia, môže spôsobiť vážne poranenia osôb.
- **Vyhýbajte sa abnormálnym polohám tela. Zabezpečte si pevný postoj, a neprestajne udržiavajte rovnováhu.** Takto budete môcť ručné elektrické náradie v neočakávaných situáciách lepšie kontrolovať.
- **Pri práci noste vhodný pracovný odev. Nenoste široké odevy a nemajte na sebe šperky. Vyvarujte sa toho, aby sa Vaše vlasy, odev a rukavice dostali do blízkosti rotujúcich súčiastok náradia.** Voľný odev, dlhé vlasy alebo šperky môžu byť zachytené rotujúcimi časťami ručného elektrického náradia.
- **Ak sa dá na ručné elektrické náradie namontovať odsávacie zariadenie a zariadenie na zachytávanie prachu, presvedčte sa, či sú dobre pripojené a správne používané.** Používanie odsávacieho zariadenia a zariadenia na zachytávanie prachu znižuje riziko ohrozenia zdravia prachom.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 191 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Starostlivé používanie ručného elektrického náradia a manipulácia s ním

- **Ručné elektrické náradie nikdy nepreťažujte. Používajte také elektrické náradie, ktoré je určené pre daný druh práce.** Pomocou vhodného ručného elektrického náradia budete pracovať lepšie a bezpečnejšie v uvedenom rozsahu výkonu náradia.
- **Nepoužívajte nikdy také ručné elektrické náradie, ktoré má pokazený vypínač.** Náradie, ktoré sa už nedá zapnúť alebo vypnúť, je nebezpečné a treba ho zveriť do opravy odborníkovi.
- **Skôr ako začnete náradie nastavovať alebo prestavovať, vymieňať príslušenstvo alebo skôr, ako odložíte náradie, vždy vytiahnite zástrčku sieťovej šnúry zo zásuvky.** Toto preventívne opatrenie zabraňuje neúmyselnému spusteniu ručného elektrického náradia.
- **Nepoužívané ručné elektrické náradie uschovávajte tak, aby bolo mimo dosahu detí. Nedovoľte používať toto náradie osobám, ktoré s ním nie sú dôverne oboznámené, alebo ktoré si neprečítali tieto Pokyny.** Ručné elektrické náradie je nebezpečné vtedy, keď ho používajú neskúsené osoby.
- **Ručné elektrické náradie starostlivo ošetrujte. Kontrolujte, či pohyblivé súčiastky bezchybne fungujú alebo či neblokujú, či nie sú zlomené alebo poškodené niektoré súčiastky, ktoré by mohli negatívne ovplyvňovať správne fungovanie ručného elektrického náradia. Pred použitím náradia dajte poškodené súčiastky vymeniť.** Veľa nehôd bolo spôsobených nedostatočnou údržbou elektrického náradia.
- **Rezné nástroje udržiavajte ostré a čisté.** Starostlivo ošetrované rezné nástroje s ostrými reznými hranami majú menšiu tendenciu k zablokovaniu a ľahšie sa dajú viesť.
- **Používajte ručné elektrické náradie, príslušenstvo, nastavovacie nástroje a pod. podľa týchto výstražných upozornení a bezpečnostných pokynov. Pri práci zohľadnite konkrétne pracovné podmienky a činnosť, ktorú budete vykonávať.** Používanie ručného elektrického náradia na iný účel ako na predpísané použitie môže viesť k nebezpečným situáciám.

Servisné práce

- **Ručné elektrické náradie dávajte opravovať len kvalifikovanému personálu, ktorý používa originálne náhradné súčiastky.** Tým sa zabezpečí, že bezpečnosť náradia zostane zachovaná.

Bezpečnostné pokyny pre stolové okružné píly

- **Nikdy sa na ručné elektrické náradie nestavajte.** Mohli by ste sa vážne poraniť, ak by sa ručné elektrické náradie prevrátilo alebo ak by ste sa dostali do náhodného kontaktu s pílovým kotúčom.
- **Postarajte sa o to, aby ochranný kryt správne fungoval a dal sa voľne pohybovať.** Ochranný kryt nastavte vždy tak, aby pri pílení vždy voľne priliehal k obrobku. Nikdy neblokujte ochranný kryt náradia v otvorenom stave.
- **Počas chodu ručného elektrického náradia nedávajte ruky do pracovného priestoru píly ani k pílovému kotúču.** Pri kontakte s pílovým kotúčom hrozí nebezpečenstvo vážneho poranenia.
- **Nikdy nesiahajte prstami za pílový kotúč, aby ste pridržiavali obrobok, odstraňovali triesky ani zo žiadnych iných dôvodov.** Vzdialenosť Vašej ruky k rotujúcemu pílovému kotúču je pritom príliš malá.
- **Obrobok prisúvajte vždy len k rozbehnutému pílovému kotúču.** Inak hrozí nebezpečenstvo spätného rázu, ak by sa pracovný nástroj v obrobku vzpriečil.
- **Rukoväte udržiavajte suché a čisté a postarajte sa o to, aby na nich nebol olej ani tuk.** Mastné, zaolejované rukoväte sú šmykľavé a spôsobujú stratu kontroly nad náradím.
- **Elektrické náradie používajte len vtedy, keď sa na pracovnej ploche až po obrobok, ktorý budete obrábať, nenachádzajú žiadne nastavovacie nástroje, drevené triesky a pod.** Drobné kúsky dreva alebo iné predmety sa môžu dostať do kontaktu s rotujúcim pílovým kotúčom a môžu vysokou rýchlosťou trafiť obsluhujúcu osobu.
- **Píľte vždy iba jediný obrobok.** Obrobky poukladané jeden na druhý alebo vedľa seba by mohli spôsobiť zablokovanie pílového kotúča, alebo by sa mohli voči sebe navzájom posunúť.
- **Vždy používajte pri práci paralelný alebo uhlový doraz.** To zlepšuje presnosť rezu a znižuje možnosť zablokovania pílového kotúča.
- **Na vytváranie drážok alebo falcov použite elektrické náradie len s príslušne vhodným ochranným zariadením (napríklad tunelový ochranný kryt, prítlačný hrebeň).**
- **Nepoužívajte toto ručné elektrické náradie na rezanie drážok (drážka ukončená v obrobku).**
- **Používajte toto ručné elektrické náradie len na obrábanie takých materiálov, pre ktoré je náradie určené a ktoré sú uvedené v Návode na používanie.** Inak by sa mohlo ručné elektrické náradie preťažiť.
- **Ak sa pílový kotúč zablokuje, ručné elektrické náradie vždy vypnite a pokojne držte obrobok dovtedy, kým sa pílový kotúč úplne zastaví. Aby ste zabránili vzniku spätného rázu, môžete hýbať obrobkom až po úplnom zastavení pílového kotúča.** Najprv odstráňte príčinu zablokovania pílového kotúča , až potom spustite ručné elektrické náradie znova.
- **Nepožívajte tupé pílové kotúče, ani také pílové kotúče, ktoré majú trhliny, sú skrivené alebo poškodené.** Pílové kotúče s otupenými zubami alebo s nesprávne nastavenými zubami vytvárajú príliš úzku štrbinu rezu a tým spôsobujú zvýšené trenie, blokovanie pílového kotúča alebo vyvolanie spätného rázu.
- **Pri montáži pílového kotúča používajte ochranné pracovné rukavice.** Pri kontakte s pílovým kotúčom hrozí nebezpečenstvo poranenia.
- **Používajte vždy pílové listy správnej veľkosti a s vhodným upínacím otvorom (napr. kosoštvorcovým alebo okrúhlym).** Pílové listy, ktoré sa nehodia k montážnym súčiastkam píly, nebežia celkom rotačne a spôsobia stratu kontroly obsluhy nad náradím.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 192 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

- **Nepoužívajte pílové kotúče z vysokolegovanej rýchloreznej ocele (oceľ HSS).** Takéto pílové kotúče sa môžu ľahko zlomiť.
- **Po práci sa nedotýkajte pílového kotúča dovtedy, kým celkom nevychladne.** Pílový kotúč sa pri práci veľmi zahrieva.
- **Udržiavajte svoje pracovisko v čistote.** Mimoriadne nebezpečné sú zmesi rôznych materiálov. Prach z ľahkých kovov sa môže ľahko zapáliť alebo explodovať.
- **Nikdy nepoužívajte elektrické náradie bez vkladacej platničky. Poškodenú vkladaciu platničku nahraďte novou.** Bez vhodnej vkladacej platničky by ste sa mohli o pílový kotúč poraniť.
- **Pravidelne kontrolujte prívodnú šnúru náradia a v prípade poškodenia dajte prívodnú šnúru opraviť v autorizovanom servisnom stredisku ručného elektrického náradia Bosch. Poškodené predlžovacie šnúry vymeňte za nové.** Tým bude zaručené, že bezpečnosť ručného elektrického náradia zostane zachovaná.
- **Nepoužívané ručné elektrické náradie uschovajte na bezpečné miesto. Miesto uskladnenia musí byť suché a uzamykateľné.** To zabráni tomu, aby sa ručné elektrické náradie pri skladovaní poškodilo, alebo aby sa mohlo dostať do rúk neskúseným osobám.
- **Nikdy neodchádzajte od ručného elektrického náradia skôr, ako sa úplne zastaví.** Dobiehajúce pracovné nástroje môžu spôsobiť poranenia osôb.
- **Nepoužívajte ručné elektrické náradie, ktoré má poškodenú prívodnú šnúru. Nedotýkajte sa poškodenej prívodnej šnúry a v prípade, že sa kábel počas práce s náradím poškodí, ihneď vytiahnite zástrčku zo zásuvky.** Poškodené prívodné šnúry zvyšujú riziko zásahu elektrickým prúdom.

Symboly

Nasledujúce symboly môžu byť pre používanie Vášho ručného elektrického náradia dôležité. Zapamätajte si láskavo tieto symboly a ich významy. Správna interpretácia týchto symbolov Vám bude pomáhať lepšie a bezpečnejšie používať toto ručné elektrické náradie.

Symboly a ich významy

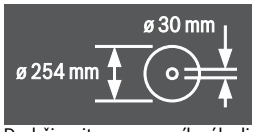
Počas chodu ručného elektrického náradia nedávajte ruky do pracovného priestoru píly ani k pílovému kotúču. Pri kontakte s pílovým kotúčom hrozí nebezpečenstvo vážneho poranenia.

Používajte ochrannú dýchaciu masku.

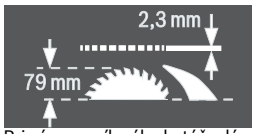
Používajte chrániče sluchu. Pôsobenie hluku môže mať za následok stratu sluchu.

Symboly a ich významy

Používajte ochranné okuliare.



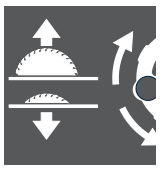
Dodržiavajte rozmery pílového listu. Priemer otvoru musí pasovať na vreteno náradia bez vôle. Pokiaľ je nutné použiť redukcie, dbajte na to, aby rozmery redukcie zodpovedali hrúbke tela kotúča a priemeru otvoru pílového kotúča a ďalej priemeru vretena náradia. Ak je to možné, používajte redukcie, ktoré sú súčasťou dodávky pílového kotúča.



Pri výmene pílového kotúča dávajte pozor na to, aby nebola šírka rezu menšia ako 2,3 mm a hrúbka pílového kotúča aby nebola väčšia ako 2,3 mm. Inak hrozí nebezpečenstvo, že sa štrbinový klin (2,3 mm) v obrobku zasekne.

Maximálna dovolená výška obrobku je 79 mm.

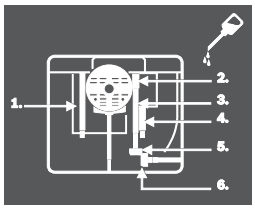
ľavá strana



Ukazuje smer otáčania ručného kolesa na spustenie (**transportná poloha**) a na zdvihnutie (**pracovná poloha**) pílového listu.

pravá strana

Ukazuje polohu aretačnej páčky na zaaretovanie pílového listu a pri nastavovaní vertikálneho uhla zošikmenia (výkyvný pílový list).



V prípade potreby namastite elektrické náradie na zobrazených miestach olejom.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 193 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Popis produktu a výkonu

Prečítajte si všetky Výstražné upozornenia a bezpečnostné pokyny. Zanedbanie dodržiavania Výstražných upozornení a pokynov uvedených v nasledujúcom texte môže mať za následok zásah elektrickým prúdom, spôsobiť požiar a/alebo ťažké poranenie.

Používanie podľa určenia

Toto ručné elektrické náradie je ako stacionárne náradie určené na pozdĺžne a priečne rezy s rovným priebehom rezu do tvrdého a mäkkého dreva a taktiež na rezanie drevotrieskových a drevovláknitých dosák. Pritom je možné rezať horizontálne uhly zošikmenia od –60° do +60°, ako aj vertikálne uhly zošikmenia od –2° do 47°.

Pri použití vhodných pílových listov je možné aj rezanie hliníkových profilov a plastov.

Vyobrazené komponenty

Číslovanie jednotlivých komponentov sa vzťahuje na vyobrazenie elektrického náradia na grafickej strane tohto Návodu.

1 Stupnica vzdialenosti pílového listu od paralelného dorazu **10**
2 Vodiaca drážka pre paralelný doraz **10**
3 Uhlový doraz
4 Priehlbiny na lepšie držanie
5 Vodiaca drážka pre uhlový doraz
6.1 Ochranný kryt s aretačnou páčkou*
6.2 Ochranný kryt s aretačnou páčkou a s bočným krytom*
7 Odsávací nátrubok na ochrannom kryte
8.1 Aretačná páčka na zaaretovanie ochranného krytu **6.1**
8.2 Aretačná skrutka na zaaretovanie ochranného krytu **6.2**
9 Rezací stôl
10 Paralelný doraz (zarážka rovnobežnosti)
11 Vodiaca V-drážka na rezacom stole pre paralelný doraz
12 Otvory pre montáž
13 Rukoväť
14 Predĺženie rezacieho stola
15 Upínacia rukoväť pre predĺženie rezacieho stola
16 Upevňovací výstupok pre pracovný stôl GTA 600
17 Aretačná páčka na nastavovanie vertikálneho uhla zošikmenia
18 Ručné koleso
19 Kľuka na zdvíhanie a spúšťanie pílového listu
20 Poistná klapka vypínača
21 Kľúč na vnútorné šesťhrany (5 mm)
22 Prstencový kľúč (23 mm)
23 Palička na posúvanie obrobku
24 Vkladacia platnička
25 Štrbinový klin
26 Pílový kotúč
27 Lupa
28 Profilová lišta
29 Držiak prívodnej šnúry
30 Upevňovacia zvierka na odkladanie prídavného paralelného dorazu
31 Otvor na vyhadzovanie triesok
32 Odsávací adaptér
33 Držiak na odkladanie (uschovanie) ochranného krytu
34 Otvory pre vkladaciu platničku
35 Upevňovacia rukoväť paralelného dorazu
36 Vedenie tvaru V paralelného dorazu
37 Prídavný paralelný doraz
38 Upevňovacia súprava „Prídavný paralelný doraz“
39 Vodiaca koľajnička uhlového dorazu
40 Upevňovacia súprava „Profilová lišta“
41 Upevňovacia skrutka pre otvor na vyhadzovanie triesok
42 Upínacia matica
43 Aretačná páčka vretena
44 Upínacia príruba
45 Vreteno náradia
46 Upínacia príruba
47 Ukazovateľ uhla zošikmenia (vertikálne)
48 Stupnica pre uhol zošikmenia (vertikálne)
49 Aretačná rukoväť na nastavenie ľubovoľného uhla zošikmenia (horizontálne)
50 Ukazovateľ uhla zošikmenia na uhlovom doraze
51 Ukazovateľ vzdialenosti rezacieho stola
52 Tlačidlo vypínača
53 Ryhovaná matica pre profilovú lištu
54 Krížová skrutka na nastavenie dorazu **55**
55 Doraz pre 0° uhol zošikmenia (vertikálne)
56 Skrutka pre ukazovateľ uhla (vertikálne)
57 Krížové skrutky na nastavenie dorazu **58**
58 Doraz pre 45° uhol zošikmenia (vertikálne)
59 Skrutky s vnútorným šesťhranom (5 mm) vpredu na nastavenie paralelnosti pílového listu
60 Skrutky s vnútorným šesťhranom (5 mm) vzadu na nastavenie paralelnosti pílového listu
61 Skrutka ukazovateľa vzdialenosti rezacieho stola
62 Skrutka ukazovateľa vzdialenosti paralelného dorazu
63 Nastavovacie skrutky pre vkladaciu platničku
64 Kľúč na skrutky s vnútorným šesťhranom (2 mm)
65 Držiak na odkladanie upevňovacej súpravy „Prídavný paralelný doraz“
66 Upevňovacia zvierka na odkladanie odsávacieho adaptéra
67 Upevňovacia matica pre prstencový kľúč a na zavesenie paličky na posúvanie obrobka
68 Držiak na odkladanie kľúča na skrutky s vnútorným šesťhranom
69 Upevňovacia zvierka na odkladanie uhlového dorazu

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 194 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

70 Skrutka na presné nastavenie pre silu upnutia paralelného dorazu

71 Skrutky s vnútorným šesťhranom (5 mm) na nastavenie rovnobežnosti pozdĺžneho dorazu

*** podľa vyhotovenia pre konkrétnu krajinu**

Zobrazené alebo popísané príslušenstvo nepatrí celé do základnej výbavy produktu. Kompletné príslušenstvo nájdete v našom programe príslušenstva.

Technické údaje

Stolová okružná píla			**GTS 10 J**
Vecné číslo 3 601 M30 …		… 5..	… 56.
Menovitý príkon	W	1800	1650
Počet voľnobežných obrátok	min^{-1}	3650	3650
Obmedzenie rozbehového prúdu		●	●
Hmotnosť podľa EPTA-Procedure 01:2014	kg	26,2	26,2
Trieda ochrany		⧈/II	⧈/II
Rozmery (vrátane demontovateľných elementov)			
Šírka x hĺbka x výška	mm	578 x 706 x 330	

Maximálne rozmery obrobku pozri strana 198.

Tieto údaje platia pre menovité napätie [U] 230 V. V takých prípadoch, keď má napätie odlišné hodnoty a pri vyhotoveniach, ktoré sú špecifické pre niektorú krajinu, sa môžu tieto údaje odlišovať.

Rozmery vhodných pílových listov		
Priemer pílového kotúča	mm	254
Hrúbka vlastného listu	mm	1,7 – 1,9
min. hrúbka zuba/rozvod zubov	mm	2,6
Priemer otvoru pílového kotúča	mm	30

Informácie o hlučnosti

Hodnoty hlučnosti zistené podľa EN 61029-2-1.

Hodnotená hodnota hladiny hluku A tohto náradia je typicky: Akustický tlak 103 dB(A); Hodnota hladiny akustického tlaku 116 dB(A). Nepresnosť merania K = 3 dB.
Používajte chrániče sluchu!

Montáž

► **Vyhýbajte sa neúmyselnému spusteniu elektrického náradia. Počas montáže a pri všetkých prácach na elektrickom náradí nesmie byť zástrčka sieťovej šnúry pripojená na zdroj napätia (musí byť vytiahnutá zo zásuvky).**

Obsah dodávky (základná výbava)

Preštudujte si k tomu obrázok so základnou výbavou (rozsah dodávky) na začiatku Návodu na používanie.

Pred prvým uvedením elektrického náradia do prevádzky prekontrolujte, či boli dodané všetky dole uvedené súčiastky:

- Stolová okružná píla s namontovaným pílovým listom **26** a štrbinovým klinom **25**
- Uhlový doraz **3**
- Profilová lišta **28**
- Upevňovacia súprava „Profilová lišta“ **40** (vodiaci plech, ryhovaná matica, skrutka, podložka)
- Paralelný doraz **10**
- Prídavný paralelný doraz **37**
- Upevňovacia súprava „Prídavný paralelný doraz“ **38** (3 upevňovacie skrutky, 3 podložky, 3 krídlové matice)
- Ochranný kryt **6.x***
  * podľa vyhotovenia pre konkrétnu krajinu: **6.1**/**6.2**
- Kľúč na vnútorné šesťhrany **21**
- Kľúč na skrutky s vnútorným šesťhranom **64**
- Prstencový kľúč **22**
- Palička na posúvanie obrobku **23**
- Vkladacia platnička **24**
- Odsávací adaptér **32**

Upozornenie: Skontrolujte elektrické náradie, či nie je prípadne poškodené.
Pred ďalším používaním náradia starostlivo skontrolujte, či bezchybne a podľa určenia fungujú ochranné prvky náradia a súčiastky, ktoré sa môžu ľahko poškodiť. Skontrolujte, či bezchybne fungujú pohyblivé súčiastky, či neblokujú, alebo či nie sú niektoré súčiastky poškodené. Všetky súčiastky musia byť správne namontované a musia byť splnené všetky podmienky, aby sa zabezpečil bezchybný chod náradia.
Poškodené ochranné prípravky a súčiastky treba dať odborne opraviť alebo vymeniť v autorizovanej servisnej opravovni.

Montáž jednotlivých súčiastok

- Pozorne a starostlivo vyberte z obalov náradie a všetky dodané súčiastky.
  Odstráňte z elektrického náradia a z dodaného príslušenstva všetok obalový materiál.
- Dávajte špeciálne pozor na to, aby ste odstránili obalový materiál pod blokom motora.

Priamo na telese sú upevnené nasledujúce elementy: palička na posúvanie obrobka **23**, prstencový kľúč **22**, kľúče na skrutky s vnútorným šesťhranom **21** a **64**, paralelný doraz **10**, uhlový doraz **3**, odsávací adaptér **32**, prídavný paralelný doraz **37** s upevňovacou súpravou **38** a ochranný kryt **6.x**.

- Jednotlivé elementy náradia demontujte z príslušného odkladacieho miesta veľmi opatrne.
  Pozri k tomu aj obrázky Y1 – Y6.

Montáž vkladacej platničky (pozri obrázok A)

- Vkladaciu platničku **24** zaháčkujte do zadných otvorov **34** nástrojovej šachty.
- Zasuňte vkladaciu platničku smerom dole.
- Vkladaciu platničku zatlačte tak, aby v prednej časti nástrojovej šachty zaskočila.

Predná strana vkladacej platničky **24** sa musí nachádzať maličký kúsok pod rezacím stolom, zadná strana musí byť s rezacím stolom v jednej rovine, alebo byť o niečo nad ním. (pozri k tomu aj „Nastavenie úrovne vkladacej platničky“, strana 200)

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 195 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Montáž ochranného krytu* (pozri obrázok B)
*** podľa vyhotovenia pre konkrétnu krajinu**

– Otočte kľuku **19** v smere pohybu hodinových ručičiek až na doraz tak, aby sa pílový list **26** nachádzal v najvyššej možnej výškovej polohe nad rezacím stolom.
– Štrbinový klin **25** vytiahnite až na doraz smerom hore.
– Zaveste ochranný kryt **6.x** do otvoru v štrbinovom kline **25**.
– Aretačnú páčku **8.1** potom utiahnite.
alebo
Utiahnite aretačnú skrutku **8.2** pomocou kľúča na skrutky s vnútorným šesťhranom **21**.
– Ochranný kryt nastavujte do primeranej polohy so zreteľom na výšku obrobka.
Pri pílení musí ochranný kryt vždy voľne priliehať na obrobok.

Upozornenie: Aretačná páčka **8.1** má určitý voľnobeh, a to z toho dôvodu, aby sa dala otočiť do ergonomicky výhodnej polohy alebo do polohy úspornej z hľadiska miesta.
Keď je aretačná páčka utiahnutá, odtiahnite rukoväť od ochranného krytu a natočte ju do polohy, ktorú si želáte, a potom ju zase pustite, aby ju sila pružiny pritiahla.

Montáž paralelného dorazu (pozri obrázok C)

Paralelný doraz **10** sa dá umiestniť buď na ľavej strane alebo na pravej strane od pílového listu.

– Uvoľnite upínaciu rukoväť **35** paralelného dorazu **10**. Tým sa uvoľní vedenie tvaru **36** (drážka).
– Vložte najprv paralelný doraz s drážkou tvaru V do vodiacej drážky **11** rezacieho stola. Potom upravte polohu paralelného dorazu v prednej vodiacej drážke **2** rezacieho stola. Paralelný doraz sa teraz dá ľubovoľne posúvať.
– Na zaaretovanie paralelného dorazu zatlačte upevňovaciu rukoväť **35** smerom dole.

Montáž prídavného paralelného dorazu (pozri obrázok D)

Na rezanie úzkych obrobkov a na rezanie vertikálnych šikmých uhlov musíte namontovať prídavný paralelný doraz **37** na paralelný doraz **10**.
Prídavný paralelný doraz sa dá podľa konkrétnej potreby namontovať na ľavú alebo na pravú stranu paralelného dorazu **10**.
Pri montáži použite upevňovaciu súpravu „Prídavný paralelný doraz“ **38**. (3 upevňovacie skrutky, 3 podložky, 3 krídlové matice)

– Zasuňte upevňovacie skrutky do bočných otvorov na paralelnom doraze **10**.
Hlavy skrutiek budú pritom slúžiť ako vedenie prídavného paralelného dorazu.
– Nasuňte prídavný paralelný doraz **37** na hlavy upevňovacích skrutiek.
– Nasaďte podložky na upevňovacie skrutky a pomocou krídlových matíc skrutky dobre utiahnite.

Montáž uhlového dorazu (pozri obrázky E1 – E2)

– Zasuňte koľajničku **39** uhlového dorazu **3** do jednej z určených vodiacich drážok **5** rezacieho stola.

Na lepšie priloženie dlhých obrobkov sa dá uhlový doraz pomocou profilovej lištye **28** rozšíriť.

– V prípade potreby namontujte profilovú lištu pomocou upevňovacej súpravy **40** na uhlový doraz.

Odsávanie prachu a triesok

Prach z niektorých materiálov, napr. z náterov obsahujúcich olovo, z niektorých druhov tvrdého dreva, minerálov a kovov môže byť zdraviu škodlivý. Kontakt s takýmto prachom alebo jeho vdychovanie môže vyvolávať alergické reakcie a/alebo spôsobiť ochorenie dýchacích ciest pracovníka, prípadne osôb, ktoré sa nachádzajú v blízkosti pracoviska.
Určité druhy prachu, napr. prach z dubového alebo z bukového dreva, sa považujú za rakovinotvorné, a to predovšetkým spolu s ďalšími materiálmi, ktoré sa používajú pri spracovávaní dreva (chromitan, chemické prostriedky na ochranu dreva). Materiál, ktorý obsahuje azbest, smú opracovávať len špeciálne vyškolení pracovníci.

– Používajte pri každej práci zariadenie na odsávanie prachu.
– Postarajte sa o dobré vetranie svojho pracoviska.
– Odporúčame Vám používať ochrannú dýchaciu masku s filtrom triedy P2.

Dodržiavajte aj predpisy vlastnej krajiny týkajúce sa konkrétneho obrábaného materiálu.

Zariadenie na odsávanie prachu/triesok môže byť zablokované prachom, trieskami alebo úlomkami materiálu obrobka.

– Ručné elektrické náradie vypnite a vytiahnite zástrčku prívodnej šnúry zo zásuvky.
– Počkajte dovtedy, kým sa pílový kotúč úplne zastaví.
– Zistite príčinu zablokovania a odstráňte ju.

▶ **Vyhýbajte sa usadzovaniu prachu na Vašom pracovisku.** Viaceré druhy prachu sa môžu ľahko vznieť.

▶ **Na ochranu pred vznikom požiaru pri pílení hliníka vyprázdnite otvor na vyhadzovanie triesok a nepoužívajte žiadne odsávanie triesok.**

Vyprázdnenie otvoru na vyhadzovanie triesok (pozri obrázok F)

Pri odstraňovaní úlomkov obrobka a veľkých triesok môžete otvor na vyhadzovanie triesok **31** vyprázdniť.

– Ručné elektrické náradie vypnite a vytiahnite zástrčku prívodnej šnúry zo zásuvky.
– Počkajte dovtedy, kým sa pílový kotúč úplne zastaví.
– Uvoľnite aretačnú skrutku **41** pomocou kľúča na skrutky s vnútorným šesťhranom **21**.
– Otvor na vyhadzovanie triesok **31** vytiahnite von a odstráňte úlomky obrobka a triesky.
– Otvor na vyhadzovanie triesok namontujte späť na elektrické náradie.

Externé odsávanie (pozri obrázok G)

Použite dodaný odsávací adaptér **32**, aby ste mohli na otvor na vyhadzovanie triesok **31** pripojiť vysávač.

– Odsávací adaptér **32** a hadicu vysávača poriadne nasuňte.
– Okrem toho môžete na zosilnenie výkonu odsávania pomocou adaptéra Y (príslušenstvo) pripojiť odsávanie prachu na odsávací nátrubok **7**.

Vysávač musí byť vhodný pre daný druh opracovávaného materiálu.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 196 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Pri odsávaní materiálov mimoriadne ohrozujúcich zdravie, rakovinotvorných alebo suchých prachov používajte špeciálny vysávač.

Stacionárna alebo flexibilná montáž

► **Na zaistenie bezpečnej manipulácie s náradím treba toto ručné elektrické náradie pred použitím namontovať na rovnú a stabilnú pracovnú plochu (napr. na pracovný stôl).**

Montáž na pracovnej ploche (pozri obrázok H)

– Pomocou vhodného skrutkového spojenia upevnite ručné elektrické náradie na pracovnej ploche. Na to slúžia otvory **12**.

Montáž na pracovný stôl Bosch (pozri obrázok I)

Pracovné stoly firmy Bosch (napr. typy GTA 60 W, GTA 600) poskytujú pre elektrické náradie spoľahlivé upevnenie na každom druhu podkladu – vďaka výškovo prestaviteľným pätkám.

► **Prečítajte si všetky varovné upozornenia a pokyny priložené k pracovnému stolu.** Chyby pri dodržiavaní nasledujúcich pokynov a upozornení môžu mať za následok zásah elektrickým prúdom, požiar a/alebo spôsobiť vážne zranenia osôb.

► **Predtým ako budete montovať ručné elektrické náradie, zostavte správne pracovný stôl.** Bezchybné zmontovanie je dôležité kvôli tomu, aby sa zabránilo nebezpečenstvu zrútenia.

– Namontujte ručné elektrické náradie do prepravnej polohy na pracovný stôl.

Výmena pílového listu (pozri obrázky J1 – J4)

► **Pred každou prácou na ručnom elektrickom náradí vytiahnite zástrčku náradia zo zásuvky.**

► **Pri montáži pílového kotúča používajte ochranné pracovné rukavice.** Pri kontakte s pílovým kotúčom hrozí nebezpečenstvo poranenia.

Používajte len také pílové kotúče, ktorých maximálna dovolená rýchlosť je vyššia ako počet voľnobežných obrátok Vášho ručného elektrického náradia.

Používajte len také pílové kotúče, ktorých charakteristika zodpovedá údajom uvedeným v tomto Návode na používanie a ktoré sú testované podľa normy EN 847-1 a sú aj primerane označené.

Používajte len také pílové listy, ktoré odporúča výrobca ručného elektrického náradia a ktoré sú vhodné pre konkrétny materiál, ktorý sa chystáte obrábať. Zabráni sa tým prehriatiu zubov pri rezaní.

Demontáž pílového kotúča

– Pomocou nejakého skrutkovača nadvihnite vkladaciu platničku **24** spredu a vyberte ju z nástrojovej šachty .
– Otočte kľuku **19** v smere pohybu hodinových ručičiek až na doraz tak, aby sa pílový list **26** nachádzal v najvyššej možnej výškovej polohe nad rezacím stolom.
– Vyklopte ochranný kryt **6.x** celkom smerom dozadu až na doraz.
– Otáčajte upevňovaciu maticu **42** pomocou dodaného prstencového kľúča **22** (23 mm) a súčasne ťahajte aretačnú páčku vretena **43** dovtedy, až táto zaskočí.
– Podržte aretačnú páčku vretena v pritiahnutej polohe a zaskrutkujte upevňovaciu maticu otáčaním proti smeru pohybu hodinových ručičiek.
– Demontujte upínaciu prírubu **44**.
– Demontujte pílový kotúč **26**.

Montáž pílového kotúča

V prípade potreby najprv vyčistite všetky súčiastky, ktoré budete montovať.

– Nový pílový list založte na upínaciu prírubu **46** vretena náradia **45**.

Upozornenie: Nepoužívajte príliš malé pílové listy. Vzdialenosť medzi pílovým listom a štrbinovým klinom smie byť maximálne 5 mm.

► **Pri montáži dajte pozor na to, aby sa smer rezu zubov (smer šípky na pílovom liste) zhodoval so smerom šípky na ochrannom kryte!**

– Nasaďte upínaciu prírubu **44** a upevňovaciu maticu **42**.
– Otáčajte upevňovaciu maticu **42** pomocou dodaného prstencového kľúča **22** (23 mm) a súčasne ťahajte aretačnú páčku vretena **43** dovtedy, až táto zaskočí.
– Upevňovaciu maticu utiahnite otáčaním v smere pohybu hodinových ručičiek. (Uťahovací moment cca 15 – 23 Nm).
– Vkladaciu platničku **24** opäť vložte na pôvodné miesto.
– Ochranný kryt **6.x** posuňte opäť smerom dole.

Prevádzka

► **Pred každou prácou na ručnom elektrickom náradí vytiahnite zástrčku náradia zo zásuvky.**

Transportná a pracovná poloha pílového listu

Transportná poloha

– Otáčajte ručné koleso **18** proti smeru pohybu hodinových ručičiek dovtedy, až sa budú zuby pílového listu **26** nachádzať pod rezacím stolom **9**.
– Predĺženie rezacieho stola **14** zasuňte úplne smerom dovnútra.
  Upínaciu rukoväť **15** zatlačte smerom dole.
  Tým je predĺženie rezacieho stola zafixované.

Ďalšie pokyny k transportu náradia nájdete na strane 200.

Pracovná poloha

– Otáčajte kľuku **19** v smere pohybu hodinových ručičiek dovtedy, až sa budú zuby pílového listu **26** nachádzať nad obrobkom.

Upozornenie: Postarajte sa o to, aby bol ochranný kryt umiestnený na správnom mieste. Pri pílení musí vždy priliehať na obrobok.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 197 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Nastavenie uhla zošikmenia

Na zabezpečenie precíznych rezov treba po intenzívnom používaní vždy prekontrolovať základné nastavenie ručného elektrického náradia a v prípade potreby ho znova nastaviť (pozri odsek „Kontrola základného nastavenia a základné nastavenie“, strana 199).

Nastavenie vertikálneho uhla zošikmenia (Pílový list) (pozri obrázok K)

Vertikálny uhol zošikmenia sa dá nastavovať v rozsahu od –2° až po 47°.

– Uvoľnite aretačnú páčku **17** proti smeru pohybu hodinových ručičiek.

Upozornenie: Pri úplnom uvoľnení aretačnej páky sa pílový list vyklopí vlastnou váhou do polohy, ktorá zodpovedá uhlu približne hodnote 30°.

– Potiahnite alebo zatlačte ručné koleso **18** pozdĺž kulisy tak, aby ukazovateľ uhla zošikmenia **47** ukazoval požadovaný uhol zošikmenia.
– Ručné koleso v tejto polohe pridržte a aretačnú páčku **17** opäť dobre utiahnite.

Na umožnenie rýchleho a precízneho nastavovania štandardných uhlov zošikmenia 0° a 45° sú z výrobného závodu nastavené dorazy.

Nastavovanie horizontálnych uhlov zošikmenia (Uhlový doraz) (pozri obrázok L)

Horizontálny uhol zošikmenia sa dá nastavovať v rozsahu od 60° (ľavostranný) až po 60° (pravostranný).

– Uvoľnite aretačnú rukoväť **49** v prípade, ak je pritiahnutá.
– Otáčajte uhlový doraz dovtedy, až kým bude ukazovateľ uhla zošikmenia **50** ukazovať požadovaný uhol zošikmenia.
– Aretačnú rukoväť **49** opäť utiahnite.

Zväčšenie rezacieho stola (pozri obrázok M)

Dlhé obrobky musia byť na voľnom konci podložené alebo podopreté.

– Potiahnite upínaciu rukoväť **15** pre predĺženie rezacieho stola úplne smerom hore.
– Vytiahnite predĺženie rezacieho stola **14** až na požadovanú dĺžku smerom von.
– Upínaciu rukoväť **15** zatlačte smerom dole.
Tým je predĺženie rezacieho stola zafixované.

Nastavenie paralelného dorazu

Paralelný doraz **10** sa môže nastaviť naľavo od pílového listu (čierna stupnica) alebo napravo od pílového listu (strieborná stupnica).
Značka v lupe **27** ukazuje nastavenú vzdialenosť paralelného dorazu k pílovému listu na stupnici **1**.

Nastavte paralelný doraz na požadovanú stranu pílového listu (pozri k tomu aj odsek „Montáž paralelného dorazu“, strana 195).

pri nevytiahnutom rezacom stole

– Uvoľnite upínaciu rukoväť **35** paralelného dorazu **10**.
Posuňte paralelný doraz do takej vzdialenosti, aby značka v lupe **27** ukazovala požadovanú vzdialenosť od pílového listu.
Ak nie je rezací stôl vytiahnutý, platí dolný text striebornej stupnice **1**.
– Na zaaretovanie stlačte upínaciu rukoväť **35** opäť smerom dole.

pri vytiahnutom rezacom stole (pozri obrázok N)

– Umiestnite paralelný doraz na pravej strane pílového listu.
Posuňte paralelný doraz do takej vzdialenosti, aby značka v lupe **27** na dolnej stupnici ukazovala požadovanú vzdialenosť 26 cm.
Na zaaretovanie stlačte upínaciu rukoväť **35** opäť smerom dole.
– Potiahnite upínaciu rukoväť **15** pre predĺženie rezacieho stola úplne smerom hore.
– Potiahnite predĺženie rezacieho stola **14** smerom von tak, aby ukazovateľ vzdialenosti **51** ukazoval požadovanú vzdialenosť od pílového listu na hornej stupnici.
– Upínaciu rukoväť **15** zatlačte smerom dole.
Tým je predĺženie rezacieho stola zafixované.

Nastavenie prídavného paralelného dorazu (pozri obrázok O)

Na rezanie úzkych obrobkov a na rezanie vertikálnych šikmých uhlov musíte namontovať prídavný paralelný doraz **37** na paralelný doraz **10**.

Prídavný paralelný doraz sa dá podľa konkrétnej potreby namontovať na ľavú alebo na pravú stranu paralelného dorazu **10**.

Pri pílení by sa mohli obrobky zakliesniť medzi paralelný doraz a pílový kotúč a pílový kotúč, pohybujúci sa smerom hore, by ich mohol zachytiť a prudko vyhodiť do priestoru.
Nastavte preto prídavný paralelný doraz tak, aby jeho vedúci koniec končil v priestore medzi najprednejším zubom pílového listu a prednou hranou štrbinového klinu.

– Uvoľnite na tento účel všetky krídlové matice a posuňte prídavný paralelný doraz tak, aby boli k dispozícii na upevnenie už len obe predné skrutky .
– Krídlové matice opäť dobre utiahnite.

Nastavenie štrbinového klinu

Štrbinový klin **25** zabraňuje tomu, aby sa pílový list **26** v štrbine rezu zasekol. Inak hrozí nebezpečenstvo spätného rázu, ak by sa pílový list v obrobku vzpriečil.

Dávajte preto vždy pozor na to, aby bol štrbinový klin správne nastavený:

– Radiálna štrbina medzi pílovým listom a štrbinovým klinom smie byť veľká maximálne 5 mm.
– Hrúbka štrbinového klinu musí byť menšia ako šírka štrbiny rezu a väčšia ako hrúbka použitého pílového listu.
– Štrbinový klin musí byť vždy v jednej línii s pílovým listom.
– Pre normálne rezy (prerezávanie) sa musí štrbinový klin nachádzať vždy v najvyššej možnej polohe.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 198 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Toto elektrické náradie sa dodáva z výrobného závodu s korektne nastaveným štrbinovým klinom.

Nastavenie výšky štrbinového klinu (pozri obrázok P)

Na rezanie drážok musíte nastaviť výšku štrbinového klinu.

- ▶ **Na vytváranie drážok alebo falcov použite elektrické náradie len s príslušne vhodným ochranným zariadením (napríklad tunelový ochranný kryt, prítlačný hrebeň).**

– Uvoľnite aretačnú páčku **8.1** alebo aretačnú skrutku **8.2** do takej miery, aby ste mohli ochranný kryt **6.x** ľahko vytiahnuť z výrezu v štrbinovom kline **25**.
Aby ste ochranný kryt ochránili pred prípadným poškodením, odložte ho do určeného držiaka **33** na telese náradia (pozri k tomu aj obrázok Y1).
– Otočte kľuku **19** v smere pohybu hodinových ručičiek až na doraz tak, aby sa pílový list **26** nachádzal v najvyššej možnej výškovej polohe nad rezacím stolom.
– Štrbinový klin **25** posuňte až na doraz smerom dole.

Uvedenie do prevádzky

- ▶ **Prekontrolujte napätie siete!** Napätie zdroja elektrického prúdu sa musí zhodovať s údajmi na typovom štítku ručného elektrického náradia.

Zapnutie (pozri obrázok Q1)

Aby ste ušetrili energiu, zapínajte ručné elektrické náradie iba vtedy, ked ho používate.

– Vyklopte poistnú klapku **20** smerom hore.
– Ak chcete náradie zapnúť, stlačte zelené zapínacie tlačidlo **52**.
– Vyklopte poistnú klapku **20** opäť smerom dole.

Vypnutie (pozri obrázok Q2)

– Zatlačte na poistnú klapku **20**.

Výpadok elektrického prúdu

Pri vypínači ide o takzvaný vypínač na nulové napätie, ktorý zabraňuje opätovnému rozbehnutiu elektrického náradia po výpadku sieťového napätia (napríklad aj vytiahnutím prívodnej šnúry zo zásuvky počas chodu náradia).

Na opätovné uvedenie elektrického náradia do chodu musíte znova stlačiť zelené zapínacie tlačidlo **52**.

Pokyny na používanie

Všeobecné pokyny k rezaniu

- ▶ **Pri všetkých rezoch treba predovšetkým zabezpečiť to, aby sa pílový kotúč v žiadnom čase nemohol dotýkať ani dorazov ani ostatných súčiastok náradia.**
- ▶ **Na vytváranie drážok alebo falcov použite elektrické náradie len s príslušne vhodným ochranným zariadením (napríklad tunelový ochranný kryt, prítlačný hrebeň).**
- ▶ **Nepoužívajte toto ručné elektrické náradie na rezanie drážok (drážka ukončená v obrobku).**

Chráňte pílový kotúč pred nárazom a úderom. Nevystavujte pílový kotúč bočnému tlaku.

Štrbinový klin musí byť s pílovým listom v jednej rovine, aby sa zabránilo zablokovaniu pílového listu v obrobku.

Neobrábajte žiadne obrobky, ktoré sú deformované. Obrobok musí mať vždy jednu rovnú hranu, ktorou bude priliehať k paralelnému dorazu.

Paličku na posúvanie obrobku majte vždy odloženú pri elektrickom náradí.

Poloha obsluhujúcej osoby (pozri obrázok R)

- ▶ **Nikdy nestojte pred ručným elektrickým náradím v jednej línii s rotujúcim pílovým kotúčom, ale vždy sa postavte bokom od pílového kotúča.** Aby ste si takto chránili svoje telo pred účinkom možného spätného rázu.

– Do blízkosti rotujúceho pílového kotúča nedávajte ruky, prsty ani predlaktie.

Dodržiavajte pritom nasledujúce pokyny:

– Obrobok držte dobre oboma rukami a pevne ho pritláčajte k rezaciemu stolu.
– Pre úzke obrobky a na rezanie vertikálnych uhlov zošikmenia vždy používajte dodanú paličku na posúvanie obrobku **23** a prídavný paralelný doraz **37**.

Maximálne rozmery obrobku

vertikálny uhol zošikmenia	max. výška obrobku [mm]
0°	79
45°	56

Rezanie

Rezanie rovných rezov

– Paralelný doraz **10** nastavte na požadovanú šírku rezu. (pozri „Nastavenie paralelného dorazu“, strana 197)
– Položte obrobok na rezací stôl pred ochranný kryt **6.x**.
– Zdvihnite alebo spustite pílový list pomocou kľuky **19** do takej polohy, aby bola horná hrana zubov rezacieho kotúča cca 5 mm nad povrchovou plochou obrobka.
– Ochranný kryt nastavujte do primeranej polohy so zreteľom na výšku obrobka.
Pri pílení musí ochranný kryt vždy voľne priliehať na obrobok.
– Zapnite ručné elektrické náradie.
– Obrobok prepíľte s rovnomerným posuvom.
– Elektrické náradie vypnite a vyčkajte, kým sa pílový kotúč úplne zastaví.

Rezanie vertikálnych šikmých rezov

– Nastavte požadovaný vertikálny uhol zošikmenia. (pozri „Nastavenie vertikálneho uhla zošikmenia“, strana 197)
– Postupujte podobným spôsobom podľa pracovných krokov v odseku „Rezanie rovných rezov“.

Pílenie horizontálnych uhlov zošikmenia (pozri obrázok S)

– Nastavte požadovaný horizontálny uhol zošikmenia. (pozri „Nastavovanie horizontálnych uhlov zošikmenia“, strana 197)
– Priložte obrobok k profilovej lište **28**.
Profil sa nesmie nachádzať na čiare rezu. V takomto prípade uvoľnite ryhovanú maticu **53** a profil posuňte.
– Zdvihnite alebo spustite pílový list pomocou kľuky **19** do takej polohy, aby bola horná hrana zubov rezacieho kotúča cca 5 mm nad povrchovou plochou obrobka.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 199 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Ochranný kryt nastavujte do primeranej polohy so zreteľom na výšku obrobka.
  Pri pílení musí ochranný kryt vždy voľne priliehať na obrobok.
– Zapnite ručné elektrické náradie.
– Pritlačte jednou rukou obrobok k profilovej lište (k profilu) a druhou rukou pomaly posúvajte uhlový doraz za aretačnú rukoväť **49** vo vodiacej drážke **5** smerom dopredu.
– Elektrické náradie vypnite a vyčkajte, kým sa pílový kotúč úplne zastaví.

Kontrola základného nastavenia a základné nastavenie

Aby ste si zabezpečili precízne rezy v každom čase, musíte vždy po intenzívnom používaní skontrolovať základné nastavenie ručného elektrického náradia a v prípade potreby ho nastaviť nanovo.
Na takúto prácu potrebujete mať skúsenosti a špeciálne nástroje.

Autorizované servisné stredisko Bosch vykonáva tieto práce rýchlo a spoľahlivo.

Nastavenie dorazov pre štandardné uhly zošikmenia 0°/45°(vertikálne)

– Dajte ručné elektrické náradie do pracovnej polohy.
– Nastavte vertikálny uhol zošikmenia pílového listu 0°.
– Vyklopte ochranný kryt **6.x** celkom smerom dozadu až na doraz.

Prekontrolujte: (pozri obrázok T1)
– Nastavte nejaký uhlomer na uhol 90° a položte ho na rezací stôl **9**.

Rameno uhlomera musí lícovať (byť v jednej línii) s pílovým kotúčom **26** po celej dĺžke.

Nastavenie: (pozri obrázok T2)
– Uvoľnite skrutku **54**.
  Teraz sa dá 0°-doraz **55** posúvať.
– Uvoľnite aretačnú páčku **17**.
– Posuňte ručné koleso **18** proti 0°-dorazu tak, aby bolo rameno uholníka po celej dĺžke v jednej rovine s pílovým listom (aby s ním lícovalo).
– Ručné koleso v tejto polohe pridržte a aretačnú páčku **17** opäť dobre utiahnite.
– Potom skrutku **54** opäť utiahnite.

Ak sa ukazovateľ uhla zošikmenia **47** nenachádza po nastavení v jednej línii so značkou 0° stupnice **48** uvoľnite skrutku **56** pomocou nejakého bežného krížového skrutkovača a nastavte uhlový doraz pozdĺž značky 0°.

Opakujte vyššie uvedené pracovné kroky v tom istom zmysle pre vertikálny uhol zošikmenia 45° (uvoľnenie skrutky **57**; posunutie 45°-uhlového dorazu **58**). Ukazovateľ uhla zošikmenia **47** sa už pritom nesmie znova prestavovať.

Paralelnosť pílového listu k vodiacim drážkam uhlového dorazu (pozri obrázok U)

– Dajte ručné elektrické náradie do pracovnej polohy.
– Vyklopte ochranný kryt **6.x** celkom smerom dozadu až na doraz.

Prekontrolujte:
– Ceruzkou označte prvý ľavý zub píly, ktorý je viditeľný vzadu nad vkladacou platničkou.
– Nastavte nejaký uhlomer na hodnotu 90° a položte ho na hranu vodiacej drážky **5**.
– Posuňte rameno uhlomera tak, aby sa dotýkalo označeného zuba píly a odčítajte vzdialenosť medzi pílovým listom a vodiacou drážkou.
– Otáčajte pílový list dovtedy, až sa označený zub nachádza vpredu nad vkladacou platničkou.
– Posuňte uhlomer pozdĺž vodiacej drážky až po označený zub pílového listu.
– Opäť odmerajte vzdialenosť medzi pílovým listom a vodiacou drážkou.

Obe namerané vzdialenosti musia byť rovnaké.

Nastavenie:
– Uvoľnite skrutky s vnútorným šesťhranom **59** vpredu pod rezacím stolom a tiež skrutky s vnútorným šesťhranom **60** vzadu pod rezacím stolom pomocou kľúča na skrutky s vnútorným šesťhranom **21**, ktorý bol dodaný ako súčasť základnej výbavy náradia.
– Pomaly opatrne pohybujte pílovým listom tak, aby sa nachádzal v rovnobežnej polohe s vodiacou drážkou **5**.
– Všetky skrutky **59** a **60** potom opäť utiahnite.

Nastavenie ukazovateľa vzdialenosti (pozri obrázok V)

– Umiestnite paralelný doraz na pravej strane pílového listu. Posuňte paralelný doraz do takej vzdialenosti, aby značka v lupe **27** na dolnej stupnici ukazovala požadovanú vzdialenosť 26 cm.
  Na zaaretovanie stlačte upínaciu rukoväť **35** opäť smerom dole.
– Uvoľnite upínaciu rukoväť **15** a vytiahnite predĺženie rezacieho stola smerom von až na doraz.

Prekontrolujte:
Ukazovateľ vzdialenosti **51** musí na hornej stupnici **1** ukazovať rovnakú hodnotu ako v lupe **27** na dolnej stupnici **1**.

Nastavenie:
– Pomocou krížového skrutkovača uvoľnite skrutku **61** a nastavte ukazovateľ vzdialenosti **51** pozdĺž značky 26 cm hornej stupnice **1**.

Nastavenie rovnobežnosti pozdĺžneho dorazu (pozri obrázok W)

– Dajte ručné elektrické náradie do pracovnej polohy.
– Vyklopte ochranný kryt **6.x** celkom smerom dozadu až na doraz.
– Uvoľnite upínaciu rukoväť **35** pozdĺžneho dorazu a presuňte ho tak, aby sa dotýkal pílového listu.

Prekontrolujte:
Pozdĺžny doraz **10** sa musí dotýkať pílového listu po celej dĺžke.

Nastavenie:
– Uvoľnite skrutky s vnútorným šesťhranom **71** dodaným inbusovým kľúčom **21**.
– Opatrne pohybujte pozdĺžnym dorazom **10**, kým sa nebude dotýkať pílového listu po celej dĺžke.
– Podržte pozdĺžneho doraz v tejto polohe a upínaciu rukoväť **35** zatlačte znova nadol.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 200 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Skrutky s vnútorným šesťhranom **71** opäť dobre utiahnite.

Nastavenie upínacej sily paralelného dorazu

Upínacia sila paralelného dorazu **10** sa môže po častom používaní zoslabiť.

– Doťahujte skrutku na presné nastavenie **70** dovtedy, kým sa nebude dať paralelný doraz opäť pevne zafixovať na stole píly.

Nastavenie lupy paralelného dorazu (pozri obrázok W)

– Dajte ručné elektrické náradie do pracovnej polohy.
– Vyklopte ochranný kryt **6.x** celkom smerom dozadu až na doraz.
– Posúvajte paralelný doraz **10** sprava do takej vzdialenosti, až kým sa bude dotýkať pílového listu.

Prekontrolujte:
Značka na lupe **27** musí byť v jednej línii so značkou 0° stupnice **1**.

Nastavenie:
– Pomocou krížového skrutkovača, ktorý je súčasťou základnej výbavy náradia, uvoľnite skrutku **62** a vyrovnajte ukazovateľ vzdialenosti pozdĺž značky 0°.

Nastavenie úrovne vkladacej platničky (pozri obrázok X)

Prekontrolujte:
Predná strana vkladacej platničky **24** sa musí nachádzať maličký kúsok pod rezacím stolom, zadná strana musí byť s rezacím stolom v jednej rovine, alebo byť o niečo nad ním.

Nastavenie:
– Demontujte vkladaciu platničku **24**.
– Pomocou kľúča na skrutky s vnútorným šesťhranom **64** nastavte správnu úroveň štyroch nastavovacích skrutiek **63**.

Uschovávanie a preprava

Odkladanie jednotlivých elementov náradia (pozri k tomu obrázky Y1 – Y6)

Na uschovávanie (odkladanie) ponúka toto elektrické náradie možnosť spoľahlivého upevnenia určitých elementov náradia.

– Uvoľnite prídavný paralelný doraz **37** z paralelného dorazu **10**.
– Postrkajte všetky voľné dielce (elementy) náradia do príslušných odkladacích miest na telese náradia. (pozri tabuľku)

Obrázok	Element náradia	Odkladací priestor
Y1	Ochranný kryt **6.x**	zaveste do výrezu držiaka **33** a utiahnite pomocou aretačnej páčky **8.1** alebo aretačnej skrutky **8.2**
Y2	Upevňovacia súprava „Prídavný paralelný doraz“ **38**	zacviknite do držiakov **65**
Y2	Odsávací adaptér **32**	zasuňte do upevňovacích zvierok **66**
Y3	Prstencový kľúč **22**	pomocou upevňovacej matice **67** upevnite v odkladacom priestore
Y3	Palička na posúvanie obrobku **23**	zaveste nad upevňovacou maticou **67** a upevnite presunutím
Y4	Paralelný doraz **10**	otočte, zaveste zdola do vodiacich líšt a upínaciu rukoväť **35** zaaretujte
Y5	Kľúč na vnútorné šesťhrany **21** Kľúč na skrutky s vnútorným šesťhranom **64**	zasuňte do držiakov **68**
Y5	Uhlový doraz **3**	zasuňte do upevňovacích zvierok **69**
Y6	Prídavný paralelný doraz **37**	zasuňte do upevňovacích zvierok **30** (krátkou stranou smerom hore; dlhou stranou smerom dozadu)

Prenášanie elektrického náradia

Predtým, ako budete náradie prepravovať, musíte vykonať nasledujúce kroky:
– Dajte ručné elektrické náradie do transportnej polohy. (pozri „Transportná poloha“, strana 196)
– Odstráňte všetko príslušenstvo, ktoré nemôže byť na ručnom elektrickom náradí pevne namontované. Nepoužívané pílové kotúče majte pri transporte podľa možnosti uložené v nejakom uzavretom obale.
– Zasuňte predĺženie rezacieho stola **14** celkom dovnútra a zatlačte upínaciu rukoväť **15** na zaaretovanie smerom dole.
– Sieťovú šnúru namotajte na držiak sieťovej šnúry **29**.
– Na nadvihnutie alebo na trasnsport použite priehlbiny na lepšie držanie **4** alebo rukoväť na prenášanie **13**.

▶ **Pri preprave tohto elektrického náradia používajte len transportné prvky náradia, nikdy však nepoužívajte bezpečnostné prvky náradia.**

▶ **Prenášajte toto elektrické náradie vždy vo dvojici, aby ste sa vyhli poraneniam chrbtice.**

Údržba a servis

Údržba a čistenie

▶ **Pred každou prácou na ručnom elektrickom náradí vytiahnite zástrčku náradia zo zásuvky.**

Ak je potrebná výmena prívodnej šnúry, musí ju vykonať firma Bosch alebo niektoré autorizované servisné stredisko ručného elektrického náradia Bosch, aby sa zabránilo ohrozeniu bezpečnosti používateľa náradia.

Čistenie

– Ručné elektrické náradie a jeho vetracie štrbiny udržiavajte vždy v čistote, aby ste mohli pracovať kvalitne a bezpečne.
– Po každej práci odstráňte prach a triesky vyfúkaním tlakovým vzduchom alebo odstránením pomocou štetca.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 201 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Mastenie ručného elektrického náradia

Mastivo:
Motorový olej SAE 10/SAE 20

– V prípade potreby namastite elektrické náradie na zobrazených miestach olejom. (pozri obrázok Z)

Autorizované servisné stredisko Bosch vykonáva tieto práce rýchlo a spoľahlivo.

Mastiace a čistiace prostriedky likvidujte so zreteľom na ochranu životného prostredia. Dodržiavajte zákonné predpisy.

Opatrenia na zníženie hlučnosti

Opatrenia zo strany výrobcu:
– Pozvoľný rozbeh
– Dodanie špeciálneho pílového listu vyvinutého na zníženie hlučnosti

Opatrenia zo strany používateľa:
– Montáž znižujúca vibrácie na stabilnú pracovnú plochu
– Používanie pílových listov s funkciami redukujúcimi hlučnosť
– Pravidelné čistenie pílového listu a elektrického náradia

Príslušenstvo

	Vecné číslo
Vrecko na prach	2 605 411 205
Y adaptér TSVH 3	2 610 015 513
Uhlový doraz	2 610 015 507
Palička na posúvanie obrobku	2 610 015 022
Pracovný stôl GTA 60 W	0 601 B12 000
Pracovný stôl GTA 600	0 601 B22 001
Pílové kotúče na rezanie dreva, platní, drevených obkladových materiálov a na lišty	
Pílový kotúč 254 x 30 mm, 40 zubov	2 608 640 443
Pílový kotúč 254 x 30 mm, 60 zubov	2 608 640 444

Servisné stredisko a poradenstvo pri používaní

Servisné stredisko Vám odpovie na otázky týkajúce sa opravy a údržby Vášho produktu ako aj náhradných súčiastok. Rozložené obrázky a informácie k náhradným súčiastkam nájdete aj na web-stránke:
www.bosch-pt.com
Tím poradcov Bosch Vám s radosťou poskytne pomoc pri otázkach týkajúcich sa našich produktov a ich príslušenstva.

V prípade akýchkoľvek otázok a objednávok náhradných súčiastok uvádzajte bezpodmienečne 10-miestne vecné číslo uvedené na typovom štítku výrobku.

Slovakia

Na www.bosch-pt.sk si môžete objednať opravu vášho stroja alebo náhradné diely online.
Tel.: +421 2 48 703 800
Fax: +421 2 48 703 801
E-Mail: servis.naradia@sk.bosch.com
www.bosch-pt.sk

Likvidácia

Ručné elektrické náradie, príslušenstvo a obal treba dať na recykláciu šetriacu životné prostredie.

Neodhadzujte ručné elektrické náradie do komunálneho odpadu!

Len pre krajiny EÚ:

Podľa Európskej smernice 2012/19/EÚ o starých elektrických a elektronických výrobkoch a podľa jej aplikácií v národnom práve sa musia už nepoužiteľné elektrické produkty zbierať separovane a dať na recykláciu zodpovedajúcu ochrane životného prostredia.

Zmeny vyhradené.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 202 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Magyar

Biztonsági előírások

Általános biztonsági előírások az elektromos kéziszerszámokhoz

⚠ FIGYELMEZTETÉS Az elektromos kéziszerszámok használatakor az áramütés-, személyi sérülés- és tűzveszély elkerülésére a következő alapvető biztonsági előírásokat okvetlenül be kell tartani.

Még az elektromos kéziszerszám bekapcsolása előtt olvassa el ezeket az utasításokat, és biztos helyen őrizze meg a biztonsági előírásokat.

A biztonsági tájékoztatókban alkalmazott „elektromos kéziszerszám" fogalom a hálózati elektromos kéziszerszámokat (hálózati csatlakozó kábellel) és az akkumulátoros elektromos kéziszerszámokat (hálózati csatlakozó kábel nélkül) foglalja magában.

Munkahelyi biztonság

- **Tartsa tisztán és jól megvilágított állapotban a munkahelyét.** A rendetlenség és a megvilágítatlan munkaterület balesetekhez vezethet.
- **Ne dolgozzon a berendezéssel olyan robbanásveszélyes környezetben, ahol éghető folyadékok, gázok vagy porok vannak.** Az elektromos kéziszerszámok szikrákat keltenek, amelyek a port vagy a gőzöket meggyújthatják.
- **Tartsa távol a gyerekeket és az idegen személyeket a munkahelytől, ha az elektromos kéziszerszámot használja.** Ha elvonják a figyelmét, elveszítheti az uralmát a berendezés felett.

Elektromos biztonsági előírások

- **A készülék csatlakozó dugójának bele kell illeszkednie a dugaszolóaljzatba. A csatlakozó dugót semmilyen módon sem szabad megváltoztatni. Védőföldeléssel ellátott készülékekkel kapcsolatban ne használjon csatlakozó adaptert.** A változtatás nélküli csatlakozó dugók és a megfelelő dugaszoló aljzatok csökkentik az áramütés kockázatát.
- **Kerülje el a földelt felületek, mint például csövek, fűtőtestek, kályhák és hűtőgépek megérintését.** Az áramütési veszély megnövekszik, ha a teste le van földelve.
- **Tartsa távol az elektromos kéziszerszámot az esőtől vagy nedvességtől.** Ha víz hatol be egy elektromos kéziszerszámba, ez megnöveli az áramütés veszélyét.
- **Ne használja a kábelt a rendeltetésétől eltérő célokra, vagyis a szerszámot soha ne hordozza vagy akassza fel a kábelnél fogva, és sohase húzza ki a hálózati csatlakozó dugót a kábelnél fogva. Tartsa távol a kábelt hőforrásoktól, olajtól, éles élektől és sarkoktól és mozgó gépalkatrészektől.** Egy megrongálódott vagy csomókkal teli kábel megnöveli az áramütés veszélyét.
- **Ha egy elektromos kéziszerszámmal a szabad ég alatt dolgozik, csak szabadban való használatra engedélyezett hosszabbítót használjon.** A szabadban való használatra engedélyezett hosszabbító használata csökkenti az áramütés veszélyét.
- **Ha nem lehet elkerülni az elektromos kéziszerszám nedves környezetben való használatát, alkalmazzon egy hibaáram-védőkapcsolót.** Egy hibaáram-védőkapcsoló alkalmazása csökkenti az áramütés kockázatát.

Személyi biztonság

- **Munka közben mindig figyeljen, ügyeljen arra, amit csinál és meggondoltan dolgozzon az elektromos kéziszerszámmal. Ha fáradt, ha kábítószerek vagy alkohol hatása alatt áll, vagy orvosságokat vett be, ne használja a berendezést.** Egy pillanatnyi figyelmetlenség a szerszám használata közben komoly sérülésekhez vezethet.
- **Viseljen személyi védőfelszerelést és mindig viseljen védőszemüveget.** A személyi védőfelszerelések, mint porvédő álarc, csúszásbiztos védőcipő, védősapka és fülvédő használata az elektromos kéziszerszám használata jellegének megfelelően csökkenti a személyi sérülések kockázatát.
- **Kerülje el a készülék akaratlan üzembe helyezését. Győződjön meg arról, hogy az elektromos kéziszerszám ki van kapcsolva, mielőtt bedugná a csatlakozó dugót a dugaszolóaljzatba, csatlakoztatná az akkumulátor-csomagot, és mielőtt felvenné és vinni kezdené az elektromos kéziszerszámot.** Ha az elektromos kéziszerszám felemelése közben az ujját a kapcsolón tartja, vagy ha a készüléket bekapcsolt állapotban csatlakoztatja az áramforráshoz, ez balesetekhez vezethet.
- **Az elektromos kéziszerszám bekapcsolása előtt okvetlenül távolítsa el a beállítószerszámokat vagy csavarkulcsokat.** Az elektromos kéziszerszám forgó részeiben felejtett beállítószerszám vagy csavarkulcs sérüléseket okozhat.
- **Ne becsülje túl önmagát. Kerülje el a normálistól eltérő testtartást, ügyeljen arra, hogy mindig biztosan álljon és az egyensúlyát megtartsa.** Így az elektromos kéziszerszám felett váratlan helyzetekben is jobban tud uralkodni.
- **Viseljen megfelelő ruhát. Ne viseljen bő ruhát vagy ékszereket. Tartsa távol a haját, a ruháját és a kesztyűjét a mozgó részektől.** A bő ruhát, az ékszereket és a hosszú hajat a mozgó alkatrészek magukkal ránthatják.
- **Ha az elektromos kéziszerszámra fel lehet szerelni a por elszívásához és összegyűjtéséhez szükséges berendezéseket, ellenőrizze, hogy azok megfelelő módon hozzá vannak kapcsolva a készülékhez és rendeltetésüknek megfelelően működnek.** A porgyűjtő berendezések használata csökkenti a munka során keletkező por veszélyes hatását.

Az elektromos kéziszerszámok gondos kezelése és használata

- **Ne terhelje túl a berendezést. A munkájához csak az arra szolgáló elektromos kéziszerszámot használja.** Egy alkalmas elektromos kéziszerszámmal a megadott teljesítménytartományon belül jobban és biztonságosabban lehet dolgozni.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 203 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

- **Ne használjon olyan elektromos kéziszerszámot, amelynek a kapcsolója elromlott.** Egy olyan elektromos kéziszerszám, amelyet nem lehet sem be-, sem kikapcsolni, veszélyes és meg kell javíttatni.
- **Húzza ki a csatlakozó dugót a dugaszolóaljzatból és/vagy az akkumulátor-csomagot az elektromos kéziszerszámból, mielőtt az elektromos kéziszerszámon beállítási munkákat végez, tartozékokat cserél vagy a szerszámot tárolásra elteszi.** Ez az elővigyázatossági intézkedés meggátolja a szerszám akaratlan üzembe helyezését.
- **A használaton kívüli elektromos kéziszerszámokat olyan helyen tárolja, ahol azokhoz gyerekek nem férhetnek hozzá. Ne hagyja, hogy olyan személyek használják az elektromos kéziszerszámot, akik nem ismerik a szerszámot, vagy nem olvasták el ezt az útmutatót.** Az elektromos kéziszerszámok veszélyesek, ha azokat gyakorlatlan személyek használják.
- **A készüléket gondosan ápolja. Ellenőrizze, hogy a mozgó alkatrészek kifogástalanul működnek-e, nincsenek-e beszorulva, és nincsenek-e eltörve vagy megrongálódva olyan alkatrészek, amelyek hatással lehetnek az elektromos kéziszerszám működésére. A berendezés megrongálódott részeit a készülék használata előtt javíttassa meg.** Sok olyan baleset történik, amelyet az elektromos kéziszerszám nem kielégítő karbantartására lehet visszavezetni.
- **Tartsa tisztán és éles állapotban a vágószerszámokat.** Az éles vágóélekkel rendelkező és gondosan ápolt vágószerszámok ritkábban ékelődnek be és azokat könnyebben lehet vezetni és irányítani.
- **Az elektromos kéziszerszámokat, tartozékokat, betétszerszámokat stb. csak ezen előírásoknak és az adott készüléktípusra vonatkozó kezelési utasításoknak megfelelően használja. Vegye figyelembe a munkafeltételeket és a kivitelezendő munka sajátosságait.** Az elektromos kéziszerszám eredeti rendeltetésétől eltérő célokra való alkalmazása veszélyes helyzetekhez vezethet.

Szervíz-ellenőrzés

- **Az elektromos kéziszerszámot csak szakképzett személyzet csak eredeti pótalkatrészek felhasználásával javíthatja.** Ez biztosítja, hogy az elektromos kéziszerszám biztonságos maradjon.

Biztonsági előírások asztali körfűrészekhez

- **Soha ne álljon rá az elektromos kéziszerszámra.** Ha az elektromos kéziszerszám felbillen, vagy ha Ön véletlenül megérinti a fűrészlapot, súlyos sérüléseket szenvedhet.
- **Gondoskodjon arról, hogy a védőbura előírásszerűen működjön és szabadon mozoghasson.** Mindig úgy állítsa be a védőburát, hogy az a fűrészelés során lazán felfeküdjön a megmunkálásra kerülő munkadarabra. Sohase rögzítse nyitott helyzetben a védőburát.
- **Soha ne tegye be a kezét a fűrészelési területre, amíg az elektromos kéziszerszám működésben van.** A fűrészlap megérintése sérülésveszéllyel jár.
- **Ne nyúljon a fűrészlap mögé, hogy a munkadarabot tartsa, a forgácsokat eltávolítsa, és egyéb okokból se.** Ellenkező esetben a keze és a forgó fűrészlap közötti távolság túl kicsi lesz.
- **A munkadarabot csak a már forgó fűrészlapra vezesse rá.** Ellenkező esetben fennáll egy visszarúgás veszélye, ha a fűrészlap beékelődik a munkadarabba.
- **A berendezés fogantyúit tartsa száraz, tiszta, olaj- és zsírmentes állapotban.** A zsíros, olajos fogantyúk csúszósak és ahhoz vezethetnek, hogy a kezelő elveszíti az uralmát a kéziszerszám felett.
- **Csak akkor használja az elektromos kéziszerszámot, ha a munkafelületen csak a megmunkálásra kerülő munkadarab van és az mentes minden beállítószerszámtól, faforgácstól, stb.** Kisebb fadarabok, vagy más tárgyak, ha érintkezésbe kerülnek a forgó fűrészlappal, nagy sebességgel nekivágódhatnak a kezelőnek.
- **Egyszerre mindig csak egy munkadarabot fűrészeljen.** Az egymásra vagy egymás mellé rakott munkadarabok beékelhetik és leblokkolhatják a fűrészlapot vagy a fűrészelés során egymáshoz képest elcsúszhatnak.
- **Használjon mindig egy párhuzam- vagy szögvezetőt.** Ez megnöveli a vágás pontosságát és csökkenti a fűrészlap beakadásának lehetőségét.
- **Ha az elektromos kéziszerszámot hornyoláshoz vagy peremezéshez használja, használjon hozzá egy megfelelő védőberendezést (például alagút-védőbúra, nyomófésű).**
- **Ne használja az elektromos kéziszerszámot olyan hornyok vágására, amelyek nem vezetnek ki a munkadarabból, hanem a munkadarabon belül véget érnek.**
- **Az elektromos kéziszerszámot csak olyan anyagok megmunkálására használja, amelyek a rendeltetésszerű használat c. szakaszban leírásra kerültek.** Ellenkező esetben az elektromos kéziszerszám túlterhelődhet.
- **Ha a fűrészlap beékelődik, kapcsolja ki az elektromos kéziszerszámot és tartsa nyugodtan a munkadarabot, amíg a fűrészlap teljesen leáll. Egy visszarugás megelőzésére a munkadarabot csak a fűrészlap teljes leállítása után szabad elmozdítani.** Szűntesse meg a fűrészlap beékelődésének okát, mielőtt ismét elindítaná az elektromos kéziszerszámot.
- **Ne használjon eltompult, megrepedt, meggörbült vagy megrongálódott fűrészlapokat.** Az életlen vagy hibásan beállított fogú fűrészlapok egy túl keskeny vágási résben megnövekedett súrlódáshoz, a fűrészlap beragadásához és visszarúgásokhoz vezetnek.
- **A fűrészlap felszereléséhez viseljen védőkesztyűt.** A fűrészlap megérintése sérülésveszéllyel jár.
- **Mindig csak a helyes méretű és a készüléknek megfelelő rögzítő (például rombuszalakú vagy körkeresztmetszetű) nyílással ellátott fűrészlapokat használjon.** Azok a fűrészlapok, amelyek nem illenek hozzá a fűrész rögzítő alkatrészeihez, nem futnak körben és ahhoz vezetnek, hogy a kezelő elveszti a készülék feletti uralmát.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 204 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

- **Erősen ötvözött gyorsacélból (HSS-acélból) készült fűrészlapokat nem szabad használni.** Az ilyen fűrészlapok könnyen eltörhetnek.
- **A fűrészlap a munkák során igen erősen felforrósodik, ne érjen hozzá a fűrészlaphoz, amíg az le nem hűlt.** A fűrészlap a munka során igen forró lesz.
- **Tartsa tisztán a munkahelyét.** Az anyagkeverékek különösen veszélyesek. A könnyű fémek pora éghető és robbanásveszélyes.
- **Soha ne használja a szerszámot a felszakadásgátló betétlap nélkül. Ha egy betétlap megrongálódott, azt azonnal cserélje ki.** Kifogástalan felszakadásgátló betétlap nélkül a fűrészlap sérüléseket okozhat.
- **Rendszeresen vizsgálja meg a kábelt és ha megrongálódott, csak egy feljogosított Bosch elektromos kéziszerszám-műhely vevőszolgálatával javíttassa meg. A megrongálódott hosszabbító kábeleket cserélje ki.** Ez biztosítja, hogy az elektromos szerszám biztonságos szerszám maradjon.
- **Az elektromos kéziszerszámokat használaton kívül biztos helyen tárolja. A tárolási helynek száraznak és lezárhatónak kell lennie.** Ez megakadályozza, hogy az elektromos kéziszerszám a tárolás során megrongálódjon, vagy hogy azt tapasztalatlan személyek használják.
- **Soha ne hagyja ott a szerszámot, amíg az teljesen le nem állt.** A betétszerszámok kifutásuk során sérüléseket okozhatnak.
- **Soha ne használja az elektromos kéziszerszámot, ha a kábel megrongálódott. Ha a hálózati csatlakozó kábel a munka során megsérül, ne érintse meg a kábelt, hanem azonnal húzza ki a csatlakozó dugót a dugaszolóaljzatból.** Egy megrongálódott kábel megnöveli az áramütés veszélyét.

Jelképes ábrák

A következő szimbólumoknak komoly jelentőségük lehet az Ön elektromos kéziszerszámának használata során. Jegyezze meg ezeket a szimbólumokat és jelentésüket. A szimbólumok helyes interpretálása segítségére lehet az elektromos kéziszerszám jobb és biztonságosabb használatában.

Szimbólumok és magyarázatuk

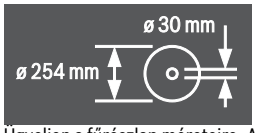
Soha ne tegye be a kezét a fűrészelési területre, amíg az elektromos kéziszerszám működésben van. A fűrészlap megérintése sérülésveszéllyel jár.

Viseljen porvédő álarcot.

Szimbólumok és magyarázatuk

Viseljen fülvédőt. A zaj a hallóképesség elvesztéséhez vezethet.

Viseljen védőszemüveget.

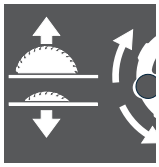


Ügyeljen a fűrészlap méreteire. A lyuk átmérőjének játékmentesen hozzá kell illeszkednie a szerszámtengelyhez. Ha redukáló idomok alkalmazására van szükség, ügyeljen arra, hogy a redukáló idom méretei megfeleljenek a fűrészlap alapvastagságának, a fűrészlap nyílásátmérőjének és a szerszámorsó átmérőjének. Lehetőleg a fűrészlappal együtt szállított redukáló idomokat használja.

A fűrészlap kicserélésekor ügyeljen arra, hogy a vágási szélesség ne legyen kisebb 2,3 mm-nél és hogy a fűrésztelep vastagsága ne legyen nagyobb 2,3 mm-nél. Ellenkező esetben fennáll annak a veszélye, hogy a feszítőék (2,3 mm) beékelődik a munkadarabba.

A munkadarab maximális lehetséges magassága 79 mm.

bal oldal



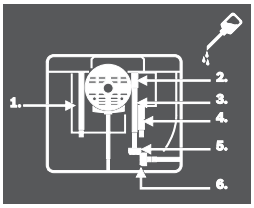
A kézikeréknek a fűrészlap leeresztéséhez szükséges forgásirányát (**Szállítási helyzet**) és a fűrészlap felemeléséhez szükséges forgásirányát (**Munkavégzési helyzet**) mutatja.

jobb oldal

A fűrészlap rögzítésére szolgáló reteszelőkar helyzetét és a függőleges sarkalószög (elforgatható fűrészlap) beállításához szükséges helyzetet mutatja.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 205 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Szimbólumok és magyarázatuk



Szükség esetén a kijelölt helyeken olajozza meg az elektromos kéziszerszámot.

A termék és alkalmazási lehetőségeinek leírása

Olvassa el az összes biztonsági figyelmeztetést és előírást. A következőkben leírt előírások betartásának elmulasztása áramütésekhez, tűzhöz és/vagy súlyos testi sérülésekhez vezethet.

Rendeltetésszerű használat

Az elektromos kéziszerszám stacioner berendezésként kemény- és puhafából készült munkadarabokban, valamint faforgács- és farostlemezekben hosszanti és keresztirányú egyenes vágások végrehajtására szolgál. A munka során –60° és +60° közötti vízszintes sarkalószögeket és –2° és 47° közötti függőleges sarkalószögeket lehet létrehozni.

Megfelelő fűrészlapok alkalmazásával a berendezés alumínium és műanyag profilok fűrészelésére is alkalmas.

Az ábrázolásra kerülő komponensek

A készülék ábrázolásra kerülő komponenseinek sorszámozása az elektromos kéziszerszámnak az ábra-oldalakon található képére vonatkozik.

1 A fűrészlap és a **10** párhuzamvezető közötti távolságot jelző skála
2 Vezetőhorony a **10** párhuzamvezető számára
3 Állítható szögű ütköző
4 Fogóvájatok
5 Vezetőhorony az állítható szögű ütköző számára
6.1 Védőbúra rögzítőkarral*
6.2 Védőbúra szorítócsavarral és oldalsó védőlemezzel*
7 Elszívó csőcsonk a védőbúrán
8.1 Rögzítőkar a **6.1** védőbura reteszeléséhez
8.2 Szorítócsavar a **6.2** védőbura reteszeléséhez
9 Fűrészasztal
10 Párhuzamos ütköző
11 V-keresztmetszetű vezetőhorony a fűrészasztalon a párhuzamos ütköző számára
12 Szerelőfuratok
13 Tartófogantyú
14 Fűrészasztal hosszabbító
15 Szorító fogantyú a fűrészasztal hosszabbítóhoz
16 Rögzítőpánt a GTA 600 munkaasztalhoz
17 Reteszelőkar a függőleges sarkalószög beállítására
18 Kézikerék
19 Forgatókar a fűrészlap felemelésére és lesüllyesztésére
20 Be-/kikapcsoló biztonsági fedele
21 Belső hatlapos csavarkulcs (5 mm)
22 Gyűrűskulcs (23 mm)
23 Tolófa
24 Felszakadásgátló betétlap
25 Hasítóék
26 Fűrészlap
27 Nagyítóüveg
28 Profilsín
29 Kábeltartó
30 Tartókapocs a kiegészítő párhuzamvezető tárolására
31 Forgácskivető
32 Elszívó-adapter
33 Tartó a védőbúra tárolására
34 Bemélyedések a felszakadásgátló betétlap számára
35 A párhuzamvezető szorító fogantyúja
36 A párhuzamvezető V-vezetőeleme
37 Kiegészítő párhuzamvezető
38 „Kiegészítő párhuzamos ütköző” rögzítőkészlet
39 Vezetősín a szögvezető számára
40 „Profilsín” rögzítőkészlet
41 A forgácskivető rögzítőcsavarja
42 Rögzítőanya
43 Orsóreteszelő kar
44 Befogó karima
45 Szerszámtengely
46 Felfogó karima
47 Szögmérő (függőleges)
48 Sarokillesztési szög skála (függőleges)
49 Rögzítőgomb tetszőleges sarkalószögek beállításához (vízszintes)
50 Az állítható szögű ütköző szögkijelzője
51 A fűrészasztal távolságjelzője
52 BE-gomb
53 A profilsín recézett anyája
54 Kereszthornyos fejű csavar az **55** ütköző beállítására
55 Ütköző a 0°-sarkalószöghöz (függőleges)
56 Szögmérő (függőleges) csavarja
57 Kereszthornyos fejű csavar az **58** ütköző beállítására
58 Ütköző a 45°-sarkalószöghöz (függőleges)
59 Imbuszcsavarok (5 mm) elől, a fűrészlap párhuzamosságának beállítására
60 Imbuszcsavarok (5 mm) hátul, a fűrészlap párhuzamosságának beállítására
61 A fűrészasztal távolságjelzőjének csavarja
62 A párhuzamvezető távolságjelzőjének csavarja
63 Szabályozócsavarok a felszakadásgátló betétlap beállítására
64 Belső hatlapos csavarkulcs (2 mm)

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 206 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

65 Tartó a „kiegészítő párhuzamos ütköző" rögzítőkészlet tárolására

66 Tartókapocs az elszívó adapter tárolására

67 Rögzítőanya a gyűrűskulcshoz és a tolófa felakasztásához

68 Tartó az imbuszkulcs tárolására

69 Tartókapocs az állítható szögű ütköző tárolására

70 Szabályozócsavar a párhuzamvezető feszítőerejének beállítására

71 Belső hatlapos fejű csavarok (5 mm) a párhuzamvezető párhuzamosságának beállításához

*** az adott országban alkalmazott kivitelnek megfelelően**

A képeken látható vagy a szövegben leírt tartozékok nem tartoznak a standard szállítmányhoz. Tartozékprogramunkban valamennyi tartozék megtalálható.

Műszaki adatok

Asztali körfűrész			GTS 10 J
Cikkszám			
3 601 M30 …		... 5..	... 56.
Névleges felvett teljesítmény	W	1800	1650
Üresjárati fordulatszám	perc^{-1}	3650	3650
Indítási áram korlátozás		●	●
Súly az „EPTA-Procedure 01:2014" (01:2014 EPTA-eljárás) szerint	kg	26,2	26,2
Érintésvédelmi osztály		⧈/II	⧈/II
Méretek (a leszerelhető készülékalkatrészekkel együtt)			
Szélesség x mélység x magasság	mm	578 x 706 x 330	

A munkadarab legnagyobb megengedett méreteit lásd a 210 oldalon.

Az adatok [U] = 230 V névleges feszültségre vonatkoznak. Ettől eltérő feszültségek esetén és az egyes országok számára készült különleges kivitelekben ezek az adatok változhatnak.

A kéziszerszámhoz használható fűrészlapok méretei		
Fűrészlap átmérő	mm	254
Fűrészlap magvastagság	mm	1,7 – 1,9
min. fogvastagság/fogterpesztés	mm	2,6
Furatátmérő	mm	30

Zajkibocsátás

A zajmérési eredmények az EN 61029-2-1 szabványnak megfelelően kerültek meghatározásra.

A készülék A-értékelésű zajszintjének tipikus értékei: hangnyomásszint 103 dB(A); hangteljesítményszint 116 dB(A). Bizonytalanság K = 3 dB.

Viseljen fülvédőt!

Összeszerelés

► **Kerülje el az elektromos kéziszerszám akaratlan elindítását. A hálózati csatlakozó dugót a szerelés és az elektromos kéziszerszámon végzett bármely munka során nem szabad csatlakoztatni a hálózathoz.**

Szállítmány tartalma

Ezzel kapcsolatban lásd a Kezelési Utasítás elején a szállítmány tartalmának leírását.

Az elektromos kéziszerszám első üzembevétele előtt ellenőrizze, hogy a készülékkel együtt az alábbiakban felsorolt valamennyi alkatrész is kiszállításra került-e:

- Asztali körfűrész, felszerelt **26** fűrészlappal és **25** feszítőékkel
- **3** szögvezető
- **28** profilsín
- „Profilsín" **40** rögzítőkészlet (vezetőlemez, recézett anya, csavar, gyűrűs alátét)
- Párhuzamvezető **10**
- **37** kiegészítő párhuzamvezető
- „Kiegészítő párhuzamos ütköző" **38** rögzítőkészlet (3 rögzítőcsavar, 3 gyűrűs alátét, 3 szárnyasanya)
- **6.x** védőbúra*
  * az adott országban alkalmazott kivitelnek megfelelően: **6.1**/**6.2**
- Belső hatlapos csavarkulcs **21**
- Belső hatlapos csavarkulcs **64**
- **22** csillagkulcs
- Tolófa **23**
- **24** felszakadásgátló betétlap
- Elszívó-adapter **32**

Megjegyzés: Az elektromos kéziszerszám további használata előtt gondosan győződjön meg arról, hogy a sérült részek és a védőberendezések a sérülés ellenére tökéletesen és céljuknak megfelelően működnek-e. Ellenőrizze, hogy a mozgó részek kifogástalanul működnek-e, nem szorulnak-e be, nem sérültek-e meg. Az elektromos kéziszerszám csak akkor működik tökéletesen, ha annak minden egyes alkatrésze megfelel a rá vonatkozó előírásoknak és helyesen került felszerelésre.

A megrongálódott védőberendezéseket és alkatrészeket egy erre feljogosított, elismert szakműhelyben meg kell javíttatni vagy ki kell cseréltetni.

A különálló alkatrészek felszerelése

- Óvatosan vegye ki a fűrésszel szállított valamennyi alkatrészt a csomagból.
  Távolítson el minden csomagolóanyagot az elektromos kéziszerszámról és a készülékkel szállított tartozékokról.
- Ügyeljen arra, hogy eltávolítsa a motorblokk alól a csomagolóanyagot.

A készülék következő alkatrészei közvetlenül a házra vannak erősítve:
tolófa **23**, gyűrűskulcs **22**, imbuszkulcs **21** és **64**, párhuzamvezető **10**, állítható szögű ütköző **3**, elszívó adapter **32**, kiegészítő párhuzamvezető **37** rögzítőkészlettel **38**, védőbúra **6.x**.

- Óvatosan vegye ki a készülék ezen alkatrészeit a tárolórekeszükből.
  Lásd ezzel kapcsolatban a Y1 – Y6 ábrákat is.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 207 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

A felszakadásgátló betétlap felszerelése (lásd az „A” ábrát)

– Akassza be a **24** felszakadásgátló betétlapot a szerszámakna hátsó **34** bemélyedéseibe.
– Vezesse lefelé a felszakadásgátló betétlapot.
– Nyomja be a felszakadásgátló betétlapot, amíg az elől a szerszámaknában beugrik a reteszelési helyzetbe.

A **24** felszakadásgátló betétlap elülső oldalának egy síkban, vagy kicsivel lejjebb kell lennie a fűrészasztallal, a hátoldalnak egy síkban, vagy kicsivel feljebb kell lennie a fűrészasztalnál. (lásd „A felszakadásgátló betétlap szintjének beállítása”, a 212 oldalon is)

A védőbúra felszerelése* (lásd a „B” ábrát)
*** az adott országban alkalmazott kivitelnek megfelelően**

– Forgassa el ütközésig a **19** kézikerék fogantyút az óramutató járásával megegyező irányba, úgy hogy a **26** fűrészlap a lehető legmagasabb helyzetben legyen a fűrészasztal felett.
– Húzza el felfelé ütközésig a **25** feszítőéket.
– Akassza be a **6.x** védőbúrát a **25** feszítőékben található bemélyedésbe.
– Húzza meg szorosra a **8.1** rögzítőkart.
  vagy
  Húzza meg szorosan a **21** imbuszkulccsal a **8.2** szorítócsavart.
– Állítsa be a munkadarab magasságának megfelelően a védőbúrát.
  A védőburának fűrészelés közben mindig lazán fel kell feküdnie a megmunkálásra kerülő munkadarabra.

Megjegyzés: A **8.1** rögzítőkar szabadonfutóval van ellátva, hogy az ergonómiai és helytakarékossági szempontból legjobb helyzetbe lehessen elfordítani.
Meghúzott feszítőkar mellett húzza el a fogantyút a védőbúrától, forgassa el a kívánt helyzetbe és engedje ismét vissza a rögzített helyzetbe.

A párhuzamvezető felszerelése (lásd a „C” ábrát)

A **10** párhuzamvezető t a fűrészlaptól jobbra és balra is el lehet helyezni.

– Lazítsa ki a **10** párhuzamvezető **35** szorító fogantyúját. Így a **36** V-vezetőelem tehermentesítésre kerül.
– Először tegye be a párhuzamvezetőt a V-vezetőelemmel a fűrészasztal **11** vezetőhornyába. Ezután állítsa be a párhuzamos ütközőt a fűrészasztal első **2** vezetőhornyában. A párhuzamos ütközőt most tetszőlegesen el lehet tolni.
– A párhuzamvezető rögzítéséhez nyomja lefelé a **35** szorító fogantyút.

A kiegészítő párhuzamvezető felszerelése (lásd a „D” ábrát)

Keskeny munkadarabok és függőleges sarkalószögek fűrészeléséhez fel kell szerelni a **37** kiegészítő párhuzamos ütközőt a **10** párhuzamvezetőre.
A kiegészítő párhuzamvezetőt a szükségnek megfelelően a **10** párhuzamvezető bal vagy jobb oldalára is fel lehet szerelni.
Használja a felszereléshez a „kiegészítő párhuzamvezető” **38** rögzítőkészletet. (3 rögzítőcsavar, 3 gyűrűs alátét, 3 szárnyasanya)

– Dugja át a rögzítőcsavarokat a **10** párhuzamvezető oldalsó furatain.
  A csavarfejek a kiegészítő párhuzamvezető megvezetésére szolgálnak.
– Tolja rá a **37** kiegészítő párhuzamvezetőt a rögzítőcsavarok fejére.
– Tegye fel a gyűrűs alátéteket a rögzítőcsavarokra és húzza meg csavarok segítségével szorosra a szárnyasanyákra.

A szögvezető felszerelése (lásd az „E1” – „E2” ábrát)

– Vezesse be a **3** szögvezető **39** vezetősínjét a fűrészasztal egyik erre előirányzott **5** vezetőhornyába.

A hosszú munkadarabok elhelyezésének megkönnyítésére a szögvezetőt a **28** profilsín segítségével ki lehet szélesíteni.

– Szerelje fel szükség esetén a profilsínt a **40** rögzítőkészlet segítségével a szögvezetőre.

Por- és forgácselszívás

Az ólomtartalmú festékrétegek, egyes fafajták, ásványok és fémek pora egészségkárosító hatású lehet. A poroknak a kezelő vagy a közelben tartózkodó személyek által történő megérintése vagy belégzése allergikus reakciókhoz és/vagy a légutak megbetegedését vonhatja maga után.
Egyes faporok, például tölgy- és bükkfaporok rákkeltő hatásúak, főleg ha a faanyag kezeléséhez más anyagok is vannak bennük (kromát, favédő vegyszerek). A készülékkel azbesztet tartalmazó anyagokat csak szakembereknek szabad megmunkálniuk.

– Mindig használjon porelszívást.
– Gondoskodjon a munkahely jó szellőztetéséről.
– Ehhez a munkához célszerű egy P2 szűrőosztályú porvédő álarcot használni.

A feldolgozásra kerülő anyagokkal kapcsolatban tartsa be az adott országban érvényes előírásokat.

A por-/forgácselszívást por, forgács vagy a munkadarabról levált darabok eltömhetik.

– Kapcsolja ki az elektromos kéziszerszámot és húzza ki a csatlakozó dugót a dugaszoló aljzatból.
– Várja meg, amíg a fűrészlap teljesen leáll.
– Határozza meg és hárítsa el a beékelődés okát.

► **Gondoskodjon arról, hogy a munkahelyén ne gyűlhessen össze por.** A porok könnyen meggyulladhatnak.

► **Az alumínium fűrészelésekor fellépő tűzveszély megelőzésére ürítse ki a forgácskivetőt és ne használjon forgácselszívást.**

A forgácskivető kiürítése (lásd az „F” ábrát)

A munkadarab levált darabjainak és a nagyobb forgácsdaraboknak az eltávolításához ki lehet üríteni a **31** forgácskivetőt.

– Kapcsolja ki az elektromos kéziszerszámot és húzza ki a csatlakozó dugót a dugaszoló aljzatból.
– Várja meg, amíg a fűrészlap teljesen leáll.
– A **21** imbuszkulccsal oldja ki a **41** rögzítőcsavart.
– Húzza ki a **31** forgácskivetőt és távolítsa el a munkadarab levált darabjait és a forgácsot.
– Ismét szerelje fel a forgácskivetőt az elektromos kéziszerszámra.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 208 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Külső porelszívás (lásd a „G” ábrát)

Használja a készülékkel szállított **32** elszívó-adaptert egy porszívónak a **31** forgácskivetőhöz való csatlakoztatására.

– Erőteljesen nyomja rá a **32** elszívó-adaptert és a porszívó csatlakozó tömlőt.
– A szívóteljesítmény megnövelésére az Y-Adapter (külön tartozék) segítségével egy porelszívó berendezést is hozzá lehet csatlakoztatni a **7** elszívó csőcsonkhoz.

A porszívónak alkalmasnak kell lennie a megmunkálásra kerülő anyagból keletkező por elszívására.

Az egészségre különösen ártalmas, rákkeltő hatású vagy száraz porok elszívásához egy speciálisan erre a célra gyártott porszívót kell használni.

Telepített vagy flexibilis felszerelés

► **A biztonságos kezelés biztosítására az elektromos kéziszerszámot a használat előtt fel kell szerelni egy stabil, sík munkafelületre (például egy munkapadra).**

Felszerelés egy munkafelületre (lásd a „H” ábrát)

– Megfelelő csavarkötésekkel rögzítse az elektromos kéziszerszámot a munkafelületre. Erre szolgálnak a **12** furatok.

Felszerelés egy Bosch-munkaasztalra (lásd az „I” ábrát)

A Bosch gyártmányú munkaasztalok (például a GTA 60 W, GTA 600) szabályozható magasságú lábaik révén bármilyen talajon vagy padlón biztos alapot nyújtanak az elektromos kéziszerszám számára.

► **Olvassa el a munkaasztalhoz mellékelt valamennyi figyelmeztető megjegyzést és előírást.** A figyelmeztetések és előírások betartásának elmulasztása áramütésekhez, tűzhöz és/vagy súlyos testi sérülésekhez vezethet.

► **Szerelje teljesen és helyesen össze a munkaasztalt, mielőtt felszerelné rá az elektromos kéziszerszámot.** A munkaasztal helyes összeszerelése igen fontos, hogy elkerülje az összedőlési veszélyt.

– Szerelje fel az elektromos kéziszerszámot a szállítási helyzetben a munkaasztalra.

A fűrészlap kicserélése (lásd a J1 – J4 ábrát)

► **Az elektromos kéziszerszámon végzendő bármely munka megkezdése előtt húzza ki a csatlakozó dugót a dugaszolóaljzatból.**

► **A fűrészlap felszereléséhez viseljen védőkesztyűt.** A fűrészlap megérintése sérülésveszéllyel jár.

Csak olyan fűrészlapokat használjon, amelyek megengedett sebessége magasabb az elektromos kéziszerszám üresjárati sebességénél.

Csak olyan fűrészlapokat használjon, amelyek megfelelnek az ezen Kezelési Utasításban megadott adatoknak és amelyeket az EN 847-1 szabványnak megfelelően ellenőriztek és megfelelőnek találtak.

Csak olyan fűrészlapokat használjon, amelyeket ezen elektromos kéziszerszám gyártója javasolt, és amelyek a megmunkálásra kerülő anyaghoz alkalmasak. Ez meggátolja a fűrészelés során a fűrészfogak túlmelegedését.

A fűrészlap kiszerelése

– Emelje fel elől egy csavarhúzóval a **24** felszakadásgátló betétlapot és vegye ki a szerszámaknából.
– Forgassa el ütközésig a **19** kézikerék fogantyút az óramutató járásával megegyező irányba, úgy hogy a **26** fűrészlap a lehető legmagasabb helyzetben legyen a fűrészasztal felett.
– Forgassa el ütközésig hátrafelé a **6.x** védőburkolatot.
– Forgassa el a **42** rögzítőanyát a **22** csillagkulccsal (23 mm) és húzza meg egyidejűleg a **43** orsó reteszelőkart, amíg az beugrik a reteszelési helyzetbe.
– Tartsa meghúzva az orsó reteszelőkart és csavarja le az óramutató járásával ellenkező irányban a rögzítőanyát.
– Vegye le a **44** befogókarimát.
– Vegye ki a **26** fűrészlapot.

A fűrészlap beszerelése

A beszerelés előtt szükség esetén tisztítsa meg valamennyi beszerelésre kerülő alkatrészt.

– Tegye fel az új fűrészlapot a **45** szerszámtengely **46** felvevőkarimájára.

Megjegyzés: Ne használjon túl kicsi fűrészlapokat. A rés a fűrészlap és a feszítőék között legfeljebb 5 mm lehet.

► **A fűrészlap beszerelésekor ügyeljen arra, hogy a fogak vágási iránya (a fűrészlapon a nyíl által jelzett irány) megegyezzen a védőburkolaton található nyíl által jelzett iránnyal!**

– Tegye fel a **44** befogókarimát és a **42** rögzítőanyát.
– Forgassa el a **42** rögzítőanyát a **22** csillagkulccsal (23 mm) és húzza meg egyidejűleg a **43** orsó reteszelőkart, amíg az beugrik a reteszelési helyzetbe.
– Húzza meg szorosra az óramutató járásával megegyező irányban a rögzítőanyát. (meghúzási nyomaték kb. 15 – 23 Nm)
– Ismét tegye be a **24** felszakadásgátló betétlapot.
– Ismét vezesse le a **6.x** védőbúrát.

Üzemeltetés

► **Az elektromos kéziszerszámon végzendő bármely munka megkezdése előtt húzza ki a csatlakozó dugót a dugaszolóaljzatból.**

A fűrészlap szállítási és munkavégzési helyzete

Szállítási helyzet

– Forgassa el a **18** kézikereket az óramutató járásával ellenkező irányba, amíg a **26** fűrészlap fogai a **9** fűrészasztal alá kerülnek.
– Tolja be teljesen a **14** fűrészasztal hosszabbítót. Nyomja le a **15** szorító fogantyút. Ezzel a fűrészasztal hosszabbító rögzítésre került.

A szállítással kapcsolatos további tájékoztatót lásd a 212 oldalon.

Munkavégzési helyzet

– Forgassa el a **19** szabályozókerék fogantyút az óramutató járásával megegyező irányba, amíg a **26** fűrészlap fogai a munkadarab fölé kerülnek.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 209 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Megjegyzés: Gondoskodjon arról, hogy a védőbúra megfelelően legyen beállítva. A védőbúrának a fűrészelés közben mindig fel kell feküdnie a munkaradabra.

A sarkalószög beállítása

A precíz vágások biztosítására az elektromos szerszám alapbeállításait intenzív használat után ellenőrizni kell és szükség esetén újra be kell állítani (lásd „Az alapbeállítások ellenőrzése és beállítása" oldal 211).

A függőleges sarkalószög beállítása (Fűrészlap) (lásd a „K" ábrát)

A függőleges sarkalószöget a −2° és 47° közötti tartományban lehet beállítani.

– Az óramutató járásával ellenkező irányban forgatva lazítsa ki a **17** reteszelőkart.

Megjegyzés: A reteszelőkar teljes kioldásakor a fűrészlap a nehézségi erő hatására egy olyan helyzetbe billen, amely kb. 30°-nak felel meg.

– Húzza vagy tolja el a **18** kézikereket a kulissza mentén, amíg a **47** szögkijelző a kívánt sarkalószöget jelzi.
– Tartsa a kézikereket ebben a helyzetben és ismét húzza meg szorosra a **17** reteszelőkart.

A 0° és 45°standardszög gyors és precíz beállítására gyárilag beállított ütközők szolgálnak.

A vízszintes sarkalószög beállítása (Szögvezető) (lásd az „L" ábrát)

A vízszintes sarkalószöget az 60° (a bal oldalon) és 60° (a jobb oldalon) közötti tartományban lehet beállítani.

– Lazítsa ki a **49** rögzítőgombot, ha az meg van húzva.
– Forgassa el az állítható szögű ütközőt, amíg az **50** szögkijelző a kívánt sarkalószöget jelzi.
– Húzza meg ismét szorosra a **49** rögzítőgombot.

A fűrészasztal méreteinek megnövelése (lásd az „M" ábrát)

A hosszú munkadarabok szabad végét alá kell támasztani.

– Húzza egészen fel a fűrészasztal hosszabbítójának **15** szorító fogantyúját.
– Húzza ki a kívánt hosszúságra a **14** fűrészasztal hosszabbítót.
– Nyomja le a **15** szorító fogantyút.
Ezzel a fűrészasztal hosszabbító rögzítésre került.

A párhuzamvezető beállítása

A **10** párhuzamos ütközőt a fűrészlaptól balra (fekete skála) vagy jobbra (ezüst skála) is el lehet helyezni.
A **27** nagyítóüvegen látható jel az **1** skálán a párhuzamvezető és a fűrészlap közötti beállított távolságot mutatja.

Állítsa be a párhuzamvezetőt a fűrészlap kívánt oldalára (lásd „A párhuzamvezető felszerelése", a 207 oldalon).

nem kihúzott fűrészasztal esetén

– Lazítsa ki a **10** párhuzamvezető **35** szorító fogantyúját.
Tolja el annyira a párhuzamos ütközőt, hogy a **27** nagyítón látható jel a fűrészlaptól való kívánt távolságot mutassa.
Ki nem húzott fűrészasztal esetén az **1** ezüst skála alsó feliratozása érvényes.
– A rögzítéshez nyomja ismét lefelé a **35** szorító fogantyút.

kihúzott fűrészasztal esetén (lásd az „N" ábrát)

– Állítsa be a fűrészlaptól jobbra a párhuzamos ütközőt.
Tolja el annyira a párhuzamos ütközőt, hogy a **27** nagyítón látható jel az alsó skálán 26 cm értéket mutasson.
A rögzítéshez nyomja ismét lefelé a **35** szorító fogantyút.
– Húzza egészen fel a fűrészasztal hosszabbítójának **15** szorító fogantyúját.
– Húzza ki annyira a **14** fűrészasztal hosszabbítót, hogy a felső skálán az **51** távolságjelző a fűrészlaptól való kívánt távolságot mutassa.
– Nyomja le a **15** szorító fogantyút.
Ezzel a fűrészasztal hosszabbító rögzítésre került.

Állítsa be a kiegészítő párhuzamvezetőt (lásd az „O" ábrát)

Keskeny munkadarabok és függőleges sarkalószögek fűrészeléséhez fel kell szerelni a **37** kiegészítő párhuzamos ütközőt a **10** párhuzamvezetőre.

A kiegészítő párhuzamvezetőt a szükségnek megfelelően a **10** párhuzamvezető bal vagy jobb oldalára is fel lehet szerelni.

A munkadarabok a fűrészelés során beékelődhetnek a párhuzamos ütköző és a fűrészlap közé, és ekkor a felemelkedő fűrészlap elkaphatja és kirepítheti azokat.
Ezért a kiegészítő párhuzamos ütközőt úgy állítsa be, hogy a vezető vége a fűrészlap legelső foga és a feszítőék első éle közötti területen végződjön.

– Ehhez lazítsa ki valamennyi szárnyasanyát és tolja el annyira a kiegészítő párhuzamvezetőt, hogy más csak a két első rögzítő csavar rögzítse azt.
– Húzza meg ismét szorosra a szárnyascsavarokat.

A feszítőék beállítása

A **25** feszítőék meggátolja, hogy a **26** fűrészlap beékelődjön a fűrészelt vágásba. Ellenkező esetben fennáll egy visszarúgás veszélye, ha a fűrészlap beékelődik a munkadarabba.

Ezért mindig ügyeljen arra, hogy a feszítőék helyesen legyen beállítva:

– A sugárirányú rés a fűrészlap és a feszítőék között legfeljebb 5 mm lehet.
– A feszítőék vastagságának kisebbnek kell lennie a vágási szélességnél és nagyobbnak kell lennie, mint a fűrésztelep vastagsága.
– A feszítőéknek mindig egy vonalban kell lennie a fűrészlappal.
– A szokványos szétválasztó vágásokhoz a feszítőéknek mindig a lehető legmagasabb helyzetben kell lennie.

Az elektromos kéziszerszám egy helyesen beállított feszítőékkel felszerelve kerül kiszállításra.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 210 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

A feszítőék magasságának beállítása (lásd a „P” ábrát)

Hornyok fűrészeléséhez be kell állítani a feszítőék magasságát.

- ▶ **Ha az elektromos kéziszerszámot hornyoláshoz vagy peremezéshez használja, használjon hozzá egy megfelelő védőberendezést (például alagút-védőbúra, nyomófésű).**

– Lazítsa ki annyira a **8.1** rögzítőkart vagy a **8.2** szorítócsavart, hogy könnyen ki tudja húzni a **6.x** védőburát a **25** feszítőék bemélyedéséből.
A védőbúra megrongálódásának megelőzésére tárolja azt a házon erre a célra előirányzott **33** tartóban (lásd a Y1 ábrát is).
– Forgassa el ütközésig a **19** kézikerék fogantyút az óramutató járásával megegyező irányba, úgy hogy a **26** fűrészlap a lehető legmagasabb helyzetben legyen a fűrészasztal felett.
– Tolja el lefelé ütközésig a **25** feszítőéket.

Üzembe helyezés

- ▶ **Ügyeljen a helyes hálózati feszültségre!** Az áramforrás feszültségének meg kell egyeznie az elektromos kéziszerszám típustábláján található adatokkal.

Bekapcsolás (lásd a „Q1” ábrát)

Az energia megtakarítására az elektromos kéziszerszémot csak akkor kapcsolja be, ha használja.

– Hajtsa fel a **20** biztonsági fedelet.
– Az üzembe helyezéshez nyomja meg a zöld **52** BE-gombot.
– Ismét hajtsa le a **20** biztonsági fedelet.

Kikapcsolás (lásd a „Q2” ábrát)

– Nyomja meg a **20** biztonsági fedelet.

Feszültségkiesés

A be-/kikapcsoló egy úgynevezett nullfeszültség-kapcsoló, amely egy feszültségkiesés (például ha üzem közben kihúzzák a hálózati csatlakozó dugót) esetén meggátolja az elektromos kéziszerszám újraindulását.

Az elektromos kéziszerszám ezutáni üzembe helyezéséhez ismét meg kell nyomni a zöld **52** BE-gombot.

Munkavégzési tanácsok

Általános fűrészelési tájékoztató

- ▶ **Bármely vágás megkezdése előtt először gondoskodjon arról, hogy a fűrészlap sohase érhessen hozzá az ütközőkhöz vagy a berendezés egyéb alkatrészeihez.**
- ▶ **Ha az elektromos kéziszerszámot hornyoláshoz vagy peremezéshez használja, használjon hozzá egy megfelelő védőberendezést (például alagút-védőbúra, nyomófésű).**
- ▶ **Ne használja az elektromos kéziszerszámot olyan hornyok vágására, amelyek nem vezetnek ki a munkadarabból, hanem a munkadarabon belül véget érnek.**

Óvja meg a fűrészlapot a lökésektől és ütésektől. Ne tegye ki a fűrészlapot oldalirányú nyomás hatásának.

A feszítőéknek egy síkban kell lennie a fűrészlappal, hogy a munkadarab ne ékelődhessen be.

Ne munkáljon meg deformálódott munkadarabokat. Csak olyan munkadarabokat munkáljon meg, amelyeknek van egy olyan egyenes élük, amellyel hozzá lehet szorítani azokat a párhuzamos ütközőhöz.

A tolófát mindig az elektromos kéziszerszámon tárolja.

A kezelő elhelyezkedése (lásd az „R” ábrát)

- ▶ **Soha ne álljon a fűrészlappal egy vonalban az elektromos kéziszerszám előtt, hanem mindig csak a fűrészlaptól oldalra.** Ezzel a teste védve van egy lehetséges visszarugás következményeitől.

– Tartsa távol a kezét, az ujjait és a karját a forgó fűrészlaptól.

Kérjük, ügyeljen a következőkre:

– A munkadarabot mindig mindkét kezével tartsa és nyomja erősen rá a fűrészasztalra.
– Keskeny munkadarabok függőleges sarkalószögek fűrészeléséhez mindig használja a berendezéssel szállított **23** tolófát és a **37** kiegészítő párhuzamos ütközőt.

A munkadarab legnagyobb megengedett méretei

függőleges sarkalószög	A munkadarab legnagyobb megengedett magassága [mm]
0°	79
45°	56

Fűrészelés

Egyenes vágások végrehajtása

– Állítsa be a **10** párhuzamos ütközőt a kívánt vágási szélességre. (lásd „A párhuzamvezető beállítása”, a 209 oldalon)
– Tegye fel a feldolgozásra kerülő munkadarabot a fűrészasztalra a **6.x** védőburkolat elé.
– Emelje fel vagy eressze le a **19** forgatókarral annyira a fűrészlapot, hogy a felső fűrészfogak kb. 5 mm-rel legyenek a munkadarab felülete felett.
– Állítsa be a munkadarab magasságának megfelelően a védőbúrát.
A védőburának fűrészelés közben mindig lazán fel kell feküdnie a megmunkálásra kerülő munkadarabra.
– Kapcsolja be az elektromos kéziszerszámot.
– Tolja keresztül egyenletes előtolással a fűrészfejet a munkadarabon.
– Kapcsolja ki az elektromos kéziszerszámot és várjon, amíg a fűrészlap teljesen leáll.

Függőleges sarkalószögek fűrészelése

– Állítsa be a kívánt függőleges sarkalószöget. (lásd „A függőleges sarkalószög beállítása”, a 209 oldalon)
– Hajtsa végre megfelelő módon a „Egyenes vágások végrehajtása” szakaszban leírt munkalépéseket.

Vízszintes sarkalószög fűrészelése (lásd az „S” ábrát)

– Állítsa be a kívánt vízszintes sarkalószöget. (lásd „A vízszintes sarkalószög beállítása”, a 209 oldalon)
– Tolja hozzá a munkadarabot a **28** profilsínhez.
A profilnak nem szabad a vágási vonalon lennie. Ebben az esetben lazítsa ki az **53** recézett anyát és tolja el a profilt.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 211 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Emelje fel vagy eressze le a **19** forgatókarral annyira a fűrészlapot, hogy a felső fűrészfogak kb. 5 mm-rel legyenek a munkadarab felülete felett.
– Állítsa be a munkadarab magasságának megfelelően a védőbúrát.
A védőburának fűrészelés közben mindig lazán fel kell feküdnie a megmunkálásra kerülő munkadarabra.
– Kapcsolja be az elektromos kéziszerszámot.
– Nyomja az egyik kezével hozzá a munkadarabot a profilsínhez és tolja el lassan a másik kezével az állítható szögű ütközőt a **49** rögzítőgombnál fogva az **5** vezetőhoronyban előre.
– Kapcsolja ki az elektromos kéziszerszámot és várjon, amíg a fűrészlap teljesen leáll.

Az alapbeállítások ellenőrzése és beállítása

A precíz vágások biztosítására az elektromos szerszám alapbeállításait intenzív használat után ellenőrizni kell és szükség esetén újra be kell állítani.
Ehhez tapasztalatra és egy megfelelő célszerszámra van szükség.

Egy Bosch vevőszolgálat ezt a munkát gyorsan és megbízhatóan elvégzi.

A 0°/45° (függőleges) standard sarkalószög ütközők beállítása

– Hozza munkahelyzetbe az elektromos kéziszerszámot.
– Állítson be egy 0°-os függőleges sarkalószöget.
– Forgassa el ütközésig hátrafelé a **6.x** védőburkolatot.

Ellenőrzés: (lásd a „T1” ábrát)
– Állítson be egy szögidomszert 90°-ra és tegye fel a **9** fűrészasztalra.

A szögidomszer szárának teljes hossza mentén hozzá kell simulnia a **26** fűrészlaphoz.

Beállítás: (lásd a „T2” ábrát)
– Lazítsa ki az **54** csavart.
Ekkor el tudja tolni az **55** 0°-ütközőt.
– Lazítsa ki a **17** reteszelőkart.
– Tolja hozzá a **18** kézikereket a 0°-ütközőhöz, amíg a szögidomszer szára teljes hosszúsága mentén felfekszik a fűrészlapra.
– Tartsa a kézikereket ebben a helyzetben és ismét húzza meg szorosra a **17** reteszelőkart.
– Húzza meg ismét szorosra az **54** csavart.

Ha a **47** szögkijelző a beállítás után nincs egy vonalban a **48** skála 0°-jelölésével, oldja ki egy a kereskedelemben szokványosan kapható kereszthornyos csavarhúzóval az **56** csavart és állítsa be a 0°-jelölésnek megfelelően a szögkijelzőt.

Ismételje meg a fenti lépéseket értelemszerűen a 45° függőleges sarkalószög esetén is (lazítsa ki az **57** csavart; tolja el az **58** 45°-ütközőt). A **47** szögkijelző helyzetét ekkor nem szabad megváltoztatni.

A szögvezető vezetőhornyai és a fűrészlap párhuzamos helyzete (lásd az „U” ábrát)

– Hozza munkahelyzetbe az elektromos kéziszerszámot.
– Forgassa el ütközésig hátrafelé a **6.x** védőburkolatot.

Ellenőrzés:
– Jelölje meg egy ceruzával az első bal fűrészfogat, amely hátul a felszakadásgátló betétlap felett látható.
– Állítson be egy szögidomszert 90°-ra és fektesse rá az **5** vezetőhorony élére.
– Tolja el a szögidomszer szárát, hogy az megérintse a megjelölt fűrészfogat és mérje meg a fűrészlap és a vezetőhorony közötti távolságot.
– Forgassa el a fűrészlapot annyira, hogy a megjelölt fog elől a felszakadásgátló betétlap felett álljon.
– Tolja el a szögidomszert a vezetőhorony mentén a megjelölt fűrészfogig.
– Mérje meg ismét a fűrészlap és a vezetőhorony közötti távolságot.

A két mért távolságnak azonosnak kell lennie.

Beállítás:
– Lazítsa ki az elől a fűrészasztal alatt elhelyezett **59** imbuszcsavarokat és a hátul a fűrészasztal elhelyezett **60** imbuszcsavarokat. használja ehhez a készülékkel szállított **21** imbuszkulcsot.
– Mozgassa el óvatosan a fűrészlapot, amíg az az **5** vezetőhoronnyal párhuzamos helyzetbe kerül.
– Ismét húzza meg szorosra valamennyi **59** és **60** csavart.

A fűrészasztal távolságjelzőjének beállítása (lásd a „V” ábrát)

– Állítsa be a fűrészlaptól jobbra a párhuzamos ütközőt.
Tolja el annyira a párhuzamos ütközőt, hogy a **27** nagyítón látható jel az alsó skálán 26 cm értéket mutasson.
A rögzítéshez nyomja ismét lefelé a **35** szorító fogantyút.
– Lazítsa ki a **15** szorító fogantyú és húzza ki ütközésig a fűrészasztal hosszabbítót.

Ellenőrzés:
Az **51** távolságjelzőnek az **1** felső skálán ugyanazt az értéket kell jeleznie, mint ami az **1** alsó skála **27** nagyítóján látható.

Beállítás:
– A kereskedelemben szokványosan kapható kereszthornyos csavarhúzóval lazítsa ki a **61** csavart és állítsa be az **51** távolságjelzőt az **1** felső skála 26-cm jelére.

A párhuzamvezető párhuzamosságának beállítása (lásd a „W” ábrát)

– Hozza munkahelyzetbe az elektromos kéziszerszámot.
– Forgassa el ütközésig hátrafelé a **6.x** védőburkolatot.
– Oldja ki a párhuzamvezető **35** szorító fogantyúját és tolja el a párhuzamvezetőt, amíg meg nem érinti a fűrészlapot.

Ellenőrzés:
A **10** párhuzamvezetőnek teljes hosszában érintenie kell a fűrészlapot.

Beállítás:
– Lazítsa ki a készülékkel szállított **21** belső hatlapos kulccsal a **71** belső hatlapos csavarokat.
– Tolja el óvatosan a **10**, párhuzamvezetőt, amíg az teljes hosszában megérinti a fűrészlapot.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 212 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Tartsa fogva ebben a helyzetben a párhuzamvezetőt és ismét nyomja le a **35** szorító fogantyút.
– Ismét húzza meg szorosra a **71** imbuszcsavarokat.

A párhuzamos ütköző feszítőerejének beállítása

A **10** párhuzamvezető feszítőereje gyakori használat után csökkenhet.

– Húzza meg annyira a **70** szabályozócsavart, hogy a párhuzamvezetőt ismét szorosan rögzíteni lehessen a fűrészasztalon.

A párhuzamvezető nagyítójának beállítása (lásd a „W” ábrát)

– Hozza munkahelyzetbe az elektromos kéziszerszámot.
– Forgassa el ütközésig hátrafelé a **6.x** védőburkolatot.
– Tolja el jobb felől a **10** párhuzamos ütközőt a fűrészlap felé, amíg az meg nem érinti a fűrészlapot.

Ellenőrzés:

A **27** nagyító jelének egy vonalban kell lennie az **1** skála 0°-jelével.

Beállítás:

– Lazítsa ki egy csillagfejű csavarhúzóval a **62** csavart és állítsa be a 0°-jel mentén a távolságjelzőt.

A felszakadásgátló betétlap szintjének beállítása (lásd az „X” ábrát)

Ellenőrzés:

A **24** felszakadásgátló betétlap elülső oldalának egy síkban, vagy kicsivel lejjebb kell lennie a fűrészasztallal, a hátoldalnak egy síkban, vagy kicsivel feljebb kell lennie a fűrészasztalnál.

Beállítás:

– Távolítsa el a **24** felszakadásgátló betétlapot.
– Állítsa be a **64** imbuszkulccsal a **63** négy szabályozócsavar helyes szintjét.

Tárolás és szállítás

A készülék alkatrészeinek tárolása (lásd az Y1 – Y6 ábrát)

A tároláshoz az elektromos kéziszerszám lehetőséget nyújt a készülék egyes alkatrészeinek biztonságos rögzítésére.

– Válassza le a **37** kiegészítő párhuzamvezetőt a **10** párhuzamvezető tól.
– Dugja be a készülék valamennyi nem felerősített alkatrészét a házon található tárolórekeszbe. (lásd a táblázatot)

Ábra	Készülék-alkatrész	Tároló magazin
Y1	**6.x** védőbúra	akassza be a **33** tartó mélyedésébe és a **8.1** rögzítőkarral vagy a **8.2** szorítócsavarral szorosra húzza meg
Y2	„Kiegészítő párhuzamos ütköző” **38** rögzítőkészlet	Pattintsa be az alkatrészt a **65** tartókba
Y2	Elszívó-adapter **32**	Tolja be az alkatrészt a **66** tartókba
Y3	**22** csillagkulcs	Rögzítse az alkatrészt a **67** rögzítőanyával a szerszámtárban
Y3	Tolófa **23**	Akassza fel az alkatrészt a **67** rögzítőanya fölé, majd eltolással rögzítse
Y4	Párhuzamvezető **10**	Fordítsa meg az alkatrészt, akassza be alulról a vezetősínekbe és szorítsa meg a **35** szorító fogantyút
Y5	Belső hatlapos csavarkulcs **21** Belső hatlapos csavarkulcs **64**	Tolja be az alkatrészt a **68** tartókba
Y5	**3** szögvezető	Tolja be az alkatrészt a **69** tartókba
Y6	**37** kiegészítő párhuzamvezető	Tolja be az alkatrészt a **30** tartókapcsokba (a rövid oldal felfelé mutat; a hosszú oldal hátrafelé mutat)

Az elektromos kéziszerszám kézi úton történő szállítása

Az elektromos kéziszerszám szállítása előtt hajtsa végre a következő lépéseket:

– Hozza a szállítási helyzetbe az elektromos kéziszerszámot. (lásd „Szállítási helyzet”, a 208 oldalon)
– Távolítson el minden olyan tartozék alkatrészt, amelyet nem lehet szorosan rögzítve felszerelni az elektromos kéziszerszámra.
  A nem használt fűrészlapokat a szállításhoz, ha lehetséges, egy zárt ládában tárolja.
– Teljesen tolja el befelé a **14** fűrészasztal hosszabbítót és a rögzítéshez nyomja le a **15** szorító fogantyút.
– Csavarja fel a hálózati tápvezetéket a **29** kábeltartó köré.
– Emeléshez vagy szállításhoz használja a **4** fogóvájatokat vagy a **13** tartófogantyút.

▶ **Az elektromos kéziszerszám szállításához kizárólag a szállítószerkezeteket, és sohasem a védőberendezéseket használja.**

▶ **Az elektromos kéziszerszámot a hátsérülések megelőzésére mindig két személy szállítsa.**

Karbantartás és szerviz

Karbantartás és tisztítás

▶ **Az elektromos kéziszerszámon végzendő bármely munka megkezdése előtt húzza ki a csatlakozó dugót a dugaszolóaljzatból.**

Ha a csatlakozó vezetéket ki kell cserélni, akkor a cserével csak a magát a Bosch céget, vagy egy Bosch elektromos kéziszerszám-műhely ügyfélszolgálatát szabad megbízni, nehogy a biztonságra veszélyes szituáció lépjen fel.

Tisztítás

– Tartsa mindig tisztán az elektromos kéziszerszámot és annak szellőzőnyílásait, hogy jól és biztonságosan dolgozhasson.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 213 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Minden egyes munkamenet után távolítsa el sűrített levegővel való kifúvással, vagy egy ecsettel a port és a forgácsot.

Az elektromos kéziszerszám kenése

Kenőanyag:
SAE 10/SAE 20 motorolaj

– Szükség esetén a kijelölt helyeken olajozza meg az elektromos kéziszerszámot. (lásd az „Z” ábrát)

Az erre feljogosított Bosch elektromos szerszám ügyfélszolgálat ezeket a munkákat gyorsan és megbízhatóan elvégzi.

A kenő és tisztítószereket környezetbarát módon kell eltávolítani. Ügyeljen a törvényes előírások betartására.

Zajcsökkentési intézkedések

A gyártó által végrehajtott intézkedések:
– Lágy felfutás
– Egy speciálisan a zajcsökkentéshez kifejlesztésre került fűrészlappal való kiszállítás

A felhasználó által végrehajtandó intézkedések:
– Rezgésszegény felszerelési mód egy stabil munkafelületre
– Zajcsökkentő funkciójú fűrészlapok használata
– A fűrészlap és az elektromos kéziszerszám rendszeres tisztítása

Tartozékok

	Cikkszám
Porzsák	2 605 411 205
TSVH 3 Y-adapter	2 610 015 513
Állítható szögű ütköző	2 610 015 507
Tolófa	2 610 015 022
GTA 60 W munkaasztal	0 601 B12 000
GTA 600 muxnkaasztal	0 601 B22 001
Fűrészlapok fa- és lemezanyagok, falapok és lécek fűrészeléséhez	
254 x 30 mm-es fűrészlap, 40 foggal	2 608 640 443
254 x 30 mm-es fűrészlap, 60 foggal	2 608 640 444

Vevőszolgálat és használati tanácsadás

A Vevőszolgálat választ ad a termékének javításával és karbantartásával, valamint a pótalkatrészekkel kapcsolatos kérdéseire. A tartalékalkatrészekkel kapcsolatos robbantott ábrák és egyéb információk a címen találhatók:
www.bosch-pt.com
A Bosch Használati Tanácsadó Team szívesen segít, ha termékeinkkel és azok tartozékaival kapcsolatos kérdései vannak.

Ha kérdései vannak vagy pótalkatrészeket szeretne rendelni, okvetlenül adja meg a termék típustábláján található 10-jegyű cikkszámot.

Magyarország

Robert Bosch Kft.
1103 Budapest
Gyömrői út. 120.
A www.bosch-pt.hu oldalon online megrendelheti készülékének javítását.
Tel.: +36 1 431 3835
Fax: +36 1 431 3888
E-mail: info.bsc@hu.bosch.com
www.bosch-pt.hu

Hulladékkezelés

Az elektromos kéziszerszámokat, a tartozékokat és a csomagolást a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra előkészíteni.

Ne dobja ki az elektromos kéziszerszámokat a háztartási szemétbe!

Csak az EU-tagországok számára:

A használt villamos és elektronikus berendezésekre vonatkozó 2012/19/EU sz. Európai Irányelvnek és ennek a megfelelő országok jogharmonizációjának megfelelően a már használhatatlan elektromos kéziszerszámokat külön össze kell gyűjteni és a környezetvédelmi szempontból megfelelő újra felhasználásra le kell adni.

A változtatások joga fenntartva.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 214 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Русский

В состав эксплуатационных документов, предусмотренных изготовителем для продукции, могут входить настоящее руководство по эксплуатации, а также приложения.
Информация о подтверждении соответствия содержится в приложении.
Информация о стране происхождения указана на корпусе изделия и в приложении.

Дата изготовления указана на последней странице обложки Руководства.
Контактная информация относительно импортера содержится на упаковке.

Срок службы изделия

Срок службы изделия составляет 7 лет. Не рекомендуется к эксплуатации по истечении 5 лет хранения с даты изготовления без предварительной проверки (дату изготовления см. на этикетке).

Перечень критических отказов и ошибочные действия персонала или пользователя
- не использовать с поврежденной рукояткой или поврежденным защитным кожухом
- не использовать при появлении дыма непосредственно из корпуса изделия
- не использовать с перебитым или оголенным электрическим кабелем
- не использовать на открытом пространстве во время дождя (в распыляемой воде)
- не включать при попадании воды в корпус
- не использовать при сильном искрении
- не использовать при появлении сильной вибрации

Критерии предельных состояний
- перетёрт или повреждён электрический кабель
- поврежден корпус изделия

Тип и периодичность технического обслуживания

Рекомендуется очистить инструмент от пыли после каждого использования.

Хранение
- необходимо хранить в сухом месте
- необходимо хранить вдали от источников повышенных температур и воздействия солнечных лучей
- при хранении необходимо избегать резкого перепада температур
- хранение без упаковки не допускается
- подробные требования к условиям хранения смотрите в ГОСТ 15150 (Условие 1)

Транспортировка
- категорически не допускается падение и любые механические воздействия на упаковку при транспортировке
- при разгрузке/погрузке не допускается использование любого вида техники, работающей по принципу зажима упаковки
- подробные требования к условиям транспортировки смотрите в ГОСТ 15150 (Условие 5)

Указания по безопасности

Общие указания по технике безопасности для электроинструментов

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Для защиты от электрического удара, травм и пожара во время эксплуатации электроинструментов необходимо соблюдать принципиальные меры по технике безопасности.

Перед тем, как приступить к работе с электроинструментом, прочитайте все указания по технике безопасности и хорошо сохраните их.

Используемый в указаниях по технике безопасности термин «электроинструмент» относится как к электроинструментам, питающимся от сети (с сетевым кабелем), так и к электроинструментам, питающимся от аккумулятора (без сетевого кабеля).

Безопасность рабочего места
- ▶ **Содержите рабочее место в чистоте и хорошо освещенным.** Беспорядок или неосвещенные участки рабочего места могут привести к несчастным случаям.
- ▶ **Не работайте с этим электроинструментом во взрывоопасном помещении, в котором находятся горючие жидкости, воспламеняющиеся газы или пыль.** Электроинструменты искрят, что может привести к воспламенению пыли или паров.
- ▶ **Во время работы с электроинструментом не допускайте близко к Вашему рабочему месту детей и посторонних лиц.** Отвлекшись, Вы можете потерять контроль над электроинструментом.

Электробезопасность
- ▶ **Штепсельная вилка электроинструмента должна подходить к штепсельной розетке. Ни в коем случае не изменяйте штепсельную вилку. Не применяйте переходные штекеры для электроинструментов с защитным заземлением.** Неизмененные штепсельные вилки и подходящие штепсельные розетки снижают риск поражения электротоком.
- ▶ **Предотвращайте телесный контакт с заземленными поверхностями, как то: с трубами, элементами отопления, кухонными плитами и холодильниками.** При заземлении Вашего тела повышается риск поражения электротоком.
- ▶ **Защищайте электроинструмент от дождя и сырости.** Проникновение воды в электроинструмент повышает риск поражения электротоком.
- ▶ **Не разрешается использовать шнур не по назначению, например, для транспортировки или подвески электроинструмента, или для вытягивания вилки из штепсельной розетки. Защищайте шнур от воздействия высоких температур, масла, острых кромок или подвижных частей электроинструмента.** Поврежденный или спутанный шнур повышает риск поражения электротоком.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 215 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

- **При работе с электроинструментом под открытым небом применяйте пригодные для этого кабели-удлинители.** Применение пригодного для работы под открытым небом кабеля-удлинителя снижает риск поражения электротоком.
- **Если невозможно избежать применения электроинструмента в сыром помещении, подключайте электроинструмент через устройство защитного отключения.** Применение устройства защитного отключения снижает риск электрического поражения.

Безопасность людей

- **Будьте внимательными, следите за тем, что Вы делаете, и продуманно начинайте работу с электроинструментом. Не пользуйтесь электроинструментом в усталом состоянии или если Вы находитесь в состоянии наркотического или алкогольного опьянения или под воздействием лекарств.** Один момент невнимательности при работе с электроинструментом может привести к серьезным травмам.
- **Применяйте средства индивидуальной защиты и всегда защитные очки.** Использование средств индивидуальной защиты, как то: защитной маски, обуви на нескользящей подошве, защитного шлема или средств защиты органов слуха, – в зависимости от вида работы с электроинструментом снижает риск получения травм.
- **Предотвращайте непреднамеренное включение электроинструмента. Перед подключением электроинструмента к электропитанию и/или к аккумулятору убедитесь в выключенном состоянии электроинструмента.** Удержание пальца на выключателе при транспортировке электроинструмента и подключение к сети питания включенного электроинструмента чревато несчастными случаями.
- **Убирайте установочный инструмент или гаечные ключи до включения электроинструмента.** Инструмент или ключ, находящийся во вращающейся части электроинструмента, может привести к травмам.
- **Не принимайте неестественное положение корпуса тела. Всегда занимайте устойчивое положение и сохраняйте равновесие.** Благодаря этому Вы можете лучше контролировать электроинструмент в неожиданных ситуациях.
- **Носите подходящую рабочую одежду. Не носите широкую одежду и украшения. Держите волосы, одежду и рукавицы вдали от движущихся частей.** Широкая одежда, украшения или длинные волосы могут быть затянуты вращающимися частями.
- **При наличии возможности установки пылеотсасывающих и пылесборных устройств проверяйте их присоединение и правильное использование.** Применение пылеотсоса может снизить опасность, создаваемую пылью.
- **ВНИМАНИЕ! В случае возникновения перебоя в работе электроинструмента вследствие полного или частичного прекращения энергоснабжения или повреждения цепи управления энергоснабжением установите выключатель в положение Выкл., убедившись, что он не заблокирован (при его наличии). Отключите сетевую вилку от розетки или отсоедините съёмный аккумулятор.** Этим предотвращается неконтролируемый повторный запуск.

Применение электроинструмента и обращение с ним

- **Не перегружайте электроинструмент. Используйте для Вашей работы предназначенный для этого электроинструмент.** С подходящим электроинструментом Вы работаете лучше и надежнее в указанном диапазоне мощности.
- **Не работайте с электроинструментом при неисправном выключателе.** Электроинструмент, который не поддается включению или выключению, опасен и должен быть отремонтирован.
- **До начала наладки электроинструмента, перед заменой принадлежностей и прекращением работы отключайте штепсельную вилку от розетки сети и/или выньте аккумулятор.** Эта мера предосторожности предотвращает непреднамеренное включение электроинструмента.
- **Храните электроинструменты в недоступном для детей месте. Не разрешайте пользоваться электроинструментом лицам, которые не знакомы с ним или не читали настоящих инструкций.** Электроинструменты опасны в руках неопытных лиц.
- **Тщательно ухаживайте за электроинструментом. Проверяйте безупречную функцию и ход движущихся частей электроинструмента, отсутствие поломок или повреждений, отрицательно влияющих на функцию электроинструмента. Поврежденные части должны быть отремонтированы до использования электроинструмента.** Плохое обслуживание электроинструментов является причиной большого числа несчастных случаев.
- **Держите режущий инструмент в заточенном и чистом состоянии.** Заботливо ухоженные режущие инструменты с острыми режущими кромками реже заклиниваются и их легче вести.
- **Применяйте электроинструмент, принадлежности, рабочие инструменты и т. п. в соответствии с настоящими инструкциями. Учитывайте при этом рабочие условия и выполняемую работу.** Использование электроинструментов для непредусмотренных работ может привести к опасным ситуациям.

Сервис

- **Ремонт Вашего электроинструмента поручайте только квалифицированному персоналу и только с применением оригинальных запасных частей.** Этим обеспечивается безопасность электроинструмента.

Указания по технике безопасности для круглопильных станков

- **Не становитесь на электроинструмент.** Электроинструмент может опрокинуться и привести к серьезным травмам, особенно если Вы случайно коснетесь пильного диска.

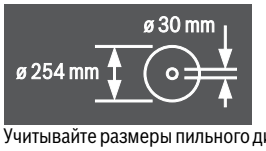
OBJ_BUCH-1325-004.book Page 216 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

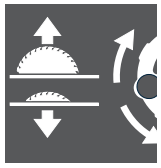
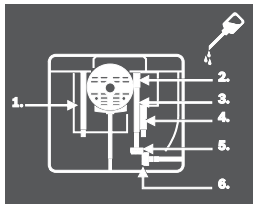
- **Убедитесь в том, что защитный кожух работает должным образом и может свободно перемещаться.** Устанавливайте защитный кожух всегда таким образом, чтобы при распиливании он свободно прилегал к заготовке. Никогда не зажимайте крепко защитный кожух в открытом состоянии.
- **Не подставляйте руки в зону пиления, когда инструмент работает.** При контакте с пильным диском возникает опасность травмирования.
- **Не перехватывайте деталь за пильным диском, не удаляйте стружку за пильным диском и не вставляйте руки в эту зону по другим причинам.** Так как при этом расстояние от Вашей руки до пильного диска слишком маленькое.
- **Подводите деталь только к вращающемуся пильному диску.** В противном случае возникает опасность обратного удара при заклинивании пильного диска в заготовке.
- **Содержите рукоятки пилы в сухом и чистом состоянии и своевременно удаляйте попавшие на них масло и жиры.** Жирные или замасленые рукоятки становятся скользкими, что ведет к потере контроля над пилой.
- **При работе с электроинструментом в зоне работы не должно быть ничего, кроме заготовки, - в частности, из нее должны быть убраны установочные инструменты, древесная стружка и т. п.** Маленькие деревянные обрезки или другие предметы, которые соприкасаются с пильным полотном, могут быть с большой скоростью отброшены в сторону оператора.
- **Всегда распиливайте только одну деталь.** Положенные друг на друга или друг за другом детали могут заблокировать пильный диск или сместиться по отношению друг к другу при пилении.
- **Всегда применяйте параллельный или угловой упор.** Это улучшает точность резания и снижает возможность заклинивания пильного диска.
- **Используйте электроинструмент для выемки пазов и фальцевания только с соответствующим защитным приспособлением (напр., туннельным защитным кожухом, упорным гребнем).**
- **Не используйте электроинструмент для прорезания шлицев (пазов, которые заканчиваются в заготовке).**
- **Применяйте электроинструмент только для материалов, указанных в разделе о назначении инструмента.** Иначе возможна перегрузка электроинструмента.
- **В случае заклинивания пильного диска выключите электроинструмент и придержите заготовку, пока пильный диск не остановится. Во избежание рикошета приводите заготовку в движение только после остановки пильного диска.** Устраните причину заклинивания пильного диска, прежде чем снова включать электроинструмент.
- **Не применяйте тупые, треснувшие, погнутые или поврежденные пильные диски.** Пильные диски с тупыми или неправильно разведенными зубьями ведут в результате очень узкого пропила к повышенному трению, заклиниванию диска и к обратному удару.
- **При установке пильного диска надевайте защитные перчатки.** Прикосновение к пильному диску может привести к травме.
- **Всегда используйте пильные диски правильного размера и с подходящим посадочным отверстием (напр., ромбовидной или круглой формы).** Пильные диски, не соответствующие крепежным частям пилы, вращаются с биением и ведут к потере контроля над инструментом.
- **Не применяйте пильные диски из быстрорежущей стали.** Такие диски могут легко разломаться.
- **Не касайтесь пильного диска после работы, пока он не остынет.** При работе пильный диск сильно нагревается.
- **Держите Ваше рабочее место в чистоте.** Смеси материалов особенно опасны. Пыль цветных металлов может воспламениться или взорваться.
- **Никогда не применяйте инструмент без плиты-вкладыша. Заменяйте неисправную плиту-вкладыш.** Без безупречной плиты-вкладыша пильный диск может травмировать Вас.
- **Регулярно проверяйте шнур питания и отдавайте поврежденный шнур в ремонт только в авторизированную сервисную мастерскую для электроинструментов Bosch. Меняйте поврежденные удлинители.** Это необходимо для обеспечения безопасности электроинструмента.
- **Храните электроинструмент, которым Вы не пользуетесь, в надежном месте. Место для хранения должно быть сухим и должно закрываться на ключ.** Этим предотвращается возможность повреждения электроинструмента при хранении или вследствие использования неопытными лицами.
- **Никогда не отходите от электроинструмента до его полной остановки.** Электроинструменты на выбеге могут стать причиной травм.
- **Не работайте с электроинструментом с поврежденным шнуром питания. Не касайтесь поврежденного шнура, отсоедините вилку от штепсельной розетки, если шнур был поврежден во время работы.** Поврежденный шнур повышает риск поражения электротоком.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 217 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Символы

Следующие символы могут иметь значение для использования Вашего электроинструмента. Запомните, пожалуйста, эти символы и их значение. Правильное толкование символов поможет Вам лучше и надежнее работать с этим электроинструментом.

Символы и их значение	
	Не подставляйте руки в зону пиления, когда инструмент работает. При контакте с пильным диском возникает опасность травмирования.
	Применяйте противопылевой респиратор.
	Надевайте средства защиты органов слуха. Шум может повредить слух.
	Используйте защитные очки.
	Учитывайте размеры пильного диска. Диаметр отверстия должен подходить к шпинделю инструмента без зазора. При необходимости использования переходника следите за тем, чтобы размеры переходника соответствовали толщине полотна пильного диска и диаметру отверстия пильного диска, а также диаметру шпинделя инструмента. По возможности, используйте переходники, поставляемые вместе с пильным диском.
	При смене пильного диска следите за тем, чтобы ширина пропила была не менее 2,3 мм и толщина пильного тела не более 2,3 мм. В противном случае возникает опасность заедания распорного клина (2,3 мм) в заготовке. Максимально допустимая высота заготовки составляет 79 мм.

Символы и их значение	
левая сторона 	Показывает направление вращения маховичка для опускания (**транспортное положение**) и поднятия (**рабочее положение**) пильного диска.
правая сторона 	Показывает положение стопорного рычага при фиксации пильного диска и при настройке вертикального угла распила (пильный диск можно поворачивать).
	При необходимости смазывайте электроинструмент смазкой в указанных местах.

Описание продукта и услуг

Прочтите все указания и инструкции по технике безопасности. Упущения в отношении указаний и инструкций по технике безопасности могут стать причиной поражения электрическим током, пожара и тяжелых травм.

Применение по назначению

Электроинструмент предназначен для использования на опоре для выполнения прямолинейных продольных и поперечных распилов в мягкой и твердой древесине, в древесностружечных и древесноволокнистых плитах. При этом возможен горизонтальный угол скоса от −60° до +60° и вертикальный угол скоса от −2° до 47°.

При использовании соответствующих пильных дисков возможно распиливание алюминиевых профилей и пластмассы.

Изображенные составные части

Нумерация составных частей выполнена по изображению на странице с иллюстрациями.

1 Шкала для регулирования расстояния между пильным диском и параллельным упором **10**
2 Направляющий паз параллельного упора **10**
3 Угловой упор
4 Углубления для захвата
5 Направляющий шлиц для углового упора

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 218 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

6.1 Защитный кожух с зажимным рычагом*
6.2 Защитный кожух с зажимным винтом и боковым защитным щитком *
7 Отсасывающий патрубок на защитном кожухе
8.1 Зажимной рычаг для фиксации защитного кожуха **6.1**
8.2 Зажимной винт для фиксации защитного кожуха **6.2**
9 Стол пилы
10 Параллельный упор
11 V-образный направляющий паз на столе для параллельного упора
12 Отверстия для крепления
13 Ручка для переноса
14 Удлинитель стола
15 Зажимная ручка удлинителя стола
16 Крепежный язычок для верстка GTA 600
17 Фиксирующий рычаг для настройки вертикального угла распила
18 Маховичок
19 Кривошипная рукоятка для поднятия и опускания пильного диска
20 Защитная крышка выключателя
21 Шестигранный ключ (5 мм)
22 Кольцевой гаечный ключ (23 мм)
23 Толкатель
24 Плита-вкладыш
25 Распорный клин
26 Пильный диск
27 Лупа
28 Профильная рейка
29 Скоба для крепления кабеля
30 Крепежная скоба для хранения дополнительного упора
31 Патрубок для выброса опилок
32 Адаптер отсасывания
33 Крепление для хранения защитного кожуха
34 Выемки под плиту-вкладыш
35 Зажимная ручка параллельного упора
36 V-образная направляющая параллельного упора
37 Дополнительный параллельный упор
38 Набор для крепления «Дополнительный параллельный упор»
39 Направляющая рейка углового упора
40 Набор для крепления «Профильная рейка»
41 Крепежный винт патрубка для выброса опилок
42 Зажимная гайка
43 Рычаг фиксации шпинделя
44 Прижимной фланец
45 Шпиндель рабочего инструмента
46 Опорный фланец
47 Указатель угла распила (вертикального)
48 Шкала угла распила (вертикального)
49 Ручка фиксирования произвольного угла распила (горизонтального)
50 Указатель угла на угловом упоре
51 Индикатор расстояния стола
52 Кнопка включения
53 Гайка с накаткой профильной рейки
54 Винт с крестовым шлицем для настройки упора **55**
55 Упор для угла распила 0° (вертикального)
56 Винт указателя угла распила (вертикального)
57 Винт с крестовым шлицем для настройки упора **58**
58 Упор для угла распила 45° (вертикального)
59 Винты с внутренним шестигранником (5 мм) спереди для настройки параллельности пильного диска
60 Винты с внутренним шестигранником (5 мм) сзади для настройки параллельности пильного диска
61 Винт для индикатора расстояния стола
62 Винт указателя расстояния параллельного упора
63 Юстировочные винты плиты-вкладыша
64 Ключ-шестигранник (2 мм)
65 Крепление для хранения набора для крепления «Дополнительный параллельный упор»
66 Крепежная скоба для хранения адаптера отсасывания
67 Крепежная гайка для кольцевого гаечного ключа и подвешивания толкателя
68 Крепление для хранения ключа-шестигранника
69 Крепежная скоба для хранения углового упора
70 Юстировочный винт силы зажима параллельного упора
71 Винты с внутренним шестигранником (5 мм) для настройки параллельности параллельного упора

*** исполнение в зависимости от конкретной страны**

Изображенные или описанные принадлежности не входят в стандартный объем поставки. Полный ассортимент принадлежностей Вы найдете в нашей программе принадлежностей.

Технические данные

Настольная дисковая пила			**GTS 10 J**
Товарный № 3 601 M30 …		… 5..	… 56.
Ном. потребляемая мощность	Вт	1800	1650
Число оборотов холостого хода	мин$^{-1}$	3650	3650
Ограничение пускового тока		●	●
Вес согласно EPTA-Procedure 01:2014	кг	26,2	26,2
Класс защиты		⧈/II	⧈/II
Размеры (включая съемные детали электроинструмента)			
Ширина x глубина x высота	мм	578 x 706 x 330	

Максимальные размеры заготовки см. стр. 223.

Параметры указаны для номинального напряжения [U] 230 В. При других значениях напряжения, а также в специфическом для страны исполнении инструмента возможны иные параметры.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 219 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Размеры пильных дисков		
Диаметр пильного диска	мм	254
Толщина тела пильного диска	мм	1,7 – 1,9
Толщина зуба/ширина развода зубьев, мин.	мм	2,6
Диаметр отверстия	мм	30

Данные о шуме

Значения звуковой эмиссии определены в соответствии с EN 61029-2-1.

А-взвешенный уровень шума от электроинструмента составляет обычно: уровень звукового давления 103 дБ(А); уровень звуковой мощности 116 дБ(А). Недостоверность K = 3 дБ.

Применяйте средства защиты органов слуха!

Сборка

▶ **Предотвращайте непреднамеренный запуск электроинструмента. Во время монтажа и всех других работ с электроинструментом штепсельная вилка должна быть отключена от сети питания.**

Комплект поставки

См. информацию о комплекте поставки в начале настоящего руководства по эксплуатации.

Перед первым использованием электроинструмента проверьте наличие всех указанных ниже компонентов:

- Настольная дисковая пила с монтированным пильным диском **26** и распорным клином **25**
- Угловой упор **3**
- Профильная рейка **28**
- Набор для крепления «Профильная рейка» **40** (направляющий щиток, гайка с накаткой, винт, подкладная шайба)
- Параллельный упор **10**
- Дополнительный параллельный упор **37**
- Набор для крепления «Дополнительный параллельный упор» **38** (3 крепежных винта, 3 подкладные шайбы, 3 барашковые гайки)
- Защитный кожух **6.x***
  * исполнение в зависимости от конкретной страны: **6.1**/**6.2**
- Шестигранный ключ **21**
- Ключ-шестигранник **64**
- Кольцевой гаечный ключ **22**
- Толкатель **23**
- Плита-вкладыш **24**
- Адаптер отсасывания **32**

Указание: Проверьте электроинструмент на предмет возможных повреждений.

Перед использованием электроинструмента следует тщательно проверить защитные устройства и компоненты с легкими повреждениями на предмет безупречной и соответствующей назначению функции. Проверьте безупречную функцию, свободный ход и исправность подвижных частей. Все части должны быть правильно установлены и выполнять все условия для обеспечения безупречной работы.

Поврежденные защитные устройства и компоненты должны быть отремонтированы со знанием дела в признанной специализированной мастерской или заменены.

Монтаж отдельных частей

- Осторожно распакуйте все поставленные части. Снимите весь упаковочный материал с электроинструмента и поставленных принадлежностей.
- Следите за тем, чтобы был убран упаковочный материал снизу блока мотора.

Непосредственно на корпусе закреплены следующие детали электроинструмента:

толкатель **23**, кольцевой гаечный ключ **22**, ключ-шестигранник **21** и **64**, параллельный упор **10**, угловой упор **3**, адаптер отсасывания **32**, дополнительный параллельный упор **37** с набором для крепления **38**, защитный кожух **6.x**.

- Осторожно извлеките эти детали электроинструмента из соответствующего магазина. См. для этого также рис. Y1 – Y6.

Монтаж плиты-вкладыша (см. рис. A)

- Вставьте плиту-вкладыш **24** в задние отверстия **34** шахты для хранения рабочих инструментов.
- Опустите плиту-вкладыш.
- Прижмите плиту-вкладыш, чтобы она вошла в зацепление в передней части шахты для хранения рабочих инструментов.

Передняя сторона плиты-вкладыша **24** должна быть в одну линию со столом или несколько ниже его, задняя сторона должна быть в одну линию или несколько выше стола. (см. также «Настройка уровня плиты-вкладыша», стр. 225)

Монтаж защитного кожуха* (см. рис. B)
*** исполнение в зависимости от конкретной страны**

- Поверните кривошипную рукоятку **19** до упора по часовой стрелке, чтобы пильный диск **26** оказался в максимально высоком положении над столом.
- Потяните распорный клин **25** до упора вверх.
- Вставьте защитный кожух **6.x** в отверстие распорного клина **25**.
- Затяните зажимной рычаг **8.1**.
  или
  Крепко затяните зажимной винт **8.2** с помощью ключа-шестигранника **21**.
- Установите защитный кожух в соответствии с высотой заготовки.
  При распиливании защитный кожух должен всегда свободно прилегать к заготовке.

Указание: Зажимной рычаг **8.1** имеет люфт, чтобы его можно было поворачивать в удобное или компактное положение.

При затянутом зажимном рычаге оттяните рукоятку от защитного кожуха, поверните ее в нужное положение и дайте ей снова войти в зацепление.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 220 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Монтаж параллельного упора (см. рис. C)

Параллельный упор **10** можно устанавливать как слева, так и справа от пильного диска.

– Ослабьте зажимную рукоятку **35** параллельного упора **10**.
  Этим снимается нагрузка с V-образной направляющей **36**.
– Вставьте сначала параллельный упор V-образной направляющей в направляющий паз **11** стола. После этого выровняйте параллельный упор в переднем направляющем пазе **2** стола.
  Теперь Вы можете смещать параллельный упор по усмотрению.
– Для фиксации параллельного упора прижмите ручку фиксации **35** вниз.

Монтаж дополнительного параллельного упора (см. рис. D)

Для пиления узких заготовок и выполнения распилов под вертикальными углами необходимо монтировать дополнительный параллельный упор **37** на параллельный упор **10**.

Дополнительный параллельный упор можно монтировать по мере необходимости слева или справа от параллельного упора **10**.

Используйте для монтажа набор для крепления «Дополнительный параллельный упор» **38**. (3 крепежных винта, 3 подкладные шайбы, 3 барашковые гайки)

– Вставьте крепежные винты в боковые отверстия параллельного упора **10**.
  Головки винтов служат при этом в качестве направляющей для дополнительного параллельного упора.
– Просуньте дополнительный параллельный упор **37** через головки крепежных винтов.
– Наденьте подкладные шайбы на крепежные винты и затяните винты с помощью барашковых гаек .

Монтаж углового упора (см. рис. E1 – E2)

– Вставьте рейку **39** углового упора **3** в один из направляющих пазов **5** стола.

Для лучшего позиционирования длинных заготовок угловой упор можно расширить с помощью профильной рейки **28**.

– При необходимости монтируйте профильную рейку с помощью набора для крепления **40** на угловом упоре.

Отсос пыли и стружки

Пыль некоторых материалов, как напр., красок с содержанием свинца, некоторых сортов древесины, минералов и металлов, может быть вредной для здоровья. Прикосновение к пыли и попадание пыли в дыхательные пути может вызвать аллергические реакции и/или заболевания дыхательных путей оператора или находящегося вблизи персонала.

Определенные виды пыли, напр., дуба и бука, считаются канцерогенными, особенно совместно с присадками для обработки древесины (хромат, средство для защиты древесины). Материал с содержанием асбеста разрешается обрабатывать только специалистам.

– Обязательно отсасывайте стружку.
– Хорошо проветривайте рабочее место.
– Рекомендуется пользоваться респираторной маской с фильтром класса P2.

Соблюдайте действующие в Вашей стране предписания для обрабатываемых материалов.

Отсос пыли/стружки может быть невозможен из-за пыли, стружки, а также отколовшихся фрагментов заготовки.

– Выключите электроинструмент и вытащите штепсель из розетки.
– Подождите, пока пильный диск не остановится полностью.
– Найдите причину заклинивания и устраните ее.

► **Избегайте скопления пыли на рабочем месте.** Пыль может легко воспламеняться.

► **Во избежание опасности пожара при распиливании алюминия опорожните патрубок для выброса опилок/стружки и не используйте устройство для сбора стружки.**

Опорожнение патрубка для выброса опилок (см. рис. F)

Для удаление обломков заготовки и больших опилок Вы можете опорожнить патрубок для выброса опилок **31**.

– Выключите электроинструмент и вытащите штепсель из розетки.
– Подождите, пока пильный диск не остановится полностью.
– Отпустите крепежный винт **41** с помощью ключа-шестигранника **21**.
– Снимите патрубок для выброса опилок **31** и извлеките обломки заготовки и опилки.
– Снова монтируйте патрубок для выброса опилок на электроинструменте.

Внешняя система пылеотсоса (см. рис. G)

Используйте прилагаемый адаптер отсасывания **32**, чтобы подключить пылесос к патрубку для выброса опилок **31**.

– Крепко соедините адаптер отсасывания **32** и шланг пылесоса.
– Для повышения силы отсасывания можно дополнительно подключить пылесос к патрубку отсасывания **7** с помощью Y-образного адаптера (принадлежность).

Пылесос должен быть пригоден для обрабатываемого материала.

Применяйте специальный пылесос для отсасывания особо вредных для здоровья видов пыли – возбудителей рака или сухой пыли.

Стационарный или временный монтаж

► **Для обеспечения надежной работы электроинструмент должен быть до начала эксплуатации установлен на ровную и прочную рабочую поверхность (например, верстак).**

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 221 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Монтаж на рабочей поверхности (см. рис. H)

– Закрепите электроинструмент подходящими винтами на рабочей поверхности. Для этого служат отверстия **12**.

Монтаж на верстаке производства Bosch (см. рис. I)

Верстаки Bosch (напр., GTA 60 W, GTA 600) обеспечивают устойчивое положение электроинструмента на любой поверхности благодаря регулируемым по высоте ножкам.

- ▶ **Прочтите все прилагаемые рабочему столу предупредительные указания и инструкции.** Несоблюдение предупреждающих указаний и инструкций может вызвать поражение электротоком, пожар и/или привести к тяжелым травмам.
- ▶ **Правильно установите рабочий стол перед монтажом электроинструмента.** Правильная сборка стола важна для предотвращения его поломки.

– Монтируйте электроинструмент на верстаке в положении как для транспортировки.

Замена пильного диска (см. рис. J1 – J4)

- ▶ **Перед любыми манипуляциями с электроинструментом вытаскивайте штепсель из розетки.**
- ▶ **При установке пильного диска надевайте защитные перчатки.** Прикосновение к пильному диску может привести к травме.

Применяйте только пильные диски с максимальной допустимой скоростью выше скорости холостого хода Вашего электроинструмента.

Применяйте только пильные диски с параметрами, указанными в этом руководстве по эксплуатации, которые испытаны по EN 847-1 и имеют соответствующее обозначение.

Используйте только пильные диски, рекомендованные изготовителем электроинструмента и пригодные для обрабатываемого материала. Это предотвращает перегрев зубьев при распиливании.

Демонтаж пильного диска

– Для этого с помощью отвертки приподнимите плиту-вкладыш **24** в передней части и выньте ее из шахты для хранения рабочих инструментов .
– Поверните кривошипную рукоятку **19** до упора по часовой стрелке, чтобы пильный диск **26** оказался в максимально высоком положении над столом.
– Поверните защитный кожух **6.x** назад до упора.
– С помощью кольцевого гаечного ключа **22** (23 мм) отпустите гайку крепления **42**, одновременно потяните рычаг фиксации шпинделя **43**, чтобы он вошел в зацепление.
– Удерживайте рычаг фиксации шпинделя и открутите гайку крепления против часовой стрелки.
– Снимите зажимной фланец **44**.
– Снимите пильный диск **26**.

Монтаж пильного диска

При необходимости очистите перед монтажом все монтируемые части.

– Установите новый пильный диск на опорный фланец **46** шпинделя рабочего инструмента **45**.

Указание: Не используйте слишком маленькие пильные диски. Расстояние между пильным диском и распорным клином не должно превышать макс. 5 мм.

- ▶ **Следите за тем, чтобы направление резания зубьев (стрелка на пильном диске) совпадало с направлением стрелки на маятниковом защитном кожухе!**

– Установите на место прижимной фланец **44** и гайку крепления **42**.
– С помощью кольцевого гаечного ключа **22** (23 мм) отпустите гайку крепления **42**, одновременно потяните рычаг фиксации шпинделя **43**, чтобы он вошел в зацепление.
– Затяните гайку крепления по часовой стрелке. (Момент затяжки прибл. 15 – 23 Nm).
– Поставьте на место плиту-вкладыш **24**.
– Снова опустите защитный кожух **6.x** вниз.

Работа с инструментом

- ▶ **Перед любыми манипуляциями с электроинструментом вытаскивайте штепсель из розетки.**

Транспортное и рабочее положение пильного диска

Транспортное положение

– Поверните маховичок **18** против часовой стрелки, чтобы зубья пильного диска **26** находились ниже стола **9**.
– Сдвиньте удлинитель стола **14** до упора в направлении центра стола.
Прижмите зажимную рукоятку **15** вниз.
Удлинитель стола зафиксирован.

Прочие указания относительно транспортировки см. на стр. 225.

Рабочее положение

– Поверните кривошипную рукоятку **19** по часовой стрелке, чтобы зубья пильного диска **26** оказались над заготовкой.

Указание: Убедитесь в том, что защитный кожух размещен должным образом. Во время работы он должен всегда прилегать к заготовке.

Настройка угла распила

Для обеспечения точных резов следует после интенсивной работы проверить исходные настройки электроинструмента и при надобности подправить (см. «Основные настройки – контроль и коррекция», стр. 224).

Настройка вертикального угла распила (пильный диск) (см. рис. K)

Вертикальный угол распила можно регулировать в диапазоне от –2° до 47°.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 222 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Отпустите фиксирующий рычаг **17** против часовой стрелки.

Указание: При полном отпускании фиксирующего рычага пильный диск опускается под действием собственного веса в положение, соответствующее приблизительно 30°.

– Потяните или прижмите маховичок **18** вдоль кулисы, чтобы индикатор угла **47** показал необходимое значение угла распила.
– Удерживайте маховичок в этом положении и снова крепко затяните фиксирующий рычаг **17**.

Для быстрой и точной установки стандартных углов 0° и 45° предусмотрены настроенные на заводе упоры.

Настройка горизонтального угла распила (угловой упор) (см. рис. L)

Горизонтальный угол распила можно регулировать в диапазоне от 60° (слева) до 60° (справа).

– Отпустите ручку фиксирования **49**, если она затянута.
– Поворачивайте угловой упор до тех пор, пока указатель угла **50** не покажет нужный угол скоса.
– Затяните ручку фиксирования **49**.

Увеличение площади стола (см. рис. M)

Свободный конец длинных заготовок должен лежать на опоре.

– Потяните зажимную рукоятку **15** удлинителя стола до упора вверх.
– Вытащите удлинитель стола **14** наружу на необходимую длину.
– Прижмите зажимную рукоятку **15** вниз.
Удлинитель стола зафиксирован.

Установка параллельного упора

Параллельный упор **10** можно устанавливать слева (черная шкала) или справа (серебристая шкала) от стола. Метка в лупе **27** показывает на шкале **1** установленное расстояние между параллельным упором и пильным диском.

Установите параллельный упор с нужной стороны пильного диска (см. «Монтаж параллельного упора», стр. 220).

при не вытянутом столе

– Ослабьте зажимную рукоятку **35** параллельного упора **10**.
Передвигайте параллельный упор до тех пор, пока отметка на лупе **27** не отобразит соответствующее расстояние до пильного диска.
При не вытянутом столе действительны нижние отметки на серебристой шкале **1**.
– Для фиксации прижмите зажимную рукоятку **35** снова вниз.

при вытянутом столе (см. рис. N)

– Установите параллельный упор справа от пильного диска.
Передвигайте параллельный упор до тех пор, пока отметка на лупе **27** не отобразит на нижней шкале 26 см.
Для фиксации прижмите зажимную рукоятку **35** снова вниз.
– Потяните зажимную рукоятку **15** удлинителя стола до упора вверх.
– Вытяните удлинитель стола **14** наружу, чтобы индикатор расстояния **51** показал на верхней шкале необходимое расстояние до пильного диска.
– Прижмите зажимную рукоятку **15** вниз.
Удлинитель стола зафиксирован.

Настройка дополнительного параллельного упора (см. рис. O)

Для пиления узких заготовок и выполнения распилов под вертикальными углами необходимо монтировать дополнительный параллельный упор **37** на параллельный упор **10**.

По мере необходимости дополнительный параллельный упор можно монтировать слева или справа от параллельного упора **10**.

Заготовки могут застревать между параллельным упором и пильным диском, подхватываться поднимающимся пильным диском и отбрасываться.
Поэтому настраивайте дополнительный параллельный упор таким образом, чтобы его направляющий конец заканчивался между передним зубом пильного диска и передним краем распорного клина.

– Для этого ослабьте все барашковые гайки и сместите дополнительный параллельный упор таким образом, чтобы он держался только на двух передних винтах .
– Снова крепко затяните барашковые гайки.

Регулировка распорного клина

Распорный клин **25** предотвращает заклинивание пильного диска **26** в пропиле. Иначе, если пильный диск застрянет в заготовке, существует опасность рикошета.

Поэтому всегда следите за тем, чтобы распорный клин был правильно отрегулирован:

– Макс. радиальное расстояние между пильным диском и распорным клином должно составлять 5 мм.
– Толщина распорного клина должна быть меньше ширины распиливания и больше толщины центральной части пильного диска.
– Распорный клин должен всегда находиться в одну линию с пильным диском.
– Для выполнения обычного распиливания распорный клин должен всегда находиться в самом высоком положении.

Электроинструмент поставляется с правильно отрегулированным распорным клином.

Регулирование высоты распорного клина (см. рис. P)

Для вырезания пазов необходимо отрегулировать высоту распорного клина.

► **Используйте электроинструмент для выемки пазов и фальцевания только с соответствующим защитным приспособлением (напр., туннельным защитным кожухом, упорным гребнем).**

– Отпустите зажимной рычаг **8.1** или зажимной винт **8.2** настолько, чтобы защитный кожух **6.x** можно было легко вытащить из отверстия в распорном клине **25**.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 223 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Для защиты защитного кожуха от повреждений храните его в соответствующем креплении **33** на корпусе (см. также рис. Y1).
– Поверните кривошипную рукоятку **19** до упора по часовой стрелке, чтобы пильный диск **26** оказался в максимально высоком положении над столом.
– Потяните распорный клин **25** до упора вниз.

Включение электроинструмента

► **Примите во внимание напряжение в сети!** Напряжение источника питания должно соответствовать данным на заводской табличке электроинструмента.

Включение (см. рис. Q1)

В целях экономии электроэнергии включайте электроинструмент только тогда, когда Вы собираетесь работать с ним.

– Откиньте защитную крышку **20** вверх.
– Для включения нажмите на зеленую кнопку включения **52**.
– Снова опустите защитную крышку **20** вниз.

Выключение (см. рис. Q2)

– Нажмите на защитную крышку **20**.

Отказ электропитания

Выключатель представляет собой так называемый нулевой выключатель, который предотвращает повторный запуск электроинструмента после исчезновения напряжения (например, отключение вилки сети во время работы).

Чтобы после этого опять включить электроинструмент, повторно нажмите на зеленую кнопку включения **52**.

Указания по применению

Общие указания для пиления

► **Для любого пропила сначала Вы должны исключить возможность прикосновения в любое время пильного диска к упорам или прочим частям инструмента.**

► **Используйте электроинструмент для выемки пазов и фальцевания только с соответствующим защитным приспособлением (напр., туннельным защитным кожухом, упорным гребнем).**

► **Не используйте электроинструмент для прорезания шлицев (пазов, которые заканчиваются в заготовке).**

Защищайте пильные полотна от ударов и толчков. Не нажимайте сбоку на пильный диск.

Во избежание блокировки заготовки распорный клин должен находиться в одну линию с пильным диском.

Не обрабатывайте покоробленные заготовки. Заготовка должна всегда иметь одну прямую кромку для прикладывания к упорной рейке.

Храните толкатель всегда на электроинструменте.

Положение оператора (см. рис. R)

► **Не стойте перед электроинструментом в одну линию с пильным диском, стоять нужно всегда сбоку в смещенном по отношении к пильному диску положении.** Таким образом Вы можете защитить себя от возможного рикошета.

– Не подставляйте руки и пальцы под вращающийся пильный диск.

Учитывайте при этом следующие указания:
– Крепко держите заготовку двумя руками и прижмите ее к столу.
– Для узких заготовок и при пилении под вертикальным углом распила всегда используйте входящий в комплект поставки толкатель **23** и дополнительный параллельный упор **37**.

Максимальные размеры заготовки

Вертикальный угол распила	Макс. высота заготовки [мм]
0°	79
45°	56

Пиление

Выполнение прямых пропилов

– Установите параллельный упор **10** на желаемую ширину прорези. (см. «Установка параллельного упора», стр. 222)
– Положите заготовку на пильный стол перед защитным кожухом **6.x**.
– С помощью кривошипной рукоятки **19** поднимите или опустите пильный диск настолько, чтобы его зубья находились прибл. на высоте 5 мм над поверхностью заготовки.
– Установите защитный кожух в соответствии с высотой заготовки.
При распиливании защитный кожух должен всегда свободно прилегать к заготовке.
– Включите электроинструмент.
– Выполните рез с равномерной подачей.
– Выключите электроинструмент и подождите, пока пильный диск полностью не остановится.

Пиление под вертикальным углом наклона

– Установите необходимый угол наклона. (см. «Настройка вертикального угла распила», стр. 221)
– Следуйте операциям, описанным в разделе «Выполнение прямых пропилов», соответствующим образом.

Пиление под горизонтальным углом распила (см. рис. S)

– Установите нужный горизонтальный угол распила. (см. «Настройка горизонтального угла распила», стр. 222)
– Приложите заготовку к профильной рейке **28**.
Профиль не должен находиться на линии распила. Отпустите в этом случае гайку с накаткой **53** и передвиньте профиль.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 224 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– С помощью кривошипной рукоятки **19** поднимите или опустите пильный диск настолько, чтобы его зубья находились прибл. на высоте 5 мм над поверхностью заготовки.
– Установите защитный кожух в соответствии с высотой заготовки.
  При распиливании защитный кожух должен всегда свободно прилегать к заготовке.
– Включите электроинструмент.
– Прижмите заготовку одной рукой к профильной рейке и медленно подвиньте угловой упор другой рукой за ручку фиксации **49** вперед в направляющем пазе **5**.
– Выключите электроинструмент и подождите, пока пильный диск полностью не остановится.

Основные настройки – контроль и коррекция

Для обеспечения точного распила после интенсивной работы нужно проверить исходные настройки электроинструмента и при необходимости подправить.
Для этого у Вас должен быть опыт и специальный инструмент.

Сервисная мастерская Bosch выполняет такую работу быстро и надежно.

Настройка упоров для стандартных углов распила 0°/45° (вертикальных)

– Приведите электроинструмент в рабочее положение.
– Установите вертикальный угол наклона пильного диска на 0°.
– Поверните защитный кожух **6.x** назад до упора.

Контроль: (см. рис. T1)
– Установите угловой калибр на 90° и поставьте его на пильный стол **9**.

Плечо углового калибра должно по всей длине располагаться в одну линию с пильным диском **26**.

Настройка: (см. рис. T2)
– Отпустите винт **54**.
  Теперь Вы можете передвинуть упор 0° **55**.
– Ослабьте фиксирующий рычаг **17**.
– Подвиньте маховичок **18** в направлении упора 0°, чтобы плечо углового калибра по всей длине оказалось заподлицо с пильным диском.
– Удерживайте маховичок в этом положении и снова крепко затяните фиксирующий рычаг **17**.
– Снова крепко затяните винт **54**.

Если после настройки индикатор угла **47** не будет совпадать с отметкой 0° на шкале **48**, отпустите винт **56** с помощью обычной крестообразной отвертки и выровняйте индикатор угла по отметке 0°.

Повторите вышеописанные действия соответствующим образом для вертикального угла распила 45° (отпустите винт **57**; передвиньте упор 45° **58**). При этом указатель угла **47** не должен смещаться.

Параллельность пильного диска к направляющим пазам углового упора (см. рис. U)

– Приведите электроинструмент в рабочее положение.
– Поверните защитный кожух **6.x** назад до упора.

Контроль:
– Обозначьте карандашом первый левый зуб пилы, который виден за плитой-вкладышем.
– Установите угловой калибр на 90° и положите его на край направляющего паза **5**.
– Передвиньте плечо углового калибра, чтобы оно коснулось обозначенного зуба пилы, и считайте расстояние между пильным диском и направляющим пазом.
– Поверните пильный диск, чтобы обозначенный зуб оказался спереди над плитой-вкладышем.
– Передвиньте угловой калибр вдоль направляющего паза к обозначенному зубу пилы.
– Измерьте снова расстояние между пильным диском и направляющим пазом.

Оба измеренные расстояния должны быть одинаковыми.

Настройка:
– Отпустите винты с внутренним шестигранником **59** спереди под столом и винты с внутренним шестигранником **60** сзади под столом с помощью входящего в комплект поставки ключа-шестигранника **21**.
– Осторожно приведите в движение пильный диск, чтобы он встал параллельно к направляющему пазу **5**.
– Снова крепко затяните все винты **59** и **60**.

Настройка индикатора расстояния стола (см. рис. V)

– Установите параллельный упор справа от пильного диска.
  Передвигайте параллельный упор до тех пор, пока отметка на лупе **27** не отобразит на нижней шкале 26 см. Для фиксации прижмите зажимную рукоятку **35** снова вниз.
– Отпустите зажимную рукоятку **15** и потяните удлинитель стола до упора наружу.

Контроль:
Индикатор расстояния **51** должен показывать на верхней шкале **1** то же значение, что и отметка на лупе **27** на нижней шкале **1**.

Настройка:
– Отпустите винт **61** с помощью крестообразной отвертки и выровняйте индикатор расстояния **51** по отметке 26 см на верхней шкале **1**.

Настройка параллельности параллельного упора (см. рис. W)

– Приведите электроинструмент в рабочее положение.
– Поверните защитный кожух **6.x** назад до упора.
– Отпустите зажимную ручку **35** параллельного упора и сдвиньте его настолько, чтобы он коснулся пильного диска.

Контроль:
Параллельный упор **10** должен касаться пильного диска по всей длине.

Настройка:
– Отпустите винты с внутренним шестигранником **71** с помощью входящего в комплект поставки ключа-шестигранника **21**.
– Осторожно смещайте параллельный упор **10**, пока он не коснется пильного диска по всей длине.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 225 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Держите параллельный упор в этом положении и опять прижмите зажимную ручку **35** вниз.
– Снова крепко затяните винты с внутренним шестигранником **71**.

Настройка усилия зажатия параллельного упора

Сила зажатия параллельного упора **10** может в результате частого использования ослабиться.

– Затягивайте юстировочный винт **70** до тех пор, пока параллельный упор снова можно будет плотно зафиксировать на столе пилы.

Настройка лупы параллельного упора (см. рис. W)

– Приведите электроинструмент в рабочее положение.
– Поверните защитный кожух **6.x** назад до упора.
– Передвиньте параллельный упор **10** справа, чтобы он коснулся пильного диска.

Контроль:

Отметка лупы **27** должна находиться в одну линию с отметкой 0° на шкале **1**.

Настройка:

– Отпустите винт **62** с помощью входящей в комплект поставки крестообразной отвертки и выровняйте индикатор расстояния вдоль отметки 0°.

Настройка уровня плиты-вкладыша (см. рис. X)

Контроль:

Передняя сторона плиты-вкладыша **24** должна быть в одну линию со столом или несколько ниже его, задняя сторона должна быть в одну линию или несколько выше стола.

Настройка:

– Удалите плиту-вкладыш **24**.
– С помощью ключа-шестигранника **64** настройте четыре юстировочных винта **63** на нужный уровень.

Хранение и транспортировка

Хранение деталей электроинструмента (см. рис. Y1 – Y6)

Для хранения Вы можете надежно зафиксировать определенные детали электроинструмента на электроинструменте.

– Снимите дополнительный параллельный упор **37** с параллельного упора **10**.
– Вставьте все незакрепленные детали электроинструмента в соответствующие магазины на корпусе. (см. таблицу)

Рисунок	Деталь электроинструмента	Магазин
Y1	Защитный кожух **6.x**	вставьте в отверстие крепления **33** и затяните с помощью зажимного рычага **8.1** или зажимного винта **8.2**
Y2	Набор для крепления «Дополнительный параллельный упор» **38**	вставьте в крепления **65**
Y2	Адаптер отсасывания **32**	вставьте в крепежные скобы **66**
Y3	Кольцевой гаечный ключ **22**	закрепите с помощью крепежных гаек **67** в магазине для хранения инструментов
Y3	Толкатель **23**	повесьте за крепежные гайки **67** и закрепите, сдвинув в сторону
Y4	Параллельный упор **10**	поверните, вставьте снизу в направляющие и зафиксируйте зажимную рукоятку **35**
Y5	Шестигранный ключ **21** Ключ-шестигранник **64**	вставьте в крепления **68**
Y5	Угловой упор **3**	вставьте в крепежные скобы **69**
Y6	Дополнительный параллельный упор **37**	вставьте в крепежные скобы **30** (короткой стороной вверх; длинной стороной вниз)

Перенос электроинструмента

Перед транспортировкой электроинструмента выполните следующее:

– Приведите электроинструмент в рабочее положение. (см. «Транспортное положение», стр. 221)
– Снимите с электроинструмента все принадлежности, которые не закрепляются прочно на машине. Переносите пильные диски, которыми Вы не пользуетесь, по возможности в закрытых емкостях.
– Сдвиньте удлинитель стола **14** до упора в направлении центра стола и прижмите зажимную рукоятку **15** вниз, чтобы зафиксировать ее.
– Накрутите сетевой кабель на скобу для крепления кабеля **29**.
– Для поднятия и переноса электроинструмента беритесь за него только за углубления для захвата **4** или за ручку для переноса **13**.

▶ **Переносите электроинструмента, взявшись за транспортировочные приспособления, никогда не используйте для этих целей защитные устройства.**

▶ **Переносите электроинструмент всегда вдвоем, чтобы не повредить себе спину.**

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 226 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Техобслуживание и сервис

Техобслуживание и очистка

► **Перед любыми манипуляциями с электроинструментом вытаскивайте штепсель из розетки.**

Если требуется поменять шнур, обращайтесь на фирму Bosch или в авторизованную сервисную мастерскую для электроинструментов Bosch.

Очистка

– Для обеспечения качественной и безопасной работы содержите электроинструмент и вентиляционные прорези в чистоте.
– После каждой рабочей операции удаляйте пыль и стружку струей сжатого воздуха или кисточкой.

Смазка электроинструмента

Смазочный материал
Моторное масло SAE 10/SAE 20

– При необходимости смазывайте электроинструмент смазкой в указанных местах. (см. рис. Z)

Сервисная мастерская фирмы Bosch выполняет такую работу быстро и надежно.

Смазочные материалы и средства для очистки должны утилизироваться экологически чистым образом. Выполняйте законные предписания.

Меры по уменьшению уровня шума

Меры, предусмотренные изготовителем:
– Плавный пуск
– Поставки со специальным пильным диском, рассчитанным на уменьшение уровня шума

Меры, принимаемые оператором:
– Монтаж, не допускающий вибрации, на стабильной поверхности
– Использование пильных дисков, наделенных свойствами, уменьшающими уровень шума
– Регулярная очистка пильного диска и электроинструмента

Принадлежности

	Товарный №
Мешок для пыли	2 605 411 205
Адаптер Y TSVH 3	2 610 015 513
Угловой упор	2 610 015 507
Толкатель	2 610 015 022
Верстак GTA 60 W	0 601 B12 000
Верстак GTA 600	0 601 B22 001
Пильные диски для древесины и плиточных материалов, панелей и реек	
Пильный диск 254 x 30 мм, 40 зубьев	2 608 640 443
Пильный диск 254 x 30 мм, 60 зубьев	2 608 640 444

Сервис и консультирование на предмет использования продукции

Сервисная мастерская ответит на все Ваши вопросы по ремонту и обслуживанию Вашего продукта и по запчастям. Монтажные чертежи и информацию по запчастям Вы найдете также по адресу:
www.bosch-pt.com
Коллектив сотрудников Bosch, предоставляющий консультации на предмет использования продукции, с удовольствием ответит на все Ваши вопросы относительного нашей продукции и ее принадлежностей.

Пожалуйста, во всех запросах и заказах запчастей обязательно указывайте 10-значный товарный номер по заводской табличке изделия.

Для региона: Россия, Беларусь, Казахстан, Украина

Гарантийное обслуживание и ремонт электроинструмента, с соблюдением требований и норм изготовителя производятся на территории всех стран только в фирменных или авторизованных сервисных центрах «Роберт Бош».
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Использование контрафактной продукции опасно в эксплуатации, может привести к ущербу для Вашего здоровья. Изготовление и распространение контрафактной продукции преследуется по Закону в административном и уголовном порядке.

Россия

Уполномоченная изготовителем организация:
ООО «Роберт Бош»
Вашутинское шоссе, вл. 24
141400, г. Химки, Московская обл.
Тел.: +7 800 100 8007
E-Mail: info.powertools@ru.bosch.com
www.bosch-pt.ru

Беларусь

ИП «Роберт Бош» ООО
Сервисный центр по обслуживанию электроинструмента
ул. Тимирязева, 65А-020
220035, г. Минск
Тел.: +375 (17) 254 78 71
Тел.: +375 (17) 254 79 16
Факс: +375 (17) 254 78 75
E-Mail: pt-service.by@bosch.com
Официальный сайт: www.bosch-pt.by

Казахстан

Центр консультирования и приема претензий
ТОО «Роберт Бош» (Robert Bosch)
г. Алматы,
Республика Казахстан
050012
ул. Муратбаева, д. 180
БЦ «Гермес», 7й этаж
Тел.: +7 (727) 331 31 00
Факс: +7 (727) 233 07 87
E-Mail: ptka@bosch.com

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 227 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Полную и актуальную информацию о расположении сервисных центров и приемных пунктов Вы можете получить на официальном сайте:
www.bosch-professional.kz

Молдова

RIALTO-STUDIO S.R.L.
Пл. Кантемира 1, этаж 3, Торговый центр ТОПАЗ
2069 Кишинев
Тел.: + 373 22 840050/840054
Факс: + 373 22 840049
Email: info@rialto.md

Армения, Азербайджан, Грузия, Киргизстан, Монголия, Таджикистан, Туркменистан, Узбекистан

ТОО «Роберт Бош» (Robert Bosch)
Power Tools послепродажное обслуживание
проспект Райымбека 169/1
050050 Алматы, Казахстан
Служебная эл. почта: service.pt.ka@bosch.com
Официальный веб-сайт: www.bosch.com,
www.bosch-pt.com

Утилизация

Отслужившие свой срок электроинструменты, принадлежности и упаковку следует сдавать на экологически чистую рекуперацию отходов.

Не выбрасывайте электроинструменты в бытовой мусор!

Только для стран-членов ЕС:

Согласно Европейской Директиве 2012/19/EU о старых электрических и электронных инструментах и приборах и адекватному предписанию национального права, отслужившие свой срок электроинструменты должны отдельно собираться и сдаваться на экологически чистую утилизацию.

Возможны изменения.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 228 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Українська

Вказівки з техніки безпеки

Загальні застереження для електроприладів

ПОПЕРЕДЖЕННЯ Для захисту від ураження електричним струмом, травм та пожежі під час роботи з електроінструментами треба зважати на принципові правила з техніки безпеки.

Перед експлуатацією електроінструменту прочитайте всі вказівки з техніки безпеки і добре збережіть їх.

Під поняттям «електроінструмент», що використовується у вказівках з техніки безпеки, мається на увазі електроінструмент, що працює від мережі (із кабелем живлення) або від акумуляторної батареї (без кабеля живлення).

Безпека на робочому місці

- **Тримайте своє робоче місце в чистоті і забезпечте добре освітлення робочого місця.** Безлад або погане освітлення на робочому місці можуть призвести до нещасних випадків.
- **Не працюйте з електроприладом у середовищі, де існує небезпека вибуху внаслідок присутності горючих рідин, газів або пилу.** Електроприлади можуть породжувати іскри, від яких може займатися пил або пари.
- **Під час праці з електроприладом не підпускайте до робочого місця дітей та інших людей.** Ви можете втратити контроль над приладом, якщо Ваша увага буде відвернута.

Електрична безпека

- **Штепсель електроприладу повинен підходити до розетки. Не дозволяється міняти щось в штепселі. Для роботи з електроприладами, що мають захисне заземлення, не використовуйте адаптери.** Використання оригінального штепселя та належної розетки зменшує ризик ураження електричним струмом.
- **Уникайте контакту частин тіла із заземленими поверхнями, як напр., трубами, батареями опалення, плитами та холодильниками.** Коли Ваше тіло заземлене, існує збільшена небезпека ураження електричним струмом.
- **Захищайте прилад від дощу і вологи.** Попадання води в електроприлад збільшує ризик ураження електричним струмом.
- **Не використовуйте кабель для перенесення електроприладу, підвішування або витягування штепселя з розетки. Захищайте кабель від тепла, олії, гострих країв та деталей приладу, що рухаються.** Пошкоджений або закручений кабель збільшує ризик ураження електричним струмом.
- **Для зовнішніх робіт обов'язково використовуйте лише такий подовжувач, що придатний для зовнішніх робіт.** Використання подовжувача, що розрахований на зовнішні роботи, зменшує ризик ураження електричним струмом.
- **Якщо не можна запобігти використанню електроприладу у вологому середовищі, використовуйте пристрій захисного вимкнення.** Використання пристрою захисного вимкнення зменшує ризик ураження електричним струмом.

Безпека людей

- **Будьте уважними, слідкуйте за тим, що Ви робите, та розсудливо поводьтеся під час роботи з електроприладом. Не користуйтеся електроприладом, якщо Ви стомлені або знаходитеся під дією наркотиків, спиртних напоїв або ліків.** Мить неуважності при користуванні електроприладом може призвести до серйозних травм.
- **Вдягайте особисте захисне спорядження та обов'язково вдягайте захисні окуляри.** Вдягання особистого захисного спорядження, як напр., – в залежності від виду робіт – захисної маски, спецвзуття, що не ковзається, каски та навушників, зменшує ризик травм.
- **Уникайте випадкового вмикання. Перш ніж ввімкнути електроприлад в електромережу або під'єднати акумуляторну батарею, брати його в руки або переносити, впевніться в тому, що електроприлад вимкнутий.** Тримання пальця на вимикачі під час перенесення електроприладу або підключення в розетку увімкнутого приладу може призвести до травм.
- **Перед тим, як вмикати електроприлад, приберіть налагоджувальні інструменти та гайковий ключ.** Перебування налагоджувального інструмента або ключа в частині приладу, що обертається, може призвести до травм.
- **Уникайте неприродного положення тіла. Зберігайте стійке положення та завжди зберігайте рівновагу.** Це дозволить Вам краще зберігати контроль над електроприладом у несподіваних ситуаціях.
- **Вдягайте придатний одяг. Не вдягайте просторий одяг та прикраси. Не підставляйте волосся, одяг та рукавиці до деталей приладу, що рухаються.** Просторий одяг, довге волосся та прикраси можуть потрапити в деталі, що рухаються.
- **Якщо існує можливість монтувати пиловідсмоктувальні або пилоуловлюючі пристрої, переконайтеся, щоб вони були добре під'єднані та правильно використовувалися.** Використання пиловідсмоктувального пристрою може зменшити небезпеки, зумовлені пилом.

Правильне поводження та користування електроприладами

- **Не перевантажуйте прилад. Використовуйте такий прилад, що спеціально призначений для відповідної роботи.** З придатним приладом Ви з меншим ризиком отримаєте кращі результати роботи, якщо будете працювати в зазначеному діапазоні потужності.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 229 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

- **Не користуйтеся електроприладом з пошкодженим вимикачем.** Електроприлад, який не можна увімкнути або вимкнути, є небезпечним і його треба відремонтувати.
- **Перед тим, як регулювати що-небудь на приладі, міняти приладдя або ховати прилад, витягніть штепсель із розетки та/або витягніть акумуляторну батарею.** Ці попереджувальні заходи з техніки безпеки зменшують ризик випадкового запуску приладу.
- **Ховайте електроприлади, якими Ви саме не користуєтесь, від дітей. Не дозволяйте користуватися електроприладом особам, що не знайомі з його роботою або не читали ці вказівки.** У разі застосування недосвідченими особами прилади несуть в собі небезпеку.
- **Старанно доглядайте за електроприладом. Перевіряйте, щоб рухомі деталі приладу бездоганно працювали та не заїдали, не були пошкодженими або настільки пошкодженими, щоб це могло вплинути на функціонування електроприладу. Пошкоджені деталі треба відремонтувати, перш ніж користуватися ними знов.** Велика кількість нещасних випадків спричиняється поганим доглядом за електроприладами.
- **Тримайте різальні інструменти нагостреними та в чистоті.** Старанно доглянуті різальні інструменти з гострим різальним краєм менше застряють та легші в експлуатації.
- **Використовуйте електроприлад, приладдя до нього, робочі інструменти т. і. відповідно до цих вказівок. Беріть до уваги при цьому умови роботи та специфіку виконуваної роботи.** Використання електроприладів для робіт, для яких вони не передбачені, може призвести до небезпечних ситуацій.

Сервіс

- **Віддавайте свій прилад на ремонт лише кваліфікованим фахівцям та лише з використанням оригінальних запчастин.** Це забезпечить безпечність приладу на довгий час.

Вказівки з техніки безпеки для настольних циркулярних пилок

- **Ніколи не ставайте на електроприлад.** Якщо електроприлад перевернеться або Ви ненавмисно доторкнетесь торкнетеся пиляльного диска, можливі серйозні травми.
- **Впевніться у тому, що захисний кожух працює належним чином і вільно рухається.** Установлюйте захисний кожух завжди таким чином, щоб під час розпилювання він вільно прилягав до заготовки. Ніколи не фіксуйте захисний кожух у відкритому стані.
- **Не підставляйте руки в зону розпилювання при працюючому електроінструменті.** Доторкання до пиляльного диска несе в собі небезпеку поранення.
- **Ніколи не лазьте рукою за пиляльний диск, щоб притримати оброблювану деталь, забрати тирсу або з інших причин.** Адже в такому випадку відстань між Вашою рукою і пиляльним диском, що обертається, дуже мала.
- **Підводьте оброблювану деталь лише до пиляльного диска, що обертається.** В противному разі, якщо пиляльний диск заклиниться в оброблюваній деталі, він може сіпнутися.
- **Рукоятки завжди мають бути сухими і не забрудненими олією або мастилом.** Жирні рукоятки вислизають з рук і призводять до втрати контролю над приладом.
- **Користуйтеся електроприладом лише тоді, якщо на робочій площі, крім оброблюваної деталі, немає налагоджувальних інструментів, стружки тощо.** Невеликі шматки деревини і інші предмети, яких може торкнутися пиляльний диск, що обертається, можуть на великій швидкості відскочити у Вашому напрямку.
- **Розпилюйте за раз лише одну оброблювану деталь.** Оброблювані деталі, що лежать одна на одній або одна коло одної, можуть призводити до блокування пиляльного диска або зсуватися під час розпилювання.
- **Завжди використовуйте паралельний або кутовий упор.** Завдяки цьому збільшується точність розпилювання і зменшується небезпека заклинення пиляльного диска.
- **Застосовуйте електроінструмент для прорізання пазів або фальцювання лише з відповідним захисним пристроєм (напр., тунельним захисним кожухом, упорним гребенем).**
- **Не користуйтеся електроінструментом для прорізання шліців (пазів, які закінчуються в заготовці).**
- **Застосовуйте електроприлад лише для обробки таких матеріалів, що вказані в розділі про призначення приладу.** Інакше можливе перевантаження електроприладу.
- **У разі заклинення пиляльного диска вимкніть електроприлад і притримайте заготовку, поки пиляльний диск не зупиниться. Для уникнення рикошету приводьте заготовку в рух лише після зупинки пиляльного диску.** Усуньте причину заклинення пиляльного диска, перш ніж знову вмикати електроприлад.
- **Не використовуйте пиляльні диски, що затупилися, погнулися, мають тріщини або пошкодження.** Пиляльні диски з тупими або неправильно спрямованими зубами, зважаючи на дуже вузький проміжок, призводять до завеликого тертя, заклинення пиляльного диска і смикання.
- **Для монтажу пиляльного диска обов'язково вдягайте захисні рукавиці.** Торкання до пиляльного диска несе в собі небезпеку поранення.
- **Завжди використовуйте лише пиляльні диски правильного розміру і з придатним посадочним отвором (напр., ромбовидної або круглої форми).** Пиляльні диски, що не підходять до монтажних деталей пилки, обертаються нерівно і призводять до втрати контролю.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 230 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

- **Не використовуйте пиляльні диски з високолегованої швидкорізальної сталі.** Такі диски можуть швидко ламатися.
- **Після роботи не торкайтеся пиляльного диска, доки він не охолоне.** Пиляльний диск під час роботи дуже нагрівається.
- **Тримайте робоче місце в чистоті.** Особливу небезпеку являють собою суміші матеріалів. Пил легких металів може спалахувати або вибухати.
- **Ні в якому разі не вмикайте електроприлад без вставного щитка. У разі пошкодження замініть щиток.** Без бездоганного вставного щитка можна поранитися об пиляльний диск.
- **Регулярно перевіряйте шнур та віддайте його в ремонт в авторизовану сервісну майстерню електроприладів Bosch. Міняйте пошкоджені подовжувачі.** Лише за таких умов Ваш електроприлад і надалі буде залишатися безпечним.
- **Надійно зберігайте електроприлад, якщо Ви не користуєтеся ним. Місце для зберігання повинно бути сухим та закриватися на ключ.** Це запобігає пошкодженню електроприладу під час зберігання або внаслідок використання недосвідченими особами.
- **Ніколи не відходьте від робочого інструменту, поки він повністю не зупиниться.** Робочий інструмент, що ще рухається по інерції, може спричиняти тілесні ушкодження.
- **Не користуйтеся електроприладом з пошкодженим електрокабелем. Якщо під час роботи електрокабель буде пошкоджено, не торкайтеся пошкодженого електрокабеля і витягніть штепсель з розетки.** Пошкоджений електрошнур збільшує небезпеку ураження електричним струмом.

Символи

Нижчеподані символи можуть знадобиться Вам при користуванні Вашим електроприладом. Будь ласка, запам'ятайте ці символи та їх значення. Правильне розуміння символів допоможе Вам правильно та небезпечно користуватися електроприладом.

Символи та їх значення

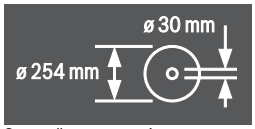
Не підставляйте руки в зону розпилювання при працюючому електроінструменті. Доторкання до пиляльного диска несе в собі небезпеку поранення.

Вдягайте пилозахисну маску.

Вдягайте навушники. Шум може пошкодити слух.

Символи та їх значення

Вдягайте захисні окуляри!

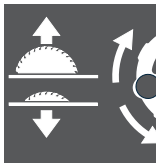


Зважайте на розміри пиляльного диска. Діаметр отвору повинен пасувати до шпинделя без проміжку. Якщо потрібно скористатися перехідником, слідкуйте за тим, щоб розміри перехідника відповідали товщині полотна пиляльного диска і діаметру отвору пиляльного диска, а також діаметру шпинделя. Якщо можливо, використовуйте перехідник, який постачається разом з пиляльним диском.

Коли будете міняти пиляльний диск, слідкуйте за тим, щоб ширина пропилу була не меншою за 2,3 мм, а товщина центральної частини пиляльного диска не більшою за 2,3 мм. В противному разі розпірний клин (2,3 мм) може заклиниться в оброблюваній деталі.

Максимально допустима висота заготовки складає 79 мм.

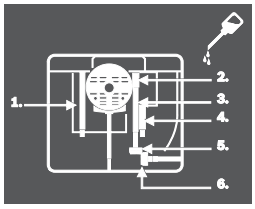
лівий бік



Показує напрямок обертання маховичка для опускання (**положення для транспортування**) і піднімання (**робоче положення**) пиляльного диска.

правий бік

Показує положення фіксуючого важеля при стопорінні пиляльного диска і при настроюванні вертикального кута розпилювання (пиляльний диск можна повертати).



За необхідністю змащуйте електроінструмент мастилом у зазначених місцях.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 231 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Опис продукту і послуг

Прочитайте всі застереження і вказівки. Недотримання застережень і вказівок може призвести до ураження електричним струмом, пожежі та/або серйозних травм.

Призначення приладу

Електроінструмент призначений для використання на опорі для здійснення прямолінійних поздовжніх та поперечних пропилів в твердих і м'яких породах деревини, деревностружкових і деревноволокнистих плитах. Можливі горизонтальні кути розпилювання від −60° до +60°, а також вертикальні кути розпилювання від −2° до 47°.

При використанні відповідних пиляльних дисків можливе розпилювання алюмінієвих профілів і пластмаси.

Зображені компоненти

Нумерація зображених компонентів посилається на зображення електроприладу на сторінках з малюнками.

1 Шкала для встановлення відстані між пиляльним диском і паралельним упором **10**
2 Напрямний паз паралельного упора **10**
3 Кутовий упор
4 Заглибини для рук
5 Напрямний паз кутового упора
6.1 Захисний кожух із затискним важелем*
6.2 Захисний кожух із затискним гвинтом і боковим захисним щитком*
7 Відсмоктувальний патрубок на захисному кожусі
8.1 Затискний важіль для фіксації захисного кожуха **6.1**
8.2 Затискний гвинт для фіксації захисного кожуха **6.2**
9 Стіл
10 Паралельний упор
11 V-подібний напрямний паз на столі для паралельного упора
12 Монтажні отвори
13 Переносна рукоятка
14 Подовжувач стола
15 Затискна рукоятка подовжувача пиляльного стола
16 Кріпильний язичок для верстака GTA 600
17 Фіксуючий важіль для настроювання вертикального кута розпилювання
18 Маховичок
19 Кривошипна рукоятка для піднімання і опускання пиляльного диска
20 Захисна кришка вимикача
21 Ключ-шестигранник (5 мм)
22 Кільцевий гайковий ключ (23 мм)
23 Підсувна палиця
24 Вставний щиток
25 Розпірний клин
26 Пиляльний диск
27 Лупа
28 Профільна рейка
29 Кабельна дужка
30 Затискна дужка для зберігання додаткового паралельного упора
31 Викидач тирси
32 Відсмоктувальний адаптер
33 Кріплення для зберігання захисного кожуха
34 Виїмки під щиток для захисту від сколювання стружки
35 Затискна рукоятка паралельного упора
36 V-подібна напрямна паралельного упора
37 Додатковий паралельний упор
38 Монтажний комплект «Додатковий паралельний упор»
39 Напрямна рейка кутового упора
40 Монтажний комплект «Профільна рейка»
41 Кріпильний гвинт викидача тирси
42 Затискна гайка
43 Фіксаторний важіль шпинделя
44 Затискний фланець
45 Шпиндель робочого інструмента
46 Опорний фланець
47 Індикатор кута (вертикального)
48 Шкала кутів розпилювання (вертикальних)
49 Ручка фіксації для вільного настроювання кута розпилювання (горизонтального)
50 Індикатор кута на кутовому упорі
51 Індикатор відстані стола
52 Кнопка ввімкнення
53 Гайка з накаткою до профільної рейки
54 Гвинт з хрестоподібним шліцом для настроювання упора **55**
55 Упор для кута розпилювання 0° (вертикального)
56 Гвинт індикатора кута (вертикального)
57 Гвинт з хрестоподібним шліцом для настроювання упора **58**
58 Упор для кута розпилювання 45° (вертикального)
59 Гвинти з внутрішнім шестигранником (5 мм) спереду для регулювання паралельності пиляльного диска
60 Гвинти з внутрішнім шестигранником (5 мм) ззаду для регулювання паралельності пиляльного диска
61 Гвинт індикатора відстані стола
62 Гвинт індикатора відстані паралельного упора
63 Юстирувальні гвинти вставного щитка для захисту від сколювання стружки
64 Ключ-шестигранник (2 мм)
65 Кріплення для зберігання монтажного комплекту «Додатковий паралельний упор»
66 Затискна дужка для зберігання відсмоктувального адаптера
67 Кріпильна гайка для кільцевого гайкового ключа та для підвішування підсувної палиці
68 Кріплення для зберігання ключа-шестигранника

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 232 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

69 Затискна дужка для зберігання кутового упора

70 Юстирувальний гвинт сили затискання паралельного упора

71 Гвинти з внутрішнім шестигранником (5 мм) для налаштування паралельності паралельного упора

*** виконання в залежності від країни**

Зображене або описане приладдя не входить в стандартний обсяг поставки. Повний асортимент приладдя Ви знайдете в нашій програмі приладдя.

Технічні дані

Настільна дискова пила			GTS 10 J
Товарний номер 3 601 M30 …		… 5..	… 56.
Ном. споживана потужність	Вт	1800	1650
Кількість обертів на холостому ходу	хвил.$^{-1}$	3650	3650
Обмеження пускового струму		●	●
Вага відповідно до EPTA-Procedure 01:2014	кг	26,2	26,2
Клас захисту		⧈/II	⧈/II
Розміри (включаючи знімні деталі інструменту)			
Ширина x глибина x висота	мм	578 x 706 x 330	

Максимальні розміри оброблювального матеріалу див. стор. 236.

Параметри зазначені для номінальної напруги [U] 230 В. При інших значеннях напруги, а також у специфічному для країни виконанні можливі інші параметри.

Розміри придатних пиляльних дисків		
Діаметр пиляльного диска	мм	254
Товщина центрального диска	мм	1,7 – 1,9
Мін. товщина/розвід зубів	мм	2,6
Діаметр отвору	мм	30

Інформація щодо шуму

Значення звукової емісії отримані відповідно до EN 61029-2-1.

Оцінений як A рівень звукового тиску від приладу, як правило, становить: звукове навантаження 103 дБ(A); звукова потужність 116 дБ(A). Похибка K = 3 дБ.
Вдягайте навушники!

Монтаж

► **Уникайте ненавмисного запуску електроприладу. Під час монтажних та інших робіт з електроприладом штепсель не повинен знаходитися в розетці.**

Обсяг поставки

Див. обсяг поставки, що зазначений на початку інструкції з експлуатації.

Перед початком роботи з електроприладом перевірте наявність всіх нижчевказаних деталей:

- Настільна дискова пила з монтованим пиляльним диском **26** та розпірним клином **25**
- Кутовий упор **3**
- Профільна рейка **28**
- Монтажний комплект «Профільна рейка» **40** (напрямний щиток, гайка з накаткою, гвинт, підкладна шайба)
- паралельний упор **10**
- Додатковий паралельний упор **37**
- Монтажний комплект «Додатковий паралельний упор» **38** (3 кріпильні гвинти, 3 підкладні шайби, 3 гайки-баранчики)
- Захисний кожух **6.x***
  * виконання в залежності від країни: **6.1**/**6.2**
- Ключ-шестигранник **21**
- Ключ для гвинтів з внутрішнім шестигранником **64**
- Кільцевий гайковий ключ **22**
- Підсувна палиця **23**
- Вставний щиток **24**
- Відсмоктувальний адаптер **32**

Вказівка: Перевірте електроприлад на предмет можливих пошкоджень.
Перед продовженням експлуатації електроприладу ретельно перевірте захисні пристрої та злегка пошкоджені деталі на предмет бездоганної роботи і відповідності їх призначенню. Перевірте, чи бездоганно працюють рухомі деталі, чи не застряють вони і чи немає пошкоджених деталей. Для забезпечення бездоганної роботи всі деталі мають бути правильно монтованими і відповідати всім вимогам.
Пошкоджені захисні пристрої і деталі треба належним чином відремонтувати або поміняти у зареєстрованій спеціалізованій майстерні.

Монтаж окремих деталей

- Обережно вийміть всі деталі з упаковки. Зніміть з електроприладу і з приладдя всю упаковку.
- Слідкуйте за тим, щоб була знята упаковка знизу моторного блока.

Безпосередньо на корпусі закріплені наступні компоненти інструменту:
підсувна палиця **23**, кільцевий гайковий ключ **22**, ключ-шестигранник **21** і **64**, паралельний упор **10**, кутовий упор **3**, відсмоктувальний адаптер **32**, додатковий паралельний упор **37** з монтажним комплектом **38**, захисний кожух **6.x**.

- Обережно вийміть ці деталі інструменту із магазину. Див. для цього також малюнки Y1 – Y6.

Монтаж вставного щитка (див. мал. A)

- Вставте вставний щиток **24** у задні отвори **34** шахти для зберігання робочих інструментів.
- Опустіть щиток.
- Притисніть щиток, щоб пружинний затискач увійшов у зачеплення в передній частині шахти для зберігання робочих інструментів.

Передній край вставного щитка для захисту від сколювання стружки **24** має знаходитися врівень або трохи нижче стола, задній край – врівень або трохи вище стола. (див. також «Настроювання рівня вставного щитка», стор. 238)

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 233 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Монтаж захисного кожуха* (див. мал. B)
*** виконання в залежності від країни**

– Поверніть кривошипну рукоятку **19** до упору за стрілкою годинника, щоб пиляльний диск **26** знаходився у максимально високому положенні над столом.
– Підніміть розпірний клин **25** до упору угору.
– Вставте захисний кожух **6.x** в отвір розпірного клина **25**.
– Затягніть затискний важіль **8.1**.
або
Затягніть затискний гвинт **8.2** за допомогою ключа-шестигранника **21**.
– Установіть захисний кожух у відповідності до висоти заготовки.
Під час розпилювання захисний кожух повинен завжди вільно прилягати до заготовки.

Вказівка: Затискний важіль **8.1** має люфт, щоб його можна було повертати в ергономічно сприятливе або компактне положення.
При затягнутому затискному важелі відтягніть рукоятку від захисного кожуха, поверніть її в бажане положення і дайте їй знову стати на місце.

Монтаж паралельного упора (див. мал. C)

Паралельний упор **10** можна встановлювати ліворуч або праворуч від пиляльного диска.

– Відпустіть затискну рукоятку **35** паралельного упора **10**.
Цим знімається навантаження з V-подібної напрямної **36**.
– Вставте спочатку паралельний упор V-подібною напрямною в напрямний паз **11** стола. Після цього вирівняйте паралельний упор в передньому напрямному пазі **2** стола.
Тепер паралельний упор можна пересувати в залежності від необхідності.
– Для фіксації паралельного упора притисніть затискну рукоятку **35** униз.

Монтаж додаткового паралельного упора (див. мал. D)

Для розпилювання вузьких заготовок або під вертикальним кутом необхідно монтувати додатковий паралельний упор **37** на паралельний упор **10**.
Додатковий паралельний упор можна монтувати за необхідністю ліворуч або праворуч від паралельного упора **10**.
Використовуйте для монтажу монтажний комплект «Додатковий паралельний упор» **38**. (3 кріпильні гвинти, 3 підкладні шайби, 3 гайки-баранчики)

– Вставте кріпильні гвинти в бокові отвори паралельного упора **10**.
Головки гвинтів слугують при цьому в якості напрямної для додаткового паралельного упора.
– Насуньте додатковий паралельний упор **37** на головки кріпильних гвинтів.
– Надіньте підкладні шайби на кріпильні гвинти і затягніть гвинти за допомогою гайок-баранчиків .

Монтаж кутового упора (див. мал. E1 – E2)

– Заведіть рейку **39** кутового упора **3** в один з передбачених для цього напрямних пазів **5** стола.

Для кращого позиціювання довгих заготовок кутовий упор можна розширити за допомогою профільної рейки **28**.

– За необхідністю монтуйте профільну рейку за допомогою монтажного комплекту **40** на кутовому упорі.

Відсмоктування пилу/тирси/стружки

Пил таких матеріалів, як напр., лакофарбових покрить, що містять свинець, деяких видів деревини, мінералів і металу, може бути небезпечним для здоров'я. Торкання або вдихання пилу може викликати у Вас або у осіб, що знаходяться поблизу, алергічні реакції та/або захворювання дихальних шляхів.
Певні види пилу, як напр., дубовий або буковий пил, вважаються канцерогенними, особливо в сполученні з добавками для обробки деревини (хромат, засоби для захисту деревини). Матеріали, що містять азбест, дозволяється обробляти лише спеціалістам.

– Завжди відсмоктуйте тирсу.
– Слідкуйте за доброю вентиляцією на робочому місці.
– Рекомендується вдягати респіраторну маску з фільтром класу P2.

Додержуйтеся приписів щодо оброблюваних матеріалів, що діють у Вашій країні.

Відсмоктувальний пристрій для пилу/стружки може забиватися пилом, стружкою або уламками заготовки.

– Вимкніть електроприлад та витягніть штепсель з розетки.
– Зачекайте, поки пиляльний диск повністю не зупиниться.
– З'ясуйте причину засмічення пристрою та усуньте її.

▶ **Уникайте накопичення пилу на робочому місці.** Пил може легко займатися.

▶ **Для уникнення небезпеки пожежі під час розпилювання алюмінію спорожніть викидач стружки/тирси і не використовуйте відсмоктувальний пристрій для стружки.**

Спорожнення викидача тирси (див. мал. F)

Щоб видалити уламки заготовки та велику стружку, Ви можете спорожнити викидач тирси **31**.

– Вимкніть електроприлад та витягніть штепсель з розетки.
– Зачекайте, поки пиляльний диск повністю не зупиниться.
– Відпустіть затискний гвинт **41** за допомогою ключа-шестигранника **21**.
– Витягніть викидач тирси **31** і видаліть уламки заготовки та стружку.
– Знову монтуйте викидач тирси на електроінструменті.

Зовнішнє відсмоктування (див. мал. G)

Користуйтеся доданим відсмоктувальним адаптером **32**, щоб під'єднати пиловідсмоктувач до викидача тирси **31**.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 234 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Добре з'єднайте відсмоктувальний адаптер **32** із шлангом пиловідсмоктувача.
– Для збільшення сили відсмоктування можна додатково підключити пиловідсмоктувач до відсмоктувального патрубка **7** за допомогою Y-подібного адаптера (приладдя).

Пиловідсмоктувач повинен бути придатним для роботи з оброблюваним матеріалом.

Для відсмоктування особливо шкідливого для здоров'я, канцерогенного або сухого пилу потрібний спеціальний пиловідсмоктувач.

Стаціонарний або гнучкий монтаж

► **Щоб забезпечити безпечні умови для орудування, перед експлуатацією електроприлад треба монтувати на рівній та стабільній поверхні (напр., на верстаку).**

Монтаж на робочій поверхні (див. мал. H)

– За допомогою придатних гвинтів закріпіть електроприлад на робочій поверхні. Для цього передбачені отвори **12**.

Монтаж на верстаку виробництва Bosch (див. мал. I)

Верстаки Bosch (напр., GTA 60 W, GTA 600) забезпечують стійке положення електроінструменту на будь-якій поверхні завдяки можливості регулювання ніжок по висоті.

► **Прочитайте всі попередження і вказівки, що додаються до верстака.** Невиконання попереджень і вказівок може призводити до ураження електричним струмом, пожежі та/або важких травм.

► **Перш, ніж монтувати електроприлад, правильно зберіть верстак.** Бездоганний монтаж важливий, щоб запобігти ризику обвалення верстака.

– Монтуйте електроприлад на верстаку в положенні як для транспортування.

Заміна пиляльного диска (див. мал. J1 – J4)

► **Перед будь-якими маніпуляціями з електроприладом витягніть штепсель з розетки.**

► **Для монтажу пиляльного диска обов'язково вдягайте захисні рукавиці.** Торкання до пиляльного диска несе в собі небезпеку поранення.

Використовуйте лише пиляльні диски, допустима максимальна швидкість яких вище, ніж кількість обертів Вашого електроприладу при роботі на холостому ході.

Використовуйте лише пиляльні диски, що відповідають характеристикам, зазначеним в цій інструкції, перевірені за EN 847-1 та мають відповідне маркірування.

Використовуйте лише пиляльні диски, що рекомендовані виробником електроінструменту та придатні для оброблюваного матеріалу. Це попереджує перегрівання зубців під час розпилювання.

Демонтаж пиляльного диска

– За допомогою викрутки підважте спереду вставний щиток **24** і вийміть його із шахти для зберігання робочих інструментів .
– Поверніть кривошипну рукоятку **19** до упору за стрілкою годинника, щоб пиляльний диск **26** знаходився у максимально високому положенні над столом.
– Відкиньте захисну кришку **6.x** до упору назад.
– За допомогою кільцевого гайкового ключа **22** (23 мм) відкрутіть затискну гайку **42**, одночасно потягнувши за фіксаторний важіль шпинделя **43**, щоб він зайшов у зачеплення.
– Притримуючи фіксаторний важіль шпинделя, відкрутіть проти стрілки годинника затискну гайку.
– Зніміть затискний фланець **44**.
– Зніміть пиляльний диск **26**.

Монтаж пиляльного диска

За необхідністю прочистіть перед монтажем всі деталі, що будуть монтуватися.

– Встановіть новий пиляльний диск на опорний фланець **46** шпинделя робочого інструмента **45**.

Вказівка: Не використовуйте замалі пиляльні диски. Відстань між пиляльним диском і розпірним клином не повинна перебільшувати макс. 5 мм.

► **Під час монтажу слідкуйте за тим, щоб напрямок різання зубів (стрілка на пиляльному дискі) збігався з напрямком стрілки на захисному кожусі!**

– Поставте затискний фланець **44** і затискну гайку **42**.
– За допомогою кільцевого гайкового ключа **22** (23 мм) відкрутіть затискну гайку **42**, одночасно потягнувши за фіксаторний важіль шпинделя **43**, щоб він зайшов у зачеплення.
– Затягніть затискну гайку за стрілкою годинника. (момент затягування: прибл. 15 – 23 Nm).
– Встановіть щиток **24**.
– Знову опустіть захисний кожух **6.x**.

Робота

► **Перед будь-якими маніпуляціями з електроприладом витягніть штепсель з розетки.**

Транспортне і робоче положення пиляльного диска

Положення для транспортування

– Поверніть маховичок **18** проти стрілки годинника, щоб зуби пиляльного диска **26** знаходилися нижче поверхні стола **9**.
– Посуньте подовжувач стола **14** всередину до самого упору.
Притисніть затискну рукоятку **15** вниз.
Тепер подовжувач стола зафіксований.

Інші вказівки щодо транспортування див. на стор. 238.

Робоче положення

– Поверніть кривошипну рукоятку **19** за стрілкою годинника, щоб зубці пиляльного диска **26** опинилися над заготовкою.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 235 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Вказівка: Переконайтеся, що захисний кожух розташований належним чином. Під час роботи він повинен завжди прилягати до оброблюваної деталі.

Встановлення кута нахилу

Для забезпечення точного розпилювання, після інтенсивної експлуатації електроприладу треба перевірити його базові настройки та за необхідністю підкоректувати їх (див. «Перевірка і настройка базових параметрів», стор. 237).

Настроювання вертикального кута розпилювання (пиляльний диск) (див. мал. K)

Вертикальний кут розпилювання можна встановлювати в діапазоні від −2° до 47°.

– Відпустіть фіксаторний важіль **17** проти стрілки годинника.

Вказівка: Якщо повністю відпустити фіксуючий важіль, пиляльний диск під власною вагою опуститься в положення, що приблизно відповідає 30°.

– Потягніть або натисніть маховичок **18** уздовж куліси, щоб індикатор кута **47** показав необхідне значення кута розпилювання.
– Притримайте маховик в цьому положенні і знову затягніть фіксуючий важіль **17**.

Для швидкого і точного встановлення стандартних кутів розпилювання 0° і 45° передбачені упори із заводськими настройками.

Настроювання горизонтального кута розпилювання (кутовий упор) (див. мал. L)

Горизонтальний кут розпилювання можна встановлювати в діапазоні від 60° (ліворуч) до 60° (праворуч).

– Відпустіть ручку фіксації **49**, якщо вона затягнута.
– Повертайте кутовий упор до тих пір, поки індикатор кута **50** не покаже необхідний кут розпилювання.
– Знову затягніть ручку фіксації **49**.

Збільшення площі стола (див. мал. M)

При обробці довгих деталей під їх вільний кінець треба щонебудь підкласти або підперти його.

– Потягніть затискну рукоятку **15** подовжувача стола до упору вгору.
– Витягніть подовжувач стола **14** на необхідну довжину назовні.
– Притисніть затискну рукоятку **15** вниз.
Тепер подовжувач стола зафіксований.

Настроювання паралельного упора

Паралельний упор **10** можна розташовувати ліворуч (чорна шкала) або праворуч (срібляста шкала) від пиляльного диска.
Риска в лупі **27** показує встановлену на шкалі **1** відстань між паралельним упором і пиляльним диском.

Встановіть паралельний упор з відповідного боку пиляльного диска (див. «Монтаж паралельного упора», див. 233).

при не витягнутому столі

– Відпустіть затискну рукоятку **35** паралельного упора **10**.
Пересувайте паралельний упор до тих пір, поки позначка на лупі **27** не відобразить відповідну відстань до пиляльного диска.
При не витягнутому столі діють нижні позначки сріблястої шкали **1**.
– Щоб затиснути, знову притисніть затискну рукоятку **35** униз.

при витягнутому столі (див. мал. N)

– Установіть паралельний упор праворуч від пиляльного диска.
Пересувайте паралельний упор до тих пір, поки позначка на лупі **27** не відобразить на нижній шкалі 26 см.
Щоб затиснути, знову притисніть затискну рукоятку **35** униз.
– Потягніть затискну рукоятку **15** подовжувача стола до упору вгору.
– Витягніть подовжувач стола **14** назовні настільки, щоб індикатор відстані **51** показував необхідну відстань до пиляльного диска на верхній шкалі.
– Притисніть затискну рукоятку **15** вниз.
Тепер подовжувач стола зафіксований.

Настроювання додаткового паралельного упора (див. мал. O)

Для розпилювання вузьких заготовок або під вертикальним кутом необхідно монтувати додатковий паралельний упор **37** на паралельний упор **10**.

Додатковий паралельний упор можна монтувати за необхідністю ліворуч або праворуч від паралельного упора **10**.

Заготовки можуть під час розпилювання застрявати між паралельним упором і пиляльним диском, зачіплятися за пиляльний диск, що йде вгору, і відкидатися.
З цієї причини додатковий паралельний упор треба настроювати так, щоб його напрямний кінець закінчувався між переднім зубцем пиляльного диска і переднім краєм розпірного клина.

– Відпустіть для цього всі гайки-баранчики і посуньте додатковий паралельний упор настільки, щоб він тримався лише на обох передніх гвинтах .
– Знову міцно затягніть гайки-баранчики.

Настроювання розпірного клина

Розпірний клин **25** запобігає застряванню пиляльного диска **26** у прорізі. Інакше, якщо пиляльний диск застрягне в заготовці, виникає небезпека рикошету.

Тому завжди слідкуйте за правильною настройкою розпірного клина:

– Макс. радіальна відстань між пиляльним диском і розпірним клином повинна складати 5 мм.
– Товщина розпірного клина повинна бути меншою за ширину розпилювання і більшою за товщину центральної частини пиляльного диска.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 236 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Розпірний клин повинен завжди знаходитися в одну лінію із пиляльним диском.
– Для виконання звичайного розпилювання розпірний клин повинен завжди знаходитися у найвищому положенні.

Електроінструмент постачається із правильно налаштованим розпірним клином.

Регулювання висоти розпірного клина (див. мал. P)

Для прорізання пазів потрібно відрегулювати висоту розпірного клина.

► **Застосовуйте електроінструмент для прорізання пазів або фальцювання лише з відповідним захисним пристроєм (напр., тунельним захисним кожухом, упорним гребенем).**

– Відпустіть затискний важіль **8.1** або затискний гвинт **8.2** настільки, щоб затискний кожух **6.x** можна було легко витягнути з отвору в розпірному клині **25**. Для захисту захисного кожуха від пошкоджень зберігайте його у відповідному кріпленні **33** на корпусі (див. також мал. Y1).
– Поверніть кривошипну рукоятку **19** до упору за стрілкою годинника, щоб пиляльний диск **26** знаходився у максимально високому положенні над столом.
– Посуньте розпірний клин **25** до упору вниз.

Початок роботи

► **Зважайте на напругу у мережі!** Напруга в джерелі струму повинна відповідати даним на заводській табличці електроприладу.

Вмикання (див. мал. Q1)

З міркувань заощадження електроенергії вмикайте електроінструмент лише тоді, коли Ви збираєтесь користуватися ним.

– Відкиньте захисну кришку **20** угору.
– Щоб увімкнути прилад, натисніть на зелену кнопку увімкнення **52**.
– Знову опустіть захисну кришку **20** вниз.

Вимикання (див. мал. Q2)

– Натисніть на захисну кришку **20**.

Зникнення напруги

Вимикач являє собою нульовий вимикач, що запобігає увімкненню електроприладу після зникнення напруги (напр., якщо під час роботи буде витягнутий штепсель).

Щоб знову увімкнути прилад після цього, треба повторно натиснути на зелену кнопку ввімкнення **52**.

Вказівки щодо роботи

Загальні вказівки щодо розпилювання

► **При всіх видах розпилювання спочатку Вам треба переконатися, що пиляльний диск ні при яких умовах не може торкатися упорів чи інших деталей приладу.**

► **Застосовуйте електроінструмент для прорізання пазів або фальцювання лише з відповідним захисним пристроєм (напр., тунельним захисним кожухом, упорним гребенем).**

► **Не користуйтеся електроінструментом для прорізання шліців (пазів, які закінчуються в заготовці).**

Захищайте пиляльний диск від ударів і поштовхів. Не натискуйте на пиляльний диск збоку.

Щоб оброблювана деталь не заїдала, розпірний клин має бути на одній лінії з пиляльним диском.

Не обробляйте покороблені заготовки. Край оброблюваної деталі, що прикладається до паралельного упора, завжди має бути рівним.

Завжди зберігайте підсувну палицю на електроприладі.

Положення оператора (див. мал. R)

► **Не стійте в одну лінію з пиляльним диском перед електроприладом, стояти треба завжди збоку в зміщеному відносно пиляльного диска положенні.** Таким чином Ви захистите себе від можливого рикошету.

– Не підставляйте руки і пальці під пиляльний диск, що обертається.

При цьому зважайте на такі вказівки:
– Міцно тримайте заготовку обома руками і добре притисніть її до столу.
– Для вузьких заготовок і для розпилювання під вертикальним кутом завжди використовуйте додану підсувну палицю **23** і додатковий паралельний упор **37**.

Максимальні розміри оброблюваної заготовки

вертикальний кут розпилювання	макс. висота оброблюваної заготовки [мм]
0°	79
45°	56

Розпилювання

Розпилювання по прямій

– Встановіть паралельний упор **10** на бажану ширину. (див. «Настроювання паралельного упора», стор. 235)
– Покладіть оброблювану деталь на стіл перед захисною кришкою **6.x**.
– За допомогою кривошипної рукоятки **19** підніміть або опустіть пиляльний диск настільки, щоб верхні зубці пиляльного диска опинилися прибл. на висоті 5 мм над поверхнею заготовки.
– Установіть захисний кожух у відповідності до висоти заготовки.
Під час розпилювання захисний кожух повинен завжди вільно прилягати до заготовки.
– Увімкніть електроприлад.
– Розпилюйте оброблювану заготовку з рівномірною подачею.
– Вимкніть електроприлад і зачекайте, поки пиляльний диск повністю не зупиниться.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 237 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Розпилювання із вертикальним кутом скосу

– Встановіть необхідний вертикальний кут. (див. «Настроювання вертикального кута розпилювання», стор. 235)
– Відповідним чином керуйтеся вказівками, що містяться в розділі «Розпилювання по прямій».

Розпилювання навскіс (див. мал. S)

– Встановіть необхідний горизонтальний кут розпилювання. (див. «Настроювання горизонтального кута розпилювання», стор. 235)
– Прикладіть заготовку до профільної рейки **28**. Профіль не повинен знаходитися на лінії розпилювання. За необхідністю відпустіть гайку з накаткою **53** і пересуньте профіль.
– За допомогою кривошипної рукоятки **19** підніміть або опустіть пиляльний диск настільки, щоб верхні зубці пиляльного диска опинилися прибл. на висоті 5 мм над поверхнею заготовки.
– Установіть захисний кожух у відповідності до висоти заготовки.
Під час розпилювання захисний кожух повинен завжди вільно прилягати до заготовки.
– Увімкніть електроприлад.
– Притисніть однією рукою заготовку до профільної рейки, іншою рукою повільно посуньте кутовий упор за ручку фіксації **49** уперед в напрямному пазі **5**.
– Вимкніть електроприлад і зачекайте, поки пиляльний диск повністю не зупиниться.

Перевірка і настройка базових параметрів

З метою точного розпилювання, після інтенсивної експлуатації електроприладу треба перевірити його базові параметри та за необхідністю підкоректувати їх. Для цього потрібний досвід та відповідний спеціальний інструмент.

Майстерня Bosch виконує таку роботу швидко і надійно.

Настроювання упорів для стандартних кутів розпилювання 0°/45° (вертикальних)

– Встановіть електроприлад в робоче положення.
– Встановіть вертикальний кут пиляльного диска на 0°.
– Відкиньте захисну кришку **6.x** до упору назад.

Перевірка: (див. мал T1)

– Встановіть кутовий калібр на 90° і покладіть його на стіл **9**.

Плече кутового калібру повинно по всій довжини збігатися з пиляльним диском **26**.

Настроювання: (див. мал. T2)

– Відпустіть гвинт **54**.
Тепер Ви можете пересунути упор 0° **55**.
– Відпустіть фіксуючий важіль **17**.
– Посуньте маховичок **18** у напрямку упора 0°, щоб плече кутового калібру збігалося по всій довжини з пиляльним диском.
– Притримайте маховик в цьому положенні і знову затягніть фіксуючий важіль **17**.
– Знову затягніть гвинт **54**.

Якщо після регулювання індикатор кута **47** не буде збігатися з позначкою 0° на шкалі **48**, за допомогою звичайної хрестоподібної викрутки відпустіть гвинт **56** та вирівняйте індикатор кута за позначкою 0°.

Для вертикального кута 45° цю процедуру треба повторити відповідним чином (відпускається гвинт **57**; пересувається упор 45° **58**). Індикатор кута **47** при цьому не повинен пересуватися.

Паралельність пиляльного диска до напрямних пазів кутового упора (див. мал. U)

– Встановіть електроприлад в робоче положення.
– Відкиньте захисну кришку **6.x** до упору назад.

Перевірка:

– Позначте олівцем перший лівий зубець пилки, що виглядає позаду вставного щитка.
– Установіть кутовий калібр на 90° і покладіть його на край напрямного паза **5**.
– Пересуньте плече кутового калібру, щоб він доторкнувся до позначеного зубця пилки, і зчитайте відстань між зубцем і напрямним пазом.
– Поверніть пиляльний диск так, щоб позначений зубець знаходився спереду над вставним щитком.
– Пересувайте кутовий калібр уздовж напрямного паза до позначеного зубця.
– Знову поміряйте відстань між пиляльним диском і напрямним пазом.

Обидві виміряні відстані мають бути однаковими.

Настроювання:

– Відпустіть гвинти з внутрішнім шестигранником **59** спереду під столом та гвинти з внутрішнім шестигранником **60** ззаду під столом за допомогою доданого ключа-шестигранника **21**.
– Обережно пересувайте пиляльний диск, щоб він став паралельно до напрямного паза **5**.
– Знову затягніть всі гвинти **59** та **60**.

Настроювання індикатора відстані стола (див. мал. V)

– Установіть паралельний упор праворуч від пиляльного диска.
Пересувайте паралельний упор до тих пір, поки позначка на лупі **27** не відобразить на нижній шкалі 26 см.
Щоб затиснути, знову притисніть затискну рукоятку **35** униз.
– Відпустіть затискну рукоятку **15** та витягніть до упора подовжувач стола.

Перевірка:

Індикатор відстані **51** повинен показувати на верхній шкалі **1** те саме значення, що і позначка на лупі **27** на нижній шкалі **1**.

Настроювання:

– За допомогою хрестоподібної викрутки відпустіть гвинт **61** та вирівняйте індикатор відстані **51** за позначкою 26 см на верхній шкалі **1**.

Паралельність паралельного упора (див. мал. W)

– Встановіть електроприлад в робоче положення.
– Відкиньте захисну кришку **6.x** до упору назад.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 238 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Відпустіть затискну рукоятку **35** паралельного упора і змістіть його настільки, щоб він торкнувся пиляльного диска.

Перевірка:
Паралельний упор **10** має торкатися пиляльного диска по всій довжині.

Настроювання:
– Відпустіть гвинти з внутрішнім шестигранником **71** за допомогою доданого ключа-шестигранника **21**.
– Обережно пересувайте паралельний упор **10**, поки він не торкнеться по всій довжині пиляльного диска.
– Тримайте паралельний упор в цьому положенні і знову притисніть затискну рукоятку **35** донизу.
– Знову міцно затягніть гвинти з внутрішнім шестигранником **71**.

Настроювання сили затискування паралельного упора

В результаті частої експлуатації сила затискування паралельного упора **10** може послабнути.

– Затягуйте юстирувальний гвинт **70**, поки не з'явиться можливість знову міцно зафіксувати паралельний упор на столі.

Настроювання лупи паралельного упора (див. мал. W)

– Встановіть електроприлад в робоче положення.
– Відкиньте захисну кришку **6.x** до упору назад.
– Пересувайте з правого боку паралельний упор **10**, поки він не торкнеться пиляльного диска.

Перевірка:
Позначка лупи **27** повинна знаходитися в одну лінію з позначкою 0° на шкалі **1**.

Настроювання:
– За допомогою доданої шліцьової викрутки відпустіть гвинт **62** і вирівняйте індикатор відстані за позначкою 0°.

Настроювання рівня вставного щитка (див. мал. X)

Перевірка:
Передній край вставного щитка для захисту від сколювання стружки **24** має знаходитися врівень або трохи нижче стола, задній край – врівень або трохи вище стола.

Настроювання:
– Вийміть вставний щиток **24**.
– За допомогою ключа-шестигранника **64** настройте чотирі юстирувальні гвинти **63** на необхідний рівень.

Зберігання і транспортування

Зберігання деталей інструменту (див. мал. Y1 – Y6)

Для зберігання Ви можете надійно зафіксувати певні деталі інструменту на електроінструменті.

– Зніміть додатковий паралельний упор **37** з паралельного упора **10**.
– Вставте всі незакріплені деталі інструменту у відповідні магазини на корпусі. (див. таблицю)

Малюнок	Деталь інструменту	Магазин
Y1	Захисний кожух **6.x**	вставте в отвір кріплення **33** і затягніть за допомогою затискного важеля **8.1** або затискного гвинта **8.2**
Y2	Монтажний комплект «Додатковий паралельний упор» **38**	вставте в кріплення **65**
Y2	Відсмоктувальний адаптер **32**	вставте в затискні дужки **66**
Y3	Кільцевий гайковий ключ **22**	закріпіть за допомогою кріпильних гайок **67** в магазині для зберігання інструментів
Y3	Підсувна палиця **23**	надіньте на кріпильні гайки **67** і закріпіть, зсунувши убік
Y4	паралельний упор **10**	переверніть, вставте в напрямні знизу і зафіксуйте затискну рукоятку **35**
Y5	Ключ-шестигранник **21** Ключ для гвинтів з внутрішнім шестигранником **64**	вставте в кріплення **68**
Y5	Кутовий упор **3**	вставте в затискні дужки **69**
Y6	Додатковий паралельний упор **37**	вставте в затискні дужки **30** (коротким боком доверху; довгим боком донизу)

Перенесення електроприладу

Перш ніж транспортувати електроприлад, треба виконати такі дії:
– Встановіть електроприлад в положення як для транспортування. (див. «Положення для транспортування», стор. 234)
– Зніміть все приладдя, яке не можна міцно монтувати на електроприладі.
За можливістю переносьте пиляльні диски, якими Ви не користуєтеся, в закритих ємностях.
– Вставте подовжувач стола **14** всередину до самого упору і притисніть затискну рукоятку **15** вниз, щоб зафіксувати її.
– Накрутіть шнур на кабельну дужку **29**.
– Щоб підняти або перенести електроінструмент, беріться за нього лише за заглибини для рук **4** або за переносну рукоятку **13**.

▶ **Для перенесення електроприладу користуйтеся лише транспортним приладдям і ні в якому разі не користуйтеся для цього захисними пристроями.**

▶ **Переносьте електроприлад завжди удвох, щоб не надірвати спину.**

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 239 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Технічне обслуговування і сервіс

Технічне обслуговування і очищення

► **Перед будь-якими маніпуляціями з електроприладом витягніть штепсель з розетки.**

Якщо треба поміняти під'єднувальний кабель, це треба робити на фірмі Bosch або в сервісній майстерні для електроінструментів Bosch, щоб уникнути небезпек.

Очищення

– Для якісної і безпечної роботи тримайте електроприлад і вентиляційні отвори в чистоті.
– Після кожної робочої операції здувайте пил і стружку стисненим повітрям або змітайте їх щіточкою.

Змащення електроприладу

Мастило:
Моторна олія SAE 10/SAE 20

– За необхідністю змащуйте електроінструмент мастилом у зазначених місцях. (див. мал. Z)

Авторизована майстерня Bosch виконує такі роботи швидко і надійно.

Видаляйте мастила і очисні засоби екологічно чистим способом. Зважайте на законодавчі приписи.

Заходи щодо зменшення рівня шуму

Заходи виробника:
– Плавний пуск
– Поставка із спеціальним пиляльним диском, розрахованим на зменшення рівня шуму

Заходи, що виконуються оператором:
– Монтаж, що не допускає вібрації, на стабільній поверхні
– Використання пиляльних дисків з властивостями, що зменшують рівень шуму
– Регулярне очищення пиляльного диска та електроінструменту

Приладдя

	Товарний номер
Пилозбірний мішечок	2 605 411 205
Адаптер Y TSVH 3	2 610 015 513
Кутовий упор	2 610 015 507
Підсувна палиця	2 610 015 022
Верстак GTA 60 W	0 601 B12 000
Верстак GTA 600	0 601 B22 001
Пиляльні диски для дерева, плит, панелей і рейок	
Пиляльний диск 254 x 30 мм, 40 зубів	2 608 640 443
Пиляльний диск 254 x 30 мм, 60 зубів	2 608 640 444

Сервіс та надання консультацій щодо використання продукції

Сервісна майстерня відповість на запитання стосовно ремонту і технічного обслуговування Вашого виробу. Малюнки в деталях і інформацію щодо запчастин можна знайти за адресою:
www.bosch-pt.com
Команда співробітників Bosch з надання консультацій щодо використання продукції із задоволенням відповість на Ваші запитання стосовно нашої продукції та приладдя до неї.

При всіх додаткових запитаннях та замовленні запчастин, будь ласка, зазначайте 10-значний номер для замовлення, що стоїть на паспортній табличці продукту.

Гарантійне обслуговування і ремонт електроінструменту здійснюються відповідно до вимог і норм виготовлювача на території всіх країн лише у фірмових або авторизованих сервісних центрах фірми «Роберт Бош».
ПОПЕРЕДЖЕННЯ! Використання контрафактної продукції небезпечне в експлуатації і може мати негативні наслідки для здоров'я. Виготовлення і розповсюдження контрафактної продукції переслідується за Законом в адміністративному і кримінальному порядку.

Україна

Бош Сервісний Центр електроінструментів
вул. Крайня 1
02660 Київ 60
Тел.: +380 44 490 2407
Факс: +380 44 512 0591
E-Mail: pt-service@ua.bosch.com
www.bosch-professional.com/ua/uk

Адреса Регіональних гарантійних сервісних майстерень зазначена в Національному гарантійному талоні.

Утилізація

Електроприлади, приладдя і упаковку треба здавати на екологічно чисту повторну переробку.

Не викидайте електроінструменти в побутове сміття!

Лише для країн ЄС:

Відповідно до європейської директиви 2012/19/EU про відпрацьовані електро- і електронні прилади і її перетворення в національному законодавстві електроприлади, що вийшли з вживання, повинні здаватися окремо і утилізуватися екологічно чистим способом.

Можливі зміни.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 240 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Қазақша

Өндірушінің өнім үшін қарастырған пайдалану құжаттарының құрамында пайдалану жөніндегі осы нұсқаулық, сонымен бірге қосымшалар да болуы мүмкін. Сәйкестікті растау жайлы ақпарат қосымшада бар. Өнімді өндірген мемлекет туралы ақпарат өнімнің корпусында және қосымшада көрсетілген.

Өндіру мерзімі нұсқаулықтың соңғы бетінде көрсетілген. Импорттаушыға қатысты байланыс мәліметі қаптамада берілген.

Өнімді пайдалану мерзімі

Өнімнің қызмет ету мерзімі 7 жыл. Өндірілген мерзімнен бастап (өндіру күні зауыт тақтайшасында жазылған) істетпей 5 жыл сақтағаннан соң, өнімді тексерусіз (сервистік тексеру) пайдалану ұсынылмайды.

Қызметкер немесе пайдаланушының қателіктері мен істен шығу себептерінің тізімі

- тұтқасы мен корпусы бұзылған болса, өнімді пайдаланбаңыз
- өнім корпусынан тікелей түтін шықса, пайдаланбаңыз
- тоқ сымы бұзылған немесе оқшаулаусыз болса, пайдаланбаңыз
- жауын –шашын кезінде сыртта (далада) пайдаланбаңыз
- корпус ішіне су кірсе құрылғыны қосушы болмаңыз
- қөп үшқын шықса, пайдаланбаңыз
- қатты діріл кезінде пайдаланбаңыз

Шекті күй белгілері

- тоқ сымының тозуы немесе зақымдануы
- өнім корпусының зақымдалуы

Қызмет көрсету түрі мен жиілігі

Әр пайдаланудан соң өнімді тазалау ұсынылады.

Сақтау

- құрғақ жерде сақтау керек
- жоғары температура көзінен және күн сәулелерінің әсерінен алыс сақтау керек
- сақтау кезінде температураның кенет ауытқуынан қорғау керек
- орамасыз сақтау мүмкін емес
- сақтау шарттары туралы қосымша ақпарат алу үшін МЕМСТ 15150 (Шарт 1) құжатын қараңыз

Тасымалдау

- тасымалдау кезінде өнімді құлатуға және кез келген механикалық ықпал етуге қатаң тыйым салынады
- босату/жүктеу кезінде пакетті қысатын машиналарды пайдалануға рұқсат берілмейді.
- тасымалдау шарттары талаптарын МЕМСТ 15150 (5 шарт) құжатын оқыңыз.

Қауіпсіздік нұсқаулары

Электр құралдарының жалпы қауіпсіздік нұсқаулықтары

ЕСКЕРТУ Электр құралдарын пайдалануда тоқ соғуы, жарақаттану және күйіп қалу қаупінен сақтану үшін төмендегі негізгі қауіпсіздік шараларын орындаңыз.

Электр құралын пайдаланудан алдын осы нұсқаулықтардың барлығын оқып қауіпсіздік нұсқауларын орындаңыз.

Қауіпсіздік нұсқаулықтарында пайдаланылған Электр құрал атауының желіден қуат алатын электр құралдарына (желілік кабелі менен) және аккумулятордан қуат алатын электр құралдарына (желілік кабелі жоқ) қатысы бар.

Жұмыс орнының қауіпсіздігі

- **Жұмыс орнын таза және жақсы жарықталған жағдайда ұстаңыз.** Тәртіп немесе жарық болмаған жұмыс аймақтары жазатайым оқиғаларға алып келуі мүмкін.
- **Жанатын сұйықтықтар, газдар немесе шаң жиылған жарылыс қауіпі бар қоршауда электр құралды пайдаланбаңыз.** Электр құралдары ұшқын шығарып, шаң немесе буларды жандыруы мүмкін.
- **Электр құралдарын пайдалану кезінде балалар және басқа адамдарды ұзақ жерге шеттетіңіз.** Ауытқу кезінде құрал бақылауын жоғалтуыңыз мүмкін.

Электр қауіпсіздігі

- **Электр құрал штепселінің айыры розеткаға сыюы қажет. Айырды ешқандай өзгерту мүмкін емес. Жерге қосулы электр құралдарменен ешқандай адаптерлік айырды пайдаланбаңыз.** Өзгертілмеген айыр және жарамды розеткаларды пайдалану электр тоқ соғу қауіпін төмендетеді.
- **Құбыр, жылытатын жабдық, плита және суытқыш сияқты жерге қосулы құралдар сыртына тимеңіз.** Егер денеңіз жерге қосулы болса, электр тоғының соғу қаупі артады.
- **Электр құралдарын ылғалдан, сыздан сақтаңыз.** Электр құралының ішіне су кірсе, ол электр тоғының соғу қаупін арттырады.
- **Элекр құралды алып жүру, асып қою немесе айырын розеткадан шығару үшін кабельді пайдаланбаңыз. Кабельді ыстықтан, майдан, өткір шеттерден немесе құралдың жылжыма бөлектерінен алыс жерде ұстаңыз.** Зақымдалған немесе шиеленіскен кабель электр тоғының соғу қаупін арттырады.
- **Электр құралымен ашық жерде жұмыс істесеңіз, тек сыртта пайдалануға арналған ұзартқышты пайдаланыңыз.** Сыртта пайдалануға арналған ұзартқышты пайдалану электр тоғының соғу қаупін төмендетеді.
- **Электр құралын ылғалды қоршауда пайдалану қажет болса, автоматты сақтандырғыш ажыратқышын пайдаланыңыз.** Автоматты

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 241 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

сақтандырғыш ажыратқышты пайдалану тоқ соғу қаупін төмендетеді.

Адамдар қауіпсіздігі

- **Сақ болып, не істеп жатқаныңызға айрықша көңіл бөліп, электр құралын ретімен пайдаланыңыз. Шаршаған жағдайда немесе еліткіш, алкоголь немесе дәрі әсері астында электр құралды пайдаланбаңыз.** Электр құралды пайдалануда секундтық абайсыздық қатты жарақаттануларға алып келуі мүмкін.
- **Жеке сақтайтын киімді және әрдайым қорғаныш көзілдірікті киіңіз.** Электр құрал түріне немесе пайдалануына байланысты шаңтұтқыш, сырғудан сақтайтын бәтеңке, сақтайтын шлем немесе құлақ сақтағышы сияқты жеке қорғаныс жабдықтарын кию жарақаттану қаупін төмендетеді.
- **Байқаусыз пайдаланудан аулақ болыңыз. Электр құралын тоққа және/немесе аккумуляторға қосуда, оны көтергенде немесе алып жүргенде, өшірулі болуына көз жеткізіңіз.** Электр құралын көтеріп тұрғанда, бармақты ажыратқышта ұстау немесе құрылғыны қосулы күйде тоққа қосу, жазатайым оқиғалға алып келуі мүмкін.
- **Электр құралын қосудан алдын реттейтін аспаптарды және гайка кілттерін алыстатыңыз.** Айналатын бөлшекте тұрған аспап немесе кілт жарақаттануларға алып келуі мүмкін.
- **Қалыпсыз дене күйінде тұрмаңыз. Тірек күйде тұрып, әрқашан өзіңізді сенімді ұстаңыз.** Осылай сіз күтпеген жағдайда электр құралды жақсырақ бақылайсыз.
- **Жұмысқа жарамды киім киіңіз. Кең немесе сәнді киім кимеңіз. Шашыңызды, киім және қолғапты қозғалмалы бөлшектерден алыс ұстаңыз.** Кең киім, әшекей немесе ұзын шаш қозғалмалы бөлшектерге тиюі мүмкін.
- **Шаңсорғыш және шаңтұтқыш жабдықтарды құрғанда, олардың қосылғандығына және дұрыс пайдалынуына көз жеткізіңіз.** Шаңсорғышты пайдалану шаң себебінен болатын қауіптерді азайтады.
- **НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Энергиямен жабдықтаудың толықтай не жекелей тоқтатылуы немесе энергиямен жабдықтауды басқару тізбегінің ақауланууы салдарынан электр құралының жұмысында кідіріс пайда болған жағдайда, бұғатталмағандығына көз жеткізіп (болған жағдайда) барып, ажыратқышты Выкл. (Өшіру) қалпына келтіріңіз. Желілік ашаны розеткадан шығарыңыз немесе алып – салмалы аккумуляторды ажыратыңыз.** Осы әрекет арқылы бақыланбайтын қайта іске қосылудың алдын аласыз.

Электр құралдарын пайдалану және күту

- **Құралды аса көп жүктемеңіз. Жұмысыңыз үшін жарамды электр құралын пайдаланыңыз.** Жарамды электр құралымен керекті жұмыс аймағында дұрыс әрі сенімді жұмыс істейсіз.
- **Ажыратқышы дұрыс емес электр құралын пайдаланбаңыз.** Қосуға немесе өшіруге болмайтын электр құралы қауіпті болып, оны жөндеу қажет болады.
- **Жабдықтарды реттеу, бөлшектерін алмастыру немесе құралды алып қоюдан алдын айырды розеткадан шығарыңыз және/немесе аккумуляторды алып тастаңыз.** Бұл сақтық әрекеті электр құралдың байқаусыз қосылуына жол бермейді.
- **Пайдаланылмайтын электр құралдарды балалар қолы жетпейтін жайға қойыңыз. Осыларды білмейтін немесе осы ескертпелерді оқымаған адамдарға бұл құралды пайдалануға жол бермеңіз.** Тәжірибесіз адамдар қолында электр құралдары қауіпті болады.
- **Электр құралдарын ұқыпты күтіңіз. Қозғалмалы бөлшектердің кедергісіз істеуіне және кептеліп қалмауына, бөлшектердің ақаусыз немесе зақымдалмаған болуына, электр құралының зақымдалмағанына көз жеткізіңіз. Зақымдалған бөлшектері бар құралды пайдаланудан алдын жөндеңіз.** Электр құралдарының дұрыс күтілмеуі жазатайым оқиғаларға себеп болып жатады.
- **Кескіш аспаптарды өткір және таза күйде сақтаңыз.** Дұрыс күтілген және кескіш жиектері өткір кескіш аспаптар аз кептеліп, кесілетін бетке оңай бағытталады.
- **Электр құралын, жабдықтарды, алмалы-салмалы аспаптарды және т.б. осы нұсқауларға сай пайдаланыңыз. Сонымен жұмыс шарттарымен орындайтын әрекеттерге назар аударыңыз.** Электр құралдарын арналмаған жұмыстарда пайдалану қауіпті.

Қызмет

- **Электр құралыңызды тек білікті маманға және арнаулы бөлшектермен жөндетіңіз.** Сол арқылы электр құралының қауіпсіздігін сақтайсыз.

Үстелдік дискілік аралар үшін қауіпсіздік нұсқаулары

- **Ешқашан электр құрал үстіне тұрмаңыз.** Электр құралы түсіп сіз аралау дискісіне тисеңіз қатты жарақаттанулар пайда болуы мүмкін.
- **Қорғағыш қаптаманың дұрыс істеп, бос жылжуын қамтамасыз етіңіз.** Қорғағыш қаптаманы аралауда оның дайындамада бос жататындай етіп реттеңіз. Қорғағыш қаптаманы ешқашан ашық жағдайында қыспаңыз.
- **Электр құралы айналып тұрғанда қолды аралау аймағына әкемеңіз.** Ара дискісіне тию жарақаттану қаупін тудырады.
- **Дайындаманы ұстау үшін, ағаш жоққаны алыстату немесе басқа себептен қолыңызды ара дискісінің артына апармаңыз.** Мұнда қолыңыз бен аралау дискісіне дейін қашықтық аз болады.
- **Дайындаманы тек айналып тұрған ара дискісіне жақындатыңыз.** Әйтпесе аралау дискісі дайындамаға ілініп кері соғу қаупі пайда болады.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 242 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

- **Тұтқаларды құрғақ, таза және майсыз жағдайда ұстаңыз.** Май тұтқалар сырғақ болып бақылау жоғалтуына алып келеді.
- **Электр құралын тек жұмыс аймағы өңделетін дайындамаға дейін реттеу құралдарынан, ағаш жоңқадан т.б. бос болғанда пайдаланыңыз.** Айналып тұрған аралау дискінде жатқан ағаш бөліктері немесе басқа заттар пайдаланушыға қатты жылдамдықта тиюі мүмкін.
- **Әрдайым тек бір дайындаманы ғана аралаңыз.** Бір-бірінің үстіне немесе алдына қойылған дайындамалар аралау дискісін бұғаттауы немесе аралау кезінде бір-біріне жылжуы мүмкін.
- **Әрдайым параллельді немесе бұрышты панельді пайдаланыңыз.** Бұл кесу дәлдігін жақсартады және аралау дискісінің тұрып қалу қаупін азайтады.
- **Ою немесе тесуде электр құралды тек тиісті қорғағыш аспаппен (мысалы, туннельдік қаптама, тартқыш тарақ) пайдаланыңыз.**
- **Электр құралды кесу үшін пайдаланбаңыз (дайындамада аяқталатын ойық).**
- **Электр құралын тек пайдалануға арналған заттектерді пайдаланыңыз.** Әйтпесе электр құралын артық жүктеуіңіз мүмкін.
- **Егер аралау дискісі қысылса электр құралын өшіріп, дайындамаға аралау дискісі тоқтағанша тимеңіз. Кері соққыға жол бермеу үшін дайындаманы тек аралау дискісі тоқтағанда жылжыту қажет.** Электр құралын қайта қосудан алдын аралау дискісінің қысылу себебін жойыңыз.
- **Өтпес, жарылған, қисатылған немесе зақымдалған аралау дискілерін пайдаланбаңыз.** Аралау дискілері немесе ауытқыған тістер енсіз кесуге, артық үйкеліске, тұрып қалуға және кері соққыға әкелуі мүмкін.
- **Аралау дискісін орнату кезінде қорғағыш қолғап киіңіз.** Аралау дискісіне тигенде жарақат алу қаупі бар.
- **Әрқашан дұрыс өлшемдері және сәйкес орнату тесіктері бар аралау дискілерін пайдаланыңыз (мысалы, ромб түріндегі немесе дөңгелек).** Араның орнату бөлшектеріне сәйкес келмейтін аралау дискілері эксцентрлі жұмыс істейді, бұл бақылауды жоғалтуға әкеледі.
- **Тез кесетін болаттан жасалған, төзімділігі жоғары аралау дискілерін пайдаланбаңыз.** Мұндай аралау дискілері оңай сынуы мүмкін.
- **Жұмыстан соң аралау дискісіне суығанша тимеңіз.** Аралау дискісі жұмыс істеген кезде қатты қызады.
- **Жұмыс орнын таза ұстаңыз.** Материал қоспалары өте қауіпті. Жеңіл метал шаңы жануы немесе жарылуы мүмкін.
- **Аспапты ешқашан ішпексіз пайдаланбаңыз. Ақаулы ішпекті алмастырыңыз.** Ішпек мінсіз болмаса ара дискісімен жарақаттану мүмкін.
- **Кабельді жүйелі түрде тексеріп зақымдалған кабельді тек Bosch электр құралыдарының өкілетті сервистік қызметыне жөндетіңіз. Зақымдалған ұзартқыш кабелін алмастырыңыз.** Сол арқылы электр құралының қауіпсіздігін сақтайсыз.
- **Пайдаланбаған электр құралын дұрыс сақтаңыз. Жататын жері құрғақ және жабылатын болуы керек.** Осылай электр құралы жатқан жерінде зақымдалуы немесе тәжірибесіз адамдар пайдалануына жол бермейсіз.
- **Құрал толық тоқтағаныша оне ешқашан қалдырмаңыз.** Әлі айналып тұрған алмалы-салмалы аспаптар жарақаттануларға алып келуі мүмкін.
- **Электр құралды зақымдалған кабельмен пайдаланбаңыз. Кабель жұмыс істеу кезінде зақымдалған болса желі айырын шығарыңыз.** Зақымдалған кабель электр тоғының соғу қаупін арттырады.

Белгілер

Төмендегі белгілер электр құралды пайдалануда маңызды болуы мүмкін. Белгілер менен олардың мағыналарын жаттап алыңыз. Белгілерді дұрыс түсіну сізге электр құралын дұрыс әрі сенімді пайдалануға көмектеседі.

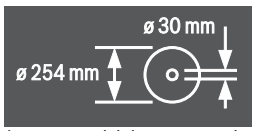
Белгілер мен олардың мағанасы

Электр құралы айналып тұрғанда қолды аралау аймағына әкемеңіз. Ара дискісіне тию жарақаттану қаупін тудырады.

Шаңтұтқыш маскасын киіңіз.

Құлақ сақтағышын киіңіз. Шуыл әсерінен есту қабілетіңіз зақымдануы мүмкін.

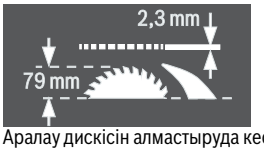
Қорғаныш көзілдірікті киіңіз.



Аралау дискісінің өлшемдеріне назар аударыңыз. Тесік диаметрі аралықсыз аспап шпинделіне сай келуі керек. Егер жалғастырғыш тетікті пайдалану керек болса, жалғастырғыш тетік өлшемдері ара дискісінің қалыңдығына және тесіктерінің диаметріне және аспап шпинделінің диаметріне сай болуына көз жеткізіңіз. Ара дискісімен жеткізілген жалғастырғыш тетіктерді пайдаланыңыз.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 243 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

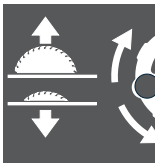
Белгілер мен олардың мағанасы



Аралау дискісін алмастыруда кесік ені 2,3 мм-ден тар болмауы және ара дискілері қалыңдығы 2,3 мм-ден көп болмауы қажет. Әйтпесе сына (2,3 мм) дайындамада ілінуі мүмкін.

Максималды мүмкін дайындама биіктігі 79 мм.

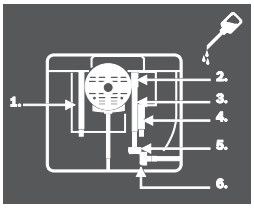
сол жақ



Сермектің бұрау бағытын аралау дискісін түсіру үшін (**Тасымалдау күйін**) немесе көтеру үшін (**Жұмыс күйін**) көрсетеді.

оң жақ

Ара дискісін бекіту үшін және вертикалды еңіс бұрышын реттеу үшін ысырма тұтқыштың күйін көрсетеді (ара дискісі қыйырылады).



Керек болса электр құралын көрсетілген жайларда майлаңыз.

Өнім және қызмет сипаттамасы

Барлық қауіпсіздік нұсқаулықтарын және ескертпелерді оқыңыз. Техникалық қауіпсіздік нұсқаулықтарын және ескертпелерді сақтамау тоқтың соғуына, өрт және/немесе ауыр жарақаттануларға апаруы мүмкін.

Тағайындалу бойынша қолдану

Электр құрал қозғалмайтын тіректе бойлай және көлденеңінен, қатты және жұмсақ ағашты және жоңқалық және талшықтық плиталарды кесудің түзу бағытымен жұмыс істеуге арналған. Осында горизонталды еңіс бұрышы −60° мен +60° дейін және вертикалды еңіс бұрышы −2° 47° дейін болуы мүмкін.

Тиісті аралау полотносын пайдаланып алюминий профильдері мен пластикті аралау мүмкін.

Бейнеленген құрамды бөлшектер

Көрсетілген құрамдастар нөмірлері суреттері бар беттегі электр құралының сипаттамасына негізделген.

1 Ара дискісі мен параллельді тірек аралығының шкаласы **10**
2 Параллельді тіреуіш **10** бағыттауыш ойығы
3 Бұрыш планкасы
4 Ұстау ойығы
5 Бұрышты тіреуіштің бағыттауыш ойығы
6.1 Қысқыш тұтқыш бар қорғауыш қалпақ*
6.2 Қорғауыш қалпақ қысқыш бұранда және жан қорғаумен*
7 Қорғауыш қаптамасындағы аспирациялық келте құбыр
8.1 Қысқыш тұтқыш қорғауыш қалпақты **6.1** бекіту үшін
8.2 Қысқыш бұранда қорғауыш қалпақты **6.2** бекіту үшін
9 Аралау үстелі
10 Бағыттайтын планка
11 V-бағыттауыш ойық аралау үстелінде параллельді тіреуіш үшін
12 Орнату ойықтары
13 Тұтқа
14 Қосымша аралау үстелі
15 Аралау үстелінің ұзартқышының қысу тұтқасы
16 GTA 600 жұмыс үстелі үшін бекіткіш пластина
17 Вертикалды еңіс бұрышын реттеуге арналған ысырма тұтқышы
18 Сермер
19 Аралау дискісін көтеру және түсіруге арналған қос иін
20 Қосқыш-өшіргіштің қауіпсіздік қақпағы
21 Алты қырлы дөңбек кілт (5 мм)
22 Шеңберлік кілт (23 мм)
23 Жылжыту таяғы
24 Ішпек
25 Сына
26 Аралау дискісі
27 Лупа
28 Профильдік тіреуіш
29 Кабель ұстағышы
30 Қосымша параллельді тіреуішті сақтау үшін ұстағыш қапсырма
31 Жоңқаларды шығаруға арналған келте құбыр
32 Сору адаптері
33 Қорғауыш қалпақты сақтау ұстағышы
34 Салынбалы плита үшін саңылаулар
35 Параллельді тірек қысқыш тұтқасы
36 Параллельді тіреуіш V-бағыттауышы
37 Қосымша параллельді тіреуіш
38 “Қосымша параллельді тіреуіш” бекіткіш жинақ
39 Бұрышты тіреуіштің бағыттауышы
40 “Профильді тіреуіш” бекіткіш жинақ
41 Жоңқа шығатын жер үшін бекіткіш бұранда

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 244 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

42 Қысқыш гайка
43 Шпиндель бекіту білігі
44 Қысқыш фланец
45 Аспап шпинделі
46 Тірек фланеці
47 Бұрыш көрсеткіші (тік)
48 Қисайту бұрышы шкаласы (тік)
49 Кез келген қисайту бұрышы үшін бекіту басы (көлденең)
50 Бұрышты тіреуіштегі бұрыш көрсеткіші
51 Аралау үстелінің қашықтық көрсеткіші
52 Қосу пернесі
53 Профильді тіреуіш үшін домалатпа сомын
54 Тіреуішті **55** реттеу үшін кресттік ойықтық бұранда
55 Тіреуіш 0° еңіс бұрышы үшін (вертикалды)
56 Бұрыш индикаторының бұрандасы (тік)
57 Тіреуішті **58** реттеу үшін кресттік ойықтық бұранда
58 Тіреуіш 45° еңіс бұрышы үшін (вертикалды)
59 Ішкі алты қырлы бұрандалар (5 мм) алдында ара дискінің параллельдігін реттеу үшін
60 Ішкі алты қырлы бұрандалар (5 мм) арқада ара дискінің параллельдігін реттеу үшін
61 Аралау үстелінің аралық көрсеткіші үшін бұранда
62 Параллельді тірек аралық көрсеткіші үшін бұранда
63 Салынбалы плитаны реттеу бұрандасы
64 Алты қырлы дөңбек кілт (2 мм)
65 “Қосымша параллельді тіреуіш” бекіткіш жинақты сақтау үшін ұстағыш
66 Сорғыш адаптерді сақтау үшін ұстағыш қапсырма
67 Шеңберлік кілт үшін және жылжыту таяғын су үшін бекіткіш сомын
68 Ішкі алты қырлы кілтті сақтау үшін ұстағыш
69 Бұрыш тіреуішін сақтау үшін ұсатғыш қапсырма
70 Параллельді тіреуіш қысу күшін реттеу бұрандамасы
71 Ішкі алты қырлы бұрандалар (5 мм) параллельді тіреуіштің параллельдігін реттеу үшін

*** мемлекеттегі үлгіге байланысты**

Бейнеленген немесе сипатталған жабдықтар стандартты жеткізу көлемімен қамтылмайды. Толық жабдықтарды біздің жабдықтар бағдарламамыздан табасыз.

Шуыл бойынша ақпарат

Шу эмиссиясының мәндері EN 61029-2-1 бойынша есептелген.

А-мен белгіленген электр құралын шуыл деңгейі әдетте төмендегіге тең: дыбыс күші 103 дБ(А); дыбыс қуаты 116 дБ(А). Өлшеу дәлсіздігі K = 3 дБ.

Құлақты қорғау құралдарын киіңіз!

Техникалық мәліметтер

Үстелдік дискілі ара			**GTS 10 J**
Өнім нөмірі			
3 601 M30 …		... 5..	... 56.
Кесімді қуатты пайдалану	Вт	1800	1650
Бос айналу сәті	мин$^{-1}$	3650	3650
Іске қосу тогының шектеулері		●	●
EPTA-Procedure 01:2014 құжатына сай салмағы	кг	26,2	26,2
Сақтық сыныпы		⧈/II	⧈/II
Өлшемдер (шешілетін құрылғы элементтерімен)			
Ені x тереңдігі x биіктігі	мм	578 x 706 x 330	

Максималды дайындама өлшемдері 248 бетінде қараңыз.

Мәліметтер [U] 230 В кесімді кернеуге арналған. Басқа кернеу және елде қабылданған заңдар бұл мәліметтерді өзгертуі мүмкін.

Сәйкес аралау дискілері көлемдері		
Аралау дискісі диаметрі	мм	254
Орта диск қалындығы	мм	1,7 – 1,9
ең кіші тістің қалыңдығы/тістердің ауытқуының ені	мм	2,6
Бұрғылау диаметрі	мм	30

Жинау

▶ **Электр құралының кездейсоқ іске қосылуына жол бермеңіз. Орнату кезінде және электр құралындағы барлық жұмыстарда желі айыры тоққа қосылмауы керек.**

Жеткізу көлемі

Ол үшін пайдалану нұсқаулығының басындағы жинақ құрамының сипаттамасын қараңыз.

Электр құралын алғашқы рет іске қосудан алдын төменде жазылған бөліктердің жинақта барлығын тексеріңіз:

- Үстелдік дискілік ара орнатылған ара дискісі **26** және сынамен **25**
- Бұрыш планкасы **3**
- Профильдік тіреуіш **28**
- “Профильдік тіреуіш” **40** бекіткіш жинақ (бағыттауыш таба, домалатпа сомын, бұранда, аралық шеңбер)
- Параллельді тірек **10**
- Қосымша параллельді тіреуіш**37**
- “Қосымша параллельді тіреуіш” **38** бекіткіш жинағы (3 бекіткіш бұранда, 3 аралық шеңбер, 3 қатпарлы сомын)
- Қорғаныш қаптамасы **6.x***
  * мемлекеттегі үлгіге байланысты: **6.1**/**6.2**
- Алты қырлы дөңгелек кілт **21**
- Алты қырлы кілт **64**
- Торцтық кілт **22**
- Жылжыту таяғы **23**
- Ішпек **24**
- Сору адаптері **32**

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 245 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Ескертпе: Электр құралын зақымданулар барлығына тексеріңіз.
Электр құралын пайдаланудан алдын қорғағыш аспаптар немесе аз зақымдалған бөліктерді әбден мінсіз және дұрыс істеуін тексеріңіз. Жылжымалы бөлектер кедергісіз істеуін және қысылмауын немесе бөліктер зақымдалмағанын тексеріңіз. Барлық бөліктер дұрыс орнатылған және кедергісіз жұмыс істеуді қамтамасыз ететін пайдалану шарттарына сәй болуы керек. Зақымдалған қорғағыш аспаптар мен бөліктер өкілетті шеберханада жөндеу немесе алмастыру керек.

Бөліктерін орнату

– Жинақтағы бөліктерді абайлап орамаңыздан алып қойыңыз.
  Бүтін орама материалын электр аспап пен жинақтағы жабдықтардан алып қойыңыз.
– Қозғалтқыш блогының астынан орама материалды алып қойыңыз.

Корпуста тікелей төмендегі құрылғы элементтері бекітілген:
жылжыту таяғы **23**, шеңберлік кілт **22**, ішкі алты қырлы кілт **21** және **64**, параллельді тіреуіш **10**, бұрыш тіреуіші **3**, сорғыш адаптер **32**, қосымша параллельді тіреуіш **37** бекіткіш жинақпен **38**, қорғауыш қалпақ **6.x**.

– Құрылғы элементтерін абайлап сақтағыш контейнерлерінен шығарыңыз.
  Y1 – Y6 суреттерін да қараңыз.

Ішпекті орнату (A суретін қараңыз)

– Ішпекті **24** аспаптар шахтасының арқа саңылауларына **34** іліп қойыңыз.
– Ішпекті төменге апарыңыз.
– Ішпекке алдында аспаптар шахтасында тірелгенше басыңыз.

Салынбалы плитаның алғы беті **24** аралау үстелімен бірдей немесе аз төменірек болуы керек, артқы жағы аздап аралау үстелінің жоғарысында болуы керек. (және “Салынбалы плита деңгейін реттеу” 250 бетінде қараңыз)

Қорғаныш қаптамасын орнату* (B суретін қараңыз)
*мемлекеттегі үлгіге байланысты

– Қос иінді **19** сағат тіліне қарсы ара дискісі **26** аралау үстелінің жоғарысында ең жоғарғы күйде тұратын етіп тірелгенше бұраңыз.
– Сынаны **25** тірелгенше жоғарыға тартыңыз.
– Қорғауыш қалпақты **6.x** сына **25** саңылауларына асып қойыңыз.
– Сосын қысқыш тұтқаны **8.1** тартып қойыңыз.
  немесе
  Қысқыш тұтқаны **8.2** ішкі алты қырлы кілтпен **21** тартып қойыңыз.
– Қорғақыш қалпақты дайындама биіктігіне сай орнатыңыз.
  Қорғағыш қалпақ аралауда әрдайым дайындамада бос жатуы керек.

Ескертпе: Қысқыш тұтқыштың **8.1** бос жүрісі болуы керек, өйткені оны эргономикалық және жай сақтайтын күйге бұрау мүмкін болуы керек.

Қысқыш тұтқыш тартылған жағдайда қорғауыш қалпақтың тұтқасын тартып, керекті күйге бұрап қайта бастырып қойыңыз.

Параллельді тіреуішті орнату (C суретін қараңыз)

Параллельді тіреуішті **10** ара дискісінің сол немесе оң жағында орналастыру мүмкін.

– Параллельді тіреуштің **10** қысқыш тұтқасын **35** босатыңыз.
  Осылай V-бағыттауышы **36** босатылады.
– Алдымен параллельді тіреуішті V-бағыттауышымен аралау үстелінің бағыттауыш ойығына **11** салыңыз. Сосын параллельді тіреуішті аралау үстелінің алғы бағыттауыш ойығына **2** орналастырыңыз. Параллельді тіреуішті енді кез келген бағытта жылжыту мүмкін.
– Параллельді тіреуішті бекіту үшін қысқыш тұтқаны **35** төменге басыңыз.

Қосымша параллельді тіреуіш (D суретін қараңыз)

Жұқа дайындамаларды аралау үшін және вертикалды еңіс бұрыштарын аралау үшін қосалқы параллальді тіреуішті **37** параллельді тіреуішке **10** орнату тиіс. Қосымша параллельді тіреуіш қалаған жағдайда параллельді тіреуіштің **10** сол немес оң жағына орнатылуы мүмкін.
Орнату үшін “Қосымша параллельді тіреуіш” бекіткіш жинағын **38** пайдаланыңыз. (3 бекіткіш бұранда, 3 аралық шеңбер, 3 қатпарлы сомын)

– Бекіткіш бұрандаларды параллельді тіреуіш **10** жан тесіктеріне салыңыз.
  Бұрандалар бастары онда қосымша параллельді тіреуіш үшін бағыттауыш ретінде қызмет етеді.
– Қосымша параллельді тіреуішті **37** бекіткіш бұрандалардың бастарынан жылжытыңыз.
– Аралық шеңберлерді бекіткіш бұрандаларға қойып бұрандаларды қатпарлы сомындар көмегімен тартып қойыңыз.

Бұрышты тіреуішті орнату (E1 – E2 суреттерін қараңыз)

– Бағыттауышты **39** бұрышты тіреуіште **3** аралау үстелінің арнайы бағыттауыш ойықтарына **5** апарыңыз.

Ұзын дайындамаларды жақсырақ орнату үшін бұрыштық тіреуішті **28** профильдік тіреуіштермен кеңейту мүмкін.

– Керек болса, профильдік тіреуішті **40** бекіткіш жинақ көмегімен бұрыштық тіреуішке орнатыңыз.

Шаңды және жоңқаларды сору

Қорғасын бояу, кейбір ағаш сорттары, минералдар және металлдар бар кейбір материалдардың шаңы денсаулыққа зиянды болуы мүмкін. Шаңға тию және шаңды жұту пайдаланушыда немесе жанындағы адамдарда аллергиялық реакцияларды және/немесе тыныс жолдарының ауруларын тудыруы мүмкін.
Кейбір шаң түрлері, әсіресе емен және шамшат ағашының шаңы, әсіресе, ағашты өңдеу қалдықтарымен (хромат, ағашты қорғау заты) бірге канцерогендер болып есептеледі. Асбестік материал тек қана мамандармен өңделуі керек.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 246 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Әрдайым шаңсорғышты пайдаланыңыз.
– Жұмыс орнының жақсы желдетілуіне көз жеткізіңіз.
– P2 сүзгі сыныпындағы газқағарды пайдалану ұсынылады.

Өңделетін материалдар үшін елініздe қолданылатын ұйғарымдарды пайдаланыңыз.

Шаң-/жоңқа сору шаң, жоңқа немесе дайындама сыныктары арқылы тығыздануы мүмкін.

– Электр құралын өшіріп желі айырын розеткадан тартып қойыңыз.
– Аралау дискісі толық тоқтағаныша күте тұрыңыз.
– Тығыздану себебін айқындап оны жойыңыз.

► **Жұмыс орнында шаңның жиналуын болдырмаңыз.** Шаң оңай тұтануы мүмкін.

► **Алюминийді аралауда өрт қаупінің алдын алу үшін жоңқа шығатын жайды босатып жоңқаны сорап алмаңыз.**

Жоңқа шығатын жайды босату (F суретін қараңыз)

Дайындаманың сыныктарын және үлкен жоңқаларды алып қою үшін жоңқа шығатын жайды **31** босату мүмкін.

– Электр құралын өшіріп желі айырын розеткадан тартып қойыңыз.
– Аралау дискісі толық тоқтағаныша күте тұрыңыз.
– Бекіткіш бұранданы **41** ішкі алты қырлы кілтпен **21** босатыңыз.
– Жоңқа шығатын жайды **31** шығарып дайындма сыныктары мен жоңқаларды алып қойыңыз.
– Жоңқа шығатын жайды электр құралына қайта салыңыз.

Сыртқы сорғыш (G суретін қараңыз)

Жинақтағы сорғыш адаптерді **32** шаңсорғышты жоңқа шығатын жайға **31** қосу үшін пайдаланыңыз.

– Сорғыш адаптер **32** мен шаңсорғыш шлангын салып қойыңыз.
– Қосымша сору қуатын көтеру үшін Y-адаптері (керек-жарақ) көмегімен шаңсорғышты аспирациялық құбырларға **7** қосуыңыз мүмкін.

Шаңсорғыш өңделетін материалға сәйкес болуы қажет.

Денсаулыққа зиян, обыр туғызатын немесе құрғақ шаңдар үшін арнайы шаңсорғышты пайдаланыңыз.

Қатты немесе икемді орнату

► **Тұрақты пайдалануды қамтамасыз ету үшін электр құралын пайдаланудан алдын тегіс бекем жұмыс аймағына (мысалы верстак) орнату керек.**

Жұмыс аймағында орнату (H суретін қараңыз)

– Электр құралын сәйкес бұрандалармен жұмыс аймағында бекітіңіз. Ол үшін **12** ойықтары көмектеседі.

Bosch жұмыс үстелінде орнату (I суретін қараңыз)

Bosch (мысалы GTA 60 W, GTA 600) жұмыс үстелдері биіктігі өзгеретін аяқтар арқылы кез келген табанда электр құралын бекіте алады.

► **Жұмыс үстелі жинағындағы барлық ескертулер мен нұсқаулықтарды оқыңыз.** Ескертпелер мен нұсқаулықтарды сақтамау тоқтың соғуына, өрт және/немесе ауыр жарақаттануларға алып келуі мүмкін.

► **Электр құралын орнатудан алдын жұмыс үстелін дұрыс құрыңыз.** Бұзылу қауіпін болдырмау үшін мінсіз құру маңызды болып қалады.

– Электр құралын тасымалдау күйінде жұмыс үстеліне орнатыңыз.

Аралау дискісін алмастыру (J1 – J4 беттерін қараңыз)

► **Барлық жұмыстардан алдын электр құралының желілік айырын розеткадан шығарыңыз.**

► **Аралау дискісін орнату кезінде қорғағыш қолғап киіңіз.** Аралау дискісіне тигенде жарақат алу қаупі бар.

Максималды рұқсат етілген жылдамдығы электр құралыңыздың бос айналу моментіне жоғары болған аралау дискілерін пайдаланыңыз.

Тек осы пайдалану нұсқаулығында берілген деректерге сәй және EN 847-1 бойынша тексерілген болып тиісті ретте белгіленген аралау дискілерін пайдаланыңыз.

Тек осы электр құралының өндірушісі ұсынған және сіз өңдейтін материалға сәй аралау дискілерін пайдаланыңыз. Бұл аралауда ара тістерінің қызып кетуіне жол бермейді.

Аралау дискісін шешу

– Бұрауышпен ішпекті **24** алдында көтеріп аспаптар шахтасынан шығарыңыз.
– Қос иінді **19** сағат тіліне қарсы ара дискісі **26** аралау үстелінің жоғарысында ең жоғарғы күйде тұратын етіп тірелгенше бұраңыз.
– Қорғауыш қалпақты **6.x** тірелгенше артқа қисайтыңыз.
– Қысқыш сомынды **42** шеңберлік кілтпен **22** (23 мм) бұрап бір уақытта шпиндельді бұғаттау тұтқышын **43** тірелгенше тартыңыз.
– Шпиндельді бұғаттау тұтқышын тартып ұстап қысқыш сомынды сағат тіліне қарсы бұрап алыңыз.
– Қысқыш фланецты **44** шешіңіз.
– Аралау дискісін **26** шешіңіз.

Аралау дискісін орнату

Керек болса барлық орнатылатын бөліктерді тазалаңыз.

– Жаңа ара дискісін қысқыш фланецке **46** аспап шпинделінде **45** орнатыңыз.

Ескертпе: Кіші ара дискілерін пайдаланбаңыз. Ара дискісі мен сына аралығы максималды 5 мм болуы мүмкін.

► **Орнатуда тістер кесу бағыты (аралау дискісінде көрсеткі бағыты) қорғағыш қаптама көрсеткі бағытымен сәйкес болуына көз жеткізіңіз!**

– Қысқыш фланец **44** пен қысқыш сомынды **42** орнатыңыз.
– Қысқыш сомынды **42** шеңберлік кілтпен **22** (23 мм) бұрап бір уақытта шпиндельді бұғаттау тұтқышын **43** тірелгенше тартыңыз.
– Қысқыш сомынды сағат тілімен берік тартыңыз. (бұрау моменті шам. 15 – 23 Н*м).
– Салынбалы плитаны **24** қайта орнатыңыз.
– Қорғауыш қалпақты **6.x** төменге қайта апарыңыз.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 247 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Пайдалану

► **Барлық жұмыстардан алдын электр құралының желілік айырын розеткадан шығарыңыз.**

Аралау дискісінің тасымалдау және жұмыс істеу күйі

Тасымалдау күйі

– Сермерді **18** сағат тіліне қарсы ара дискісінің **26** тістері аралау үстелінің **9** астында тұрғанша бұраңыз.
– Ара үстелінің ұзартқышын **14** толығымен ішіне жылжытыңыз.
Қысқыш тұтқаны **15** төмен басыңыз.
Ара үстелінің ұзартқышы осылай бекітіледі.

Тасымалдау туралы қосымша нұсқауларды 250 бетінде қараңыз.

Жұмыс күйі

– Қос иінді **19** сағат тілімен ара дискісінің **26** тістері дайындама жоғарысында тұрғанша бұраңыз.

Ескертпе: Қорғағыш қаптама дұрыс орналасқанына көз жеткізіңіз. Ол әрдайым дайындамада жатуы керек.

Бағыт бұрышын реттеу

Дәл кесіктерді қамтамасыз ету үшін белсенді пайдаланудан соң электр құралының параметрлерін тексеріп керек болса реттеу керек (“Негізгі реттеулерді тексеріп реттеңіз” 249 бетінде қараңыз).

Вертикалды еңіс бұрышын реттеу (Ара дискісі) (K суретін қараңыз)

Тік қисайту бұрышын −2° мен 47° аралығында реттеу мүмкін.

– Ысырма тұтқышын **17** сағат тіліне қарсы босатыңыз.

Ескертпе: Ысырма тұтқышы толық босатылса ара дискісі тарту күшімен шамамен 30° сай күйге аударылады.

– Сермерді **18** кулиса бойы бұрыш көрсеткіші **47** керекті еңіс бұрышын көрсткенше тартыңыз.
– Сермерді осы күйде ұстап ысырма тұтқышын **17** қайта бекітіңіз.

0° мен 45° стандартты бұрыштарын жылдам және дәл реттеу үшін зауытта ретелген тіреуіштер бар.

Горизонталды еңіс бұрышын реттеу (Бұрышты тіреуіш) (L суретін қараңыз)

Көлденең қисайту бұрышын 60° (сол жақтық) мен 60° (оң жақтық) аралығында реттеу мүмкін.

– Бекіту басы **49** тартылған болса оны босатыңыз.
– Бұрышты тіреуішті бұрыш көрсеткіші **50** керекті еңіс бұрышын шкалада көрсеткеніше бұраңыз.
– Бекіту басын **49** қайта тартыңыз.

Аралау үстелін үлкейту (M суретін қараңыз)

Ұзын дайындамалар бос басында басылып тірелуі керек.

– Қысқыш тұтқаны **15** аралау үстелінің ұзартқышы үшін толығымен жоғарыға тартыңыз.
– Қосымша аралау үстелін **14** керекті ұзындыққа шейін сыртқа тартыңыз.
– Қысқыш тұтқаны **15** төмен басыңыз.
Ара үстелінің ұзартқышы осылай бекітіледі.

Параллельді тіреуішті реттеу

Параллельді тіреуішті **10** ара дискісінің сол (қара шкала) немесе оң жағында (күміс шкала) орналастыру мүмкін. Лупадағы **27** белгі параллельді тіреуіштің ара дискісімен шкаладағы **1** аралығын көрсетеді.

Параллельді тіреуішті ара дискісінің керекті жағына орналстырыңыз (“Параллельді тіреуішті орнату” 245 бетінде қараңыз).

ара үстелі шығарылмағанда

– Параллельді тіреуштің **10** қысқыш тұтқасын **35** босатыңыз.
Параллелльді треуішті лупадағы **27** белгі ара дискісіне дейін керекті аралықты көрсеткенше жылжытыңыз.
Аралау үстелі тартылмаған болып күміс шкаланың **1** төменгі жазуы жарамды болады .
– Бекіту үшін қысқыш тұтқаны **35** қайта төменге басыңыз.

аралау үстелі тартылған болса (N суретін қараңыз)

– Параллельді тіреуішті ара дискісінің оң жағында орналстырыңыз.
Параллельді тіреуішті лупадағы **27** белгі төменгі шкалада 26 см көрсеткенше жылжытыңыз.
Бекіту үшін қысқыш тұтқаны **35** қайта төменге басыңыз.
– Қысқыш тұтқаны **15** аралау үстелінің ұзартқышы үшін толығымен жоғарыға тартыңыз.
– Ара үстелінің ұзартқышын **14** сыртқа аралық көрсеткіші **51** жоғарғы шкалада ара дискісіне дейін керекті аралықты көрсеткенше тартыңыз.
– Қысқыш тұтқаны **15** төмен басыңыз.
Ара үстелінің ұзартқышы осылай бекітіледі.

Қосымша параллельді тіреуішті реттеу (O суретін қараңыз)

Жұқа дайындамаларды аралау үшін және вертикалды еңіс бұрыштарын аралау үшін қосалқы параллальді тіреуішті **37** параллельді тіреуішке **10** орнату тиіс.

Қосымша параллельді тіреуіш қалаған жағдайда параллельді тіреуіштің **10** сол немес оң жағына орнатылуы мүмкін.

Дайындамалар аралауда параллельді тіреуіш пен ара дискісі арасында қысылып көретілетін ара дискісі арқылы ұсталып лақтырылуы мүмкін.
Сол үшін қосымша параллельді тіреуішті бағыттауыш ұшы ара дискісінің ең алдынғы тісі мен сына алғы қыры аралығында аяқталатын етіп реттеңіз.

– Ол үшін барлық қатпарлы бұрандаларды босатып қосымша параллельді тіреуішті тек екі алғы бұранда бекітуге қызмет еткенше жылжытыңыз.
– Қатпарлы сомындарды қайта берік бекітіңіз.

Сына орнату

Сына **25** аралау дискісі **26** кесікте қысылмауын қамтамасыз етеді. Әйтпесе аралау дискісі дайындамаға ілініп кері соғу қаупі пайда болады.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 248 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Сол үшін сына дұрыс орнатылғанына көз жеткізіңіз:
– Ара дискісі мен сына радиалды аралығы максималды 5 мм болуы мүмкін.
– Сына қалындығы кесік енінен кіші және дискі қалындығынан үлкен болуы керек.
– Сына әрдайым ара дискісімен бір сызықта болуы керек.
– Қалыпты кесіктер үші сынаны әрдайым ең жоғары күйде ұстау керек.

Электр құрал сынаны дұрыс реттелген болып жеткізіледі.

Сынаның биіктігін реттеу (P суретін қараңыз)

Ойықтарды аралау үшін сынаның биіктігін реттеу керек.

► **Ою немесе тесуде электр құралды тек тиісті қорғағыш аспаппен (мысалы, туннельдік қаптама, тартқыш тарақ) пайдаланыңыз.**

– Қысқыш тұтқышты **8.1** немесе қықсыш бұранданы **8.2** қорғауыш қалпақ **6.x** сынаның **25** саңылауынан жай тартылатын болғанына босатыңыз.
Қорғауыш қалпақты зақымданудан қорғау үшін оны ұстғышта **33** корпуста сақтаңыз (Y1 суретін да қараңыз).
– Қос иінді **19** сағат тіліне қарсы ара дискісі **26** аралау үстелінің жоғарысында ең жоғарғы күйде тұратын етіп тірелгенше бұраңыз.
– Сынаны **25** тірелгенше төменге жылжытыңыз.

Пайдалануға ендіру

► **Желі қуатына назар аударыңыз!** Тоқ көзінің қуаты электр құралдың зауыттық тақтайшасындағы мәліметтеріне сай болуы қажет.

Қосу (Q1 суретін қараңыз)

Энергия қуатын үнемдеу үшін электр құралын тек пайдаланарда қосыңыз.

– Қауіпсіздік қақпағын **20** жоғарыға қайырыңыз.
– Іске қосу үшін жасыл қосу пернесін **52** басыңыз.
– Қауіпсіздік қақпағын **20** төменге қайта қайырыңыз.

Өшіру (Q2 суретін қараңыз)

– Қауіпсіздік қақпағына **20** басыңыз.

Тоқ өшуі

Бұл қосқыш-өшіргіш нөлдік өшіргіш деп аталады, ол тоқ үзілісінен соң (мысалы пайдалану кезінде желі айырын тарту) электр құралының қайта іске қосылуының алдын алады.

Сосын электр құралын қайта іске қосу үшін жасыл қосу пернесін **52** қайта басыңыз.

Пайдалану нұсқаулары

Жалпы аралау нұсқаулары

► **Барлық кесіктерде алдымен ара дискісі тіреу планкасын немесе басқа аспап бөліктерін тимеуіне көз жеткізіңіз.**

► **Ою немесе тесуде электр құралды тек тиісті қорғағыш аспаппен (мысалы, туннельдік қаптама, тартқыш тарақ) пайдаланыңыз.**

► **Электр құралды кесу үшін пайдаланбаңыз (дайындамада аяқталатын ойық).**

Аралау дискісін соқтығысудан және соққыдан қорғаңыз. Аралау дискісін бүйірлік қысымнан сақтаңыз.

Дайындаманың қысылып қалуының алдын алу үшін сынаны ара дискісімен бір сызықта орналастырыңыз.

Қисық дайындамаларды өңдемеңіз. Дайындамады әрдайым параллельді тіреуішке қою үшін тура қыры болуы керек.

Жылжыту таяғын әрдайым электр құралында сақтаңыз.

Пайдаланушы күйі (R суретін қараңыз)

► **Электр құралы алдына аралау дискісімен бір сызыққа тұрмай, әрдайым аралау дискісінен шетте тұрыңыз.** Осылай денеңіз мүмкін кері соққыдан сақталады.

– Алақан, бармақ және қолдарыңызды айналатын аралау дискісінен алыстатыңыз.

Осында төмендегі нұсқауларға назар аударыңыз:
– Дайындаманы екі қолмен қатты ұстап аралау үстеліне басыңыз.
– Жіңішке дайындамалар мен вертикалды еңіс бұрыштарын аралауда әрдайым жинақтағы жылжыту таяғы **23** мен қосымша паралельді тіреуішті **37** пайдаланыңыз.

Максималды дайындама өлшемдері

тік қисайту бұрышы	дайындаманың макс. биіктігі [мм]
0°	79
45°	56

Аралау

Түзу кесіктерді аралау

– Параллельді тіреуішті **10** керекті кесік қалындығына реттеңіз. (“Параллельді тіреуішті реттеу” 247 бетінде қараңыз)
– Дайындаманы аралау үстеліне қорғағыш қаптама **6.x** алдына қойыңыз.
– Ара дискісін қос иін **19** арқылы жоғарғы ара тістері дайындама жоғарғы бетінен шамамен 5 мм жоғарыда тұратын етіп көтеріңіз немесе түсіріңіз.
– Қорғақыш қалпақты дайындама биіктігіне сай орнатыңыз.
Қорғағыш қалпақ аралауда әрдайым дайындамада бос жатуы керек.
– Электр құралын қосыңыз.
– Дайындаманы бір қалыпты жылжытып аралаңыз.
– Электр құралын өшіріп аралау дискісі толық тоқтағаныша күте тұрыңыз.

Вертикалды еңіс бұрыштарын аралау

– Керекті вертикалды еңіс бұрышын орнатыңыз. (“Вертикалды еңіс бұрышын реттеу” 247-бетте қараңыз)
– “Түзу кесіктерді аралау” бөліміндегі жұмыс қадамдарын орындағыз.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 249 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Горизонталды еңіс бұрыштарын аралау (S суретін қараңыз)

– Керекті горизонталды еңіс бұрышын орнатыңыз. (“Горизонталды еңіс бұрышын реттеу” 247-бетте қараңыз)
– Дайындаманы профиль тіреуішіне **28** қойыңыз. Профиль кесік сызығында болмауы тиіс. Бұл жағдайда домалатпа бұранданы **53** босатып профильді жылжытыңыз.
– Ара дискісін қос иін **19** арқылы жоғарғы ара тістері дайындама жоғарғы бетінен шамамен 5 мм жоғарыда тұратын етіп көтеріңіз немесе түсіріңіз.
– Қорғақыш қалпақты дайындама биіктігіне сай орнатыңыз.
Қорғағыш қалпақ аралауда әрдайым дайындамада бос жатуы керек.
– Электр құралын қосыңыз.
– Дайындаманы бір қолмен профиль тіреушіне басып бұрыштық тіреуішті бсқа қолмен реттеу тетігінде **49** жай бағыттауыш ойықта **5** алға жылжытыңыз.
– Электр құралын өшіріп аралау дискісі толық тоқтағаныша күте тұрыңыз.

Негізгі реттеулерді тексеріп реттеңіз

Дәл кесіктерді қамтамасыз ету үшін белсенді пайдаланудан соң электр құралының параметрлерін тексеріп керек болса реттеу керек.
Ол үшін тәжирибе мен тиісті арнайы аспаптар керек болады.

Өкілетті Bosch сервистік орталығы бұл жұмысты жылдам және сенімді ретте орындайды.

Стандартты еңіс бұрышы 0°/45° (тік) үшін тіреуіштерді реттеу

– Электр құралын жұмыс күйіне келтіріңіз.
– 0° ара дискісінің вертикалды еңіс бұрышын реттеңіз.
– Қорғауыш қалпақты **6.x** тірелгенше артқа қисайтыңыз.

Тексеріңіз: (T1 суретін қараңыз)

– Бір бұрышты калибрді 90° реттеп, оны аралау үстеліне **9** қойыңыз.

Бұрышты калибрдің бір жағы бүтін ұзындығында ара дискісінде **26** жатуы керек.

Реттеу: (T2 суретін қараңыз)

– **54** бұрандасын босатыңыз.
Осылай 0°-тіреуіш **55** жылжытылуы мүмкін.
– Ысырма тұтқышын **17** босатыңыз.
– Сермерді **18** 0° тіреуішіне қарсы бұрыштық калибрдің иіні ара дискісі менен бүкіл ұзындығында бірге тұрғаныша жылжытыңыз.
– Сермерді осы күйде ұстап ысырма тұтқышын **17** қайта бекітіңіз.
– **54** бұрандасын қайта берік бұрап қойыңыз.

Егер бұрыш көрсеткіші **47** реттеуден соң **48** шкаласының 0° белгісімен бір сызықта тұрмаса, **56** бұрандасын стандартты крест тәрізді бұрауышпен босатып, бұрыш көрсеткішін 0° белгісінен туралаңыз.

Жоғарғы жұмыс қадамдарын вертикалды еңі бұрышы 45° үшін қайталаңыз (**57** бұрандасын босату; 45°-тіреуішті **58** жылжыту). Бұрыштық көрсеткішті **47** қайта өзгерту мүмкін емес.

Ара дискісінің бұрыштық тіреуіштің бағыттауыш ойықтарына параллельдігі (U суретін қараңыз)

– Электр құралын жұмыс күйіне келтіріңіз.
– Қорғауыш қалпақты **6.x** тірелгенше артқа қисайтыңыз.

Тексеріңіз:

– Қаламмен ішпек арқасында көрінетін алғашқы сол жақтық ара тісін белгілеңіз.
– Бұрыш калибрін 90° реттеп оны бағыттауыш ойықтың шетіне **5** қойыңыз.
– Бұрыш калибрінің иінін ол белгіленген ара тісіне тигенше жылжытыңыз да ара дискісі мен бағыттауыш ойық арасында қашықтықты оқып алыңыз.
– Ара дискісін белгіленген тіс алдында ішпек жоғарысында тұрғаныша бұраңыз.
– Бұрыш калибрін бағыттауыш ойық бойы белгіленген ара тісіне дейін жылжытыңыз.
– Ара дискісі мен бағыттауыш ойық аралығын өлшеңіз.

Екі өлшенген аралықтар бірдей болуы тиіс.

Реттеу:

– Ішкі алты қырлы бұрандаларды **59** алдында аралау үстелінің астында және **60** ішкі алты қырлы бұрандаларды аралау үстелінің арқасында жинақтағы ішкі алты қырлы кілтпен **21** босатыңыз.
– Ара дискісін абайлап ол бағыттауыш ойығына **5** параллельді тұрғаныша жылжытыңыз.
– **59** мен **60** бұрандаларын қайта берік бекітіңіз.

Аралау үстелінің аралық көрсеткішін реттеу (V суретін қараңыз)

– Параллельді тіреуішті ара дискісінің оң жағында орналстырыңыз.
Параллельді тіреуішті лупадағы **27** белгі төменгі шкалада 26 см көрсеткенше жылжытыңыз.
Бекіту үшін қысқыш тұтқаны **35** қайта төменге басыңыз.
– Қысқыш тұтқаны **15** босатып аралау үстелінің ұзартқышын тірелгенше сыртқа тартыңыз.

Тексеріңіз:

Аралық көрсеткіші **51** жоғарғы шкалада **1** лупадағы **27** белгі менен төменгі шкаладағыдай **1** мәнді көрсетуі тиіс.

Реттеу:

– **61** бұрандасын крест тәрізді бұрауышпен босатып аралық көрсеткішін **51** 26-см-белгісі бойы жоғарғы шкалада **1** бағыттаңыз.

Параллельді тіреуіш параллельдігін реттеу (W суретін қараңыз)

– Электр құралын жұмыс күйіне келтіріңіз.
– Қорғауыш қалпақты **6.x** тірелгенше артқа қисайтыңыз.
– Параллельді тіреуіштің қысқыш тұтқасын **35** босатып, ол ара дискісіне тигенше жылжытыңыз.

Тексеріңіз:

Паралелльді тіреуіш **10** ара дискісіне бүкіл ұзындығында тиіп тұруы керек.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 250 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Реттеу:
- Ішкі алты қырлы бұрандаларды **71** жинақтағы алты қырлы дөңбек кілтпен **21** босатыңыз.
- Параллельді тіреуішті **10** ол бүкіл ұзындығында ара дискісіне тигенше жылжытыңыз.
- Параллельді тіреуішті осы күйде ұстап қысқыш тұтқаны **35** қайта төмен басыңыз.
- Ішкі алты қырлы бұрандаларды **71** қайта берік бекітіңіз.

Параллельді тіреуіш қысу қуатын реттеу

Параллельді тіреуіштің **10** қысу күші жиі пайдаланудан соң кемуі мүмкін.

- Дәлдеу сомынын **70** параллельді тіреуіш аралау үстелінде қайта бекіту мүмкін болғанша тартыңыз.

Параллельді тіреуіш лупасын реттеу (W суретін қараңыз)
- Электр құралын жұмыс күйіне келтіріңіз.
- Қорғауыш қалпақты **6.x** тірелгенше артқа қисайтыңыз.
- Параллельді тіреуішті **10** оңнан ара дискісіне тигенше жылжытыңыз.

Тексеріңіз:
Лупа **27** белгісі **1** шкаласының 0° белгісімен бір сызықта болуы керек.

Реттеу:
- Бұранданы **62** жинақтағы крест тәрізді бұрауышпен босатып, аралық көрсеткішін 0° белгісінен туралаңыз.

Салынбалы плита деңгейін реттеу (X суретін қараңыз)

Тексеріңіз:
Салынбалы плитаның алғы беті **24** аралау үстелімен бірдей немесе аз төменірек болуы керек, артқы жағы аздап аралау үстелінің жоғарысында болуы керек.

Реттеу:
- Ішпекті **24** алып қойыңыз.
- Алты қырлы дөңбек кілтпен **64** төрт реттеу бұранданың көмегімен дұрыс деңгейін дұрыс деңгейд **63** реттеңіз.

Сақтау мен тасымалдау

Құылғы элементтерін сақтау (Y1 – Y6 суреттерін қараңыз)

Сақтау үшін электр құралы белгілі құрылғы элементтерін қатты бекітуге мүмкіндік береді.
- Қосышма параллельді тіреуішті **37** паралельді тіреуіштен **10** босатыңыз.
- Барлық бос құрылғы бөліктерін корпустағы олардың сақтау жайларына салыңыз. (кестені қараңыз)

Сурет	Құрылғы элементін	Сақтау қорабы
Y1	Қорғаныш қаптамасы **6.x**	ұстағыштың **33** саңылауына асып қысқыш тұтқышпен **8.1** немесе қысқыш бұрандамен **8.2** тартып бекітіңіз
Y2	“Қосымша параллельді тіреуіш” **38** бекіткіш жинағы	ұстағыштарға **65** қысу
Y2	Сору адаптері **32**	ұстағыш қапсырмаларға **66** салу
Y3	Торцтық кілт **22**	бекіткіш сомынмен **67** аспаптар сақтағышында бекітіңіз
Y3	Жылжыту таяғы **23**	бекіткіш сомын **67** арқылы асып жылжытып бекітіңіз
Y4	Параллельді тірек **10**	аналдырыңыз, төменнен бағыттауыш туреуіштерге асып қысқыш тұтқаны **35** бекітіңіз
Y5	Алты қырлы дөңгелек кілт **21** Алты қырлы кілт **64**	ұстағыштарға **68** салу
Y5	Бұрыш планкасы **3**	ұстағыш қапсырмаларға **69** салу
Y6	Қосымша параллельді тіреуіш**37**	ұстағыш қапсырмаларға **30** салу (қысқа жғы жоғарыға; ұзын жағы арқаға)

Электр құралды тасу

Электр құралын тасымалдаудан алдын төмендегі басқыштарды орындау керек:
- Электр құралын тасымалдау күйіне келтіріңіз. (“Тасымалдау күйі” 247-бетте қараңыз)
- Электр құралында бекітілмейтін барлық жабдықтар бөліктерін алыстатыңыз. Пайдаланылмаған аралау дискілерін тасымалдау үшін жабық контейнерлерге салыңыз.
- Аралау үстелінің ұзартқышын **14** ішіне жылжытып қысқыш тұтқаны **15** бекіту үшін төменге басыңыз.
- Желілік кабелін кабель ұстағышына ораңыз **29**.
- Көтеру немесе тасымалдау үшін ұстау ойықтарын **4** немесе тасымалдау тұтқасын **13** пайдаланыңыз.

- ▶ **Электр құралын тасымалдау үшін тек тасымалдау аспабын пайдаланыңыз ешқашан қорғағыш аспаптарды пайдаланбаңыз.**
- ▶ **Бел жарақаттануын алдын алу үшін электр құралын әрдайым екі кісі болып тасымалдаңыз.**

Техникалық күтім және қызмет

Қызмет көрсету және тазалау

- ▶ **Барлық жұмыстардан алдын электр құралының желілік айырын розеткадан шығарыңыз.**

Егер байланыс сымын алмастыру қажет болса, қауіпсіздіктің төмендеуіне жол бермес үшін алмастыруды тек Bosch немесе Bosch электр құралдарының авторизацияланған клиенттерге қызмет көрсету орталықтарында орындаңыз.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 251 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Тазалау

– Жақсы әрі сенімді жұмыс істеу үшін электр құралы мен желдеткіш тесікті таза ұстаңыз.
– Әрбір жұмыс басқышынан соң сығымдалған ауамен үрлеу немесе қылшақ көмегімен шаңды және жоңқаларды кетіріңіз.

Электр құралын майлау

Майлау заты:
Мотор майы SAE 10/SAE 20

– Керек болса электр құралын көрсетілген жайларда майлаңыз. (Z суретін өараңыз)

Өкілетті Bosch сервистік орталығы бұл жұмыстарды жылдам және сенімді ретте орындайды.

Майлау және тазалау құралдарын қоршаған ортаны қорғайтын ретте кәдеге жарату қажет. Заңдық нұсқаулықтарды орындаңыз.

Шу төмендетуге арналған шаралар

Өндіруші шаралары:
– Бір қалыпты жұмыс бастау
– Шу төмендетуге арналып құрастырылған ара дискісімен жеткізу

Пайдаланушы орындайтын шаралар:
– Тұрақты жұмыс аймағында діріл деусіз орнату
– Шу төмендету функциялары бар ара дискілерін пайдалану
– Ара дискісі мен электр құралды жүйелік түрде тазалау

Керек-жарақтар

	Өнім нөмірі
Шаң қабы	2 605 411 205
Y-адаптері TSVH 3	2 610 015 513
Бұрыш планкасы	2 610 015 507
Жылжыту таяғы	2 610 015 022
GTA 60 W жұмыс үстелі	0 601 B12 000
GTA 600 W жұмыс үстелі	0 601 B22 001
Ағаш пен плиталық материалдар, панельдер мен планкалар үшін ара дискілері	
Аралау дискісі 254 x 30 мм, 40 тістер	2 608 640 443
Аралау дискісі 254 x 30 мм, 60 тістер	2 608 640 444

Тұтынушыға қызмет көрсету және пайдалану кеңестері

Қызмет көрсету шеберханасы өнімді жөндеу және күту, сондай-ақ қосалқы бөлшектер туралы сұрақтарға жауап береді. Қажетті сызбалар мен қосалқы бөлшектер туралы ақпаратты мына мекенжайдан табасыз:
www.bosch-pt.com
Кеңес беруші Bosch қызметкерлері өнімді пайдалану және олардың қосалқы бөлшектері туралы сұрақтарыңызға тиянақты жауап береді.

Сұрақтар қою және қосалқы бөлшектерге тапсырыс беру кезінде міндетті түрде өнімдің зауыттық тақтайшасындағы 10-санды өнім нөмірін жазыңыз.

Өндіруші талаптары мен нормаларының сақталуымен электр құралын жөндеу және кепілді қызмет көрсету барлық мемлекеттер аумағында тек “Роберт Бош” фирмалық немесе авторизацияланған қызмет көрсету орталықтарында орындалады.
ЕСКЕРТУ! Заңсыз жолмен әкелінген өнімдерді пайдалану қауіпті, денсаулығыңызға зиян келтіруі мүмкін. Өнімдерді заңсыз жасау және тарату әкімшілік және қылмыстық тәртіп бойынша Заңмен құдаланады.

Қазақстан

Тұтынушыларға кеңес беру және шағымдарды қабылдау орталығы:
“Роберт Бош” (Robert Bosch) ЖШС
Алматы қ.,
Қазақстан Республикасы
050012
Муратбаев к., 180 үй
“Гермес” БО, 7 қабат
Тел.: +7 (727) 331 31 00
Факс: +7 (727) 233 07 87
E-Mail: ptka@bosch.com
Сервистік қызмет көрсету орталықтары мен қабылдау пунктерінің мекен-жайы туралы толық және өзекті ақпаратты Сіз: www.bosch-professional.kz ресми сайттан ала аласыз

Кәдеге жарату

Электр құралдар, жабдықтар және бумаларын айналаны қорғайтын кәдеге жаратуға апару қажет.

Электр құрлдарды үй қоқысына тастамаңыз!

Тек қана ЕО елдері үшін:

Электр және электрондық ескі құралдар бойынша Еуропа 2012/19/EU ережесі және оның ұлттық заңдарда орындалуы бойынша басқа пайдаланып болмайтын электр құралдар бөлек жиналып кәдеге жаратылуы қажет.

Техникалық өзгерістер енгізу құқығы сақталады.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 252 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Română

Instrucţiuni privind siguranţa şi protecţia muncii

Indicaţii generale de avertizare pentru scule electrice

⚠ AVERTISMENT Pentru a vă proteja împotriva electrocutării, vătămărilor corporale şi pentru a reduce pericolul de incendiu, în timpul utilizării sculelor electrice trebuie respectate următoarele măsuri de bază privind siguranţa.

Citiţi toate instrucţiunile înainte de a folosi această sculă electrică şi păstraţi în condiţii bune instrucţiunile de siguranţă.

Termenul de „sculă electrică“ utilizat în instrucţiunile de siguranţă se referă la sculele electrice alimentate de la reţea (cu cablu de alimentare) şi la sculele electrice cu acumulator (fără cablu de alimetare).

Siguranţa la locul de muncă

- **Menţineţi-vă sectorul de lucru curat şi bine iluminat.** Dezordinea sau sectoarele de lucru neluminate pot duce la accidente.
- **Nu lucraţi cu scula electrică în mediu cu pericol de explozie, în care există lichide, gaze sau pulberi inflamabile.** Sculele electrice generează scântei care pot aprinde praful sau vaporii.
- **Nu permiteţi accesul copiilor şi al altor persoane în timpul utilizării sculei electrice.** Dacă vă este distrasă atenţia puteţi pierde controlul asupra maşinii.

Siguranţă electrică

- **Ştecherul sculei electrice trebuie să fie potrivit prizei electrice. Nu este în nici un caz permisă modificarea ştecherului. Nu folosiţi fişe adaptoare la sculele electrice legate la pământ de protecţie.** Ştecherele nemodificate şi prizele corespunzătoare diminuează riscul de electrocutare.
- **Evitaţi contactul corporal cu suprafeţe legate la pământ ca ţevi, instalaţii de încălzire, sobe şi frigidere.** Există un risc crescut de electrocutare atunci când corpul vă este legat la pământ.
- **Feriţi maşina de ploaie sau umezeală.** Pătrunderea apei într-o sculă electrică măreşte riscul de electrocutare.
- **Nu schimbaţi destinaţia cablului folosindu-l pentru transportarea sau suspendarea sculei electrice ori pentru a trage ştecherul afară din priză. Feriţi cablul de căldură, ulei, muchii ascuţite sau componente aflate în mişcare.** Cablurile deteriorate sau încurcate măresc riscul de electrocutare.
- **Atunci când lucraţi cu o sculă electrică în aer liber, folosiţi numai cabluri prelungitoare adecvate şi pentru mediul exterior.** Folosirea unui cablu prelungitor adecvat pentru mediul exterior diminuează riscul de electrocutare.
- **Atunci când nu poate fi evitată utilizarea sculei electrice în mediu umed, folosiţi un întrerupător automat de protecţie împotriva tensiunilor periculoase.** Întrebuinţarea unui întrerupător automat de protecţie împotriva tensiunilor periculoase reduce riscul de electrocutare.

Siguranţa persoanelor

- **Fiţi atenţi, aveţi grijă de ceea ce faceţi şi procedaţi raţional atunci când lucraţi cu o sculă electrică. Nu folosiţi scula electrică atunci când sunteţi obosiţi sau vă aflaţi sub influenţa drogurilor, a alcoolului sau a medicamentelor.** Un moment de neatenţie în timpul utilizării maşinii poate duce la răniri grave.
- **Purtaţi echipament personal de protecţie şi întotdeauna ochelari de protecţie.** Purtarea echipamentului personal de protecţie, ca masca pentru praf, încălţăminte de siguranţă antiderapantă, casca de protecţie sau protecţia auditivă, în funcţie de tipul şi utilizarea sculei electrice, diminuează riscul rănirilor.
- **Evitaţi o punere în funcţiune involuntară. Înainte de a introduce ştecherul în priză şi/sau de a introduce acumulatorul în scula electrică, de a o ridica sau de a o transporta, asiguraţi-vă că aceasta este oprită.** Dacă atunci când transportaţi scula electrică ţineţi degetul pe întrerupător sau dacă porniţi scula electrică înainte de a o racorda la reţeaua de curent, puteţi provoca accidente.
- **Înainte de pornirea sculei electrice îndepărtaţi dispozitivele de reglare sau cheile fixe din aceasta.** Un dispozitiv sau o cheie lăsată într-o componentă de maşină care se roteşte poate duce la răniri.
- **Evitaţi o ţinută corporală nefirească. Adoptaţi o poziţie stabilă şi menţineţi-vă întotdeauna echilibrul.** Astfel veţi putea controla mai bine maşina în situaţii neaşteptate.
- **Purtaţi îmbrăcăminte adecvată. Nu purtaţi îmbrăcăminte largă sau podoabe. Feriţi părul, îmbrăcămintea şi mănuşile de piesele aflate în mişcare.** Îmbrăcămintea largă, părul lung sau podoabele pot fi prinse în piesele aflate în mişcare.
- **Dacă pot fi montate echipamente de aspirare şi colectare a prafului, asiguraţi-vă că acestea sunt racordate şi folosite în mod corect.** Folosirea unei instalaţii de aspirare a prafului poate duce la reducerea poluării cu praf.

Utilizarea şi manevrarea atentă a sculelor electrice

- **Nu suprasolicitaţi maşina. Folosiţi pentru executarea lucrării dv. scula electrică destinată acelui scop.** Cu scula electrică potrivită lucraţi mai bine şi mai sigur în domeniul de putere indicat.
- **Nu folosiţi scula elecrică dacă aceasta are întrerupătorul defect.** O sculă electrică, care nu mai poate fi pornită sau oprită, este periculoasă şi trebuie reparată.
- **Scoateţi ştecherul afară din priză şi/sau îndepărtaţi acumulatorul, înainte de a executa reglaje, a schimba accesorii sau de a pune maşina la o parte.** Această măsură de prevedere împiedică pornirea involuntară a sculei electrice.
- **Păstraţi sculele electrice nefolosite la loc inaccesibil copiilor. Nu lăsaţi să lucreze cu maşina persoane care**

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 253 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

nu sunt familiarizate cu aceasta sau care nu au citit aceste instrucțiuni. Sculele electrice devin periculoase atunci când sunt folosite de persoane lipsite de experiență.

- ▶ **Întrețineți-vă scula electrică cu grijă. Controlați dacă componentele mobile ale sculei electrice funcționează impecabil și dacă nu se blochează, sau dacă există piese rupte sau deteriorate astfel încât să afecteze funcționarea sculei electrice. Înainte de utilizare dați la reparat piesele deteriorate.** Cauza multor accidente a fost întreținerea necorespunzătoare a sculelor electrice.
- ▶ **Mențineți bine ascuțite și curate dispozitivele de tăiere.** Dispozitivele de tăiere întreținute cu grijă, cu tăișuri ascuțite se înțepenesc în mai mică măsură și pot fi conduse mai ușor.
- ▶ **Folosiți scula electrică, accesoriile, dispozitivele de lucru etc. conform prezentelor instrucțiuni. Țineți cont de condițiile de lucru și de activitatea care trebuie desfășurată.** Folosirea sculelor electrice în alt scop decât pentru utilizările prevăzute, poate duce la situații periculoase.

Service

- ▶ **Încredințați scula electrică pentru reparare numai personalului de specialitate, calificat în acest scop, reparrea făcându-se numai cu piese de schimb originale.** Astfel veți fi siguri că este menținută siguranța mașinii.

Instrucțiuni de siguranță pentru ferăstraie circulare de banc

- ▶ **Nu vă așezați niciodată pe scula electrică.** Vă puteți răni grav, în cazul în care scula electrică se răstoarnă sau dacă, din greșeală, intrați în contact cu pânza de ferăstrău.
- ▶ **Asigurați-vă că apărătoarea funcționează corespunzător și se poate mișca liber.** Reglați apărătoarea întotdeauna astfel încât în timpul tăierii aceasta să se sprijine liber pe piesa de lucru. Nu fixați niciodată apărătoarea în poziție deschisă.
- ▶ **Nu țineți mâinile în sectorul de tăiere în timpul funcționării sculei electrice.** În caz de contact cu pânza de ferăstrău există pericol de rănire.
- ▶ **Nu introduceți niciodată mâna în spatele pânzei de ferăstrău pentru a ține piesa de lucru, a îndepărta așchiile de lemn sau din alte motive.** Distanța dintre mâna dumneavoastră și pânza de ferăstrău care se rotește ar fi prea mică în aces caz.
- ▶ **Conduceți piesa de lucru spre pânza de ferăstrău numai când aceasta din urmă este deja în funcțiune.** În caz contrar există pericol de recul, în situația în care pânza de ferăstrău se agață în piesa de lucru.
- ▶ **Mențineți mânerele uscate, curate și feriți-le de ulei și unsoare.** Mânerele unsuroase, murdărite cu ulei, alunecă din mână și duc la pierderea controlului.
- ▶ **Utilizați scula electrică numai după ce de pe suprafața de lucru, până la piesa de prelucrat, au fost îndepărtate cheile de reglare, așchiile de lemn, etc.** Bucățile mici de lemn sau alte obiecte care intră în contact cu pânza de ferăstrău care se rotește, vă pot lovi cu mare viteză.
- ▶ **Tăiați întotdeauna numai o singură piesă de lucru.** Piesele de lucru suprapuse sau alăturate pot bloca pânza de ferăstrău sau se pot deplasa una către cealaltă în timpul tăierii.
- ▶ **Folosiți întotdeauna limitatorul paralel sau pe cel unghilar.** Aceasta va duce la îmbunătățirea preciziei de tăiere și la reducerea posibilității de blocare a pânzei de ferăstrău.
- ▶ **Folosiți scula electrică pentru canelare sau fălțuire numai împreună cu un dispozitiv de protecție adecvat (de exemplu apărătoare de protecție tip tunel, pieptene de ghidare).**
- ▶ **Nu folosiți scula electrică pentru crestare (caneluri închise în piesa de lucru).**
- ▶ **Folosiți scula electrică numai pentru materialele de lucru specificate în indicațiile de utilizare conform destinației.** În caz contrar scula electrică ar putea fi suprasolicitată.
- ▶ **În cazul în care pânza de ferăstrău se blochează, deconectați scula electrică și țineți nemișcată piesa de lucru până când pânza de ferăstrău se oprește complet. Pentru a evita un recul, piesa de lucru va putea fi mișcată numai după oprirea completă a pânzei de ferăstrău.** Îndepărtați cauza blocajului pânzei de ferăstrău înainte de a reporni scula electrică.
- ▶ **Nu întrebuințați pânze de ferăstrău tocite, fisurate, îndoite sau deteriorate.** Pânzele de ferăstrău cu dinții tociți sau orientați greșit, provoacă, din cauza făgașului de tăiere prea îngust, o frecare mai mare, blocarea pânzei de ferăstrău și recul.
- ▶ **La montarea pânzei de ferăstrău purtați mănuși de protecție.** În cazul contactului cu pânza de ferăstrău există pericol de rănire.
- ▶ **Folosiți întotdeauna pânze de ferăstrău de dimensiunile corecte și cu orificiu de prindere potrivit (de ex. în formă de stea sau rotund).** Pânzele de ferăstrău care nu pot fi fixate strâns în piesele de montaj ale ferăstrăului, se rotesc neuniform și duc la pierderea controlului.
- ▶ **Nu folosiți pânze de ferăstrău din oțel de înaltă performanță (oțel HSS).** Astfel de pânze de ferăstrău se pot rupe cu ușurință.
- ▶ **După lucru, nu atingeți pânza de ferăstrău înainte ca aceasta să se răcească.** În timpul lucrului pânza de ferăstrău se înfierbântă puternic.
- ▶ **Păstrați curățenia la locul de muncă.** Amestecurile de materiale sunt foarte periculoase. Pulberea de metal ușor poate arde sau exploda.
- ▶ **Nu folosiți niciodată scula electrică fără placa intermediară. Înlocuiți o placă intermediară defectă cu una nouă.** Fără o placă intermediară impecabilă, pânza de ferăstrău vă poate răni.
- ▶ **Verificați regulat cablul și nu permiteți repararea cablului deteriorat decât la un atelier service autorizat de asistență tehnică post-vânzări pentru scule electrice Bosch. Înlocuiți cablurile prelungitoare defecte.** În acest fel va putea fi garantată menținerea siguranței sculei electrice.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 254 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

- **Depozitaţi scula electrică în condiţii de siguranţă atunci când nu o folosiţi. Locul de depozitare trebuie să fie uscat şi să se poată încuia.** Astfel va fi împiedicată deteriorarea sculei electrice în urma depozitării sau manevrarea acesteia de către persoane lipsite de experienţă.
- **Nu lăsaţi niciodată scula electrică din mână, înainte de a se fi oprit complet din funcţionare.** Accesoriile care se mai rotesc din inerţie, după oprirea sculei electrice, pot provoca răniri.
- **Nu folosiţi scula electrică dacă are cablul deteriorat. Nu atingeţi cablul deteriorat şi trageţi ştecherul de alimentare afară din priză dacă cablul se deteriorează în timpul lucrului.** Cablurile deteriorate măresc riscul de electrocutare.

Simboluri

Simbolurile care urmează pot fi importante pentru utilizarea sculei dumneavoastră electrice. Vă rugăm să reţineţi simbolurile şi semnificaţia acestora. Interpretarea corectă a simbolurilor vă ajută să utilizaţi mai bine şi mai sigur scula electrică.

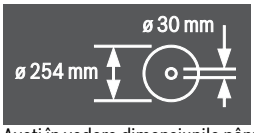
Simboluri şi semnificaţia acestora

Nu ţineţi mâinile în sectorul de tăiere în timpul funcţionării sculei electrice. În caz de contact cu pânza de ferăstrău există pericol de rănire.

Purtaţi mască de protecţie împotriva prafului.

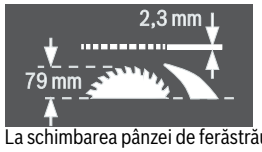
Purtaţi potecţie auditivă. Zgomotul poate duce la pierderea auzului.

Purtaţi ochelari de protecţie.



Aveţi în vedere dimensiunile pânzei de ferăstrău. Diametrul orificiului de prindere trebuie să se potrivească fără joc cu cel al axul de prindere al sculei electrice. În cazul în care este necesară folosirea unor reducţii, aveţi grijă ca dimensiunile reducţiei să se potrivească cu grosimea corpului pânzei de ferăstrău şi cu diametrul orificiului de prindere al pânzei de ferăstrău cât şi cu diametrul axului de prindere al sculei electrice. Folosiţi pe cât posibil reducţiile din setul de livrare al pânzei de ferăstrău.

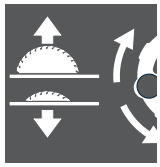
Simboluri şi semnificaţia acestora



La schimbarea pânzei de ferăstrău aveţi grijă ca lăţimea de tăiere să nu fie mai mică de 2,3 mm iar grosimea corpului pânzei să nu depăşească 2,3 mm. În caz contrar exsită pericolul agăţării penei de despicat (2,3 mm) în piesa de lucru.

Înălţimea maximă posibilă a piesei de lucru este de 79 mm.

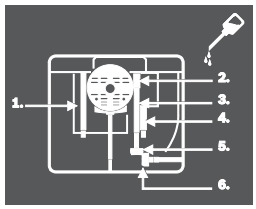
partea stângă



Indică direcţia de rotaţie a roţii de mână pentru coborârea (**poziţie de transport**) şi ridicarea (**poziţie de lucru**) pânzei de ferăstrău.

partea dreaptă

Indică poziţia pârghiei de blocare pentru fixarea pânzei de ferăstrău şi reglarea unghiului de înclinare în plan vertical (pânză de ferăstrău rabatabilă).



Dacă este necesar ungeţi scula electrică în locul indicat.

Descrierea produsului şi a performanţelor

Citiţi toate indicaţiile de avertizare şi instrucţiunile. Nerespectarea indicaţiilor de avertizare şi a instrucţiunilor poate provoca electrocutare, incendii şi/sau răniri grave.

Utilizare conform destinaţiei

Scula electrică este destinată efectuării în regim staţionar, de tăieri longitudinale şi transversale drepte, în lemn de esenţă moale şi tare, cât şi în PAL şi plăci din fibre. Sunt posibile unghiuri de înclinare în plan orizontal între −60° şi +60° cât şi unghiuri de înclinare în plan vertical între −2° şi 47°.

Cu pânze de ferăstrău adecvate, este posibilă şi debitarea profilelor din aluminiu şi material plastic.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 255 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Elemente componente

Numerotarea elementelor componente se referă la schițele sculei electrice de la paginile grafice.

1 Scală gradată pentru distanța dintre pânza de ferăstrău și limitatorul paralel **10**
2 Canal de ghidare pentru limitatorul paralel **10**
3 Limitator unghiular
4 Mânere
5 Canal de ghidare pentru limitatorul unghiular
6.1 Apărătoare cu pârghie de strângere*
6.2 Apărătoare cu șurub de fixare și protecție laterală*
7 Racord de aspirare pe apărătoare
8.1 Pârghie de strângere pentru fixarea apărătoarei **6.1**
8.2 Șurub de fixare pentru blocarea apărătoarei **6.2**
9 Masă de lucru pentru ferăstrău
10 Limitator paralel
11 Canal de ghidare în V pentru limitatorul paralel la masa de lucru pentru ferăstrău
12 Găuri pentru montaj
13 Mâner de transport
14 Prelungirea mesei de lucru pentru ferăstrău
15 Manetă de strângere pentru prelungirea mesei de lucru pentru ferăstrău
16 Eclisă de fixare pentru masa de lucru GTA 600
17 Pârghie de blocare pentru reglarea unghiului de înclinare în plan vertical
18 Roată de mână
19 Manivelă pentru ridicarea și coborârea pânzei de ferăstrău
20 Clapă de siguranță a întrerupătorului pornit-oprit
21 Cheie hexagonală (5 mm)
22 Cheie inelară (23 mm)
23 Tijă de împingere
24 Placă intermediară
25 Pană pentru despicat
26 Pânză de ferăstrău
27 Lupă
28 Șină profilată
29 Suport pentru cablu
30 Clemă de fixare pentru depozitarea limitatorului paralel suplimentar
31 Eliminare așchii
32 Adaptor de aspirare
33 Suport pentru depozitarea apărătoarei
34 Degajări pentru placa intermediară
35 Manetă de fixare a limitatorului paralel
36 Canal în V al limitatorului paralel
37 Limitator paralel suplimentar
38 Set de fixare limitator paralel suplimentar
39 Șină de ghidare a limitatorului unghiular
40 Set de fixare șină profilată „Șină profilată“
41 Șurub de fixare pentru tubul de eliminare a așchiilor
42 Piuliță de strângere
43 Pârghie de blocare ax
44 Flanșă de strângere
45 Axul sculei
46 Flanșă de prindere
47 Indicator de unghiuri (în plan vertical)
48 Scala unghiurilor de înclinare (în plan vertical)
49 Manetă de fixare pentru unghiurile de înclinare (în plan orizontal)
50 Indicator de unghiuri pe limitatorul unghiular
51 Indicator distanță masă de lucru penru ferăstrău
52 Tastă pornit
53 Piuliță moletată șină profilată
54 Șurub cu capul crestat în cruce pentru reglarea opritorului **55**
55 Opritor pentru unghiul de înclinare de 0° (vertical)
56 Șurub pentru indicatorul de unghiuri (în plan vertical)
57 Șurub cu capul crestat în cruce pentru reglarea limitatorului **58**
58 Opritor pentru unghiul de înclinare de 45° (vertical)
59 Șuruburi imbus (5 mm) față pentru reglarea paralelismului pânzei de ferăstrău
60 Șuruburi imbus (5 mm) spate, pentru reglarea paralelismului pânzei de ferăstrău
61 Șurub pentru indicator de unghiuri masă de lucru pentru fersătrău
62 Șurub pentru indicatorul de distanță la limitatorul paralel
63 Șuruburi de ajustare pentru placa intermediară
64 Cheie hexagonală (2 mm)
65 Suport pentru depozitarea setului de fixare „limitator paralel suplimentar“
66 Clemă de fixare pentru depozitarea adaptorului de aspirare
67 Piuliță de fixare pentru cheia inelară și suspendarea tijei de împingere
68 Suport pentru depozitarea cheii imbus
69 Clemă de fixare pentru depozitarea limitatorului unghiular
70 Șurub de ajustare a forței de strângere pentru limitatorul paralel
71 Șuruburi cu locaș hexagonal (5 mm) pentru ajustarea paralelismului limitatorului paralel

*** în funcție de modelul de execuție specific fiecărei țări în parte**

Accesoriile ilustrate sau descrise nu sunt cuprinse în setul de livrare standard. Puteți găsi accesoriile complete în programul nostru de accesorii.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 256 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Date tehnice

Ferăstrău circular de banc			GTS 10 J
Număr de identificare 3 601 M30 …		… 5..	… 56.
Putere nominală	W	1800	1650
Turație la mersul în gol	rot./min	3650	3650
Limitarea curentului de pornire		●	●
Greutate conform EPTA-Procedure 01:2014	kg	26,2	26,2
Clasa de protecție		⧈/II	⧈/II
Dimensiuni (inclusiv elementele demontabile ale sculei electrice)			
Lățime x grosime x înălțime	mm	578 x 706 x 330	

Dimensiuni maxime piese de lucru vezi pagina 260.

Specificațiile sunt valabile pentru o tensiune nominală [U] de 230 V. În cazul unor tensiuni diferite şi al unor modele de execuție specifice anumitor țări, aceste speificații pot varia.

Dimensiuni pânze de ferăstrău adecvate		
Diametru pânză de ferăstrău	mm	254
Grosimea corpului pânzei	mm	1,7 – 1,9
Grosime/ceaprăzuire minimă a dinților de ferăstrău	mm	2,6
Diametru orificiu de prindere	mm	30

Informație privind zgomotele

Valorile zgomotului emis au fost determinate conform EN 61029-2-1.

Nivelul presiunii sonore evaluat A al sculei electrice este în mod normal: nivel presiune sonoră 103 dB(A); nivel putere sonoră 116 dB(A). Incertitudine K = 3 dB.

Purtați aparat de protecție auditivă!

Montare

▶ **Evitați pornirea involuntară a sculei electrice. În timpul montării şi al intervențiilor asupra sculei electrice nu este permis ca ştecherul acesteia să fie introdus în priza de curent.**

Set de livrare

Consultați în acest sens schița ilustrativă a setului de livrare de la începutul prezentelor instrucțiuni de folosire.

Înainte de prima punere în funcțiune a sculei electrice verificați dacă toate piesele enumerate mai jos sunt cuprinse în setul de livrare:

- Ferăstrău circular de banc cu pânză de ferăstrău **26** şi pană pentru despicat **25** montate
- Limitator unghiular **3**
- Şină profilată **28**
- Set de fixare „şină profilată “ **40** (placă de ghidare, piuliță moletată, şurub, şaibă suport)
- Limitator paralel **10**
- Limitator paralel suplimentar **37**
- Set de fixare „limitator paralel suplimentar“ **38** (3 şuruburi de fixare, 3 şaibe suport, 3 piulițe-fluture)
- Apărătoare **6.x***
  * în funcție de modelul de execuție specific fiecărei țări în parte: **6.1**/**6.2**
- Cheie hexagonală **21**
- Cheie hexagonală **64**
- Cheie inelară **22**
- Tijă de împingere **23**
- Placă intermediară **24**
- Adaptor de aspirare **32**

Indicație: Verificați scula electrică cu privire la eventuale deteriorări.

Înainte de a folosi mai departe scula electrică trebuie să examinați atent funcționarea impecabilă şi conform destinației a echipamentelor de protecție sau a componentelor uşor deteriorate. Verificați dacă componentele mobile funcționează impecabil şi nu se blochează, sau dacă nu există componente deteriorate. Toate componentele trebuie să fie montate corect şi să respecte toate condițiile pentru a asigura funcționarea impecabilă a sculei electrice.

Dispozitivele de protecție şi componentele dispozitivelor de protecție deteriorate trebuie reparate în mod corespunzător sau schimbate la un atelier de specialitate autorizat.

Montarea pieselor componente

- Scoateți cu grijă din ambalaj piesele din setul de livrare. Îndepărtați toate materialele de ambalaj de pe scula electrică şi de pe accesoriile din setul de livrare.
- Aveți grijă să îndepărtați materialul de ambalaj de sub blocul motor.

Direct pe carcasă sunt fixate următoarele elemente ale sculei electrice:
tija de împiungere **23**, cheia inelară **22**, cheia imbus **21** şi **64**, limitatorul paralel **10**, limitatorul unghiular **3**, adaptorul de aspirare **32**, limitatorul paralel suplimentar **37** cu setul de fixare **38**, apărătoarea **6.x**.

- Extrageți atent aceste elemente ale sculei electrice din compartimentele lor de depozitare.
  Vezi în acest sens şi figurile Y1 – Y6.

Montarea plăcii intermediare (vezi figura A)

- Prindeți placa intermediară **24** în degajările posterioare **34** ale canalului de ghidare al sculei.
- Coborâți placa intermediară.
- Apăsați placa intermediară, până când aceasta se fixează în partea frontală a canalului de ghidare al sculei.

Partea anterioară a plăcii intermediare **24** trebuie să fie la acelaşi nivel sau puțin sub masa de lucru pentru ferăstrău, partea posterioară trebuie să fie la acelaşi nivel sau puțin deasupra mesei de lucru pentru ferăstrău. (vezi şi „Reglarea nivelului plăcii intermediare“, pagina 262)

Montarea apărătoarei* (vezi figura B)
*** în funcție de modelul de execuție specific fiecărei țări în parte**

- Răsuciți manivela **19** în sensul mişcării acelor de ceasornic până la punctul de oprire, astfel încât pânza de ferăstrău **26** să se afle în poziția cea mai de sus deasupra mesei de lucru pentru ferăstrău.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 257 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Trageţi în sus pana pentru despicat **25** până la punctul de oprire.
– Prindeţi apărătoarea **6.x** în degajarea penei pentru despicat **25**.
– Tensionaţi pârghia de strângere **8.1**.
sau
Strângeţi şurubul de fixare **8.2** cu cheia imbus **21**.
– Reglaţi apărătoarea în funcţie de înălţimea piesei de lucru. În timpul tăierii apărătoarea trebuie să se sprijine întotdeauna liber pe piesa de lucru.

Indicaţie: Pârghia de strângere **8.1** are mers liber pentru a putea fi întoarsă într-o poziţie ergonomică sau pentru economie de spaţiu.
Cu pârghia de strângere tensionată daţi mânerul la o parte de pe apărătoare, întoarceţi-l în poziţia dorită şi lăsaţi-l apoi să revină di nou în poziţia bracat.

Montarea limitatorului paralel (vezi figura C)

Limitatorul paralel **10** poate fi poziţionat fie în stânga fie în dreapta pânzei de ferăstrău.

– Detensionaţi maneta de fixare **35** a limitatorului paralel **10**.
Prin aceasta ghidajul în V **36** va fi eliberat.
– Introduceţi mai întâi limitatorul paralel cu ghidajul în V în canelura de ghidare **11** a mesei de lucru pentru ferăstrău. Poziţionaţi apoi limitatorul paralel în canelura de ghidare anterioară **2** a mesei de lucru pentru ferăstrău.
Limitatorul paralel poate fi acum deplasat după dorinţă.
– Pentru fixarea limitatorului paralel împingeţi în jos mânerul de fixare **35**.

Montarea limitatorului paralel suplimentar (vezi figura D)

Pentru tăierea pieselor de lucru înguste şi pentru tăieri înclinate în unghi drept trebuie să montaţi limitatorul paralel suplimentar **37** pe limitatorul paralel **10**.
Limitatorul paralel suplimentar poate fi montat după necesitate în partea stângă sau dreaptă a limitatorului paralel **10**.
Pentru montaj folosiţi setul de fixare „limitator paralel suplimentar“ **38**. (3 şuruburi de fixare, 3 şaibe suport, 3 piuliţe-fluture)

– Treceţi şuruburile de fixare prin găurile laterale ale limitatorului paralel **10**.
Capetele şuruburilor servesc la ghidarea limitatorului paralel.
– Împingeţi limitatorul paralel suplimentar **37** peste capetele şuruburilor de fixare.
– Puneţi şaibele suport pe şuruburile de fixare şi strângeţi şuruburile cu ajutorul piuliţelor-fluture .

Montarea limitatorului unghiular (vezi figurile E1 – E2)

– Introduceţi şina **39** limitatorului unghiular **3** într-unul din canalele de ghidare **5** prevăzute în acest scop ale mesei de lucru pentru ferăstrău.

Pentru mai buna sprijinire a pieselor de lucru lungi, limitatorul de unghiuri poate fi lăţit prin şina profilată **28**.

– Montaţi, dacă este necesar, şina profilată cu ajutorul setului de fixare **40** pe limitatorul de unghiuri.

Aspirarea prafului/aşchiilor

Pulberile rezultate din prelucrarea de materiale cum sunt vopselele pe bază de plumb, anumite tipuri de lemn, minerale şi metal pot fi dăunătoare sănătăţii. Atingerea sau inspirarea acestor pulberi poate provoca reacţii alergice şi/sau îmbolnăvirile căilor respiratorii ale utilizatorului sau a le persoanelor aflate în apropiere.
Anumite pulberi cum sunt pulberea de lemn de stejar sau de fag sunt considerate a fi cancerigene, mai ales îm combinaţie cu materiale de adaos utilizate la prelucrarea lemnului (cromat, substanţe de protecţie a lemnului). Materialele care conţin azbest nu pot fi prelucrate decât de către specialişti.

– Folosiţi întotdeauna o instalaţie de aspirare a prafului.
– Asiguraţi buna ventilaţie a locului de muncă.
– Este recomandabil să se utilizeze o mască de protecţie a respiraţiei având clasa de filtrare P2.

Respectaţi prescripţiile din ţara dumneavoastră referitoare la materialele de prelucrat.

Instalaţia de aspirare a prafului/aşchiilor poate fi blocată de praf, aşchii sau fragmente desprinse din piesa de lucru.

– Opriţi scula electrică şi scoateţi ştecherul de la reţea afară din priză.
– Aşteptaţi până când pânza de ferăstrău se opreşte complet.
– Stabiliţi cauza blocării şi remediaţi-o.

▶ **Evitaţi acumulările şi depunerile de praf la locul de muncă.** Pulberile se pot aprinde cu uşurinţă.

▶ **Pentru a evita pericolul de incendiu la debitarea aluminiului, goliţi orificiul de eliminare a aşchiilor şi nu utilizaţi instalaţie de aspirare a şpanului.**

Golirea tubului de eliminare a aşchiilor (vezi figura F)

Pentru îndepărtara fragmentelor desprinse din piesa de lucru şi a aşchiilor mai mari puteţi goli tubul de eliminare a aşchiilor **31**.

– Opriţi scula electrică şi scoateţi ştecherul de la reţea afară din priză.
– Aşteptaţi până când pânza de ferăstrău se opreşte complet.
– Slăbiţi şurubul de fixare **41** cu cheia imbus **21**.
– Demontaţi tubul de eliminare a aşchiilor **31** şi îndepărtaţi fragmentele din piesa de lucru şi aşchiile din acesta.
– Montaţi din nou pe scula electrică tubul de eliminare a aşchiilor.

Aspirare cu instalaţie exterioară (vezi figura G)

Folosiţi adaptorul de aspirare **32** din setul de livrare, pentru a racorda un aspirator de praf la tubul de eliminare aşchiilor **31**.

– Montaţi strâns adaptorul de aspirare **32** şi furtunul aspiratorului de praf.
– În mod suplimentar, pentru mărirea capacităţii de aspirare, puteţi racorda. prin intermediul adaptorului Y (accesoriu), o instalaţie de aspirare a prafului la ştuţul de aspirare **7**.

Aspiratorul de praf trebuie să fie adecvat pentru materialul de prelucrat.

Pentru aspirarea pulberilor extrem de nocive, cancerigene sau uscate, folosiţi un aspirator special.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 258 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Montare staționară sau flexibilă

► **Pentru garantarea manevrării în condiții de siguranță, înainte de utilizare scula electrică trebuie montată pe o suprafață de lucru plană și stabilă (de ex. un banc de lucru).**

Montare pe o suprafață de lucru (vezi figura H)

– Fixați scula electrică cu șuruburi corespunzătoare pe suprafața de lucru. În acest scop sunt prevăzute găurile **12**.

Montare pe o masă de lucru Bosch (vezi figura I)

Mesele de lucru de la Bosch (de exemplu GTA 60 W, GTA 600), datorită picioarelor de masă cu înălțime reglabilă, asigură stabilitatea sculei electrice pe orice suprafață.

► **Citiți toate indicațiile de avertizare și instrucțiunile care însoțesc masa de lucru.** Nerespectarea indicațiilor de avertizare și a instrucțiunilor poate duce la electrocutare, incendiu și/sau răniri grave.

► **Asamblați corect masa de lucru, înainte de a monta scula electrică.** Asamblarea impecabilă este importantă pentru a evita riscul de prăbușire a acesteia.

– Montați scula electrică în poziție de transport pe masa de lucru.

Schimbarea pânzei de ferăstrău (vezi figurile J1 – J4)

► **Înaintea oricăror intervenții asupra sculei electrice scoateți cablul de alimentare afară din priză.**

► **La montarea pânzei de ferăstrău purtați mănuși de protecție.** În cazul contactului cu pânza de ferăstrău există pericol de rănire.

Folosiți numai pânze de ferăstrău a căror viteză maximă admisă este mai mare decât tuația de mers în gol a sculei dumneavoastră electrice.

Folosiți numai pânze de ferăstrău care corespund specificațiilor din prezentele instrucțiuni și care au fost verificate și marcate corespunzător, conform EN 847-1.

Întrebuințați numai pânzele de ferăstrău recomandate de către producătorul acestei scule electrice și și care sunt adecvate pentru materialul pe care doriți să-l prelucrați. Astfel veți împiedica încălzirea excesivă a dinților de ferăstrău în timpul tăierii.

Demontarea pânzei de ferăstrău

– Ridicați cu o șurubelniță în partea din față placa intermediară **24** și extrageți-o din compartimentul pentru scule .
– Răsuciți manivela **19** în sensul mișcării acelor de ceasornic până la punctul de oprire, astfel încât pânza de ferăstrău **26** să se afle în poziția cea mai de sus deasupra mesei de lucru pentru ferăstrău.
– Basculați apărătoarea **6.x** spre spate, până la punctul de oprire.
– Răsuciți piulița de strângere **42** cu cheia inelară **22** (23 mm) și trageți simultan pârghia de blocare a a axului **43** până se înclichetează.
– Cu pârghia de blocare a axului trasă, deșurubați piulița de strângere, în sens contrar mișcării acelor de ceasornic.
– Demontați flanșa de prindere **44**.
– Extrageți pânza de ferăstrău **26**.

Montarea pânzei de ferăstrău

Dacă este necesar, înainte de montare, curățați toate piesele ce urmează a fi montate.

– Montați pânza de ferăstrău nouă pe flanșa de prindere **46** a axului sculei **45**.

Indicație: Nu întrebuințați pânze de ferăstrău prea mici. Golul dintre pânza de ferăstrău și pana pentru despicat trebuie să fie de maximum 5 mm.

► **La montare, aveți grijă ca direcția de tăiere a dinților de ferăstrău (direcția săgeții de pe pânza de ferăstrău) să coincidă cu direcția săgeții de pe apărătoarea!**

– Montați flanșa de prindere **44** și piulița de strângere **42**.
– Răsuciți piulița de strângere **42** cu cheia inelară **22** (23 mm) și trageți simultan pârghia de blocare a a axului **43** până se înclichetează.
– Strângeți bine piulița de strângere rotind-o în sensul mișcării acelor de ceasornic. (moment de strângere aprox. 15 – 23 Nm).
– Introduceți din nou placa intermediară **24**.
– Coborâți din nou apărătoarea **6.x**.

Funcționare

► **Înaintea oricăror intervenții asupra sculei electrice scoateți cablul de alimentare afară din priză.**

Poziția de transport și de lucru a pânzei de ferăstrău

Poziția de transport

– Răsuciți roata de mână **18** în sens contrar direcției de mișcare a acelor de ceasornic, până când dinții pânzei de ferăstrău **26** se vor afla sub masa de lucru pentru ferăstrău **9**.
– Împingeți complet înăuntru prelungirea mesei de lucru pentru ferăstrău **14**.
Împingeți în jos mânerul de strângere **15**.
Prin aceasta, prelungirea mesei de lucru pentru ferăstrău este fixată.

Alte indicații suplimentare privind transportul vezi pagina 262.

Poziție de lucru

– Răsuciți manivela **19** în sensul mișcării acelor de ceasornic, până când dinții pânzei de ferăstrău **26** se vor afla deasupra piesei de lucru.

Indicație: Asigurați-vă că apărătoarea este poziționată corect. În timpul tăierii cu ferăstrăul ea trebuie să fie întotdeauna așezată deasupra piesei de lucru.

Reglarea unghiului de înclinare

Pentru garantarea unor tăieri precise, după o utilizare intensivă, trebuie să verificați reglajele de bază ale sculei electrice și dacă este cazul, să executați din nou aceste reglaje (vezi „Verificarea și refacerea reglajelor de bază“, pagina 261).

Reglarea unghiului de înclinare în plan vertical (pânză de ferăstrău) (vezi figura K)

Unghiul de înclinare în plan vertical poate fi reglat într-un domeniu de la −2° până la 47°.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 259 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Slăbiți pârghia de strângere **17** în sens antiorar.

Indicație: La slăbirea completă a pârghiei de blocare, din cauza gravitației, pânza de ferăstrău este răsturnată într-o poziție înclinată la aprox. 30°.

– Trageți sau împingeți roata de mână **18** de-a lungul culisei până când indicatorul de unghiuri **47** va arăta unghiul de înclinare dorit.
– Țineți roata de mână în această poziție și fixați din nou strâns pârghia de blocare **17**.

Pentru reglarea rapidă și precisă a unghiului standard de 0° și 45° sunt prevăzute opritoare ajustate din fabrică.

Reglarea unghiurilor de înclinare în plan orizontal (limitator unghiular) (vezi figura L)

Unghiul de înclinare în plan orizontal poate fi reglat într-un domeniu de la 60° (la stânga) până la 60° (la dreapta).

– Detensionați maneta de fixare **49**, în cazul în care este strânsă.
– Rotiți limitatorul unghiular până când indicatorul de unghiuri **50** va indica unghiul de înclinare dorit.
– Strângeți din nou la loc maneta de fixare **49**.

Mărirea mesei de lucru pentru ferăstrău (vezi figura M)

Piesele lungi trebuie sprijinite sau proptite la capătul liber.

– Trageți complet în sus mânerul de strângere **15** pentru prelungirea mesei de lucru pentru ferăstrău.
– Trageți afară, până la lungimea dorită, prelungirea mesei de lucru pentru ferăstrău **14**.
– Împingeți în jos mânerul de strângere **15**.
  Prin aceasta, prelungirea mesei de lucru pentru ferăstrău este fixată.

Limitatorul paralel

Limitatorul paralel **10** poate fi poziționat la stânga (scala gradată neagră) sau dreapta (scala gradată argintie) față de pânza de ferăstrău.
Marcajul din lupa **27** arată distanța reglată pe scala gradată **1**, dintre limitatorul paralel și pânza de ferăstrău

Poziționați limitatorul paralel în partea dorită a pânzei de ferăstrău (vezi „Montarea limitatorului paralel“, pagina 257).

cazul în care masa de lucru pentru ferăstrău nu este extinsă

– Detensionați maneta de fixare **35** a limitatorului paralel **10**.
  Deplasați limitatorul paralel până când marcajul cu săgeată din lupa **27** va indica distanța dorită față de pânza de ferăstrău.
  Când masa de lucru pentru ferăstrău nu este extinsă se ia în considerare inscripția inferioară de pe scala gradată argintie **1**.
– Pentru fixare împingeți din nou în jos maneta de fixare **35**.

cazul în care masa de lucru pentru ferăstrău este extinsă (vezi figura N)

– Poziționați limitatorul paralel la dreapta față de pânza de ferăstrău.
  Deplasați limitatorul paralel, până când marcajul cu săgeată din lupa **27** va indica 26 cm pe scala gradată inferioară.
  Pentru fixare împingeți din nou în jos maneta de fixare **35**.
– Trageți complet în sus mânerul de strângere **15** al prelungirii mesei de lucru pentru ferăstrău.
– Trageți afară prelungirea mesei de lucru pentru ferăstrău **14** până când indicatorul de distanță **51** va indica pe scala gradată superioară distanța dorită față de pânza de ferăstrău.
– Împingeți în jos mânerul de strângere **15**.
  Prin aceasta, prelungirea mesei de lucru pentru ferăstrău este fixată.

Reglarea limitatorului paralel suplimentar (vezi figura O)

Pentru tăierea pieselor de lucru înguste și pentru tăieri înclinate în unghi drept trebuie să montați limitatorul paralel suplimentar **37** pe limitatorul paralel **10**.

Limitatorul paralel suplimentar poate fi montat, în funcție de necesități, în partea stângă sau dreaptă a limitatorului paralel **10**.

În timpul tăierii, piesele de lucru pot fi prinse între limitatorul paralel și pânza de ferăstrău, apoi agățate de pânza de ferăstrău aflată în mișcare ascendentă și aruncate în exterior.
De aceea, reglați astfel limitatorul paralel suplimentar, încât capătul acestuia să se afle între dintele cel mai din față al pânzei de ferăstrău și marginea anterioară a penei pentru despicat.

– Slăbiți în acest scop toate piulițele-fluture și deplasați limitatorul paralel suplimentar până când numai cele două șuruburi anterioare vor mai asigura fixarea.
– Strângeți din nou bine piulițele-fluture.

Reglarea penei de despicat

Pana pentru despicat **25** împiedică blocarea pânzei de ferăstrău **26** în fanta de tăiere. Altfel ar exista risc de recul, atunci când pânza de ferăstrău se agață în piesa de lucru.

Aveți întotdeauna grijă ca pana pentru despicat să fie reglată corect:

– Distanța radială dintre pânza de ferăstrău și pana pentru despicat trebuie să fie de maximum 5 mm.
– Grosimea penei pentru despicat trebuie să fie mai mică decât lățimea de tăiere și mai mare decât grosimea corpului pânzei de ferăstrău.
– Pana pentru despicat trebuie să fie întotdeauna coliniară cu pânza de ferăstrău.
– Pentru tăieri de separare normale pana pentru despicat trebuie să se afle întotdeauna în cea mai înaltă poziție posibilă.

Scula electrică se livrează cu o pană pentru despicat reglată corect.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 260 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Reglarea înălțimii penei pentru despicat (vezi figura P)

Pentru tăierea canelurilor trebuie să reglați înălțimea penei pentru despicat.

- ▶ **Folosiți scula electrică pentru canelare sau fălțuire numai împreună cu un dispozitiv de protecție adecvat (de exemplu apărătoare de protecție tip tunel, pieptene de ghidare).**

– Slăbiți pârghia de strângere **8.1** sau şurubul de fixare **8.2** într-atât, încât să puteți extrage cu uşurință apărătoarea **6.x** din degajarea penei pentru despicat **25**.
Pentru a proteja apărătoarea împotriva deteriorărilor, depozitați-o pe suportul prevăzut în acest scop **33** pe carcasă (vezi şi figura Y1).
– Răsuciți manivela **19** în sensul mişcării acelor de ceasornic până la punctul de oprire, astfel încât pânza de ferăstrău **26** să se afle în poziția cea mai de sus deasupra mesei de lucru pentru ferăstrău.
– Împingeți în jos până la punctul de oprire pana pentru despicat **25**.

Punere în funcțiune

- ▶ **Țineți seama de tensiunea rețelei de alimentare!** Tensiunea sursei de curent trebuie să coincidă cu datele de pe plăcuța indicatoare a tipului sculei electrice.

Pornire (vezi figura Q1)

Pentru a economisi energie, țineți scula electrică pornită numai atunci când o folosiți.

– Deschideți clapa de siguranță **20**.
– Pentru punerea în funcțiune apăsați tasta de pornire verde **52**.
– Închideți din nou clapa de siguranță **20**.

Oprire (vezi figura Q2)

– Apăsați clapa de siguranță **20**.

Întrerupere de curent

Întrerupătorul pornit-oprit este un aşa numit întrerupător de tensiune nulă, care împiedică repornirea sculei electrice după o întrerupere de curent (de exemplu, prin tragerea ştecherului afară din priză în timpul funcționării).

Pentru a repune apoi în funcțiune scula electrică, trebuie să apăsați din nou tasta de pornire verde **52**.

Instrucțiuni de lucru

Instrucțiuni generale privind tăierea cu ferăstrăul

- ▶ **Pentru orice tip de tăiere trebuie să vă asigurați mai întâi că pânza de ferăstrău nu poate atinge în niciun caz limitatoarele sau alte componente ale sculei electrice.**
- ▶ **Folosiți scula electrică pentru canelare sau fălțuire numai împreună cu un dispozitiv de protecție adecvat (de exemplu apărătoare de protecție tip tunel, pieptene de ghidare).**
- ▶ **Nu folosiți scula electrică pentru crestare (caneluri închise în piesa de lucru).**

Feriți pânza de ferăstrău de lovituri şi şocuri. Nu expuneți pânza de ferăstrău unei apăsări laterale.

Pentru a evita blocarea piesei de lucru, pana pentru despicat trebuie să se alinieze la pânza de ferăstrău.

Nu prelucrați piese deformate. Piesa de lucru trebuie să aibă întotdeauna o muchie dreaptă care să poată fi sprijinită pe limitatorul paralel.

Păstrați întotdeauna tija de împingere montată pe scula electrică.

Poziția operatorului (vezi figura R)

- ▶ **Nu vă postați pe aceeaşi linie cu pânza de ferăstrău, în fața sculei electrice, ci poziționați-vă întotdeauna lateral față de pânza de ferăstrău.** În acest mod corpul vă va fi protejat în cazul unui posibil recul.

– Feriți-vă mâinile, degetele şi brațele de pânza de ferăstrău care se roteşte.

Respectați următoarele indicații:
– Prindeți sigur cu ambele mâini piesa de lucru şi apăsați-o strâns pe masa de lucru pentru ferăstrău.
– Pentru piesele de lucru înguste precum şi la tăierea înclinată în unghi drept folosiți întotdeauna tija de împingere din setul de livrare **23** şi limitatorul paralel suplimentar **37**.

Dimensiuni maxime ale piesei de lucru

Unghi de înclinare vertical	Înălțime maximă a piesei de lucru [mm]
0°	79
45°	56

Tăiere cu ferăstrăul

Executarea de tăieturi drepte

– Ajustați limitatorul paralel **10** la lățimea de tăiere dorită. (vezi „Limitatorul paralel“, pagina 259)
– Puneți piesa de lucru pe masa de lucru pentu ferăstrău, în fața apărătoarei **6.x**.
– Ridicați sau coborâți pânza de ferăstrău acționând manivela **19** până când dinții superiori ai pânzei de ferăstrău se vor afla la aproximativ 5 mm deasupra suprafeței piesei de lucru.
– Reglați apărătoarea în funcție de înălțimea piesei de lucru. În timpul tăierii apărătoarea trebuie să se sprijine întotdeauna liber pe piesa de lucru.
– Porniți scula electrică.
– Tăiați piesa de lucru cu avans uniform.
– Deconectați scula electrică şi aşteptați ca pânza de ferăstrău să se oprească complet.

Tăierea în unghiuri de înclinare în plan vertical

– Reglați unghiul de înclinare în plan vertical dorit. (vezi „Reglarea unghiului de înclinare în plan vertical“, pagina 258)
– Urmați paşii de lucru conform paragrafului „Executarea de tăieturi drepte“.

Tăierea în unghiuri de înclinare orizontale (vezi figura S)

– Reglați unghiul de înclinare orizontal dorit. (vezi „Reglarea unghiurilor de înclinare în plan orizontal“, pagina 259)
– Sprijiniți piesa de lucru pe şina profilată **28**.
Partea profilată nu are voie să se afle pe linia de tăiere. Dacă acesta este cazul, slăbiți piulița moletată **53** şi deplasați şina profilată.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 261 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Ridicaţi sau coborâţi pânza de ferăstrău acţionând manivela **19** până când dinţii superiori ai pânzei de ferăstrău se vor afla la aproximativ 5 mm deasupra suprafeţei piesei de lucru.
– Reglaţi apărătoarea în funcţie de înălţimea piesei de lucru. În timpul tăierii apărătoarea trebuie să se sprijine întotdeauna liber pe piesa de lucru.
– Porniţi scula electrică.
– Presaţi piesa de lucru cu o mână pe şina proflată şi împingeţi lent spre înainte limitatorul unghiular, acţionând cu cealaltă mână maneta de fixare **49**, în canelura de ghidare **5**.
– Deconectaţi scula electrică şi aşteptaţi ca pânza de ferăstrău să se oprească complet.

Verificarea şi refacerea reglajelor de bază

Pentru asigurarea unor tăieri precise, după o utilizare intensivă, trebuie să verificaţi reglajele de bază ale sculei electrice, iar dacă este cazul, să le refaceţi.
În acest scop aveţi nevoie de experienţă şi de o unealtă specială corespunzătoare.

Această operaţie se execută rapid şi fiabil la un centru de service şi asistenţă tehnică post-vânzări Bosch.

Reglarea opritoarelor pentru unghiurile de înclinare standard de 0°/45° (în plan vertical)

– Aduceţi scula electrică în poziţie de lucru.
– Reglaţi unghiul de înclinare în plan vertical a pânzei de ferăstrău de 0°.
– Basculaţi apărătoarea **6.x** spre spate, până la punctul de oprire.

Verificare: (vezi figura T1)
– Reglaţi şablonul de unghiuri la 90° şi puneţi-l pe masa de lucru pentru ferăstrău **9**.

Braţul şablonului de unghiuri trebuie să fie coliniar cu pânza de ferăstrău **26** pe toată lungimea sa.

Reglare: (vezi figura T2)
– Slăbiţi şurubul **54**.
Prin aceasta, opritorul unghiului de 0° **55** va putea fi deplasat.
– Slăbiţi pârghia de blocare **17**.
– Împingeţi roata de mână **18** spre opritorul unghiului de 0° până când braţul mobil al şablonului de unghiuri va fi coliniar cu pânza de ferăstrău pe toată lungimea sa.
– Ţineţi roata de mână în această poziţie şi fixaţi din nou strâns pârghia de blocare **17**.
– Strângeţi din nou bine şurubul **54**.

În cazul în care, după reglare, indicatorul de unghiuri **47** nu este coliniar cu marcajul de 0° al scalei gradate **48**, slăbiţi şurubul **56** cu o şurubelniţă cu capul crestat în cruce uzuală din comerţ şi aliniaţi indicatorul de unghiuri de-a lungul marcajului de 0°.

Repetaţi paşii de lucru de mai sus pentru unghiul de înclinare de 45° (slăbirea şurubului **57**; deplasarea opritorului unghiului de 45° **58**). Nu este permis ca Indicatorul de unghiuri **47** să fie deplasat din nou.

Paralelismul pânzei de ferăstrău cu canalele de ghidare ale limitatorului unghiular (vezi figura U)

– Aduceţi scula electrică în poziţie de lucru.
– Basculaţi apărătoarea **6.x** spre spate, până la punctul de oprire.

Verificare:
– Marcaţi cu un creion primul dinte de ferăstrău din stânga, care este vizibil în spate, deasupra plăcii intermediare.
– Reglaţi un şablon de unghiuri la 90° şi puneţi-l pe marginea canelurii de ghidare **5**.
– Deplasaţi braţul mobil al şablonului de unghiuri până când acesta atinge dintele de ferăstrău marcat şi citiţi distanţa dintre pânza de ferăstrău şi canelura de ghidare.
– Întoarceţi pânza de ferăstrău până când dintele marcat se va afla în faţă, deasupra plăcii intermediare.
– Deplasaţi şablonul de unghiuri de-a lungul canelurii de ghidare până la dintele de ferăstrău marcat.
– Măsuraţi din nou distanţa dintre pânza de ferăstrău şi canelura de ghidare.

Cele două distanţe măsurate trebuie să fie identice.

Reglare:
– Slăbiţi şuruburile imbus **59** din faţă, de sub masa de lucru pentru ferăstrău şi şuruburile imbus **60** din spate, de sub masa de lucru penru ferăstrău, cu cheia imbus **21** din setul de livrare.
– Mişcaţi cu grijă pânza de ferăstrău până când aceasta va fi paralelă cu canelura de ghidare **5**.
– Strângeţi din nou bine toate şuruburile **59** şi **60**.

Reglarea indicatorului de distanţă al mesei de lucru pentru ferăstrău (vezi figura V)

– Poziţionaţi limitatorul paralel la dreapta faţă de pânza de ferăstrău.
Deplasaţi limitatorul paralel, până când marcajul cu săgeată din lupa **27** va indica 26 cm pe scala gradată inferioară. Pentru fixare împingeţi din nou în jos maneta de fixare **35**.
– Detensionaţi mânerul de strângere **15** şi trageţi afară, până la punctul de oprire, prelungirea mesei de lucru pentru ferăstrău.

Verificare:
Indicatorul de distanţă **51** trebuie să indice pe scala gradată superioară **1** o valoare identică cu cea a indicată de marcajul cu săgeată din lupa **27** pe scala gradată inferioară **1**.

Reglare:
– Slăbiţi şurubul **61** cu o şurubelniţă în cruce şi aliniaţi indicatorul de distanţă **51** la marcajul de 26 cm al scalei gradate superioare **1**.

Ajustarea paralelismului limitatorului paralel (vezi figura W)

– Aduceţi scula electrică în poziţie de lucru.
– Basculaţi apărătoarea **6.x** spre spate, până la punctul de oprire.
– Slăbiţi maneta de fixare **35** a limitatorului paralel şi deplasaţi-l până când atinge pânza de ferăstrău.

Verificare:
Limitatorul paralel **10** trebuie să atingă pânza de ferăstrău pe toată lungimea sa.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 262 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Reglare:
- Slăbiți șuruburile cu locaș hexagonal **71** cu cheia hexagonală din setul de livrare **21**.
- Mișcați cu grijă limitatorul paralel **10**, până când acesta va atinge pe toată lungimea pânza de ferăstrău.
- Țineți limitatorul paralel în această poziție și împingeți din nou în jos maneta de fixare **35**.
- Strângeți din nou bine șuruburile hexagonală **71**.

Reglarea forței de tensionare a limitatorului paralel

După o întrebuințare frecventă, forța de tensionare a limitatorului paralel **10** poate să scadă.

- Strângeți șurubul de ajustare **70** până când limitatorul paralel va putea fi fixat din nou ferm pe masa de lucru pentru ferăstrău.

Reglarea lupei limitatorului paralel (vezi figura W)
- Aduceți scula electrică în poziție de lucru.
- Basculați apărătoarea **6.x** spre spate, până la punctul de oprire.
- Deplasați limitatorul paralel **10** din dreapta până când va atinge pânza de ferăstrău.

Verificare:
Marcajul lupei **27** trebuie să fie coliniar cu marcajul de 0° al scalei gradate **1**.

Reglare:
- Slăbiți șurubul **62** cu o șurubelniță în cruce și aliniați indicatorul de distanță de-a lungul marcajului de 0°.

Reglarea nivelului plăcii intermediare (vezi figura X)

Verificare:
Partea anterioară a plăcii intermediare **24** trebuie să fie la același nivel sau puțin sub masa de lucru pentru ferăstrău, partea posterioară trebuie să fie la același nivel sau puțin deasupra mesei de lucru pentru ferăstrău.

Reglare:
- Îndepărtați placa intermediară **24**.
- Reglați cu cheia imbus **64** nivelul corect al celor patru șuruburi de ajustare **63**.

Depozitare și transport

Depozitarea elementelor sculei electrice (vezi figurile Y1 – Y6)

În vederea depozitării, scula electrică vă oferă posibilitatea fixării în condiții de siguranță a anumitor elemente ale acesteia.

- Desprindeți limitatorul paralel suplimentar **37** de limitatorul paralel **10**.
- Introduceți toate elementele libere ale sculei electrice în compartimentele lor de depozitare de pe carcasă. (vezi tabelul)

Figura	Elementul sculei electrice	Compartiment de depozitare
Y1	Apărătoare **6.x**	prindeți-o în degajarea suportului **33** și fixați-o cu pârghia de strângere **8.1** sau șurubul de fixare **8.2**
Y2	Set de fixare „limitator paralel suplimentar“ **38**	se prinde cu clipsuri în suporturile **65**
Y2	Adaptor de aspirare **32**	se introduce în clemele de fixare **66**
Y3	Cheie inelară **22**	se prinde cu piuliță de fixare **67** în depozitul pentru accesorii
Y3	Tijă de împingere **23**	se atârnă deasupra piuliței de fixare **67** și se fixează prin împingere
Y4	Limitator paralel **10**	se întoarce, se agață de jos în șinele de ghidare și se blochează maneta de fixare **35**
Y5	Cheie hexagonală **21** Cheie hexagonală **64**	se introduc în suporturile **68**
Y5	Limitator unghiular **3**	se introduce în clemele de fixare **69**
Y6	Limitator paralel suplimentar **37**	se introduce în clemele de fixare **30** (partea scurtă în sus; partea lungă spre spate)

Transportul sculei electrice

Înaintea transportării sculei electrice trebuie să parcurgeți pașii următori:
- Aduceți scula electrică în poziție de transport. (vezi „Poziția de transport“, pagina 258)
- Îndepărtați toate accesoriile care nu pot fi fixate strâns pe scula electrică.
  În vederea transportului, pe cât posibil, depozitați într-un recipient închis pânzele de ferăstrău nefolosite.
- Împingeți complet înăuntru prelungirea mesei de lucru pentru ferăstrău **14** iar pentru fixare împingeți în jos maneta de strângere **15**.
- Înfășurați cablul de alimentare în jurul suportului de cablu **29**.
- Pentrui ridicare sau transport, folosiți mânerele **4** sau mânerul de transport **13**.

▶ **Pentru transportul sculei electrice folosiți numai echipamentele de transport și în niciun caz dispozitivele de protecție.**

▶ **În scopul evitării producerii de traumatisme ale spatelui, scula electrică se va transporta întotdeauna de către două persoane.**

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 263 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Întreţinere şi service

Întreţinere şi curăţare

► **Înaintea oricăror intervenţii asupra sculei electrice scoateţi cablul de alimentare afară din priză.**

Dacă este necesară înlocuirea cablului de racordare, pentru a evita punerea în pericol a siguranţei exploatării, această operaţie se va executa de către Bosch sau de către un centru autorizat de asistenţă tehnică post-vânzări pentru scule electrice Bosch.

Curăţare

– Pentru a putea lucra bine şi sigur, menţineţi curate scula electrică şi fantele de aerisire ale acesteia.
– După fiecare operaţie îndepărtaţi praful şi aşchiile, prin suflare cu aer comprimat sau cu o pensulă.

Lubrifierea sculei electrice

Lubrifiant:
Ulei de motor SAE 10/SAE 20

– Dacă este necesar ungeţi scula electrică în locul indicat. (vezi figura Z)

Un centru de service şi asistenţă post-vânzări autorizat Bosch poate executa aceste lucrări rapid şi fiabil.

Eliminaţi ecologic lubrifianţii şi detergenţii. Respectaţi prevederile legale.

Măsuri pentru reducerea zgomotului

Măsuri luate de producător:
– Pornire lentă
– Livrare cu o pânză de ferăstrău specială, pentru atenuarea zgomotului

Măsuri care trebuie luate de către utilizator:
– Montaj cu vibraţii reduse pe o suprafaţă de lucru stabilă
– Folosirea pânzelor de ferăstrău cu funcţii de atenuare a zgomotului
– Curăţare regulată a pânzei de ferăstrău şi a sculei electrice

Accesorii

	Număr de identificare
Sac pentru praf	2 605 411 205
Adaptor Y TSVH 3	2 610 015 513
Limitator unghiular	2 610 015 507
Tijă de împingere	2 610 015 022
Masă de lucru GTA 60 W	0 601 B12 000
Masă de lucru GTA 600	0 601 B22 001
Pânze de ferăstrău pentru lemn şi placaje, paneluri şi şipci	
Pânză de ferăstrău 254 x 30 mm, 40 dinţi	2 608 640 443
Pânză de ferăstrău 254 x 30 mm, 60 dinţi	2 608 640 444

Asistenţă clienţi şi consultanţă privind utilizarea

Serviciul de asistenţă clienţi vă răspunde la întrebări privind repararea şi întreţinerea produsului dumneavoastră cât şi piesele de schimb. Găsiţi desenele de ansamblu şi informaţii privind piesele de schimb şi la:
www.bosch-pt.com
Echipa de consultanţă Bosch vă răspunde cu plăcere la întrebări privind produsele noastre şi accesoriile acestora.

În caz de reclamaţii şi comenzi de piese de schimb vă rugăm să indicaţi neapărat numărul de identificare compus din 10 cifre, conform plăcuţei indicatoare a tipului produsului.

România

Robert Bosch SRL
PT/MKV1-EA
Service scule electrice
Strada Horia Măcelariu Nr. 30 – 34, sector 1
013937 Bucureşti
Tel.: +40 21 405 7541
Fax: +40 21 233 1313
E-Mail: BoschServiceCenter@ro.bosch.com
www.bosch-pt.ro

Moldova

RIALTO-STUDIO S.R.L.
Piata Cantemir 1, etajul 3, Centrul comercial TOPAZ
2069 Chisinau
Tel.: + 373 22 840050/840054
Fax: + 373 22 840049
Email: info@rialto.md

Eliminare

Sculele electrice, accesoriile şi ambalajele trebuie direcţionate către o staţie de revalorificare ecologică.

Nu aruncaţi sculele electrice în gunoiul menajer!

Numai pentru ţările UE:

Conform Directivei Europene 2012/19/UE privind maşinile şi aparatele electrice şi electronice uzate şi transpunerea acesteia în legislaţia naţională, sculele electrice scoase din uz trebuie colectate separat şi direcţionate către o staţie de revalorificare ecologică.

Sub rezerva modificărilor.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 264 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Български

Указания за безопасна работа

Общи указания за безопасна работа

ВНИМАНИЕ За предпазване от токов удар, наранявания и пожар при ползване на електроинструменти трябва да се спазват също и следните основни правила за безопасност.

Прочетете всички приложени указания преди да използвате този електроинструмент и ги съхранявайте грижливо.

Използвания в указанията за безопасна работа термин „електроинструмент“ се отнася до захранвани от електрическата мрежа електроинструменти (със захранващ кабел) и до захранвани от акумулаторни батерии електроинструменти (без захранващ кабел).

Безопасност на работното място

- **Поддържайте работното си място чисто и добре осветено.** Безпорядъкът и недостатъчното осветление могат да спомогнат за възникването на трудова злополука.
- **Не работете с електроинструмента в среда с повишена опасност от възникване на експлозия, в близост до леснозапалими течности, газове или прахообразни материали.** По време на работа в електроинструментите се отделят искри, които могат да възпламенят прахообразни материали или пари.
- **Дръжте деца и странични лица на безопасно разстояние, докато работите с електроинструмента.** Ако вниманието Ви бъде отклонено, може да загубите контрола над електроинструмента.

Безопасност при работа с електрически ток

- **Щепселът на електроинструмента трябва да е подходящ за ползвания контакт. В никакъв случай не се допуска изменяне на конструкцията на щепсела. Когато работите със занулени електроуреди, не използвайте адаптери за щепсела.** Ползването на оригинални щепсели и контакти намалява риска от възникване на токов удар.
- **Избягвайте допира на тялото Ви до заземени тела, напр. тръби, отоплителни уреди, пещи и хладилници.** Когато тялото Ви е заземено, рискът от възникване на токов удар е по-голям.
- **Предпазвайте електроинструмента си от дъжд и влага.** Проникването на вода в електроинструмента повишава опасността от токов удар.
- **Не използвайте захранващия кабел за цели, за които той не е предвиден, напр. за да носите електроинструмента за кабела или да извадите щепсела от контакта. Предпазвайте кабела от нагряване, омасляване, допир до остри ръбове или до подвижни звена на машини.** Повредени или усукани кабели увеличават риска от възникване на токов удар.
- **Когато работите с електроинструмент навън, използвайте само удължителни кабели, подходящи за работа на открито.** Използването на удължител, предназначен за работа на открито, намалява риска от възникване на токов удар.
- **Ако се налага използването на електроинструмента във влажна среда, използвайте предпазен прекъсвач за утечни токове.** Използването на предпазен прекъсвач за утечни токове намалява опасността от възникване на токов удар.

Безопасен начин на работа

- **Бъдете концентрирани, следете внимателно действията си и постъпвайте предпазливо и разумно. Не използвайте електроинструмента, когато сте уморени или под влиянието на наркотични вещества, алкохол или упойващи лекарства.** Един миг разсеяност при работа с електроинструмент може да има за последствие изключително тежки наранявания.
- **Работете с предпазващо работно облекло и винаги с предпазни очила.** Носенето на подходящи за ползвания електроинструмент и извършваната дейност лични предпазни средства, като дихателна маска, здрави плътнозатворени обувки със стабилен грайфер, защитна каска или шумозаглушители (антифони), намалява риска от възникване на трудова злополука.
- **Избягвайте опасността от включване на електроинструмента по невнимание. Преди да включите щепсела в захранващата мрежа или да поставите акумулаторната батерия, се уверявайте, че пусковият прекъсвач е в положение „изключено“.** Ако, когато носите електроинструмента, държите пръста си върху пусковия прекъсвач, или ако подавате захранващо напрежение на електроинструмента, когато е включен, съществува опасност от възникване на трудова злополука.
- **Преди да включите електроинструмента, се уверявайте, че сте отстранили от него всички помощни инструменти и гаечни ключове.** Помощен инструмент, забравен на въртящо се звено, може да причини травми.
- **Избягвайте неестествените положения на тялото. Работете в стабилно положение на тялото и във всеки момент поддържайте равновесие.** Така ще можете да контролирате електроинструмента по-добре и по-безопасно, ако възникне неочаквана ситуация.
- **Работете с подходящо облекло. Не работете с широки дрехи или украшения. Дръжте косата си, дрехите и ръкавици на безопасно разстояние от въртящи се звена на електроинструментите.** Широките дрехи, украшенията, дългите коси могат да бъдат захванати и увлечени от въртящи се звена.
- **Ако е възможно използването на външна аспирационна система, се уверявайте, че тя е включена и функционира изправно.** Използването на аспирационна система намалява рисковете, дължащи се на отделящата се при работа прах.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 265 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Грижливо отношение към електроинструментите

- ▶ **Не претоварвайте електроинструмента. Използвайте електроинструментите само съобразно тяхното предназначение.** Ще работите по-добре и по-безопасно, когато използвате подходящия електроинструмент в зададения от производителя диапазон на натоварване.
- ▶ **Не използвайте електроинструмент, чиито пусков прекъсвач е повреден.** Електроинструмент, който не може да бъде изключван и включван по предвидения от производителя начин, е опасен и трябва да бъде ремонтиран.
- ▶ **Преди да променяте настройките на електроинструмента, да заменяте работни инструменти и допълнителни приспособления, както и когато продължително време няма да използвате електроинструмента, изключвайте щепсела от захранващата мрежа и/или изваждайте акумулаторната батерия.** Тази мярка премахва опасността от задействане на електроинструмента по невнимание.
- ▶ **Съхранявайте електроинструментите на места, където не могат да бъдат достигнати от деца. Не допускайте те да бъдат използвани от лица, които не са запознати с начина на работа с тях и не са прочели тези инструкции.** Когато са в ръцете на неопитни потребители, електроинструментите могат да бъдат изключително опасни.
- ▶ **Поддържайте електроинструментите си грижливо. Проверявайте дали подвижните звена функционират безукорно, дали не заклинват, дали има счупени или повредени детайли, които нарушават или изменят функциите на електроинструмента. Преди да използвате електроинструмента, се погрижете повредените детайли да бъдат ремонтирани.** Много от трудовите злополуки се дължат на недобре поддържани електроинструменти и уреди.
- ▶ **Поддържайте режещите инструменти винаги добре заточени и чисти.** Добре поддържаните режещи инструменти с остри ръбове оказват по-малко съпротивление и се водят по-леко.
- ▶ **Използвайте електроинструментите, допълнителните приспособления, работните инструменти и т. н., съобразно инструкциите на производителя. При това се съобразявайте и с конкретните работни условия и операции, които трябва да изпълните.** Използването на електроинструменти за различни от предвидените от производителя приложения повишава опасността от възникване на трудови злополуки.

Поддържане

- ▶ **Допускайте ремонтът на електроинструментите Ви да се извършва само от квалифицирани специалисти и само с използването на оригинални резервни части.** По този начин се гарантира съхраняване на безопасността на електроинструмента.

Указания за безопасна работа с настолни циркулярни машини

- ▶ **Не се качвайте върху електроинструмента.** Могат да станат сериозни злополуки, ако електроинструментът се преобърне или ако по невнимание допрете циркулярния диск.
- ▶ **Уверете се, че предпазният кожух функционира правилно и може да се движи свободно.** Винаги настройвайте предпазния кожух така, че по време на рязането да пада свободно върху повърхността на детайла. Никога не застопорявайте предпазния кожух в отворено положение.
- ▶ **Не поставяйте ръцете си в близост до мястото на рязане, докато електроинструментът работи.** Съществува опасност да се нараните при допир до циркулярния диск.
- ▶ **Не захващайте разрязвания детайл зад циркулярния диск, за да го прикрепяте, за да премахнете стърготини или по какъвто и да е повод.** Разстоянието на ръката Ви до въртящия се диск става опасно малко.
- ▶ **Допирайте разрязвания детайл до циркулярния диск само след като сте включили машината.** В противен случай съществува опасност от възникване на откат, когато циркулярния диск се заклини в обработвания детайл.
- ▶ **Поддържайте ръкохватките сухи, чисти и неомаслени.** Зацапани с масло или мазнини ръкохватки се плъзгат и водят до загуба на контрол над верижния трион.
- ▶ **Започвайте работа с електроинструмента само след като отстраните от работния плот всички предмети (помощни инструменти, отрязъци, стърготини и т.н.) освен обработвания детайл.** Малки дървени парченца или други предмети могат да бъдат ускорени и да Ви ударят с голяма скорост, ако влязат в контакт с въртящия се циркулярен диск.
- ▶ **Разрязвайте винаги по един детайл.** Детайли, поставени един над друг или един до друг, могат да блокират режещия диск или да се изместят един спрямо друг по време на рязане.
- ▶ **Винаги използвайте опората за успоредно водене или ъгловата опора.** Това подобрява точността на среза и намалява опасността от заклинване на циркулярния диск.
- ▶ **Използвайте електроинструмента за изготвяне на канали или фалциране само със съответно подходящото защитно съоръжение (напр. тунелен предпазен капак, притискащ палец).**
- ▶ **Не използвайте електроинструмента за изрязване на шлици (глух канал в детайла).**
- ▶ **Използвайте електроинструмента само за материалите, които са изброени в разде-ла „Предназначение на електроинструмента“.** В противен случай електроинструментът може да се претовари.
- ▶ **Ако циркулярният диск се заклини, изключете електроинструмента и задръжте обработвания детайл неподвижно, докато циркулярният диск спре дви-**

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 266 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

жението си напълно. За да се избегне опасността от откат, се допуска детайлът да се мести само като циркулярният диск е в покой. Преди да включите електроинструмента отново, отстранете причината за заклинването.

- **Не използвайте затъпени, напукани, огънати или повредени циркулярни дискове.** При циркулярни дискове със затъпени зъби или зъби с лош чапраз в резултат на тесния срез се увеличава триенето и съществува повишена опасност.
- **При монтирането на циркулярния диск работете с предпазни ръкавици.** При допир до циркулярния диск съществува опасност да се нараните.
- **Използвайте винаги циркулярни дискове, които са с посочените размери и подходящ присъединителен отвор (напр. ромбоиден или кръгъл).** Циркулярни дискове, които не пасват на монтажните елементи на циркуляра, по време на работа бият и водят до загуба на контрол над електроинструмента.
- **Не използвайте циркулярни дискове от високолегирана бързорезна стомана (обозначена с HSS).** Такива циркулярни дискове са крехки и се чупят лесно.
- **След спиране на работа не допирайте режещия диск, преди да се е охладил.** По време на работа режещият диск се нагрява силно.
- **Поддържайте работното си място чисто.** Смесите от различни материали са особено опасни. Фини стружки от леки метали могат да се самовъзпламенят или да експлодират.
- **Никога не използвайте електроинструмента без монтирана вложка. Ако вложката се повреди, я заменяйте.** Ако вложката не е в безукорно състояние, съществува повишена опасност да се нараните от циркулярния диск.
- **Периодично проверявайте захранващия кабел и, ако установите повреди, предайте електроинструмента в оторизиран сервиз за електроинструменти на Бош, за да бъде заменен. Не работете с повреден захранващ кабел.** Така се гарантира запазване на сигурността на електроинструмента.
- **Когато не използвате електроинструмента, го съхранявайте на сигурно място. Мястото за съхраняване трябва да е сухо и да се заключва.** Това предотвратява повреждането на електроинструмента, докато се съхранява, както и работата с него на неопитни лица.
- **Никога не оставяйте електроинструмента без надзор, докато въртенето му не спре напълно.** Въртящите се по инерция режещи инструменти могат да причинят травми.
- **Не използвайте електроинструмента, когато захранващият кабел е повреден. Ако по време на работа кабелът бъде повреден, не го допирайте; незабавно изключете щепсела от контакта.** Повредени захранващи кабели увеличават риска от токов удар.

Символи

Следните символи могат да бъдат важни в процеса на експлоатация на Вашия електроинструмент. Моля, запомнете символите и значението им. Правилното интерпретиране на символите и тяхното значение ще Ви помогнат при по-доброто и по-сигурно ползване на електроинструмента.

Символи и тяхното значение

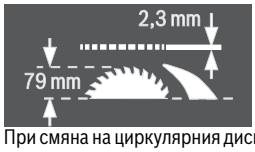
Не поставяйте ръцете си в близост до мястото на рязане, докато електроинструментът работи. Съществува опасност да се нараните при допир до циркулярния диск.

Работете с противопрахова маска.

Работете с шумозаглушители (антифони). Въздействието на шум може да предизвика загуба на слух.

Работете с предпазни очила.

Съобразявайте се с размерите на циркулярния диск. Отворът му трябва да пасва без луфт на присъединителното стъпало на вала. Ако е необходимо използването на редуциращи звена, внимавайте размерите на редуциращото звено да пасват на дебелината на фланеца на диска, на диаметъра на отвора му, както и на диаметъра на вала на машината. По възможност използвайте редуциращите звена, включени в окомплектовката на циркулярния диск.



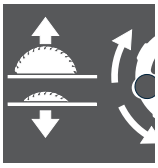
При смяна на циркулярния диск внимавайте широчината на среза да не е по-малка от 2,3 mm а дебелината на тялото на диска да не е по-голяма от 2,3 mm. В противен случай съществува опасност разтварящият клин (2,3 mm) да се блокира в разрязвания детайл.

Максимално възможната височина на обработвания детайл е 79 mm.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 267 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Символи и тяхното значение

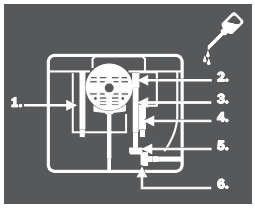
лява страна



Указва посоката на въртене на ръкохватката за спускане надолу (**позиция за транспортиране**) и повдигане (**работна позиция**) на циркуляра.

дясна страна

Показва позицията на лоста за застопоряване на циркулярния диск и при регулиране на ъгъла на наклона във вертикална равнина (циркулярният диск с възможност за накланяне).



При необходимост смажете електроинструмента на показаните места.

Описание на продукта и възможностите му

Прочетете внимателно всички указания. Неспазването на приведените по-долу указания може да доведе до токов удар, пожар и/или тежки травми.

Предназначение на електроинструмента

Електроинструментът е предназначен за стационарно монтиране и разрязване надлъжно и напречно по права линия на твърд и мек дървесен материал, както и ПДЧ или фазерни плоскости. При това са възможни наклони в хоризонтална равнина от –60° до+60°, както и във вертикална равнина от –2° до 47°.

При използване на подходящи циркулярни дискове е възможно и разрязването на алуминиеви профили и пластмаси.

Изобразени елементи

Номерирането на изобразените модули се отнася до фигурите на електроинструмента на графичните страници.

1 Скала за разстоянието между циркуляра и опората за успоредно водене **10**
2 Направляващ канал за опората за успоредно водене **10**
3 Ъглова опора
4 Повърхност за захващане
5 Направляващ канал за ъгловата опора
6.1 Предпазен кожух със застопоряващ лост*
6.2 Предпазен кожух със застопоряващ винт и страничен предпазен екран*
7 Щуцер за прахоуловителна система на предпазния кожух
8.1 Застопоряващ лост за блокиране на предпазния кожух **6.1**
8.2 Застопоряващ винт за блокиране на предпазния кожух **6.2**
9 Маса
10 Опора за успоредно водене
11 V-образен направляващ канал на работния плот за опората за успоредно водене
12 Монтажни отвори
13 Ръкохватка за пренасяне
14 Удължител на стенда
15 Застопоряващ лост за удължителя на работния плот
16 Шина за монтиране към стенд за рязане GTA 600
17 Застопоряващ лост за настройване на наклон във вертикална равнина
18 Ръчно колело за управление
19 Ръкохватка за повдигане и спускане на циркулярния диск
20 Осигурителна капачка на пусковия прекъсвач
21 Шестостенен ключ (5 mm)
22 Гаечен ключ „звезда” (23 mm)
23 Лост за изтласкване
24 Вложка
25 Разтварящ клин
26 Циркулярен диск
27 Лупа
28 Профилна шина
29 Скоба за придържане на кабела
30 Скоба за съхраняване на спомагателната опора за успоредно водене
31 Отвор за изхвърляне на стружките
32 Адаптер за прахоулавяне
33 Профилна планка за съхраняване на предпазния кожух
34 Отвори за вложката
35 Застопоряваща ръкохватка на опората за успоредно водене
36 Направляващ V-образен канал за опората за успоредно водене
37 Спомагателна опора за успоредно водене
38 Комплект крепежни елементи „Спомагателна опора за успоредно водене“
39 Направляваща шина на ъгловата опора
40 Комплект крепежни елементи за „Профилна шина“
41 Застопоряващ винт за тръбата за изхвърляне на стружките
42 Застопоряваща гайка

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 268 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

43 Лост за застопоряване на вала
44 Застопоряващ фланец
45 Вал на електроинструмента
46 Центроващ фланец
47 Стрелка за отчитане на ъгъла (във вертикална равнина)
48 Скала за наклона на среза (във вертикална равнина)
49 Ръкохватка за застопоряване под произволен ъгъл (в хоризонтална равнина)
50 Стрелка на ъгловата опора
51 Стрелка за отчитане на разстоянието на работния плот
52 Бутон за включване
53 Накатена гайка за профилната шина
54 Винт с глава с кръстат шлиц за регулиране на опората **55**
55 Опора за наклон на среза във вертикална равнина 0°
56 Винт за стрелката за отчитане на ъгъла (във вертикална равнина)
57 Винт с глава с кръстат шлиц за регулиране на опората **58**
58 Опора за наклон на среза във вертикална равнина 45°
59 Предни винтове с глава с вътрешен шестостен (5 mm) за регулиране на успоредността на циркулярния диск
60 Задни винтове с глава с вътрешен шестостен за регулиране на успоредността циркулярния диск (5 mm)
61 Винт за стрелката за отчитане на разстоянието на работния плот
62 Винт за стрелката, отчитаща разстоянието на опората за успоредно водене
63 Винтове за регулиране на вложката
64 Шестостенен ключ (2 mm)
65 Пружинни скоби за съхраняване на комплекта крепежни елементи „Спомагателна опора за успоредно водене“
66 Скоба за съхраняване на адаптера за прахоулавяне
67 Застопоряваща гайка за гаечния ключ „звезда“ и за окачване на лоста за изтласкване
68 Гнездо за съхраняване на шестостенен ключ
69 Скоба за съхраняване на ъгловата опора
70 Регулиращ винт за обтяжна сила на опората за успоредно водене
71 Винтове с глава с вътрешен шестостен (5 mm) за регулиране на успоредността на опората за успоредно водене

*** в зависимост от изпълнението за съответната страна**

Изобразените на фигурите и описаните допълнителни приспособления не са включени в стандартната окомплектовка на уреда. Изчерпателен списък на допълнителните приспособления можете да намерите съответно в каталога ни за допълнителни приспособления.

Технически данни

Настолна циркулярна машина			GTS 10 J
Каталожен номер 3 601 M30 …		... 5..	... 56.
Номинална консумирана мощност	W	1800	1650
Скорост на въртене на празен ход	min^{-1}	3650	3650
Ограничение на пусковия ток		●	●
Маса съгласно EPTA-Procedure 01:2014	kg	26,2	26,2
Клас на защита		⧈/II	⧈/II
Размери (включително елементите, които могат да се демонтират)			
Широчина x дълбочина x височина	mm	578 x 706 x 330	

Максимални габаритни размери на обработваните детайли, вижте страница 273.

Данните се отнасят до номинално напрежение [U] 230 V. При различно напрежение, както и при специалните изпълнения за някои страни данните могат да се различават.

Размери на подходящи циркулярни дискове		
Диаметър на циркулярния диск	mm	254
Дебелина на тялото на диска	mm	1,7 – 1,9
мин. дебелина на зъбите/чапраз	mm	2,6
Диаметър на отвора на диска	mm	30

Информация за излъчван шум

Стойностите на излъчвания шум са определени съгласно EN 61029-2-1.

Равнището A на генерирания шум обикновено е: равнище на звуковото налягане 103 dB(A); мощност на звука 116 dB(A). Неопределеност K = 3 dB.
Работете с шумозаглушители!

Монтиране

▶ **Избягвайте включване по невнимание на електроинструмента. По време на монтирането и при извършване на каквито и да е дейности по електроинструмента щепселът трябва да е изключен от захранващата мрежа.**

Окомплектовка

Моля, вижте изображението на окомплектовката в началото на ръководството за експлоатация.

Преди пускане в експлоатация на електроинструмента проверете дали всички изброени по-долу елементи са налични в окомплектовката:

– Настолна циркулярна машина с монтиран циркулярен диск **26** и разтварящ клин **25**
– Ъглов упор **3**
– Профилна шина **28**

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 269 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Комплект крепежни елементи за „профилната шина“ **40** (направляваща планка, накатена гайка, винт, подложна шайба)
– Опора за успоредно водене **10**
– Спомагателна опора за успоредно водене **37**
– Комплект крепежни елементи „Спомагателна опора за успоредно водене“ **38** (3 винта, 3 подложни шайби, 3 крилчати гайки)
– Предпазен кожух **6.x***
* в зависимост от изпълнението за съответната страна: **6.1**/**6.2**
– Шестостенен ключ **21**
– Шестостенен ключ **64**
– Ключ „звезда“ **22**
– Лост за изтласкване **23**
– Вложка **24**
– Адаптер за прахоулавяне **32**

Упътване: Огледайте електроинструмента за евентуални повреди.
Преди да продължите използването на електроинструмента, трябва внимателно да проверите дали предпазните съоръжения или леко повредени детайли функционират изрядно и съобразно предназначението си. Проверете дали подвижните детайли функционират правилно и не се заклинват или дали има други повредени детайли. Всички детайли трябва да са монтирани правилно и да изпълняват всички условия за безопасна работа.
Повредени предпазни съоръжения и детайли трябва да бъдат ремонтирани или заменени от квалифициран техник в оторизиран сервиз за електроинструменти на Бош.

Монтиране на елементи

– Извадете внимателно всички включени в окомплектовката детайли.
Отстранете всички опаковъчни материали от електроинструмента и включените в окомплектовката детайли.
– Почиствайте отложените под двигателния блок остатъци от рязаните материали.

Непосредствено към корпуса са захванати следните елементи:
Лост за изтласкване **23**, гаечен ключ „звезда“ **22**, шестостенен ключ **21** и **64**, опора за успоредно водене **10**, ъглова опора **3**, адаптер за прахоулавяне **32**, спомагателна опора за успоредно водене **37** с комплект крепежни елементи **38**, предпазен кожух **6.x**.

– Внимателно извадете тези елементи от местата, на които се прибират за съхранение.
За целта вижте също фигури Y1 – Y6.

Монтиране на вложката (вижте фиг. A)

– Окачете вложката **24** в задните отвори **34** на леглото за инструмента.
– Преместете вложката надолу.
– Притиснете вложката, докато влезе с прещракване и в предната част на леглото за инструмента.

Предната страна на вложката **24** трябва да е в равнината на работния плот или малко под нея, задната страна трябва да е в равнината на работния плот или малко над нея. (вижте също „Регулиране на нивото на вложката“, страница 275)

Монтиране на предпазния кожух* (вижте фиг. B)
*** в зависимост от изпълнението за съответната страна**

– Завъртете колянната ръкохватка **19** до упор по посока на часовниковата стрелка, така че циркулярният диск **26** да застане в горна мъртва точка.
– Издърпайте разтварящия клин **25** до упор нагоре.
– Окачете предпазния кожух **6.x** в отвора на разтварящия клин **25**.
– Затегнете застопоряващия лост **8.1**.
или
Затегнете застопоряващия винт **8.2** с шестостенния ключ **21**.
– Настройте предпазния кожух спрямо височината на разрязвания детайл.
По време на рязане предпазният кожух трябва да е легнал свободно върху детайла.

Упътване: Застопоряващият лост **8.1** има свободен ход, за да може да бъде завъртан винаги в най-удобната или най-компактната позиция.
При затегнат застопоряващ лост издърпайте ръкохватката навън от предпазния кожух, завъртете я до желаната позиция и я отпуснете за да се прибере.

Монтиране на опората за успоредно водене (вижте фиг. C)

Опората за успоредно водене **10** може да бъде монтирана отляво или отдясно на циркуляра.

– Освободете застопоряващата ръкохватка **35** на опората за успоредно водене **10**.
Така се освобождава V-образната направляваща **36**.
– Първо вкарайте опората за успоредно водене с V-образната направляваща във водещия канал **11** на работния плот. След това вкарайте опората за успоредно водене в предния направляващ канал **2** на работния плот.
Опората за успоредно водене може да бъде изместена в произволна позиция по всяко време.
– За застопоряване на опората за успоредно водене натиснете ръкохватката **35** надолу.

Монтиране на спомагателната опора за успоредно водене (вижте фиг. D)

За рязане на тесни обработваеми детайли и за рязане на вертикален ъгъл на наклон трябва да монтирате допълнителната опора за успоредно водене **37** към опората за успоредно водене **10**.
Спомагателната опора за успоредно водене може в зависимост от конкретните условия да бъде монтирана отдясно или отляво на опората за успоредн водене **10**.
За монтиране използвайте комплекта крепежни елементи „Спомагателна опора за успоредно водене“ **38**. (3 винта, 3 подложни шайби, 3 крилчати гайки)

– Вкарайте застопоряващите винтове през страничните отвори на опората за успоредно водене **10**.
При това главите на винтовете служат да водят спомагателната опора за успоредно водене.
– Вкарайте спомагателната опора **37** за успоредно водене върху главите на застопоряващите винтове.
– Поставете подложните шайби на застопоряващите винтове и затегнете винтовете с помощта на крилчатите гайки .

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 270 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Монтиране на ъгловата опора (вижте фигури E1 – E2)

– Вкарайте шината **39** на ъгловата опора **3** в един от предвидените за целта канали **5** на работния плот.

За по-стабилно поставяне на дълги детайли ъгловата опора може да бъде разширена с помощта на профилната шина **28**.

– При необходимост монтирайте профилната шина към ъгловата опора с помощта на комплекта крепежни елементи **40**.

Система за прахоулавяне

Прахове, отделящи се при обработването на материали като съдържащи олово бои, някои видове дървесина, минерали и метали могат да бъдат опасни за здравето. Контактът до кожата или вдишването на такива прахове могат да предизвикат алергични реакции и/или заболявания на дихателните пътища на работещия с електроинструмента или намиращи се наблизо лица.

Определени прахове, напр. отделящите се при обработване на бук и дъб, се считат за канцерогенни, особено в комбинация с химикали за третиране на дървесина (хромат, консерванти и др.). Допуска се обработването на съдържащи азбест материали само от съответно обучени квалифицирани лица.

– Винаги работете със система за прахоулавяне.
– Осигурявайте добро проветряване на работното място.
– Препоръчва се използването на дихателна маска с филтър от клас P2.

Спазвайте валидните във Вашата страна законови разпоредби, валидни при обработване на съответните материали.

Прахоулавянето може да бъде блокирано от прах, стърготини или откъртени от детайла парченца.

– Изключете електроинструмента и извадете щепсела от контакта.
– Изчакайте, докато циркулярният диск спре напълно.
– Открийте и отстранете причината за запушването.

► **Избягвайте натрупване на прах на работното място.** Прахът може лесно да се самовъзпламени.

► **За да се предотврати опасността от пожар при рязане на алуминий, предварително почиствайте отвора за изхвърляне на стружки и не използвайте аспирационна система.**

Изпразване на тръбата за изхвърляне на стружки (вижте фиг. F)

За да изхвърлите откъртени парченца от детайла и големи стружки можете да извадите тръбата за изхвърляне на стружки **31**.

– Изключете електроинструмента и извадете щепсела от контакта.
– Изчакайте, докато циркулярният диск спре напълно.
– Развийте застопоряващия винт **41** с шестостенния ключ **21**.
– Издърпайте тръбата за изхвърляне на стружки **31** и изхвърлете откъртените парченца от детайла и стружките.
– Отново монтирайте тръбата за изхвърляне на стружки на електроинструмента.

Външна система за прахоулавяне (вижте фигура G)

Използвайте включения в окомплектовката адаптер **32**, за да включите външна прахосмукачка към тръбата за изхвърляне на стружки **31**.

– Вкарайте здраво адаптера **32** и шланга на прахосмукачката.
– В допълнение за подобряване на степента на прахоулавяне с помощта на Y-адаптер (допълнително приспособление) можете да включите външна аспирация към щуцера **7**.

Използваната прахосмукачка трябва да е пригодна за работа с обработвания материал.

Ако при работа се отделя особено вреден за здравето прах или канцерогенен прах, използвайте специализирана прахосмукачка.

Стационарно или мобилно монтиране

► **За осигуряване на сигурна работа с електроинструмента, преди да го използвате, трябва да го монтирате на равна и стабилна работна повърхност (напр. работен тезгях).**

Монтиране на работна повърхност (вижте фигура H)

– Застопорете електроинструмента с подходящи винтови съединения към работната повърхност. За целта използвайте отворите **12**.

Монтиране към работен стенд на Бош (вижте фиг. I)

Стендовете за рязане на Бош (напр. GTA 60 W, GTA 600) осигуряват надеждно монтиране и поставяне върху неравни терени благодарение на регулируемите си крака.

► **Прочетете всички приложени към стенда предупреждения и указания.** Несъобразяването с предупрежденията и неспазването на указанията могат да имат за последствие токов удар, пожар и/или тежки травми.

► **Преди да монтирате електроинструмента, сглобете внимателно и правилно стенда.** Правилното сглобяване на стенда е важно, за да бъде избягната опасността от внезапното му разпадане по време на работа.

– Монтирайте електроинструмента към стенда, докато е в позиция за транспортиране.

Смяна на режещия диск (вижте фигури J1 – J4)

► **Преди извършване на каквито и да е дейности по електроинструмента изключвайте щепсела от захранващата мрежа.**

► **При монтирането на циркулярния диск работете с предпазни ръкавици.** При допир до циркулярния диск съществува опасност да се нараните.

Използвайте само режещи дискове, чиято максимално допустима скорост на въртене е по-висока от скоростта на въртене на празен ход на Вашия електроинструмент.

Използвайте само циркулярни дискове, които съответстват на посочените в това ръководство за експлоатация данни и са изпитани по EN 847-1 и обозначени по съответния начин.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 271 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Използвайте само дискове, които се препоръчват от производителя на електроинструмента и са подходящи за обработвания от Вас материал. Това предотвратява прегряването на зъбите при рязане.

Демонтиране на циркулярния диск

– С помощта на отвертка повдигнете вложката **24** отпред и я издърпайте от кутията за помощни инструменти .
– Завъртете колянната ръкохватка **19** до упор по посока на часовниковата стрелка, така че циркулярният диск **26** да застане в горна мъртва точка.
– Завъртете предпазния кожух **6.x** до упор назад.
– Завъртете застопоряващата гайка **42** с ключа „звезда“ **22** (23 mm) и едновременно издърпайте лоста за блокиране на вала **43** докато усетите прещракването му.
– Задръжте лоста за блокиране на вала и затегнете гайката, като я въртите обратно на часовниковата стрелка.
– Демонтирайте застопоряващия фланец **44**.
– Извадете циркулярния диск **26**.

Монтиране на циркулярния диск

Ако е необходимо, почистете всички детайли, които ще монтирате.

– Поставете новия циркуляр на центроващия фланец **46** на вала **45**.

Упътване: Не използвайте прекалено малки циркуляри. Междината между циркуляра и разтварящия клин трябва да е най-много 5 mm.

► **При монтиране внимавайте посоката на рязане на зъбите (означена със стрелка върху циркулярния диск) да съвпада с посоката на стрелката върху предпазния кожух!**

– Поставете застопоряващия фланец **44** и гайката **42**.
– Завъртете застопоряващата гайка **42** с ключа „звезда“ **22** (23 mm) и едновременно издърпайте лоста за блокиране на вала **43** докато усетите прещракването му.
– Затегнете гайката, като я въртите по посока на часовниковата стрелка. (затягне с въртящ момент прибл. 15 – 23 Nm).
– Отново поставете вложката **24**.
– Спуснете предпазния кожух **6.x** отново надолу.

Работа с електроинструмента

► **Преди извършване на каквито и да е дейности по електроинструмента изключвайте щепсела от захранващата мрежа.**

Позиция за транспортиране и работна позиция на циркуляра

Позиция за транспортиране

– Завъртете ръкохватката **18** обратно на часовниковата стрелка, докато зъбите на циркулярния диск **26** се спуснат под работния плот **9**.
– Изместете удължителя на работната повърхност **14** докрай навътре.
Натиснете застопоряващата ръкохватка **15** надолу.
С това удължителят на работния плот се застопорява.

За допълнителни указания за транспортиране вижте страница 275.

Работна позиция

– Завъртете колянната ръкохватка **19** по посока на часовниковата стрелка, докато зъбите на циркулярния диск **26** застанат непосредствено над детайла.

Упътване: Уверете се, че предпазният кожух е поставен в правилната позиция. По време на рязане той трябва през цялото време да допира разрязвания детайл.

Регулиране на ъгъла на скосяване

За осигуряване на прецизни срезове след интензивно използване трябва да проверите и при нужда да настроите основните параметри на електроинструмента (вижте „Проверка и настройка на основните параметри“, страница 273).

Настройване на наклона на среза във вертикална равнина (циркуляр) (вижте фиг. K)

Наклонът на среза във вертикална равнина може да бъде настроен в диапазона от −2° до 47°.

– Разхлабете фиксиращия лост **17** обратно на часовника.

Упътване: При пълното развиване на застопоряващия лост благодарение на силата на тежестта циркулярният диск се завърта в позиция прибл 30°.

– Издърпайте или натиснете ръкохватката **18** по направление на кулисата, докато стрелката **47** покаже желания ъгъл на наклона.
– Задръжте ръкохватката в това положение и отново затегнете застопоряващия лост **17**.

За бързото и точно настройване на стандартни ъгли 0° и 45° са предвидени регулирани в завода-производител опори.

Настройване на ъгъл на среза в хоризонтална равнина (ъглова опора) (вижте фиг. L)

Ъгълът на среза в хоризонтална равнина може да бъде настроен в диапазона от 60° (наляво) до 60° (надясно).

– Ако ръкохватката за застопоряване под произволен ъгъл **49** е затегната, я освободете.
– Завъртете ъгловата опора, докато стрелката **50** покаже желания ъгъл на скосяване.
– Затегнете отново ръкохватката за застопоряване под произволен ъгъл **49**.

Увеличаване на работния плот (вижте фигура M)

Дълги детайли трябва да бъдат подпирани в свободния им край.

– Издърпайте докрай нагоре застопоряващата ръкохватка **15** за удължителя на работния плот.
– Издърпайте удължителя на работния плот **14** до желаната дължина навън.
– Натиснете застопоряващата ръкохватка **15** надолу.
С това удължителят на работния плот се застопорява.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 272 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Регулиране на опората за успоредно водене

Опората за успоредно водене **10** може да бъде монтирана отляво (черна скала) или отдясно (сребърна скала) на циркулярния диск.
Маркировката на лупата **27** показва на скалата **1** настроеното разстояние на опората за успоредно водене до циркуляра.

Поставете опората за успоредно водене от желаната страна на циркулярния диск (вижте „Монтиране на опората за успоредно водене“, страница 269).

при неиздърпан работен плот

– Освободете застопоряващата ръкохватка **35** на опората за успоредно водене **10**.
  Изместете опората за успоредно водене, докато маркировката в лупата **27** покаже желаното разстояние.
  При неразтворен работен плот са валидни долните надписи на сребърната скала **1**.
– За застопоряване натиснете ръкохватката **35** отново надолу.

при издърпан работен плот (вижте фигура N)

– Поставете опората за успоредно водене отдясно на циркулярния диск.
  Изместете опората за успоредно водене, докато маркировката в лупата **27** покаже 26 cm, отчетено по долната скала.
  За застопоряване натиснете ръкохватката **35** отново надолу.
– Издърпайте докрай навън застопоряващата ръкохватка **15** за удължителя на работния плот.
– Издърпайте удължителя на работния плот **14** навън, докато стрелката **51** покаже на горната скала желаното разстояние до циркулярния диск.
– Натиснете застопоряващата ръкохватка **15** надолу.
  С това удължителят на работния плот се застопорява.

Настройване на спомагателната опора за успоредно водене (вижте фигура O)

За рязане на тесни обработваеми детайли и за рязане на вертикален ъгъл на наклон трябва да монтирате допълнителната опора за успоредно водене **37** към опората за успоредно водене **10**.

Спомагателната опора за успоредно водене може да бъде монтирана отляво или отдясно на опората за успоредно водене **10** в зависимост от конкретните работни условия.

Възможно е разрязваният детайл да се заклини между циркулярния диск и опората за успоредно водене и да бъде захванат и от издигащия се сегмент на диска и да отхвръкне.
Затова настройвайте спомагателната опора за успоредно водене така, че краят ѝ да е в зоната между най-предния зъб на циркулярния диск и предния ръб на разтварящия клин.

– За целта развийте всички крилчати гайки и изместете спомагателната опора за успоредно водене, докато остане да е захванатa само от двата предни застопоряващи винта .
– Отново затегнете крилчатите гайки.

Регулиране на разтварящия клин

Разтварящият клин **25** предотвратява заклинването **26** на циркулярния диск в среза. В противен случай съществува опасност от възникване на откат, когато циркулярният диск се блокира в разрязвания детайл.

Затова винаги внимавайте разтварящият клин да е регулиран правилно:
– Радиалната междина между циркулярния диск и разтварящия клин трябва да е най-много 5 mm.
– Дебелината на разтварящия клин трябва да е по-малка от широчината на среза и по-голяма от дебелината на тялото на диска.
– Разтварящият клин трябва да е винаги в равнината на циркулярния диск.
– При обикновено разрязване разтварящият клин трябва да е винаги във възможно най-високата си позиция.

Електроинструментът се доставя с правилно настроен разтварящ клин.

Регулиране на височината на разтварящия клин (вижте фигура P)

При прорязване на канали трябва да регулирате височината на разтварящия клин.

▶ **Използвайте електроинструмента за изготвяне на канали или фалциране само със съответно подходящото защитно съоръжение (напр. тунелен предпазен капак, притискащ палец).**

– Освободете застопоряващия лост **8.1** или застопоряващия винт **8.2** толкова, че да можете леко да извадите предпазния кожух **6.x** от отвора на разтварящия клин **25**.
  За да предпазите предпазния кожух от нараняване, го приберете и захванете с предвидената за целта профилна планка **33** в корпуса (вижте също фигура Y1).
– Завъртете колянната ръкохватка **19** до упор по посока на часовниковата стрелка, така че циркулярният диск **26** да застане в горна мъртва точка.
– Вкарайте разтварящия клин **25** до упор надолу.

Пускане в експлоатация

▶ **Съобразявайте се с напрежението в захранващата мрежа!** Напрежението на захранващата мрежа трябва да съответства на данните, изписани на табелката на електроинструмента.

Включване (вижте фигура Q1)

За да пестите енергия, дръжте електроинструмента включен само когато го ползвате.

– Отворете осигурителната капачка на пусковия прекъсвач **20** нагоре.
– За включване натиснете зеления бутон **52**.
– Отново затворете осигурителната капачка на пусковия прекъсвач **20** надолу.

Изключване (вижте фигура Q2)

– Натиснете осигурителната капачка на пусковия прекъсвач **20**.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 273 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Прекъсване на захранващия ток

Пусковият прекъсвач е с конструкция, която предотвратява повторното включване след прекъсване на захранването (напр. издърпване на щепсела от контакта по време на работа).

За да включите отново електроинструмента след това, трябва отново да натиснете зеления бутон **52**.

Указания за работа

Общи указания за рязане

- ▶ **При всички разрези първо трябва да се уверите, че в никой момент циркулярният диск не допира до опорите за водене или до други елементи на електроинструмента.**
- ▶ **Използвайте електроинструмента за изготвяне на канали или фалциране само със съответно подходящото защитно съоръжение (напр. тунелен предпазен капак, притискащ палец).**
- ▶ **Не използвайте електроинструмента за изрязване на шлици (глух канал в детайла).**

Предпазвайте режещия диск от резки натоварвания и удари. Не излагайте режещия диск на странично натоварване.

Разтварящият клин трябва да е подравнен спрямо циркуляра, за да се избегне заклинване на разрязвания детайл.

Не обработвайте усукани детайли. Детайлът трябва да има винаги поне един прав ръб, по който да се допре до опората за успоредно водене.

Съхранявайте лоста за изтласкване винаги на електроинструмента.

Позиция на работещия с електроинструмента (вижте фигура R)

- ▶ **Не заставайте в една равнина с циркулярния диск пред електроинструмента, а винаги встрани.** Така тялото Ви е предпазено от евентуален откат.
- – Дръжте пръстите и ръцете си на безопасно разстояние от въртящите се елементи на електроинструмента.

При това спазвайте следните указания:
- – Дръжте детайла здраво с двете ръце и го притискайте към работния плот.
- – Винаги използвайте за тесни обработваеми детайли и за рязане под наклон във вертикална равнина доставената избутваща пръчка **23** и допълнителната опора за успоредно водене **37**.

Максимални размери на обработваните детайли

наклон на среза във вертикална равнина	макс. височина на детайла [mm]
0°	79
45°	56

Рязане

Изпълняване на праволинейни срезове

- – Настройте опората за успоредно водене **10** на желаната широчина на разрязвания детайл. (вижте „Регулиране на опората за успоредно водене“, страница 272)
- – Поставете детайла на стенда пред предпазния кожух **6.x**.
- – С помощта на ръкохватката **19** повдигнете или спуснете циркулярния диск, така че горните зъби да се подават прибл. 5 mm над повърхността на разрязвания детайл.
- – Настройте предпазния кожух спрямо височината на разрязвания детайл.
  По време на рязане предпазният кожух трябва да е легнал свободно върху детайла.
- – Включете електроинструмента.
- – Разрежете детайла с равномерно подаване.
- – Изключете електроинструмента и изчакайте циркулярният диск напълно да спре да се върти.

Изработване на срезове под наклон във вертикална равнина

- – Настройте желания наклон на среза във вертикална равнина. (вижте „Настройване на наклона на среза във вертикална равнина“, страница 271)
- – Следвайте стъпките, описани в раздел „Изпълняване на праволинейни срезове“ .

Изработване на скосявания в хоризонтална равнина (вижте фигура S)

- – Настройте желания ъгъл на скосяване в хоризонтална равнина. (вижте „Настройване на ъгъл на среза в хоризонтална равнина“, страница 271)
- – Допрете разрязвания детайл до профилната шина **28**. Профилната шина не трябва да пресича линията на среза. При подобни случаи развивайте накатената гайка **53** и изместваите профилната шина.
- – С помощта на ръкохватката **19** повдигнете или спуснете циркулярния диск, така че горните зъби да се подават прибл. 5 mm над повърхността на разрязвания детайл.
- – Настройте предпазния кожух спрямо височината на разрязвания детайл.
  По време на рязане предпазният кожух трябва да е легнал свободно върху детайла.
- – Включете електроинструмента.
- – Притискайте детайла с едната ръка към профилната шина и, като държите с другата ръка ръкохватката **49** преместваите ъгловата опора бавно в направляващия канал **5**.
- – Изключете електроинструмента и изчакайте циркулярният диск напълно да спре да се върти.

Проверка и настройка на основните параметри

За осигуряване на прецизни срезове след интензивно използване трябва да проверявате основните параметри на електроинструмента и при необходимост да ги коригирате.

За целта трябва да имате опит и съответните специализирани инструменти.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 274 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Тази дейност ще бъде извършена бързо и качествено в оторизиран сервиз за електроинструменти на Бош.

Регулиране на опорите за стандартни наклони във вертикална равнина 0°/45°

– Поставете електроинструмента в работна позиция.
– Настройте наклон на среза във вертикална равнина 0°.
– Завъртете предпазния кожух **6.x** до упор назад.

Проверка: (вижте фигура T1)
– Настройте ъгломер на 90° и го поставете на стенда **9**.

Рамото на ъгломера трябва да е подравнено с циркулярния диск **26** по цялата си дължина.

Настройване: (вижте фигура T2)
– Развийте винта **54**.
Така опората за 0° **55** може да бъде изместена.
– Освободете застопоряващия лост **17**.
– Преместете ръкохватката **18** към опората за 0°, докато рамото на ъгломера допре плътно по цялата си дължина до циркулярния диск.
– Задръжте ръкохватката в това положение и отново затегнете застопоряващия лост **17**.
– Отново затегнете винта **54**.

Ако след настройването стрелката **47** не е на една линия с маркировката 0° на скалата **48**, развийте винта **56** с обикновена отвертка и подравнете стрелката спрямо маркировката 0°.

Повторете по аналогичен начин посочените по-горе стъпки за наклона във вертикална равина 45° (развиване на винта **57**; изместване на опората за 45° **58**). При това стрелката за ъгъла **47** не трябва да се измества.

Успоредност на циркулярния диск спрямо направляващите канали на ъгловата опора (вижте фигура U)

– Поставете електроинструмента в работна позиция.
– Завъртете предпазния кожух **6.x** до упор назад.

Проверка:
– С молив маркирайте първия ляв зъб на циркулярния диск, който се вижда отзад над вложката.
– Настройте ъгломер на 90° и го поставете до ръбовете на направляващия канал **5**.
– Изместете рамото на ъгломера, докато допре до маркирания зъб на циркулярния диск и отчетете разстоянието между диска и направляващия канал.
– Завъртете циркулярния диск, докато маркирания зъб застане над вложката отпред.
– Изместете ъгломера успоредно на направляващия канал до маркирания зъб.
– Отново измерете разстоянието между циркулярния диск и направляващия канал.

Двете измерени разстояния трябва да са еднакви.

Настройване:
– Развийте винтовете с глава с вътрешен шестостен **59** от долната страна на работния плот отпред и винтовете с глава с вътрешен шестостен **60** от долната страна на работния плот отзад, като използвате включения в окомплектовката шестостенен ключ **21**.
– Внимателно преместете циркулярния диск, докато застане успоредно на направляващия канал **5**.
– Отново затегнете всички винтове **59** и **60**.

Регулиране на стрелката за отчитане на разстоянието на работния плот (вижте фигура V)

– Поставете опората за успоредно водене отдясно на циркулярния диск.
Изместете опората за успоредно водене, докато маркировката в лупата **27** покаже 26 cm, отчетено по долната скала.
За застопоряване натиснете ръкохватката **35** отново надолу.
– Освободете застопоряващата ръкохватка **15** и издърпайте до упор навън удължителя на работния плот.

Проверка:
Стрелката **51** трябва да показва на горната скала **1** същата стойност, която показва и маркировката на лупата **27** на долната скала **1**.

Настройване:
– Развийте винта **61** с кръстата отвертка и подравнете стрелката **51** спрямо маркировката 26 cm на горната скала **1**.

Регулиране на успоредността на опората за успоредно водене (вижте фигура W)

– Поставете електроинструмента в работна позиция.
– Завъртете предпазния кожух **6.x** до упор назад.
– Развийте застопоряващата ръкохватка **35** на опората за успоредно водене и я изместете, докато допре до циркулярния диск.

Проверка:
Опората за успоредно водене **10** трябва да допира до диска по цялата си дължина.

Настройване:
– Развийте винтовете с глава с вътрешен шестостен **71** с включения в окомплектовката шестостенен ключ **21**.
– Внимателно изместете опората за успоредно водене **10**, докато допре до диска по цялата си дължина.
– Задръжте опората за успоредно водене в тази позиция и натиснете отново надолу застопоряващата ръкохватка **35**.
– Отново затегнете винтовете с глава с вътрешен шестостен **71**.

Регулиране на силата на застопоряване на опората за успоредно водене

След продължителна употреба силата на затягане на опората за успоредно водене **10** може да намалее.

– Завинтвайте регулиращия винт **70** дотогава, докато опората за успоредно рязане отново не може да се фиксира здраво върху масата за рязане.

Настройване на лупата на опората за успоредно водене (вижте фигура W)

– Поставете електроинструмента в работна позиция.
– Завъртете предпазния кожух **6.x** до упор назад.
– Изместете опората за успоредно водене **10** отдясно, докато допре до циркулярния диск.

Проверка:
Маркировката на лупата **27** трябва да е на една линия с маркировката за 0° на скалата **1**.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 275 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Настройване:

– Развийте винта **62** с кръстата отвертка и подравнете маркера, така че да е срещу чертата за 0°.

Регулиране на нивото на вложката (вижте фигура X)

Проверка:

Предната страна на вложката **24** трябва да е в равнината на работния плот или малко под нея, задната страна трябва да е в равнината на работния плот или малко над нея.

Настройване:

– Демонтирайте вложката **24**.
– С шестостенния ключ **64** настройте правилното ниво на четирите регулиращи винта **63**.

Съхраняване и транспортиране

Съхраняване на елементите на машината (вижте фигури Y1 – Y6)

Електроинструментът осигурява възможност за сигурното съхраняване на определени елементи.

– Демонтирайте спомагателната опора за успоредно водене **37** от опората за успоредно водене **10**.
– Поставете всички самостоятелни елементи в предвидените за съхраняването им места в корпуса. (вижте таблицата)

Фигура	Елемент	Място за съхраняване
Y1	Предпазен кожух **6.x**	закачете го в отвора на профилната планка **33** и го захванете със застопоряващия лост **8.1** или със застопоряващия винт **8.2**
Y2	Комплект крепежни елементи „Спомагателна опора за успоредно водене“ **38**	вкарайте го в пружинните скоби **65**
Y2	Адаптер за прахоулавяне **32**	вкарайте го в захващащите скоби **66**
Y3	Ключ „звезда“ **22**	закрепете го с гайката **67** в магазина за инструменти
Y3	Лост за изтласкване **23**	окачете го на гайката **67** и го закрепете с приплъзване
Y4	Опора за успоредно водене **10**	обърнете я, окачете я отдолу на направляващите шини и затегнете застопоряващия лост **35**
Y5	Шестостенен ключ **21** Шестостенен ключ **64**	вкарайте ги в гнездата **68**
Y5	Ъглов упор **3**	поставете я в скобата **69**
Y6	Спомагателна опора за успоредно водене **37**	вкарайте я в скобите **30** (късата страна нагоре, дългата страна назад)

Пренасяне на електроинструмента

Преди транспортиране на електроинструмента трябва да изпълните следните стъпки:

– Поставете електроинструмента в позиция за транспортиране. (вижте „Позиция за транспортиране“, страница 271)
– Отстранете всички детайли и приспособления, които не могат да бъдат монтирани здраво към електроинструмента.
  При транспортиране по възможност поставяйте неизползваните циркулярни дискове в затворени кутии.
– Преместете удължителя на работния плот **14** докрай назад и за застопоряване натиснете ръкохватката **15** надолу.
– Навийте захранващия кабел на държачите **29**.
– За повдигане или при пренасяне използвайте отворите **4** или ръкохватката **13**.

▶ **За захващане на електроинструмента при пренасяне използвайте само предвидените за целта приспособления и никога предпазните съоръжения.**

▶ **За да се избегнат увреждания на гръбначния стълб, електроинструментът трябва да се пренася винаги от двама души.**

Поддържане и сервиз

Поддържане и почистване

▶ **Преди извършване на каквито и да е дейности по електроинструмента изключвайте щепсела от захранващата мрежа.**

Когато е необходима замяна на захранващия кабел, тя трябва да се извърши в оторизиран сервиз за електроинструменти на Бош, за да се запази нивото на безопасност на електроинструмента.

Почистване

– За да работите качествено и безопасно, поддържайте електроинструмента и вентилационните му отвори чисти.
– Винаги след работа почиствайте праха и сърготините с продухване със сгъстен въздух или с мека четка.

Смазване на електроинструмента

Смазващо вещество:
Двигателно масло SAE 10/SAE 20

– При необходимост смажете електроинструмента на показаните места. (вижте фигура Z)

Тази дейност може да бъде изпълнена бързо и качествено в оторизиран сервиз за инструменти на Бош.

Изхвърляйте смазочни и почистващи препарати по начин, който не замърсява околната среда. Спазвайте законовите разпоредби.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 276 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Мерки за ограничаване на генерирания шум

Мерки от производителя:
- Плавно включване
- Доставка със специално разработен циркулярен диск за намаляване на генерирания шум

Мерки от потребителя:
- Монтиране здраво към стабилна повърхност без възможност за вибриране
- Използване на циркулярни дискове с конструкция, намаляваща генерирания шум
- Редовно почистване на циркулярния диск и електроинструмента

Допълнителни приспособления

	Каталожен номер
Прахоуловителна торба	2 605 411 205
Y-адаптер TSVH 3	2 610 015 513
Ъглова опора	2 610 015 507
Лост за изтласкване	2 610 015 022
Стенд за рязане GTA 60 W	0 601 B12 000
Стенд за рязане GTA 600	0 601 B22 001
Циркулярни дискове за дърво и плочи, панели и летви	
Циркулярен диск 254 x 30 mm, 40 зъба	2 608 640 443
Циркулярен диск 254 x 30 mm, 60 зъба	2 608 640 444

Сервиз и технически съвети

Отговори на въпросите си относно ремонта и поддръжката на Вашия продукт можете да получите от нашия сервизен отдел. Монтажни чертежи и информация за резервни части можете да намерите също на адрес:
www.bosch-pt.com
Екипът на Бош за технически съвети и приложения ще отговори с удоволствие на въпросите Ви относно нашите продукти и допълнителните приспособления за тях.

Моля, при въпроси и при поръчване на резервни части винаги посочвайте 10-цифрения каталожен номер, изписан на табелката на уреда.

България

Robert Bosch SRL
Service scule electrice
Strada Horia Măcelariu Nr. 30 – 34, sector 1
013937 Bucureşti, România
Тел.: +359(0)700 13 667 (Български)
Факс: +40 212 331 313
Email: BoschServiceCenterBG@ro.bosch.com
www.bosch-pt.com/bg/bg/

Бракуване

С оглед опазване на околната среда електроинструментът, допълнителните приспособления и опаковката трябва да бъдат подложени на подходяща преработка за повторното използване на съдържащите се в тях суровини.

Не изхвърляйте електроинструменти при битовите отпадъци!

Само за страни от ЕС:

Съгласно Директивата на ЕС 2012/19/ЕС относно бракувани електрически и електронни устройства и утвърждаването ѝ като национален закон електроинструментите, които не могат да се използват повече, трябва да се събират отделно и да бъдат подлагани на подходяща преработка за оползотворяване на съдържащите се в тях вторични суровини.

Правата за изменения запазени.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 277 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Македонски

Безбедносни напомени

Општи напомени за безбедност за електричните апарати

⚠ ПРЕДУПРЕДУВАЊЕ При користењето на електрични уреди треба да внимавате на следниве сигурносни мерки за заштита од електричен удар, опасност од повреда и пожар.

Прочитајте ги овие напомени, пред да почнете да го користите електричниот апарат и добро чувајте ги безбедносните напомени.

Поимот „електричен апарат„ во напомените за безбедност се однесува на електрични апарати што користат струја (со струен кабел) и електрични апарати што користат батерии (без струен кабел).

Безбедност на работното место

- **Работниот простор секогаш нека биде чист и добро осветлен.** Неуредниот или неосветлен работен простор може да доведе до несреќи.
- **Не работете со електричниот апарат во околина каде постои опасност од експлозија, каде има запаливи течности, гас или прашина.** Електричните апарати создаваат искри, кои може да ја запалат правта или пареата.
- **Држете ги децата и другите лица подалеку за време на користењето на електричниот апарат.** Доколку нешто Ви го попречи вниманието, може да ја изгубите контролата над уредот.

Електрична безбедност

- **Приклучокот на електричниот апарат мора да одговара на приклучокот во ѕидната дозна. Приклучокот во никој случај не смее да се менува. Не употребувајте прекинувач со адаптер заедно со заземјениот електричен апарат.** Неменувањето на прекинувачот и соодветните ѕидни дозни го намалуваат ризикот од електричен удар.
- **Избегнувајте физички контакт со заземјените површини на цевки, радијатори, шпорет и фрижидери.** Постои зголемен ризик од електричен удар, доколку Вашето тело е заземјено.
- **Електричните апарати држете ги подалеку од дожд и влага.** Навлегувањето на вода во електричниот апарат го зголемува ризикот од електричен удар.
- **Не го користите кабелот за друга намена, за да го носите електричниот апарат, за да го закачите или да го влечете приклучокот од ѕидната дозна. Држете го кабелот понастрана од топлина, масло, остри рабови или подвижните компоненти на уредот.** Оштетениот или свиткан кабел го зголемува ризикот за електричен удар.
- **Доколку со електричниот апарат работите на отворено, користете само продолжен кабел што е погоден за користење на надворешен простор.** Користењето на соодветен продолжен кабел на отворено го намалува ризикот од електричен удар.
- **Доколку користењето на електричниот апарат во влажна околина не може да се избегне, користете заштитен уред со диференцијална струја.** Употребата на заштитниот уред со диференцијална струја го намалува ризикот од електричен удар.

Безбедност на лица

- **Бидете внимателни како работите и разумно користете го електричниот апарат. Не користете електрични апарати, доколку сте уморни или под влијание на дрога, алкохол или лекови.** Еден момент на невнимание при употребата на електричниот апарат може да доведе до сериозни повреди.
- **Носете заштитна опрема и секогаш носете заштитни очила.** Носењето на заштитна опрема, како на пр.маска за прав, обувки за заштита од лизгање, заштитен шлем или заштита за слухот, во зависност од видот и примената на електричниот апарат, го намалува ризикот од повреди.
- **Избегнувајте неконтролирано користење на апаратите. Осигурете се, дека е исклучен електричниот апарат, пред да го приклучите на напојување со струја и/или на батерија, пред да го земете или носите.** Доколку при носењето на апаратот, сте го ставиле прстот на прекинувачот или сте го приклучиле уредот додека е вклучен на напојување со струја, ова може да предизвика несреќа.
- **Извадете ги алатите за подесување или клучевите за зашрафување, пред да го вклучите електричниот апарат.** Доколку има алат или клуч во некој од деловите на уредот што се вртат, ова може да доведе до повреди.
- **Избегнувајте абнормално држење на телото. Застанете во сигурна положба и постојано држете рамнотежа.** На тој начин ќе може подобро да го контролирате електричниот апарат во неочекувани ситуации.
- **Носете соодветна облека. Не носете широка облека или накит. Тргнете ја коса, облеката и ракавиците подалеку од подвижните делови.** Лесната облека, накитот или долгата коса може да се зафатат од подвижните делови.
- **Доколку треба да се инсталираат уреди за вшмукување прав, осигурете се дека тие правилно се приклучени и прикладно се користат.** Користењето на вшмукувач за прав не ја намалува опасноста од прав.

Користење и ракување со електричниот апарат

- **Не го преоптоварувајте уредот. Користете го соодветниот електричен апарат за Вашата работа.** Со соодветниот електричен апарат ќе работите подобро и посигурно во зададениот домен на работа.
- **Не користете го електричниот апарат, доколку има дефектен прекинувач.** Апаратот кој повеќе не може да се вклучи или исклучи, ја загрозува безбедноста и мора да се поправи.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 278 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

- **Извлечете го приклучокот од ѕидната дозна и/или извадете ја батеријата, пред да ги смените поставките на уредот, да ги замените деловите или да го тргнете настрана уредот.** Овие мерки за предупредување го спречуваат невнимателниот старт на електричниот уред.
- **Чувајте ги подалеку од дофатот на деца електричните апарати кои не ги користите. Овој уред не смее да го користат лица кои не се запознаени со него или не ги имаат прочитано овие упатства.** Електричните апарати се опасни, доколку ги користат неискусни лица.
- **Одржувајте ги грижливо електричните апарати. Проверете дали подвижните делови функционираат беспрекорно и не се заглавени, дали се скршени или оштетени, што може да ја попречи функцијата на електричниот апарат. Поправете ги оштетените делови пред користењето на уредот.** Многу несреќи својата причина ја имаат во лошо одржуваните електрични апарати.
- **Алатот за сечење одржувајте го остар и чист.** Внимателно одржуваните алати за сечење со остри рабови за сечење помалку се заглавуваат и со нив полесно се работи.
- **Користете ги електричните апарати, опремата, додатоците за алатите итн. во согласност со ова упатство. Притоа земете ги во обзир работните услови и дејноста што треба да се изврши.** Користењето на електрични апарати за друга употреба освен наведената може да доведе до опасни ситуации.

Сервис

- **Поправката на Вашиот електричен апарат смее да биде извршена само од страна на квалификуван стручен персонал и само со користење на оригинални резервни делови.** Само на тој начин ќе бидете сигурни во безбедноста на електричниот апарат.

Безбедносни напомени за столни тркалезни пили

- **Не ставајте ништо на електричниот апарат.** Може да настанат сериозни повреди, доколку електричниот апарат се преврти или доколку случајно дојдете во контакт со листот за пилата.
- **Проверете дали заштитната хауба може правилно да функционира и дали може слободно да се движи.** Секогаш поставувајте ја заштитната хауба на таков начин што при сечењето опуштено ќе налегнува на делот што се обработува. Никогаш не ја блокирајте заштитната хауба во отворена состојба.
- **Не посегнувајте со дланките во полето на сечење, додека работи електричниот уред.** Доколку дојдете во контакт со листовите за пила постои опасност од повреда.
- **Не посегајте никогаш зад листот за пила, за да го држите делот што се обработува, за да ги отстраните дрвените струготини или од други причини.** Притоа, растојанието од вашата дланка до ротирачкиот лист на пила е премало.
- **Водете го делот што се обработува само кон ротирачкиот лист на пилата.** Инаку постои опасност од повратен удар, доколку листот на пилата се заглави во делот што се обработува.
- **Одржувајте ги дршките суви, чисти и не ги замастувајте.** Замастените дршки се лизгаат и може да доведат до губење на контролата.
- **Користете го електричниот уред само доколку на работната површина до делот што се обработува нема алати за подесување, дрвени струготини итн.** Малите дрвени парчиња или другите предмети, кои доаѓаат во контакт со ротирачкиот лист на пила, може да летнат кон корисникот со голема брзина.
- **Секогаш сечете само еден дел.** Доколку деловите што се обработуваат ги поставите еден врз друг или еден до друг, може да се блокира листот на пилата или за време на сечењето да се поместат еден од друг.
- **Секогаш користете паралелен или аголен граничник.** Ова ја подобрува прецизноста при сечење и ја намалува можноста да се заглави листот на пилата.
- **Користете го електричниот алат за правење жлебови или засеци само со соодветен заштитен уред (на пр. тунелска заштитна хауба, притисен чешел).**
- **Не го користете електричниот апарат за правење процепи (жлебови во делот што се обработува).**
- **Користете го електричниот апарат само за материјали, кои се соодветно наменети за таа употреба.** Инаку електричниот апарат може да се преоптовари.
- **Во случај да се заглави листот за пилата, исклучете го електричниот апарат и држете го цврсто делот што се обработува, додека листот за пилата не дојде во состојба на мирување. За да избегнете повратен удар, делот што се обработува смее да се движи дури откако листот за пилата ќе се смири.** Отстранете ја причината за заглавување на листот од пилата, пред повторно да го стартувате уредот.
- **Не користете тапи, пукнати, свиткани или оштетени листови за пила.** Листовите на пилата со тапи или неправилни запци, заради претесниот резен процеп, предизвикуваат зголемено триење и заглавување на листот на пилата или повратен удар.
- **При ставањето на листот на пилата носете заштитни ракавици.** Доколку го допрете листот на пилата постои опасност од повреда.
- **Секогаш користете листови за пила во правилна големина и со соодветен отвор на прифатот (на пр. со ромбоиден или тркалезен облик).** Листовите за пила, што не одговараат на монтажните делови на пилата, нема да сечат рамно и може да доведат до губење на контролата.
- **Не користете листови за пила од високо легиран брзорезен челик (HSS-челик).** Таквите листови на пила може лесно да се скршат.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 279 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

- **Не го фаќајте листот од пилата по работата, додека не се олади.** Листот за пилата за време на работата се вжештува.
- **Одржувајте ја чистотата на работното место.** Мешавините на материјали се особено опасни. Правта од лесен метал може да се запали или експлодира.
- **Никогаш не го користете алатот без плоча за вметнување. Променете ја дефектната плоча за вметнување.** Доколку плочата за вметнување не е беспрекорна, може да се повредите на листот на пилата.
- **Редовно проверувајте го кабелот, а доколку е оштетен смее да го поправи само овластената сервисна служба за електрични апарати на Bosch. Доколку продолжниот кабел е оштетен, заменете го.** Само на тој начин ќе бидете сигурни во безбедноста на електричниот апарат.
- **Добро чувајте го неискористениот електричен апарат. Местото на складирање мора да биде суво и затворено.** Ова го спречува оштетувањето на електричниот уред за време на складирањето или тој да биде ракуван од страна на неискусни лица.
- **Не го оставајте настрана апаратот доколку не е целосно во состојба на мирување.** Електричните апарати кои не се во состојба на мирување може да предизвикаат повреди.
- **Електричниот апарат не го користете доколку кабелот е оштетен. Не го допирајте оштетениот кабел и не го влечете струјниот приклучок, доколку кабелот се оштети за време на работењето.** Оштетениот кабел го зголемува ризикот за електричен удар.

Ознаки

Следните ознаки се од големо значење за користењето на вашиот електричен апарат. Ве молиме запаметете ги ознаките и нивното значење. Вистинската интерпретација на ознаките Ви помага подобро и побезбедно да го користите електричниот апарат.

Ознаки и нивно значење

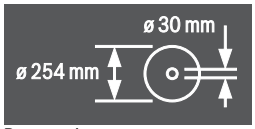
Не посегнувајте со дланките во полето на сечење, додека работи електричниот уред. Доколку дојдете во контакт со листовите за пила постои опасност од повреда.

Носете маска за заштита од прав.

Носете заштита за слухот. Изложеноста на бучава може да влијае на губењето на слухот.

Ознаки и нивно значење

Носете заштитни очила.

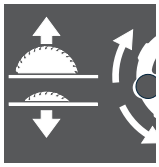


Внимавајте на димензиите на листот за пилата. Дијаметарот на отворот мора точно да биде наместен на вретеното на алатот. Доколку е неопходно користење на редуцирни делови, внимавајте димензиите на редуцирниот дел да одговараат на дебелината на листот за сечење и на дијаметарот на отворот на листот за пилата, како и на дијаметарот на вретеното на алатот. Доколку е можно, со листот за пилата користете ги испорачаните редуцирни делови.

При менување на листот на пилата внимавајте на тоа, ширината на резот да не е помала од 2,3 мм и дебелината на основниот лист да не е поголема од 2,3 мм. Инаку постои опасност, клинот за расцепување (2,3 мм) да се заглави во делот што се обработува.

Максимално можната висина на делот што се обработува изнесува 79 mm.

лева страна



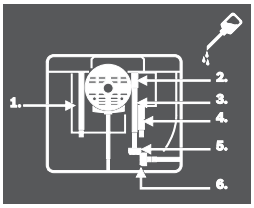
Го покажува правецот на вртење на рачното тркало за спуштање (**транспортна позиција**) и подигање (**работна позиција**) на листот за пилата.

десна страна

Ја прикажува позицијата на лостот за блокада при фиксирање на листот за пилата и при поставување на вертикалниот агол на закосување (подеслив лист за пилата).

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 280 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Ознаки и нивно значење



По потреба намастете го електричниот апарат на означените места.

Опис на производот и моќноста

Прочитајте ги сите напомени и упатства за безбедност. Грешките настанати како резултат од непридржување до безбедносните напомени и упатства може да предизвикаат електричен удар, пожар и/или тешки повреди.

Употреба со соодветна намена

Електричниот апарат е наменет за правење на должински и напречни резови со прав рез во цврсто и меко дрво, како и иверки и лесонит, како фиксен уред. Притоа можни се хоризонтални агли на закосување од – 60° до +60°, како и вертикални агли на закосување од –2° до 47°.

Со користење на соодветни листови за пила, можно е и сечење на алуминиумски профили и пластика.

Илустрација на компоненти

Нумерирањето на сликите со компоненти се однесува на приказот на електричните апарати на графичката страница.

1 Скала за растојанието од листот на пилата до паралелниот граничник**10**
2 Водечки жлеб за паралелниот граничник **10**
3 Аголен граничник
4 Жлебови за држење
5 Водечки жлеб за аголниот граничник
6.1 Заштитна хауба со затегнувачки лост*
6.2 Заштитна хауба со завртка за затворање и странична заштита*
7 Млазници за вшмукување на заштитната хауба
8.1 Затегнувачки лост за фиксирање на заштитната хауба **6.1**
8.2 Завртка за затворање за фиксирање на заштитната хауба **6.2**
9 Маса за пила
10 Паралелен граничник
11 V-водечки жлеб на масата за пила за паралелниот граничник
12 Отвори за монтажа
13 Рачка за носење
14 Продолжеток за масата за пилата
15 Рачка за прицврстување на продолжувањето на столот на пилата
16 Окце за прицврстување за работната маса GTA 600
17 Лост за блокада за подесување на вертикален агол на закосување
18 Рачно тркало
19 Курбла за подигање и спуштање на листот за пилата
20 Сигурносен поклопец на прекинувачот за вклучување-исклучување
21 Внатрешен шестаголен клуч (5 mm)
22 Окаст клуч (23 mm)
23 Подвижна водечка летва
24 Плоча за вметнување
25 Клин за расцепување
26 Лист за пилата
27 Лупа
28 Профилна шина
29 Држач за кабелот
30 Стеги за чување на дополнителниот паралелен граничник
31 Исфрлувач на струготини
32 Адаптер за вшмукување
33 Држач за чување на заштитната хауба
34 Отвори за плочата за вметнување
35 Затезна дршка на паралелниот граничник
36 V-водилка на паралелниот граничник
37 Дополнителен паралелен граничник
38 Сет за прицврстување на „дополнителниот паралелен граничник“
39 Шина-водилка за аголниот граничник
40 Сет за прицврстување на „профилната шина“
41 Завртка за прицврстување на исфрлувачот на струготини
42 Стезна навртка
43 Лост за блокада на вретеното
44 Стезна прирабница
45 Вретено на алатот
46 Приклучна прирабница
47 Показател на агли (вертикално)
48 Скала за аголот на закосување (вертикално)
49 Копче за фиксирање на саканиот агол на закосување (хоризонтално)
50 Показател на агли на аголниот граничник
51 Показател на растојание на масата за пила
52 Копче за вклучување
53 Назабена навртка за профилната шина
54 Крстест одвртувач за подесување на граничникот **55**
55 Граничник за 0°-агол на закосување (вертикално)
56 Шраф за показателот на агол (вертикално)
57 Крстест одвртувач за подесување на граничникот **58**
58 Граничник за 45°-агол на закосување (вертикално)
59 Завртка со внатрешна шестаголна глава (5 mm) од предната страна за подесување на паралелноста на листот за пила

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 281 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

60 Завртка со внатрешна шестаголна глава (5 mm) од задната страна за подесување на паралелноста на листот за пила

61 Завртка за показателот на растојание на масата за пила

62 Шраф за показателот на растојание на паралелниот граничник

63 Завртки за подесување на плочата за вметнување

64 Внатрешен шестаголен клуч (2 mm)

65 Држач за чување на сетот за прицврстување на „дополнителниот паралелен граничник“

66 Стеги за чување на адаптерот за вшмукување

67 Навртка за прицврстување за окастиот клуч и за закачување на подвижната водечка летва

68 Држач за чување на клучот со внатрешна шестаголна глава

69 Стеги за чување на аголниот граничник

70 Завртка за подесување на затезната сила на паралелниот граничник

71 Завртки со внатрешна шестаголна глава (5 mm) за подесување на паралелноста на паралелниот граничник

*** во зависност од изведбата за односната земја**

Опишаната опрема прикажана на сликите не е дел од стандардниот обем на испорака. Комплетната опрема може да ја најдете во нашата Програма за опрема.

Технички податоци

Столна тркалезна пила			GTS 10 J
Број на дел/артикл 3 601 M30 …		… 5..	… 56.
Номинална јачина	W	1800	1650
Број на празни вртежи	min^{-1}	3650	3650
Ограничување на стартната струја		●	●
Тежина согласно EPTA-Procedure 01:2014	кг	26,2	26,2
Класа на заштита		⧈/II	⧈/II
Димензии (вкл. отстранливите елементи на уредот)			
Ширина x длабочина x висина	мм	578 x 706 x 330	

Максимални димензии на делот што се обработува, види страна 286.

Податоците важат за номинален напон [U] од 230 волти. Овие податоци може да отстапуваат при различни напони, во зависност од изведбата во односната земја.

Димензии за соодветни листови за пила		
Дијаметар на листовите за пилата	мм	254
Дебелина на сечилото на пилата	мм	1,7 – 1,9
мин. отклон на запците на пилата	мм	2,6
Дијаметар на отворот	мм	30

Информација за бучава

Вредностите на емисија на бучава одредени во согласност со EN 61029-2-1.

Нивото на звук на уредот, оценето со A, типично изнесува: ниво на звучен притисок 103 dB(A); ниво на звучна јачина 116 dB(A). Несигурност K = 3 dB.

Носете заштита за слухот!

Монтажа

► **Избегнувајте невнимателно вклучување на електричниот апарат. За време на монтажата и при сите интервенции на електричниот апарат, струјниот приклучок не смее да се приклучува на напојување на струја.**

Обем на испорака

Внимавајте на приказот на обемот на испорачаните материјали на почетокот од упатството за употреба.

Пред првата употреба на електричниот апарат, дали сите долу наведени делови се испорачани:

- Столна тркалезна пила со монтиран лист за пилата **26** и клин за расцепување **25**
- Аголен граничник **3**
- Профилна шина **28**
- Сет за прицврстување на „профилната шина“ **40** (водечки лим, назабена навртка, завртка, подлошка)
- Паралелен граничник **10**
- Дополнителен паралелен граничник **37**
- Сет за прицврстување на „дополнителниот паралелен граничник“ **38** (3 завртки за прицврстување, 3 подлошки, 3 пеперутка-навртки)
- Заштитна хауба **6.x***
  * во зависност од изведбата за односната земја: **6.1**/**6.2**
- Внатрешен шестаголен клуч **21**
- Внатрешен шестаголен клуч **64**
- Прстенест клуч **22**
- Подвижна водечка летва **23**
- Плоча за вметнување **24**
- Адаптер за вшмукување **32**

Напомена: Проверете дали електричниот апарат има оштетувања.

Пред понатамошната употреба на електричниот апарат, мора да ги проверите заштитните уреди и деловите што лесно може да се оштетат дали се беспрекорни и соодветни на намената. Проверете дали подвижните делови функционираат беспрекорно и не се заглавуваат, и дали се оштетени деловите. Сите делови мора да се правилно монтирани и да ги исполнуваат сите услови, за да обезбедат беспрекорна работа.

Оштетените заштитни уреди и делови мора да бидат поправени или заменети од страна на овластена сервисна работилница.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 282 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Монтажа на поединечните делови

– Внимателно извадете ги сите испорачани делови од амбалажата.
Извадете ја целата амбалажа од електричниот уред и од испорачаната опрема.
– Внимавајте на тоа да ја отстраните амбалажата под блокот на моторот.

Следните елементи на уредот се прицврстени директно на куќиштето:
подвижна водечка летва **23**, оказт клуч **22**, клуч со внатрешна шестаголна глава **21** и **64**, паралелен граничник **10**, аголен граничник **3**, адаптер за вшмукување **32**, дополнителен паралелен граничник **37** со сет за прицврстување **38**, заштитна хауба **6.x**.

– Внимателно извадете ги овие елементи на уредот од нивното депо за чување.
Погледнете ги и сликите Y1 – Y6.

Монтирање на плочата за вметнување (види слика A)

– Закачете ја плочата за вметнување **24** во задните жлебови **34** на отворот на алатот.
– Поместете ја плочата за вметнување надолу.
– Притиснете на плочата за вметнување додека не се вклопи во отворот на алатот.

Предната страна на плочата за вметнување **24** мора да биде во рамна линија со или малку под масата за пилата, а задната страна мора да биде во рамна линија со или малку над масата за пилата. (види и „Подесување на нивото на плочата за вметнување“, страна 288)

Монтирање на заштитната хауба* (види слика B)
*** во зависност од изведбата за односната земја**

– Свртете ја курблата **19** во правец на стрелките на часовникот до граничникот, така што листот на пилата **26** се наоѓа во највизоката можна позиција над столот на пилата.
– Повлечете го клинот за расцепување **25** до крај нагоре.
– Закачете ја заштитната хауба **6.x** во жлебот во клинот за расцепување **25**.
– Затегнете го затегнувачкиот лост **8.1**.
или
Затегнете ја завртката за затворање **8.2** со клучот со внатрешна шестаголна глава **21**.
– Поставете ја заштитната хауба според висината на предметот за обработка.
Заштитната хауба при сечење мора секогаш да стои лабаво на предметот за обработка.

Напомена: Затегнувачкиот лост **8.1** има слободен од, за да можете да го вртите во ергономски поволна позиција или во позиција со заштеда на простор.
На затегнатиот лост тргнете ја дршката од заштитната хауба, свртете ја во саканата позиција и оставете ја повторно да се врати во претходната положба.

Монтирање на паралелниот граничник (види слика C)

Паралелниот граничник **10** може да се позиционира лево или десно од листот за пилата.

– Олабавете ја затегнувачката дршка **35** на паралелниот граничник **10**.
На тој начин се растеретува V-водилката **36**.
– Најпрво ставете го паралелниот граничник со V-водилката во водечкиот жлеб **11** на масата за пила.
Потоа позиционирајте го паралелниот граничник во предниот водечки жлеб **2** на масата за пила.
Сега паралелниот граничник може да го поместувате по жлеба.
– За фиксирање на паралелниот граничник притиснете ја затегнувачката дршка **35** надолу.

Монтирање на дополнителниот паралелен граничник (види слика D)

За сечење на тесни предмети и за сечење под вертикален агол на закосување мора да се монтира дополнителен паралелен граничник **37** на паралелниот граничник **10**.
По потреба, дополнителниот паралелен граничник може да се монтира на левата или десната страна на паралелниот граничник **10**.
За монтажа на сетот за прицврстување користете го „дополнителниот паралелен граничник“ **38**. (3 завртки за прицврстување, 3 подлошки, 3 пеперутка-навртки)
– Провлечете ги завртките за прицврстување низ страничните отвори на паралелниот граничник **10**.
Главите на завртките служат како водилка на дополнителниот паралелен граничник.
– Поместете го дополнителниот паралелен граничник **37** над главите на завртките за прицврстување.
– Поставете ги подлошките на завртките за прицврстување и затегнете ги завртките со помош на пеперутка-навртките .

Монтирање на аголниот граничник (види слики E1 – E2)

– Ставете ја шината **39** на аголниот граничник **3** во соодветните жлебови на водилката **5** на масата за пила.

За подобро налегнување на долгите делови за обработка аголниот граничник може да се прошири низ профилната шина **28** .

– По потреба монтирајте ја профилната шина со помош на сетот за прицврстување **40** на аголниот граничник.

Вшмукување на прав/струготини

Правта од материјалите како на пр. слоеви боја, некои видови дрво, минерали и метал може да биде штетна по здравјето. Допирањето или вдишувањето на таквата прав може да предизвика алергиски реакции и/или заболувања на дишните патишта на корисникот или лицата во околината.
Одредени честички прав како на пр. прав од даб или бука важат како канцерогени, особено доколку се во комбинација со дополнителни супстанци (хромат, средства за заштита на дрво). Материјалите што содржат азбест може да бидат обработувани само од страна на стручни лица.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 283 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Секогаш користете вшмукувач за прав.
– Погрижете се за добра проветреност на работното место.
– Се препорачува носење на маска за заштита при вдишувањето со класа на филтер P2.

Внимавајте на важечките прописи на Вашата земја за материјалот кој го обработувате.

Вшмукувачот за прав/струготини може да се блокира поради прав, струготини или скршени парчиња од делот што се обработува.

– Исклучете го електричниот уред и извлечете го струјниот приклучок од sидната дозна.
– Почекајте додека листот на пилата целосно не дојде во состојба на мирување.
– Откријте ја причината за блокада и отстранете ја.

► **Избегнувајте собирање прав на работното место.** Правта лесно може да се запали.

► **За да ја избегнете опасноста од пожар при сечење на алуминиум, испразнете го исфрлувачот на струготини и не користете вшмукувач на струготини.**

Празнење на исфрлувачот на струготини (види слика F)

За отстранување на искршените парчиња на делот што се обработува и големите струготини можете да го испразните исфрлувачот на струготини **31**.

– Исклучете го електричниот уред и извлечете го струјниот приклучок од sидната дозна.
– Почекајте додека листот на пилата целосно не дојде во состојба на мирување.
– Олабавете ја завртката за прицврстување **41** со клуч со внатрешна шестаголна глава **21**.
– Извлечете го исфрлувачот на струготини **31** и отстранете ги искршените парчиња на делот што се обработува и струготините.
– Повторно монтирајте го исфрлувачот на струготини на електричниот апарат.

Надворешно вшмукување (види слика G)

Употребете го испорачаниот адаптер за вшмукување **32**, за да приклучите вшмукувач за прав на исфрлувачот на струготини **31**.

– Прицврстете го адаптерот за вшмукување **32** и цревото на вшмукувачот за прав.
– За зголемување на капацитетот на вшмукување, со помош на Y-адаптерот (опрема), можете да приклучите вшмукувач за прав на млазниците за вшмукување **7**.

Вшмукувачот за прав мора да е соодветен на материјалот на парчето што се обработува.

При вшмукување на особено опасни по здравје, канцерогени или суви честички прав, користете специјален вшмукувач.

Фиксна или флексибилна монтажа

► **За да се овозможи безбедно ракување, електричниот апарат мора да се монтира пред употребата на рамна и стабилна работна површина (на пр. работна клупа).**

Монтажа на работна површина (види слика H)

– Зацврстете го електричниот апарат со соодветни шрафови на работната површина. За тоа служат отворите **12**.

Монтажа на Bosch-работна маса (види слика I)

Работните маси на Bosch (на пр. GTA 60 W, GTA 600) на електричниот апарат му нудат стабилност на секоја подлога со помош на ногарките што се подесливи во висина.

► **Прочитајте ги сите напомени за предупредување и упатства што се приложени кон работната маса.** Грешките настанати при непридржување до напомените за предупредување и упатствата може да предизвикаат електричен удар, пожар и/или тешки повреди.

► **Монтирајте ја прописно работната маса, пред да го монтирате електричниот уред.** Беспрекорната монтажа е важна за избегнување на ризикот од нејзино распаѓање.

– Монтирајте го електричниот апарат во транспортна положба на работната маса.

Менување на листови за пилата (види ги сликите J1 – J4)

► **Пред било каква интервенција на електричниот апарат, извлечете го струјниот приклучок од sидната дозна.**

► **При ставањето на листот на пилата носете заштитни ракавици.** Доколку го допрете листот на пилата постои опасност од повреда.

Употребувајте само листови за пила, чија максимално дозволена брзина е повисока од бројот на празни вртежи на вашиот електричен апарат.

Користете само листови за пила, кои одговараат на наведените податоци во ова упатство за употреба или се проверени според EN 847-1 и се соодветно означени.

Користете само листови за пила, што се препорачани од производителот на овој електричен апарат и со погодни за материјалот што сакате да го обработувате. Ова ќе спречи прекумерно загревање на запците на пилата за време на сечењето.

Вадење на листот од пилата

– Со одвртувач подигнете ја плочата за вметнување **24** од напред и извадете ја од отворот на алатот .
– Свртете ја курблата **19** во правец на стрелките на часовникот до граничникот, така што листот на пилата **26** се наоѓа во највизоката можна позиција над столот на пилата.
– Навалете ја заштитната хаубa **6.x** до крај кон назад.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 284 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Завртете ја затегнувачката навртка **42** со прстенестиот клуч **22** (23 mm) и истовремено затегнете го лостот за блокада на вретеното **43** додека не се вклопи.
– Држете го стегнат лостот за блокада на вретеното и завртете ја затегнувачката навртка во правец спротивен на стрелките на часовникот.
– Извадете ја стезната прирабница **44**.
– Извадете го листот за пилата **26**.

Монтирање на листот за пилата

Доколку е потребно, пред монтажата исчистете ги сите делови што треба да се монтираат.

– Ставете нов лист за пила на приклучната прирабница **46** на вретеното на алатот **45**.

Напомена: Не користете премали листови за пила. Процепот помеѓу листот за пилата и клинот за расцепување смее да изнесува максимум 5 mm.

► **При монтажата, внимавајте правецот на сечење на запците (правецот на стрелката на листот за пилата) да се совпаѓа со правецот на стрелката на заштитната хауба!**

– Поставете ги затегнувачката прирабница **44** и затегнувачката навртка **42**.
– Завртете ја затегнувачката навртка **42** со прстенестиот клуч **22** (23 mm) и истовремено затегнете го лостот за блокада на вретеното **43** додека не се вклопи.
– Затегнете ја затегнувачката навртка во правец на стрелките на часовникот. (вртежен момент на затегање околу 15 – 23 Nm).
– Повторно ставете ја плочата за вметнување **24**.
– Поместете ја заштитната хауба **6.x** надолу.

Употреба

► **Пред било каква интервенција на електричниот апарат, извлечете го струјниот приклучок од сидната дозна.**

Транспортна и работна позиција на листот за пилата

Позиција за транспорт

– Свртете го рачното тркало **18** во правец спротивен на стрелките на часовникот, додека запците од листот за пилата **26** не се најдат под масата за пила **9**.
– Повлечете ги продолжетоците на масата за пила **14** сосема навнатре.
Притиснете ја затегнувачката дршка **15** надолу.
На тој начин ќе се фиксира продолжетокот на масата за пила.

Останатите инструкции за транспорт видете ги на страна 288.

Работна позиција

– Свртете ја курблата **19** во правец на стрелките на часовникот, се додека запците на листот на пилата **26** не се наоѓаат над предметот за обработка.

Напомена: Осигурете се дека заштитната хауба е правилно позиционирана. При сечењето, таа секогаш мора да биде на делот што се обработува.

Подесување на закосениот агол

За да обезбедите прецизни резови мора да ги проверите основните поставки по интензивно користење на електричниот апарат и евентуално да ги подесите (види „Проверка на основните поставки и подесување“, страна 286).

Подесување на вертикалниот агол на закосување (лист за пилата) (види слика K)

Вертикалниот агол на закосување може да се постави во граници од −2° до 47°.

– Олабавете го лостот за блокада **17** во правец спротивен на стрелките на часовникот.

Напомена: Доколку целосно го олабавите лостот за блокада, листот за пилата ќе се навали во положба од околу 30° под влијание на силата на тежината.

– Повлечете го или притиснете го рачното тркало **18** по должина на кулисата додека показателот на агли **47** не го покаже саканиот агол на закосување.
– Држете го рачното тркало во оваа позиција и повторно затегнете го лостот за блокада **17**.

За брзо и прецизно подесување на стандардниот агол 0° и 45° предвидени се фабрички поставените граничници.

Подесување на хоризонталниот агол на закосување (аголен граничник) (види слика L)

Хоризонталните агли на закосување може да се подесат во граници од 60° (на левата страна) до 60° (на десната страна).

– Отпуштете го копчето за фиксирање **49**, доколку е затегнато.
– Свртете го аголниот граничник додека показателот на агол **50** не го покаже саканиот агол на закосување.
– Повторно зацврстете го копчето за фиксирање **49**.

Зголемување на масата за пила (види слика M)

Долгите делови што се обработуваат мора да се потпрат на слободниот крај или да се прицврстат.

– Повлечете ја затегнувачката дршка **15** за продолжетоците на масата за пила сосема нагоре.
– Извлечете го продолжетокот на масата за пила **14** до саканата должина.
– Притиснете ја затегнувачката дршка **15** надолу.
На тој начин ќе се фиксира продолжетокот на масата за пила.

Поставување на паралелниот граничник

Паралелниот граничник **10** може да се позиционира на левата страна (црна скала) или на десната страна (сребрена скала) од листот на пилата.
Ознаката на лупата **27** го покажува поставеното растојание на паралелниот граничник кон листот за пилата на скалата **1**.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 285 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Позиционирајте го паралелниот граничник на саканата страна на листот за пилата (види „Монтирање на паралелниот граничник“, страна 282).

при неизвлечена маса за пила

– Олабавете ја затегнувачката дршка **35** на паралелниот граничник **10**.
  Поместувајте го паралелниот граничник сè додека ознаката во лупата **27** не го покаже саканото растојание до листот на пилата.
  При неизвлечена маса за пила важи долниот натпис на сребрената скала **1**.
– За фиксирање повторно притиснете ја затегнувачката дршка **35** надолу.

при извлечена маса за пила (види слика N)

– Позиционирајте го паралелниот граничник десно од листот за пилата.
  Поместувајте го паралелниот граничник додека ознаката во лупата **27** не покаже на долната скала 26 cm.
  За фиксирање повторно притиснете ја затегнувачката дршка **35** надолу.
– Повлечете ја затегнувачката дршка **15** за продолжетоците на масата за пила сосема нагоре.
– Повлекувајте го продолжетокот на масата за пила **14** кон надвор додека показателот на растојание **51** не го покаже саканото растојание кон листот на пилата на горната скала.
– Притиснете ја затегнувачката дршка **15** надолу.
  На тој начин ќе се фиксира продолжетокот на масата за пила.

Подесување на дополнителниот паралелен граничник (види слика O)

За сечење на тесни предмети и за сечење под вертикален агол на закосување мора да се монтира дополнителен паралелен граничник **37** на паралелниот граничник **10**.

По потреба, дополнителниот паралелен граничник може да се монтира на левата или десната страна на паралелниот граничник **10**.

Деловите за обработка може да се заглават помеѓу паралелниот граничник и листот за пилата при сечењето и да ги зафати и исфрли листот за пилата којшто се движи нагоре.

Затоа дополнителниот паралелен граничник наместете го на тој начин што крајот на водилката ќе завршува во полето помеѓу предниот забец на листот за пилата и предниот раб на клинот за расцепување.

– Олабавете ги сите пеперутка-навртки и поместете го дополнителниот паралелен граничник додека двете предни завртки ќе служат за прицврстување.
– Повторно затегнете ги пеперутка-завртките.

Подесување на клинот за расцепување

Клинот за расцепување **25** спречува, да листот на пилата **26** се заглавува во засекот. Во спротивно постои опасност на повратен удар, доколку листот на пилата се закачува на предметот за обработка.

Затоа секогаш внимавајте, клинот за расцепување да биде правилно поставен:

– Радијалниот процеп помеѓу листот на пилата и клинот за расцепување може да биде максимално 5 mm.
– Дебелината на клинот за расцепување мора да биде помала од ширината на сечењето и поголема од основната дебелината на листот.
– Клинот за расцепување мора секогаш да биде во една линија со листот на пилата.
– За нормални сечења за раздвојување клинот за расцепување мора секогаш да биде во највисоката можна позиција.

Електричниот алат се испорачува со правилно поставен клин за расцепување.

Поставка на висината на клинот за расцепување (види слика P)

За сечење на жлебови мора да ја поставете висината на клинот за расцепување.

► **Користете го електричниот алат за правење жлебови или засеци само со соодветен заштитен уред (на пр. тунелска заштитна хауба, притисен чешел).**

– Олабавете го затегнувачкиот лост **8.1** или завртката за затворање **8.2**, колку да може заштитната хауба **6.x** да се извлече малку од жлебот во клинот за расцепување **25**.
  За да ја заштитите заштитната хауба од оштетувања, сместете ја во соодветниот држач **33** на куќиштето (погледнете ја и сликата Y1).
– Свртете ја курблата **19** во правец на стрелките на часовникот до граничникот, така што листот на пилата **26** се наоѓа во највизоката можна позиција над столот на пилата.
– Поместете го клинот за расцепување **25** до крај надолу.

Ставање во употреба

► **Внимавајте на електричниот напон!** Напонот на изворот на струја мора да одговара на оној кој е наведен на спецификационата плочка на електричниот уред.

Вклучување (види слика Q1)

За да се заштеди енергија, вклучувајте го електричниот алат само доколку го користите.

– Преклопете го сигурносниот поклопец **20** нагоре.
– За ставање во употреба, притиснете на зеленото копче за вклучување **52**.
– Повторно склопете го сигурносниот поклопец **20** надолу.

Исклучување (види слика Q2)

– Притиснете на сигурносниот поклопец **20**.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 286 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Прекин на струја

Прекинувачот за вклучување-исклучување е таканаречен прекинувач за нулта напон, кој спречува рестартирање на електричниот апарат по прекин на струја (на пр. извлекување на струјниот кабел за време на работата).

За да може повторно да го користите електричниот апарат, одново притиснете на зеленото копче за вклучување **52**.

Совети при работењето

Општи напомени за сечење

- ▶ **При сите резови најпрво мора да се осигурате, дека листот на пилата во ниеден момент нема да ги допре граничниците или другите делови на уредот.**
- ▶ **Користете го електричниот алат за правење жлебови или засеци само со соодветен заштитен уред (на пр. тунелска заштитна хауба, притисен чешел).**
- ▶ **Не го користете електричниот апарат за правење процепи (жлебови во делот што се обработува).**

Заштитете го листот за пилата од удари. Не го изложувајте листот за пилата на страничен притисок.

Клинот за расцепување мора да биде во права линија со листот за пилата, за да се избегне заглавување на делот што се обработува.

Не обработувајте искривени делови. Делот што се обработува мора да има секогаш прав раб за поставување на паралелниот граничник.

Секогаш чувајте ја подвижната водечка летва на електричниот апарат.

Позиција на корисникот (види слика R)

- ▶ **Не се поставувајте во една линија со листот за пилата пред електричниот апарат, туку секогаш странично од листот за пилата.** На тој начин, вашето тело е заштитено од можен повратен удар.
- – Држете ги дланките прстите и рацете подалеку од ротирачкиот лист за пилата.

Притоа внимавајте на следниве напомени:
- – Предметот за обработка држете го безбедно со двете раце и цврсто притиснете го на столот на пилата.
- – За тесни парчиња и за сечење на вертикални агли на закосување секогаш користете ја испорачаната подвижна водечка летва **23** и дополнителниот паралелен граничник **37**.

Максимални димензии на делот што се обработува

вертикален агол на закосување	макс. висина на делот што се обработува [mm]
0°	79
45°	56

Сечење

Сечење на прави резови

- – Поставете го паралелниот граничник **10** на саканата ширина на резот. (види „Поставување на паралелниот граничник“, страна 284)
- – Поставете го делот што се обработува на масата за пилата пред заштитната хауба **6.x**.
- – Подигнете го или спуштете го листот за пилата со курблата **19** нагоре или надолу, така што горните запци на пилата ќе стојат околу 5 mm над горната површина на делот што се обработува.
- – Поставете ја заштитната хауба според висината на предметот за обработка.
  Заштитната хауба при сечење мора секогаш да стои лабаво на предметот за обработка.
- – Вклучете го електричниот апарат.
- – Сечете го делот што се обработува со ист притисок.
- – Исклучете го електричниот апарат и почекајте додека листот за пилата не дојде целосно во состојба на мирување.

Сечење на вертикални агли на закосување

- – Поставете го саканиот вертикален агол на закосување. (види „Подесување на вертикалниот агол на закосување“, страна 284)
- – Следете ги работните чекори во делот „Сечење на прави резови“.

Сечење на хоризонтални агли на закосување (види слика S)

- – Поставете го саканиот хоризонтален агол на закосување. (види „Подесување на хоризонталниот агол на закосување“, страна 284)
- – Поставете го делот за обработка на профилната шина **28**.
  Профилот не смее да се наоѓа во линијата на сечење. Во ваков случај извадете ја назабената навртка **53** и поместете го профилот.
- – Подигнете го или спуштете го листот за пилата со курблата **19** нагоре или надолу, така што горните запци на пилата ќе стојат околу 5 mm над горната површина на делот што се обработува.
- – Поставете ја заштитната хауба според висината на предметот за обработка.
  Заштитната хауба при сечење мора секогаш да стои лабаво на предметот за обработка.
- – Вклучете го електричниот апарат.
- – Притиснете го делот за обработка со едната рака на профилната шина и со другата рака полека притиснете го аголниот граничник на копчето за фиксирање **49** во водечкиот жлеб **5** кон напред.
- – Исклучете го електричниот апарат и почекајте додека листот за пилата не дојде целосно во состојба на мирување.

Проверка на основните поставки и подесување

За да обезбедите прецизни резови мора да ги проверите основните поставки по интензивно користење на електричниот апарат и евентуално да ги подесите.
За тоа ви е потребно искуство и соодветен специјален алат.

Сервисната служба на Bosch оваа работа ја води прецизно и доверливо.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 287 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Подесување на граничниците за стандарден агол на закосување 0°/45° (вертикално)

– Подесете го електричниот апарат во работна позиција.
– Поставете го еден вертикален агол на закосување на листот на пилата од 0°.
– Навалете ја заштитната хауба **6.x** до крај кон назад.

Проверете: (види слика T1)
– Поставете го агломерот на 90° и ставете го на масата за пилата **9**.

Кракот на агломерот мора да биде прецизен по целата должина со листот на пилата **26**.

Поставување: (види слика T2)
– Олабавете ја завртката **54**.
На тој начин ќе може да се помести 0°-граничник **55**.
– Олабавете го лостот за блокада **17**.
– Поместувајте го рачното тркало **18** кон 0°-граничникот, додека кракот на аголното мерило не биде рамен по целата должина на листот на пилата.
– Држете го рачното тркало во оваа позиција и повторно затегнете го лостот за блокада **17**.
– Повторно затегнете ја завртката **54**.

Доколку показателот на агли **47** по подесувањето не е во линија со 0°-ознаката на скалата **48**, олабавете ја завртката **56** со обичен крстест одвртувач и насочете го показателот на агли по должина на 0°-ознаката.

Повторете ги горе наведените работни чекори соодветно и за вертикален агол на закосување од 45° (олабавете ја завртката **57**; подесете го 45°-граничник **58**). Притоа показателот на агли **47** не смее повторно да се поместува.

Паралелност на листот на пилата со водечките жлебови на аголниот граничник (види слика U)

– Подесете го електричниот апарат во работна позиција.
– Навалете ја заштитната хауба **6.x** до крај кон назад.

Проверете:
– Со еден молив означете го првиот лев забец на пилата којшто може да се види одзади над плочата за вметнување.
– Поставете го аголното мерило на 90° и наместете го на работ на водечкиот жлеб **5**.
– Поместувајте го кракот на аголното мерило додека не ги допре означените запци на пилата и прочитајте го растојанието помеѓу листот на пилата и водечкиот жлеб.
– Вртете го листот на пилата додека означениот забец не застане однапред над плочата за вметнување.
– Поместувајте го аголното мерило по должина на водечкиот жлеб до означениот забец на пилата.
– Повторно измерете го растојанието меѓу листот на пилата и водечкиот жлеб.

Двете измерени растојанија мора да бидат идентични.

Поставување:
– Олабавете ги завртките со внатрешна шестаголна глава **59** на предната страна под масата за пила и завртките со внатрешна шестаголна глава **60** на задната страна под масата за пила со испорачаниот клуч со внатрешна шестаголна глава **21**.
– Внимателно движете го листот на пилата додека не дојде паралелно со водечкиот жлеб **5**.
– Повторно затегнете ги сите завртки **59** и **60**.

Подесување на показателот на растојание на масата за пила (види слика V)

– Позиционирајте го паралелниот граничник десно од листот за пилата.
Поместувајте го паралелниот граничник додека ознаката во лупата **27** не покаже на долната скала 26 cm.
За фиксирање повторно притиснете ја затегнувачката дршка **35** надолу.
– Олабавете ја затегнувачката дршка **15** и извлечете го продолжетокот на масата за пила до крај.

Проверете:
Показателот на растојание **51** на горната скала **1** мора да покажува идентична вредност како ознаката во лупата **27** на долната скала **1**.

Поставување:
– Олабавете ја завртката **61** со крстест одвртувач и насочете го показателот на растојание **51** по должина на 26-cm-ознаката на горната скала **1**.

Подесување на паралелноста на паралелниот граничник (види слика W)

– Подесете го електричниот апарат во работна позиција.
– Навалете ја заштитната хауба **6.x** до крај кон назад.
– Олабавете ја затегнувачката дршка **35** на паралелниот граничник и поместувајте ја додека не го допре листот на пилата.

Проверете:
Паралелниот граничник **10** мора да го допира листот на пилата по целата должина.

Поставување:
– Олабавете ги завртките со внатрешна шестаголна глава **71** со испорачаниот клуч со внатрешна шестаголна глава **21**.
– Внимателно поместувајте го паралелниот граничник**10**, додека не го допре листот на пилата по целата должина.
– Држете го паралелниот граничник во оваа позиција и повторно притиснете ја затегнувачката дршка **35** надолу.
– Затегнете ги Внатрешен шестаголен завртките **71** повторно цврсто.

Поставување на силата на затегање на паралелниот граничник

Затегнувачката сила на паралелниот граничник **10** може да попушти по честата употреба.

– Цврсто затегнувајте ја завртката за подесување **70** додека паралелниот граничник не се фиксира на масата за сечење.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 288 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Подесување на лупата на паралелниот граничник (види слика W)

– Подесете го електричниот апарат во работна позиција.
– Навалете ја заштитната хауба **6.x** до крај кон назад.
– Поместувајте го паралелниот граничник **10** од десната страна додека не го допре листот на пилата.

Проверете:
Ознаката на лупата **27** мора да биде во една линија со 0°-ознаката на скалата **1**.

Поставување:
– Олабавете ја завртката **62** со крстест одвртувач и центрирајте го показателот на растојание по должина на 0°-ознаката.

Подесување на нивото на плочата за вметнување (види слика X)

Проверете:
Предната страна на плочата за вметнување **24** мора да биде во рамна линија со или малку под масата за пилата, а задната страна мора да биде во рамна линија со или малку над масата за пилата.

Поставување:
– Извадете ја плочата за вметнување **24**.
– Со клучот со внатрешна шестаголна глава **64** подесете го правилното ниво на четирите завртки за подесување **63**.

Складирање и транспорт

Чување на елементите на уредот (погледнете ги сликите Y1 – Y6)

Електричниот апарат Ви нуди можност сигурно да ги прицврстите елементите на уредот при чување.

– Извадете го дополнителниот паралелен граничник **37** од паралелниот граничник **10**.
– Сите олабавени делови на уредот ставете ги во депото за чување на куќиштето. (погледнете ја табелата)

Слика	Елемент на уредот	Депо за чување
Y1	Заштитна хауба **6.x**	закачете ја во жлебот на држачот **33** и затегнете ја со затегнувачкиот лост **8.1** или завртката за затворање **8.2**
Y2	Сет за прицврстување на „дополнителниот паралелен граничник“ **38**	осигурете го во држачите **65**
Y2	Адаптер за вшмукување **32**	вовлечете го во стегите **66**
Y3	Прстенест клуч **22**	прицврстете го со навртката за прицврстување **67** во депото на алатот
Y3	Подвижна водечка летва **23**	закачете го над навртката за прицврстување **67** и прицврстете го со поместување
Y4	Паралелен граничник **10**	свртете го, закачете го од долу во шините-водилки и фиксирајте ја затегнувачката дршка **35**
Y5	Внатрешен шестаголен клуч **21** Внатрешен шестаголен клуч **64**	вовлечете го во држачите **68**
Y5	Аголен граничник **3**	вовлечете го во стегите **69**
Y6	Дополнителен паралелен граничник **37**	вовлечете го во стегите **30** (кратката страна нагоре; долгата страна наназад)

Носење на електричниот апарат

Пред транспортот на електричниот апарат мора да ги извршите следните чекори:
– Подесете го електричниот апарат во транспортна позиција. (види „Позиција за транспорт“, страна 284)
– Отстранете ги деловите на опремата, кои не може цврсто да се монтираат на електричниот апарат. Неискористените листови за пила, доколку сакате да ги транспортирате ставете ги во затворена кутија.
– Притиснете го продолжетокот на масата за пила **14** сосема навнатре и притиснете ја затегнувачката дршка **15** за фиксирање надолу.
– Завиткајте го струјниот кабел околу држачот за кабел **29**.
– За подигање или транспортирање користете ги жлебовите за држење **4** или рачката за носење **13**.

▶ **За транспортирање на електричниот апарат, користете ги секогаш уредите за транспорт, а не заштитните уреди.**

▶ **Електричниот апарат секогаш треба да го носат две лица, за да се избегнат болките во грбот.**

Одржување и сервис

Одржување и чистење

▶ **Пред било каква интервенција на електричниот апарат, извлечете го струјниот приклучок од сидната дозна.**

Доколку е потребно користење на приклучен кабел, тогаш набавете го од Bosch или специјализирана продавница за Bosch-електрични апарати, за да го избегнете загрозувањето на безбедноста.

Чистење

– Одржувајте ја чистотата на електричниот апарат и отворите за проветрување, за да може добро и безбедно да работите.
– Отстранете ја правта и струготините со издувување со компресиран воздух или со четка по секоја работна постапка.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 289 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Подмачкување на електричниот апарат

Средство за подмачкување
Моторно масло SAE 10/SAE 20

– По потреба намастете го електричниот апарат на означените места. (види слика Z)

Овластената сервисна служба на Bosch овие работи ги извршува брзо и доверливо.

Материјалот за подмачкување и чистење отстранете го на еколошки прифатлив начин. Внимавајте на законските прописи.

Мерки за намалување на бучавата

Мерки на производителот:
– Фин старт
– Испорака со лист за пилата специјално развиен за намалување на бучавата

Мерки на корисникот:
– Монтажа без многу вибрации на стабилна работна површина
– Примена на листови за пила со функција на намалување на бучавата
– Редовно чистење на листот за пилата и електричниот апарат

Опрема

	Број на дел/ артикл
Вреќичка за прав	2 605 411 205
Y-адаптер TSVH 3	2 610 015 513
Аголен граничник	2 610 015 507
Подвижна водечка летва	2 610 015 022
Работна подлога GTA 60 W	0 601 B12 000
Работна подлога GTA 600	0 601 B22 001
Листови за пилата за дрво и плочести материјали, панели и лајсни	
Лист за пилата 254 x 30 мм, 40 запци	2 608 640 443
Лист за пилата 254 x 30 мм, 60 запци	2 608 640 444

Сервисна служба и совети при користење

Сервисната служба ќе одговори на Вашите прашања во врска со поправката и одржувањето на Вашиот производ како и резервните делови. Експлозивен цртеж и информации за резервни делови ќе најдете на:
www.bosch-pt.com
Тимот за советување при користење на Bosch ќе ви помогне доколку имате прашања за нашите производи и опрема.

За сите прашања и нарачки на резервни делови, Ве молиме наведете го 10-цифрениот број од спецификационата плочка на производот.

Македонија

Д.Д.Електрис
Сава Ковачевиќ 47Њ, број 3
1000 Скопје
Е-пошта: dimce.dimcev@servis-bosch.mk
Интернет: www.servis-bosch.mk
Тел./факс: 02/ 246 76 10
Моб.: 070 595 888

Отстранување

Електричните апарати, опремата и амбалажите треба да се отстранат на еколошки прифатлив начин.

Не ги фрлајте електричните апарати во домашната канта за ѓубре!

Само за земји во рамки на ЕУ

Според Европската регулатива 2012/19/EU за електрични и електронски уреди и нивна национална употреба, електричните апарати што се вон употреба мора одделно да се собираат и да се рециклираат на еколошки прифатлив начин.

Се задржува правото на промена.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 290 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Srpski

Uputstva o sigurnosti

Opšta upozorenja za električne alate

⚠ UPOZORENJE Pri upottrebi električnih alata mora se obratiti pažnja na sledeće osnovne sigurnosne mere radi zaštite od električnog udara, opasnosti od povreda i požara.

Čitajte sva ova upozorenja, pre nego što koristite ovaj električni alat i čuvajte dobro sigurnosna uputstva.

Pojam upotrebljen u sigurnosnim upozorenjima „električni alat“ odnosi se na električne alate sa radom na mreži (sa mrežnim kablom) i na električne alate sa radom na akumulator (bez mrežnog kabla).

Sigurnost na radnom mestu

- **Držite Vaše radno područne čisto i dobro osvetljeno.** Nered ili neosvetljena radna područja mogu voditi nesrećama.
- **Ne radite sa električnim alatom u okolini ugroženoj eksplozijom, u kojoj se nalaze zapaljive tečnosti, gasovi ili prašine.** Električni alati prave varnice koje mogu zapaliti prašinu ili isparenja.
- **Držite podalje decu i druge osobe za vreme korišćenja električnog alata.** Prilikom rada možete izgubiti kontrolu nad aparatom.

Električna sigurnost

- **Priključni utikač električnog alata mora odgovarati utičnici. Utikač nesme nikako da se menja. Ne upotrebljavajte adaptere utikača zajedno sa električnim alatima zaštićenim uzemljenjem.** Ne promenjeni utikači i odgovarajuće utičnice smanjuju rizik električnog udara.
- **Izbegavajte kontakt telom sa uzemljenim površinama kao cevi, grejanja, šporet i rashladni ormani.** Postoji povećani rizik od električnog udara ako je Vaše telo uzemljeno.
- **Držite aparat što dalje od kiše ili vlage.** Prodor vode u električni alat povećava rizik od električnog udara.
- **Ne nosite električni alat za kabl, ne vešajte ga ili ne izvlačite ga iz utičnice. Držite kabl dalje od vreline, ulja, oštrih ivica ili delova aparata koji se pokreću.** Oštećeni ili uvrnuti kablovi povećavaju rizik električnog udara.
- **Ako sa električnim alatom radite u prirodi, upotrebljavajte samo produžne kablove koji su pogodni za spoljnu upotrebu.** Upotreba produžnog kabla uzemljenog za spoljnu upotrebu smanjuje rizik od električnog udara.
- **Ako rad električnog alata ne može da se izbegne u vlažnoj okolini, koristite prekidač strujne zaštite pri kvaru.** Upotreba prekidača strujne zaštite pri kvaru smanjuje rizik od električnog udara.

Sigurnost osoblja

- **Budite pažljivi, pazite na to, šta radite i idite razumno na posao sa Vašim električnim alatom. Ne koristite električni alat ako ste umorni ili pod uticajem droge, alkohola ili lekova.** Momenat nepažnje kod upotrebe električnog alata može voditi ozbiljnim povredama.
- **Nosite ličnu zaštitnu opremu i uvek zaštitne naočare.** Nošenje lične zaštitne opreme, kao maske za prašinu, sigurnosne cipele koje ne kližu, zaštitni šlem ili zaštitu za sluh, zavisno od vrste i upotrebe električnog alata, smanjuju rizik od povreda.
- **Izbegavajte nenamerno puštanje u rad. Uverite se da je električni alat isključen, pre nego što ga priključite na struju i/ili na akumulator, uzmete ga ili nosite.** Ako prilikom nošenja električnog alata držite prst na prekidaču ili aparat uključen priključujete na struju, može ovo voditi nesrećama.
- **Uklonite alate za podešavanje ili ključeve za zavrtnje, pre nego što uključite električni alat.** Neki alat ili ključ koji se nalazi u rotirajućem delu aparata, može voditi nesrećama.
- **Izbegavajte nenormalno držanje tela. Pobrinite se uvek da stabilno stojite i održavajte u svako doba ravnotežu.** Na taj način možete bolje kontrolisati električni alat u neočekivanim situacijama.
- **Nosite pogodnu odeću. Ne nosite široku odeću ili nakit. Držite kosu, odeću i rukavice dalje od pokretnih delova.** Opušteno odelo, dugu kosu ili nakit mogu zahvatiti rotirajući delovi.
- **Ako mogu da se montiraju uredjaji za usisavanje i skupljanje prašine, uverite se da li su priključeni i upotrebljeni kako treba.** Upotreba usisavanja prašine može smanjiti opasnosti od prašine.

Brižljiva upotreba i ophodjenje sa električnim alatima

- **Ne preopterećujte aparat. Upotrebljavajte za Vaš posao električni alat odredjen za to.** Sa odgovarajućim električnim alatom radite bolje i sigurnije u navedenom području rada.
- **Ne koristite nikakav električni alat čiji je prekidač u kvaru.** Električni alat koji se ne može više uključiti ili isključiti, je opasan i mora se popraviti.
- **Izvucite utikač iz utičnice i/ili uklonite akumulator pre nego što preduzmete podešavanja na aparatu, promenu delova pribora ili ostavite aparat.** Ova mera opreza sprečava nenameran start električnog alata.
- **Čuvajte nekorišcene električne alate izvan dometa dece. Ne dozvoljavajte korišcenje aparata osobama koje ne poznaju aparat ili nisu pročitale ova uputstva.** Električni alati su opasni, kada ih koriste neiskusne osobe.
- **Održavajte brižljivo električni alat. Kontrolišite da li pokretni delovi aparata besprekorno funkcionišu i ne „lepe“, da li su delovi polomljeni ili su tako oštećeni da je oštećena funkcija električnog alata. Popravite ove oštećene delove pre upotrebe.** Mnoge nesreće imaju svoje uzroke u loše održavanim električnim alatima.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 291 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

- **Održavajte alate za sečenja oštre i čiste.** Brižljivo održavani alati za sečenja sa oštrim ivicama manje „slepljuju“ i lakše se vode.
- **Upotrebljavajte električni alat, pribor, alate koji se umeću itd. prema ovim uputstvima. Obratite pažnju pritom na uslove rada i posao koji morate obaviti.** Upotreba električnih alata za druge namene koje nisu predvidjene, može voditi opasnim situacijama.

Servisi

- **Neka Vam Vaš električni alat popravlja samo kvalifikovano osoblje i samo sa originalnim rezervnim delovima.** Tako se obezbedjuje, da ostane sačuvana sigurnost aparata.

Bezbednosne napomene za stone kružne testere

- **Nikada nemojte nagaziti električni alat.** Mogu nastupiti ozbiljne povrede, ako se električni alat iskrene ili ako omaškom dodjete u kontakt sa listom testere.
- **Uverite se da zaštitna hauba propisno funkcioniše i može slobodno da se pokreće.** Podesite zaštitnu haubu uvek tako, da ona pri testerisanju opušteno naleže na radni komad. Ne stežite nikada zaštitnu haubu u otvorenom stanju.
- **Ne idite sa svojim rukama u područja testere, dok električni alat radi.** Pri kontaktu sa listom testere postoji opasnost od povreda.
- **Ne hvatajte nikada iza lista testere, da bi držali radni komad, ukloniti piljevinu drveta ili iz drugih razloga.** Rastojanje Vaše ruke od lista testere koji se okreće je pritom suviše malo.
- **Prinosite radni komad samo listu testere koji se okreće.** Inače postoji opanost od povratnog udarca, ako se list testere zakači u radnom komadu.
- **Držite drške suve, čiste i bez ulja i masti.** Masne, nauljene drške su klizave i utiču na gubitak kontrole.
- **Upotrebljavajte električni alat samo ako je radna površina sve do radnog komada koji treba da se obradjuje slobodna od svih alata za podešavanje, piljevine drveta, itd.** Mali komadi drveta ili drugi predmeti koji dolaze u kontakt sa rotirajućim listom testere, mogu pogoditi radnika velikom brzinom.
- **Testerišite uvek samo jedan radni komad.** Radni komadi jedan iznad drugog ili pored drugog mogu blokirati list testere ili se za vreme testerisanja uzajamno pomerati.
- **Uvek koristite paralelni ili ugaoni graničnik.** Ovo poboljšava tačnost testerisanja i smanjuje mogućnost, da list testere zakačinje.
- **Električni alat koristite za porubljivanje ili izradu žljebova samo sa odgovarajućim zaštitnim elementom (npr. zaštitnom haubom, potisnim češljem).**
- **Ne upotrebljavajte električni alat za prosecanje (žljebovi uradjeni u radnom komadu).**
- **Upotrebljavajte električni alat samo za materijale, koji su navedeni u preporuci za korišćenje.** Električni alat može inače da se preoptereti.
- **U slučaju da se list testere zaglavljuje, isključite električni alat i držite merni alat mirno sve dok se list testere ne zaustavi.Da bi izbegli povratan udarac, sme se merni alat pokretati tek posle zaustavljanja lista testere.** Uklonite uzrok za zaglavljivanje lista testere pre nego što ponovo startujete električni alat.
- **Ne upotrebljavajte tupe, naprsle, izvijene ili oštećene listove testere.** Listovi testere sa tupim ili pogrešno ispravljenim zubima prouzrokuju usled suviše uzanog procepa testere povećano habanje, stezanje lista testere i povratni udarac.
- **Nosite pri montaži lista testere zaštitne rukavice.** Pri dodiru lista testere postoji opasnost od povrede.
- **Upotrebljavajte uvek listove testere prave veličine i sa odgovarajućim prihvatnim otvorom (na primer u obliku romba ili okrugao).** Listovi testere koji ne odgovaraju montažnim delovima testere, okreću se ekscentrično i utiču na gubitak kontrole.
- **Ne upotrebljavajte listove testere od visoko legiranog brzo režućeg čelika (HSS-čelik).** Takvi listovi testere mogu lako da se slome.
- **Ne hvatajte list testere posle rada, pre nego što se ohladi.** List testere se pri radu veoma ugreje.
- **Držite Vaše radno mesto čisto.** Mešavine materijala su posebno opasne. Prašina od lakog metala može goreti ili eksplodirati.
- **Ne upotrebljavajte alat nikada bez uložne ploče. Promenite uložnu ploču u kvaru.** Bez besprekorne uložne ploče možete se povrediti na list testere.
- **Kontrolišite redovno kabl i neka Vam oštećeni kabl popravlja samo stručni servis za Bosch-električne alate. Zamenite oštećene produžne kablove.** Time se obezbedjuje, da ostane sačuvana sigurnost električnog alata.
- **Čuvajte nekorišćeni električni alat sigurno. Mesto čuvanja mora biti suvo i da se može zaključavati.** Ovo sprečava da se električni alat ošteti čuvanjem ili da ga koriste neupućene osobe.
- **Ne napuštajte alat nikada pre nego se potpuno zaustavi.** Ne zaustavljeni upotrebljeni alati mogu prouzrokovati povrede.
- **Ne koristite električni alat sa oštećenim kablom. Ne dodirujte oštećeni kabl i izvucite mrežni utikač ako je kabl za vreme rada oštećen.** Oštećeni kabl povećava rizik od električnog udara.

Simboli

Sledeći simboli mogu biti od značaja za upotrebu Vašeg električnog alata. Zapamtite molimo simbole i njihovo značenje. Prava interpretacija simbola pomoći će Vam da bolje i sigurnije koristite električni alat.

Simboli i njihovo značenje	
	Ne idite sa svojim rukama u područja testere, dok električni alat radi. Pri kontaktu sa listom testere postoji opasnost od povreda.

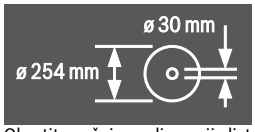
OBJ_BUCH-1325-004.book Page 292 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Simboli i njihovo značenje

Nosite zaštitnu masku za prašinu.

Nosite zaštituza sluh. Delovanje galame može uticati na gubitak sluha.

Nosite zaštitne naočare.

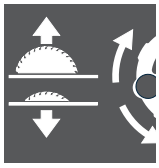


Obratite pažnju na dimenzije lista testere. Prečnik otvora mora odgovarati bez zazora vretenu alata. Ukoliko je neophodno korišćenje redukcionih prstenova, obratite pažnju da dimenzije redukcionog prstena odgovaraju zadebljanju izvornog lista i prečniku otvora lista testere, kao i prečniku vretena alata. Koristite po mogućstvu redukcione prstenove koji su isporučeni zajedno sa listovima testere.

Pazite pri promeni lista testere na to, da širina proreza nije manja od 2,3 mm i debljina odnovnog lista ne veća od 2,3 mm. Inače postoji opasnost da se klin za prorez (2,3 mm) zaglavi u radnom komadu.

Maksimalno moguća visina radnog komada iznosi 79 mm.

leva strana

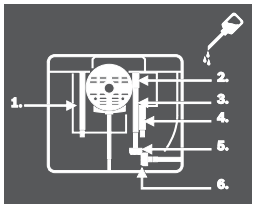


Pokazuje pravac okretanja ručnog točka na spuštanje (**Pozicija za transport**) i podizanje (**Radna pozicija**) lista testere.

desna strana

Pokazuje položaj poluge za blokadu a za utvrdjivanje lista testere i pri podešavanju vertikalnog ugla iskošenja (list testere se može iskretati).

Simboli i njihovo značenje



Pri potrebi nauljite električni alat na prikazanim mestima.

Opis proizvoda i rada

Čitajte sva upozorenja i uputstva. Propusti kod pridržavanja upozorenja i uputstava mogu imati za posledicu električni udar, požar i/ili teške povrede.

Upotreba prema svrsi

Električni alat je odredjen, da kao stacionarni uredjaj izvodi preseke po dužini i pokreko sa pravim tokom presecanja u tvrdom i mekom drvetu kao i ivericama i pločama od vlakana. Pritom su mogući uglovi iskošenja od – 60° do +60° kao i vertikalni uglovi iskošenja od –2° do 47°.

Kod upotrebe odgovarajućih listova testere moguće je testerisanje aluminijumskih profila i plastike.

Komponente sa slike

Označavanje brojevima kompenenti sa slika odnosi se na prikaz električnog alata na grafičkim stranama.

1 Skala za rastojanje lista testere od paralelnog graničnika **10**
2 Žljeb vodjice za paralelni graničnik **10**
3 Ugaoni graničnik
4 Žljeb za zahvatanje
5 Žljeb vodjice za ugaoni graničnik
6.1 Zaštitna hauba sa polugom za stezanje*
6.2 Zaštitna hauba sa zavrtnjem za stezanje i bočnom zaštitom.*
7 Usisna štucna na zaštitnoj haubi
8.1 Poluga za stezanje radi fiksiranja zaštitne haube **6.1**
8.2 Poluga za stezanje radi fiksiranja zaštitne haube **6.2**
9 Postolje testere
10 Paralelni graničnik
11 V-žljev vodjice na stolu testere za paralelni graničnik
12 Otvori za montažu
13 Hvataljka za nošenje
14 Produžetak stola testere
15 Zatezna drška za produžetak stone testere
16 Spojnica za pričvršćivanje za radni sto GTA 600
17 Poluga za blokadu i podešavanje vertikalnog ugla iskošenja
18 Ručni točak
19 Poluga za podizanje i spuštanje lista testere

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 293 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

20 Sigurnosni poklopac prekidača za uključivanje-isključivanje
21 Šestougaoni ključ (5 mm)
22 Cevasti ključ (23 mm)
23 Pokretni kliše
24 Uložna ploča
25 Klin za procep
26 List testere
27 Lupa
28 Profilna šina
29 Držač kabla
30 Stega za držanje radi čuvanja dodatnog paralelnog graničnika
31 Izbacivanje piljevine
32 Adapter za usisavanje
33 Držač za čuvanje zaštitne haube
34 Ispusti za uložnu ploču
35 Zatezna drška paralelnog graničnika
36 V-vodjica paralelnog graničnika
37 Dodatak-paralelni graničnik
38 Set za pričvršćivanje „dodatnog paralelnog graničnika“
39 Šina vodjica ugaonog graničnika
40 Set za pričvršćivanje „profilna šina“
41 Zavrtanj za pričvršćivanje izbacivanja piljevine
42 Zatezna navrtka
43 Poluga za blokiranje vretena
44 Zatezna prirubnica
45 Vreteno alata
46 Prirubnica za prihvat
47 Pokazivač ugla (vertikalan)
48 Skala za ugao iskošenja (vertikalan)
49 Dugme za fiksiranje za željeni ugao iskošenja (horizontalan)
50 Pokazivač ugla na ugaonom graničniku
51 Pokazivač rastojanja stola testere
52 Taster za uključivanje
53 Nareckana navrtka profilne šine
54 Krstasti zavrtanj za podešavanje graničnika **55**
55 Graničnik za 0°-ugao iskošenja (vertikalan)
56 Zavrtanj za pokazivač ugla (vertikalan)
57 Krstasti zavrtanj za podešavanje graničnika **58**
58 Graničnik za 45°-ugao iskošenja (vertikalan)
59 Imbus zavrtnji (5 mm) napred za podešavanje paralelnosti lista testere
60 Imbus zavrtnji (5 mm) pozadi za podešavanje palalelnosti lista testere
61 Zavrtanj za pokazivač rastojanja stola testere
62 Zavrtanj za pokazivač rastojanja paralelnog graničnika
63 Zavrtanj za baždarenje uložne ploče
64 Šestougaoni ključ (2 mm)
65 Držač za čuvanje seta za pričvršćivanje „dodatnog paralelnog graničnika“
66 Stega držač za čuvanje usisnog adapera
67 Navrtka za pričvršćivanje za okasti ključ i za vešanje kliznog nosača
68 Držač za čuvanje imbus ključa
69 Stega držač za čuvanje ugaonog graničnika
70 Zavrtanj za podešavanje sile zatezanja paralelnog graničnika
71 Šestougaoni zavrtnji (5 mm) za podešavanje paralelnosti paralelnih graničnika

*** zavisno od izvodjenja u zemlji**

Prikazani ili opisani pribor ne spada u standardno pakovanje. Kompletni pribor možete da nađete u našem programu pribora.

Tehnički podaci

Stona kružna testera			**GTS 10 J**
Broj predmeta 3 601 M30 …		… 5..	… 56.
Nominalna primljena snaga	W	1800	1650
Broj obrtaja na prazno	min^{-1}	3650	3650
Ograničavanje struje kretanja		●	●
Težina prema EPTA-Procedure 01:2014	kg	26,2	26,2
Klasa zaštite		⧈/II	⧈/II
Dimenzije (uključujući i demontažne elemente uredjaja)			
Širina x dubina x visina	mm	578 x 706 x 330	

Maksimalne dimenzije radnog komada, pogledajte stranu 297.

Podaci važe za nominalne napone [U] od 230 V. Kod napona koji odstupaju i izvodjenja specifičnih za zemlje mogu ovi podaci varirati.

Dimenzije za pogodne listove testere		
Presek lista testere	mm	254
Osnovna debljina lista	mm	1,7 – 1,9
min. razmetanje debljinje zuba	mm	2,6
Presek otvora	mm	30

Informacija o šumovima

Vrednosti emisije šumova se određuju u skladu sa EN 61029-2-1.

Nivo šumova uredjaja označen sa A iznosi tipično: Nivo zvučnog pritiska 103 dB(A); Nivo snage zvuka 116 dB(A). Nesigurnost K = 3 dB.
Nosite zaštitu za sluh!

Montaža

▶ **Izbegavajte nenameran start električnog alata. Za vreme montaže i kod svih radova na električnom alatu nesme mrežni utikač da je priključen na struju.**

Obim isporuke

Obratite pažnju u vezi sa ovim na prikaz obima isporuke na početku uputstva za rad.

Pre prvog puštanja u rad električnog alata prekontrolišite da li su svi dole navedeni delovi isporučeni.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 294 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

- Stona kružna testera sa montiranim listom testere **26** i klinom za procepe **25**
- Graničnik ugla **3**
- Profilna šina **28**
- Set za pričvršćivanje „Profilna šina“ **40** (lim vodjice, nareckana navrtka, zavrtanj, platna podmetač)
- Paralelni graničnik **10**
- Dodatak-paraleltni graničnik **37**
- Set za pričvršćivanje dodatnog „paralelnog graničnika“ **38** (3 zavrtnja za pričvršćivanje, 3 platne za podmetanje i 3 leptir matice)
- Zaštitna hauba **6.x***
  * zavisno od izvodjenja u zemlji: **6.1**/**6.2**
- Šestougaoni ključ **21**
- Šestougaoni ključ **64**
- Okasti ključ **22**
- Pokretni kliše **23**
- Uložna ploča **24**
- Adapter za usisavanje **32**

Uputstvo: Prekontrolišite električni alat na eventualna oštećenja.
Pre dalje upotrebe električnog alata moraju se uredjaji zaštite ili lako oštećeni delovi brižljivo ispitati u pogledu svoje besprekorne i namenjene funkcije. Prekontrolišite, da li pokretni delovi funkcionišu besprekorno i ne zaglavljuju, ili da li su delovi oštećeni. Svi delovi moraju biti ispravno montirani i ispunjavati sve uslove, da bi obezbedili besprekoran rad. Oštećeni uredjaji zaštite i delovi moraju se stručno popraviti ili zameniti u priznatoj stručnoj radionici.

Montaža pojedinačnih delova

- Izvadite sve isporučene delove oprezno iz svoga pakovanja.
  Izvadite sav materijal od pakovanja električnog uredjaja i isporučenog pribora.
- Pazite na to, da uklonite materijal za pakovanje ispod bloka motora.

Direktno na kućištu su pričvršćeni sledeći elementi uredjaja: Pomični nosač **23**, okasti ključ **22**, limbus ključ **21** i **64**, paralelni graničnik **10**, ugaoni graničnik **3**, adapter za usisavanje **32**, dodatni paralelni graničnik **37** sa setom za pričvrćivanje **38**, zaštitna hauba **6.x**.

- Uklonite ove elemente uredjaja oprezno iz svoje ostave za čuvanje.
  Pogledajte u vezi sa ovim i slike Y1 – Y6.

Montiranje uložne ploče (pogledajte sliku A)

- Ubacite uloženu ploču **24** u zadnje žljebove **34** otvora za alat.
- Pomaknite uloženu ploču na dole.
- Pritiskajte na uloženu ploču sve dok ne uskoči na svoje mesto napred u otvoru za alat.

Prednja strana uložne ploče **24** mora biti u ravni ili neško ispod stola za testerisanje, dok zadnja strana mora biti u ravni ili nešto iznad stola za testerisanje. (pogledajte i „Podešavanje nivoa umetne ploče“, stranicu 299)

Montaža zaštitne haube* (pogledajte sliku B)
*** zavisno od izvodjenja u zemlji**

- Pritisnite na polugu **19** u pravcu kazaljke na satu do graničnika, tako da se list testere **26** nadje u najvišoj mogućoj poziciji iznad stola testere.
- Povucie klin za procep **25** uvis do graničnika.
- Ubacite zaštitnu haubu **6.x** u žljeb i klin za procep **25**.
- Stegnite steznu polugu **8.1**.
  ili
  Stegnite zavrtanj za stezanje **8.2** sa imbus ključem **21**.
- Podesite zaštitnu haubu prema visini radnog komada. Zaštitna hauba mora uvek blago nalegati na radni komad.

Uputstvo: Poluga za stezanje **8.1** ima slobodan hod, da bi mogli da je okrenemo u neku ergonomski povoljnu ili sa uštedom prostora poziciju.
Uklonite dalje sa pritegnutom polugom za stezanje dršku od zaštitne haube, okrenite dršku u željenu poziciju i pustite je ponovo da uskoči na svoje mesto.

Montiranje paralelnog graničnika (pogledajte sliku C)

Paralelni graničnik **10** može da se pozicionira ili levo ili desno od lista testere.

- Odvrnite zateznu dršku **35** paralelnog graničnika **10**. Na taj način se rastereću je V-vodjica **36**.
- Ubacite prvo paralelni graničnik sa V-vodjicom u žljeb vodjice **11** stola testere. Onda pozicionirajte paralelni graničnik u prednjem žljebu vodjice **2** stola testere. Paralelni graničnik je sada po želji pokretljiv.
- Za utvrdjivanje paralelnog graničnika pritisnite zateznu dršku **35** na dole.

Montiranje dodatka-paralelnog graničnika (pogledajte sliku D)

Za sečenje testerom uskih radnih komada i za sečenje pod vertikalnim uglom iskošenja, dodatni paralelni graničnik **37** morate montirati na paralelni graničnik **10**.
Dodatak paralelnog graničnika može da se motnira već prema potrebi levo ili desno na paralelni graničnik **10**.
Upotrebite za montažu set za pričvšćivanje dodatnog paralelnog graničnika **38**. (3 zavrtnja za pričvršćivanje, 3 platne za podmetanje i 3 leptir matice)

- Provucite zavrtnje za pričvršćivanje kroz bočne otvore na paralelnom graničniku **10**.
  Glave zavrtanja služe pritom kao vodjica dodatnog paralelnog graničnika.
- Pomerite dodatni paralelni graničnik **37** preko glava zavrtanja za pričvršćivanje.
- Stavtie platne podmetače na zavrtnje za pričvršćivanje i čvrsto stegnite zavrtnje sa leptir navrtkama.

Montaža ugaonog graničnika (pogledajte slike E1 – E2)

- Uvucite šinu **39** ugaonog graničnika **3** u jedan za to predvidjeni žljeb vodjicu **5** stola testere.

Radi boljeg naleganja dugačkih radnih komada može se ugaoni graničnik proširiti profilnom šinom **28**.

- Montirajte ako je potrebno profilnu šinu pomoću seta za pričvršćivanje **40** na ugaoni graničnik.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 295 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Usisavanje prašine/piljevine

Prašine od materijala kao što je premaz koji sadrži olovo, neke vrste drveta, minerali i metal mogu biti štetni po zdravlje. Dodir ili udisanje prašine mogu izazvati alergijske reakcije i/ili oboljenja disajnih puteva radnika ili osoba koje se nalaze u blizini.

Neke prašine kao od hrasta i bukve važe kao izazivači raka, posebno u vezi sa dodatnim materijama za obradu drveta (hromati, zaštitna sredstva za drvo). Materijal koji sadrži azbest smeju raditi samo stručnjaci.

– Koristite uvek usisivač za prašinu.
– Pobrinite se za dobro provetravanje radnog mesta.
– Preporučuje se, da se nosi zaštitna maska za disanje sa klasom filtera P2.

Obratite pažnju na propise za materijale koje treba obradjivati u Vašoj zemlji.

Usisavanje prašine/piljevine može blokirati prašinom ili piljevinom ili lomljenim komadima od radnog komada.

– Isključite električni alat i izvucite mrežni utikač iz utičnice.
– Sačekajte da se list testere kompletno zaustavi.
– Pronadjite uzrok blokade i uklonite je.

► **Izbegavajte sakupljanje prašine na radnom mestu.** Prašine se mogu lako zapaliti.

► **Da bi izbegli opasnost od požara pri testerisanju aluminjijuma, ispraznite izbacivanje prašine i ne upotrebljavajte usisavanje piljevine.**

Pražnjenje piljevine (pogledajte sliku F)

Za uklanjanje lomljenih komada radnog komada i veliku strugotinu možete isprazniti strugotinu **31**.

– Isključite električni alat i izvucite mrežni utikač iz utičnice.
– Sačekajte da se list testere kompletno zaustavi.
– Odvrnite zavrtanj za pričvršćivanje **41** sa imbus ključem **21**.
– Izvucite napolje strugotinu **31** i uklonite lomljene komade radnog komada i strugotinu.
– Montirajte ponovo sakupljanje strugotine na električnom alatu.

Usisavanje sa strane (pogledajte sliku G)

Upotrebite isporučeni adapter za usisavanje **32**, da bi mogli priključiti usisivač za prašinu na sakupljač strugotine **31**.

– Nataknite čvrsto adapter za usisavanje **32** i crevo usisivača za prašinu.
– Dodatno možete priključiti radi povećanja snage usisavanja pomoću Y-adaptera (pribor) i usisavanje prašine na usisnu štucnu **7**.

Usisivač mora biti pogodan za materijal koji treba obradjivati.

Upotrebljavajte prilikom usisavanja posebno po zdravlje štetnih prašina, prašine koje izazivaju rak ili suvih prašina specijalan usisivač.

Stacionarna ili fleksibilna montaža

► **Radi obezbedjivanja sigurnog rukovanja morate montirati električni alat pre upotrebe na ravnu i stabilnu radnu površinu (na primer radni sto).**

Montaža na radnoj površini (pogledajte sliku H)

– Pričvrstite električni alat sa nekom pogodnom vezom sa zavrtnjima na radnu površinu. Za to služe otvori **12**.

Montaža na jednom Bosch-radnom stolu (pogledajte sliku I)

Radni stolovi Bosch-a (na primer GTA 60 W, GTA 600) pružaju električnom alatu stabilnost na svakoj podlozi sa nožicama koje se podešavaju po visini.

► **Čitajte sva upozorenja i uputstva priložena radnom stolu.** Propusti kod pridržavanja upozorenja i uputstava mogu imati za posledicu električni udar, požar i/ili teške povrede.

► **Montirajte radni sto korektno, pre nego što ste montirali električni alat.** Besprekorna montaža je važna da bi sprečili rizik od urušavanja.

– Montirajte električni alat u transportnom položaju na radni sto.

Promena lista testere (pogledajte slike J1 – J4)

► **Izvucite pre svih radova na električnom alatu mrežni utikač iz utičnice.**

► **Nosite pri montaži lista testere zaštitne rukavice.** Pri dodiru lista testere postoji opasnost od povrede.

Koristite samo listove testere čija je maksimalno dozvoljena brzina veća od broja obrtaja u praznom hodu Vašeg električnog alata.

Upotrebljavajte samo listove testere, koji odgovaraju karakteristikama koje su navedene u ovom uputstvu za rad i prekontrolisani prema EN 847-1 i odgovarajuće obeleženi.

Upotrebljavajte samo listove testere koje je preporučio proizvođač ovog električnog alata i koji su pogodni za materijal koji hoćete da obrađujete. Ovo sprečava pregrevanje zubaca testere prilikom sečenja.

Demontaža lista testere

– Podignitge sa nekom odvrtkom uložnu ploču **24** napred i izvadite je iz otvora za alat .
– Pritisnite na polugu **19** u pravcu kazaljke na satu do graničnika, tako da se list testere **26** nadje u najvišoj mogućoj poziciji iznad stola testere.
– Iskrenite zaštitnu haubu **6.x** unazad do graničnika.
– Okrenite zateznu navrtku **42** sa okastim ključem **22** (23 mm) i povucite istovremeno polugu za blokadu vretena **43** da uskoči na svoje mesto.
– Držite polugu za blokadu vretena zategnutu i odvrnite zatezne navrtke suprotno od kazaljke na satu.
– Skinite zateznu prirubnicu **44**.
– Skinite list testere **26**.

Ugradnja lista testere

U slučaju potrebe, čistite pre ugradnje sve delove koje treba montirati.

– Postavite novi list testere na prihvat prirubnice **46** vretena alata **45**.

Uputstvo: Ne upotrebljavajte suviše male listove testere. Zazor izmedju lista testere i klina zazora sme maksimalno iznositi 5 mm.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 296 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

- ▶ **Obratite pažnju pri ugradnji, da pravac presecanja zuba (pravac strelice na listu testere) bude usaglašen sa pravcem strelice na zaštitnoj haubi.**
- – Stavite zateznu prirubnicu **44** i zateznu navrtku **42**.
- – Okrenite zateznu navrtku **42** sa okastim ključem **22** (23 mm) i povucite istovremeno polugu za blokadu vretena **43** da uskoči na svoje mesto.
- – Stegnite čvrsto zateznu navrtku u pravcu kazaljke na satu. (Obrtni momenat pritezanja ca. 15 – 23 Nm).
- – Ubacite ponovo uložnu ploču **24**.
- – Pomerite zaštitnu habu **6.x** ponovo na dole.

Rad

- ▶ **Izvucite pre svih radova na električnom alatu mrežni utikač iz utičnice.**

Pozicija za transport i rad lista testere

Pozicija za transport

- – Okrećite ručni točkić **18** suprotno od kazaljke na satu. sve dok se zubi lista testere **26** ne nadju ispod stola testere **9**.
- – Gurnite produživač stola za testerisanje **14** sasvim unutra. Pritisnite zateznu dršku **15** nadole. Time je učvršćen produživač stola testere.

Dalja upotstva za transport pogledajte na strani 299.

Radna pozicija

- – Okrećite polugu **19** u pravcu kazaljke na satu, sve dok se zubi lista testere ne nadju **26** iznad radnog komada.

Uputstvo: Uverite se, da je zaštitna hauba propisno pozicionirana. Ona mora pri testerisanju uvek da naleže na radnom komadu.

Podešavanje ugla iskošenja

Radi obezbedjivanja preciznih sečenja morate posle intenzivne upotrebe prekontrolisati osnovna podešavanja električnog alata i u datom slučaju podesiti (pogledajte „Prekontrolisati i podesiti osnovna podešavanja“, stranicu 298).

Podešavanje vertikalnog ugla iskošenja (List testere) (pogledajte sliku K)

Vertikalni ugao iskošenja može da se podešava u području od –2° do 47°.

- – Otpustite blokadnu polugu **17** okretanjem u smeru kretanja kazaljke na satu.

Uputstvo: Kod kompletnog odvrtanja poluge za blokadu iskreće se list testere usled težišta u jednu poziciju koja odgovara odprilike 30°.

- – Vucite ili pritiskajte ručni točkić **18** duž kulise sve dok pokazivač ugla **47** ne pokaže željeni ugao iskošenja.
- – Držite ručni točkić u ovom položaju i ponovo stegnite polugu za blokadu **17**.

Za brzo i precizno podešavanje standardnih uglova 0° i 45° predvidjeni su graničnici koji su podešeni u fabrici.

Podešavanje horizontalnih uglova iskošenja (Ugaoni graničnik) (pogledajte sliku L)

Horizontalan ugao iskošenja može da se podešava u području od 60° (na levoj strani) do 60° (na desnoj strani).

- – Odvrnite dugme za fiksiranje **49**, ako je stegnuto.
- – Okećite ugaoni graničnik sve dok pokazivač uglova **50** ne pokaže željeni ugao iskošenja.
- – Stegnite ponovo dugme za fiksiranje **49**.

Povećavanje stola testere (pogledajte sliku M)

Dugi radni komadi se moraju na slobodnom kraju podložiti ili podupreti.

- – Povucite zateznu dršku **15** za produžavanje stola testere sasvim uvis.
- – Povucite produživač stola **14** do željene dužine napolje.
- – Pritisnite zateznu dršku **15** nadole. Time je učvršćen produživač stola testere.

Podešavanje paralelnog graničnika

Paralelni graničnik **10** može da se pozicionira levo (crna skala) ili desno (srebrna skala) od lista testere.
Oznaka na lupi **27** pokazuje podešeno rastojanje paralelnog graničnika do lista testere na skali **1**.

Pozicionirajte paralelni graničnik na željenu stranu lista testere (pogledajte „Montiranje paralelnog graničnika“, Stranu 294).

kod neizvučenog stola testere

- – Odvrnite zateznu dršku **35** paralelnog graničnika **10**. Pomerajte paralelni graničnik dok oznaka u lupi **27** ne pokaže željeno rastojanje do lista testere. Kod neizvučenog stola testere važi donji natpis srebrne skale **1**.
- – Za fiksiranje pritisntie zateznu dršku **35** ponovo na dole.

kod izvučenog stola testere (pogledajte sliku N)

- – Pozicionirajte paralelni graničnik desno od lista testere. Pomerajte paralelni graničnik sve dok oznaka u lupi ne pokaže **27** na donjoj skali 26 cm. Za fiksiranje pritisntie zateznu dršku **35** ponovo na dole.
- – Povucite zateznu dršku **15** za produživač stola testere sasvim na gore.
- – Izvlačite produživač stola testere **14** napolje se dok pokazivač rastojanja **51** ne pokaže željeno rastojanje do lista testere na gornjoj skali.
- – Pritisnite zateznu dršku **15** nadole. Time je učvršćen produživač stola testere.

Podešavanje dodatka paralelnog graničnika (pogledajte sliku O)

Za sečenje testerom uskih radnih komada i za sečenje pod vertikalnim uglom iskošenja, dodatni paralelni graničnik **37** morate montirati na paralelni graničnik **10**.

Dodatak paralelnog graničnika se može montirati zavisno od potrebe levo ili desno na paralelni graničnik **10**.

Radni komadi se mogu zaglaviti pri testerisanju izmedju paralelnog graničnika i lista testere, mogu biti i zahvaćeni od lista testere koji se penje uvis i odbačeni.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 297 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Stoga podesite tako dodatak paralelnog graničnika, da se kraj vodjice završava u području izmedju najprednjeg zuba lista testere i prednje ivice klina za procep.

– Odvrnite za ovo sve leptir navrtke i pomerajte dodatak paralelnog graničnika sve dok samo još dva prednja zavrtnja ne budu služili za pričvršćivanje.
– Ponovo stegntie leptir navrtke.

Podešavanje klina za procep

Klin za procep **25** sprečava, da se list testere **26** zaglavi u mestu presecanja. Postoji inače opasnost povratnog udarca, ako list testere zaglavi u radnom komadu.

Pazite stoga uvek na to, da se klin za procep korektno podesi:
– Radijalni procep izmedju lista testere i klina za procep sme iznositi maksimalno 5 mm.
– Debljina klina za procep mora biti manja od širine presecanja i veća od debljine osnosvnog lista.
– Klin za procep mora uvek da bude u jednoj liniji sa listom testere.
– Za normalno presecanje mora klin za procep uvek biti u najvećoj mogućoj poziciji.

Električni alat se isporučuje sa korektno podešenim klinom za procep.

Podešavanje visine klina za procep (pogledajte sliku P)

Za testerisanje žljebova morate podesiti visinu klina za procep.

► **Električni alat koristite za porubljivanje ili izradu žljebova samo sa odgovarajućim zaštitnim elementom (npr. zaštitnom haubom, potisnim češljem).**

– Odpustite polugu za stezanje **8.1** ili zavrtanj za stezanje **8.2** toliko, da zaštitnu haubu **6.x** lako možete izvuži iz žljeba u klinu zazora **25**.
Da bi zaštitili zaštitnu haubu od oštećenja, čuvajte je na predvidjenom mestu **33** na kućištu (pogledaje i sliku Y1).
– Pritisnite na polugu **19** u pravcu kazaljke na satu do graničnika, tako da se list testere **26** nadje u najvišoj mogućoj poziciji iznad stola testere.
– Pomerite klin za procep **25** na dole do graničnika.

Puštanje u rad

► **Obratite pažnju na napon mreže!** Napon strujnog izvora mora biti usaglašen sa podacima na tipskoj tablici električnog alata.

Uključivanje (pogledajte sliku Q1)

Da bi štedeli energiju, uključujte električni alat samo kada ga koristite.

– Preklopite sigurnosnu klapnu **20** na gore.
– Za puštanje u rad pritisnite zeleni taster za uključivanje **52**.
– Preklopite sigurnosnu klapnu **20** ponovo na dole.

Isključivanje (pogledajte sliku Q2)

– Pritisnite na sigurnosnu klapnu **20**.

Nestanak struje

Prekidač za uključivanje – isključivanje je takozvani prekidač nultog napona, koji sprečava ponovno kretanje električnog alata posle nestanka struje (na primer povlači prekidač mreže za vreme rada).

Da bi električni alat potom ponovo pustili u rad, mora se ponovo pritisnuti zeleni taster za uključivanje **52**.

Uputstva za rad

Opšta upozorenja o testeri

► **Kod svih presecanja morate prvo obezbediti, da list testere nikada ne može dodirivati graničnike ili druge delove uredjaja.**

► **Električni alat koristite za porubljivanje ili izradu žljebova samo sa odgovarajućim zaštitnim elementom (npr. zaštitnom haubom, potisnim češljem).**

► **Ne upotrebljavajte električni alat za prosecanje (žljebovi uradjeni u radnom komadu).**

Čuvajte list testere od udarca i potresa. Ne izlažite list testere bočnom pritisku.

Klin za procep mora biti u ravni sa listom testere, da bi izbegli zaglavljivanje radnog komada.

Ne obradjujte izvijene radne komade. Radni komad mora uvek imati ravnu ivicu radi naleganja na paralelni graničnik.

Čuvajte uvek pokretni kliše na električnom alatu.

Pozicija posluge (pogledajte sliku R)

► **Ne stojte u liniji sa listom testere ispred električnog alata, već uvek bočno pomereni od lista testere.** Na taj način je Vaše telo zaštićeno od mogućeg povratnog udarca.

– Držite podalje ruke, prste i šake od rotirajućeg lista testere.

Obratite pažnju pritom na sledeća uputstva:
– Držite radni komad sigurno sa obe ruke i pritisnite ga čvrsto sa obe ruke na stolu testere.
– Za uske radne komade i za sečenje vertikalnih uglova iskošenja, uvek upotrebljavajte isporučeni klizni štap **23** i dodatni paralelni graničnik **37**.

Maksimalne dimenzije radnog komada

vertikalni ugao iskošenja	maks. visina radnog komada [mm]
0°	79
45°	56

Testerisanje

Testerisanje pravih preseka

– Podesite paralelni graničnik **10** na željenu širinu testerisanja. (pogledajte „Podešavanje paralelnog graničnika“, Stranu 296)
– Stavite radni komad na sto testere ispred zaštitne haube **6.x**.
– Podižite ili spuštajte Itoliko list testere sa polugom **19** gore ili dole, da gornji zubi testere budu ca. 5 mm iznad površine radnog komada.
– Podesite zaštitnu haubu prema visini radnog komada. Zaštitna hauba mora uvek blago nalegati na radni komad.
– Uključite električni alat.
– Presecite radni komad sa ravnomernim pomeranjem napred.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 298 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Isključite električni alat i sačekajte da se list testere kompletno umiri.

Testerisanje vertikalnih uglova iskošenja

– Podesite željeni vertikalni ugao iskošenja. (pogledajte „Podešavanje vertikalnog ugla iskošenja“, Stranicu 296)
– U odgovarajućoj meri sledite radne zahvate u odeljku „Testerisanje pravih preseka“.

Testerisanje horizontalnih uglova iskošenja (pogledajte sliku S)

– Podesite željeni horizontalni ugao iskošenja. (pogledajte „Podešavanje horizontalnih uglova iskošenja“, stranicu 296)
– Stavite radni komad na šinu profila **28**. Profil se nesme nalaziti u liniji presecanja. Odvrnite u ovom slučaju nareckanu navrtku **53** i pomerite profil.
– Podižite ili spuštajte ltoliko list testere sa polugom **19** gore ili dole, da gornji zubi testere budu ca. 5 mm iznad površine radnog komada.
– Podesite zaštitnu haubu prema visini radnog komada. Zaštitna hauba mora uvek blago nalegati na radni komad.
– Uključite električni alat.
– Pritisnite radni komad sa jednom rukom na profilnu šinu i pomerite ugaoni graničnik sa drugom rukom na okrugloj dršci za fiksiranje **49** napred polako u žljeb vodjice **5**.
– Isključite električni alat i sačekajte da se list testere kompletno umiri.

Prekontrolisati i podesiti osnovna podešavanja

Radi obezbedjivanja preciznih sečenja morate posle intenzivne upotrebe prekontrolisati osnovna podešavanja električnog alata i u datom slučaju podesiti.
Za to Vam je potrebno iskustvo i odgovarajući specijalan alat.

Bosch-servis izvodi ovaj posao brzo i pouzdano.

Podešavanje graničnika za standardne uglove iskošenja 0°/45° (vertikalno)

– Dovedite električni alat u radnu poziciju.
– Podesite vertikalan ugao iskošenja lista testere od 0°.
– Iskrenite zaštitnu haubu **6.x** unazad do graničnika.

Prekontrolisati: (pogledajte sliku T1)

– Podesite granično merilo uglova na 90° i stavite ga na sto za testerisanje **9**.

Krak graničnog merila uglova mora da bude u ravni sa listom trestere **26** na celoj dužini.

Podešavanje: (pogledajte sliku T2)

– Odvrnite zavrtanj **54**. Na taj način se može 0°-graničnik **55** pomeriti.
– Odvrnite polugu za blokadu **17**.
– Pomerajte ručni točkić **18** prema 0°- graničniku sve dok krak graničnog merila uglova ne bude na celoj dužini ravan sa listom testere.
– Držite ručni točkić u ovom položaju i ponovo stegnite polugu za blokadu **17**.
– Ponovo čvrsto stegnite zavrtanj **54**.

Ako pokazivač ugla **47** posle podešavanja ne bude u jednoj liniji sa 0°-oznakom skale **48**, odvrnite zavrtanj **56** sa nekom uobičajenoj u trgovini krstastom odvrtkom i centrirajte pokazivač ugla duž 0°-oznake.

Odgovarajuće ponovite gore navedene radne korake za vertikalni ugao iskošenja od 45° (Odvrnite zavrtnja **57**; Pomeranje 45°- graničnika **58**). Pokazivač ugla **47** nesme se pritom ponovo pomerati.

Paralelnost lista testere sa žljebovima vodjice ugaonog graničnika (pogledajte sliku U)

– Dovedite električni alat u radnu poziciju.
– Iskrenite zaštitnu haubu **6.x** unazad do graničnika.

Prekontrolisati:

– Označite sa nekom olovkom prvi levi zub testere, koji se vidi pozadi iznad uložne ploče.
– Podesite granično merilo uglova na 90° i postavite ga na ivicu žljeba vodjice **5**.
– Pomerajte krak graničnog merila uglova sve dok ne dodirke označeni zub testere i očitajte rastojanje izmedju lista testere i žljeba vodjice.
– Okrećite list testere sve dok označeni zub ne bude napred iznad uložne ploče.
– Pomerite ugaono merilo uglova duž žljeba vodjice do označenog zuba testere.
– Izmerite ponovo rastojanje izmedju lista testere i žljeba vodjice.

Oba izmerena rastojanja moraju biti identična.

Podešavanje:

– Odvrnite imbus zavrtnje **59** napred ispod stola testere i imbus zavrnje **60** pozadi iza lista testere sa isporučenim imbus ključem **21**.
– Pokrećite oprezno list testere dok ne bude paralelan sa žljebom vodjice **5**.
– Ponovo čvrsto stegnite sve zavrtnje **59** i **60**.

Podešavanje pokazivača rastojanja stola testere (pogledajte sliku V)

– Pozicionirajte paralelni graničnik desno od lista testere. Pomerajte paralelni graničnik sve dok oznaka u lupi ne pokaže **27** na donjoj skali 26 cm. Za fiksiranje pritisntie zateznu dršku **35** ponovo na dole.
– Odvrnite zateznu dršku **15** i svucite produživač stola testee sve do graničnika napolje.

Prekontrolisati:

Pokazivač rastojanja **51** mora pokazivati na gornjoj skali **1** identičnu vrednost kao i oznaka na lupi **27** na donjoj skali **1**.

Podešavanje:

– Odvrnite zavrtanj **61** sa krstastom odvrtkom i centrirajte pokazivač rastojanja **51** duž 26-cm-oznake gornje skale **1**.

Podešavanje paralelnosti paralelnih graničnika (pogledajte sliku W)

– Dovedite električni alat u radnu poziciju.
– Iskrenite zaštitnu haubu **6.x** unazad do graničnika.
– Otpustite zateznu dršku **35** paralelnog graničnika i gurajte je dok ne dodirne list testere.

Prekontrolisati:

Paralelni graničnik **10** list testere mora da dodirne celom dužinom.

Podešavanje:

– Otpustite šestougaone zavrtnje **71** pomoću isporučenog šestougaonog ključa **21**.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 299 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Oprezno pomerajte paralelni graničnik **10** dok list testere ne dodirne celom dužinom.
– Paralelni graničnik zadržite u tom položaju i pritisnite zateznu dršku **35** ponovo na dole.
– Ponovo čvrsto stegntie šestougaoni zavrtnje **71**.

Podešavanje sile stezanja paralelnog graničnika

Sila zatezanja paralelnog graničnika **10** može posle čestih upotreba popustiti.

– Zavrtanj za podešavanje **70** pritežite, sve dok paralelni graničnik ne bude čvrsto fiksiran na postolju za testeru.

Podešavanje lupe paralelnog graničnika (pogledajte sliku W)

– Dovedite električni alat u radnu poziciju.
– Iskrenite zaštitnu haubu **6.x** unazad do graničnika.
– Pomerajte paralelni graničnik **10** sa desne strane sve dok ne dodirne list testere.

Prekontrolisati:

Oznaka lupe **27** mora biti u jednoj liniji sa 0°-oznakom skale **1**.

Podešavanje:

– Odvrnite zavrtanj **62** sa jednom krstastom odvrtkom i centrirajte pokazivač rastojanja duž 0°-oznake.

Podešavanje nivoa umetne ploče (pogledajte sliku X)

Prekontrolisati:

Prednja strana uložne ploče **24** mora biti u ravni ili neško ispod stola za testerisanje, dok zadnja strana mora biti u ravni ili nešto iznad stola za testerisanje.

Podešavanje:

– Uklonite umetnu ploču **24**.
– Podesite sa imbus ključem **64** pravi nivo četiri zavrtnja za podešavanje **63**.

Čuvanje i transport

Čuvajte elemente uredjaja (pogledajte slike Y1 – Y6)

Za čuvanje pruža Vam električni alat mogućnost, da odredjene elemente uredjaja sigurno pričvrstite.

– Odvrnite dodatak paralelnog graničnika **37** od paralelnog graničnika **10**.
– Utaknite sve slobodne delove uredjaja u Vašu ostavu za čuvanje na kućištu. (pogledaje tabelu)

Slika	Element uredjaja	Ostava za čuvanje
Y1	Zaštitna hauba **6.x**	Obestiti o ispust držača **33** i čvrsto steći sa polugom za stezanje **8.1** ili zavrtnjem za stezanje **8.2**
Y2	Set za pričvršćivanje dodatnog „paralelnog graničnika“ **38**	U držače **65** ugurati
Y2	Adapter za usisavanje **32**	U stezaljke držača **66** ugurati
Y3	Okasti ključ **22**	Pričvrstiti sa navrtkom za pričvršćivanje **67** u ostavi za alat
Y3	Pokretni kliše **23**	Obesiti preko navrtke za pričvršćivanje **67** i pričvrstiti pomeranjem
Y4	Paralelni graničnik **10**	Okrenuti, od dole obesiti o šinu vodjicu i učvrstiti zateznu hvataljku **35**
Y5	Šestougaoni ključ **21** Šestougaoni ključ **64**	U držače **68** ugurati
Y5	Graničnik ugla **3**	U stezaljke držača **69** ugurati
Y6	Dodatak-paraleltni graničnik **37**	U stezaljke držača **30** ugurati (kratku stranu na gore, dugu stranu na dole)

Nošenje električnog alata

Pre transporta električnog alata morate izvesti sledeće zahvate.

– Dovedite električni alat u transportnu poziciju. (pogledajte „Pozicija za transport“, stranu 296)
– Uklonite sve delove pribora, koji se ne mogu čvrsto montirati na električnom alatu. Stavite nekorišćene listove testere za transport ako je moguće u jednu zatvorenu kutiju.
– Ugurajte produživač stola testere **14** sasvim unutra i pritisnite zateznu hvataljku **15** za fiskiranje na dole.
– Obmotajte mrežni kabel oko držača kabla **29**.
– Upotrebljavajte za podizanje ili transport žljebove za hvatanje **4** ili drške za nošenje **13**.

▶ **Upotrebljavajte pri transportu električnog alata samo transportne uredjaje a nikada zaštitne uredjaje.**

▶ **Nosite električni alat uvek udvoje, da bi izbegli povrede ledja.**

Održavanje i servis

Održavanje i čišćenje

▶ **Izvucite pre svih radova na električnom alatu mrežni utikač iz utičnice.**

Ako je potrebna zamena za priključni vod, onda to mora izvesti Bosch ili stručan servis za Bosch-električne alata da bi se izbegle opasnosti po sigurnost.

Čišćenje

– Držite električni alat i proreze za ventilaciju čiste, da bi dobro i sigurno radili.
– Uklonite posle svakog rada prašinu i piljevinu izduvavanjem sa komprimovanim vazduhom ili sa nekom četkicom.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 300 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Podmazivanje električnog alata

Maziva:
Motorno ulje SAE 10/SAE 20

– Pri potrebi nauljite električni alat na prikazanim mestima. (pogledajte sliku Z)

Jedan stručni Bosch-servis izvodi ove radove brzo i pouzdano.

Uklanjajte maziva i sredstva za čišćenje prema zaštiti čovekove okoline. Obratite pažnju na zakonske propise.

Mere za smanjivanje buke

Mere proizvodjača:
– Lako kretanje
– Isporuka sa specijalnim listom testere razvijenim za smanjivanje buke

Mere korisnika:
– Montaža bez mnogo vibracija nastabilne radne površine
– Korišćenje listova testere sa funkcijama smanjivanja buke
– Redovno čišćenje lista testere i električnog alata

Pribor

	Broj predmeta
Kesa za prašinu	2 605 411 205
Y-adapter TSVH 3	2 610 015 513
Ugaoni graničnik	2 610 015 507
Pokretni kliše	2 610 015 022
Radni sto GTA 60 W	0 601 B12 000
Radni sto GTA 600	0 601 B22 001
Listovi testere za drvo i ploče, panele i letve	
List testere 254 x 30 mm, 40 zupci	2 608 640 443
List testere 254 x 30 mm, 60 zupci	2 608 640 444

Servisna služba i savetovanje o upotrebi

Servisna služba odgovoriće na vaša pitanja o popravcima i održavanju vašeg proizvoda i o rezervnim delovima. Uvećane crteže i informacije o rezervnim delovima možete naći na našoj adresi:
www.bosch-pt.com
Bosch tim za savetovanje o upotrebi će vam rado pomoći ako imate pitanja o našim proizvodima i priboru.

Molimo da kod svih pitanja i naručivanja rezervnih delova neizostavno navedete broj predmeta sa 10 brojčanih mesta prema tipskoj tablici proizvoda.

Srpski

Bosch Elektroservis
Dimitrija Tucovića 59
11000 Beograd
Tel.: +381 11 644 8546
Tel.: +381 11 744 3122
Tel.: +381 11 641 6291
Fax: +381 11 641 6293
E-Mail: office@servis-bosch.rs
www.bosch-pt.rs

Keller d.o.o.
Ljubomira Nikolica 29
18000 Nis
Tel./Fax: +381 18 274 030
Tel./Fax: +381 18 531 798
E-Mail: office@keller-nis.com
www.bosch-pt.rs

Bosnia

Elektro-Servis Vl. Mehmed Nalić
Dzemala Bijedića bb
71000 Sarajevo
Tel./Fax: +387 33454089
E-Mail: bosch@bih.net.ba

Uklanjanje djubreta

Električni pribori, pribor i pakovanja treba da se odvoze regeneraciji koja odgovara zaštiti čovekove sredine.

Ne bacajte električni alat u kućno djubre!

Samo za EU-zemlje:

Prema evropskim smernicama 2012/19/EU o starim električnim i elektronskim uredjajima i njihovim pretvaranju u nacionalno dobro ne moraju više neupotrebljivi električni pribori da se odvojeno sakupljaju i odvoze nekoj reciklaži koja odgovara zaštiti čovekove okoline.

Zadržavamo pravo na promene.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 301 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Slovensko

Varnostna navodila

Splošna varnostna navodila za električna orodja

⚠ OPOZORILO Pri uporabi električnih orodij morate zaradi zaščite proti električnemu udaru, nevarnosti poškodb in požara upoštevati naslednje temeljne varnostne ukrepe.

Pred uporabo tega električnega orodja si prosimo preberite si vsa navodila in opozorila in dobro shranite ta varnostna navodila in opozorila.

Izraz „električno orodje“, ki se pojavlja v varnostnih navodilih in opozorilih, se nanaša na električno orodje, ki ga napaja elektrika iz omrežja (z omrežnim kablom) in na akumulatorska električna orodja (brez omrežnega kabla).

Varnost na delovnem mestu

- **Delovno področje naj bo vedno čisto in dobro osvetljeno.** Nered in neosvetljena delovna področja lahko povzročijo nezgode.
- **Ne uporabljajte električnega orodja v okolju, kjer lahko pride do eksplozij oziroma tam, kjer se nahajajo vnetljive tekočine, plini ali prah.** Električna orodja povzročajo iskrenje, zaradi katerega se lahko prah ali para vnameta.
- **Prosimo, da med uporabo električnega orodja ne dovolite otrokom ali drugim osebam, da bi se Vam približali.** Odvračanje Vaše pozornosti drugam lahko povzroči izgubo kontrole nad napravo.

Električna varnost

- **Priključni vtikač električnega orodja se mora prilegati vtičnici. Spreminjanje vtikača na kakršenkoli način ni dovoljeno. Pri ozemljenih električnih orodjih ne uporabljajte vtikačev z adapterji.** Nespremenjeni vtikači in ustrezne vtičnice zmanjšujejo tveganje električnega udara.
- **Izogibajte se telesnemu stiku z ozemljenimi površinami kot so na primer cevi, grelci, štedilniki in hladilniki.** Tveganje električnega udara je večje, če je Vaše telo ozemljeno.
- **Prosimo, da napravo zavarujete pred dežjem ali vlago.** Vdor vode v električno orodje povečuje tveganje električnega udara.
- **Ne uporabljajte kabla za nošenje ali obešanje električnega orodja in ne vlecite za kabel, če želite vtikač izvleči iz vtičnice. Kabel zavarujte pred vročino, oljem, ostrimi robovi ali premikajočimi se deli naprave.** Poškodovani ali zapleteni kabli povečujejo tveganje električnega udara.
- **Kadar uporabljate električno orodje zunaj, uporabljajte samo kabelske podaljške, ki so primerni za delo na prostem.** Uporaba kabelskega podaljška, ki je primeren za delo na prostem, zmanjšuje tveganje električnega udara.
- **Če je uporaba električnega orodja v vlažnem okolju neizogibna, uporabljajte stikalo za zaščito pred kvarnim tokom.** Uporaba zaščitnega stikala zmanjšuje tveganje električnega udara.

Osebna varnost

- **Bodite pozorni, pazite kaj delate ter se dela z električnim orodjem lotite z razumom. Ne uporabljajte električnega orodja, če ste utrujeni oziroma če ste pod vplivom mamil, alkohola ali zdravil.** Trenutek nepazljivosti med uporabo električnega orodja je lahko vzrok za resne telesne poškodbe.
- **Uporabljajte osebno zaščitno opremo in vedno nosite zaščitna očala.** Nošenje osebne zaščitne opreme, na primer maske proti prahu, nedrsečih zaščitnih čevljev, varnostne čelade ali zaščitnih glušnikov, kar je odvisno od vrste in načina uporabe električnega orodja, zmanjšuje tveganje telesnih poškodb.
- **Izogibajte se nenamernemu zagonu. Pred priključitvijo električnega orodja na električno omrežje in/ali na akumulator in pred dviganjem ali nošenjem se prepričajte, če je električno orodje izklopljeno.** Prenašanje naprave s prstom na stikalu ali priključitev vklopljenega električnega orodja na električno omrežje je lahko vzrok za nezgodo.
- **Pred vklapljanjem električnega orodja odstranite nastavitvena orodja ali izvijače.** Orodje ali ključ, ki se nahaja v vrtečem se delu naprave, lahko povzroči telesne poškodbe.
- **Izogibajte se nenormalni telesni drži. Poskrbite za trdno stojišče in za stalno ravnotežje.** Tako boste v nepričakovanih situacijah električno orodje lahko bolje nadzorovali.
- **Nosite primerna oblačila. Ne nosite ohlapnih oblačil in nakita. Lase, oblačila in rokavice ne približujte premikajočim se delom naprave.** Premikajoči se deli naprave lahko zagrabijo ohlapno oblačilo, dolge lase ali nakit.
- **Če je na napravo možno montirati priprave za odsesavanje ali prestrezanje prahu, se prepričajte, če so le-te priključene in če se pravilno uporabljajo.** Uporaba priprave za odsesavanje prahu zmanjšuje zdravstveno ogroženost zaradi prahu.

Skrbna uporaba in ravnanje z električnimi orodji

- **Ne preobremenjujte naprave. Pri delu uporabljajte električna orodja, ki so za to delo namenjena.** Z ustreznim električnim orodjem boste v navedenem zmogljivostnem področju delali bolje in varneje.
- **Ne uporabljajte električnega orodja s pokvarjenim stikalom.** Električno orodje, ki se ne da več vklopiti ali izklopiti, je nevarno in ga je potrebno popraviti.
- **Pred nastavljanjem naprave, zamenjavo delov pribora ali odlaganjem naprave izvlecite vtikač iz električne vtičnice in/ali odstranite akumulator.** Ta previdnostni ukrep preprečuje nenameren zagon električnega orodja.
- **Električna orodja, katerih ne uporabljate, shranjujte izven dosega otrok. Osebam, ki naprave ne poznajo ali niso prebrale teh navodil za uporabo, naprave ne dovolite uporabljati.** Električna orodja so nevarna, če jih uporabljajo neizkušene osebe.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 302 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

- **Skrbno negujte električno orodje. Kontrolirajte brezhibno delovanje premičnih delov naprave, ki se ne smejo zatikati. Če so ti deli zlomljeni ali poškodovani do te mere, da ovirajo delovanje električnega orodja, jih je potrebno pred uporabo naprave popraviti.** Slabo vzdrževana električna orodja so vzrok za mnoge nezgode.
- **Rezalna orodja vzdržujte tako, da bodo vedno ostra in čista.** Skrbno negovana rezalna orodja z ostrimi robovi se manj zatikajo in so lažje vodljiva.
- **Električna orodja, pribor, vsadna orodja in podobno uporabljajte ustrezno tem navodilom. Pri tem upoštevajte delovne pogoje in dejavnost, ki jo boste opravljali.** Uporaba električnih orodij v namene, ki so drugačni od predpisanih, lahko privede do nevarnih situacij.

Servisiranje

- **Vaše električno orodje naj popravlja samo kvalificirano strokovno osebje ob obvezni uporabi originalnih rezervnih delov.** Tako bo zagotovljena ohranitev varnosti naprave.

Varnostna navodila za namizne krožne žage

- **Nikoli ne stopajte na orodje.** Lahko nastopijo resne poškodbe, če se električno orodje prevrne ali če pomotoma pridete v stik z žaginim listom.
- **Zagotovite, da zaščitni pokrov pravilno deluje in da se lahko prosto premika.** Nastavite zaščitni pokrov vedno tako, da bo med žaganjem vedno ohlapno nalegala na obdelovancu. Ko je zaščitni pokrov odprt, ka nikoli ne smete pripeti.
- **Ne segajte s svojimi rokami v območje žage, medtem ko električno orodje obratuje.** Pri stiku z žaginim listom obstaja nevarnost poškodbe.
- **Nikoli ne posegajte za žagin list, da bi držali obdelovanec, odstranili ostružke ali iz drugih razlogov.** Odmik vaše roke do rotirajočega žaginega lista je pri tem premajhna.
- **Obdelovanec pomaknite le do žaginega lista, ki je v teku.** Sicer obstaja nevarnost udarca nazaj, če se žagin list zatakne v obdelovancu.
- **Poskrbite za to, da bodo ročaji suhi, čisti in brez olja ali masti.** Mastni, naoljeni ročaji so zdrsljivi in povzročijo izgubo nadzora.
- **Električno orodje uporabite samo takrat, ko so z delovne površine razen obdelovanca, ki ga morate obdelati, odstranjeni vsa vstavna orodja, leseni ostružki itd.** Majhni leseni kosi ali drugi predmeti, ki pridejo v stik z vrtečim se žaginim listom, lahko priletijo v upravljalca orodja z veliko hitrostjo.
- **Žagajte vedno le en obdelovanec.** Če obdelovance naložite drug na drugega ali drug poleg drugega, lahko slednji blokirajo žagin list ali pa se pomaknejo med žaganjem drug proti drugemu.
- **Uporabljajte vedno le vzporedni ali kotni prislon.** To izboljša natančnost reza in zmanjša možnost vpetja žaginega lista.
- **Električno orodje za izdelovanje utorov ali zarez uporabite le z ustrezno zaščitno pripravo (npr.: polkrožni pokrov ali držalo z zarezami).**
- **Ne uporabljajte električnega orodja za delanje zarezov (v obdelovancu končan utor).**
- **Električno orodje uporabite samo za materiale, ki so v skladu z namembnostjo.** V nasprotnem primeru lahko preobremenite električno orodje.
- **Če žagin list obtiči, izklopite električno orodje in držite obdelovanec na miru, dokler se žagin list ne ustavi. Da bi preprečili udarec nazaj, smete obdelovanec premakniti šele po ustavitvi žaginega lista.** Pred ponovnim zagonom električnega orodja odpravite vzrok za zataknitev žaginega lista.
- **Ne uporabljajte topih, razpokanih, zvitih ali poškodovanih žaginih listov.** Žagini listi s topimi in napačno usmerjenimi zobmi povzročijo zaradi preozke reže žaganja povečano trenje, zataknitev žaginega lista in povratni udarec.
- **Pri vgradnji žaginega lista nosite zaščitne rokavice.** Pri dotiku žaginega lista obstaja nevarnost poškodbe.
- **Vedno uporabite žagine liste pravilne velikosti in z ustrezno izvrtino za vgradnjo (npr. v obliki romba ali okroglo).** Žagini listi, ki ne ustrezajo sestavnim delom žage, nimajo enakomernega okroglega teka, kar ima za posledico izgubo kontrole.
- **Ne uporabljajte žaginih listov iz visoko legiranega hitrorezljivega jekla (HSS-visokozmogljivo hitrorezljivo jeklo).** Takšni žaginili listi se lahko zlomijo.
- **Po končanem delu ne prijemajte žaginega lista, dokler se ne ohladi.** Žagin list se pri delu zelo segreje.
- **Delovno mesto naj bo vedno čisto.** Posebno nevarne so mešanice materialov. Prah lahkih kovin se lahko vname ali eksplodira.
- **Nikoli ne uporabljajte orodja brez vložne plošče. Okvarjeno vložno ploščo zamenjajte.** Če ni prisotne brezhibne vložne plošče, se lahko poškodujete z žaginimi listom.
- **Redno preverjajte kabel in pustite, da poškodovan kabel popravi izključno pooblaščeni servis za električna orodja Bosch. Nadomestite poškodovan kabeljski podaljšek.** S tem je zagotovljena stalna varnost električnega orodja.
- **Električno orodje morate varno shranjevati. Skladiščno mesto mora biti suho in možno ga mora biti zakleniti.** To prepreči, da bi se električno orodje zaradi skladiščenja poškodovalo ali pa da bi ga uporabljalo osebje brez izkušenj.
- **Ne zapuščajte električnega orodja, dokler se le-to popolnoma ne ustavi.** Iztekajoče delovanje vsadnih orodij lahko povzroči telesne poškodbe.
- **Ne uporabljajte električnega orodja s poškodovanim kablom. Ne dotikajte se poškodovanega električnega kabla. Če se kabel poškoduje med delom, izvlecite omrežni vtikač iz vtičnice.** Poškodovani kabli povečujejo tveganje električnega udara.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 303 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Simboli

Simboli, ki sledijo, so lahko pomembni za uporabo Vašega električnega orodja. Zapomnite si, prosimo, simbole in njihov pomen. Pravilna razlaga simbolov Vam pomaga, da električno orodje bolje in varneje uporabljate.

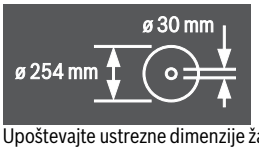
Simboli in njihov pomen

Ne segajte s svojimi rokami v območje žage, medtem ko električno orodje obratuje. Pri stiku z žaginim listom obstaja nevarnost poškodbe.

Nosite zaščitno masko proti prahu.

Nosite zaščito sluha. Vpliv hrupa lahko povzroči izgubo sluha.

Nosite zaščitna očala.

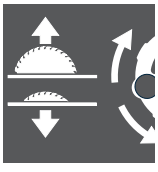


Upoštevajte ustrezne dimenzije žaginega lista. Premer odprtine mora natančno ustrezati vretenu orodja. Če je treba uporabiti reducirni obroč, morajo njegove dimenzije ustrezati debelini osnovne plošče, premeru odprtine žaginega lista in premeru vretena orodja. Uporabite reducirne obroče, ki so priloženi žaginemu listu.

Pri menjavi žaginega lista pazite na to, da širina reza ni manjša kot 2,3 mm in da debelina osnovnega žaginega lista ni večja kot 2,3 mm. Sicer obstaja nevarnost, da se razporni klin (2,3 mm) zagozdi v obdelovancu.

Maksimalna možna višina obdelovanca znaša 79 mm.

leva stran

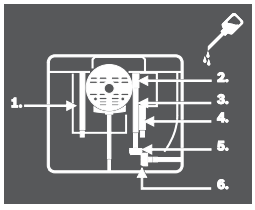


Prikazuje smer vrtenja ročnega kolesca za spust (**transportni položaj**) in dvig (**delovni položaj**) žaginega lista.

Simboli in njihov pomen

desna stran

Prikazuje položaj aretirne ročice za fiksiranje žaginega lista in položaj pri nastavitvi navpičnega jeralnega kota (žagin list obračljiv).



Po potrebi naoljite električno orodje na prikazanih mestih.

Opis in zmogljivost izdelka

Preberite vsa opozorila in napotila. Napake zaradi neupoštevanja spodaj navedenih opozoril in napotil lahko povzročijo električni udar, požar in/ali težke telesne poškodbe.

Uporaba v skladu z namenom

Električno orodje je namenjeno, da kot fiksna naprava izvaja vzdolžne in prečne reze z ravnim potekom reza v trdi in mehki les ter iverne in vlaknene plošče. Pri tem so možni vodoravni jeralni koti od −60° do +60°, ter navpični jeralni koti od −2° do 47°.

Pri uporabi ustreznih žaginih listov je možno žaganje aluminijastih profilov in umetnih mas.

Komponente na sliki

Oštevilčenje komponent na sliki se nanaša na predstavitev orodja na strani z grafiko.

1 Skala za razmak žaginega lista do paralelnega prislona **10**
2 Vodilni utor za paralelni prislon **10**
3 Kotni prislon
4 Prijemna vdolbina
5 Vodilni žleb za kotni prislon
6.1 Zaščitni pokrov z vpenjalno ročico*
6.2 Zaščitni pokrov s vpenjalnim vijakom in stransko zaščito*
7 Odsesovalni nastavek na zaščitnem pokrovu
8.1 Vpenjalni vzvod za fiksiranje zaščitnega pokrova **6.1**
8.2 Vpenjalni vijak za fiksiranje zaščitnega pokrova **6.2**
9 Zasučna plošča
10 Vzporedni prislon
11 V-vodilni utor na žagini mizi za paralelni prislon
12 Izvrtine za montažo

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 304 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

13 Ročaj za nošenje
14 Podaljšek rezalne mize
15 Vpenjalna ročica za podaljšek rezalne mize
16 Pritrdilna vezica za delovno mizo GTA 600
17 Aretirna ročica za nastavitev navpičnega jeralnega kota
18 Ročno kolesce
19 Ročica za dvigovanje in spuščanje žaginega lista
20 Varnostni pokrov stikala za izklop v sili
21 Šesterorobi ključ (5 mm)
22 Očesni ključ (23 mm)
23 Potisno tnalo
24 Vložna plošča
25 Razporni klin
26 Žagin list
27 Povečevalno steklo
28 Profilna tirnica
29 Nosilec kabla
30 Držalna sponka za shranitev dodatnega paralelnega prislona
31 Izmet ostružkov
32 Odsesovalni adapter
33 Držalo za shranitev zaščitnega pokrova
34 Odprtine za vložno ploščo
35 Vpenjalni ročaj vzporednega prislona
36 V-vodilo paralelnega prislona
37 Dodatni paralelni prislon
38 Pritrdilni komplet „Dodatni paralelni prislon“
39 Vodilna tirnica kotnega prislona
40 Komplet za pritrditev „profilna tirnica“
41 Pritrdilni vijak za izmet ostružkov
42 Vpenjalna matica
43 Ročica za blokiranje vretena
44 Vpenjalna prirobnica
45 Orodno vreteno
46 Prijemalna prirobnica
47 Kotni kazalnik (navpično)
48 Skala za nastavitev jeralnega kota (navpično)
49 Gumb za nastavitev poljubnega jeralnega kota (vodoravno)
50 Prikaz kota na kotnem prislonu
51 Prikazovalnik razmaka rezalne mize
52 Tipka za vklop
53 Narebričena matica profilne tirnice
54 Križni vijak za nastavitev prislona **55**
55 Prislon za 0°-poševni kot (navpično)
56 Vijak za kotni kazalnik (navpično)
57 Križni vijak za nastavitev prislona **58**
58 Prislon za 45°-poševni kot (navpično)
59 Notranji šestrobni vijaki (5 mm) spredaj za nastavitev paralelnosti žaginega lista
60 Notranji šestrobni vijaki (5 mm) zadaj za nastavitev paralelnosti žaginega lista
61 Vijak za prikazovalnik razmaka rezalne mize
62 Vijak za prikaz razmaka paralelnega prislona
63 Justirni vijaki za vložno ploščo
64 Notranji šestrobni ključ (2 mm)
65 Držalo za shranjevanje pritrdilnega kompleta „Dodatni paralelni prislon“
66 Držalna sponka za shranitev odsesovalnega adapterja
67 Pritrdilna matica za očesni ključ in za obešanje potisnega tnala
68 Držalo za shranjevanje notranjega šestrobnega ključa
69 Držalna sponka za shranitev kotnega prislona
70 Vijak za nastavitev vpenjalne sile vzporednega vodila
71 Šesterorobi vijak (5 mm) za nastavitev vzporednosti vzporednega prislona

*** glede na izvedbo odvisno od države**

Prikazan ali opisan pribor ni del standarnega obsega dobave. Celoten pribor je del našega programa pribora.

Tehnični podatki

Namizna krožna žaga			GTS 10 J
Številka artikla			
3 601 M30 …		... 5..	... 56.
Nazivna odjemna moč	W	1800	1650
Število vrtljajev v prostem teku	min^{-1}	3650	3650
Omejitev zagonskega toka		●	●
Teža po EPTA-Procedure 01:2014	kg	26,2	26,2
Zaščitni razred		⧈/II	⧈/II
Mere (vključno snemljivih elementov naprave)			
Širina x globina x višina	mm	578 x 706 x 330	

Maks. dimenzije obdelovanca glejte na strani 308.

Navedbe veljajo za nazivne napetosti [U] 230 V. Pri drugih napetostih in državno specifičnih izvedbah lahko te navedbe variirajo.

Dimenzije za primerne žagine liste		
Premer žaginega lista	mm	254
Debelina osnovnega žaginega lista	mm	1,7 – 1,9
min. debelina/razpera zoba	mm	2,6
Premer izvrtine	mm	30

Informacija glede hrupa

Merilne vrednosti hrupa izračunane v skladu z EN 61029-2-1.

Nivo hrupa naprave po vrednotenju A tipično znaša: nivo zvočnega tlaka 103 dB(A); nivo jakosti hrupa 116 dB(A). Nezanesljivost meritve K = 3 dB.

Nosite zaščitne glušnike!

Montaža

► **Izogibajte se nenamernemu zagonu. Pred montažo in vsemi deli na električnem orodju izvlecite omrežni vtikač iz vtičnice.**

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 305 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Obseg pošiljke

Upoštevajte prikaz obsega dobave na začetku navodila za obratovanje.

Pred prvim zagonom preverite, ali ste s pošiljko prejeli vse spodaj navedene dele:

- Namizna krožna žaga z montiranim žaginim listom **26** in razpornim klinom **25**
- Kotno vodilo **3**
- Profilna tirnica **28**
- Komplet za pritrditev „profilne tirnice“ **40** (vodilna pločevina, narebričena matica, vijak, podložka)
- Paralelni prislon **10**
- Dodatni paralelni prislon **37**
- Pritrdilni komplet „Dodatni paralelni prislon“ **38** (3 pritrdilni vijaki, 3 podložke, 3 krilne matice)
- Zaščitni pokrov **6.x***
  * glede na izvedbo odvisno od države: **6.1**/**6.2**
- Šesterorobi ključ **21**
- Notranji šestrobni ključ **64**
- Očesni ključ **22**
- Potisno tnalo **23**
- Vložna plošča **24**
- Odsesovalni adapter **32**

Opozorilo: Preverite, ali ni električno orodje eventualno poškodovano.
Pred nadaljnjo uporabo električnega orodja morate skrbno preveriti, ali zaščitne naprave ali lažje poškodovani deli delujejo brezhibno in v skladu z namenom njihovega delovanja. Preverite, ali premični deli brezhibno delujejo ter se ne zatikajo in ali so deli poškodovani. Vsi deli morajo biti pravilno montirani in vsi pogoji izpolnjeni, da je zagotovljeno brezhibno obratovanje.
Poškodovane zaščitne naprave in deli morajo biti strokovno popravljeni ali zamenjani v pooblaščeni servisni delavnici.

Montaža sestavnih delov

- Previdno vzemite vse priložene dele iz embalaže. Odstranite ves embalažni material z električne naprave in dobavljenega pribora.
- Pri tem pazite na to, da odstranite embalažni material pod blokom motorja.

Direktno na ohišju so pritrjeni naslednji elementi naprave: potisno tnalo **23**, očesni ključ **22**, notranji šestrobi ključ **21** in **64**, paralelni prislon **10**, kotni prislon **3**, odsesovalni adapter **32**, dodatni paralelni prislon **37** s pritrdilnim kompletom **38**, zaščitnim pokrovom **6.x**.

- Previdno vzemite te elemente naprave iz depoja, kjer so shranjeni.
  Glejte tudi slike Y1 – Y6.

Montaža vložne plošče (glejte sliko A)

- Vtaknite vložno ploščo **24** v zadnje zareze **34** vdolbine za orodje.
- Vodite vložno ploščo navzdol.
- Pritisnite na vložno ploščo tako, da zaskoči spredaj v vdolbino za orodje.

Sprednja stran vložne plošče **24** mora biti poravnana z rezalno mizo ali pa biti nekoliko pod rezalno mizo, hrbtna stran mora biti poravnana z rezalno mizo ali pa mora biti nekoliko nad rezalno mizo. (glejte tudi „Nastavitev nivoja vložne plošče“, stran 310)

Montiranje zaščitnega pokrova* (glejte sliko B)
*** glede na izvedbo odvisno od države**

- Zavrtite ročico **19** v smeri urnega kazalca do prislona, tako da se žagin list **26** nahaja v najvišjem možnem položaju nad rezalno mizo.
- Potegnite razporni klin **25** navzgor do prislona.
- Obesite zaščitni pokrov **6.x** v zarezo razpornega klina **25**.
- Ponovno zategnite vpenjalni vzvod **8.1**.
  ali
  Dobro zategnite vpenjalni vijak **8.2** s šestrobim ključem **21**.
- Nastavite zaščitni pokrov v skladu z višino obdelovanca. Zaščitni pokrov mora pri žaganju vedno rahlo nalegati na obdelovancu.

Opozorilo: Vpenjalna ročica **8.1** ima prosti tek, da jo lahko zasukate v ergonomično ugoden ali prostorsko varčen položaj. Pri pritegnjeni vpenjalni ročici potegnite ročaj vstran od zaščitnega pokrova, ga zavrtite v željen položaj in ga spet spustite.

Montaža paralelnega naslona (glejte sliko C)

Paralelni prislon **10** lahko namestite ali levo ali pa desno od žaginega lista.

- Sprostite vpenjalni ročaj **35** paralelnega prislona **10**. S tem se razbremeni V-vodilo **36**.
- Najprej vstavite paralelni prislon z V-vodilom v vodilni utor **11** rezalne mize. Nato namestite paralelni prislon v sprednji vodilni utor **2** rezalne mize.
  Paralelni prislon je sedaj poljubno prestavljiv.
- Za pritrditev paralelnega prislona pritisnite vpenjalni ročaj **35** navzdol.

Montaža dodatnega paralelnega prislona (glejte sliko D)

Za žaganje ožjih obdelovancev in navpičnih poševnih kotov na vzporedno vodilo **10** namestite dodatno vzporedno vodilo **37**.
Dodatni paralelni prislon se lahko montira po potrebi levo ali desno na paralelni prislon **10**.
Za montažo uporabite komplet za pritrditev „Dodatni paralelni prislon“ **38**. (3 pritrdilni vijaki, 3 podložke, 3 krilne matice)

- Potisnite vijake pritrdilne vijake skozi stranske izvrtine na paralelnem prislonu **10**.
  Glave vijakov pri tem služijo kot vodilo dodatnega paralelnega prislona.
- Potisnite dodatni paralelni prislon **37** nad glave pritrdilnih vijakov.
- Namestite podložke na pritrdilne vijake in zategnite vijake s pomočjo krilnih matic .

Montaža kotnega prislona (glejte sliki E1 – E2)

- Potisnite tirnico **39** kotnega prislona **3** v enega izmed predvidenih vodilnih utorov **5** rezalne mize.

Za boljšo namestitev dolgih obdelovancev lahko kotni prislon razširite s profilno tirnico **28**.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 306 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Po potrebi montirajte profilno tirnico s pomočjo kompleta za pritrditev **40** na kotni prislon.

Odsesavanje prahu/ostružkov

Prah nekaterih materialov kot npr. svinčenega premaza, nekaterih vrst lesa, mineralov in kovin je lahko zdravju škodljiv. Dotik ali vdihavanje tega prahu lahko povzroči alergične reakcije in/ali obolenja dihal uporabnika ali oseb, ki se nahajajo v bližini.

Določene vrste prahu kot npr. prah hrastovine ali bukovja veljajo kot kancerogene, še posebej v povezavi z dodatnimi snovmi za obdelavo lesa (kromat, zaščitno sredstvo za les). Material z vsebnostjo azbesta smejo obdelovati le strokovnjaki.

– Vedno uporabite sesalnik prahu.
– Poskrbite za dobro zračenje delovnega mesta.
– Priporočamo, da nosite zaščitno masko za prah s filtrirnim razredom P2.

Upoštevajte veljavne nacionalne predpise za obdelovalne materiale.

Lahko pride do blokade odsesovanja prahu/odrezkov zaradi prahu, odrezkov ali odlomkov orodja.

– Odklopite električno orodje in potegnite omrežni vtič iz vtičnice.
– Počakajte na to, da se žagin list popolnoma ustavi.
– Ugotovite in odstranite vzrok za blokado.

▶ **Preprečite nabiranje prahu na delovnem mestu.** Prah se lahko hitro vname.

▶ **Da bi preprečili nevarnost požara pri žaganju aluminija, izpraznite izmet ostružkov in ne uporabljajte odsesovanja odrezkov.**

Praznjenje izmeta ostružkov (glejte sliko F)

Za odstranitev drobcev obdelovanca in velikih ostružkov lahko spraznite izmet ostružkov **31**.

– Odklopite električno orodje in potegnite omrežni vtič iz vtičnice.
– Počakajte na to, da se žagin list popolnoma ustavi.
– Sprostite pritrdilni vijak **41** z notranjim šestrobim ključem **21**.
– Potegnite izmet ostružkov **31** ven in odstranite drobce obdelovanca in ostružke.
– Ponovno montirajte izmet ostružkov na električnem orodju.

Odsesavanje s tujim sesalnikom (glejte sliko G)

Uporabite priložen odsesovalni adapter **32** za priključitev sesalca na izmet ostružkov **31**.

– Trdno nataknite odsesovalni adapter **32** in gibko cev sesalca.
– Dodatno lahko za povečanje odsesovalne moči s pomočjo adapterja Y (pribor) priključite odsesovanje prahu na odsesovalni nastavek **7**.

Odsesovalnik za prah mora ustrezati obdelovancu, ki ga boste brusili.

Za odsesovanje izredno zdravju nevarnih, kancerogenih ali suhih vrst prahu uporabljajte specialni sesalnik za prah.

Montaža stabilnih ali fleksibilnih orodij

▶ **Da zagotovite varno ravnanje, morate električno orodje pred uporabo montirati na ravno in stabilno delovno površino (npr. delovni pult).**

Montaža na ravni delovni površini (glejte sliko H)

– Pritrdite električno orodje s primernim navojnim spojem na delovno površino. Za to služijo izvrtine **12**.

Montaža na delovno mizo Bosch (glejte sliko I)

Delovne mize Bosch (npr. GTA 60 W, GTA 600) so opora električnemu orodju na vsaki podlogi, saj imajo višinsko nastavljive noge.

▶ **Preberite vsa varnostna opozorila in napotila, ki so priložena delovni mizi.** Netočno izpolnjevanje opozoril in napotil lahko pripelje do električnega udara, požara in/ali težkih poškodb.

▶ **Delovno mizo pravilno sestavite, preden montirate električno orodje.** Brezhibna postavitev je važna zato, da preprečite zrušenje mize.

– Montirajte električno orodje v transportnem položaju na delovno mizo.

Menjava žaginega lista (glejte slike J1 – J4)

▶ **Pred začetkom kakršnih koli del na električnem orodju izvlecite omrežni vtikač iz vtičnice.**

▶ **Pri vgradnji žaginega lista nosite zaščitne rokavice.** Pri dotiku žaginega lista obstaja nevarnost poškodbe.

Uporabite samo žagine liste, katerih najvišja dovoljena hitrost je višja kot število obratov pri prostem teku Vašega električnega orodja.

Uporabite samo žagine liste, ki ustrezajo karakteristikam, navedenim v teh navodilih za uporabo, in ki so preizkušeni po EN 847-1 ter ustrezno označeni.

Uporabljajte samo žagine liste, ki jih je priporočil proizvajalec tega električnega orodja in ki so primerni za material, ki ga želite obdelati. S tem boste preprečili pregrevanje zobov žaginega lista pri žaganju.

Odmontiranje žaginega lista

– Z izvijačem privzdignite vložno ploščo **24** spredaj in jo odvzemite iz vdolbine za orodje .
– Zavrtite ročico **19** v smeri urnega kazalca do prislona, tako da se žagin list **26** nahaja v najvišjem možnem položaju nad rezalno mizo.
– Premaknite zaščitni pokrov **6.x** do prislona v smeri nazaj.
– Obrnite vpenjalno matico **42** z očesnim ključem **22** (23 mm) in potegnite istočasno aretirno ročico vretena **43**, dokler ne zaskoči.
– Vlecite aretirno ročico vretena in odvijte vpenjalno matico v nasprotni smeri urnega kazalca.
– Snemite vpenjalno prirobnico **44**.
– Snemite žagin list **26**.

Vgradnja žaginega lista

Če je potrebno, očistite pred vgradnjo vse dele, ki jih boste montirali.

– Namestite nov žagin list na prijemalno prirobnico **46** vretena orodja **45**.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 307 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Opozorilo: Ne uporabljajte premajhnih žaginih listov. Reža med žaginim listom in zagozdo za cepljenje sme znašati maksimalno 5 mm.

- ▶ **Pri vgradnji upoštevajte, da je smer rezanja zob (smer puščice na žaginem listu) usklajena s smerjo puščice na zaščitnem ohišju!**
- – Nataknite vpenjalno prirobnico **44** in vpenjalno matico **42**.
- – Obrnite vpenjalno matico **42** z očesnim ključem **22** (23 mm) in potegnite istočasno aretirno ročico vretena **43**, dokler ne zaskoči.
- – Zategnite vpenjalno matico v smeri urnega kazalca. (pritezni moment ca. 15 – 23 Nm).
- – Ponovno namestite vložno ploščo **24**.
- – Premaknite zaščitni pokrov **6.x** ponovno navzdol.

Delovanje

- ▶ **Pred začetkom kakršnih koli del na električnem orodju izvlecite omrežni vtikač iz vtičnice.**

Transportni in delovni položaj žaginega lista

Transportni položaj

- – Zavrtite ročno kolesce **18** proti smeri urnega kazalca tako dolgo, da se bodo zobje žaginega lista **26** nahajali pod rezalno mizo **9**.
- – Potisnite podaljšek rezalne mize **14** v celoti navznoter. Pritisnite vpenjalni ročaj **15** navzdol. S tem je podaljšek rezalne mize fiksiran.

Še več navodil o transportu si preberite na strani 310.

Položaj za delo

- – Zavrtite ročico **19** v smeri urnega kazalca tako dolgo, da se bodo zobje žaginega lista **26** nahajali nad obdelovancem.

Opozorilo: Zagotovite, da je zaščitni pokrov pravilno pozicioniran. Pri žaganju mora vedno nalegati na obdelovancu.

Nastavitev jeralnega kota

Da zagotovite natančne reze, morate po intenzivni uporabi orodja preveriti osnovne nastavitve električnega orodja in jih eventualno popraviti (glejte „Preverjanje in izvajanje osnovnih nastavitev“, stran 309).

Nastavitev navpičnih jeralnih kotov (žagin list) (glejte sliko K)

Navpični jeralni kot lahko nastavite v območju od −2° do 47°.

- – Blokirno ročico **17** sprostite v levo.

Opozorilo: Pri popolni sprostitvi aretirnega vzvoda se preobrne žagin list zaradi težnosti v položaj, ki ustreza približno 30°.

- – Potegnite ali pritisnite na ročno kolesce **18** vzdolž kulise, dokler kotni kazalnik **47** prikazuje željen jeralni kot.
- – Zadržite ročno kolesce v tem položaju in potem ponovno potegnite aretirni vzvod **17**.

Za hitro in natančno nastavitev standardnih kotov 0° in 45° so predvideni tovarniško nastavljeni prisloni.

Nastavitev vodoravnih jeralnih kotov (kotni prislon) (glejte sliko L)

Vodoravni jeralni kot lahko nastavite v območju od 60° (na levi strani) do 60° (na desni strani).

- – Odvijte nastavitveni gumb **49**, če je le-ta privit.
- – Zavrtite kotni prislon, dokler kotni prikazovalnik **50** ne prikaže željenega jeralnega kota.
- – Nastavitveni gumb **49** ponovno privijte.

Povečanje rezalne mize (glejte sliko M)

Dolge obdelovance je na prostem koncu potrebno podložiti ali podpreti.

- – Potegnite vpenjalni ročaj **15** za podaljšek rezalne mize do konca navzgor.
- – Potisnite podaljšek rezalne mize **14** do željene dolžine navzven.
- – Pritisnite vpenjalni ročaj **15** navzdol. S tem je podaljšek rezalne mize fiksiran.

Nastavitev paralelnega prislona

Paralelni prislon **10** se lahko namesti levo (desna skala) ali desno (srebrna skala) od žaginega lista.
Oznaka v povečevalnem steklu **27** prikazuje nastavljen razmak paralelnega prislona k žaginemu listu na sklali **1**.

Namestite paralelni prislon na željenem mestu žaginega lista (glejte „Montaža paralelnega naslona“, stran 305).

pri neiztegnjeni rezalni mizi

- – Sprostite vpenjalni ročaj **35** paralelnega prislona **10**. Premaknite paralelni prislon, tako da oznaka v lupi **27** prikaže željen razmak do žaginega lista. Pri neiztegnjeni žagini mizi velja spodnji napis srebrne skale **1**.
- – Za nastavitev pritisnite vpenjalni ročaj **35** ponovno navzdol.

pri iztegnjeni rezalni mizi (glejte sliko N)

- – Pozicionirajte paralelni prislon desno od žaginega lista. Premaknite paralelni prislon, tako da oznaka v lupi **27** na spodnji skali prikaže 26 cm. Za nastavitev pritisnite vpenjalni ročaj **35** ponovno navzdol.
- – Potegnite vpenjalni ročaj **15** za podaljšek rezalne mize do konca navzgor.
- – Potegnite podaljšek rezalne mize **14** navzven, tako da bo prikazovalnik razmaka **51** prikazal željen razmak k žaginemu listu na zgornji skali.
- – Pritisnite vpenjalni ročaj **15** navzdol. S tem je podaljšek rezalne mize fiksiran.

Nastavitev dodatnega paralelnega prislona (glejte sliko O)

Za žaganje ožjih obdelovancev in navpičnih poševnih kotov na vzporedno vodilo **10** namestite dodatno vzporedno vodilo **37**.

Dodatni paralelni prislon se lahko montira po potrebi levo ali desno na paralelni prislon **10**.

Obdelovanci se lahko pri žaganju stisnejo med paralelni prislon in žagin list, se ujamejo v dvigajoč žagin list in katalpultirajo vstran.
Zaradi te nastavite dodatni paralelni prislon tako, da se bo njegov vodilni konec končal v območju med sprednjim zobom žaginega lista in sprednjim robom razpornega klina.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 308 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– V ta namen sprostite vse križne matice in premaknite dodatni paralelni prislon, tako da le še oba sprednja vijaka služita za pritrditev.
– Ponovno zategnite krilne matice.

Nastavitev razpornega klina

Razporni klin **25** prepreči, da bi se žagin list **26** vpel v rezalni fugi. Sicer obstaja nevarnost udarca nazaj, če se žagin list zatakne v obdelovancu.

Vedno pazite na to, da bo razporni klin korektno nastavljen:
– Radialna špranja med žaginim listom in razpornim klinom sme znašati maksimalno 5 mm.
– Debelina razpornega klina mora biti manjša od širine reza in večka od debeline osnovnega lista.
– Razporni klin mora biti vedno v liniji z žaginim listom.
– Za normalne ločilne reze mora razporni klin biti vedno v največjem možnem položaju.

Električno orodje se dobavi s pravilno nastavljenim razpornim klinom.

Nastavitev višine razpornega klina (glejte sliko P)

Za žaganje utorov morate nastaviti višino razpornega klina.

► **Električno orodje za izdelovanje utorov ali zarez uporabite le z ustrezno zaščitno pripravo (npr.: polkrožni pokrov ali držalo z zarezami).**

– Sprostite vpenjalno ročico **8.1** ali vpenjalni vijak **8.2** tako daleč, da boste lahko zaščitni pokrov **6.x** nalahno potegnili iz zareze v razpornem klinu **25**.
Da bi zaščitili zaščitni pokrov pred poškodbami, jo deponirajte v predvidenem držalu sehenen **33** na ohišju (glejte tudi sliko Y1).
– Zavrtite ročico **19** v smeri urnega kazalca do prislona, tako da se žagin list **26** nahaja v najvišjem možnem položaju nad rezalno mizo.
– Potegnite razporni klin **25** do prislona navzdol.

Zagon

► **Upoštevajte napetost omrežja!** Napetost vira električne energije se mora ujemati s podatki na tipski tablici električnega orodja.

Vklop (glejte sliko Q1)

Da bi privarčevali z energijo, vklopite električno orodje le takrat, ko ga boste uporabljali.

– Obrnite varnostni pokrov **20** navzgor.
– Za zagon pritisnite zeleno tipko za vklop **52**.
– Obrnite varnostni pokrov **20** ponovno navzdol.

Izklop (glejte sliko Q2)

– Pritisnite na varnostni pokrov **20**.

Izpad oskrbe z električnim tokom

Stikalo za vklop in izklop je tako imenovano stikalo ničelne pozicije, ki prepreči ponovni zagon električnega orodja po prekinjeni oskrbi z električnim tokom (npr. povlečenje omrežnega vtiča med obratovanjem).

Za ponovni zagon električnega orodja morate ponovno pritisniti zeleno vklopno tipko **52**.

Navodila za delo

Splošna navodila za žaganje

► **Pri vseh rezih morate najprej zagotoviti, da se žagin list ne more dotakniti med nobenih prislonov ali drugih delov naprav.**

► **Električno orodje za izdelovanje utorov ali zarez uporabite le z ustrezno zaščitno pripravo (npr.: polkrožni pokrov ali držalo z zarezami).**

► **Ne uporabljajte električnega orodja za delanje zarezov (v obdelovancu končan utor).**

Žagin list zaščitite pred udarci in sunki. Ne izpostavljajte ga stranskemu pritisku.

Zagozda za cepljenje mora biti poravnana z žaginim listom, saj s tem preprečite zataknitev obdelovanca.

Ne obdelujte razvlečenih obdelovancev. Obdelovanec mora vedno imeti raven rob za prislonitev na paralelni prislon.

Pri električnem orodju ohranite potisno tnalo na zatiče.

Položaj uporabnika (glejte sliko R)

► **Ne smete se postaviti pred električno orodje v isto linijo kot žagin list, temveč vedno le zamaknjeno ob strani žaginega lista.** Tako zaščitite telo pred možnim udarcem nazaj.

– Imejte roke, prste in lahti stran od vrtečega se žaginega lista.

Pri tem upoštevajte naslednja opozorila:
– Pridržite obdelovanec varno z obema rokama in ga trdno potisnite na rezalno mizo.
– Za ozke obdelovance in žaganje navpičnih poševnih kotov vedno uporabite priloženo potisno držalo **23** in dodatno vzporedno vodilo **37**.

Največje dimenzije obdelovancev

navpični jeralni kot	maks. višina obdelovanca [mm]
0°	79
45°	56

Žaganje

Žaganje ravnih rezov

– Nastavite paralelni prislon **10** na željeno širino reza. (glejte „Nastavitev paralelnega prislona“, stran 307)
– Položite obdelovanec na rezalno mizo pred zaščitni pokrov **6.x**.
– Dvignite ali spustite žagin list z ročico **19** tako daleč gor ali dol, da bodo zgornji zobje žage stali ca. 5 mm nad površino obdelovanca.
– Nastavite zaščitni pokrov v skladu z višino obdelovanca. Zaščitni pokrov mora pri žaganju vedno rahlo nalegati na obdelovancu.
– Vključite električno orodje.
– Obdelovanec žagajte z enakomernim podajanjem.
– Izključite električno orodje in počakajte, da žagin list povsem obmiruje.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 309 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Žaganje vertikalnih jeralnih kotov

– Nastavite željen navpični jeralni kot. (glejte „Nastavitev navpičnih jeralnih kotov“, stran 307)
– Nato postopajte po delovnih korakih, ki so navedeni v poglavju „Žaganje ravnih rezov“.

Žaganje vodoravnih jeralnih kotov (glejte sliko S)

– Nastavite željen vodoravni jeralni kot. (glejte „Nastavitev vodoravnih jeralnih kotov“, stran 307)
– Priložite obdelovanec na profilno tirnico **28**.
Profil se ne ne nahajati v rezalni liniji. V tem primeru sprostite narebričeno matico **53** in premaknite profil.
– Dvignite ali spustite žagin list z ročico **19** tako daleč gor ali dol, da bodo zgornji zobje žage stali ca. 5 mm nad površino obdelovanca.
– Nastavite zaščitni pokrov v skladu z višino obdelovanca. Zaščitni pokrov mora pri žaganju vedno rahlo nalegati na obdelovancu.
– Vključite električno orodje.
– Potisnite obdelovanec z eno roko proti profilni tirnici in potisnite kotni prison z drugo roko na nastavitvenem gumbu **49** počasi v vodilnem žlebu **5** v smeri naprej.
– Izključite električno orodje in počakajte, da žagin list povsem obmiruje.

Preverjanje in izvajanje osnovnih nastavitev

Da zagotovite precizne reze, morate po intenzivni uporabi preveriti osnovne nastavitve električnega orodja in jih eventualno ponovno opraviti.
Za to potrebujete izkušnje in ustrezno specialno orodje.

To delo bo hitro in zanesljivo opravila servisna delavnica Bosch.

Nastavitev prislonov za standardni jeralni kot 0°/45° (navpično)

– Postavite električno orodje v delovno pozicijo.
– Nastavite vertikalni jeralni kot žaginega lista 0°.
– Premaknite zaščitni pokrov **6.x** do prislona v smeri nazaj.

Preverite: (glejte sliko T1)

– Nastavite kaliber kota na 90° in ga postavite na rezalno mizo **9**.

Krak kalibra kota mora biti po celotni dolžini poravnan v liniji z žaginim listom **26**.

Nastavitev: (glejte sliko T2)

– Sprostite vijak **54**.
S tem lahko premaknete prislon 0° **55**.
– Sprostite aretirno ročico **17**.
– Potisnite ročno kolesce **18** proti prislonu 0° tako, da bo krak kalibra kotnika po celotni dolžini poravnan z žaginim listom.
– Zadržite ročno kolesce v tem položaju in potem ponovno potegnite aretirni vzvod **17**.
– Ponovno zategnite vijak **54**.

Če kazalnik kota **47** po nastavitvi ni v isti liniji z oznako 0° na skali **48**, sprostite vijak **56** z običajnim križnim vijačnikom in naravnajte kazalnik kota vzdolž oznake 0°.

Zgoraj navedene delovne korake ponovite ustrezno za navpični jeralni kot 45° (Sprostitev vijaka **57**; Premaknitev prislona 45° **58**). Pri tem ne smete ponovno premakniti kotnega kazalnika **47**.

Paralelnost žaginega lista k vodilnim utorom kotnega prislona (glejte sliko U)

– Postavite električno orodje v delovno pozicijo.
– Premaknite zaščitni pokrov **6.x** do prislona v smeri nazaj.

Preverite:

– S svinčnikom označite prvi levi zob žage, ki je razviden zadaj nad vložno ploščo.
– Nastavite kaliber na 90° in ga položite ob rob vodilnega utora **5**.
– Premaknite krak kalibra tako, da se dotakne označenega zoba žage in odčitajte razmak med žaginim listom in vodilnim utorom.
– Zasukajte žagin list tako, da je označen zob spredaj nad vložno ploščo.
– Premaknite kaliber vzdolž vodilnega utora do označenega žaginega zoba.
– Ponovno izmerite razdaljo med žaginim listom in vodilnim utorom.

Oba izmerjena razmaka morata biti identična.

Nastavitev:

– Sprostite notranje šestrobne vijake **59** spredaj pod žagino mizo in notranje šestrobne vijake **60** zadaj pod žagino mizo s priloženim notranjim šestrobnim ključem **21**.
– Previdno premaknite žagin list tako, da bo paralelno k vodilnemu utoru **5**.
– Ponovno zategnite vse vijake **59** in **60**.

Nastavitev prikazovalnika razmaka rezalne mize (glejte sliko V)

– Pozicionirajte paralelni prislon desno od žaginega lista. Premaknite paralelni prislon, tako da oznaka v lupi **27** na spodnji skali prikaže 26 cm.
Za nastavitev pritisnite vpenjalni ročaj **35** ponovno navzdol.
– Sprpstite vpenjalni ročaj **15** in potegnite podaljšek žagine mize do prislona navzven.

Preverite:

Prikazovalnik razmaka **51** mora na zgornji skali **1** prikazovati identično vrednost kot oznaka v lupi **27** na spodnji skali **1**.

Nastavitev:

– Sprostite vijak **61** s križnim izvijačem in naravnajte prikazovalnik razmaka **51** vzdolž 26-cm-oznake zgornje skale **1**.

Nastavitev vzporednosti vzporednega prislona (glejte sliko W)

– Postavite električno orodje v delovno pozicijo.
– Premaknite zaščitni pokrov **6.x** do prislona v smeri nazaj.
– Sprostite vpenjalno ročico **35** vzporednega prislona in ga potisnite tako, da se bo dotikal žaginega lista.

Preverite:

Vzporedni prislon **10** se mora žaginega lista dotikati po celotni dolžini.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 310 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Nastavitev:
- Šesterorobe vijake **71** odvijte s priloženim šesterorobim ključem **21**.
- Previdno premikajte vzporedni prislon **10**, dokler se žaginega lista ne dotika po celotni dolžini.
- Vzporedni prislon držite v tem položaju in vpenjalno ročico **35** znova potisnite navzdol.
- Ponovno zategnite notranje šestrobne vijake **71**.

Nastavitev vpenjalne sile paralelnega prislona

Vpenjalna sila paralelnega prislona **10** lahko pri pogosti uporabi popusti.
- Nastavitveni vijak **70** privijajte, dokler ni vzporedno vodilo znova čvrsto pritrjeno na mizi za žago.

Nastavitev lupe paralelnega prislona (glejte sliko W)
- Postavite električno orodje v delovno pozicijo.
- Premaknite zaščitni pokrov **6.x** do prislona v smeri nazaj.
- Premaknite paralelni prislon **10** z desne smeri tako dolgo, dokler se ne dotakne žaginega lista.

Preverite:
Oznaka lupe **27** mora biti v liniji z oznako 0° na skali **1**.

Nastavitev:
- Sprostite vijak **62** z enim križnim izvijačem in naravnajte kotni prikazovalnik vzdolž oznake 0°.

Nastavitev nivoja vložne plošče (glejte sliko X)

Preverite:
Sprednja stran vložne plošče **24** mora biti poravnana z rezalno mizo ali pa biti nekoliko pod rezalno mizo, hrbtna stran mora biti poravnana z rezalno mizo ali pa mora biti nekoliko nad rezalno mizo.

Nastavitev:
- Odstranite vložno ploščo **24**.
- Z notranjim šestrobim ključem **64** nastavite pravilni nivo štirih justirnih vijakov **63**.

Shranjevanje in transport

Shranitev elementov naprave (glejte slike Y1 – Y6)

Za shranitev nudi električno orodje možnost varne pritrditve posebnih elementov naprave.
- Sprostite dodatni paralelni prislon **37** s paralelnega prislona **10**.
- Vtaknite vse rahle dele naprave v shranjevalne depoje na ohišju. (glejte tabelo)

Slika	Element naprave	Shranjevalni depo
Y1	Zaščitni pokrov **6.x**	obesiti v zarezo v držalu **33** in zategniti z vpenjalno ročico **8.1** ali vpenjalni vijak **8.2**
Y2	Pritrdilni komplet „Dodatni paralelni prislon“ **38**	pripeti v držala **65**
Y2	Odsesovalni adapter **32**	potisniti v držalne sponke **66**
Y3	Očesni ključ **22**	pritrditi s pritrjevalno matico **67** v depoju orodja
Y3	Potisno tnalo **23**	obesiti nad pritrdilno matico **67** in pritrditi s premaknitvijo
Y4	Paralelni prislon **10**	zasukati, od spodaj obesiti v vodilne tirnice in fiksirati vpenjalni ročaj **35**
Y5	Šesterorobi ključ **21** Notranji šestrobni ključ **64**	potisniti v držala **68**
Y5	Kotno vodilo **3**	potisniti v držalne sponke **69**
Y6	Dodatni paralelni prislon **37**	potisniti v držalne sponke **30** (kratka stran navzgor; dolga stran nazaj)

Nošenje električnega orodja

Pred transportom električnega orodja morate izvesti naslednje korake:
- Postavite električno orodje v položaj za transportiranje. (glejte „Transportni položaj“, stran 307)
- Odstranite vse dele pribora, ki jih ni moč trdno montirati na električno orodje.
  Če je mogoče, položite neuporabljene žagine liste med transportom v zaprto posodo.
- Potisnite podaljšek rezalne mize **14** v celoti noter in potisnite vpenjalni ročaj **15** za fiksiranje navzdol.
- Navijte omrežni kabel okrog nosilca kabla **29**.
- Za dvig ali transport uporabite prijemalne vdolbine **4** ali nosilni ročaj **13**.

▶ **Za transportiranje električnega orodja uporabljajte samo transportne priprave in nikoli zaščitnih priprav.**

▶ **Električno orodje vedno prenašajte v dvoje, da bi se tako izognili poškodbam hrbtenice.**

Vzdrževanje in servisiranje

Vzdrževanje in čiščenje

▶ **Pred začetkom kakršnih koli del na električnem orodju izvlecite omrežni vtikač iz vtičnice.**

Da bi se izognili ogrožanju varnosti v primeru, da morate nadomestiti priključni kabel, mora to storiti servis podjetja Bosch ali pooblaščen servis za električna orodja Bosch.

Čiščenje
- Skrbite za čistočo električnega orodja in prezračevalnih utorov, da lahko dobro in varno delate.
- Odstranite po vsakem delovnem postopku prah in ostružke z izpihavanjem s tlačnim zrakom ali s čopičem.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 311 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Mazanje električnega orodja

Mazivo:
Motorno olje SAE 10/SAE 20

– Po potrebi naoljite električno orodje na prikazanih mestih. (glejte sliko Z)

Pooblaščena servisna delavnica za Boscheve izdelke opravlja ta dela hitro in zanesljivo.

Maziva in čistilna sredstva odlagajte na okolju prijazen način. Upoštevajte zakonske predpise.

Ukrepi za zmanjšanje hrupa

Ukrepi proizvajalca:
– Počasni zagon
– Dobava s posebnih žaginim listom, ki je predviden za zmanjšanje hrupa

Ukrepi uporabnika:
– Montaža z nizkimi vibracijami na stabilni delovni površini
– Uporaba žaginih listov s funkcijami, ki zmanjšajo hrup
– Redno čiščenje žaginega lista in električnega orodja

Pribor

	Številka artikla
Vrečka za prah	2 605 411 205
Y-adapter TSVH 3	2 610 015 513
Kotni prislon	2 610 015 507
Potisno tnalo	2 610 015 022
Delovna miza GTA 60 W	0 601 B12 000
Delovna miza GTA 600	0 601 B22 001
Žagini listi za les in material za plošče, za opaže in letve	
Žagin list 254 x 30 mm, 40 zob	2 608 640 443
Žagin list 254 x 30 mm, 60 zob	2 608 640 444

Servis in svetovanje o uporabi

Servis Vam bo dal odgovore na Vaša vprašanja glede popravila in vzdrževanja izdelka ter nadomestnih delov. Risbe razstavljenega stanja in informacije o nadomestnih delih se nahajajo tudi na spletu pod:
www.bosch-pt.com
Skupina svetovalcev o uporabi podjetja Bosch Vam bo z veseljem v pomoč pri vprašanjih o naših izdelkih in njihovega pribora.

Ob vseh vprašanjih in naročilih rezervnih delov nujno sporočite 10-mestno številko na tipski ploščici izdelka.

Slovensko

Robert Bosch d.o.o.
Verovškova 55a
1000 Ljubljana
Tel.: +00 803931
Fax: +00 803931
Mail : servis.pt@si.bosch.com
www.bosch.si

Odlaganje

Električno orodje, pribor in embalažo je treba dostaviti v okolju prijazno ponovno predelavo.

Električnih orodij ne vrzite med gospodinjske odpadke!

Samo za države EU:

V skladu z Direktivo 2012/19/EU Evropskega Parlamenta in Sveta o odpadni električni in elektronski opremi (OEEO) in njeni uresničitvi v nacionalnem pravu se morajo električna orodja, ki niso več v uporabi, ločeno zbirati ter okolju prijazno reciklirati.

Pridržujemo si pravico do sprememb.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 312 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Hrvatski

Upute za sigurnost

Opće upute za sigurnost za električne alate

⚠ UPOZORENJE Kod uporabe električnog alata, za smanjenje opasnosti od strujnog udara, ozljeda i opasnosti od požara, treba se pridržavati slijedećih osnovnih mjera sigurnosti.

Prije uporabe električnog alata pročitajte sve ove upute i spremite na sigurno mjesto upute za sigurnost.

Pojam »električni alat« koji se koristi u uputama za sigurnost odnosi se na električne alate sa električnim priključkom (sa priključnim kabelom) i na električne alate sa napajanjem iz aku-baterije (bez priključnog kabela).

Sigurnost na radnom mjestu

- **Održavajte vaše radno mjesto čistim i dobro osvijetljenim.** Nered ili neosvijetljeno radno mjesto mogu uzrokovati nezgode.
- **Ne radite s električnim alatom u okolini ugroženoj eksplozijom, u kojoj se nalaze zapaljive tekućine, plinovi ili prašina.** Električni alati proizvode iskre koje mogu zapaliti prašinu ili pare.
- **Tijekom uporabe električnog alata djecu i ostale osobe držite dalje od mjesta rada.** U slučaju skretanja pozornosti mogli bi izgubiti kontrolu nad uređajem.

Električna sigurnost

- **Priključni utikač električnog alata mora odgovarati utičnici. Na utikaču se ni na koji način ne smiju izvoditi izmjene. Ne koristite adapterski utikač zajedno sa zaštitno uzemljenim električnim alatom.** Utikač na kojem nisu vršene izmjene i odgovarajuća utičnica smanjuju opasnost od strujnog udara.
- **Izbjegavajte dodir tijela s uzemljenim površinama, kao što su cijevi, radijatori, štednjaci i hladnjaci.** Postoji povećana opasnost od električnog udara ako bi vaše tijelo bilo uzemljeno.
- **Uređaj držite dalje od kiše ili vlage.** Prodiranje vode u električni alat povećava opasnost od strujnog udara.
- **Ne zloupotrebljavajte priključni kabel za nošenje, vješanje električnog alata ili za izvlačenje utikača iz mrežne utičnice. Priključni kabel držite dalje od izvora topline, ulja, oštrih rubova ili pomičnih dijelova uređaja.** Oštećen ili usukan priključni kabel povećava opasnost od strujnog udara.
- **Ako sa električnim alatom radite na otvorenom, koristite samo produžni kabel koji je prikladan za uporabu na otvorenom.** Primjena produžnog kabela prikladnog za rad na otvorenom smanjuje opasnost od strujnog udara.
- **Ako se ne može izbjeći uporaba električnog alata u vlažnoj okolini, koristite zaštitnu sklopku struje kvara.** Primjenom zaštitne sklopke struje kvara izbjegava se opasnost od električnog udara.

Sigurnost ljudi

- **Budite pažljivi, pazite što činite i postupajte oprezno kod rada s električnim alatom. Ne koristite električni alat ako ste umorni ili pod utjecajem droga, alkohola ili lijekova.** Trenutak nepažnje kod uporabe električnog alata može uzrokovati teške ozljede.
- **Nosite osobnu zaštitnu opremu i uvijek nosite zaštitne naočale.** Nošenje osobne zaštitne opreme, kao što je maska za prašinu, sigurnosna obuća koja ne kliže, zaštitna kaciga ili štitnik za sluh, ovisno od vrste i primjene električnog alata, smanjuje opasnost od ozljeda.
- **Izbjegavajte nehotično puštanje u rad. Prije nego što ćete utaknuti utikač u utičnicu i/ili staviti aku-bateriju, provjerite je li električni alat isključen.** Ako kod nošenja električnog alata imate prst na prekidaču ili se uključen uređaj priključi na električno napajanje, to može dovesti do nezgoda.
- **Prije uključivanja električnog alata uklonite alate za podešavanje ili vijčani ključ.** Alat ili ključ koji se nalazi u rotirajućem dijelu uređaja može dovesti do nezgoda.
- **Izbjegavajte neuobičajene položaje tijela. Zauzmite siguran i stabilan položaj tijela i u svakom trenutku održavajte ravnotežu.** Na taj način možete električni alat bolje kontrolirati u neočekivanim situacijama.
- **Nosite prikladnu odjeću. Ne nosite široku odjeću ili nakit. Kosu, odjeću i rukavice držite dalje od pomičnih dijelova.** Nepričvršćenu odjeću, dugu kosu ili nakit mogu zahvatiti pomični dijelovi.
- **Ako se mogu montirati naprave za usisavanje i hvatanje prašine, provjerite da li su iste priključene i da li se mogu ispravno koristiti.** Primjena naprave za usisavanje može smanjiti ugroženost od prašine.

Brižljiva uporaba i ophođenje s električnim alatima

- **Ne preopterećujte uređaj. Za vaš rad koristite za to predviđen električni alat.** S odgovarajućim električnim alatom radit ćete bolje i sigurnije u navedenom području učinka.
- **Ne koristite električni alat čiji je prekidač neispravan.** Električni alat koji se više ne može uključivati i isključivati opasan je i mora se popraviti.
- **Izvucite utikač iz mrežne utičnice i/ili izvadite aku-bateriju prije podešavanja uređaja, zamjene pribora ili odlaganja uređaja.** Ovim mjerama opreza izbjeći će se nehotično pokretanje električnog alata.
- **Električni alat koji ne koristite spremite izvan dosega djece. Ne dopustite rad s uređajem osobama koje nisu s njim upoznate ili koje nisu pročitale ove upute.** Električni alati su opasni ako s njima rade neiskusne osobe.
- **Održavajte električni alat s pažnjom. Kontrolirajte da li pomični dijelovi uređaja besprijekorno rade i da nisu zaglavljeni, da li su dijelovi polomljeni ili tako oštećeni da se ne može osigurati funkcija električnog alata. Prije primjene ove oštećene dijelove treba popraviti.** Mnoge nezgode imaju svoj uzrok u slabo održavanim električnim alatima.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 313 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

- **Rezne alate održavajte oštrim i čistim.** Pažljivo održavani rezni alati s oštrim oštricama manje će se zaglaviti i lakše se s njima radi.
- **Električni alat, pribor, radne alate, itd. koristite prema ovim uputama i na način kako je to propisano za poseban tip uređaja. Kod toga uzmite u obzir radne uvjete i izvođene radove.** Uporaba električnih alata za druge primjene nego što je to predviđeno, može dovesti do opasnih situacija.

Servisiranje

- **Popravak vašeg električnog alata prepustite samo kvalificiranom stručnom osoblju ovlaštenog servisa i samo s originalnim rezervnim dijelovima.** Na taj će se način osigurati da ostane sačuvana sigurnost uređaja.

Sigurnosne napomene za stolne kružne pile

- **Ne oslanjajte se nikada na električni alat.** Mogu se pojaviti ozbiljne ozljede ako bi se električni alat prevrnuo ili ako bi nehotično došli u dodir sa listom pile.
- **Štitnik mora propisno funkcionirati i mora se moći slobodno pomicati.** Štitnik uvijek tako podesite da kod piljenja labavo naliježe na izradak. Štitnik nikada ne stežite u otvorenom stanju.
- **Sa rukama nikada ne zalazite u područje piljenja dok se električni alat okreće.** Kod kontakta sa listom pile postoji opasnost od ozljeda.
- **Za držanje izratka nikada ne zahvaćajte iza lista pile. Uklonite drvenu strugotinu ili iz nekih drugih razloga.** Razmak vaših ruku do rotirajućeg lista pile kod toga je premali.
- **Izradak približavajte listu pilu samo dok se list pile vrti.** Inače postoji opasnost od povratnog udara ako bi se list pile zaglavio u izratku.
- **Ručku održavajte suhom, čistom i bez ulja i masnoća.** Zamašćene nauljene ručke su klizave i dovode do gubitka kontrole nad lančanom pilom.
- **Električni alat koristite samo ako je ako je radna površina do obrađivanog izratka oslobođena od svih alata za podešavanje, drvene strugotine, itd.** Mali komadi drva ili ostali predmeti koji bi došli u dodir sa rotirajućim listom pile, mogli bi velikom brzinom udariti korisnika pile.
- **Pilite uvijek samo jedan izradak.** Izraci položeni jedan na drugi ili jedan pored drugog mogli bi blokirati list pile ili bi se tijekom piljenja mogli pomaknuti jedan prema drugom.
- **Koristite uvijek graničnik paralelnosti ili kutni graničnik.** Time se poboljšava točnost rezanja i smanjuje mogućnost uklještenja lista pile.
- **Električni alat koristite za izradu utora ili pregiba samo s odgovarajuće prikladnom zaštitnom napravom (npr. tunelskim štitnikom, pritisnim češljem).**
- **Električni alat ne koristite za prorezivanje (utora koji završava u izratku).**
- **Električni alat koristite samo za obradu materijala navedenih za određenu namjenu.** Električni alat bi se inače mogao preopteretiti.
- **Ako bi se list pile zaglavio, isključite električni alat i mirno držite izradak, sve dok se list pile ne zaustavi. Kako bi se izbjegao povratni udar, izradak se smije pomaknuti tek nakon zaustavljanja lista pile.** Prije ponovnog startanja električnog alata otklonite uzrok uklještenja lista pile.
- **Ne koristite tupe, napukle, savijene ili oštećene listove pile.** Listovi pile s tupim ili pogrešno usmjerenim zubima, zbog suviše uskog raspora piljenja uzrokuju povećano trenje, uklještenje lista pile i povratni udar.
- **Kod montaže lista pile treba koristiti zaštitne rukavice.** Kod dodirivanja lista pile postoji opasnost od ozljeda.
- **Koristite uvijek listove pile odgovarajuće veličine i odgovarajućeg provrta vretena (npr. rombnog ili okruglog).** Listovi pile koji ne odgovaraju montažnim dijelovima pile, okretat će se ekscentrično i dovesti do gubitka kontrole nad pilom.
- **Ne koristite listove pile od visokolegiranog brzoreznog čelika (HSS-čelika).** Takvi listovi pile mogu lako puknuti.
- **List pile ne dirajte odmah nakon rada prije nego što se ohladi.** List pile se jako zagrije kod rada.
- **Održavajte vaše radno mjesto čistim.** Posebno su opasne mješavine materijala. Prašina od lakog metala može se zapaliti ili eksplodirati.
- **Električni alat nikada ne koristite bez uložne ploče. Zamijenite neispravnu uložnu ploču.** Bez besprijekorne uložne ploče mogli biste se ozlijediti na listu pile.
- **Redovite kontrolirajte priključni kabel i oštećeni kabel dajte na popravak samo ovlaštenom servisu za Bosch električne alate. Zamijenite oštećeni produžni kabel.** Time će se osigurati da ostane zadržana sigurnost električnog alata.
- **Nekorišteni električni alat spremite na sigurno mjesto. Prostor za spremanje mora biti suh i mora se moći zaključati.** Time će se spriječiti oštećenje električnog alata tijekom spremanja ili njegovo korištenje od strane neiskusnih osoba.
- **Nikada ne ostavljajte električni alat prije nego što se potpuno zaustavi.** Radni alat koji se vrti pod inercijom može uzrokovati ozljede.
- **Električni alat ne koristite sa oštećenim kabelom. Oštećeni kabel ne dodirujte i izvucite mrežni utikač ako bi se kabel tijekom rada oštetio.** Oštećeni kabel povećava opasnost od električnog udara.

Simboli

Donji simboli mogu biti od značaja za uporabu vašeg električnog alata. Molimo zapamtite simbole i njihovo značenje. Odgovarajuće tumačenje simbola će vam pomoći da električni alat bolje i sigurnije koristite.

Simboli i njihovo značenje	
	Sa rukama nikada ne zalazite u područje piljenja dok se električni alat okreće. Kod kontakta sa listom pile postoji opasnost od ozljeda.

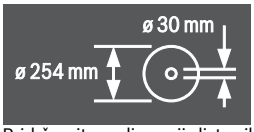
OBJ_BUCH-1325-004.book Page 314 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Simboli i njihovo značenje

Nosite zaštitnu masku protiv prašine.

Nosite štitnike za sluh. Djelovanjem buke može se oštetiti sluh.

Nosite zaštitne naočale.

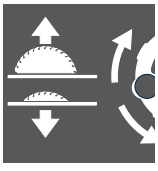


Pridržavajte se dimenzija lista pile. Promjer otvora mora bez zazora točno odgovarati vretenu alata. Ako je potrebna uporaba redukcijskih komada, pazite da dimenzije redukcijskog komada odgovaraju debljini lista pile i promjeru otvora lista pile kao i promjeru vretena alata. Po mogućnosti upotrebljavajte redukcijske komade isporučene s listom pile.

Kod zamjene lista pile pazite da širina rezanja ne bude manja od 2,3 mm, a debljina lista pile ne veća od 2,3 mm. Inače postoji opasnost da bi se klin raspora (2,3 mm) zaglavio u izratku.

Maksimalno moguća visina izratka iznosi 79 mm.

lijeva strana

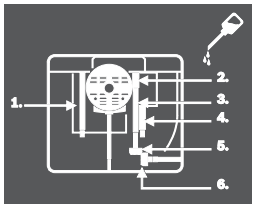


Pokazuje smjer okretanja ručnog kola za spuštanje (**transportni položaj**) i za dizanje (**radni položaj**) lista pile.

desna strana

Pokazuje položaj poluge za uglavljivanje za fiksiranje lista pile i kod namještanja vertikalnog kuta kosog rezanja (list pile se može zakretati).

Simboli i njihovo značenje



Prema potrebi električni alat podmažite uljem na prikazanim mjestima.

Opis proizvoda i radova

Treba pročitati sve napomene o sigurnosti i upute. Ako se ne bi poštivale napomene o sigurnosti i upute to bi moglo uzrokovati strujni udar, požar i/ili teške ozljede.

Uporaba za određenu namjenu

Električni alat kao stacionarni uređaj predviđen je za uzdužno i poprečno rezanje o ravnoj liniji rezanja, tvrdog i mekog drva, kao i ploča iverica i vlaknastih ploča. Pri tome je moguće i horizontalno rezanje pod kutom od −60° do +60°, kao i vertikalno koso rezanje pod kutom od −2° do 47°.

Kod primjene odgovarajućih listova pile moguće je piljenje aluminijskih profila i plastike.

Prikazani dijelovi uređaja

Numeriranje prikazanih komponenti odnosi se na prikaz električnog alata na stranicama sa slikama.

1 Skala za razmak lista pile do graničnika paralelnosti **10**
2 Vodeći utor za graničnik paralelnosti **10**
3 Kutni graničnik
4 Udubljenja za držanje
5 Vodeći utor za kutni graničnik
6.1 Štitnik sa steznom polugom*
6.2 Štitnik sa steznim vijkom i bočnom zaštitom*
7 Usisni nastavak na štitniku
8.1 Stezna poluga za utvrđivanje štitnika **6.1**
8.2 Stezni vijak za utvrđivanje štitnika **6.2**
9 Stol za piljenje
10 Graničnik paralelnosti
11 V-vodeći utor na stolu za piljenje, za graničnik paralelnosti
12 Provrti za montažu
13 Ručka za prenošenje
14 Produžetak stola za piljenje
15 Stezna ručica za produžetak stola za piljenje
16 Vezica za pričvršćenje za radni stol GTA 600
17 Poluga za uglavljivanje za namještanje vertikalnog kuta kosog rezanja
18 Ručno kolo
19 Ručica za dizanje i spuštanje lista pile

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 315 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

20 Sigurnosni zaklopac prekidača za uključivanje-isključivanje
21 Šesterokutni ključ (5 mm)
22 Okasti ključ (23 mm)
23 Štap za pomicanje
24 Uložna ploča
25 Klin raspora
26 List pile
27 Povećalo
28 Profilni nosač
29 Držač kabela
30 Pridržna stega za spremanje dodatnog graničnika paralelnosti
31 Izbacivač strugotine
32 Usisni adapter
33 Držač za spremanje štitnika
34 Izrezi za uložnu ploču
35 Stezna ručka graničnika paralelnosti
36 V-vodilica graničnika paralelnosti
37 Dodatni graničnik paralelnosti
38 Set za pričvršćenje »dodatnog graničnika paralelnosti«
39 Vodilica kutnog graničnika
40 Set za pričvršćenje »profilnog nosača«
41 Vijak za pričvršćenje izbacivača strugotine
42 Stezna matica
43 Poluga za uglavljivanje vretena
44 Stezna prirubnica
45 Vreteno alata
46 Prihvatna prirubnica
47 Pokazivač kuta (vertikalnog)
48 Skala za kut kosog rezanja (vertikalnog)
49 Ručica za utvrđivanje proizvoljnog kuta kosog rezanja (horizontalnog)
50 Pokazivač kuta na kutnom graničniku
51 Pokazivač razmaka stola za piljenje
52 Tipka za uključivanje
53 Nareckana matica profilnog nosača
54 Vijak sa križnom glavom za podešavanje graničnika **55**
55 Graničnik za 0°-kut kosog rezanja (vertikalni)
56 Vijak za pokazivač kuta (vertikalnog)
57 Vijak sa križnom glavom za podešavanje graničnika **58**
58 Graničnik za 45°-kut kosog rezanja (vertikalni)
59 Inbus šesterokutni vijci (5 mm) prednji, za podešavanje paralelnosti lista pile
60 Inbus šesterokutni vijci (5 mm) stražnji, za podešavanje paralelnosti lista pile
61 Vijak pokazivača razmaka stola za piljenje
62 Vijak za pokazivač razmaka graničnika paralelnosti
63 Vijci za podešavanje uložne ploče
64 Šesterokutni ključ (2 mm)
65 Držač za spremanje seta za pričvršćenje »dodatnog graničnika paralelnosti«
66 Pridržna stega za spremanje usisnog adaptera
67 Matica za pričvršćenje za okasti ključ i za vješanje štapa za pomicanje
68 Držač za spremanje inbus šesterokutnog ključa
69 Pridržna stega za spremanje kutnog graničnika
70 Vijak za podešavanje stezne sile paralelnog graničnika
71 Šesterokutni vijci (5 mm) za podešavanje paralelnosti graničnika paralelnosti

*** ovisno od izvedbe za dotičnu zemlju**

Prikazan ili opisan pribor ne pripada standardnom opsegu isporuke. Potpuni pribor možete naći u našem programu pribora.

Tehnički podaci

Stolna kružna pila			GTS 10 J
Kataloški br.			
3 601 M30 …		… 5..	… 56.
Nazivna primljena snaga	W	1800	1650
Broj okretaja pri praznom hodu	min^{-1}	3650	3650
Ograničenje struje zaleta		●	●
Težina odgovara EPTA-Procedure 01:2014	kg	26,2	26,2
Klasa zaštite		⧈/II	⧈/II
Dimenzije (uključujući elemente uređaja na skidanje)			
Širina x dubina x visina	mm	578 x 706 x 330	

Maksimalnu mjeru izratka vidjeti na stranici 319.

Podaci vrijede za nazivni napon [U] od 230 V. U slučaju odstupanja napona i u izvedbama specifičnim za dotičnu zemlju, ovi podaci mogu varirati.

Mjere za prikladne listove pile		
Promjer lista pile	mm	254
Debljina središnjeg dijela lista pile	mm	1,7 – 1,9
Min. otklon zubaca pile	mm	2,6
Promjer provrta	mm	30

Informacija o buci

Emisijske vrijednosti buke utvrđene sukladno EN 61029-2-1.

Prag buke uređaja vrednovan s A iznosi obično: prag zvučnog tlaka 103 dB(A); prag učinka buke 116 dB(A). Nesigurnost K = 3 dB.

Nosite štitnike za sluh!

Montaža

▶ **Izbjegavajte nehotično pokretanje električnog alata. Tijekom montaže i kod svih radova na električnom alatu, mrežni utikač se ne smije priključiti na električno napajanje.**

Opseg isporuke

Kod toga se pridržavajte prikaza opsega isporuke na početku uputa za uporabu.

Prije prvog puštanja u rad električnog alata provjerite da li su isporučeni svi dolje navedeni dijelovi:

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 316 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Stolna kružna pila s montiranim listom pile **26** i klinom raspora **25**
– Kutni graničnik **3**
– Profilni nosač **28**
– Set za pričvršćenje »profilnog nosača« **40** (vodeći lim, nareckana matica, podložna pločica)
– Graničnik paralelnosti **10**
– Dodatni graničnik paralelnosti **37**
– Set za pričvršćenje »dodatnog graničnika paralelnosti« **38** (3 vijka za pričvršćenje, 3 podložne pločice, 3 leptiraste matice)
– Štitnik **6.x***
* ovisno od izvedbe za dotičnu zemlju: **6.1**/**6.2**
– Šesterokutni ključ **21**
– Šesterokutni ključ **64**
– Okasti ključ **22**
– Štap za pomicanje **23**
– Uložna ploča **24**
– Usisni adapter **32**

Napomena: Kontrolirajte električni alat na eventualna oštećenja.
Prije daljnje uporabe električnog alata, morate zaštitne naprave ili manje oštećene dijelove pažljivo ispitati na njihovo besprijekorno djelovanje i za određenu namjenu. Provjerite da li pomični dijelovi besprijekorno djeluju i da nisu zaglavljeni ili da li su dijelovi oštećeni. Svi dijelovi moraju biti ispravno montirani i ispunjeni svi uvjeti kako bi se zajamčio besprijekoran rad.
Oštećene zaštitne naprave i dijelovi moraju se stručno popraviti ili zamijeniti u ovlaštenoj servisnoj radionici.

Ugradnja pojedinačnih dijelova

– Sve isporučene dijelove pažljivo izvadite iz njihove ambalaže.
Uklonite sav ambalažni materijal sa električnog uređaja i isporučenog pribora.
– Pazite na to da uklonite ambalažni materijal ispod bloka motora.

Izravno na kućištu pričvršćeni su slijedeći elementi uređaja: Štap za pomicanje **23**, okasti ključ **22**, inbus šesterokutni ključ **21** i **64**, graničnik paralelnosti **10**, kutni graničnik **3**, usisni adapter **32**, dodatni graničnik paralelnosti **37** sa setom za pričvršćenje **38**, štitnik **6.x**.

– Ove elemente uređaja oprezno izvadite iz njihovog spremišta.
Za to vidjeti slike Y1 – Y6.

Montaža uložne ploče (vidjeti sliku A)

– Uložnu ploču **24** zahvatite u stražnjim izrezima **34** okna za alat.
– Pomaknite uložnu ploču prema dolje.
– Pritisnite uložnu ploču, sve dok ona sprijeda ne uskoči u okno za alat.

Prednja strana uložne ploče **24** mora se podudarati ili mora biti malo ispod stola za piljenje, a stražnja strana mora se podudarati ili mora biti malo iznad stola za piljenje. (vidjeti i »Podešavanje razine uložne ploče«, stranica 321)

Montaža štitnika* (vidjeti sliku B)
*** ovisno od izvedbe za dotičnu zemlju**

– Okrenite ručicu **19** u smjeru kazaljke na satu do graničnika, tako da se list pile **26** nalazi u najvišoj mogućoj poziciji iznad stola za piljenje.
– Povucite klin raspora **25** do graničnika prema gore.
– Objesite štitnik **6.x** u izrez u klinu raspora **25**.
– Stegnite steznu ručicu **8.1**.
ili
Stezni vijak **8.2** stegnite s inbus šesterokutnim ključem **21**.
– Štitnik namjestite prema visini izratka.
Štitnik tijekom piljenja mora uvijek labavo nalijegati na izradak.

Napomena: Stezna ručica **8.1** ima slobodni hod, kako bi se mogla okrenuti u ergonomski najpovoljniji položaj ili položaj koji zauzima najmanje mjesta.
U stanju stegnute stezne ručice, ručku povucite dalje od štitnika, okrenite je u željeni položaj i pustite je da ponovno načini ugib.

Montaža graničnika paralelnosti (vidjeti sliku C)

Graničnik paralelnosti **10** može se pozicionirati lijevo ili desno od lista pile.

– Otpustite steznu ručku **35** graničnika paralelnosti **10**. Time će se rasteretiti V-vodilica **36**.
– Umetnite najprije graničnik paralelnosti sa V-vodilicom u vodeći utor **11** stola za piljenje. Pozicionirajte nakon toga graničnik paralelnosti u prednji vodeći utor **2** stola za piljenje.
Graničnik paralelnosti se sada može proizvoljno pomicati.
– Za utvrđivanje graničnika paralelnosti pritisnite steznu ručku **35** prema dolje.

Montaža dodatnog graničnika paralelnosti (vidjeti sliku D)

Za rezanje uskih izradaka i za rezanje pod vertikalnim kutom kosog rezanja morate montirati dodatni graničnik paralelnosti **37** na graničnik paralelnosti **10**.
Dodatni graničnik paralelnosti se prema potrebi može montirati lijevo ili desno na graničnik paralelnosti **10**.
Za montažu koristite set za pričvršćenje »dodatnog graničnika paralelnosti« **38**.(3 vijka za pričvršćenje, 3 podložne pločice, 3 leptiraste matice)

– Uvucite vijke za pričvršćenje kroz bočne provrte na graničniku paralelnosti **10**.
Glave vijaka kod toga služe kao vodilica dodatnog graničnika paralelnosti.
– Pomaknite dodatni graničnik paralelnosti **37** preko glava vijaka za pričvršćenje.
– Stavite podložne pločice na vijke za pričvršćenje i stegnite vijke pomoću leptirastih matica .

Montaža kutnog graničnika (vidjeti slike E1 – E2)

– Uvucite vodilicu **39** kutnog graničnika **3** u za to predviđene vodeće utore **5** stola za piljenje.

Za bolje nalijeganje dugačkih izradaka, kutni graničnik se može proširiti preko profilnog nosača **28**.

– Prema potrebi profilni nosač montirajte pomoću seta za pričvršćenje **40** na kutni graničnik.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 317 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Usisavanje prašine/strugotina

Prašina od materijala kao što su premazi sa sadržajem olova, neke vrste drva, mineralnih materijala i metala, može biti štetna za zdravlje. Dodirivanje ili udisanje prašine može uzrokovati alergijske reakcije i/ili oboljenja dišnih putova korisnika električnog alata ili osoba koje se nalaze u blizini.
Određena vrsta prašine, kao što je npr. prašina od hrastovine ili bukve smatra se kancerogenom, posebno u kombinaciji sa dodatnim tvarima za obradu drva (kromat, zaštitna sredstva za drvo). Materijal koji sadrži azbest smiju obrađivati samo stručne osobe.

– Koristite uvijek usisavanje prašine.
– Osigurajte dobru ventilaciju radnog mjesta.
– Preporučuje se uporaba zaštitne maske sa filterom klase P2.

Pridržavajte se važećih propisa za obrađivane materijale.

Usisavanje prašine/strugotine može biti začepljeno prašinom, strugotinom ili odlomcima izratka.

– Isključite električni alat i izvucite mrežni utikač iz utičnice.
– Pričekajte da se list pile potpuno zaustavi.
– Ustanovite uzrok začepljenja i otklonite ga.

► **Izbjegavajte nakupljanje prašine na radnom mjestu.** Prašina se može lako zapaliti.

► **Da bi se spriječila opasnost od požara pri piljenju aluminija, ispraznite izbacivač strugotine i ne upotrebljavajte usisavač za strugotine.**

Pražnjenje izbacivača strugotine (vidjeti sliku F)

Za uklanjanje odlomljenih komadića izratka i većih komadića strugotine možete isprazniti izbacivač strugotine **31**.

– Isključite električni alat i izvucite mrežni utikač iz utičnice.
– Pričekajte da se list pile potpuno zaustavi.
– Otpustite vijak za pričvršćenje **41** s inbus šesterokutnim ključem **21**.
– Izvadite izbacivač strugotine **31** i odstranite odlomljene komadiće izratka i strugotine.
– Ponovno montirajte izbacivač strugotine na električni alat.

Vanjsko usisavanje (vidjeti sliku G)

Isporučeni usisni adapter **32** koristite za priključak usisavača prašine na izbacivač strugotine **31**.

– Čvrsto nataknite usisni adapter **32** i crijevo usisavača prašine.
– Dodatno za povećanje učinka usisavanja, pomoću Y-adaptera (pribor), usisavač prašine se može priključiti na usisni nastavak **7**.

Usisavač mora biti prikladan za obrađivani materijal.

Kod usisavanja suhe prašine ili prašine koja je posebno opasna za zdravlje, treba koristiti specijalni usisavač.

Stacionarna ili fleksibilna montaža

► **Kako bi se ostvarilo sigurno rukovanje, električni alat morate prije uporabe montirati na ravnu i stabilnu radnu površinu (npr. radni stol).**

Montaža na radnu površinu (vidjeti sliku H)

– Pričvrstite električni alat sa prikladnim vijčanim spojem na radnu površinu. Za to služe provrti **12**.

Montaža na Bosch radni stol (vidjeti sliku I)

Bosch radni stolovi (npr. GTA 60 W, GTA 600) pomoću visinski podesivih stopala omogućavaju postavljanje električnog alata na svakoj podlozi.

► **Pročitajte sve napomene upozorenja i upute isporučene uz radni stol.** Ako se ne bi poštivale napomene upozorenja, to bi moglo dovesti do električnog udara, požara i/ili teških ozljeda.

► **Prije nego što će se električni alat montirati, ispravno montirajte radni stol.** Besprijekorna montaža je važna kako bi se izbjegla opasnost urušavanja.

– Električni alat montirajte na radni stol u transportnom položaju.

Zamjena lista pile (vidjeti slike J1 – J4)

► **Prije svih radova na električnom alatu izvucite mrežni utikač iz utičnice.**

► **Kod montaže lista pile treba koristiti zaštitne rukavice.** Kod dodirivanja lista pile postoji opasnost od ozljeda.

Koristite samom listove pile čiji je maksimalna dopušteni broj okretaja veći od broja okretaja pri praznom hodu.

Koristite samo listove pile koji odgovaraju karakterističnim podacima navedenim u ovim uputama za uporabu i koji su ispitani prema EN 847-1 i odgovarajuće označeni.

Koristite samo listove pile koje je preporučio proizvođač ovog električnog alata i koji su prikladni za obrađivani materijal. To sprječava pregrijavanje zubaca pile prilikom piljenja.

Demontaža lista pile

– Pomoću odvijača podignite uložnu ploču **24** sa prednje strane i uklonite je iz okna za alat .
– Okrenite ručicu **19** u smjeru kazaljke na satu do graničnika, tako da se list pile **26** nalazi u najvišoj mogućoj poziciji iznad stola za piljenje.
– Zakrenite štitnik **6.x** do graničnika prema natrag.
– Okrenite steznu maticu **42** sa okastim ključem **22** (23 mm) i povucite istodobno polugu za uglavljivanje vretena **43** dok ne uskoči.
– Držite polugu za uglavljivanje vretena stegnutu i odvijte steznu maticu u smjeru suprotnom od kazaljke na satu.
– Skinite steznu prirubnicu **44**.
– Skinite list pile **26**.

Ugradnja lista pile

Ukoliko je potrebno, prije ugradnje očistite sve dijelove koji će se montirati.

– Stavite novi list pile na steznu prirubnicu **46** vretena alata **45**.

Napomena: Ne koristite premale listove pile. Raspor između lista pile i klina raspora smije iznositi max. 5 mm.

► **Kod ugradnje pazite da se smjer rezanja zubaca (smjer strelice na listu pile) podudara sa smjerom strelice na štitniku!**

– Stavite steznu prirubnicu **44** i steznu maticu **42**.
– Okrenite steznu maticu **42** sa okastim ključem **22** (23 mm) i povucite istodobno polugu za uglavljivanje vretena **43** dok ne uskoči.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 318 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Stegnite steznu maticu u smjeru kazaljke na satu. (Moment pritezanja cca. 15 – 23 Nm).
– Ponovno umetnite uložnu ploču **24**.
– Štitnik **6.x** ponovno pomaknite prema dolje.

Rad

► **Prije svih radova na električnom alatu izvucite mrežni utikač iz utičnice.**

Transportni i radni položaj lista pile

Transportni položaj

– Okrenite ručno kolo **18** u smjeru suprotnom od kazaljke na satu, sve dok se zubi lista pile **26** ne nađu ispod stola za piljenje **9**.
– Pomaknite produžetak stola za piljenje **14** do kraja prema unutra.
Steznu ručku **15** pritisnite prema dolje.
Time je fiksiran produžetak stola za piljenje.

Ostale napomene o transportu vidjeti na stranici 321.

Radni položaj

– Okrenite ručicu **19** u smjeru kazaljke na satu, sve dok se zubi lista pile **26** nađu iznad izratka.

Napomena: Štitnik mora biti propisno pozicioniran. Kod piljenja mora uvijek nalijegati na izradak.

Namještanje kuta kosog rezanja

Kako bi se postigli precizni rezovi, nakon intenzivne uporabe morate provjeriti osnovna podešavanja električnog alata i u danom slučaju podesiti (vidjeti »Kontroliranje i podešavanje osnovnih namještanja«, str. 320).

Namještanje vertikalnog kuta kosog rezanja (list pile) (vidjeti sliku K)

Vertikalni kut kosog rezanja može se namjestiti u području od −2° do 47°.

– Otpustite polugu za uglavljivanje **17** u smjeru suprotnom od kazaljke na satu.

Napomena: Kod kompletnog otpuštanja poluge za uglavljivanje list pile će se pod djelovanjem sile teže nagnuti u položaj koji odgovara približno 30°.

– Povucite ili pritisnite ručno kolo **18** uzduž kulise, sve dok pokazivač kuta **47** ne pokaže traženi kut kosog rezanja.
– Držite ručno kolo u ovom položaju i ponovno čvrsto stegnite polugu za uglavljivanje **17**.

Za brzo i precizno namještanje standardnog kuta 0° i 45° predviđeni su tvornički podešeni graničnici.

Namještanje horizontalnog kuta kosog rezanja (kutni graničnik) (vidjeti sliku L)

Horizontalni kut kosog rezanja može se namjestiti u području od 60° (lijeva strana) do 60° (desna strana).

– Otpustite ručicu za utvrđivanje **49**, ukoliko je ista stegnuta.
– Okrenite kutni graničnik, sve dok pokazivač kuta **50** ne pokaže traženi kut kosog rezanja.
– Ponovno stegnite ručicu za utvrđivanje **49**.

Povećanje stola za piljenje (vidjeti sliku M)

Dugački izraci moraju biti na slobodnom kraju podloženi ili poduprti.

– Do kraja prema gore stegnite steznu ručku **15** za produženje stola za piljenje.
– Produžetak stola za piljenje **14** pomaknite prema van do tražene dužine.
– Steznu ručku **15** pritisnite prema dolje.
Time je fiksiran produžetak stola za piljenje.

Namještanje graničnika paralelnosti

Graničnik paralelnosti **10** može se pozicionirati lijevo (crna skala) ili desno (srebrnasta skala) od lista pile.
Oznaka u povećalu **27** pokazuje namješteni razmak graničnika paralelnosti do lista pile na skali **1**.

Pozicionirajte graničnik paralelnosti na traženu stranu lista pile (vidjeti »Montaža graničnika paralelnosti«, stranica 316).

u stanju neizvučenog stola za piljenje

– Otpustite steznu ručku **35** graničnika paralelnosti **10**.
Pomaknite graničnik paralelnosti sve dok oznaka u povećalu **27** ne pokaže traženi razmak od lista pile.
U stanju nerazvučenog stola za piljenje vrijedi donji natpis srebrnaste skale **1**.
– Za fiksiranje ponovno pritisnite steznu ručku **35** prema dolje.

u stanju izvučenog stola za piljenje (vidjeti sliku N)

– Pozicionirajte graničnik paralelnosti desno od lista pile.
Pomaknite graničnik paralelnosti sve dok oznaka u povećalu **27** ne pokaže 26 cm na donjoj skali.
Za fiksiranje ponovno pritisnite steznu ručku **35** prema dolje.
– Do kraja prema gore stegnite steznu ručku **15** za produženje stola za piljenje.
– Povucite produžetak stola za piljenje **14** prema van, sve dok pokazivač razmaka **51** na gornjoj skali ne pokaže traženi razmak od lista pile.
– Steznu ručku **15** pritisnite prema dolje.
Time je fiksiran produžetak stola za piljenje.

Namještanje dodatnog graničnika paralelnosti (vidjeti sliku O)

Za rezanje uskih izradaka i za rezanje pod vertikalnim kutom kosog rezanja morate montirati dodatni graničnik paralelnosti **37** na graničnik paralelnosti **10**.

Dodatni graničnik paralelnosti se prema potrebi može montirati lijevo ili desno na graničnik paralelnosti **10**.

Izraci bi se kod piljenja mogli ukliještiti između graničnika paralelnosti i lista pile, te bi ih mogao zahvatiti i odbaciti list pile koji se diže.
Zbog toga dodatni graničnik paralelnosti tako namjestite da njegov vodeći kraj završi u području između krajnjeg prednjeg zuba lista pile i prednjeg ruba klina raspora.

– U tu svrhu otpustite sve leptiraste matice i pomaknite dodatni graničnik paralelnosti, sve dok samo još oba prednja vijka služe za pričvršćenje.
– Ponovno stegnite leptiraste matice.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 319 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Namještanje klina raspora

Klin raspora **25** sprječava da se list pile **26** ne ukliješti u izrezu. Inače postoji opasnost od povratnog udara ako bi se list pile zaglavio u izratku.

Uvijek pazite da je klin raspora ispravno podešen:
- Radijalni raspor između lista pile i klina raspora smije iznositi maksimalno 5 mm.
- Debljina klina raspora mora biti manja od širine rezanja i veća od debljine tijela lista pile.
- Klin raspora mora se uvijek nalaziti u liniji s listom pile.
- Za normalno rezanje klin raspora mora biti u najvišem mogućem položaju.

Električni alat se isporučuje s ispravno podešenim klinom raspora.

Podešavanje visine klina raspora (vidjeti sliku P)

Za piljenje utora mora se podesiti visina klina raspora.

- ▶ **Električni alat koristite za izradu utora ili pregiba samo s odgovarajuće prikladnom zaštitnom napravom (npr. tunelskim štitnikom, pritisnim češljem).**
- Steznu polugu **8.1** ili stezni vijak **8.2** otpustite toliko da se štitnik **6.x** može lako izvući iz otvora u klinu raspora **25**. Da bi se štitnik zaštitio od oštećenja, spremite ga u za to predviđen držač **33** na kućištu (vidjeti i sliku Y1).
- Okrenite ručicu **19** u smjeru kazaljke na satu do graničnika, tako da se list pile **26** nalazi u najvišoj mogućoj poziciji iznad stola za piljenje.
- Pomaknite klin raspora **25** do graničnika prema dolje.

Puštanje u rad

- ▶ **Pridržavajte se mrežnog napona!** Napon izvora struje mora se podudarati s podacima na tipskoj pločici električnog alata.

Uključivanje (vidjeti sliku Q1)

Za štednju električne energije, električni alat uključite samo ako ćete ga koristiti.
- Pomaknite sigurnosni zaklopac **20** prema gore.
- Za puštanje u rad pritisnite na zelenu tipku za uključivanje **52**.
- Ponovno pomaknite sigurnosni zaklopac **20** prema dolje.

Isključivanje (vidjeti sliku Q2)
- Pritisnite na sigurnosni zaklopac **20**.

Nestanak struje

Prekidač za uključivanje-isključivanje je tzv. nulnaponska isklopka koja sprječava ponovno pokretanje električnog alata nakon nestanak struje (npr. izvlačenje mrežnog utikača tijekom rada).

Za ponovno puštanje električnog alata u rad, morate ponovno pritisnuti zelenu tipku za uključivanje **52**.

Upute za rad

Opće upute za piljenje

- ▶ **Kod svih rezova mora se najprije osigurati da list pile niti u jednom trenutku ne dodirne graničnike ili ostale dijelove uređaja.**
- ▶ **Električni alat koristite za izradu utora ili pregiba samo s odgovarajuće prikladnom zaštitnom napravom (npr. tunelskim štitnikom, pritisnim češljem).**
- ▶ **Električni alat ne koristite za prorezivanje (utora koji završava u izratku).**

Zaštitite list pile od udaraca. List pile ne izlažite bočnom pritisku.

Klin raspora se mora podudarati sa listom pile, kako bi se izbjeglo uklještenje izratka.

Ne obrađujte izdužene izratke. Izradak mora uvijek imati jedan ravan rub za nalijeganje na graničnik paralelnosti.

Štap za pomicanje uvijek spremite na električni alat.

Položaj rukovatelja (vidjeti sliku R)

- ▶ **Nemojte stajati u liniji sa listom pile, ispred električnog alata, nego uvijek bočno pomaknuti od lista pile.** Time je vaše tijelo zaštićeno od mogućeg povratnog udara.
- Šake, prste i ruke držite dalje rotirajućeg lista pile.

Kod toga se pridržavajte slijedećih uputa:
- Izradak držite sigurno sa obje ruke i pritisnite ga čvrsto na stol za piljenje.
- Za uske izratke i za rezanje pod vertikalnim kutom kosog rezanja uvijek koristite isporučeni štap za pomicanje **23** i dodatni graničnik paralelnosti **37**.

Maksimalna mjera izratka

Vertikalni kut kosog rezanja	max. visina izratka [mm]
0°	79
45°	56

Piljenje

Rezanje ravnih rezova
- Namjestite graničnik paralelnosti **10** na traženu širinu rezanja. (vidjeti »Namještanje graničnika paralelnosti«, stranica 318)
- Položite izradak na stol za piljenje, ispred štitnika **6.x**.
- List pile dignite ili spustite pomoću ručice **19** toliko prema gore ili dolje da gornji zubi pile nadvisuju površinu izratka za cca. 5 mm.
- Štitnik namjestite prema visini izratka.
  Štitnik tijekom piljenja mora uvijek labavo nalijegati na izradak.
- Uključite električni alat.
- Prorežite izradak jednoličnim posmakom.
- Isključite električni alat i pričekajte da se list pile potpuno zaustavi.

Piljenje pod vertikalnim kutom kosog rezanja
- Namjestite traženi vertikalni kut kosog rezanja. (vidjeti »Namještanje vertikalnog kuta kosog rezanja«, str. 318)
- Pridržavajte se radnih operacija u poglavlju »Rezanje ravnih rezova«.

Piljenje pod horizontalnim kutom kosog rezanja (vidjeti sliku S)
- Namjestite traženi horizontalni kut kosog rezanja. (vidjeti »Namještanje horizontalnog kuta kosog rezanja«, str. 318)
- Prislonite izradak uz profilni nosač **28**.
  Profil se ne smije nalaziti u liniji rezanja. Otpustite u ovom slučaju nareckanu maticu **53** i pomaknite profil.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 320 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– List pile dignite ili spustite pomoću ručice **19** toliko prema gore ili dolje da gornji zubi pile nadvisuju površinu izratka za cca. 5 mm.
– Štitnik namjestite prema visini izratka.
Štitnik tijekom piljenja mora uvijek labavo nalijegati na izradak.
– Uključite električni alat.
– Pritisnite izradak jednom rukom prema profilnom nosaču i polako pomaknite prema naprijed kutni graničnik sa drugom rukom na zapornoj kruški ručice **49**, u vodećem utoru **5**.
– Isključite električni alat i pričekajte da se list pile potpuno zaustavi.

Kontroliranje i podešavanje osnovnih namještanja

Kako bi se postigli precizni rezovi, nakon intenzivne uporabe morate provjeriti osnovna podešavanja električnog alata i u danom slučaju podesiti.
Za to je potrebno iskustvo i odgovarajući specijalni alat.

Bosch ovlašteni servis će ove radove izvesti brzo i pouzdano.

Namještanje graničnika za standardni kut kosog rezanja 0°/45° (vertikalni)

– Dovedite električni alat u radni položaj.
– Namjestite kut vertikalnog kosog rezanja lista pile na 0°.
– Zakrenite štitnik **6.x** do graničnika prema natrag.

Provjerite: (vidjeti sliku T1)
– Namjestite kutomjer na 90° i stavite ga na stol za piljenje **9**.

Krak kutomjera mora se podudarati sa listom pile **26** po čitavoj dužini.

Podešavanje: (vidjeti sliku T2)
– Otpustite vijak **54**.
Time se 0°-graničnik **55** može pomaknuti.
– Otpustite polugu za uglavljivanje **17**.
– Pomaknite ručno kolo **18** prema 0°-graničniku, sve dok se krak kutomjera ne poklopi sa listom pile po čitavoj dužini.
– Držite ručno kolo u ovom položaju i ponovno čvrsto stegnite polugu za uglavljivanje **17**.
– Ponovno stegnite vijak **54**.

Ako pokazivač kuta **47** nakon namještanja nije u liniji sa znakom 0° skale **48**, otpustite vijak **56** sa uobičajenim križnim odvijačem i izravnajte pokazivač kuta uzduž znaka 0°.

Ponovite gore navedene radne operacije, odgovarajuće za vertikalni kut kosog rezanja od 45° (otpustite vijak **57**; pomaknite 45°-graničnik **58**). Kod toga se pokazivač kuta **47** ne smije ponovno pomaknuti.

Paralelnost lista pile prema vodećim utorima kutnog graničnika (vidjeti sliku U)

– Dovedite električni alat u radni položaj.
– Zakrenite štitnik **6.x** do graničnika prema natrag.

Provjerite:
– Označite sa olovkom prvi lijevi zub pile, koji je vidljiv straga preko uložne ploče.
– Namjestite kutomjer na 90° i položite na rub vodećeg utora **5**.
– Pomaknite krak kutomjera sve dok ne dodirne označeni zub pile i očitajte razmak između lista pile i vodećeg utora.
– Okrenite list pile sve dok se označeni zub ne nađe sprijeda preko uložne ploče.
– Pomaknite kutomjer uzduž vodećeg utora sve do označenog zuba pile.
– Izmjerite ponovno razmak između lista pile i vodećeg utora.

Oba izmjerena razmaka moraju biti identična.

Podešavanje:
– Sa isporučenim inbus šesterokutnim ključem **59** otpustite inbus šesterokutne vijke **60**, sprijeda ispod stola za piljenje i inbus šesterokutne vijke **21**, straga ispod stola za piljenje.
– Pomaknite oprezno list pile, sve dok se ne nađe paralelno sa vodećim utorom **5**.
– Ponovno stegnite vijke **59** i **60**.

Namještanje pokazivača razmaka stola za piljenje (vidjeti sliku V)

– Pozicionirajte graničnik paralelnosti desno od lista pile.
Pomaknite graničnik paralelnosti sve dok oznaka u povećalu **27** ne pokaže 26 cm na donjoj skali.
Za fiksiranje ponovno pritisnite steznu ručku **35** prema dolje.
– Otpustite steznu ručku **15** i povucite produžetak stola za piljenje do graničnika prema van.

Provjerite:
Pokazivač razmaka **51** mora na gornjoj skali **1** pokazati identičnu vrijednost kao što je i oznaka u povećalu **27** na donjoj skali **1**.

Podešavanje:
– Otpustite vijak **61** s križnim odvijačem i centrirajte pokazivač razmaka **51** uzduž znaka 26 cm na gornjoj skali **1**.

Podešavanje paralelnosti graničnika paralelnosti (vidjeti sliku W)

– Dovedite električni alat u radni položaj.
– Zakrenite štitnik **6.x** do graničnika prema natrag.
– Otpustite steznu ručku **35** graničnika paralelnosti i pomičite je sve dok ne dodirne list pile.

Provjerite:
Graničnik paralelnosti **10** mora dodirivati list pile po cijeloj duljini.

Podešavanje:
– Otpustite šesterokutne vijke **71** s isporučenim unutarnjim šesterokutnim ključem **21**.
– Oprezno pomičite graničnik paralelnosti **10** sve dok ne dodiruje list pile po cijeloj duljini.
– Graničnik paralelnosti držite u tom položaju i ponovno pritisnite steznu ručku **35** prema dolje.
– Ponovno stegnite šesterokutne vijke **71**.

Namještanje stezne sile graničnika paralelnosti

Stezna sila graničnika paralelnosti **10** može nakon određenog vremena popustiti.

– Pritežite vijak za podešavanje **70** sve dok graničnik paralelnosti ne možete ponovno čvrsto pričvrstiti na stol za piljenje.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 321 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Podešavanje povećala graničnika paralelnosti (vidjeti sliku W)

– Dovedite električni alat u radni položaj.
– Zakrenite štitnik **6.x** do graničnika prema natrag.
– Pomaknite graničnik paralelnosti **10** sa desne strane, sve dok na dodirne list pile.

Provjerite:

Oznaka povećala **27** mora biti u liniji sa znakom 0° na skali **1**.

Podešavanje:

– Otpustite vijak **62** sa križnim odvijačem i usmjerite pokazivač razmaka uzduž 0°-znaka.

Podešavanje razine uložne ploče (vidjeti sliku X)

Provjerite:

Prednja strana uložne ploče **24** mora se podudarati ili mora biti malo ispod stola za piljenje, a stražnja strana mora se podudarati ili mora biti malo iznad stola za piljenje.

Podešavanje:

– Uklonite uložnu ploču **24**.
– Podesite s inbus šesterokutnim ključem **64** ispravnu razinu četiri vijka za podešavanje **63**.

Spremanje i transport

Spremanje dijelova uređaja (vidjeti slike Y1 – Y6)

U svrhu spremanja električni alat raspolaže s mogućnošću sigurnog pričvršćenja određenih elemenata uređaja.

– Oslobodite dodatni graničnik paralelnosti **37** od graničnika paralelnosti **10**.
– Spremite sve pojedinačne dijelove uređaja u njihovo spremište na kućište. (vidjeti tablicu)

Slika	Element uređaja	Spremište
Y1	Štitnik **6.x**	zahvatiti u otvor držača **33** i stegnuti sa steznom polugom **8.1** ili steznim vijkom **8.2**
Y2	Set za pričvršćenje »dodatnog graničnika paralelnosti« **38**	osigurati u pridržnoj stegi **65**
Y2	Usisni adapter **32**	uvući u pridržne stege **66**
Y3	Okasti ključ **22**	s maticom za pričvršćenje **67** pričvrstiti u spremištu alata
Y3	Štap za pomicanje **23**	objesiti preko matice za pričvršćenje **67** i pričvrstiti pomicanjem
Y4	Graničnik paralelnosti **10**	okrenuti, odozdo objesiti vodilice i fiksirati u steznoj ručci **35**
Y5	Šesterokutni ključ **21** Šesterokutni ključ **64**	uvući u držače **68**
Y5	Kutni graničnik **3**	uvući u pridržne stege **69**
Y6	Dodatni graničnik paralelnosti **37**	uvući u pridržne stege **30** (kraća strana okrenuta prema gore; dulja strana okrenuta prema natrag)

Nošenje električnog alata

Prije transporta električnog alata moraju se provesti slijedeće operacije:

– Dovedite električni alat u transportni položaj.
– (vidjeti »Transportni položaj«, str. 318)
– Uklonite sve dijelove pribora koji se ne mogu čvrsto montirati na električni alat.
  Nekorištene listove pile prije transporta po mogućnosti spremite u zatvoreni sanduk.
– Produžetak stola za piljenje **14** uvucite do kraja prema unutra i za fiksiranje pritisnite prema dolje steznu ručku **15**.
– Namotajte mrežni kabel oko držača kabela **29**.
– Za dizanje ili transport koristite udubljenje za držanje **4** ili ručku za prenošenje **13**.

▶ **Kod transportiranja električnog alata koristite samo transportne naprave, a nikada zaštitne naprave.**

▶ **Električni alat nosite uvijek u paru, kako bi se izbjeglo oštećenje leđa.**

Održavanje i servisiranje

Održavanje i čišćenje

▶ **Prije svih radova na električnom alatu izvucite mrežni utikač iz utičnice.**

Ako je potrebna zamjena priključnog kabela, tada je treba provesti u Bosch servisu ili u ovlaštenom servisu za Bosch električne alate, kako bi se izbjeglo ugrožavanje sigurnosti.

Čišćenje

– Električni alat i otvore za hlađenje održavajte čistim kako bi se moglo dobro i sigurno raditi.
– Nakon svake radne operacije očistite prašinu i strugotinu puhanjem komprimiranim zrakom ili četkom.

Podmazivanje električnog alata

Mazivo:
Motorno ulje SAE 10/SAE 20

– Prema potrebi električni alat podmažite uljem na prikazanim mjestima. (vidjeti sliku Z)

Ovlašteni Bosch servis će ove radove izvesti brzo i pouzdano.

Maziva i sredstva za čišćenje zbrinite na ekološki prihvatljiv način. Kod toga se pridržavajte zakonskih propisa.

Mjere za prigušenje buke

Mjere koje provodi proizvođač:

– Meko pokretanje
– Isporuka s listom pile specijalno razvijenim za prigušenje buke

Mjere koje provodi korisnik:

– Montaža na stabilnu radnu površinu koja prigušuje vibracije
– Primjena listova pile s funkcijom prigušenja buke
– Redovito čišćenje lista pile i električnog alata

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 322 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Pribor

	Kataloški br.
Vrećica za prašinu	2 605 411 205
Y-adapter TSVH 3	2 610 015 513
Kutni graničnik	2 610 015 507
Štap za pomicanje	2 610 015 022
Radni stol GTA 60 W	0 601 B12 000
Radni stol GTA 600	0 601 B22 001
Listovi pile za drvo, pločaste materijale, panel ploče i letve	
List pile 254 x 30 mm, 40 zubaca	2 608 640 443
List pile 254 x 30 mm, 60 zubaca	2 608 640 444

Servisiranje i savjetovanje o primjeni

Ovlašteni servis će odgovoriti na vaša pitanja o popravcima i održavanju vašeg proizvoda te o rezervnim dijelovima. Povećane crteže i informacije o rezervnim dijelovima možete naći na adresi:

www.bosch-pt.com

Bosch tim za savjetovanje o primjeni rado će vam pomoći odgovorom na pitanja o našim proizvodima i priboru.

Za slučaj povratnih upita ili naručivanja rezervnih dijelova, molimo vas neizostavno navedite 10-znamenkasti kataloški broj sa tipske pločice proizvoda.

Hrvatski

Robert Bosch d.o.o PT/SHR-BSC
Kneza Branimira 22
10040 Zagreb
Tel.: +385 12 958 051
Fax: +385 12 958 050
E-Mail: RBKN-bsc@hr.bosch.com
www.bosch.hr

Bosnia

Elektro-Servis Vl. Mehmed Nalić
Dzemala Bijedića bb
71000 Sarajevo
Tel./Fax: +387 33454089
E-Mail: bosch@bih.net.ba

Zbrinjavanje

Električni alat, pribor i ambalažu treba dovesti na ekološki prihvatljivu ponovnu primjenu.

Električne alate ne bacajte u kućni otpad!

Samo za zemlje EU:

Prema Europskim smjernicama 2012/19/EU za električne i elektroničke stare uređaje, električni alati koji više nisu uporabivi moraju se odvojeno sakupiti i dovesti na ekološki prihvatljivu ponovnu primjenu.

Zadržavamo pravo na promjene.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 323 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Eesti

Ohutusnõuded

Üldised ohutusjuhised

⚠ TÄHELEPANU Elektriliste tööriistade kasutamisel tuleb kaitseks elektrilöögi, vigastuste ja tulekahju ohu eest pidada kinni järgmistest ohutusnõuetest.

Enne elektrilise tööriista kasutuselevõttu lugege läbi kõik juhised ning hoidke ohutusnõuded ja juhised hoolikalt alles.

Ohutusnõuetes kasutatud mõiste „elektriline tööriist" hõlmab võrgutoitega elektrilisi tööriistu (toitejuhtmega) ja akutoitega (ilma toitejuhtmeta) elektrilisi tööriistu.

Ohutusnõuded tööpiirkonnas

- ▶ **Töökoht peab olema puhas ja hästi valgustatud.** Töökohas valitsev segadus ja hämarus võib põhjustada õnnetusi.
- ▶ **Ärge kasutage elektrilist tööriista plahvatusohtlikus keskkonnas, kus leidub tuleohtlikke vedelikke, gaase või tolmu.** Elektrilistest tööriistadest lööb sädemeid, mis võivad tolmu või aurud süüdata.
- ▶ **Elektrilise tööriista kasutamise ajal hoidke lapsed ja teised isikud töökohast eema.** Kui Teie tähelepanu kõrvale juhitakse, võib seade Teie kontrolli alt väljuda.

Elektriohutus

- ▶ **Elektrilise tööriista pistik peab pistikupessa sobima. Pistiku kallal ei tohi teha mingeid muudatusi. Ärge kasutage kaitsemaandusega elektriliste tööriistade puhul adapterpistikuid.** Muutmata pistikud ja sobivad pistikupesad vähendavad elektrilöögi saamise riski.
- ▶ **Vältige kehakontakti maandatud pindadega, nagu torud, radiaatorid, pliidid ja külmikud.** Kui Teie keha on maandatud, on elektrilöögi oht suurem.
- ▶ **Hoidke seadet vihma ja niiskuse eest.** Kui elektrilisse tööriista on sattunud vett, on elektrilöögi oht suurem.
- ▶ **Ärge kasutage toitejuhet otstarvetel, milleks see ei ole ette nähtud, näiteks elektrilise tööriista kandmiseks, ülesriputamiseks või pistiku pistikupesast väljatõmbamiseks. Hoidke toitejuhet kuumuse, õli, teravate servade ja seadme liikuvate osade eest.** Kahjustatud või keerduläinud toitejuhtmed suurendavad elektrilöögi ohtu.
- ▶ **Kui töötate elektrilise tööriistaga vabas õhus, kasutage ainult selliseid pikendusjuhtmeid, mida on lubatud kasutada ka välistingimustes.** Välistingimustes kasutamiseks sobiva pikendusjuhtme kasutamine vähendab elektrilöögi ohtu.
- ▶ **Kui elektrilise tööriista kasutamine niiskes keskkonnas on vältimatu, kasutage rikkevoolukaitselülitit.** Rikkevoolukaitseläliti kasutamine vähendab elektrilöögi ohtu.

Inimeste turvalisus

- ▶ **Olge tähelepanelik, jälgige, mida Te teete, ning toimige elektrilise tööriistaga töötades kaalutletult. Ärge kasutage elektrilist tööriista, kui olete väsinud või uimastite, alkoholi või ravimite mõju all.** Hetkeline tähelepanematus seadme kasutamisel võib põhjustada tõsiseid vigastusi.
- ▶ **Kandke isikukaitsevahendeid ja alati kaitseprille.** Isikukaitsevahendite, näiteks tolmumaski, libisemiskindlate turvajalatsite, kaitsekiivri või kuulmiskaitsevahendite kandmine – sõltuvalt elektrilise tööriista tüübist ja kasutusalast – vähendab vigastuste ohtu.
- ▶ **Vältige seadme tahtmatut käivitamist. Enne pistiku ühendamist pistikupessa, aku ühendamist seadme külge, seadme ülestõstmist ja kandmist veenduge, et elektriline tööriist on välja lülitatud.** Kui hoiate elektrilise tööriista kandmisel sõrme lülitil või ühendate vooluvõrku sisselülitatud seadme, võivad tagajärjeks olla õnnetused.
- ▶ **Enne elektrilise tööriista sisselülitamist eemaldage selle küljest reguleerimis- ja mutrivõtmed.** Seadme pöörleva osa küljes olev reguleerimis- või mutrivõti võib põhjustada vigastusi.
- ▶ **Vältige ebatavalist kehaasendit. Võtke stabiilne tööasend ja hoidke kogu aeg tasakaalu.** Nii saate elektrilist tööriista ootamatutes olukordades paremini kontrollida.
- ▶ **Kandke sobivat rõivastust. Ärge kandke laiu riideid ega ehteid. Hoidke juuksed, rõivad ja kindad seadme liikuvatest osadest eemal.** Lotendavad riided, ehted või pikad juuksed võivad sattuda seadme liikuvate osade vahele.
- ▶ **Kui on võimalik paigaldada tolmueemaldus- ja tolmukogumisseadiseid, veenduge, et need on seadmega ühendatud ja et neid kasutatakse õigesti.** Tolmueemaldusseadise kasutamine vähendab tolmust põhjustatud ohte.

Elektriliste tööriistade hoolikas käsitsemine ja kasutamine

- ▶ **Ärge koormake seadet üle. Kasutage töö tegemiseks selleks ettenähtud elektrilist tööriista.** Sobiva elektrilise tööriistaga töötate ettenähtud jõudluspiirides efektiivsemalt ja ohutumalt.
- ▶ **Ärge kasutage elektrilist tööriista, mille lüliti on rikkis.** Elektriline tööriist, mida ei ole enam võimalik lülitist sisse ja välja lülitada, on ohtlik ning tuleb parandada.
- ▶ **Tõmmake pistik pistikupesast välja ja/või eemaldage seadmest aku enne seadme reguleerimist, tarvikute vahetamist ja seadme ärapanekut.** See ettevaatusabinõu väldib elektrilise tööriista soovimatut käivitamist.
- ▶ **Kasutusvälisel ajal hoidke elektrilisi tööriistu lastele kättesaamatus kohas. Ärge laske seadet kasutada isikutel, kes seadet ei tunne või pole siintoodud juhiseid lugenud.** Asjatundmatute isikute käes on elektrilised tööriistad ohtlikud.
- ▶ **Hoolitsege seadme eest korralikult. Kontrollige, kas seadme liikuvad osad töötavad veatult ega kiildu kiini. Veenduge, et seadme detailid ei ole murdunud või kahjustatud määral, mis mõjutab seadme töökindlust. Laske kahjustatud detailid enne seadme kasutamist parandada.** Paljude õnnetuste põhjuseks on halvasti hooldatud elektrilised tööriistad.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 324 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

- **Hoidke lõiketarvikud teravad ja puhtad.** Hoolikalt hooldatud, teravate lõikeservadega lõiketarvikud kiilduvad harvemini kinni ja neid on lihtsam juhtida.
- **Kasutage elektrilist tööriista, lisavarustust, tarvikuid jne vastavalt siintoodud juhistele ning nii, nagu konkreetse seadmetüübi jaoks ette nähtud. Arvestage seejuures töötingimuste ja teostatava töö iseloomuga.** Elektriliste tööriistade nõuetevastane kasutamine võib põhjustada ohtlikke olukordi.

Teenindus

- **Laske elektrilist tööriista parandada ainult kvalifitseeritud spetsialistidel, kes kasutavad originaalvaruosi.** Nii tagate püsivalt seadme ohutu töö.

Ohutusnõuded ketassaepinkide kasutamisel

- **Ärge kunagi seiske seadme peal.** Seadme ümberkukkumise või saekettaga juhusliku kokkupuute korral võite ennast raskelt vigastada.
- **Veenduge, et kettakaitse töötab veatult ja saab vabalt liikuda.** Reguleerige kettakaitse alati nii, et see oleks saagimisel lõdvalt tooriku peal. Ärge kiiluge kettakaitset kunagi avatud asendis kinni.
- **Kui seade töötab, ärge viige oma käsi saagimispiirkonda ja saeketta lähedusse.** Saekettaga kokkupuutel võite end vigastada.
- **Tooriku hoidmiseks, laastude eemaldamiseks või mõneks muuks otstarbeks ärge viige kunagi oma käsi saeketta taha.** Teie käe kaugus pöörlevast saekettast on vastasel juhul liiga väike.
- **Toorikuga kokkupuutel peab saeketas pöörlema.** Vastasel korral tekib tagasilöögi oht, kui saeketas toorikus kinni kiildub.
- **Hoidke käepidemed puhtad, kuivad ja vabad õlist ja rasvast.** Rasvased ja õlised käepidemed on libedad ja põhjustavad kontrolli kaotuse seadme üle.
- **Rakendage seade tööle ainult siis, kui tööpiirkonnas ei ole peale töödeldava tooriku reguleerimisvõtmeid, puidulaaste ega muid esemeid või mustust.** Väikesed puidutükid või teised esemed, mis pöörleva saekettaga kokku puutuvad, võivad suure kiirusega liikudes tabada seadme kasutajat.
- **Saagige alati ühekorraga vaid ühte toorikut.** Üksteise peale või kõrvale asetatud toorikud võivad saeketta blokeerida või saagimise ajal paigast nihkuda.
- **Kasutage alati paralleel- või nurgajuhikut.** See parandab lõiketäpsust ja vähendab saeketta kinnikiildumise võimalust.
- **Kasutage elektrilist tööriista soonte lõikamiseks või valtsimiseks vaid sobiva kaitseseadisega (nt tunnelkettakaitsmega, vedrustatud juhikuga).**
- **Ärge kasutage seadet soonte ega avade lõikamiseks (toorikus lõppev soon).**
- **Kasutage elektrilist tööriista ainult selliste materjalide töötlemiseks, mis on loetletud kasutusjuhendis.** Vastasel korral võib elektrilisele tööriistale avalduda ülekoormus.
- **Kui saeketas kiildub kinni, lülitage elektriline tööriist välja ja hoidke toorikut paigal seni, kuni saeketas on täielikult seiskunud. Tagasilöögi vältimiseks tohib toorikut liigutada alles pärast saeketta seiskumist.** Enne kui elektrilise tööriista uuesti käivitate, kõrvaldage saeketta kinnikiildumise põhjus.
- **Ärge kasutage nürisid, pragunenud, kõverdunud või kahjustatud saekettaid.** Nüride või valesti rihitud hammastega saekettad põhjustavad liiga kitsa lõikejälje tõttu suurema hõõrdumise, saeketta kinnikiildumise ja tagasilöögi.
- **Saeketta paigaldamisel kandke kaitsekindaid.** Saekettaga kokkupuutel võite end vigastada.
- **Kasutage alati õige suuruse ja siseava läbimõõduga saekettaid (nt tähekujulisi või ümaraid).** Saekettad, mis saega ei sobi, pöörlevad ebaühtlaselt ja põhjustavad kontrolli kaotuse seadme üle.
- **Ärge kasutage kiirlõiketerasest (HSS) saekettaid.** Sellised saekettad võivad kergesti murduda.
- **Pärast töö lõppu ärge puudutage saeketast enne, kui see on jahtunud.** Saeketas läheb töötamisel väga kuumaks.
- **Hoidke oma töökoht puhas.** Materjalisegud on eriti ohtlikud. Kergmetallide tolm võib süttida või plahvatada.
- **Ärge kasutage seadet kunagi ilma vaheplaadita. Vahetage defektne vaheplaat välja.** Ilma veatu vaheplaadita võib saeketas Teid vigastada.
- **Kontrollige regulaarselt toitejuhet ja vigastatud toitejuhe laske välja vahetada Boschi elektriliste tööriistade volitatud remonditöökojas. Vigastatud pikendusjuhtmed vahetage välja.** Nii tagate seadme püsivalt ohutu töö.
- **Kasutusvälisel ajal hoidke elektrilist tööriista ohutus kohas. Hoiukoht peab olema kuiv ja lukustatav.** Seeläbi tagate, et elektriline tööriist ei saa kasutusvälisel ajal viga ja ei ole ligipääsetav kõrvalistele isikutele.
- **Ärge lahkuge seadme juurest enne, kui seade on täielikult seiskunud.** Järelpöörlevad tarvikud võivad põhjustada vigastusi.
- **Ärge kasutage elektrilist tööriista, mille toitejuhe on vigastatud. Ärge puudutage vigastatud toitejuhet; kui toitejuhe saab töötamise ajal vigastada, tõmmake pistik kohe pistikupesast välja.** Vigastatud toitejuhe suurendab elektrilöögi ohtu.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 325 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Sümbolid

Järgnevad sümbolid võivad olla seadme kasutamisel olulised. Pidage palun sümbolid ja nende tähendus meeles. Sümbolite õige tõlgendus aitab. Teil seadet käsitseda paremini ja ohutumalt.

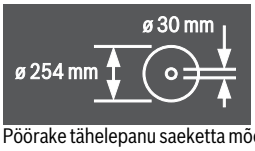
Sümbolid ja nende tähendus

Kui seade töötab, ärge viige oma käsi saagimispiirkonda ja saeketta lähedusse. Saekettaga kokkupuutel võite end vigastada.

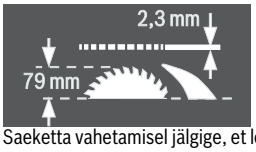
Kandke tolmukaitsemaski.

Kandke kuulmiskaitsevahendeid. Müra võib kahjustada kuulmist.

Kandke kaitseprille.



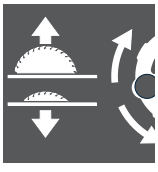
Pöörake tähelepanu saeketta mõõtmetele. Siseava läbimõõt peab seadme spindliga lõtkuta sobima. Kui vajalik on kahandusdetailide kasutamine, siis veenduge, et kahandusdetaili mõõtmed sobivad saeketta paksuse ja siseava läbimõõduga ning tööriista spindli läbimõõduga. Võimaluse korral kasutage saekettaga kaasas olevaid kahandusdetaile.



Saeketta vahetamisel jälgige, et lõikelaius ei ole väiksem kui 2,3 mm ja et saeketas ei ole paksem kui 2,3 mm. Vastasel korral tekib oht, et lõikekiil (2,3 mm) kiildub toorikusse kinni.

Tooriku maksimaalne kõrgus on 79 mm.

vasak pool

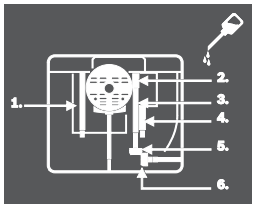


Näitab käsiratta pöörlemisasendit saeketta langetamiseks (**transpordiasend**) ja tõstmiseks (**tööasend**).

Sümbolid ja nende tähendus

parem pool

Näitab lukustushoova asendit saeketta lukustamiseks ja vertikaalse kaldenurga (saeketas keeratav) reguleerimisel.



Vajaduse korral õlitage elektrilist tööriista näidatud kohtadest.

Seadme ja selle funktsioonide kirjeldus

Kõik ohutusnõuded ja juhised tuleb läbi lugeda. Ohutusnõuete ja juhiste eiramise tagajärjeks võib olla elektrilöök, tulekahju ja/või rasked vigastused.

Nõuetekohane kasutamine

Seade on statsionaarse seadmena ette nähtud sirgete piki- ja ristlõigete tegemiseks kõvas ja pehmes puidus ning laast- ning kiudplaatides. Seejuures saab lõigata horisontaalseid kaldenurki vahemikus −60° kuni +60°, samuti vertikaalseid kaldenurki vahemikus −2° kuni 47°.

Vastavate saeketaste kasutamisel on võimalik saagida alumiiniumprofiile ja plastmaterjali.

Seadme osad

Seadme osade numeratsiooni aluseks on jooniste lehekülgedel toodud numbrid.

1 Saeketta ja paralleeljuhiku vahelise kauguse skaala **10**
2 Paralleeljuhiku juhtsoon **10**
3 Nurgajuhik
4 Käepideme süvendid
5 Nurgajuhiku juhtsoon
6.1 Lukustushoovaga kettakaitse*
6.2 Lukustuskruvi ja külgkaitsega kettakaitse*
7 Kettakaitse tolmuimemisliitmik
8.1 Lukustushoob kettakaitse **6.1** fikseerimiseks
8.2 Lukustuskruvi kettakaitse **6.2** fikseerimiseks
9 Saepink
10 Paralleelrakis
11 Saepingil olev V-juhtsoon paralleeljuhiku jaoks
12 Avad montaaži jaoks

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 326 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

13 Kandekäepide
14 Töötasapinna pikendus
15 Töötasapinna pikenduse pingutushoob
16 Kinnituslapats tööpingi GTA 600 kinnitamiseks
17 Lukustushoob vertikaalsete kaldenurkade väljareguleerimiseks
18 Käsiratas
19 Vänt saeketta tõstmiseks ja langetamiseks
20 Lüliti (sisse/välja) turvaklapp
21 Sisekuuskantvõti (5 mm)
22 Lehtvõti (23 mm)
23 Etteandeabinõu
24 Vaheplaat
25 Lõikekiil
26 Saeketas
27 Luup
28 Profiilsiin
29 Toitejuhtme hoidik
30 Hoideklamber täiendava paralleeljuhiku hoidmiseks
31 Laastu väljaviskeava
32 Tolmueemaldusadapter
33 Hoidik kettakaitse hoidmiseks
34 Avad vaheplaadi jaoks
35 Paralleeljuhiku lukustuspide
36 Paralleeljuhiku V-juhtsoon
37 Täiendav paralleeljuhik
38 Kinnituskomplekt „täiendav paralleeljuhik“
39 Nurgajuhiku juhtsiin
40 Kinnituskomplekt „Profiilsiin“
41 Laastu väljaviskeava kinnituskruvi
42 Kinnitusmutter
43 Spindlilukustushoob
44 Kinnitusseib
45 Tööriista spindel
46 Alusseib
47 Nurganäidik (vertikaalne)
48 Vertikaalse kaldenurga skaala
49 Lukustushoob mis tahes kaldenurga jaoks
50 Nurgajuhiku nurganäidik
51 Saepingini jääva vahemaa näidik
52 Sisselülitamisnupp
53 Profiilsiini rihveldatud mutter
54 Ristpeakruvi piiriku **55** väljareguleerimiseks
55 Piirik 0°-kaldenurga jaoks (vertikaalne)
56 Nurganäidiku kruvi (vertikaalne)
57 Ristpeakruvi piiriku **58** väljareguleerimiseks
58 Piirik 45°-kaldenurga jaoks (vertikaalne)
59 Sisekuuskantkruvid (5 mm) ees saeketta paralleelsuse väljareguleerimiseks
60 Sisekuuskantkruvid (5 mm) taga saeketta paralleelsuse väljareguleerimiseks
61 Saepingi vahemaa näidiku kruvi
62 Paralleeljuhiku kauguse näidiku kruvi
63 Kruvid vaheplaadi reguleerimiseks
64 Sisekuuskantvõti (2 mm)
65 Hoidik kinnituskomplekti „täiendav paralleeljuhik“ hoidmiseks
66 Hoideklamber tolmueemaldusadapteri hoidmiseks
67 Kinnitusmutter silmusvõtme ja etteandeabinõu ülesriputamiseks
68 Sisekuuskantvõtme hoidik
69 Hoideklamber nurgajuhiku säilitamiseks
70 Justeerimiskruvi paralleeljuhiku pingutusjõu reguleerimiseks
71 Sisekuuskantkruvid (5 mm) paralleeljuhiku paralleelsuse reguleerimiseks

*** riigiti erinev**

Tarnekomplekt ei sisalda kõiki kasutusjuhendis olevatel joonistel kujutatud või kasutusjuhendis nimetatud lisatarvikuid. Lisatarvikute täieliku loetelu leiate meie lisatarvikute kataloogist.

Tehnilised andmed

Ketassaepink			**GTS 10 J**
Tootenumber			
3 601 M30 …		… 5..	… 56.
Nimivõimsus	W	1800	1650
Tühikäigupöörded	min^{-1}	3650	3650
Käivitusvoolupiiraja		●	●
Kaal EPTA-Procedure 01:2014 järgi	kg	26,2	26,2
Kaitseaste		⧈/II	⧈/II
Mõõtmed (koos eemaldatavate osadega)			
(laius x sügavus x kõrgus)	mm	578 x 706 x 330	

Tooriku maksimaalsed mõõtmed vt lk 330.

Andmed kehtivad nimipingel [U] 230 V. Teistsuguste pingete ja kasutusriigis spetsiifiliste mudelite puhul võivad toodud andmed varieeruda.

Sobivate saeketaste mõõtmed		
Saeketta läbimõõt	mm	254
Saeketta paksus	mm	1,7 – 1,9
Min hamba paksus/hammaste räsamine	mm	2,6
Saeketta siseava läbimõõt	mm	30

Andmed müra kohta

Müratase määratud kooskõlas standardiga EN 61029-2-1.

Seadme A-karakteristikuga mõõdetud müratase on üldjuhul: helirõhu tase 103 dB(A); müravõimsuse tase 116 dB(A). Mõõtemääramatus K = 3 dB.
Kasutage kuulmiskaitsevahendeid!

Montaaž

► **Vältige seadme soovimatut käivitamist. Montaaži ja seadme kallal läbiviidavate tööde ajal ei tohi seade olla ühendatud vooluvõrku.**

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 327 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Tarnekomplekt

Pöörake tähelepanu kasutusjuhendi alguses toodud joonistele.

Enne seadme esmakordset kasutamist kontrollige, kas tarnekomplekt sisaldab kõiki järgnevalt loetletud osi:

- ketassaepink koos monteeritud saeketta **26** ja lõikekiiluga **25**
- Nurgajuhik **3**
- profiilsiin **28**
- kinnituskomplekt „Profiilsiin“ **40** (juhtplekk, rihveldatud mutter, kruvi, alusseib)
- paralleeljuhik **10**
- täiendav paralleeljuhik **37**
- kinnituskomplekt „täiendav paralleeljuhik“ **38** (3 kinnituskruvi, 3 alusseibi, 3 liblikmutrit)
- Kettakaitse **6.x***
  * riigiti erinev: **6.1**/**6.2**
- Sisekuuskantvõti **21**
- sisekuuskantvõti **64**
- Silmusvõti **22**
- Etteandeabinõu **23**
- vaheplaat **24**
- tolmueemaldusadapter **32**

Märkus: Kontrollige seadet võimalik kahjustuste suhtes. Enne seadme edasist kasutamist tuleb kontrollida, kas kaitseseadised ja kergelt kahjustatud osad töötavad veatult ja nõuetekohaselt. Kontrollige, kas liikuvad osad töötavad veatult ja ei kiildu kinni, samuti kas kõik detailid on vigastusteta. Seadme veatu töö tagamiseks peavad kõik detailid olema õigesti monteeritud ja vastama kõikidele tingimustele.
Kahjustatud kaitseseadised ja osad tuleb lasta parandada või välja vahetada volitatud parandustöökojas.

Üksikdetailide kokkupanek

- Võtke kõik tarnekomplekti osad pakendist ettevaatlikult välja.
  Eemaldage pakkematerjal seadme ja tarvikute küljest.
- Eriti hoolikalt eemaldage pakkematerjal mootoriploki alt.

Otse korpuse külge on kinnitatud järgmised osad: etteandeabinõu **23**, silmusvõti **22**, sisekuuskantvõtmed **21** ja **64**, paralleeljuhik **10**, nurgajuhik **3**, tolmueemaldusadapter **32**, täiendav paralleeljuhik **37** koos kinnituskomplektiga **38**, kettakaitse **6.x**.

- Võtke need osad hoidikutest ettevaatlikult välja.
  Vt selle kohta ka jooniseid Y1 – Y6.

Vaheplaadi paigaldamine (vt joonist A)

- Kinnitage vaheplaat **24** tagumistesse avadesse **34** tarvikukanalis.
- Viige vaheplaat alla.
- Vajutage vaheplaadile seni, kuni selle esiosa fikseerub tarvikukanalisse.

Vaheplaadi **24** esikülg peab olema saepingiga ühetasa või saepingist pisut madalamal, tagakülg peab olema saepingiga ühetasa või saepingist pisut kõrgemal. (vt ka „Vaheplaadi taseme reguleerimine“, lk 332)

Kettakaitse monteerimine* (vt joonist B)
*** riigiti erinev**

- Keerake vänta **19** päripäeva lõpuni nii, et saeketas **26** asub saepingi kohal kõrgeimas asendis.
- Tõmmake lõikekiil **25** lõpuni üles.
- Asetage kettakaitse **6.x** lõikekiilus **25** olevasse avasse.
- Pingutage lukustushoob **8.1** kinni.
  või
  Pingutage lukustuskruvi **8.2** sisekuuskantvõtmega **21** tugevasti kinni.
- Seadke kettakaitse vastavalt tooriku kõrgusele.
  Kettakaitse peab saagimisel olema alati lõdvalt tooriku peal.

Märkus: Lukustushooval **8.1** on vabajooks, selleks et seda saaks keerata ergonoomiliselt soodsasse või ruumi säästvasse sendisse.
Tõmmake pingutatud hoova pidet kettakaitsest eemale, keerake hoob soovitud asendisse ja laske tagasi vetruda.

Paralleeljuhiku monteerimine (vt joonist C)

Paralleeljuhikut **10** saab kinnitada saekettast vasakule või paremale.

- Keerake lahti paralleeljuhiku lukustuspide **35**.
  Sellega vabaneb V-soon **36**.
- Asetage kõigepealt paralleeljuhik V-soonega saepingi juhtsoonde **11**. Seejärel seadke paralleejuhik paika saepingi eesmises juhtsoones **2**.
  Paralleeljuhikut saab nüüd mis tahes suunas nihutada.
- Paralleeljuhiku lukustamiseks suruge lukustushoob **35** alla.

Täiendava paralleeljuhiku paigaldamine (vt joonist D)

Kitsaste toorikute ja vertikaalsete eerungnurkade saagimisel peate lisaparalleeljuhiku **37** paigaldama parelleeljuhikule **10**.
Täiendavat paralleeljuhikut saab vastavalt vajadusele monteerida paralleeljuhiku **10** paremale või vasakule poole.
Fikseerimiseks kasutage kinnituskomplekti „täiendav paralleeljuhik“ **38**. (3 kinnituskruvi, 3 alusseibi, 3 liblikmutrit)

- Lükake kinnituskruvid paralleeljuhiku **10** külgmistest avadest läbi.
  Kruvipead on seejuures täiendava paralleeljuhiku juhikuks.
- Lükake täiendav paralleeljuhik **37** üle kinnituskruvide peade.
- Asetage alusseibid kinnituskruvidele ja pingutage kruvid liblikmutrite abil kinni.

Nurgajuhiku monteerimine (vt jooniseid E1 – E2)

- Viige nurgajuhiku **39** nurgajuhik **3** saepingi ühte selleks ettenähtud juhtsoonde **5**.

Pikkade toorikute parema asendi tagamiseks saab nurgajuhikut profiilsiiniga **28** laiendada.

- Vajaduse korral monteerige profiilsiin kinnituskomplekti **40** abil nurgajuhiku külge.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 328 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Tolmu/saepuru äratõmme

Pliisisaldusega värvide, teatud puiduliikide, mineraalide ja metalli tolm võib kahjustada tervist. Tolmuga kokkupuude ja tolmu sissehingamine võib põhjustada seadme kasutajal või läheduses viibivatel inimestel allergilisi reaktsioone ja/või hingamisteede haigusi.
Teatud tolm, näiteks tamme- ja pöögitolm, on vähkitekitava toimega, iseäranis kombinatsioonis puidutöötlemisel kasutatavate lisaainetega (kromaadid, puidukaitsevahendid). Asbesti sisaldavat materjali tohivad töödelda üksnes vastava ala asjatundjad.

– Kasutage alati tolmueemaldusseadist.
– Tagage töökohas hea ventilatsioon.
– Soovitav on kasutada hingamisteede kaitsemaski filtriga P2.

Pidage kinni töödeldavate materjalide suhtes Teie riigis kehtivatest eeskirjadest.

Tolmueemaldusseadis võib tolmu, laastude või tooriku küljest murdunud tükkide tõttu ummistuda.

– Lülitage seade välja ja eemaldage toitepistik pistikupesast.
– Oodake, kuni saeketas on täielikult seiskunud.
– Tehke kindlaks ummistumise põhjus ja kõrvaldage see.

▶ **Vältige tolmu kogunemist töökohta.** Tolm võib kergesti süttida.

▶ **Et vältida alumiiniumi saagimisel tulekahju ohtu, tühjendage laastu väljaviskeava ja ärge kasutage laastueemaldust.**

Laastu väljaviskeava tühjendamine (vt joonist F)

Tooriku küljest murdunud tükkide ja suuremate laastude eemaldamiseks võite laastu väljaviskeava **31** tühjendada.

– Lülitage seade välja ja eemaldage toitepistik pistikupesast.
– Oodake, kuni saeketas on täielikult seiskunud.
– Keerake kinnituskruvi **41** sisekuuskantvõtmega **21** lahti.
– Tõmmake laastu väljaviskeava **31** välja ja eemaldage toorikutükid ja laastud.
– Monteerige laastu väljaviskeava uuesti seadme külge.

Tolmueemaldus eraldi seadmega (vt joonist G)

Kasutage komplekti kuuluvat tolmueemaldusadapterit **32**, et ühendada tolmuimejat laastu väljeviskeava **31** külge.

– Paigaldage tolmueemaldusadapter **32** ja tolmuimejavoolik.
– Imemisvõimsuse suurendamiseks võite Y-adapteri (lisatarvik) abil ühendada tolmuimemisliitmiku **7** külge tolmuimeja.

Tolmuimeja peab töödeldava materjali tolmu imemiseks sobima.

Tervistkahjustava, kantserogeense ja kuiva tolmu eemaldamiseks kasutage spetsiaaltolmuimejat.

Statsionaarne või paindlik montaaž

▶ **Ohutu käsitsemise tagamiseks tuleb seade enne kasutamist monteerida ühetasasele ja stabiilsele tööpinnale (nt tööpingile).**

Montaaž tööpinnale (vt joonist H)

– Kinnitage seade sobiva kruviühendusega tööpinna külge. Selleks kasutage avasid **12**.

Montaaž Boschi tööpingile (vt joonist I)

Boschi reguleeritavate jalgadega tööpingid (nt GTA 60 W, GTA 600) pakuvad elektrilisele tööriistale tuge mis tahes pinnal.

▶ **Lugege läbi kõik tööpingiga kaasasolevad hoiatused ja juhised.** Hoiatuste ja juhiste eiramise tagajärjeks võib olla elektrilöök, põleng ja/või rasked vigastused.

▶ **Enne seadme külgemonteerimsit pange tööpink korrektselt kokku.** Veatu kokkupanek on oluline, et vältida tööpingi kokkuvajumise ohtu.

– Monteerige seade tööpingile transpordiasendis.

Saeketta vahetamine (vt jooniseid J1 – J4)

▶ **Enne mistahes tööde teostamist elektrilise tööriista kallal tõmmake pistik pistikupesast välja.**

▶ **Saeketta paigaldamisel kandke kaitsekindaid.** Saekettaga kokkupuutel võite end vigastada.

Kasutage üksnes saekettaid, mille maksimaalne lubatud kiirus on suurem kui seadme tühikäigupöörded.

Kasutage üksnes saekettaid, mis vastavad käesolevas kasutusjuhendis esitatud andmetele ja mis on kontrollitud ja tähistatud vastavalt standardile EN 847-1.

Kasutage üksnes elektrilise tööriista tootja poolt soovitatud saekettaid, mis on töödeldava materjali jaoks sobivad. See hoiab ära saehammaste ülekuumenemise saagimisel.

Saeketta eemaldamine

– Tõstke kruvikeeraja abil vaheplaat **24** eest üles ja võtke see tarvikukanalist välja.
– Keerake vänta **19** päripäeva lõpuni nii, et saeketas **26** asub saepingi kohal kõrgeimas asendis.
– Keerake kettakaitse **6.x** lõpuni taha.
– Keerake kinnitusmutrit **42** silmusvõtmega **22** (23 mm) ja tõmmake samaaegselt spindlilukustushooba **43** seni, kuni see fikseerub.
– Jätkake spindlilukustushoovast tõmbamist ja keerake kinnitusmutter vastupäeva maha.
– Võtke maha kinnitusflants **44**.
– Võtke maha saeketas **26**.

Saeketta paigaldamine

Vajaduse korral puhastage enne paigaldamist kõik monteeritavad osad.

– Asetage uus saeketas tööriista spindli **45** kinnitusseibile **46**.

Märkus: Ärge kasutage liiga väikseid saekettaid. Saeketta ja lõikekiilu vaheline kaugus võib olla maksimaalselt 5 mm.

▶ **Paigaldamisel veenduge, et hammaste lõikesuund (saekettal oleva noole suund) ühtib kettakaitsel oleva noole suunaga!**

– Asetage kohale kinnitusseib **44** ja kinnitusmutter **42**.
– Keerake kinnitusmutrit **42** silmusvõtmega **22** (23 mm) ja tõmmake samaaegselt spindlilukustushooba **43** seni, kuni see fikseerub.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 329 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Pingutage kinnitusmutter päripäeva kinni. (pingutusmoment ca 15 – 23 Nm).
– Asetage vaheplaat **24** tagasi kohale.
– Viige kettakaitse **6.x** uuesti alla.

Kasutus

▶ **Enne mistahes tööde teostamist elektrilise tööriista kallal tõmmake pistik pistikupesast välja.**

Saeketta transpordi-ja tööasend

Transpordiasend

– Keerake käsiratast **18** vastupäeva seni, kuni saeketta **26** hambad on saepingi **9** all.
– Lükake töötasapinna pikendus **14** täiesti sisse. Vajutage pingutushoob **15** alla. Sellega on töötasapinna pikendus fikseeritud.

Täiendavad juhised transpordi kohta vt lk 332.

Tööasend

– Keerake vänta **19** päripäeva, kuni saeketta hambad **26** on tooriku kohal.

Märkus: Veenduge, et kettakaitse paikneb õiges asendis. Saagimisel peab see alati toorikule toetuma.

Lõikenurga reguleerimine

Täpsete lõigete tagamiseks tuleb seadme põhiseadistusi pärast intensiivset kasutust kontrollida ja vajaduse korral reguleerida (vt „Põhiseadistuste kontrollimine ja reguleerimine“, lk 331).

Vertikaalsete kaldenurkade reguleerimine (saeketas) (vt joonist K)

Vertikaalset kaldenurka saab reguleerida vahemikus –2° kuni 47°.

– Keerake lukustushooba **17** vastupäeva.

Märkus: Lukustushoova täielikul vabastamisel vajub saeketas raskusjõu mõjul asendisse, mis vastab ligikaudu 30°.

– Tõmmake või suruge käsiratast **18** seni, kuni nurganäidiku **47** näitab soovitud kaldenurka.
– Hoidke käsiratast selles asendis ja pingutage lukustushoob **17** uuesti kinni.

Standardnurkade 0° ja 45° täpse seadistamise kiirendamiseks on ette nähtud tehases välja reguleeritud juhikud.

Horisontaalsete kaldenurkade reguleerimine (nurgajuhik) (vt joonist L)

Horisontaalset kaldenurka saab reguleerida vahemikus 60° (vasakul pool) kuni 60° (paremal pool).

– Vabastage lukustushoob **49**, juhul kui see on kinni keeratud.
– Keerake nurgajuhikut seni, kuni nurganäidik **50** näitab soovitud kaldenurka.
– Keerake lukustushoob **49** uuesti kinni.

Saepingi suurendamine (vt joonist M)

Pikad toorikud tuleb vabast otsast toestada.

– Tõmmake töötasapinna pikenduse pingutushoob **15** täiesti üles.
– Tõmmake töötasapinna pikendus **14** soovitud pikkuseni välja.
– Vajutage pingutushoob **15** alla. Sellega on töötasapinna pikendus fikseeritud.

Paralleeljuhiku reguleerimine

Paralleeljuhikut **10** saab paigaldada saekettast vasakule (must skaala) või paremale (hõbedane skaala). Märgistus luubil **27** näitab paralleeljuhiku ja saeketta vahel skaalal **1** väljareguleeritud kaugust.

Seadke paralleeljuhik saeketta soovitud küljele (vt „Paralleeljuhiku monteerimine“, lk 327).

välja tõmbamata saepingi puhul

– Keerake lahti paralleeljuhiku lukustuspide **35**. Lükake paralleeljuhikut seni, kuni märgistus luubil **27** näitab soovitud vahekaugust saekettani. Välja tõmbamata saepingi puhul kehtib hõbedase skaala **1** alumine kiri.
– Lukustamiseks suruge lukustuspide **35** uuesti alla.

väljatõmmatud saepingi puhul (vt joonist N)

– Asetage paralleeljuhik saekettast paremale. Nihutage paralleeljuhikut seni, kuni jõuate märgistuseni luubi **27** alumisel skaalal 26 cm. Lukustamiseks suruge lukustuspide **35** uuesti alla.
– Tõmmake töötasapinna pikenduse pingutushoob **15** täiesti üles.
– Tõmmake töötasapinna pikendust **14** välja, kuni vahemaa näidik **51** näitab ülemisel skaalal soovitud vahekaugust saekettani.
– Vajutage pingutushoob **15** alla. Sellega on töötasapinna pikendus fikseeritud.

Täiendava paralleeljuhiku reguleerimine (vt joonist O)

Kitsaste toorikute ja vertikaalsete eerungnurkade saagimisel peate lisaparalleeljuhiku **37** paigaldama parelleeljuhikule **10**.

Täiendavat paralleeljuhikut saab vastavalt vajadusele monteerida paralleeljuhiku **10** paremale või vasakule poole.

Toorikud võivad saagimisel paralleeljuhiku ja saeketta vahele kinni kiilduda, üleskerkiv saeketas võib need kaasa haarata ja minema paisata.
Seetõttu seadke täiendav paralleeljuhik nii, et selle ots jääks saeketta eesmise hamba ja lõikekiilu esiserva vahele.

– Selleks keerake lahti kõik liblikmutrid ja nihutage täiendavat paralleeljuhikut nii, et kinnitamiseks kasutatakse vaid kahte eesmist kruvi .
– Pingutage liblikmutrid uuesti kinni.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 330 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Lõikekiilu reguleerimine

Lõikekiil **25** hoiab ära, et saeketas **26** lõikejoones kinni kiilub. Vastasel korral tekib tagasilöögi oht, kui saeketas toorikus kinni kiildub.

Veenduge, et lõikekiil on korrektselt seatud:
- Saeketta ja lõikekiilu vaheline kaugus võib olla maksimaalselt 5 mm.
- Lõikekiilu paksus peab olema väiksem kui lõikelaius ja suurem kui lõikeketta paksus.
- Lõikekiil peab olema alati saekettaga ühel joonel.
- Tavaliste lõigete puhul peab lõikekiil olema alati kõrgeimas asendis.

Elektriline tööriist väljastatakse korrektselt väljareguleeritud lõikekiiluga.

Lõikekiilu kõrguse reguleerimine (vt joonist P)

Soonte saagimiseks peate reguleerima lõikekiilu kõrgust.

- ► **Kasutage elektrilist tööriista soonte lõikamiseks või valtsimiseks vaid sobiva kaitseseadisega (nt tunnelkettakaitsmega, vedrustatud juhikuga).**

- Keerake lukustushooba **8.1** või lukustuskruvi **8.2** lahti nii palju, et saate kettakaitset **6.x** lõikekiilu **25** avast kergesti välja tõmmata.
  Et kaitsta kettakaitset vigastuste eest, asetage see korpuses olevasse hoidikusse **33** (vt ka joonis Y1).
- Keerake vänta **19** päripäeva lõpuni nii, et saeketas **26** asub saepingi kohal kõrgeimas asendis.
- Tõmmake lõikekiil **25** lõpuni alla.

Seadme kasutuselevõtt

- ► **Pöörake tähelepanu võrgupingele!** Võrgupinge peab ühtima elektrilise tööriista andmesildil märgitud pingega.

Sisselülitamine (vt joonist Q1)

Energia säästmiseks lülitage elektriline tööriist sisse vaid siis, kui seda kasutate.

- Tõmmake turvaklapp **20** üles.
- Sisselülitamiseks vajutage rohelisele sisselülitusnupule **52**.
- Keerake turvaklapp **20** uuesti alla.

Väljalülitamine (vt joonist Q2)

- Vajutage turvaklapile **20**.

Voolukatkestus

Lüliti (sisse/välja) on nn nullpingelüliti, mis hoiab ära seadme taaskäivitumise pärast voolukatkestust (nt toitepistiku väljatõmbamine töötamise ajal).

Selleks et seadet seejärel uuesti tööle rakendada, tuleb veelkord vajutada rohelisele sisselülitusnupule **52**.

Tööjuhised

Üldised saagimisjuhised

- ► **Kõikide lõigete puhul tuleb kõigepealt tagada, et saeketas ei puutu kordagi kokku juhikute ega seadme teiste osadega.**
- ► **Kasutage elektrilist tööriista soonte lõikamiseks või valtsimiseks vaid sobiva kaitseseadisega (nt tunnelkettakaitsmega, vedrustatud juhikuga).**
- ► **Ärge kasutage seadet soonte ega avade lõikamiseks (toorikus lõppev soon).**

Kaitske saeketast kukkumise ja löökide eest. Ärge avaldage saekettale külgsuunalist survet.

Et vältida tooriku kinnikiildumist, peab lõikekiil olema saekettaga ühel joonel.

Ärge töödelge kõverdunud toorikuid. Tooriku serv peab olema alati sirge, et seda saaks asetada vastu paralleeljuhikut.

Hoidke etteandeabinõu alati seadme juures.

Seadme käsitseja asend (vt joonist R)

- ► **Ärge paiknege elektrilise tööriista ees saekettaga ühel joonel, vaid seiske saeketta suhtes diagonaalselt.** Nii on Teie keha võimaliku tagasilöögi eest kaitstud.
- Hoidke käsi, sõrmi ja käsivarsi pöörlevast saekettast eemal.

Pidage seejuures kinni järgmistest juhistest:
- Hoidke toorikut tugevasti kahe käega ja suruge see vastu saelauda.
- Kasutage kitsaste toorikute ja vertikaalsete eerunginurkade saagimiseks alati kaasasolevat tõukepulka **23** ja lisa-paralleeljuhikut **37**.

Tooriku maksimaalsed mõõtmed

Vertikaalne kaldenurk	max. Tooriku kõrgus [mm]
0°	79
45°	56

Saagimine

Sirglõigete tegemine

- Reguleerige paralleeljuhikul **10** välja soovitud lõikelaius. (vt „Paralleeljuhiku reguleerimine“, lk 329)
- Asetage toorik töötasapinnale kettakaitsme **6.x** ette.
- Tõstke või langetage saeketast vändast **19** nii palju, et ülemised saehambad on tooriku pinnast ca 5 mm kõrgemal.
- Seadke kettakaitse vastavalt tooriku kõrgusele.
  Kettakaitse peab saagimisel olema alati lõdvalt tooriku peal.
- Lülitage seade sisse.
- Saagige toorik ühtlase ettenihkega läbi.
- Lülitage seade välja ja oodake, kuni saeketas on täielikult seiskunud.

Vertikaalsete kaldenurkade saagimine

- Reguleerige välja soovitud vertikaalne kaldenurk. (vt „Vertikaalsete kaldenurkade reguleerimine“, lk 329)
- Teostage punktis „Sirglõigete tegemine“ toodud tööoperatsioonid.

Horisontaalsete kaldenurkade saagimine (vt joonist S)

- Reguleerige välja soovitud horisontaalne kaldenurk. (vt „Horisontaalsete kaldenurkade reguleerimine“, lk 329)
- Asetage toorik vastu profiilsiini **28**.
  Profiil ei tohi olle lõikejoonel. Sellisel juhul keerake lahti rihveldatud mutter **53** ja nihutage profiili.
- Tõstke või langetage saeketast vändast **19** nii palju, et ülemised saehambad on tooriku pinnast ca 5 mm kõrgemal.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 331 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Seadke kettakaitse vastavalt tooriku kõrgusele. Kettakaitse peab saagimisel olema alati lõdvalt tooriku peal.
– Lülitage seade sisse.
– Suruge toorikut ühe käega vastu profiilsiini ja lükake nurgajuhikut teise käega lukustushoovast **49** juhtsoones **5** aeglaselt ette.
– Lülitage seade välja ja oodake, kuni saeketas on täielikult seiskunud.

Põhiseadistuste kontrollimine ja reguleerimine

Täpsete lõigete tagamiseks tuleb seadme põhiseadistusi pärast intensiivset kasutust kontrollida ja vajaduse korral reguleerida.
Selleks on vaja kogemusi ja asjaomaseid spetsiaaltööriistu.

Boschi volitatud parandustöökojas tehakse need tööd kiiresti ja usaldusväärselt.

Standardkaldenurkade 0°/45° (vertikaalne) – reguleerimine

– Viige seade tööasendisse.
– Reguleerige saekettal välja vertikaalne kaldenurk 0°.
– Keerake kettakaitse **6.x** lõpuni taha.

Kontrollimine: (vt joonist T1)
– Seadke nurgakaliiber 90°-le ja asetage see töötasapinnale **9**.

Nurgamõõdiku haar peab olema saekettaga **26** kogu pikkuses ühetasa.

Reguleerimine: (vt joonist T2)
– Keerake lahti kruvi **54**. Seeläbi saab nihutada 0°-piirikut **55**.
– Keerake lahti lukustushoob **17**.
– Lükake käsiratast **18** vastu 0°-piirikut, kuni nurgakaliibri haar on saekettaga täies pikkuses ühetasa.
– Hoidke käsiratast selles asendis ja pingutage lukustushoob **17** uuesti kinni.
– Keerake kruvi **54** uuesti kinni.

Kui nurganäidik **47** ei ole pärast seadistamist 0°-märgisega skaalal **48** ühel joonel, keerake kruvi **56** tavalise ristpeakruvikeerajaga lahti ja rihtige nurganäidik 0°-märgise järgi välja.

Korrake eespool nimetatud samme samamoodi 45° vertikaalse kaldenurga väljareguleerimiseks (keerake lahti kruvi **57**; nihutage 45°-piirikut **58**). Nurganäidik **47** ei tohi seejuures uuesti paigast minna.

Saeketta paralleelsus nurgajuhiku juhtsoontega (vt joonist U)

– Viige seade tööasendisse.
– Keerake kettakaitse **6.x** lõpuni taha.

Kontrollimine:
– Märgistage pliiatsiga esimene vasak saehammas, mida on näha taga vaheplaadi kohal.
– Seadke nurgakaliiber 90° peale ja asetage see vastu juhtsoone **5** serva.
– Nihutage nurgakaliibri haara seni, kuni see puudutab märgistatud saehammast, ning tehke kindlaks saeketta ja juhtsoone vaheline kaugus.
– Keerake saeketast seni, kuni märgistatud hammas on ees vaheplaadi kohal.
– Nihutage nurgakaliibrit piki juhtsoont kuni märgistatud saehambani.
– Mõõtke saeketta ja juhtsoone vaheline kaugus uuesti ära.

Mõlemad mõõtetulemused peavad olema identsed.

Reguleerimine:
– Keerake saepingi all ees olevad sisekuuskantkruvid **59** ja saepingi all taga olevad sisekuuskantkruvid **60** komplekti kuuluva sisekuuskantvõtmega **21** lahti.
– Liigutage saeketast ettevaatlikult, kuni see on juhtsoonega **5** paralleelne.
– Keerake kruvid **59** ja **60** uuesti kinni.

Vahemaa näidiku reguleerimine (vt joonist V)

– Asetage paralleeljuhik saekettast paremale. Nihutage paralleeljuhikut seni, kuni jõuate märgistuseni luubi **27** alumisel skaalal 26 cm. Lukustamiseks suruge lukustuspide **35** uuesti alla.
– Vabastage töötasapinna pikenduse pingutushoob **15** ja tõmmake töötasapinna pikendus lõpuni välja.

Kontrollimine:
Vahemaa näidiku **51** näit peab olema ülemisel skaalal **1** samasugune nagu märgistus luubil **27** alumisel skaalal **1**.

Reguleerimine:
– Keerake kruvi **61** ristpeakruvikeerajaga lahti ja rihtige vahemaa näidik **51** välja piki 26-cm-märgistust ülemisel skaalal **1**.

Paralleeljuhiku paralleelsuse reguleerimine (vt joonist W)

– Viige seade tööasendisse.
– Keerake kettakaitse **6.x** lõpuni taha.
– Vabastage paralleeljuhiku pingutushoob **35** ja lükake seda seni, kuni see puudutab saeketast.

Kontrollimine:
Paralleeljuhik **10** peab saeketast kogu pikkuses puudutama.

Reguleerimine:
– Keerake sisekuuskantkruvid **71** tarnekomplekti kuuluva sisekuuskantvõtmega **21** lahti.
– Liigutage ettevaatlikult paralleeljuhikut **10**, kuni see puudutab kogu pikkuses saeketast.
– Hoidke paralleeljuhikut selles asendis ja vajutage pingutushoob **35** uuesti alla.
– Keerake sisekuuskantkruvid **71** uuesti kinni.

Paralleeljuhiku pingutusjõu reguleerimine

Paralleeljuhiku **10** pingutusjõud võib pärast sagedast kasutamist järgi anda.

– Pingutage justeerimiskruvi **70** nii kaua, kuni paralleeljuhiku saab jälle tugevalt kinnitada saepingile.

Paralleeljuhiku luubi reguleerimine (vt joonist W)

– Viige seade tööasendisse.
– Keerake kettakaitse **6.x** lõpuni taha.
– Nihutage paralleeljuhikut **10** paremalt, kuni see puudutab saeketast.

Kontrollimine:
Märgistus luubil **27** peab olema ühel joonel 0°-märgisega skaalal **1**.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 332 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Reguleerimine:
– Keerake kruvikeerajaga lahti kruvi **62** ja reguleerige vahemaa näidik 0°-märgise järgi välja.

Vaheplaadi taseme reguleerimine (vt joonist X)

Kontrollimine:
Vaheplaadi **24** esikülg peab olema saepingiga ühetasa või saepingist pisut madalamal, tagakülg peab olema saepingiga ühetasa või saepingist pisut kõrgemal.

Reguleerimine:
– Eemaldage vaheplaat **24**.
– Sisekuuskantvõtmega **64** reguleerige välja nelja justeerimiskruvi **63** õige tase.

Hoidmine ja transportimine

Seadme osade hoidmine (vt jooniseid Y1 – Y6)

Kasutusväliseks ajaks on võimalik seadme teatavaid osi turvaliselt seadme külge kinnitada.
– Eemaldage täiendav paralleeljuhik **37** paralleeljuhiku **10** küljest.
– Asetage kõik lahtised osad korpuse küljes olevatesse hoidikutesse. (vt tabelit)

Joonis	Seadme osa	Hoidik
Y1	Kettakaitse **6.x**	Asetage hoidiku avasse **33** ja pingutage lukustushoova **8.1** või lukustuskruviga **8.2** kinni
Y2	kinnituskomplekt „täiendav paralleeljuhik“ **38**	Kinnitage hoidikutesse **65**
Y2	tolmueemaldusadapter **32**	Lükake hoideklambritesse **66**
Y3	Silmusvõti **22**	Kinnitage kinnitusmutriga **67** tarvikute hoidikusse
Y3	Etteandeabinõu **23**	Asetage kinnitusmutri **67** kohale ja fikseerimiseks nihutage seda
Y4	paralleeljuhik **10**	Keerake ümber, asetage alt juhtsiinidesse ja pingutage lukustuspide **35** kinni
Y5	Sisekuuskantvõti **21** sisekuuskantvõti **64**	Lükake hoidikutesse **68**
Y5	Nurgajuhik **3**	Lükake hoideklambritesse **69**
Y6	täiendav paralleeljuhik **37**	Lükake hoideklambritesse **30** (lühike külg üles; pikk külg taha)

Seadme kandmine

Enne seadme transportimist peate tegema järgmist:
– Viige seade transpordiasendisse. (vt „Transpordiasend“, lk 329)
– Eemaldage kõik lisatarvikud, mis ei ole tugevasti seadme külge kinnitatud.
Enne transportimist asetage saekettad võimaluse korral suletud mahutisse.
– Lükake töötasapinna pikendus **14** täiesti sisse ja vajutage pingutushoob **15** fikseerimiseks alla.
– Kerige toitejuhe juhtmehoidikule **29**.
– Tõstmiseks ja transportimiseks kasutage süvendeid **4** või kandekäepidet **13**.

▶ **Seadme transportimiseks kasutage alati üksnes transpordiseadiseid, ärge kunagi kasutage transportimiseks kaitseseadiseid.**

▶ **Seljavigastuste vältimiseks kandke seadet alati kahekesi.**

Hooldus ja teenindus

Hooldus ja puhastus

▶ **Enne mistahes tööde teostamist elektrilise tööriista kallal tõmmake pistik pistikupesast välja.**

Tööohutuse tagamiseks tuleb toitejuhe lasta vajaduse korral vahetada Boschi elektriliste tööriistade volitatud parandustöökojas.

Puhastus
– Seadme laitmatu ja ohutu töö tagamiseks hoidke seade ja selle ventilatsiooniavad puhtad.
– Iga kord pärast töö lõppu eemaldage tolm ja saepuru suruõhu või pintsli abil.

Seadme määrimine

Määre:
Mootoriõli SAE 10/SAE 20

– Vajaduse korral õlitage elektrilist tööriista näidatud kohtadest. (vt joonist Z)

Boschi volitatud parandustöökojas tehakse need tööd kiiresti ja usaldusväärselt.

Määrdeained ja puhastusvahendid utiliseerige keskkonda säästval viisil. Järgige kasutusriigis kehtivaid nõudeid.

Meetmed müra vähendamiseks

Tootja võetud meetmed:
– Sujuv käivitus
– müra vähendamiseks väljatöötatud saeketas

Kasutaja võetavad meetmed:
– paigaldamine stabiilsele tööpinnale, mis vähendab vibratsiooni
– mürasummutavate saeketaste kasutamine
– saeketta ja elektrilise tööriista korrapärane puhastamine

Lisatarvikud

	Tootenumber
Tolmukott	2 605 411 205
Y-adapter TSVH 3	2 610 015 513
Nurgajuhik	2 610 015 507
Etteandeabinõu	2 610 015 022
Tööpink GTA 60 W	0 601 B12 000
Tööpink GTA 600	0 601 B22 001

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 333 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

	Tootenumber
Saekettad puidu ja plaatmaterjalide, paneelide ja liistude jaoks	
Saeketas 254 x 30 mm, 40 hammast	2 608 640 443
Saeketas 254 x 30 mm, 60 hammast	2 608 640 444

Klienditeenindus ja müügijärgne nõustamine

Klienditeeninduses vastatakse toote paranduse ja hoolduse ning varuosade kohta esitatud küsimustele. Joonised ja teabe varuosade kohta leiate ka veebisaidilt:
www.bosch-pt.com
Boschi nõustajad osutavad Teile toodete ja tarvikute küsimustes meeleldi abi.

Päringute esitamisel ja varuosade tellimisel näidake kindlasti ära seadme andmesildil olev 10-kohaline tootenumber.

Eesti Vabariik

Mercantile Group AS
Boschi elektriliste käsitööriistade remont ja hooldus
Pärnu mnt. 549
76401 Saue vald, Laagri
Tel.: 6549 568
Faks: 679 1129

Kasutuskõlbmatuks muutunud seadmete käitlus

Elektriseadmed, lisatarvikud ja pakendid tuleks keskkonnasäästlikult ringlusse võtta.

Ärge visake kasutusressursi ammendanud elektrilisi tööriistu olmejäätmete hulka!

Üksnes EL liikmesriikidele:

Vastavalt Euroopa Parlamendi ja nõukogu direktiivile 2012/19/EL elektri- ja elektroonikaseadmete jäätmete kohta ning direktiivi kohaldamisele liikmesriikides tuleb kasutuskõlbmatuks muutunud elektrilised tööriistad eraldi kokku koguda ja keskkonnasäästlikult korduskasutada või ringlusse võtta.

Tootja jätab endale õiguse muudatuste tegemiseks.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 334 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Latviešu

Drošības noteikumi

Vispārējie drošības noteikumi darbam ar elektroinstrumentiem

⚠ BRĪDINĀJUMS Lai izsargātos no elektriskā trieciena, savainojumiem un aizdegšanās, elektroinstrumentu lietošanas laikā jāveic šādi svarīgi piesardzības pasākumi.

Pirms elektroinstrumenta lietošanas izlasiet visus šos drošības noteikumus un norādījumus un pēc izlasīšanas saglabājiet tos turpmākai izmantošanai.

Drošības noteikumos lietotais apzīmējums „Elektroinstruments“ attiecas gan uz tīkla elektroinstrumentiem (ar elektrokabeli), gan arī uz akumulatora elektroinstrumentiem (bez elektrokabeļa).

Drošība darba vietā

- **Sekojiet, lai darba vieta būtu tīra un sakārtota.** Nekārtīgā darba vietā un sliktā apgaismojumā var viegli notikt nelaimes gadījums.
- **Nelietojiet elektroinstrumentu eksplozīvu vai ugunsnedrošu vielu tuvumā un vietās ar paaugstinātu gāzes vai putekļu saturu gaisā.** Darba laikā elektroinstruments nedaudz dzirksteļo, un tas var izsaukt viegli degošu putekļu vai tvaiku aizdegšanos.
- **Lietojot elektroinstrumentu, neļaujiet nepiederošām personām un jo īpaši bērniem tuvoties darba vietai.** Citu personu klātbūtne var novērst uzmanību, kā rezultātā jūs varat zaudēt kontroli pār elektroinstrumentu.

Elektrodrošība

- **Elektroinstrumenta kontaktdakšai jābūt piemērotai elektrotīkla kontaktligzdai. Kontaktdakšas konstrukciju nedrīkst nekādā veidā mainīt. Nelietojiet kontaktdakšas salāgotājus, ja elektroinstruments caur kabeli tiek savienots ar aizsargzemējuma ķēdi.** Neizmainītas konstrukcijas kontaktdakša, kas piemērota kontaktligzdai, ļauj samazināt elektriskā trieciena saņemšanas risku.
- **Darba laikā nepieskarieties sazemētiem priekšmetiem, piemēram, caurulēm, radiatoriem, plītīm vai ledusskapjiem.** Pieskaroties sazemētām virsmām, pieaug risks saņemt elektrisko triecienu.
- **Nelietojiet elektroinstrumentu lietus laikā, neturiet to mitrumā.** Mitrumam iekļūstot elektroinstrumentā, pieaug risks saņemt elektrisko triecienu.
- **Nenesiet un nepiekariet elektroinstrumentu aiz elektrokabeļa. Neraujiet aiz kabeļa, ja vēlaties atvienot instrumentu no elektrotīkla kontaktligzdas. Sargājiet elektrokabeli no karstuma, eļļas, asām šķautnēm un elektroinstrumenta kustīgajām daļām.** Bojāts vai samezglojies elektrokabelis var būt par cēloni elektriskajam triecienam.
- **Darbinot elektroinstrumentu ārpus telpām, izmantojiet tā pievienošanai vienīgi tādus pagarinātājkabeļus, kuru lietošana ārpus telpām ir atļauta.** Lietojot elektrokabeli, kas piemērots darbam ārpus telpām, samazinās risks saņemt elektrisko triecienu.
- **Ja elektroinstrumentu tomēr nepieciešams lietot vietās ar paaugstinātu mitrumu, izmantojiet tā pievienošanai noplūdes strāvas aizsargreleju.** Lietojot noplūdes strāvas aizsargreleju, samazinās risks saņemt elektrisko triecienu.

Personiskā drošība

- **Darba laikā saglabājiet paškontroli un rīkojieties saskaņā ar veselo saprātu. Pārtrauciet darbu, ja jūtaties noguris vai atrodaties alkohola, narkotiku vai medikamentu izraisītā reibumā.** Strādājot ar elektroinstrumentu, pat viens neuzmanības mirklis var būt par cēloni nopietnam savainojumam.
- **Izmantojiet individuālos darba aizsardzības līdzekļus. Darba laikā nēsājiet aizsargbrilles.** Individuālo darba aizsardzības līdzekļu (putekļu maskas, neslīdošu apavu un aizsargķiveres vai ausu aizsargu) pielietošana atbilstoši elektroinstrumenta tipam un veicamā darba raksturam ļauj izvairīties no savainojumiem.
- **Nepieļaujiet elektroinstrumenta patvaļīgu ieslēgšanos. Pirms elektroinstrumenta pievienošanas elektrotīklam, akumulatora ievietošanas vai izņemšanas, kā arī pirms elektroinstrumenta pārnešanas pārliecinieties, ka tas ir izslēgts.** Pārnesot elektroinstrumentu, ja pirksts atrodas uz ieslēdzēja, kā arī pievienojot to elektrobarošanas avotam laikā, kad elektroinstruments ir ieslēgts, var viegli notikt nelaimes gadījums.
- **Pirms elektroinstrumenta ieslēgšanas neaizmirstiet izņemt no tā regulējošos instrumentus vai atslēgas.** Regulējošais instruments vai atslēga, kas ieslēgšanas brīdī atrodas elektroinstrumenta kustīgajās daļās, var radīt savainojumu.
- **Darba laikā izvairieties ieņemt neērtu vai nedabisku ķermeņa stāvokli. Vienmēr ieturiet stingru stāju un centieties saglabāt līdzsvaru.** Tas atvieglo elektroinstrumenta vadību neparedzētās situācijās.
- **Izvēlieties darbam piemērotu apģērbu. Darba laikā nenēsājiet brīvi plandošas drēbes un rotaslietas. Netuviniet matus, apģērbu un aizsargcimdus elektroinstrumenta kustīgajām daļām.** Elektroinstrumenta kustīgajās daļās var ieķerties vaļīgas drēbes, rotaslietas un gari mati.
- **Ja elektroinstrumenta konstrukcija ļauj tam pievienot ārējo putekļu uzsūkšanas vai savākšanas/uzkrāšanas ierīci, sekojiet, lai tā būtu pievienota un pareizi darbotos.** Pielietojot putekļu uzsūkšanu vai savākšanu/uzkrāšanu, samazinās to kaitīgā ietekme uz strādājošās personas veselību.

Saudzējoša apiešanās un darbs ar elektroinstrumentiem

- **Nepārslogojiet elektroinstrumentu. Katram darbam izvēlieties piemērotu elektroinstrumentu.** Elektroinstruments darbojas labāk un drošāk pie nominālās slodzes.
- **Nelietojiet elektroinstrumentu, ja ir bojāts tā ieslēdzējs.** Elektroinstruments, ko nevar ieslēgt un izslēgt, ir bīstams lietošanai un to nepieciešams remontēt.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 335 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

- **Pirms elektroinstrumenta apkopes, regulēšanas vai darbinstrumenta nomaiņas atvienojiet tā kontaktdakšu no barojošā elektrotīkla vai izņemiet no tā akumulatoru.** Šādi iespējams novērst elektroinstrumenta nejaušu ieslēgšanos.
- **Ja elektroinstruments netiek lietots, uzglabājiet to piemērotā vietā, kur elektroinstruments nav sasniedzams bērniem un personām, kuras neprot ar to rīkoties vai nav iepazinušās ar šiem noteikumiem.** Ja elektroinstrumentu lieto nekompetentas personas, tas var apdraudēt cilvēku veselību.
- **Rūpīgi veiciet elektroinstrumenta apkalpošanu. Pārbaudiet, vai kustīgās daļas darbojas bez traucējumiem un nav iespiestas, vai kāda no daļām nav salauzta vai bojāta, vai katra no tām pareizi funkcionē un pilda tai paredzēto uzdevumu. Nodrošiniet, lai bojātās daļas tiktu savlaicīgi nomainītas vai remontētas pilnvarotā remonta darbnīcā.** Daudzi nelaimes gadījumi notiek tāpēc, ka elektroinstruments pirms lietošanas nav pienācīgi apkalpots.
- **Savlaicīgi notīriet un uzasiniet griezošos darbinstrumentus.** Rūpīgi kopti elektroinstrumenti, kas apgādāti ar asiem griezējinstrumentiem, ļauj strādāt daudz ražīgāk un ir vieglāk vadāmi.
- **Lietojiet vienīgi tādus elektroinstrumentus, papildpiederumus, darbinstrumentus utt., kas atbilst šeit sniegtajiem norādījumiem, ņemot vērā arī konkrētos darba apstākļus un pielietojuma īpatnības.** Elektroinstrumentu lietošana citiem mērķiem, nekā tiem, kuriem to ir paredzējusi ražotājfirma, ir bīstama un var novest pie neparedzamām sekām.

Apkalpošana

- **Nodrošiniet, lai elektroinstrumenta remontu veiktu kvalificēts personāls, nomaiņai izmantojot oriģinālās rezerves daļas un piederumus.** Tikai tā iespējams panākt un saglabāt vajadzīgo darba drošības līmeni.

Drošības noteikumi galda ripzāģiem

- **Neatbalstieties pret elektroinstrumentu.** Elektroinstrumenta apgāšanās darba laikā vai nejauša pieskaršanās zāģa asmenim var izraisīt nopietnu savainojumu.
- **Nodrošiniet, lai aizsargpārsegs pareizi funkcionētu un varētu brīvi kustēties.** Vienmēr pārvietojiet aizsargpārsegu tā, lai tas zāģēšanas laikā brīvi novietotos uz zāģējamā priekšmeta virsmas. Nekādā gadījumā nenostipriniet aizsargpārsegu paceltā stāvoklī.
- **Elektroinstrumenta darbības laikā netuviniet rokas zāģēšanas vietai un zāģa asmenim.** Pieskaršanās zāģa asmenim ir bīstama, jo var izraisīt savainojumu.
- **Nesniedzieties aiz zāģa asmens, lai turētu zāģējamo priekšmetu, notīrītu koka skaidas vai kāda cita iemesla dēļ.** Šādā gadījumā attālums starp rokām un rotējošo zāģa asmeni kļūst nepieļaujami mazs.
- **Kontaktējiet zāģējamo priekšmetu ar zāģa asmeni tikai tad, ja tas griežas.** Zāģa asmenim ieķeroties zāģējamajā priekšmetā, var notikt atsitiens.
- **Sekojiet, lai dārza instrumenta rokturi būtu sausi un tīri un lai uz tiem nenokļūtu eļļa vai smērvielas.** Ar smērvielu pārklāti vai eļļaini rokturi ir slideni un var būt par cēloni kontroles zaudēšanai pār dārza instrumentu.
- **Lietojiet elektroinstrumentu tikai tad, ja uz apstrādājamā priekšmeta virsmas neatrodas instrumenti, koka skaidas, u.c. priekšmeti.** Pat nelieli koka vai citi priekšmeti, nonākot saskarē ar rotējošu zāģa asmeni, var tikt mesti ar lielu ātrumu un trāpīt elektroinstrumenta lietotājam.
- **Vienmēr zāģējiet tikai vienu priekšmetu.** Zāģējot vairākus priekšmetus, kas novietoti blakus vai viens uz otra, zāģa asmens var tikt iespiests vai zāģējamie priekšmeti var spiesties cits pret citu un savstarpēji nobidīties.
- **Vienmēr izmantojiet paralēlo vai leņķa vadotni.** Tā ļauj uzlabot zāģējuma precizitāti un samazina zāģa asmens iespiešanas iespēju.
- **Lietojiet elektroinstrumentu gropju un rievu iezāģēšanai vienīgi kopā ar piemērotām aizsargierīcēm (piemēram, ar tuneļveida aizsargpārsegu vai spiedķemmi).**
- **Nelietojiet elektroinstrumentu iezāģējumu (apstrādājamajā priekšmetā izbeidzošos gropju) veidošanai.**
- **Lietojiet elektroinstrumentu tikai tādiem materiāliem, kam tas ir paredzēts.** Pretējā gadījumā elektroinstruments var tikt pārslogots.
- **Gadījumā ja iestrēgst zāģa asmens, izslēdziet elektroinstrumentu un turiet apstrādājamo priekšmetu nekustīgi, līdz zāģa asmens ir pilnīgi apstājies. Lai izvairītos no atsitiena, apstrādājamo priekšmetu drīkst pārvietot tikai pēc zāģa asmens apstāšanās.** Pirms elektroinstrumenta atkārtotas iedarbināšanas noskaidrojiet un novērsiet zāģa asmens iestrēgšanas cēloni.
- **Nelietojiet neasus, ieplaisājušus, saliektus vai citādi bojātus zāģa asmeņus.** Zāģa asmeņi ar neasiem vai nepareizi izliektiem zobiem veido šauru zāģējumu, kas rada pastiprinātu berzi, var būt par cēloni zāģa asmens iespiešanai zāģējumā un izraisīt atsitienu.
- **Zāģa asmeņu nomaiņas laikā uzvelciet aizsargcimdus.** Pieskaroties zāģa asmeņiem, var gūt savainojumus.
- **Vienmēr lietojiet vajadzīgā izmēra zāģa asmeņus ar piemērotu stiprināšanas urbumu (piemēram, romba veida vai apaļu).** Zāģa asmeņi, kas nav piemēroti zāģa stiprinājuma ierīcēm, slikti centrējas un var būt par cēloni kontroles zaudēšanai pār elektroinstrumentu.
- **Nelietojiet zāģa asmeņus, kas izgatavoti no stipri leģēta ātrgriezējtērauda (HSS).** Šādi asmeņi var viegli salūzt.
- **Pēc darba nepieskarieties zāģa asmenim, līdz tas nav atdzisis.** Darba laikā zāģa asmens stipri sakarst.
- **Uzturiet darba vietu tīru.** Īpaši bīstams ir dažādu materiālu putekļu sajaukums. Vieglo metālu putekļi ir ļoti ugunsnedroši un sprādzienbīstami.
- **Nelietojiet elektroinstrumentu bez asmens aptverplāksnes. Nomainiet aptverplāksni, ja tā ir bojāta.** Ja elektroinstrumentā ir iestiprināta bojāta asmens aptverplāksne, zāģa asmens var izraisīt savainojumu.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 336 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

- **Regulāri pārbaudiet, vai elektrokabeli nav radušies bojājumi, un vajadzības gadījumā nogādājiet to remontam Bosch pilnvarotā elektroinstrumentu remonta darbnīcā. Nomainiet bojāto pagarinātājkabeli.** Tas ļaus elektroinstrumentam saglabāt nepieciešamo darba drošības līmeni.
- **Laikā, kad elektroinstruments netiek lietots, uzglabājiet to drošā vietā. Uzglabāšanas vietai jābūt sausai un aizslēdzamai.** Tas ļaus novērst elektroinstrumenta sabojāšanos uzglabāšanas laikā vai nonākšanu nekompetentu personu rokās.
- **Neizlaidiet elektroinstrumentu no rokām, pirms tas nav pilnīgi apstājies.** Pēc instrumenta izslēgšanas tajā iestiprinātais darbinstruments zināmu laiku turpina rotēt un var izraisīt savainojumus.
- **Nelietojiet elektroinstrumentu, ja ir bojāts tā elektrokabelis. Ja elektrokabelis tiek bojāts darba laikā, nepieskarieties tam, bet izvelciet kabeļa kontaktdakšu no elektrotīkla kontaktligzdas.** Strādājot ar instrumentu, kuram ir bojāts elektrokabelis, pieaug risks saņemt elektrisko triecienu.

Simboli

Šeit ir aplūkoti daži apzīmējumi, kuru nozīmi ir svarīgi zināt, lietojot elektroinstrumentu. Tāpēc lūdzam iegaumēt šos apzīmējumus un to nozīmi. Apzīmējumu pareiza interpretācija ļaus vieglāk un drošāk strādāt ar elektroinstrumentu.

Simboli un to nozīme

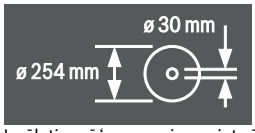
Elektroinstrumenta darbības laikā netuviniet rokas zāģēšanas vietai un zāģa asmenim. Pieskaršanās zāģa asmenim ir bīstama, jo var izraisīt savainojumu.

Nēsājiet putekļu aizsargmasku.

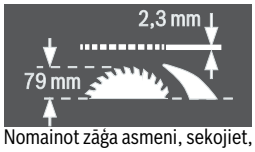
Nēsājiet ausu aizsargus. Trokšņa iedarbība var izraisīt dzirdes traucējumus.

Nēsājiet aizsargbrilles.

Simboli un to nozīme



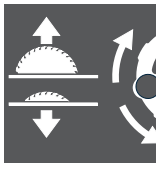
Izvēloties zāģa asmeni, ņemiet vērā tā izmērus. Asmens centrālā atvēruma diametram jābūt tādam, lai asmens novietotos uz darbvārpstas cieši, bez brīvkustības. Gadījumā, ja tomēr ir nepieciešams lietot diametra salāgotājus, sekojiet, lai salāgotāja izmēri atbilstu zāģa asmens pamatnes biezumam un centrālā atvēruma diametram, kā arī instrumenta darbvārpstas diametram. Ja iespējams, lietojiet kopā ar zāģa asmeni piegādātos salāgotājus.



Nomainot zāģa asmeni, sekojiet, lai zāģējuma platums nebūtu mazāks par 2,3 mm un asmens pamatnes biezums nebūtu lielāks par 2,3 mm. Pretējā gadījumā asmens ķīlis (biezums 2,3 mm) var iestrēgt apstrādājamajā priekšmetā.

Maksimālais iespējamais apstrādājamā priekšmeta augstums ir 79 mm.

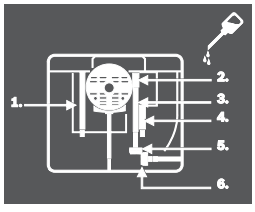
Kreisā puse



Tiek parādīts rokriteņa griešanas virziens, iegremdējot (**transporta stāvoklis**) un paceļot (**darba stāvoklis**) zāģa asmeni.

Labā puse

Tiek parādīts fiksējošās sviras stāvoklis, nostiprinot zāģa asmeni un veicot vertikālā zāģēšanas leņķa iestādīšanu (noliecot zāģa asmeni sānu virzienā).



Vajadzības gadījumā ieeļļojiet elektroinstrumentu norādītajās vietās.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 337 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Izstrādājuma un tā darbības apraksts

Uzmanīgi izlasiet visus drošības noteikumus. Šeit sniegto drošības noteikumu un norādījumu neievērošana var izraisīt aizdegšanos un būt par cēloni elektriskajam triecienam vai nopietnam savainojumam.

Pielietojums

Elektroinstruments ir lietojams kā stacionāra iekārta taisnu zāģējumu veidošanai gareniskā un šķērsu virzienā cietā un mīkstā kokā, kā arī skaidu un šķiedru plāksnēs. Iespējamais horizontālais zāģēšanas leņķis ir no −60° līdz +60°, bet iespējamais vertikālais zāģēšanas leņķis ir no −2° līdz 47°.

Lietojot atbilstošus zāģa asmeņus, instrumentu iespējams lietot arī alumīnija profilu un plastmasas zāģēšanai.

Attēlotās sastāvdaļas

Attēloto sastāvdaļu numerācija atbilst elektroinstrumenta attēliem, kas sniegti lietošanas pamācības grafiskajā daļā.

1 Skala attāluma noteikšanai no zāģa asmens līdz paralēlajai vadotnei **10**
2 Priekšējā grope paralēlās vadotnes **10** pārvietošanai
3 Leņķa vadotne
4 Padziļinājumi satveršanai
5 Vadotnes grope leņķa vadotnes pārvietošanai
6.1 Aizsargpārsegs ar fiksējošo sviru*
6.2 Aizsargpārsegs ar fiksējošo skrūvi un sānu aizsargu*
7 Putekļu uzsūkšanas īscaurule
8.1 Svira aizsargpārsega **6.1** fiksēšanai
8.2 Skrūve aizsargpārsega **6.2** fiksēšanai
9 Zāģēšanas galds
10 Paralēlā vadotne
11 Zāģēšanas galda V veida grope paralēlās vadotnes pārvietošanai
12 Urbumi elektroinstrumenta nostiprināšanai
13 Rokturis pārnešanai
14 Zāģēšanas galda pagarinātājs
15 Svira zāģēšanas galda pagarinātāja fiksēšanai
16 Fiksators darba galda GTA 600 stiprināšanai
17 Fiksējošā svira vertikālā zāģēšanas leņķa iestādīšanai
18 Rokritenis
19 Kloķis zāģa asmens pacelšanai un iegremdēšanai
20 Ieslēdzēja drošības vāciņš
21 Sešstūra stieņatslēga (5 mm)
22 Gredzenatslēga (23 mm)
23 Bīdstienis
24 Asmens aptverplāksne
25 Asmens ķīlis
26 Zāģa asmens
27 Lupa
28 Profilstienis
29 Elektrokabeļa turētājs
30 Noturskava paralēlās palīgvadotnes nostiprināšanai
31 Īscaurule skaidu izvadīšanai
32 Uzsūkšanas adapters
33 Turētājs aizsargpārsega nostiprināšanai
34 Izgriezumi aptverplāksnes ievietošanai
35 Rokturis paralēlās vadotnes fiksēšanai
36 Paralēlās vadotnes V veida slīdkurpe
37 Paralēlā palīgvadotne
38 Stiprinošo elementu komplekts „Paralēlajai palīgvadotnei“
39 Leņķa vadotnes vadstienis
40 Stiprinošo elementu komplekts „Profilstienim“
41 Skrūve skaidu izvadīšanas īscaurules stiprināšanai
42 Piespiedējuzgrieznis
43 Svira darbvārpstas fiksēšanai
44 Piespiedējpaplāksne
45 Darbvārpsta
46 Balstpaplāksne
47 Vertikālā zāģēšanas leņķa rādītājs
48 Vertikālā zāģēšanas leņķa skala
49 Rokturis brīvi izvēlēta horizontālā zāģēšanas leņķa fiksēšanai
50 Leņķa vadotnes pagriešanas leņķa rādītājs
51 Zāģēšanas galda attāluma rādītājs
52 Ieslēgšanas taustiņš
53 Profilstieņa rievuzgrieznis
54 Skrūve ar krustrievas galvu atdures **55** regulēšanai
55 Atdure vertikālā zāģēšanas leņķa 0° iestādīšanai
56 Vertikālā zāģēšanas leņķa rādītāja skrūve
57 Skrūve ar krustrievas galvu atdures **58** regulēšanai
58 Atdure vertikālā zāģēšanas leņķa 45° iestādīšanai
59 Priekšējās sešstūra ligzdskrūves (5 mm) zāģa asmens paralelitātes regulēšanai
60 Aizmugurējās sešstūra ligzdskrūves (5 mm) zāģa asmens paralelitātes regulēšanai
61 Zāģēšanas galda attāluma rādītāja skrūve
62 Paralēlās vadotnes attāluma rādītāja skrūve
63 Skrūves aptverplāksnes regulēšanai
64 Sešstūra stieņatslēga (2 mm)
65 Turētājs stiprinošo elementu komplektam „Paralēlajai palīgvadotnei“
66 Noturskava uzsūkšanas adaptera nostiprināšanai
67 Uzgrieznis gredzenatslēgas stiprināšanai un bīdstieņa piekāršanai
68 Turētāji sešstūra stieņatslēgas nostiprināšanai
69 Noturskava leņķa vadotnes nostiprināšanai
70 Regulējošā skrūve paralēlās vadotnes piespiedējspēka iestatīšanai
71 Sešstūra ligzdskrūves (5 mm) paralēlās vadotnes paralelitātes iestādīšanai

*** atkarībā no izpildījuma**

Šeit attēlotie vai aprakstītie piederumi neietilpst standarta piegādes komplektā. Pilns pārskats par izstrādājuma piederumiem ir sniegts mūsu piederumu katalogā.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 338 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Tehniskie parametri

Galda ripzāģis			GTS 10 J
Izstrādājuma numurs 3 601 M30 …		… 5..	… 56.
Nominālā patērējamā jauda	W	1800	1650
Griešanās ātrums brīvgaitā	$min.^{-1}$	3650	3650
Palaišanas strāvas ierobežošana		●	●
Svars atbilstoši EPTA-Procedure 01:2014	kg	26,2	26,2
Elektroaizsardzības klase		⧈/II	⧈/II
Masa (kopā ar noņemamajiem elementiem)			
Platums x dziļums x augstums	mm	578 x 706 x 330	

Maksimālie apstrādājamā priekšmeta izmēri ir sniegti lappusē 342.

Šādi parametri tiek nodrošināti pie nominālā elektrobarošanas sprieguma [U] 230 V. Iekārtām, kas paredzētas citam spriegumam vai ir modificētas atbilstoši nacionālajiem standartiem, šie parametri var atšķirties.

Piemērotu zāģa asmeņu izmēri		
Zāģa asmens diametrs	mm	254
Zāģa asmens pamatnes biezums	mm	1,7 – 1,9
Min. asmens zobu biezums/izliece	mm	2,6
Centrālā atvēruma diametrs	mm	30

Informācija par troksni

Trokšņa parametru vērtības ir noteiktas atbilstoši EN 61029-2-1.

Elektroinstrumenta radītā pēc raksturlīknes A izsvērtā trokšņa parametru tipiskās vērtības ir šādas: trokšņa spiediena līmenis 103 dB(A); trokšņa jaudas līmenis 116 dB(A). Izkliede K = 3 dB.

Nēsājiet ausu aizsargus!

Montāža

▶ **Nepieļaujiet elektroinstrumenta patvaļīgu ieslēgšanos. Elektroinstrumenta salikšanas un apkalpošanas laikā tā elektrokabeļa kontaktdakša nedrīkst būt pievienota pie barojošā elektrotīkla kontaktligzdas.**

Piegādes komplekts

Izstrādājuma piegādes komplekts ir attēlots lietošanas pamācības pielikumā.

Pirms elektroinstrumenta lietošanas pirmo reizi, pārliecinieties, ka tā piegādes komplektā ietilpst šādas vienības.

- Galda ripzāģis ar iestiprinātu zāģa asmeni **26** un asmens ķīli **25**
- Leņķa vadotne **3**
- Profilstienis **28**
- Stiprinošo elementu komplekts „Profilstienim“ **40** (atdurplāksne, rievuzgrieznis, skrūve, paplāksne)
- Paralēlā vadotne **10**
- Paralēlā palīgvadotne **37**
- Stiprinošo elementu komplekts „Paralēlajai palīgvadotnei“ **38** (3 stiprinošās skrūves, 3 paplāksnes, 3 spārnuzgriežņi)
- Aizsargpārsegs **6.x***
  * atkarībā no izpildījuma: **6.1**/**6.2**
- Sešstūra stieņatslēga **21**
- Sešstūra stieņatslēga **64**
- Gredzenatslēga **22**
- Bīdstienis **23**
- Aptverplāksne **24**
- Uzsūkšanas adapters **32**

Piezīme. Pārbaudiet, vai nav bojāts elektroinstruments vai kāda no tā daļām.

Turpinot elektroinstrumenta lietošanu, rūpīgi pārbaudiet, vai tā aizsargierīces un daļas ar nelieliem bojājumiem funkcionē pareizi un bez traucējumiem. Pārbaudiet, vai elektroinstrumenta kustīgās daļas netraucēti pārvietojas un nav iespīlētas un vai kāda no daļām nav bojāta. Ikvienai daļai jābūt pareizi nostiprinātai un jāpilda tai paredzētais uzdevums, nodrošinot pareizu elektroinstrumenta darbību.

Bojātās aizsargierīces vai citas instrumenta daļas nekavējoties jānomaina vai kvalificēti jāizremontē pilnvarotā remonta darbnīcā.

Atsevišķo daļu montāža

- Uzmanīgi izsaiņojiet visas piegādātās elektroinstrumenta daļas.
  Noņemiet iesaiņojuma materiālu no elektroinstrumenta un no kopā ar to piegādātajiem piederumiem.
- Sekojiet, lai tiktu izņemts zem dzinēja bloka ievietotais iesaiņojuma materiāls.

Uz instrumenta korpusa ir tieši nostiprināti šādi elementi: bīdstienis **23**, gredzenatslēga **22**, sešstūra stieņatslēgas **21** un **64**, paralēlā vadotne **10**, leņķa vadotne **3**, uzsūkšanas adapters **32**, paralēlā palīgvadotne **37** ar stiprinošo elementu komplektu **38**, aizsargpārsegs **6.x**.

- Uzmanīgi izņemiet šos elementus no stiprinājumiem. Elementu novietojums ir parādīts attēlos Y1 – Y6.

Aptverplāksnes montāža (attēls A)

- Ieāķējiet aptverplāksni **24** darbinstrumenta šahtas aizmugurējos izgriezumos **34**.
- Pārvietojiet aptverplāksni lejup.
- Piespiediet aptverplāksni, līdz tā fiksējas darbinstrumenta šahtas priekšējā daļā.

Aptverplāksnes **24** priekšējai malai jāatrodas vienā līmenī ar zāģēšanas galda virsmu vai nedaudz zem tās, bet tās aizmugurējai malai jāatrodas vienā līmenī ar zāģēšanas galda virsmu vai nedaudz virs tās (par to lasiet arī sadaļā „Aptverplāksnes līmeņa regulēšana“ lappusē 344)

Aizsargpārsega montāža* (attēls B)
*** atkarībā no izpildījuma**

- Grieziet kloķi **19** pulksteņa rādītāju kustības virzienā, līdz zāģa asmens **26** tiek pacelts iespējami augstu virs zāģēšanas galda.
- Pavelciet asmens ķīli **25** līdz galam augšup.
- Iekariniet aizsargpārsegu **6.x** asmens ķīļa **25** izgriezumā.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 339 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Pievelciet fiksējošo sviru **8.1**.
vai
Pieskrūvējiet fiksējošo skrūvi **8.2** ar sešstūra stieņatslēgu **21**.
– Noregulējiet aizsargpārsegu tā, lai tā stāvoklis atbilstu apstrādājamā priekšmeta augstumam.
Zāģēšanas laikā aizsargpārsegam brīvi jābalstās uz apstrādājamā priekšmeta virsmas.

Piezīme. Fiksējošajai svirai **8.1** piemīt zināms brīvgājiens, kas ļauj to pagriezt ergonomiski izdevīgā stāvoklī vai arī stāvoklī, kas ļauj taupīt instrumenta uzglabāšanai nepieciešamo vietu.
Laikā, kad ir pievilkta fiksējošā svira, pavelciet tās rokturi prom no aizsargpārsega, pagrieziet to vēlamajā stāvoklī un tad atlaidiet. Ļaujot, lai atspere ievelk rokturi fiksatorā.

Paralēlās vadotnes montāža (attēls C)

Paralēlo vadotni **10** var pēc vajadzības novietot pa labi vai pa kreisi no zāģa asmens.

– Paceliet augšup rokturi **35**, kas paredzēts paralēlās vadotnes **10** fiksēšanai.
Līdz ar to tiek atbrīvots V veida slīdkurpes **36** fiksators.
– Vispirms ievietojiet paralēlās vadotnes V veida slīdkurpi zāģēšanas galda vadotnes gropē **11**. Pēc tam ievietojiet paralēlo vadotni zāģēšanas galda vadotnes gropē **2**.
Līdz ar to paralēlo vadotni kļūst iespējams pārvietot vēlamajā stāvoklī.
– Lai fiksētu paralēlo vadotni, pārvietojiet rokturi **35** lejup.

Paralēlās palīgvadotnes montāža (attēls D)

Lai zāģētu šaurus priekšmetus un veidotu zāģējumus ar slīpu vertikālo zāģēšanas leņķi, paralēlā papildvadotne **37** jāuzmontē uz paralēlās vadotnes **10**.
Paralēlo palīgvadotni var pēc vajadzības nostiprināt paralēlās vadotnes **10** kreisajā vai labajā pusē.
Montāžai izmantojiet stiprinošo elementu komplektu „Paralēlajai palīgvadotnei“ **38**. (3 stiprinošās skrūves, 3 paplāksnes, 3 spārnuzgriežņi)

– Izbīdiet stiprinošās skrūves caur paralēlās vadotnes **10** sānu urbumiem.
Skrūvju galvas kalpo paralēlās palīgvadotnes turēšanai.
– Uzbīdiet paralēlo palīgvadotni **37** uz stiprinošo skrūvju galvām.
– Novietojiet paplāksnes uz stiprinošajām skrūvēm un stingri pievelciet skrūves ar spārnuzgriežņu palīdzību.

Leņķa vadotnes montāža (attēli E1 – E2)

– Iebīdiet vadstieni **39**, kas nepieciešams leņķa vadotnes **3** pārvietošanai, vienā no šim nolūkam paredzētajām zāģēšanas galda **5** gropēm.

Lai atvieglotu garu priekšmetu apstrādi, leņķa vadotni iespējams paplašināt, nostiprinot uz tās profilstieni **28**.

– Profilstieņa nostiprināšanai uz leņķa vadotnes izmantojiet stiprinošo elementu komplektu **40**.

Putekļu un skaidu uzsūkšana

Dažu materiālu, piemēram, svinu saturošu krāsu, dažu koksnes šķirņu, minerālu un metālu putekļi var būt kaitīgi veselībai. Pieskaršanās šādiem putekļiem vai to ieelpošana var izraisīt alerģiskas reakcijas vai elpošanas ceļu saslimšanu elektroinstrumenta lietotājam vai darba vietai tuvumā esošajām personām.
Atsevišķu materiālu putekļi, piemēram, putekļi, kas rodas, zāģējot ozola vai dižskābarža koksni, var izraisīt vēzi, īpaši tad, ja koksne iepriekš ir tikusi ķīmiski apstrādāta (ar hromātu vai koksnes aizsardzības līdzekļiem). Azbestu saturošus materiālus drīkst apstrādāt vienīgi personas ar īpašām profesionālām iemaņām.

– Vienmēr pielietojiet putekļu uzsūkšanu.
– Darba vietai jābūt labi ventilējamai.
– Darba laikā ieteicams izmantot masku elpošanas ceļu aizsardzībai ar filtrēšanas klasi P2.

Ievērojiet jūsu valstī spēkā esošos priekšrakstus, kas attiecas uz apstrādājamo materiālu.

Putekļu/skaidu aizvadīšanas kanālu var nosprostot putekļi, skaidas vai apstrādājamā priekšmeta atlūzas.

– Izslēdziet elektroinstrumentu un atvienojiet tā kontaktdakšu no elektrotīkla kontaktligzdas.
– Nogaidiet, līdz pilnīgi apstājas zāģa asmens.
– Noskaidrojiet nosprostošanās cēloni un novērsiet nosprostojumu.

▶ **Nepieļaujiet putekļu uzkrāšanos darba vietā.** Putekļi var viegli aizdegties.

▶ **Lai alumīnija zāģēšanas laikā izvairītos no aizdegšanās, iztukšojiet putekļu/skaidu aizvadīšanas kanālu un nelietojiet skaidu uzsūkšanu.**

Skaidu izvadīšanas īscaurules iztukšošana (attēls F)

Vajadzības gadījumā skaidu izvadīšanas īscauruli **31** var iztukšot, atbrīvojot to no apstrādājamā priekšmeta atlūzām un lielām skaidām.

– Izslēdziet elektroinstrumentu un atvienojiet tā kontaktdakšu no elektrotīkla kontaktligzdas.
– Nogaidiet, līdz pilnīgi apstājas zāģa asmens.
– Atskrūvējiet stiprinošo skrūvi **41**, lietojot sešstūra stieņatslēgu **21**.
– Izvelciet skaidu izvadīšanas īscauruli **31** un atbrīvojiet to no apstrādājamā priekšmeta atlūzām un lielām skaidām.
– No jauna iestipriniet skaidu izvadīšanas īscauruli elektroinstrumentā.

Putekļu uzsūkšana ar ārējā putekļsūcēja palīdzību (attēls G)

Izmantojiet kopā ar elektroinstrumentu piegādāto uzsūkšanas adapteru **32**, lai pievienotu putekļsūcēju skaidu izvadīšanas īscaurulei **31**.

– Stingri savienojiet uzsūkšanas adapteru **32** ar putekļsūcēja šļūteni.
– Lai paaugstinātu uzsūkšanas efektivitāti, putekļsūcēju ar Y veida adaptera palīdzību (papildpiederums) var pievienot arī putekļu uzsūkšanas īscaurulei **7**.

Putekļsūcējam jābūt piemērotam apstrādājamā materiāla putekļu uzsūkšanai.

Veselībai īpaši kaitīgu, kancerogēnu vai sausu putekļu uzsūkšanai lietojiet speciālus putekļsūcējus.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 340 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Stacionāra vai pusstacionāra uzstādīšana

► **Lai varētu droši strādāt ar elektroinstrumentu, tas pirms lietošanas jānostiprina uz līdzenas un stabilas virsmas (piemēram, uz darba galda).**

Nostiprināšana uz darba virsmas (attēls H)

– Nostipriniet elektroinstrumentu uz darba virsmas, lietojot piemērotus skrūvju savienojumus. Stiprināšanai izmantojiet atvērumus **12**.

Nostiprināšana uz Bosch darba galda (attēls I)

Pateicoties balstiem ar regulējamu garumu, Bosch darba galdi (piemēram, GTA 60 W, GTA 600) ļauj stabili uzstādīt elektroinstrumentu uz jebkuras virsmas.

► **Izlasiet visus darba galdam pievienotos drošības noteikumus un norādījumus lietošanai.** Drošības noteikumu un lietošanas norādījumu neievērošana var kļūt par cēloni elektriskā trieciena saņemšanai, kā arī izraisīt aizdegšanos vai smagu savainojumu.

► **Pirms elektroinstrumenta nostiprināšanas pareizi samontējiet darba galdu.** Ja galds ir pareizi salikts, samazinās tā „sabrukšanas“ risks.

– Pirms elektroinstrumenta nostiprināšanas uz darba galda pārvietojiet tā darbinstrumenta galvu transporta stāvoklī.

Zāģa asmens nomaiņa (attēli J1 – J4)

► **Pirms elektroinstrumenta apkopes vai apkalpošanas izvelciet tā elektrokabeļa kontaktdakšu no barojošā elektrotīkla kontaktligzdas.**

► **Zāģa asmeņu nomaiņas laikā uzvelciet aizsargcimdus.** Pieskaroties zāģa asmeņiem, var gūt savainojumus.

Izmantojiet vienīgi zāģa asmeņus, kuru maksimālais pieļaujamais griešanās ātrums ir lielāks par elektroinstrumenta griešanās ātrumu brīvgaitā.

Izmantojiet tikai zāģa asmeņus, kas atbilst šajā lietošanas pamācībā noteiktajiem parametriem, ir pārbaudīti atbilstoši standarta EN 847-1 prasībām un attiecīgi marķēti.

Lietojiet tikai tādus zāģa asmeņus, ko ražotājs ir ieteicis izmantošanai kopā ar šo elektroinstrumentu un kas ir piemēroti materiālam, ko vēlaties apstrādāt. Tas ļaus novērst zāģa asmens zobu pārkaršanu zāģēšanas laikā.

Zāģa asmens noņemšana

– Ar skrūvgrieža palīdzību paceliet aptverplāksnes **24** priekšējo daļu un izņemiet aptverplāksni no darbinstrumenta šahtas .
– Grieziet kloķi **19** pulksteņa rādītāju kustības virzienā, līdz zāģa asmens **26** tiek pacelts iespējami augstu virs zāģēšanas galda.
– Pārvietojiet aizsargpārsegu **6.x** līdz galam uz aizmuguri.
– Grieziet piespiedējuzgriezni **42** ar gredzenatslēgu **22** (23 mm) un vienlaikus velciet darbvārpstas fiksēšanas sviru **43**, līdz darbvārpsta fiksējas.
– Turiet pievilktu darbvārpstas fiksēšanas sviru un noskrūvējiet piespiedējuzgriezni, griežot to pretēji pulksteņa rādītāju kustības virzienam.
– Noņemiet piespiedējpaplāksni **44**.
– Noņemiet zāģa asmeni **26**.

Zāģa asmens iestiprināšana

Ja nepieciešams, pirms zāģa asmens iestiprināšanas notīriet visas iestiprināmās daļas.

– Novietojiet jaunu zāģa asmeni uz balstpaplāksnes **46**, kas atrodas uz darbvārpstas **45**.

Piezīme. Nelietojiet pārāk mazus zāģa asmeņus. Attālums starp zāģa asmeni un asmens ķīli nedrīkst pārsniegt 5 mm.

► **Iestiprināšanas laikā sekojiet, lai asmens zobu vērsuma virziens (bultas virziens uz asmens) sakristu ar bultas virzienu uz asmens aizsargpārsega.**

– Novietojiet uz darbvārpstas piespiedējpaplāksni **44** un uzskrūvējiet piespiedējuzgriezni **42**.
– Grieziet piespiedējuzgriezni **42** ar gredzenatslēgu **22** (23 mm) un vienlaikus velciet darbvārpstas fiksēšanas sviru **43**, līdz darbvārpsta fiksējas.
– Stingri pieskrūvējiet piespiedējuzgriezni, griežot to pulksteņa rādītāju kustības virzienā (griezes momentam jābūt aptuveni 15 – 23 Nm).
– No jauna ievietojiet aptverplāksni **24**.
– Nolaidiet lejup kustīgo asmens aizsargpārsegu **6.x**.

Lietošana

► **Pirms elektroinstrumenta apkopes vai apkalpošanas izvelciet tā elektrokabeļa kontaktdakšu no barojošā elektrotīkla kontaktligzdas.**

Zāģa asmens transporta stāvoklis un darba stāvoklis

Transporta stāvoklis

– Grieziet rokriteni **18** pretēji pulksteņa rādītāju kustības virzienam, līdz zāģa asmens **26** zobi nolaižas zemāk par zāģēšanas galda **9** virsmu.
– Līdz galam iebīdiet iekšā galda pagarinātāju **14**. Pārvietojiet lejup fiksējošo rokturi **15**. Līdz ar to zāģēšanas galda pagarinātājs tiek fiksēts.

Sīkākus norādījumus par transportēšanu lasiet lappusē 344.

Darba stāvoklis

– Grieziet kloķi **19** pulksteņa rādītāju kustības virzienā, līdz zāģa asmens **26** zobi paceļas virs apstrādājamā priekšmeta virsmas.

Piezīme. Nodrošiniet, lai aizsargpārsegs atrastos pareizā stāvoklī. Zāģēšanas laikā tam vienmēr jābalstās uz apstrādājamā priekšmeta virsmas.

Zāģēšanas leņķa iestādīšana

Lai nodrošinātu augstu zāģēšanas precizitāti, pēc elektroinstrumenta intensīvas lietošanas nepieciešams pārbaudīt un vajadzības gadījumā koriģēt tā svarīgākos iestādījumus (skatīt sadaļu „Svarīgāko iestādījumu pārbaude un korekcija“ lappusē 342).

Vertikālā zāģēšanas leņķa iestādīšana (ar zāģa asmeni) (attēls K)

Vertikālo zāģēšanas leņķi var iestādīt robežās no −2° līdz 47°.

– Atlaidiet vertikālā zāģēšanas leņķa fiksēšanas sviru **17**, pagriežot to pretēji pulksteņa rādītāju kustības virzienam.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 341 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Piezīme. Pilnīgi atbrīvojot fiksējošo sviru, zāģa asmens smaguma spēka iespaidā nosveras uz sāniem līdz stāvoklim, kas atbilst aptuveni 30° noliecei.

– Pavelciet vai pabīdiet rokriteni **18** gar kulisi, līdz leņķa rādītājs **47** rāda vēlamo vertikālo zāģēšanas leņķi.
– Noturot rokriteni šādā stāvoklī, stingri pievelciet fiksējošo sviru **17**.

Lai ātri un precīzi iestādītu vertikālā zāģēšanas leņķa fiksētās vērtības 0° un 45°, ir paredzētas īpašas atdurskrūves, kas tiek ieregulētas ražotājrūpnīcā.

Horizontālā zāģēšanas leņķa iestādīšana (ar leņķa vadotni) (attēls L)

Horizontālo zāģēšanas leņķi var iestādīt robežās no 60° (virzienā pa kreisi) līdz 60° (virzienā pa labi).

– Atskrūvējiet fiksējošo rokturi **49**, ja tas ir pieskrūvēts.
– Pagrieziet leņķa vadotni, līdz leņķa rādītājs **50** parāda vēlamo zāģēšanas leņķi.
– Pieskrūvējiet fiksējošo rokturi **49**.

Zāģēšanas galda izmēru palielināšana (attēls M)

Gari apstrādājamie priekšmeti brīvajā galā jānogulda uz piemērotas virsmas vai jāatbalsta.

– Līdz galam paceliet augšup zāģēšanas galda pagarinātāja fiksējošo rokturi **15**.
– Izvelciet zāģēšanas galda pagarinātāju **14** vēlamajā garumā.
– Pārvietojiet lejup fiksējošo rokturi **15**.
Līdz ar to zāģēšanas galda pagarinātājs tiek fiksēts.

Paralēlās vadotnes regulēšana

Paralēlo vadotni **10** var pēc vajadzības novietot pa kreisi (melnā skala) vai pa labi (sudrabotā skala) no zāģa asmens.
Marķējuma atzīme lupā **27** parāda iestādīto attālumu no paralēlās vadotnes līdz zāģa asmenim uz skalas **1**.

Novietojiet paralēlo vadotni vēlamajā zāģa asmens pusē (skatīt sadaļu „Paralēlās vadotnes montāža“ lappusē 339).

... nepaplašinātam zāģēšanas galdam

– Paceliet augšup rokturi **35**, kas paredzēts paralēlās vadotnes **10** fiksēšanai.
Pārbīdiet paralēlo vadotni, līdz marķējuma atzīme lupā **27** parāda vēlamo attālumu līdz zāģa asmenim.
Ja zāģēšanas galda pagarinātājs nav izvilkts, nolasījumi izdarāmi pēc sudrabotās skalas **1** apakšējā graduējuma.
– Lai fiksētu paralēlo vadotni, pārvietojiet rokturi **35** lejup.

... paplašinātam zāģēšanas galdam (attēls N)

– Novietojiet paralēlo vadotni pa labi no zāģa asmens.
Pārbīdiet paralēlo vadotni, līdz marķējuma atzīme lupā **27** uz skalas apakšējā graduējuma rāda 26 cm.
Lai fiksētu paralēlo vadotni, pārvietojiet rokturi **35** lejup.
– Līdz galam paceliet augšup zāģēšanas galda pagarinātāja fiksējošo rokturi **15**.
– Izvelciet uz āru zāģēšanas galda pagarinātāju **14**, līdz attāluma rādītājs **51** uz skalas augšējā graduējuma rāda vēlamo attālumu no zāģa asmens.
– Pārvietojiet lejup fiksējošo rokturi **15**.
Līdz ar to zāģēšanas galda pagarinātājs tiek fiksēts.

Paralēlās palīgvadotnes regulēšana (attēls O)

Lai zāģētu šaurus priekšmetus un veidotu zāģējumus ar slīpu vertikālo zāģēšanas leņķi, paralēlā papildvadotne **37** jāuzmontē uz paralēlās vadotnes **10**.

Paralēlo palīgvadotni var pēc vajadzības nostiprināt paralēlās vadotnes **10** kreisajā vai labajā pusē.

Īsi priekšmeti zāģēšanas laikā var iestrēgt starp paralēlo vadotni un zāģa asmeni vai arī ieķerties augšupejošajā zāģa asmenī un tikt mesti prom.
Tāpēc iestādiet paralēlo palīgvadotni tādā stāvoklī, lai tās priekšējais gals atrastos starp zāģa asmens priekšējo zobu un asmens ķīļa priekšējo malu.

– Šim nolūkam atskrūvējiet visus spārnuzgriežņus un pārvietojiet paralēlo palīgvadotni stāvoklī, kad tā ir nostiprināma tikai ar divām priekšējām skrūvēm .
– No jauna stingri pieskrūvējiet spārnuzgriežņus.

Asmens ķīļa regulēšana

Asmens ķīlis **25** novērš zāģa asmens **26** iestrēgšanu zāģējumā. Pretējā gadījumā zāģa asmens var ieķerties apstrādājamajā priekšmetā, radot atsitiena briesmas.

Tāpēc vienmēr pārliecinieties, ka asmens ķīlis ir pareizi noregulēts.

– Radiālais attālums starp zāģa asmeni un asmens ķīli nedrīkst pārsniegt 5 mm.
– Asmens ķīļa biezumam jābūt mazākam par zāģējuma platumu un lielākam par zāģa asmens pamatnes biezumu.
– Asmens ķīlim vienmēr jāatrodas uz vienas līnijas ar zāģa asmeni.
– Normālas zāģēšanas laikā asmens ķīlim vienmēr jāatrodas augstākajā iespējamajā stāvoklī.

Elektroinstruments tiek piegādāts ar pareizi noregulētu asmens ķīli.

Asmens ķīļa augstuma regulēšana (attēls P)

Lai iezāģētu gropes, atbilstoši jāieregulē asmens ķīļa augstums.

▶ **Lietojiet elektroinstrumentu gropju un rievu iezāģēšanai vienīgi kopā ar piemērotām aizsargierīcēm (piemēram, ar tuneļveida aizsargpārsegu vai spiedķemmi).**

– Atbrīvojiet fiksējošo sviru **8.1** vai atskrūvējiet fiksējošo skrūvi **8.2** tik daudz, lai aizsargpārsegu **6.x** varētu viegli izvilkt no asmens ķīļa **25** izgriezuma.
Lai pasargātu aizsargpārsegu no bojājumiem, ievietojiet to šim nolūkam paredzētajā turētājā **33**, kas nostiprināts uz korpusa (skatīt arī attēlu Y1).
– Grieziet kloķi **19** pulksteņa rādītāju kustības virzienā, līdz zāģa asmens **26** tiek pacelts iespējami augstu virs zāģēšanas galda.
– Pārvietojiet asmens ķīli **25** līdz galam lejup.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 342 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Uzsākot lietošanu

▶ **Pievadiet instrumentam pareizu spriegumu!** Elektrobarošanas avota spriegumam jāatbilst vērtībai, kas norādīta uz elektroinstrumenta marķējuma plāksnītes.

Ieslēgšana (attēls Q1)

Lai taupītu enerģiju, ieslēdziet elektroinstrumentu tikai tad, kad tas tiek lietots.

– Paceliet augšup ieslēdzēja drošības vāciņu **20**.
– Lai iedarbinātu elektroinstrumentu, nospiediet zaļo ieslēgšanas taustiņu **52**.
– No jauna nolaidiet lejup ieslēdzēja drošības vāciņu **20**.

Izslēgšana (attēls Q2)

– Nospiediet ieslēdzēja drošības vāciņu **20**.

Elektrobarošanas pārtraukums

Elektroinstrumentā tiek izmantots tā saucamais nulles sprieguma ieslēdzējs, kas novērš tā patvaļīgu atkārtotu ieslēgšanos pēc pārtraukuma elektrobarošanas padevē (piemēram, pēc kontaktdakšas atvienošanas no barojošā elektrotīkla elektroinstrumenta darbības laikā).

Lai pēc tam no jauna iedarbinātu elektroinstrumentu, jānospiež zaļais ieslēgšanas taustiņš **52**.

Norādījumi darbam

Vispārēji norādījumi zāģēšanai

▶ **Pirms zāģēšanas vienmēr pārliecinieties, ka zāģa asmens jebkurā zāģēšanas fāzē neskars vadotni vai citas elektroinstrumenta daļas.**

▶ **Lietojiet elektroinstrumentu gropju un rievu iezāģēšanai vienīgi kopā ar piemērotām aizsargierīcēm (piemēram, ar tuneļveida aizsargpārsegu vai spiedķemmi).**

▶ **Nelietojiet elektroinstrumentu iezāģējumu (apstrādājamajā priekšmetā izbeidzošos gropju) veidošanai.**

Sargājiet zāģa asmeņus no kritieniem un triecieniem. Nepakļaujiet zāģa asmeņus sānu spiedienam.

Lai novērstu asmens iestrēgšanu apstrādājamajā priekšmetā, asmens ķilim jāatrodas uz vienas taisnes ar zāģa asmeni.

Neapstrādājiet greizus vai nepareizas formas priekšmetus. Apstrādājamajam priekšmetam jābūt ar vismaz vienu taisnu malu, kurai vienmēr jābūt piespiestai pie paralēlās vadotnes.

Sekojiet, lai uz elektroinstrumenta vienmēr glabātos bīdstienis.

Lietotāja atrašanās vieta (attēls R)

▶ **Nestāviet elektroinstrumenta priekšā pret zāģa asmeni, bet gan vienmēr turieties sānis no tā.** Tā Jūsu ķermenis būs pasargāts no iespējamā atsitiena.

– Netuviniet rokas un pirkstus rotējošam zāģa asmenim.

Šajā sakarā ievērojiet šādus norādījumus.

– Stingri turiet apstrādājamo priekšmetu ar abām rokām un cieši spiediet to pie zāģēšanas galda.
– Zāģējot šaurus priekšmetus un veidojot zāģējumus ar slīpu vertikālo zāģēšanas leņķi, vienmēr lietojiet kopā ar instrumentu piegādāto bīdstieni **23** un paralēlo papildvadotni **37**.

Apstrādājamā priekšmeta maksimālie izmēri

Vertikālais zāģēšanas leņķis	Maks. priekšmeta augstums [mm]
0°	79
45°	56

Zāģēšana

Taisnu zāģējumu veidošana

– Pārvietojiet paralēlo vadotni **10** stāvoklī, kas atbilst vēlamajam atzāģējamā priekšmeta platumam (skatīt sadaļu „Paralēlās vadotnes regulēšana“ lappusē 341)
– Novietojiet apstrādājamo priekšmetu uz zāģēšanas galda aizsargpārsega **6.x** priekšā.
– Griežot kloķi **19**, paceliet vai iegremdējiet zāģa asmeni tā, lai tā augšējais zobs atrastos aptuveni 5 mm virs apstrādājamā priekšmeta virsmas.
– Noregulējiet aizsargpārsegu tā, lai tā stāvoklis atbilstu apstrādājamā priekšmeta augstumam.
Zāģēšanas laikā aizsargpārsegam brīvi jābalstās uz apstrādājamā priekšmeta virsmas.
– Ieslēdziet elektroinstrumentu.
– Pārzāģējiet apstrādājamo priekšmetu, vienmērīgi pārvietojot darbinstrumenta galvu.
– Izslēdziet elektroinstrumentu un nogaidiet, līdz zāģa asmens pilnīgi apstājas.

Zāģēšana ar slīpu vertikālo zāģēšanas leņķi

– Iestādiet vēlamo vertikālo zāģēšanas leņķi. (skatīt sadaļu „Vertikālā zāģēšanas leņķa iestādīšana“ lappusē 340)
– Veiciet darbu sadaļā „Taisnu zāģējumu veidošana“ aprakstītajā secībā.

Zāģēšana ar slīpu horizontālo zāģēšanas leņķi (attēls S)

– Iestādiet vēlamo horizontālo zāģēšanas leņķi. (skatīt sadaļu „Horizontālā zāģēšanas leņķa iestādīšana“ lappusē 341)
– Novietojiet apstrādājamo priekšmetu blakus profilstienim **28**.
Profilstienis nedrīkst atrasties uz zāģējuma trases. Vajadzības gadījumā atskrūvējiet rievuzgriezni **53** un pārvietojiet profilstieni.
– Griežot kloķi **19**, paceliet vai iegremdējiet zāģa asmeni tā, lai tā augšējais zobs atrastos aptuveni 5 mm virs apstrādājamā priekšmeta virsmas.
– Noregulējiet aizsargpārsegu tā, lai tā stāvoklis atbilstu apstrādājamā priekšmeta augstumam.
Zāģēšanas laikā aizsargpārsegam brīvi jābalstās uz apstrādājamā priekšmeta virsmas.
– Ieslēdziet elektroinstrumentu.
– Ar vienu roku spiediet apstrādājamo priekšmetu pie profila un, turot otru roku uz fiksējošā roktura **49**, lēni pārvietojiet leņķa vadotni uz priekšu pa gropi **5**.
– Izslēdziet elektroinstrumentu un nogaidiet, līdz zāģa asmens pilnīgi apstājas.

Svarīgāko iestādījumu pārbaude un korekcija

Lai nodrošinātu augstu zāģēšanas precizitāti, pēc elektroinstrumenta intensīvas lietošanas nepieciešams pārbaudīt un vajadzības gadījumā koriģēt tā svarīgākos iestādījumus.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 343 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Tam vajadzīga zināma pieredze un atbilstoši speciālie instrumenti.

Jebkurā Bosch pilnvarotā elektroinstrumentu remonta darbnīcā šis darbs tiks veikts ātri un kvalitatīvi.

Vertikālā zāģēšanas leņķa fiksēto vērtību 0°/45° atduru regulēšana

– Pārvietojiet darbinstrumenta galvu darba stāvoklī.
– Iestādiet zāģa asmeni stāvoklī, kas atbilst vertikālajam zāģēšanas leņķim 0°.
– Pārvietojiet aizsargpārsegu **6.x** līdz galam uz aizmuguri.

Pārbaude (attēls T1)

– Iestādiet uz leņķmēra 90° leņķi un novietojiet to uz zāģēšanas galda **9**.

Leņķmēra mērstienim visā garumā cieši jāpiespiežas zāģa asmenim **26**.

Regulēšana (attēls T2)

– Atskrūvējiet skrūvi **54**.
  Līdz ar to kļūst iespējams pārvietot 0° atduri **55**.
– Atbrīvojiet fiksējošo sviru **17**.
– Pārvietojiet rokriteni **18** 0° atdures virzienā, līdz leņķmēra mērstienis visā garumā cieši piespiežas zāģa asmenim.
– Noturot rokriteni šādā stāvoklī, stingri pievelciet fiksējošo sviru **17**.
– Stingri pieskrūvējiet skrūvi **54**.

Ja zāģēšanas leņķa rādītājs **47** pēc iestādīšanas nesakrīt ar 0° iedaļu uz skalas **48**, ar piemērotu krustrievas skrūvgriezi atskrūvējiet skrūvi **56** un savietojiet leņķa rādītāju ar skalas 0° iedaļu.

Atkārtojiet iepriekš aprakstītās darbības vertikālā zāģēšanas leņķa fiksētajai vērtībai 45° (atskrūvējiet skrūvi **57** un pārvietojiet 45° atduri **58**). Šajā gadījumā leņķa rādītāju **47** vairs nedrīkst pārvietot.

Zāģa asmens paralelitāte vadotnes gropēm, pa kurām pārvietojas leņķa vadotne (skatīt attēlu U)

– Pārvietojiet darbinstrumenta galvu darba stāvoklī.
– Pārvietojiet aizsargpārsegu **6.x** līdz galam uz aizmuguri.

Pārbaude

– Ar zīmuli iezīmējiet pirmo pa kreisi vērsto zāģa asmens zobu, kas ir redzams virs aptverplāksnes elektroinstrumenta mugurpusē.
– Iestādiet uz leņķmēra 90° leņķi un savietojiet tā mērstieņa malu ar vadotnes gropes **5** malu.
– Pārvietojiet leņķmēra mērstieni, līdz tas skar iezīmēto zāģa asmens zobu, un izmēriet attālumu starp zāģa asmeni un vadotnes gropi.
– Pagrieziet zāģa asmeni, līdz iezīmētais asmens zobs kļūst redzams virs aptverplāksnes elektroinstrumenta priekšpusē.
– Pārvietojiet leņķmēra mērstieni, līdz tas skar iezīmēto zāģa asmens zobu.
– Vēlreiz izmēriet attālumu starp zāģa asmeni un vadotnes gropi.

Abām izmērītajām attāluma vērtībām jābūt vienādām.

Regulēšana

– Atskrūvējiet sešstūra ligzdskrūves **59**, kas atrodas zem zāģēšanas galda instrumenta priekšpusē, kā arī sešstūra ligzdskrūves **60**, kas atrodas zem zāģēšanas galda instrumenta mugurpusē, lietojot kopā ar instrumentu piegādāto sešstūra stieņatslēgu **21**.
– Uzmanīgi pagroziet zāģa asmeni, līdz tas nostājas paralēli vadotnes gropei **5**.
– Stingri pieskrūvējiet visas skrūves **59** un **60**.

Zāģēšanas galda attāluma rādītāja regulēšana (attēls V)

– Novietojiet paralēlo vadotni pa labi no zāģa asmens. Pārbīdiet paralēlo vadotni, līdz marķējuma atzīme lupā **27** uz skalas apakšējā graduējuma rāda 26 cm. Lai fiksētu paralēlo vadotni, pārvietojiet rokturi **35** lejup.
– Paceliet augšup fiksējošo rokturi **15** un līdz galam izvelciet zāģēšanas galda pagarinātāju.

Pārbaude

Attāluma rādītājam **51** uz skalas **1** augšējā graduējuma jārāda tāda pati vērtība, kādu rāda marķējuma atzīme lupā **27** uz skalas **1** apakšējā graduējuma.

Regulēšana

– Ar piemērotu krustrievas skrūvgriezi atskrūvējiet skrūvi **61** un savietojiet attāluma rādītāju **51** ar 26 cm atzīmi uz skalas **1** augšējā graduējuma.

Paralēlās vadotnes paralelitātes iestādīšana (attēls W)

– Pārvietojiet darbinstrumenta galvu darba stāvoklī.
– Pārvietojiet aizsargpārsegu **6.x** līdz galam uz aizmuguri.
– Atbrīvojiet rokturi paralēlās vadotnes fiksēšanai **35** un pārbīdiet paralēlo vadotni, līdz tā pieskaras zāģa asmenim.

Pārbaude

Paralēlajai vadotnei **10** jāpieskaras zāģa asmenim visā tās garumā.

Regulēšana

– Atskrūvējiet sešstūra ligzdskrūves **71**, lietojot kopā ar instrumentu piegādāto sešstūra stieņatslēgu **21**.
– Uzmanīgi pārvietojiet paralēlo vadotni **10**, līdz tā visā garumā pieskaras zāģa asmenim.
– Noturiet paralēlo vadotni šajā stāvoklī un no jauna nospiediet lejup fiksējošo rokturi **35**.
– Stingri pieskrūvējiet sešstūra ligzdskrūves **71**.

Paralēlās vadotnes piespiedējspēka iestādīšana

Ilgstoši lietojot elektroinstrumentu, paralēlās vadotnes **10** nostiprināšanas spēks var samazināties.

– Pieskrūvējiet regulējošo skrūvi **70**, līdz paralēlo vadotni no jauna kļūst iespējams stingri nostiprināt uz zāģēšanas galda.

Paralēlās vadotnes lupas regulēšana (attēls W)

– Pārvietojiet darbinstrumenta galvu darba stāvoklī.
– Pārvietojiet aizsargpārsegu **6.x** līdz galam uz aizmuguri.
– Pārvietojiet paralēlo vadotni **10** pa labi, līdz tā pieskaras zāģa asmenim.

Pārbaude

Marķējuma atzīmei lupā **27** jāsakrīt ar 0° iedaļu uz skalas **1**.

Regulēšana

– Ar piemērotu krustrievas skrūvgriezi atskrūvējiet skrūvi **62** un savietojiet marķējuma atzīmi lupā ar 0° iedaļu uz skalas.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 344 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Aptverplāksnes līmeņa regulēšana (attēls X)

Pārbaude

Aptverplāksnes **24** priekšējai malai jāatrodas vienā līmenī ar zāģēšanas galda virsmu vai nedaudz zem tās, bet tās aizmugurējai malai jāatrodas vienā līmenī ar zāģēšanas galda virsmu vai nedaudz virs tās

Regulēšana

– Noņemiet aptverplāksni **24**.
– Ar sešstūra stieņatslēgu **64** iestādiet četras regulējošās skrūves **63** vajadzīgajā līmenī.

Uzglabāšana un transports

Instrumenta elementu uzglabāšana (attēli Y1 – Y6)

Uzglabāšanas laikā uz elektroinstrumenta iespējams droši nostiprināt vairākus tā elementus.

– Noskrūvējiet paralēlo palīgvadotni **37** no paralēlās vadotnes **10**.
– Ievietojiet visas noņemtās instrumenta daļas uzglabāšanas stiprinājumos uz tā korpusa (skatīt tabulu)

Attēls	Instrumenta elements	Uzglabāšanas stiprinājums
Y1	Aizsargpārsegs **6.x**	Iekariniet turētāja **33** izgriezumos un nostipriniet, pievelkot fiksējošo sviru **8.1** vai pieskrūvējot fiksējošo skrūvi **8.2**
Y2	Stiprinošo elementu komplekts „Paralēlajai palīgvadotnei“ **38**	Iespiediet turētājos **65**
Y2	Uzsūkšanas adapters **32**	Iebīdiet noturskavās **66**
Y3	Gredzenatslēga **22**	Ar stiprinošo uzgriezni **67** nostipriniet darba rīku nodalījumā
Y3	Bīdstienis **23**	Uzkariniet uz stiprinošā uzgriežņa **67** un nostipriniet pārbīdot
Y4	Paralēlā vadotne **10**	Apgrieziet, no apakšas iekariniet vadstieņos un stingri nostipriniet, pievelkot rokturi **35**
Y5	Sešstūra stieņatslēga **21** Sešstūra stieņatslēga **64**	Iebīdiet turētājos **68**
Y5	Leņķa vadotne **3**	Iebīdiet noturskavās **69**
Y6	Paralēlā palīgvadotne **37**	Iebīdiet noturskavās **30** (īsākajai pusei jābūt vērstai augšup, bet garākajai pusei – uz aizmuguri)

Elektroinstrumenta pārnešana

Pirms elektroinstrumenta transportēšanas veiciet šādas darbības.

– Pārvietojiet darbinstrumenta galvu transporta stāvoklī. (skatīt sadaļu „Transporta stāvoklis“ lappusē 340)
– Noņemiet visus piederumus, ko nevar stingri nostiprināt uz elektroinstrumenta.

Ja iespējams, transportēšanas laikā ievietojiet rezerves zāģa asmeņus noslēdzamā futrālī.

– Līdz galam iebīdiet iekšā zāģēšanas galda pagarinātāju **14** un to fiksējiet, nospiežot lejup sviru **15**.
– Uztiniet elektrokabeli uz turētāja **29**.
– Paceļot un transportējot elektroinstrumentu, izmantojiet šim nolūkam padziļinājumus **4** vai pārnešanas rokturi **13**.

▶ **Elektroinstrumenta transportēšanas laikā tā pacelšanai un nostiprināšanai izmantojiet vienīgi transportēšanas ierīces, bet ne aizsargierīces.**

▶ **Lai izvairītos no mugurkaula savainojumiem, vienmēr pārnesiet elektroinstrumentu divatā.**

Apkalpošana un apkope

Apkalpošana un tīrīšana

▶ **Pirms elektroinstrumenta apkopes vai apkalpošanas izvelciet tā elektrokabeļa kontaktdakšu no barojošā elektrotīkla kontaktligzdas.**

Ja nepieciešams nomainīt elektrotīkla kabeli, tas jāveic firmas Bosch elektroinstrumentu servisa centrā vai Bosch pilnvarotā elektroinstrumentu remonta darbnīcā, jo tā tiks saglabāts vajadzīgais darba drošības līmenis.

Tīrīšana

– Lai elektroinstruments darbotos droši un bez atteikumiem, regulāri tīriet tā korpusu un ventilācijas atveres.
– Ik reizi pēc pabeigtas darba operācijas attīriet izstrādājumu un tā daļas no putekļiem un skaidām ar saspiesta gaisa strūklu vai otu.

Elektroinstrumenta eļļošana

Smērviela
Dzinēju eļļa SAE 10/SAE 20

– Vajadzības gadījumā ieeļļojiet elektroinstrumentu norādītajās vietās. (attēls Z)

Bosch pilnvarotā remonta darbnīcā šie darbi tiks veikti ātri un kvalitatīvi.

Atbrīvojoties no izlietotajām smērvielām un tīrīšanas līdzekļiem, ņemiet vērā ar apkārtējās vides aizsardzību saistītos apsvērumus. Ievērojiet spēkā esošos priekšrakstus un noteikumus.

Pasākumi trokšņa samazināšanai

Pasākumi, ko var veikt ražotājs:
– Pakāpeniska palaišana
– piegāde komplektā ar īpaši izstrādātu zāģa asmeni ar samazinātu trokšņa līmeni.

Pasākumi, ko var veikt lietotājs:
– montāža uz stabilas darba virsmas, kas ļauj samazināt vibrāciju,
– īpaši izstrādātu zāģa asmeņu izmantošana ar samazinātu trokšņa līmeni,
– zāģa asmens un elektroinstrumenta regulāra tīrīšana.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 345 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Piederumi

	Izstrādājuma numurs
Putekļu maisiņš	2 605 411 205
Y veida adapters TSVH 3	2 610 015 513
Leņķa vadotne	2 610 015 507
Bīdstienis	2 610 015 022
Darba galds GTA 60 W	0 601 B12 000
Darba galds GTA 600	0 601 B22 001
Zāģa asmeņi kokam un plākšņu materiāliem, paneļiem un līstēm	
Zāģa asmens 254 x 30 mm, 40 zobi	2 608 640 443
Zāģa asmens 254 x 30 mm, 60 zobi	2 608 640 444

Klientu konsultāciju dienests un konsultācijas par lietošanu

Klientu konsultāciju dienesta darbinieki atbildēs uz Jūsu jautājumiem par izstrādājuma remontu un apkalpošanu, kā arī par rezerves daļu iegādi. Izklājuma zīmējumus un informāciju par rezerves daļām var atrast arī interneta vietnē:
www.bosch-pt.com
Bosch klientu konsultāciju grupa centīsies Jums palīdzēt vislabākajā veidā, sniedzot atbildes uz jautājumiem par mūsu izstrādājumiem un to piederumiem.

Pieprasot konsultācijas un pasūtot rezerves daļas, noteikti paziņojiet 10 zīmju izstrādājuma numuru, kas norādīts uz izstrādājuma marķējuma plāksnītes.

Latvijas Republika

Robert Bosch SIA
Bosch elektroinstrumentu servisa centrs
Mūkusalas ielā 97
LV-1004 Rīga
Tālr.: 67146262
Telefakss: 67146263
E-pasts: service-pt@lv.bosch.com

Atbrīvošanās no nolietotajiem izstrādājumiem

Nolietotie elektroinstrumenti, to piederumi un iesaiņojuma materiāli jānogādā otrreizējai pārstrādei apkārtējai videi nekaitīgā veidā.

Neizmetiet elektroinstrumentu sadzīves atkritumu tvertnē!

Tikai ES valstīm

Saskaņā ar Eiropas Savienības direktīvu 2012/19/ES par nolietotajām elektriskajām un elektroniskajām ierīcēm un šīs direktīvas atspoguļojumiem nacionālajā likumdošanā, lietošanai nederīgie elektroinstrumenti jāsavāc atsevišķi un jānogādā otrreizējai pārstrādei apkārtējai videi nekaitīgā veidā.

Tiesības uz izmaiņām tiek saglabātas.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 346 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Lietuviškai

Saugos nuorodos

Bendrosios darbo su elektriniais įrankiais saugos nuorodos

ĮSPĖJIMAS Naudojant elektrinius įrankius būtina imtis šių principinių saugos priemonių, kad apsisaugotumėte nuo elektros smūgio, gaisro ir sužeidimų pavojaus.

Prieš pradėdami naudoti šį elektrinį įrankį, perskaitykite visas saugos nuorodas ir jas išsaugokite.

Saugos nuorodose vartojama sąvoka „Elektrinis įrankis“ apibūdina elektrinius įrankius, maitinamus iš elektros tinklo (su maitinimo laidu), ir akumuliatorinius elektrinius įrankius (be maitinimo laido).

Darbo vietos saugumas

- **Darbo vieta turi būti švari ir gerai apšviesta.** Netvarkinga arba blogai apšviesta darbo vieta gali tapti nelaimingų atsitikimų priežastimi.
- **Nedirbkite su elektriniu įrankiu aplinkoje, kurioje yra degių skysčių, dujų ar dulkių.** Elektriniai įrankiai gali kibirkščiuoti, o nuo kibirkščių dulkės arba susikaupę garai gali užsidegti.
- **Dirbdami su elektriniu įrankiu neleiskite šalia būti žiūrovams, vaikams ir lankytojams.** Nukreipę dėmesį į kitus asmenis galite nebesuvaldyti prietaiso.

Elektrosauga

- **Elektrinio įrankio maitinimo laido kištukas turi atitikti tinklo kištukinio lizdo tipą. Kištuko jokiu būdu negalima modifikuoti. Nenaudokite kištuko adapterių su įžemintais elektriniais įrankiais.** Originalūs kištukai, tiksliai tinkantys elektros tinklo kištukiniam lizdui, sumažina elektros smūgio pavojų.
- **Saugokitės, kad neprisiliestumėte prie įžemintų paviršių, pvz., vamzdžių, šildytuvų, viryklių ar šaldytuvų.** Kai jūsų kūnas yra įžemintas, padidėja elektros smūgio rizika.
- **Saugokite elektrinį įrankį nuo lietaus ir drėgmės.** Jei į elektrinį įrankį patenka vandens, padidėja elektros smūgio rizika.
- **Nenaudokite maitinimo laido ne pagal paskirtį, t. y. neneškite elektrinio įrankio paėmę už laido, nekabinkite ant laido, netraukite už jo, jei norite iš kištukinio lizdo ištraukti kištuką. Laidą patieskite taip, kad jo neveiktų karštis, jis neišsiteptų alyva ir jo nepažeistų aštrios detalės ar judančios prietaiso dalys.** Pažeisti arba susipynę laidai gali tapti elektros smūgio priežastimi.
- **Jei su elektriniu įrankiu dirbate lauke, naudokite tik tokius ilginamuosius laidus, kurie tinka ir lauko darbams.** Naudojant lauko darbams pritaikytus ilginamuosius laidus, sumažėja elektros smūgio pavojus.
- **Jei su elektriniu įrankiu neišvengiamai reikia dirbti drėgnoje aplinkoje, naudokite nuotėkio srovės saugiklį.** Dirbant su nuotėkio srovės saugikliu sumažėja elektros smūgio pavojus.

Žmonių sauga

- **Būkite atidūs, sutelkite dėmesį į tai, ką jūs darote ir, dirbdami su elektriniu įrankiu, vadovaukitės sveiku protu. Nedirbkite su elektriniu įrankiu, jei esate pavargę arba vartojote narkotikų, alkoholio ar medikamentų.** Akimirksnio neatidumas dirbant su elektriniu įrankiu gali tapti sunkių sužalojimų priežastimi.
- **Visada dirbkite su asmens apsaugos priemonėmis ir apsauginiais akiniais.** Naudojant asmens apsaugos priemones, pvz., respiratorių ar apsauginę kaukę, neslystančius batus, apsauginį šalmą, klausos apsaugos priemones ir kt., rekomenduojamas atitinkamai pagal naudojamą elektrinį įrankį, sumažėja rizika susižeisti.
- **Saugokitės, kad elektrinio įrankio neįjungtumėte atsitiktinai. Prieš prijungdami elektrinį įrankį prie elektros tinklo ir/arba akumuliatoriaus, prieš pakeldami ar nešdami įsitikinkite, kad jis yra išjungtas.** Jeigu nešdami elektrinį įrankį pirštą laikysite ant jungiklio arba prietaisą įjungsite į elektros tinklą, kai jungiklis yra įjungtas, gali įvykti nelaimingas atsitikimas.
- **Prieš įjungdami elektrinį įrankį pašalinkite reguliavimo įrankius arba veržlinius raktus.** Prietaiso besisukančioje dalyje esantis įrankis ar raktas gali sužaloti.
- **Stenkitės, kad kūnas visada būtų normalioje padėtyje. Dirbdami stovėkite saugiai ir visada išlaikykite pusiausvyrą.** Tvirtai stovėdami ir gerai išlaikydami pusiausvyrą galėsite geriau kontroliuoti elektrinį įrankį netikėtose situacijose.
- **Dėvėkite tinkamą aprangą. Nedėvėkite plačių drabužių ir papuošalų. Saugokite plaukus, drabužius ir pirštines nuo besisukančių elektrinio įrankio dalių.** Laisvus drabužius, papuošalus bei ilgus plaukus gali įtraukti besisukančios dalys.
- **Jei yra numatyta galimybė prijungti dulkių nusiurbimo ar surinkimo įrenginius, visada įsitikinkite, ar jie yra prijungti ir ar tinkamai naudojami.** Naudojant dulkių nusiurbimo įrenginius sumažėja kenksmingas dulkių poveikis.

Rūpestinga elektrinių įrankių priežiūra ir naudojimas

- **Neperkraukite prietaiso. Naudokite jūsų darbui tinkamą elektrinį įrankį.** Su tinkamu elektriniu įrankiu jūs dirbsite geriau ir saugiau, jei neviršysite nurodyto galingumo.
- **Nenaudokite elektrinio įrankio su sugedusiu jungikliu.** Elektrinis įrankis, kurio nebegalima įjungti ar išjungti, yra pavojingas ir jį reikia remontuoti.
- **Prieš reguliuodami prietaisą, keisdami darbo įrankius ar prieš valydami prietaisą, iš elektros tinklo lizdo ištraukite kištuką ir/arba išimkite akumuliatorių.** Ši atsargumo priemonė apsaugos jus nuo netikėto elektrinio įrankio įsijungimo.
- **Nenaudojamą elektrinį įrankį sandėliuokite vaikams ir nemokantiems juo naudotis asmenims neprieinamoje vietoje.** Elektriniai įrankiai yra pavojingi, kai juos naudoja nepatyrę asmenys.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 347 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

- **Rūpestingai prižiūrėkite elektrinį įrankį. Patikrinkite, ar besisukančios prietaiso dalys tinkamai veikia ir niekur nestringa, ar nėra sulūžusių ar pažeistų dalių, kurios trikdytų elektrinio įrankio veikimą. Prieš vėl naudojant prietaisą, pažeistos prietaiso dalys turi būti sutaisytos.** Daugelio nelaimingų atsitikimų priežastis yra blogai prižiūrimi elektriniai įrankiai.
- **Pjovimo įrankiai turi būti aštrūs ir švarūs.** Rūpestingai prižiūrėti pjovimo įrankiai su aštriomis pjaunamosiomis briaunomis mažiau stringa ir juos yra lengviau valdyti.
- **Elektrinį įrankį, papildomą įrangą, darbo įrankius ir t. t. naudokite taip, kaip nurodyta šioje instrukcijoje, ir atsižvelkite į darbo sąlygas ir atliekamą darbą.** Naudojant elektrinius įrankius ne pagal paskirtį, gali susidaryti pavojingos situacijos.

Aptarnavimas

- **Elektrinį įrankį turi remontuoti tik kvalifikuoti specialistai ir naudoti tik originalias atsargines dalis.** Taip galima garantuoti, jog elektrinis įrankis išliks saugus naudoti.

Saugos nuorodos dirbantiems su stalinėmis diskinėmis pjovimo staklėmis

- **Niekada neatsistokite ant elektrinio įrankio.** Jei elektrinis įrankis apvirstų arba jūs netyčia prisiliestumėte prie pjūklo disko, galite sunkiai susižaloti.
- **Įsitikinkite, kad apsauginis gaubtas tinkamai veikia ir gali laisvai judėti.** Apsauginį gaubtą visada nustatykite taip, kad pjaunant jis lengvai priglustų prie ruošinio. Niekada neužblokuokite jo atviroje padėtyje.
- **Nekiškite rankų į pjovimo zoną, kai prietaisas veikia.** Prisilietus prie pjovimo disko galima susižaloti.
- **Niekada nedėkite rankos už pjūklo disko, norėdami prilaikyti ruošinį, pašalinti medžio drožles arba dėl kitų priežasčių.** Priešingu atveju atstumas nuo jūsų rankos iki besisukančio pjūklo disko bus per mažas.
- **Ruošinį pridėkite tik prie besisukančio pjūklo disko.** Priešingu atveju iškyla atatrankos pavojus, jei pjūklo diskas užstrigtų ruošinyje.
- **Rankenos turi būti sausos, švarios ir neriebaluotos.** Tepalu ar alyva išteptos rankenos yra slidžios, todėl galite nesuvaldyti pjūklo.
- **Su elektriniu įrankiu dirbkite tik tada, kai iš darbo zonos ir nuo apdirbamo ruošinio pašalinsite visus reguliavimo įrankius, medžio drožles ir t. t.** Maži medžio gabalėliai arba kiti daiktai, kurie prisiliečia prie besisukančio pjūklo disko, gali dideliu greičiu atšokti link dirbančiojo.
- **Visada pjaukite tik vieną ruošinį.** Vienas virš kito ar vienas po kitu esantys ruošiniai gali užblokuoti pjūklo diską arba pjaunant gali pasislinkti vienas kito atžvilgiu.
- **Visada naudokite lygiagrečiąją arba kampinę atramą.** Tada pjausite tiksliau ir sumažinsite pjūklo strigimo tikimybę.
- **Elektrinį įrankį užkaitams ir grioveliams pjauti naudokite tik su specialiu apsauginiu įtaisu (pvz., tunelio formos apsauginiu gaubtu, prispaudžiamosiomis šukomis).**
- **Nenaudokite elektrinio įrankio išpjovoms pjauti (griovelis, kuris baigiasi ruošinyje).**
- **Elektrinį įrankį naudokite tik naudojimo pagal paskirtį skyrelyje nurodytoms medžiagoms apdoroti.** Priešingu atveju elektrinis įrankis veiks per didele apkrova.
- **Jei pjūklo diskas užstringa, išjunkite elektrinį įrankį ir ramiai laikykite ruošinį, kol pjūklo diskas visiškai sustos. Kad išvengtumėte atatrankos, ruošinį judinkite tik pjūklo diskui visiškai sustojus.** Prieš vėl įjungdami elektrinį įrankį, pašalinkite pjūklo disko užstrigimo priežastį.
- **Nenaudokite atšipusių, įtrūkusių, sulinkusių ar pažeistų pjūklo diskų.** Neaštrūs ar netinkamai praskėsti pjūklo dantys palieka siauresnį pjovimo taką, todėl atsiranda per didelė trintis, stringa pjūklo diskas ir sukeliama atatranka.
- **Montuodami pjūklo diską mūvėkite apsaugines pirštines.** Prisilietus prie pjūklo disko iškyla susižalojimo pavojus.
- **Naudokite tik tinkamo dydžio pjūklo diskus ir su tinkama tvirtinimo kiauryme (pvz., rombo formos arba apvalia).** Pjūklo diskai, kurie neatitinka pjūklo tvirtinamųjų dalių formos, sukasi ekscentriškai, todėl iškyla pavojus nesuvaldyti prietaiso.
- **Nenaudokite pjovimo diskų, pagamintų iš didelio atsparumo greitapjovio plieno (HSS).** Tokie diskai gali greitai sulūžti.
- **Baigę dirbti nelieskite pjūklo disko, kol jis neatvėso.** Pjūklo diskas dirbant su prietaisu labai įkaista.
- **Visuomet valykite darbo vietą.** Medžiagų mišiniai yra ypač pavojingi. Spalvotųjų metalų dulkės gali užsidegti arba sprogti.
- **Niekada nenaudokite elektrinio įrankio be įstatomosios plokštelės. Pažeistą plokštelę būtinai pakeiskite.** Be geros būklės įstatomosios plokštelės galite susižeisti į pjūklo diską.
- **Reguliariai tikrinkite laidą, o dėl pažeisto laido remonto kreipkitės į įgaliotas Bosch elektrinių įrankių remonto dirbtuves. Pakeiskite pažeistą ilginamąjį laidą.** Taip bus užtikrinama, jog elektrinis įrankis išliks saugus.
- **Nenaudojamą elektrinį įrankį laikykite saugioje ir sausoje užrakinamoje vietoje.** Taip sandėliuojamas elektrinis įrankis nebus pažeistas ir juo nepasinaudos nepatyrę asmenys.
- **Niekada nepalikite elektrinio įrankio, kol jis visiškai nesustojo.** Iš inercijos besisukantys darbo įrankiai gali sužeisti.
- **Niekuomet nedirbkite su elektriniu įrankiu, jeigu maitinimo laidas yra pažeistas. Jeigu darbo metu bus pažeistas ar nutrūks maitinimo laidas, jo nelieskite, bet tuojau pat ištraukite kištuką iš elektros tinklo lizdo.** Pažeisti laidai padidina elektros smūgio riziką.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 348 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Simboliai

Žemiau pateikti simboliai gali būti svarbūs naudojant jūsų elektrinį įrankį. Prašome įsiminti simbolius ir jų reikšmes. Teisinga simbolių interpretacija padės geriau ir saugiau naudotis elektriniu įrankiu.

Simboliai ir jų reikšmės

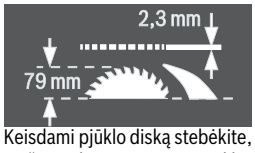
Nekiškite rankų į pjovimo zoną, kai prietaisas veikia. Prisilietus prie pjovimo disko galima susižaloti.

Dirbkite su apsaugine kauke.

Dirbkite su klausos apsaugos priemonėmis. Nuo triukšmo poveikio galima prarasti klausą.

Dirbkite su apsauginiais akiniais.

Atkreipkite dėmesį į pjūklo disko matmenis. Kiaurymės skersmuo turi tiksliai atitikti įrankio suklį. Jei reikia naudoti siaurinamuosius jungimo elementus, tai siaurinamojo jungimo elemento matmenys turi tikti pjūklo disko korpuso storiui ir pjūklo disko kiaurymės skersmeniui bei įrankio suklio skersmeniui. Jei tik galima, naudokite kartu su pjūklo disku kartu pateiktus siaurinamuosius jungimo elementus.

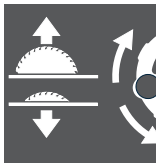


Keisdami pjūklo diską stebėkite, kad pjūvio plotis nebūtų mažesnis kaip 2,3 mm, o pjūklo disko korpuso storis nebūtų didesnis kaip 2,3 mm. Priešingu atveju skeliamasis peilis (2,3 mm) gali užstrigti ruošinyje.

Maksimalus galimas ruošinio aukštis yra 79 mm.

Simboliai ir jų reikšmės

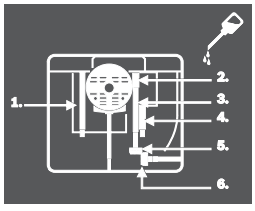
kairioji pusė



Rodo reguliavimo ratuko sukimo kryptį, norint pjūklo diską nuleisti (**Transportavimo padėtis**) ir pakelti (**Darbinė padėtis**).

dešinioji pusė

Rodo fiksatoriaus svirtelės padėtį užfiksuojant pjūklo diską ir nustatant įstrižo pjūvio kampą vertikalioje plokštumoje (pjūklo diską galima palenkti).



Jei reikia, elektrinį įrankį nurodytose vietose patepkite.

Gaminio ir techninių duomenų aprašas

Perskaitykite visas šias saugos nuorodas ir reikalavimus. Jei nepaisysite žemiau pateiktų saugos nuorodų ir reikalavimų, gali trenkti elektros smūgis, kilti gaisras ir galite sunkiai susižaloti arba sužaloti kitus asmenis.

Elektrinio įrankio paskirtis

Šis elektrinis įrankis skirtas naudoti stacionariai, atliekant tiesius išilginius ir skersinius pjūvius kietojoje ir minkštojoje medienoje, medienos drožlių bei medienos plaušų plokštėse. Įstrižo pjūvio kampas horizontalioje plokštumoje gali būti nuo −60° iki +60°, o įstrižo pjūvio kampas vertikalioje plokštumoje − nuo −2° iki 47°.

Naudojant atitinkamus pjūklo diskus, galima pajuti aliuminio profilius ir plastiką.

Pavaizduoti prietaiso elementai

Pavaizduotų sudedamųjų dalių numeriai atitinka elektrinio prietaiso schemose nurodytus numerius.

1 Skalė pjūklo disko atstumui iki lygiagrečiosios atramos nustatyti **10**
2 Kreipiamasis griovelis lygiagrečiajai atramai **10**
3 Kampinis ribotuvas
4 Išėmos prietaisui nešti
5 Kampinio ribotuvo kreipiamasis griovelis
6.1 Apsauginis gaubtas su prispaudžiamąja svirtele*
6.2 Apsauginis gaubtas su prispaudžiamuoju varžtu ir šonine apsauga*

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 349 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

7 Nusiurbimo atvamzdis ant apsauginio gaubto
8.1 Prispaudžiamoji svirtelė apsauginiam gaubtui užfiksuoti **6.1**
8.2 Prispaudžiamasis varžtas apsauginiam gaubtui užfiksuoti **6.2**
9 Pjovimo stalas
10 Lygiagrečioji atrama
11 „V“ formos kreipiamasis griovelis ant pjovimo stalo lygiagrečiajai atramai
12 Montavimo kiaurymės
13 Rankena prietaisui pernešti
14 Pjovimo stalo ilginamoji dalis
15 Pjovimo stalo ilginamosios dalies fiksuojamoji rankenėlė
16 Darbinio stalo GTA 600 tvirtinimo liežuvėlis
17 Fiksatoriaus svirtelė įstrižo pjūvio kampui vertikalioje plokštumoje nustatyti
18 Reguliavimo ratukas
19 Sukamoji rankena pjūklo diskui pakelti ir nuleisti
20 Įjungimo-išjungimo jungiklio apsauginis dangtelis
21 Šešiabriaunis raktas (5 mm)
22 Kilpinis raktas (23 mm)
23 Stumiamasis strypelis
24 Įstatomoji plokštelė
25 Skeliamasis peilis
26 Pjūklo diskas
27 Lupa
28 Profiliuotas bėgelis
29 Laido laikiklis
30 Laikantysis spaustuvas papildomai lygiagrečiajai atramai laikyti
31 Pjuvenų išmetimo anga
32 Nusiurbimo adapteris
33 Laikiklis apsauginiam gaubtui laikyti
34 Išpjovos įstatomajai plokštelei
35 Lygiagrečiosios atramos fiksuojamoji rankenėlė
36 Lygiagrečiosios atramos „V“ formos kreipiamoji
37 Papildoma lygiagrečioji atrama
38 Tvirtinamųjų dalių rinkinys „Papildoma lygiagrečioji atrama“
39 Kampinio ribotuvo kreipiamasis bėgelis
40 Tvirtinamųjų dalių rinkinys „Profiliuotas bėgelis“
41 Pjuvenų išmetimo atvamzdžio tvirtinamasis varžtas
42 Prispaudžiamoji veržlė
43 Suklio fiksatoriaus svirtelė
44 Prispaudžiamoji jungė
45 Įrankio suklys
46 Tvirtinamoji jungė
47 Kampo žymeklis (vertikalioje plokštumoje)
48 Įstrižo pjūvio kampo skalė (vertikalioje plokštumoje)
49 Fiksuojamoji rankenėlė įstrižo pjūvio kampui užfiksuoti (horizontalioje plokštumoje)
50 Kampo žymeklis ant kampinio ribotuvo
51 Pjovimo stalo atstumo žymeklis
52 Įjungimo mygtukas
53 Profiliuoto bėgelio briaunuota veržlė
54 Kryžminis atsuktuvas atramai **55** nustatyti
55 0° įstrižo pjūvio kampo (vertikalioje plokštumoje) atrama
56 Kampo žymeklio varžtas (vertikalioje plokštumoje)
57 Kryžminis atsuktuvas atramai **58** nustatyti
58 45° įstrižo pjūvio kampo (vertikalioje plokštumoje) atrama
59 Varžtai su vidiniu šešiakampiu (5 mm) priekyje pjūklo disko lygiagretumui nustatyti
60 Varžtai su vidiniu šešiakampiu (5 mm) užpakalyje pjūklo disko lygiagretumui nustatyti
61 Pjovimo stalo atstumo žymeklio varžtas
62 Lygiagrečiosios atramos atstumo žymeklio varžtas
63 Įstatomosios plokštelės reguliavimo varžtai
64 Šešiabriaunis raktas (2 mm)
65 Laikiklis tvirtinamųjų dalių rinkiniui „Papildoma lygiagrečioji atrama“ laikyti
66 Laikantysis spaustuvas nusiurbimo adapteriui laikyti
67 Tvirtinamoji veržlė žiediniam veržliarakčiui ir stumiamajam strypeliui pakabinti
68 Laikiklis šešiabriauniam raktui laikyti
69 Laikantysis spaustuvas kampiniam ribotuvui laikyti
70 Lygiagrečiosios atramos įveržimo jėgos reguliavimo varžtas
71 Varžtai su vidiniu šešiabriauniu (5 mm) lygiagrečiosios atramos lygiagretumui nustatyti

*** Priklausomai nuo modelio, kuris tiekiamas į atitinkamą šalį.**

Pavaizduoti ar aprašyti priedai į tiekiamą standartinį komplektą neįeina. Visą papildomą įrangą rasite mūsų papildomos įrangos programoje.

Techniniai duomenys

Stalinės diskinės pjovimo staklės			**GTS 10 J**
Gaminio numeris			
3 601 M30 …		… 5..	… 56.
Nominali naudojamoji galia	W	1800	1650
Tuščiosios eigos sūkių skaičius	min^{-1}	3650	3650
Paleidimo srovės ribotuvas		●	●
Svoris pagal „EPTA-Procedure 01:2014“	kg	26,2	26,2
Apsaugos klasė		⧈/II	⧈/II
Matmenys (įskaitant nuimamus prietaiso elementus)			
Plotis x gylis x aukštis	mm	578 x 706 x 330	

Didžiausi ruošinio matmenys nurodyti psl. 354.

Duomenys galioja tik tada, kai nominalioji įtampa [U] 230 V. Jei įtampa kitokia arba jei naudojamas specialus, tam tikrai šaliai gaminamas modelis, šie duomenys gali skirtis.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 350 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Tinkamų pjūklo diskų matmenys		
Pjūklo disko skersmuo	mm	254
Pjūklo disko korpuso storis	mm	1,7 – 1,9
Min. dantų storis/dantų takas	mm	2,6
Kiaurymės skersmuo	mm	30

Informacija apie triukšmą

Triukšmo emisijos vertės nustatytos pagal EN 61029-2-1.

Pagal A skalę išmatuotas elektrinio įrankio triukšmo lygis tipiniu atveju siekia: garso slėgio lygis 103 dB(A); garso galios lygis 116 dB(A). Paklaida K = 3 dB.

Dirbkite su klausos apsaugos priemonėmis!

Montavimas

► **Venkite netikėto elektrinio įrankio įsijungimo. Atliekant montavimo ir visus kitus elektrinio įrankio reguliavimo ar priežiūros darbus kištuką į elektros tinklą jungti draudžiama.**

Tiekiamas komplektas

Tuo tikslu žr. tiekiamo komplekto paveikslus, pateiktus naudojimo instrukcijos pradžioje.

Prieš pradėdami elektrinį įrankį pirmą kartą eksploatuoti patikrinkite, ar komplekte yra visos žemiau nurodytos dalys:

- Stalinės diskinės pjovimo staklės su pritvirtintu pjūklo disku **26** ir skeliamuoju peiliu **25**
- Kampinė atrama **3**
- Profiliuotas bėgelis **28**
- Tvirtinamųjų dalių rinkinys „Profiliuotas bėgelis“ **40** (kreipiamoji skarda, briaunuota veržlė, varžtas, poveržlė)
- Lygiagrečioji atrama **10**
- Papildoma lygiagrečioji atrama **37**
- Tvirtinamųjų dalių rinkinys „Papildoma lygiagrečioji atrama“ **38** (3 tvirtinamieji varžtai, 3 poveržlės, 3 sparnuotosios veržlės)
- Apsauginis gaubtas **6.x***
  * Priklausomai nuo modelio, kuris tiekiamas į atitinkamą šalį.: **6.1**/**6.2**
- Šešiabriaunis raktas **21**
- Šešiabriaunis raktas **64**
- Žiedinis veržliaraktis **22**
- Stumiamasis strypelis **23**
- Įstatomoji plokštelė **24**
- Nusiurbimo adapteris **32**

Nuoroda: patikrinkite, ar elektrinis įrankis nepažeistas. Prieš pradėdami prietaisą naudoti būtinai patikrinkite, ar apsauginiai įtaisai bei truputį pažeistos elektrinio įrankio dalys veikia nepriekaištingai ir atlieka savo funkcijas. Patikrinkite, ar judančios dalys nepriekaištingai veikia ir nestringa, ar jos nepažeistos. Kad elektrinis įrankis nepriekaištingai veiktų, visos dalys turi būti tinkamai sumontuotos ir atitikti visus reikalavimus.

Pažeisti apsauginiai įtaisai ir dalys turi būti tinkamai suremontuoti ar pakeisti įgaliotose specializuotose dirbtuvėse.

Atskirų dalių montavimas

- Tiekiamas dalis atsargiai išimkite iš pakuotės. Nuo elektrinio prietaiso ir kartu tiekiamos papildomos įrangos nuimkite visas pakavimo medžiagas.
- Atkreipkite dėmesį, kad reikia pašalinti po variklio bloku esančią pakuotę.

Tiesiai ant korpuso yra pritvirtinti šie prietaiso elementai: stumiamasis strypelis **23**, žiedinis veržliaraktis **22**, šešiabriaunis raktas **21** ir **64**, lygiagrečioji atrama **10**, kampinis ribotuvas **3**, nusiurbimo adapteris **32**, papildoma lygiagrečioji atrama **37** su tvirtinamųjų dalių rinkiniu **38**, apsauginis gaubtas **6.x**.

- Šiuos prietaiso elementus atsargiai išimkite iš jų dėtuvių. Žr. Y1 – Y6 pav.

Įstatomosios plokštelės tvirtinimas (žr. pav. A)

- Įstatomąją plokštelę **24** įstatykite į užpakalines įrankių dėtuvės išpjovas **34**.
- Įstatomąją plokštelę stumkite žemyn.
- Spauskite įstatomąją plokštelę, kol ji užsifiksuos įrankių dėtuvės priekyje.

Įstatomosios plokštelės **24** priekinė pusė turi būti viename lygyje su pjovimo stalu arba įleista šiek tiek giliau, o užpakalinė pusė – viename lygyje su pjovimo stalu arba šiek tiek aukščiau. (taip pat žr. „Įstatomosios plokštelės lygio nustatymas“, 355 psl.)

Apsauginio gaubto montavimas* (žr. pav. B)
*** Priklausomai nuo modelio, kuris tiekiamas į atitinkamą šalį.**

- Sukite sukamąją rankeną **19** pagal laikrodžio rodyklę iki atramos, kad pjūklo diskas **26** būtų kaip galima aukščiau virš pjovimo stalo.
- Stumkite skeliamąjį peilį **25** aukštyn iki atramos.
- Įstatykite apsauginį gaubtą **6.x** į skeliamajame peilyje **25** esančią išpjovą.
- Užveržkite prispaudžiamąją svirtelę **8.1**.
  arba
  Prispaudžiamąjį varžtą **8.2** tvirtai priveržkite šešiabriauniu raktu **21**.
- Nustatykite apsauginį gaubtą pagal ruošinio aukštį. Apsauginis gaubtas pjaunant visada turi laisvai priglusti prie ruošinio.

Nuoroda: prispaudžiamoji svirtelė **8.1** yra su laisvosios eigos mova, kad ją būtų galima pasukti į patogią ir vietą taupančią padėtį.

Esant įveržtai prispaudžiamajai svirtelei, nuimkite rankenėlę nuo apsauginio gaubto, pasukite ją į pageidaujamą padėtį ir vėl įstatykite.

Lygiagrečiosios atramos montavimas (žr. pav. C)

Lygiagrečiąją atramą **10** galima montuoti pjūklo disko kairėje arba dešinėje.

- Atlaisvinkite lygiagrečiosios atramos **10** fiksuojamąją rankenėlę **35**.
  Atlikus šį veiksmą atlaisvinama „V“ formos kreipiamoji **36**.
- Pirmiausia lygiagrečiosios atramos „V“ formos kreipiamąją įstatykite į pjovimo stalo kreipiamąjį griovelį **11**. Tada įstatykite lygiagrečiąją atramą į pjovimo stalo priekinį kreipiamąjį griovelį **2**.
  Dabar lygiagrečiąją atramą galima pagal poreikį pastumti.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 351 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Kad užfiksuotumėte lygiagrečiąją atramą, paspauskite fiksuojamąją rankenėlę **35** žemyn.

Papildomos lygiagrečiosios atramos tvirtinimas (žr. pav. D)

Norėdami pjauti siaurus ruošinius ir atlikti įstrižą pjūvį vertikalioje plokštumoje, prie lygiagrečiosios atramos **10** turite primontuoti papildomą lygiagrečiąją atramą **37**. Papildomą lygiagrečiąją atramą prie lygiagrečiosios atramos **10** galima tvirtinti tiek kairėje, tiek dešinėje pusėje. Montuodami naudokite tvirtinamųjų dalių rinkinį „Papildoma lygiagrečioji atrama“ **38** (3 tvirtinamieji varžtai, 3 poveržlės, 3 sparnuotosios veržlės)

– Stumkite tvirtinamuosius varžtus per šonines lygiagrečiosios atramos **10** kiaurymes. Varžtų galvutės taip pat atlieka papildomos lygiagrečiosios atramos kreipiamosios funkciją.
– Papildomą lygiagrečiąją atramą **37** stumkite per tvirtinamųjų varžtų galvutes.
– Ant tvirtinamųjų varžtų uždėkite poveržles ir sparnuotosiomis veržlėmis varžtus tvirtai užveržkite.

Kampinio ribotuvo montavimas (žr. pav. E1 – E2)

– Stumkite kampinio ribotuvo **3** bėgelį **39** į vieną iš tam skirtų pjovimo stalo kreipiamųjų griovelių **5**.

Kad būtų galima geriau padėti ilgus ruošinius, kampinį ribotuvą galima praplatinti profiliuotu bėgeliu **28**.

– Jei reikia, profiliuotą bėgelį prie kampinio ribotuvo pritvirtinkite naudodamiesi tvirtinamųjų dalių rinkiniu **40**.

Dulkių, pjuvenų ir drožlių nusiurbimas

Medžiagų, kurių sudėtyje yra švino, kai kurių rūšių medienos, mineralų ir metalų dulkės gali būti kenksmingos sveikatai. Dirbančiajam arba netoli esantiems asmenims nuo sąlyčio su dulkėmis arba jų įkvėpus gali kilti alerginės reakcijos, taip pat jie gali susirgti kvėpavimo takų ligomis.
Kai kurios dulkės, pvz., ąžuolo ir buko, yra vėžį sukeliančios, o ypač, kai mediena yra apdorota specialiomis medienos priežiūros priemonėmis (chromatu, medienos apsaugos priemonėmis). Medžiagas, kuriose yra asbesto, leidžiama apdoroti tik specialistams.

– Visada naudokite dulkių nusiurbimo įrangą.
– Pasirūpinkite geru darbo vietos vėdinimu.
– Rekomenduojama dėvėti kvėpavimo takų apsauginę kaukę su P2 klasės filtru.

Laikykitės jūsų šalyje galiojančių apdorojamoms medžiagoms taikomų taisyklių.

Dulkių ir pjuvenų nusiurbimo įrangą gali užblokuoti dulkės, pjuvenos ir atskilusios ruošinio dalys.

– Elektrinį įrankį išjunkite ir iš kištukinio lizdo ištraukite kištuką.
– Palaukite, kol pjūklo diskas visiškai sustos.
– Nustatykite užsiblokavimo priežastį ir ją pašalinkite.

► **Saugokite, kad darbo vietoje nesusikauptų dulkių.** Dulkės lengvai užsidega.

► **Kad pjaunant aliuminį nekiltų gaisro pavojus, ištuštinkite drožlių išmetimo angą ir nenaudokite drožlių nusiurbimo įrangos.**

Pjuvenų išmetimo atvamzdžio ištuštinimas (žr. pav. F)

Norėdami pašalinti nulūžusias ruošinio dalis ir dideles skiedras, galite ištuštinti pjuvenų išmetimo atvamzdį **31**.

– Elektrinį įrankį išjunkite ir iš kištukinio lizdo ištraukite kištuką.
– Palaukite, kol pjūklo diskas visiškai sustos.
– Šešiabriauniu raktu **21** atlaisvinkit tvirtinamąjį varžtą **41**.
– Ištraukite pjuvenų išmetimo atvamzdį **31** ir pašalinkite nulūžusias ruošinio dalis bei pjuvenas.
– Pjuvenų išmetimo atvamzdį vėl pritvirtinkite prie elektrinio įrankio.

Išorinis dulkių nusiurbimas (žr. pav. G)

Dulkių siurbliui prie dulkių išmetimo angos **31** prijungti naudokite kartu pateiktą nusiurbimo adapterį **32**.

– Dulkių siurblio žarną tvirtai įstatykite į nusiurbimo adapterį **32**.
– Norėdami padidinti siurbimo našumą, naudodami Y adapterį (papildoma įranga) dulkių nusiurbimo įrenginį papildomai galite prijungti prie nusiurbimo atvamzdžio **7**.

Dulkių siurblys turi būti pritaikytas apdirbamo ruošinio pjuvenoms, drožlėms ir dulkėms nusiurbti.

Sveikatai ypač pavojingoms, vėžį sukeliančioms, sausoms dulkėms nusiurbti būtina naudoti specialų dulkių siurblį.

Stacionarus ir lankstus montavimas

► **Norint užtikrinti saugų darbą, elektrinį įrankį prieš pradedant naudoti reikia pritvirtinti ant lygaus ir stabilaus darbinio paviršiaus (pvz., darbastalio).**

Montavimas ant darbinio paviršiaus (žr. pav. H)

– Pritvirtinkite elektrinį įrankį specialia sriegine jungtimi prie darbinio paviršiaus. Tam tikslui skirtos kiaurymės **12**.

Montavimas prie Bosch darbinio stalo (žr. pav. I)

Naudojantis Bosch darbiniais stalais su reguliuojamo aukščio kojelėmis (pvz., GTA 60 W, GTA 600), elektrinį įrankį galima pastatyti ant bet kokio pagrindo.

► **Perskaitykite visas prie darbinio stalo pridedamas įspėjamąsias nuorodas ir reikalavimus.** Nesilaikant įspėjamųjų nuorodų ir reikalavimų gali trenkti elektros smūgis, kilti gaisras ir/arba galima susižaloti ar sužaloti kitus asmenis.

► **Prieš pradėdami montuoti prietaisą, tinkamai surinkite darbinį stalą.** Kad stalas su prietaisu nesulūžtų, būtina nepriekaištingai sumontuoti.

– Elektrinį įrankį ant darbinio stalo montuokite transportavimo padėtyje.

Pjūklo disko keitimas (žr. pav. J1 – J4)

► **Prieš atliekant bet kokius elektrinio įrankio reguliavimo ar priežiūros darbus reikia ištraukti kištuką iš elektros tinklo lizdo.**

► **Montuodami pjūklo diską mūvėkite apsaugines pirštines.** Prisilietus prie pjūklo disko iškyla susižalojimo pavojus.

Naudokite tik tokius diskus, kurių maksimalus leistinas greitis yra didesnis už elektrinio prietaiso tuščiosios eigos sūkių skaičių.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 352 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Naudokite tik tokius pjūklo diskus, kurie atitinka šioje naudojimo instrukcijoje pateiktus duomenis ir yra patikrinti pagal EN 847-1 bei atitinkamai paženklinti.

Naudokite tik šio elektrinio įrankio gamintojo rekomenduojamus ir apdorojamai medžiagai tinkamus pjūklo diskus. Taip apsaugosite pjūklo dantis nuo perkaitimo pjaunant.

Pjūklo disko išėmimas

- Atsuktuvu kilstelėkite įstatomosios plokštelės **24** priekinę dalį ir išimkite ją iš įrankių dėtuvės .
- Sukite sukamąją rankeną **19** pagal laikrodžio rodyklę iki atramos, kad pjūklo diskas **26** būtų kaip galima aukščiau virš pjovimo stalo.
- Atitraukite apsauginį gaubtą **6.x** atgal iki atramos.
- Sukite prispaudžiamąją veržlę **42** žiediniu veržliarakčiu **22** (23 mm) ir tuo pačiu metu veržkite suklio fiksatoriaus svirtelę **43**, kol ji užsifiksuos.
- Suklio fiksatoriaus svirtelę laikykite įveržtą ir nusukite prispaudžiamąją veržlę, sukdami ją prieš laikrodžio rodyklę.
- Nuimkite prispaudžiamąją jungę **44**.
- Išimkite pjūklo diską **26**.

Pjūklo disko įdėjimas

Jei reikia, prieš pradėdami montuoti nuvalykite visas dalis, kurias ketinate montuoti.

- Uždėkite naują pjūklo diską ant įrankio suklio **45** tvirtinamosios jungės **46**.

Nuoroda: nenaudokite per mažų pjūklo diskų. Tarpelis tarp pjūklo disko ir skeliamojo peilio turi būti ne didesnis kaip 5 mm.

- ► **Įdėdami naują pjūklo diską atkreipkite dėmesį, kad pjūklo dantų pjovimo kryptis (rodyklės ant pjūklo disko) sutaptų su rodyklės ant slankiojo apsauginio gaubto kryptimi!**
- Uždėkite prispaudžiamąją jungę 44 ir prispaudžiamąją veržlę 42.
- Sukite prispaudžiamąją veržlę 42 žiediniu veržliarakčiu 22 (23 mm) ir tuo pačiu metu veržkite suklio fiksatoriaus svirtelę 43, kol ji užsifiksuos.
- Tvirtai užveržkite prispaudžiamąją veržlę, sukdami ją pagal laikrodžio rodyklę. (Užveržimo momentas apie 15 – 23 Nm).
- Vėl įstatykite įstatomąją plokštelę **24**.
- Apsauginį gaubtą **6.x** atsargiai vėl nuleiskite žemyn.

Naudojimas

- ► **Prieš atliekant bet kokius elektrinio įrankio reguliavimo ar priežiūros darbus reikia ištraukti kištuką iš elektros tinklo lizdo.**

Pjūklo disko transportavimo padėtis ir darbinė padėtis

Transportavimo padėtis

- Sukite reguliavimo ratuką **18** prieš laikrodžio rodyklę, kol pjūklo disko **26** dantys nusileis po pjovimo stalu **9**.
- Pjovimo stalo ilginamąją dalį **14** visiškai įstumkite į vidų. Fiksuojamąją rankenėlę **15** spauskite žemyn. Atlikus šį veiksmą, stalo ilginamoji dalis užfiksuojama.

Daugiau nurodymų apie transportavimą žr. 355 psl.

Darbinė padėtis

- Sukite sukamąją rankeną **19** pagal laikrodžio rodyklę, kol pjūklo disko **26** dantys išlįs virš ruošinio.

Nuoroda: įsitikinkite, kad apsauginis gaubtas yra tinkamoje padėtyje. Pjaunant jis visada turi būti prigludęs prie ruošinio.

Pjovimo kampo nustatymas

Norint užtikrinti, kad pjūviai būtų tikslūs, po intensyvaus prietaiso naudojimo turite patikrinti pagrindinius prietaiso nustatymus ir, jei reikia, nustatyti iš naujo (žr. „Pagrindinių nustatymų patikrinimas ir reguliavimas“, psl. 354).

Įstrižo pjūvio kampo nustatymas vertikalioje plokštumoje (pjūklo diskas) (žr. pav. K)

Įstrižo pjūvio kampą vertikalioje plokštumoje galima nustatyti nuo −2° iki 47°.

- Atlaisvinkite fiksatoriaus svirtelę **17**, sukdami ją prieš laikrodžio rodyklę.

Nuoroda: visiškai atlaisvinus fiksatoriaus svirtelę svirtelę, traukos jėgos veikiamas pjūklo diskas pavirsta į padėtį, apytikriai atitinkančią 30°.

- Traukite arba stumkite reguliavimo ratuką **18** palei kulisę, kol kampo žymeklis **47** parodys pageidaujamą įstrižo pjūvio kampą.
- Laikykite reguliavimo ratuką šioje padėtyje ir vėl užveržkite fiksatoriaus svirtelę **17**.

Standartiniams 0° ir 45° kampams greitai ir tiksliai nustatyti, yra skirtos specialios gamykloje nustatytos atramos.

Įstrižo pjūvio kampo nustatymas horizontalioje plokštumoje (kampinis ribotuvas) (žr. pav. L)

Įstrižo pjūvio kampą horizontalioje plokštumoje galima nustatyti nuo 60° (kairėje pusėje) iki 60° (dešinėje pusėje).

- Atlaisvinkite fiksuojamąją rankenėlę **49**, jei ji yra užveržta.
- Sukite kampinį ribotuvą, kol kampo žymeklis **50** parodys norimą įstrižo pjūvio kampą.
- Fiksuojamąją rankenėlę **49** vėl užveržkite.

Pjovimo stalo padidinimas (žr. pav. M)

Ilgų ruošinių laisvus galus reikia atremti arba po jais ką nors padėti.

- Pjovimo stalo ilginamosios dalies fiksuojamąją rankenėlę **15** kiek galima pakelkite aukštyn.
- Pjovimo stalo ilginamąją dalį **14** iki pageidaujamo ilgio traukite į išorę.
- Fiksuojamąją rankenėlę **15** spauskite žemyn. Atlikus šį veiksmą, stalo ilginamoji dalis užfiksuojama.

Lygiagrečiosios atramos nustatymas

Lygiagrečiąją atramą **10** galima tvirtinti pjūklo disko kairėje pusėje (juoda skalė) arba dešinėje pusėje (sidabrinė skalė). Ant lupos esanti žymė **27** rodo skalėje **1** nustatytą atstumą nuo lygiagrečiosios atramos iki pjūklo disko.

Lygiagrečiąją atramą pritvirtinkite norimoje pjūklo disko pusėje („Lygiagrečiosios atramos montavimas“, 350 psl.)

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 353 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Kai pjovimo stalas neištrauktas

– Atlaisvinkite lygiagrečiosios atramos **10** fiksuojamąją rankenėlę **35**.
Stumkite lygiagrečiąją atramą, kol lupos **27** žymė parodys pageidaujamą atstumą iki pjūklo disko.
Kai pjovimo stalas neištrauktas, reikia naudotis apatinėmis sidabrinės skalės **1** žymėmis.
– Kad užfiksuotumėte, paspauskite fiksuojamąją rankenėlę **35** žemyn.

Kai pjovimo stalas ištrauktas (žr. pav. N)

– Lygiagrečiąją atramą nustatykite dešinėje pjūklo disko pusėje.
Stumkite lygiagrečiąją atramą, kol lupos **27** žymė apatinėje skalėje parodys 26 cm.
Kad užfiksuotumėte, paspauskite fiksuojamąją rankenėlę **35** žemyn.
– Pjovimo stalo ilginamosios dalies fiksuojamąją rankenėlę **15** kiek galima pakelkite aukštyn.
– Stalo ilginamąją dalį **14** traukite į išorę, kol atstumo žymeklis **51** parodys pageidaujamą atstumą iki pjūklo disko arba viršutinės skalės.
– Fiksuojamąją rankenėlę **15** spauskite žemyn.
Atlikus šį veiksmą, stalo ilginamoji dalis užfiksuojama.

Papildomos lygiagrečiosios atramos nustatymas (žr. pav. O)

Norėdami pjauti siaurus ruošinius ir atlikti įstrižą pjūvį vertikalioje plokštumoje, prie lygiagrečiosios atramos **10** turite primontuoti papildomą lygiagrečiąją atramą **37**.

Papildomą lygiagrečiąją atramą prie lygiagrečiosios atramos **10** galima tvirtinti tiek kairėje, tiek dešinėje pusėje.

Pjaunami ruošiniai gali įstrigti tarp lygiagrečiosios atramos ir pjūklo disko, aukštyn kylantis pjūklo diskas juos gali užkabinti ir išsviesti.

Todėl papildomą lygiagrečiąją atramą nustatykite taip, kad kreipiamosios galas būtų tarp pjūklo disko labiausia priekyje esančio danties ir skeliamojo peilio priekinės briaunos.

– Tuo tikslu atlaisvinkite visas sparnuotąsias veržles ir stumkite papildomą lygiagrečiąją atramą tiek, kad ją laikytų tik abu priekiniai varžtai .
– Tvirtai užveržkite sparnuotąsias veržles.

Skeliamojo peilio padėties nustatymas

Skeliamasis peilis **25** saugo, kad pjūklo diskas **26** neužstrigtų ruošinyje. Priešingu atveju pjūklo diskui užstrigus ruošinyje kyla atatrankos pavojus.

Todėl skeliamąjį peilį visada tinkamai nustatykite:

– Radialinis tarpelis tarp pjūklo disko ir skeliamojo peilio turi būti ne didesnis kaip 5 mm.
– Skeliamojo peilio storis turi būti mažesnis už pjūvio plotį ir didesnis už pjūklo disko korpuso storį.
– Skeliamasis peilis visada turi būti vienoje linijoje su pjūklo disku.
– Norint ruošinius atpjauti, skeliamasis peilis visada turi būti kaip galima aukštesnėje padėtyje.

Elektrinis įrankis tiekiamas su tiksliai nustatytu skeliamuoju peiliu.

Skeliamojo peilio aukščio nustatymas (žr. pav. P)

Norėdami pjauti užkaitus, turite nustatyti skeliamojo peilio aukštį.

► **Elektrinį įrankį užkaitams ir grioveliams pjauti naudokite tik su specialiu apsauginiu įtaisu (pvz., tunelio formos apsauginiu gaubtu, prispaudžiamosiomis šukomis).**

– Atlaisvinkite prispaudžiamąją svirtelę **8.1** arba prispaudžiamąjį varžtą **8.2** tiek, kad apsauginį gaubtą **6.x** galėtumėte lengvai ištraukti iš skeliamojo peilio **25** išpjovos.
Norėdami apsaugoti apsauginį gaubtą nuo pažeidimų, laikykite jį specialiai jam skirtame laikiklyje **33** ant korpuso (taip pat žr. Y1 pav.).
– Sukite sukamąją rankeną **19** pagal laikrodžio rodyklę iki atramos, kad pjūklo diskas **26** būtų kaip galima aukščiau virš pjovimo stalo.
– Stumkite skeliamąjį peilį **25** žemyn iki atramos.

Paruošimas naudoti

► **Atkreipkite dėmesį į tinklo įtampą!** Maitinimo šaltinio įtampa turi sutapti su elektrinio įrankio firminėje lentelėje nurodytais duomenimis.

Įjungimas (žr. pav. Q1)

Kad tausotumėte energiją, elektrinį įrankį įjunkite tik tada, kai naudosite.

– Apsauginį dangtelį **20** pakelkite aukštyn.
– Norėdami įjungti, paspauskite žalią įjungimo mygtuką **52**.
– Apsauginį dangtelį **20** vėl nuleiskite žemyn.

Išjungimas (žr. pav. Q2)

– Paspauskite apsauginį dangtelį **20**.

Elektros srovės dingimas

Įjungimo ir išjungimo jungiklis yra vadinamasis nulinės įtampos jungiklis, kuris dingus elektros srovei (pvz., jei prietaisui veikiant iš lizdo ištraukiamas kištukas) neleidžia elektriniam prietaisui automatiškai įsijungti.

Po to, norėdami elektrinį įrankį vėl įjungti, turite dar kartą paspausti žalią įjungimo mygtuką **52**.

Darbo patarimai

Bendrosios pjovimo nuorodos

► **Prieš pradėdami pjauti įsitikinkite, kad pjūklo diskas negalės paliesti nei atraminio bėgelio, nei kitų prietaiso dalių.**

► **Elektrinį įrankį užkaitams ir grioveliams pjauti naudokite tik su specialiu apsauginiu įtaisu (pvz., tunelio formos apsauginiu gaubtu, prispaudžiamosiomis šukomis).**

► **Nenaudokite elektrinio įrankio išpjovoms pjauti (griovelis, kuris baigiasi ruošinyje).**

Saugokite pjūklo diską nuo smūgių ir sutrenkimų. Nespauskite pjūklo disko iš šono.

Kad skelimasis peilis neužstrigtų ruošinyje, jis turi būti vienoje ašyje su pjūklo disku.

Neapdorokite persikreipusių ruošinių. Ruošinys turi būti su lygiu kraštu, kad jį būtų galima priglausti prie lygiagrečiosios atramos.

Stumiamąjį strypelį visada laikykite prie elektrinio prietaiso.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 354 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Dirbančiojo padėtis (žr. pav. R)

- ▶ **Nestovėkite priešais elektrinį įrankį vienoje linijoje su pjūklo disku, visada stovėkite nuo pjovimo disko pasitraukę į šoną.** Taip jūsų kūnas bus apsaugotas nuo galimos atatrankos.
- – Rankas ir pirštus laikykite toliau nuo besisukančio pjūklo disko.

Laikykitės šių nurodymų:
- – Tvirtai laikykite ruošinį abiem rankomis ir spauskite į pjovimo stalą.
- – Norėdami pjauti siaurus ruošinius arba atlikti įstrižus pjūvius vertikalioje plokštumoje, visada naudokite kartu tiekiamą stumiamąjį strypelį **23** ir papildomą lygiagrečiąją atramą **37**.

Didžiausi ruošinio matmenys

Įstrižo pjūvio kampas vertikalioje plokštumoje	Maks. ruošinio aukštis [mm]
0°	79
45°	56

Pjovimas

Tiesių pjūvių pjovimas
- – Nustatykite lygiagrečiąją atramą **10** norimam pjūvio pločiui. (žr. „Lygiagrečiosios atramos nustatymas“, 352 psl.)
- – Padėkite ruošinį ant pjovimo stalo priešais apsauginį gaubtą **6.x**.
- – Sukamąja rankena **19** pakelkite arba nuleiskite pjūklo diską tiek, kad viršutiniai pjūklo dantys apie 5 mm būtų išlindę virš ruošinio paviršiaus.
- – Nustatykite apsauginį gaubtą pagal ruošinio aukštį. Apsauginis gaubtas pjaunant visada turi laisvai priglusti prie ruošinio.
- – Prietaisą įjunkite.
- – Pjaukite ruošinį tolygia pastūma.
- – Išjunkite elektrinį įrankį ir palaukite, kol pjūklo diskas visiškai sustos.

Įstrižų pjūvių vertikalioje plokštumoje pjovimas
- – Nustatykite norimą įstrižo pjūvio vertikalioje plokštumoje kampą. (žr. „Įstrižo pjūvio kampo nustatymas vertikalioje plokštumoje“, 352 psl.)
- – Atlikite atitinkamus skyriuje „Tiesių pjūvių pjovimas“ nurodytus veiksmus.

Įstrižų pjūvių horizontalioje plokštumoje pjovimas (žr. pav. S)
- – Nustatykite norimą įstrižo pjūvio kampą horizontalioje plokštumoje. (žr. „Įstrižo pjūvio kampo nustatymas horizontalioje plokštumoje“, 352 psl.)
- – Prie profiliuoto bėgelio **28** pridėkite ruošinį. Profiliuotis neturi būti pjūvio linijoje. Tokiu atveju atlaisvinkite briaunuotą veržlę **53** ir pastumkite profiluotį.
- – Sukamąja rankena **19** pakelkite arba nuleiskite pjūklo diską tiek, kad viršutiniai pjūklo dantys apie 5 mm būtų išlindę virš ruošinio paviršiaus.
- – Nustatykite apsauginį gaubtą pagal ruošinio aukštį. Apsauginis gaubtas pjaunant visada turi laisvai priglusti prie ruošinio.
- – Prietaisą įjunkite.
- – Viena ranka spauskite ruošinį į profiliuotą bėgelį, o kita ranka lėtai stumkite kampinį ribotuvą fiksuojamąja rankenėle **49** kreipiamajame griovelyje **5** pirmyn.
- – Išjunkite elektrinį įrankį ir palaukite, kol pjūklo diskas visiškai sustos.

Pagrindinių nustatymų patikrinimas ir reguliavimas

Norint užtikrinti, kad pjūviai būtų tikslūs, po intensyvaus prietaiso naudojimo turite patikrinti pagrindinius prietaiso nustatymus ir, jei reikia, nustatyti iš naujo.
Norint tai atlikti, reikia turėti patirties ir specialių įrankių.

Bosch elektrinių įrankių remonto dirbtuvių specialistai šį darbą atliks greitai ir patikimai.

Standartinio 0°/45° įstrižo pjūvio kampo (vertikalioje plokštumoje) atramų nustatymas
- – Elektrinį įrankį nustatykite į darbinę padėtį.
- – Nustatykite pjūklo disko 0° įstrižo pjūvio kampą vertikalioje plokštumoje.
- – Atitraukite apsauginį gaubtą **6.x** atgal iki atramos.

Patikrinimas: (žr. pav. T1)
- – Nustatykite kampainį 90° kampu ir padėkite jį ant pjovimo stalo **9**.

Kampainio kojelė per visą ilgį turi priglusti prie pjūklo disko **26** plokštumos.

Nustatymas: (žr. pav. T2)
- – Atlaisvinkite varžtą **54**. Tada galima pastumti 0° atramą **55**.
- – Atlaisvinkite fiksatoriaus svirtelę **17**.
- – Stumkite reguliavimo ratuką **18** į 0° atramą tiek, kad kampainio kojelė per visą ilgį priglustų prie pjūklo disko plokštumos.
- – Laikykite reguliavimo ratuką šioje padėtyje ir vėl užveržkite fiksatoriaus svirtelę **17**.
- – Tvirtai užveržkite varžtą **54**.

Jei nustačius kampo žymeklis **47** nėra vienoje linijoje su 0° žyme, esančia ant skalės **48**, standartiniu kryžminiu atsuktuvu atlaisvinkite varžtą **56** ir nustatykite kampo žymeklį pagal 0° žymę.

Pakartokite aukščiau aprašytus veiksmus įstrižam pjūviui vertikalioje plokštumoje 45° kampu (atlaisvinkite varžtą **57**; pastumkite 45° atramą **58**). Kampo žymeklio **47** padėties keisti negalima.

Pjūklo disko lygiagretumas kampinio ribotuvo kreipiamiesiems grioveliams (žr. pav. U)
- – Elektrinį įrankį nustatykite į darbinę padėtį.
- – Atitraukite apsauginį gaubtą **6.x** atgal iki atramos.

Patikrinimas:
- – Pieštuku pažymėkite pirmąjį kairį pjūklo dantį, kuris yra matomas užpakalinėje pusėje už įstatomosios plokštelės.
- – Kampainį nustatykite 90° kampu ir pridėkite jį prie kreipiamojo griovelio **5** krašto.
- – Stumkite kampainio kojelę, kol ji palies pažymėtą pjūklo dantį, ir pažiūrėkite, koks yra atstumas tarp pjūklo disko ir kreipiamojo griovelio.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 355 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

– Sukite pjūklo diską tiek, kad pažymėtas dantis būtų virš įstatomosios plokštelės.
– Stumkite kampainį palei kreipiamąjį griovelį iki pažymėto pjūklo danties.
– Vėl išmatuokite atstumą tarp pjūklo disko ir kreipiamojo griovelio.

Abu išmatuoti atstumai turi būti identiški.

Nustatymas:
– Kartu pateiktu šešiabriauniu raktu **21** atlaisvinkite priekyje po pjovimo stalu esančius varžtus su vidiniu šešiakampiu **59** ir užpakalyje po pjovimo stalu esančius varžtus su vidiniu šešiakampiu **60**.
– Atsargiai stumkite pjūklo diską, kol jis taps lygiagretus kreipiamajam grioveliui **5**.
– Vėl tvirtai įsukite visus varžtus **59** ir **60**.

Pjovimo stalo atstumo žymeklio nustatymas (žr. pav. V)
– Lygiagrečiąją atramą nustatykite dešinėje pjūklo disko pusėje.
  Stumkite lygiagrečiąją atramą, kol lupos **27** žymė apatinėje skalėje parodys 26 cm.
  Kad užfiksuotumėte, paspauskite fiksuojamąją rankenėlę **35** žemyn.
– Atlaisvinkite fiksuojamąją rankenėlę **15** ir traukite stalo ilginamąją dalį į išorę iki atramos.

Patikrinimas:
Atstumo žymeklio **51** viršutinėje skalėje **1** rodoma vertė turi būti identiška lupos **27** žymės apatinėje skalėje **1** rodomai vertei.

Nustatymas:
– Kryžminiu atsuktuvu atlaisvinkite varžtą **61** ir nustatykite atstumo žymeklį **51** palei viršutinės skalės **1** 26 cm žymę.

Lygiagrečiosios atramos lygiagretumo nustatymas (žr. pav. W)
– Elektrinį įrankį nustatykite į darbinę padėtį.
– Atitraukite apsauginį gaubtą **6.x** atgal iki atramos.
– Atlaisvinkite lygiagrečiosios atramos fiksuojamąją rankenėlę **35** ir stumkite ją, kol ji palies pjūklo diską.

Patikrinimas:
Lygiagrečioji atrama **10** pjūklo diską turi liesti per visą ilgį.

Nustatymas:
– Kartu tiekiamu šešiabriauniu raktu **21** atlaisvinkite varžtą su vidiniu šešiabriauniu **71**.
– Atsargiai stumkite lygiagrečiąją atramą **10**, kol ji per visą ilgį lies pjūklo diską.
– Laikykite lygiagrečią atramą šioje padėtyje ir vėl paspauskite fiksuojamąją rankenėlę **35** žemyn.
– Tvirtai priveržkite varžtus su vidiniu šešiakampiu **71**.

Lygiagrečiosios atramos užveržimo jėgos nustatymas

Lygiagrečiosios atramos **10** užveržimo jėga dažniau naudojant gali sumažėti.

– Veržkite reguliavimo varžtą **70**, kol lygiagrečiąją atramą vėl bus galima tvirtai užfiksuoti prie pjovimo stalo.

Lygiagrečiosios atramos lupos nustatymas (žr. pav. W)
– Elektrinį įrankį nustatykite į darbinę padėtį.
– Atitraukite apsauginį gaubtą **6.x** atgal iki atramos.
– Stumkite lygiagrečiąją atramą **10** iš dešinės, kol ji palies pjūklo diską.

Patikrinimas:
Lupos **27** žymė turi būti vienoje linijoje su skalės **1** 0° žyme.

Nustatymas:
– Kryžminiu atsuktuvu atlaisvinkite varžtą **62** ir nustatykite atstumo žymeklį ties 0° žyme.

Įstatomosios plokštelės lygio nustatymas (žr. pav. X)

Patikrinimas:
Įstatomosios plokštelės **24** priekinė pusė turi būti viename lygyje su pjovimo stalu arba įleista šiek tiek giliau, o užpakalinė pusė – viename lygyje su pjovimo stalu arba šiek tiek aukščiau.

Nustatymas:
– Išimkite įstatomąją plokštelę **24**.
– Šešiabriauniu raktu **64** nustatykite tinkamą keturių reguliavimo varžtų **63** lygį.

Sandėliavimas ir transportavimas

Prietaiso elementų laikymas (žr. pav. Y1 – Y6)

Yra galimybė kai kuriuos prietaiso elementus laikyti saugiai pritvirtintus prie elektrinio įrankio.

– Papildomą lygiagrečiąją atramą **37** nuimkite nuo lygiagrečiosios atramos **10**.
– Visas nuimtas prietaiso dalis įstatykite į jų dėtuves ant korpuso. (žr. lentelę)

Pav.	Prietaiso elementas	Dėtuvė
Y1	Apsauginis gaubtas **6.x**	Įstatykite į laikiklyje **33** esančią išpjovą ir užveržkite prispaudžiamąja svirtele **8.1** arba prispaudžiamuoju varžtu **8.2**.
Y2	Tvirtinamųjų dalių rinkinys „Papildoma lygiagrečioji atrama“ **38**	Įspauskite į laikiklius **65**
Y2	Nusiurbimo adapteris **32**	Įstumkite į laikančiuosius spaustuvus **66**
Y3	Žiedinis veržliaraktis **22**	Tvirtinamąja veržle **67** pritvirtinkite įrankių dėtuvėje
Y3	Stumiamasis strypelis **23**	Pakabinkite ant tvirtinamosios veržlės **67** ir, kad pritvirtintumėte, įstumkite
Y4	Lygiagrečioji atrama **10**	Apsukite, iš apačios įstatykite į kreipiamuosius bėgelius ir užfiksuokite fiksuojamąja rankenėle **35**
Y5	Šešiabriaunis raktas **21** Šešiabriaunis raktas **64**	Įstumkite į laikiklius **68**
Y5	Kampinė atrama **3**	Įstumkite į laikančiuosius spaustuvus **69**

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 356 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

Pav.	Prietaiso elementas	Dėtuvė
Y6	Papildoma lygiagrečioji atrama **37**	Įstumkite į laikančiuosius spaustuvus **30** (trumpoji pusė į viršų; ilgoji pusė atgal)

Elektrinio įrankio nešimas

Prieš transportuodami elektrinį prietaisą atlikite šiuos veiksmus:
- Nustatykite elektrinį įrankį į transportavimo padėtį. (žr. „Transportavimo padėtis“, 352 psl.)
- Nuimkite visą papildomą įrangą, kurios negalite tvirtai primontuoti prie elektrinio prietaiso.
  Jei yra galimybė, nenaudojamus pjūklo diskus transportuokite uždaroje talpykloje.
- Stalo ilginamąją dalį **14** visiškai įstumkite į vidų ir, kad užfiksuotumėte, paskauskite žemyn fiksuojamąją rankenėlę **15**.
- Maitinimo laidą susukite ant laido laikiklio **29**.
- Norėdami pakelti ar transportuoti, paimkite už specialių išėmų **4** arba rankenos prietaisui nešti **13**.

- ▶ **Elektriniam prietaisui transportuoti naudokite tik transportavimo įtaisus ir niekada nenaudokite apsauginių įtaisų.**
- ▶ **Elektrinį prietaisą visada neškite dviese, kad išvengtumėte nugaros susižalojimų.**

Priežiūra ir servisas

Priežiūra ir valymas

- ▶ **Prieš atliekant bet kokius elektrinio įrankio reguliavimo ar priežiūros darbus reikia ištraukti kištuką iš elektros tinklo lizdo.**

Jei reikia pakeisti maitinimo laidą, dėl saugumo sumetimų tai turi būti atliekama Bosch įmonėje arba įgaliotose Bosch elektrinių įrankių remonto dirbtuvėse.

Valymas
- Kad galėtumėte gerai ir saugiai dirbti, pasirūpinkite, kad elektrinis įrankis ir ventiliacinės angos būtų švarūs.
- Po kiekvienos darbinės operacijos dulkes ir pjuvenas išpūskite suspaustu oru arba išvalykite teptuku.

Elektrinio įrankio tepimas

Tepimo medžiaga:
Variklių alyva SAE 10/SAE 20

- Jei reikia, elektrinį įrankį nurodytose vietose patepkite. (žr. pav. Z)

Įgaliota Bosch klientų aptarnavimo įmonė greitai ir patikimai atlieka techninės priežiūros ir remonto darbus.
Tepimo ir valymo medžiagas šalinkite aplinkai nekenksmingu būdu. Vykdykite įstatymų reikalavimus.

Triukšmo mažinimo priemonės

Priemonės, kurių ėmėsi gamintojas:
- Švelnaus paleidimo įtaisas
- Įrankis pateikiamas su pjūklo disku, specialiai suprojektuotu triukšmui mažinti.

Priemonės, kurių turi imtis naudotojas:
- Montuoti ant stabilaus darbinio pagrindo, kad kuo mažiau vibruotų.
- Naudoti pjūklo diskus su triukšmą mažinančiomis funkcijomis.
- Reguliariai valyti pjūklo diską ir elektrinį įrankį.

Papildoma įranga

	Gaminio numeris
Dulkių surinkimo maišelis	2 605 411 205
„Y“ formos adapteris TSVH 3	2 610 015 513
Kampinis ribotuvas	2 610 015 507
Stumiamasis strypelis	2 610 015 022
Darbinis stalas GTA 60 W	0 601 B12 000
Darbinis stalas GTA 600	0 601 B22 001
Pjūklo diskai medienai ir plokštėms, paneliams ir lentjuostėms	
Pjūklo diskas 254 x 30 mm, dantų skaičius: 40	2 608 640 443
Pjūklo diskas 254 x 30 mm, dantų skaičius: 60	2 608 640 444

Klientų aptarnavimo skyrius ir naudotojų konsultavimo tarnyba

Klientų aptarnavimo skyriuje gausite atsakymus į klausimus, susijusius su jūsų gaminio remontu, technine priežiūra bei atsarginėmis dalimis. Detalius brėžinius ir informaciją apie atsargines dalis rasite čia: **www.bosch-pt.com**
Bosch naudotojų konsultavimo tarnybos specialistai mielai atsakys į klausimus apie mūsų gaminius ir papildomą įrangą.

Ieškant informacijos ir užsakant atsargines dalis prašome būtinai nurodyti dešimtženklį gaminio numerį, esantį firminėje lentelėje.

Lietuva

Bosch įrankių servisas
Informacijos tarnyba: (037) 713350
Įrankių remontas: (037) 713352
Faksas: (037) 713354
El. paštas: service-pt@lv.bosch.com

Šalinimas

Elektrinis įrankis, papildoma įranga ir pakuotė yra pagaminti iš medžiagų, tinkančių antriniam perdirbimui, ir vėliau privalo būti atitinkamai perdirbti.

Nemeskite elektrinių įrankių į buitinių atliekų konteinerius!

Tik ES šalims:
Pagal Europos direktyvą 2012/19/ES dėl elektros ir elektroninės įrangos atliekų ir šios direktyvos perkėlimo į nacionalinę teisę aktus, naudoti nebetinkami elektriniai įrankiai turi būti surenkami atskirai ir perdirbami aplinkai nekenksmingu būdu.

Galimi pakeitimai.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 357 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

한국어

안전 수칙

전동공구용 일반 안전수칙

⚠ 경고 전동공구를 사용할 때 감전, 상해 및 화재를 방지하기 위해 다음의 기본적인 안전수칙을 준수해야 합니다.

본 전동공구를 사용하기 전에 설명서 내용을 모두 읽고 안전수칙을 잘 보관하십시오.

안전수칙에 나와 있는 "전동공구" 라는 개념은 전원에 연결하여 사용하는 (전선이 있는) 전동공구와 배터리를 사용하는 (전선이 없는) 전동공구를 의미합니다.

작업장 안전

- **작업장을 항상 깨끗이 하고 조명을 밝게 하십시오.** 작업장 환경이 어수선하거나 어두우면 사고를 초래할 수 있습니다.
- **가연성 유체, 가스 또는 분진이 있어 폭발 위험이 있는 환경에서 전동공구를 사용하지 마십시오.** 전동공구는 분진이나 증기에 점화하는 스파크를 일으킬 수 있습니다.
- **전동공구를 사용할 때 구경꾼이나 어린이 혹은 다른 사람이 작업장에 접근하지 못하게 하십시오.** 다른 사람이 주의를 산만하게 하면 기기에 대한 통제를 잃기 쉽습니다.

전기에 관한 안전

- **전동공구의 전원 플러그가 전원 콘센트에 잘 맞아야 합니다. 플러그를 조금이라도 변경시켜서는 안됩니다. 접지된 전동공구를 사용할 때 어댑터 플러그를 사용하지 마십시오.** 변형되지 않은 플러그와 잘 맞는 콘센트를 사용하면 감전의 위험을 감소할 수 있습니다.
- **파이프 관, 라디에이터, 레인지, 냉장고와 같은 접지 표면에 몸이 닿지 않도록 하십시오.** 몸에 닿을 경우 감전될 위험이 높습니다.
- **전동공구를 비에 맞지 않게 하고 습기 있는 곳에 두지 마십시오.** 전동공구에 물이 들어가면 감전될 위험이 높습니다.
- **전원 코드를 잡고 전동공구를 운반하거나 걸어 놓아서는 안되며, 콘센트에서 전원 플러그를 뽑을 때 전원 코드를 잡아 당겨서는 절대로 안됩니다. 전원 코드가 열과 오일에 접촉하는 것을 피하고, 날카로운 모서리나 기기의 가동 부위에 닿지 않도록 주의하십시오.** 손상되거나 엉킨 전원 코드는 감전을 유발할 수 있습니다.
- **실외에서 전동공구로 작업할 때는 실외용으로 적당한 연장 전원 코드만을 사용하십시오.** 실외용 연장 전원 코드를 사용하면 감전의 위험을 줄일 수 있습니다.
- **전동공구를 습기 찬 곳에서 사용해야 할 경우에는 누전 차단기를 사용하십시오.** 누전 차단기를 사용하면 감전 위험을 줄일 수 있습니다.

사용자 안전

- **신중하게 작업하십시오. 작업을 할 때 주의를 하며, 전동공구를 사용할 때 경솔하게 행동하지 마십시오. 피로한 상태이거나 약물 복용 및 음주한 후에는 전동공구를 사용하지 마십시오.** 전동공구를 사용할 때 잠시라도 주의가 산만해지면 중상을 입을 수 있습니다.
- **작업자 안전을 위한 장치를 사용하십시오. 항상 보안경을 착용하십시오.** 전동공구의 종류와 사용에 따라 먼지 보호 마스크, 미끄러지지 않는 안전한 신발, 안전모 또는 귀마개 등의 안전한 복장을 하면 상해의 위험을 줄일 수 있습니다.
- **실수로 기기가 작동되지 않도록 주의하십시오. 전동공구를 전원에 연결하거나 배터리를 끼우기 전에, 혹은 기기를 들거나 운반하기 전에, 전원 스위치가 꺼져 있는지 다시 확인하십시오.** 전동공구를 운반할 때 전원 스위치에 손가락을 대거나 전원 스위치가 켜진 상태에서 전원을 연결하면 사고 위험이 높습니다.
- **전동공구를 사용하기 전에 조절하는 툴이나 나사 키 등을 빼 놓으십시오.** 회전하는 부위에 있는 툴이나 나사 키로 인해 상처를 입을 수 있습니다.
- **자신을 과신하지 마십시오. 불안정한 자세를 피하고 항상 평형을 이룬 상태로 작업하십시오.** 안정된 자세와 평형한 상태로 작업해야만이 의외의 상황에서도 전동공구를 안전하게 사용할 수 있습니다.
- **알맞은 작업복을 입으십시오. 헐렁한 복장을 하거나 장신구를 착용하지 마십시오. 머리나 옷 또는 장갑이 가동하는 기기 부위에 가까이 닿지 않도록 주의하십시오.** 헐렁한 복장, 장신구 혹은 긴 머리는 가동 부위에 말려 사고를 초래할 수 있습니다.
- **분진 추출장치나 수거장치의 조립이 가능한 경우, 이 장치가 연결되어 있는지, 제대로 작동이 되는지 확인하십시오.** 이러한 분진 추출장치를 사용하면 분진으로 인한 사고 위험을 줄일 수 있습니다.

전동공구의 올바른 사용과 취급

- **기기를 과부하 상태에서 사용하지 마십시오. 작업할 때 이에 적당한 전동공구를 사용하십시오.** 알맞은 전동공구를 사용하면 지정된 성능 한도 내에서 더 효율적으로 안전하게 작업할 수 있습니다.
- **전원 스위치가 고장 난 전동공구를 사용하지 마십시오.** 전원 스위치가 작동되지 않는 전동공구는 위험하므로, 반드시 수리를 해야 합니다.
- **기기에 세팅을 하거나 액세서리 부품을 교환하거나 혹은 기기를 보관할 때, 항상 전원 콘센트에서 플러그를 미리 빼어 놓으십시오.** 이러한 조치는 실수로 전동공구가 작동하게 되는 것을 예방합니다.
- **사용하지 않는 전동공구는 어린이 손이 닿지 않는 곳에 보관하고, 전동공구 사용에 익숙지 않거나 이 사용 설명서를 읽지 않은 사람은 기기를 사용해서는 안**

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 358 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

됩니다 . 경험이 없는 사람이 전동공구를 사용하면 위험합니다 .

- **전동공구를 조심스럽게 관리하십시오 . 가동 부위가 하자 없이 정상적인 기능을 하는지 , 걸리는 부위가 있는지 , 혹은 전동공구의 기능에 중요한 부품이 손상되지 않았는지 확인하십시오 . 손상된 기기의 부품은 전동공구를 다시 사용하기 전에 반드시 수리를 맡기십시오 .** 제대로 관리하지 않은 전동공구의 경우 많은 사고를 유발합니다 .
- **절단 공구를 날카롭고 깨끗하게 관리하십시오 .** 날카로운 절단면이 있고 잘 관리된 절단공구는 걸리는 경우가 드물고 조절하기도 쉽습니다 .
- **전동공구, 액세서리, 장착하는 공구 등을 사용할 때, 이 지시 사항과 특별히 기종 별로 나와있는 사용 방법을 준수하십시오 . 이때 작업 조건과 실시하려는 작업 내용을 고려하십시오 .** 원래 사용 분야가 아닌 다른 작업에 전동공구를 사용할 경우 위험한 상황을 초래할 수 있습니다 .

서비스

- **전동공구 수리는 반드시 전문 인력에게 맡기고, 수리 정비 시 보쉬 순정 부품만을 사용하십시오 .** 그렇게 함으로써 기기의 안전성을 오래 유지할 수 있습니다 .

테이블쏘 안전 사용 지침

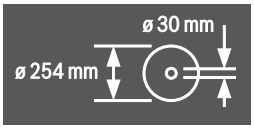
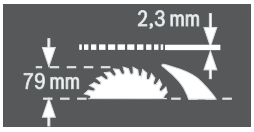
- **절대로 전동공구 위에 올라서지 마십시오 .** 전동공구가 쓰러지거나 실수로 톱날에 닿을 경우 심한 중상을 입을 수 있습니다 .
- **안전반 기능이 정상인지 자유로이 움직이는지 확인하십시오 .** 절단작업 시 안전반이 살짝 작업물 위에 놓이도록 맞추십시오 . 절대로 안전반이 열린 상태로 고정하지 마십시오 .
- **전동공구가 작동하는 동안 손을 톱날 쪽으로 두지 마십시오 .** 톱날에 닿게 되면 상해 위험이 있습니다 .
- **작업물을 고정하거나 톱밥을 제거하기 위해 절대로 톱날 후면을 잡지 마십시오 .** 이 경우 손과 회전하는 톱날 간의 간격이 아주 좁아집니다 .
- **톱날이 움직이는 상태에서만 작업물을 가까이 대십시오 .** 그렇지 않으면 톱날이 작업물에 걸려 반동이 생길 위험이 있습니다 .
- **손잡이를 건조하고 깨끗한 상태로 유지하고 , 오일이나 그리스가 묻어있지 않도록 하십시오 .** 손잡이가 끈적이거나 오일이 묻으면 미끄러워 통제하기 어려워집니다 .
- **작업대 위에 작업물 이외에 아무런 조절공구나 톱밥 등이 없도록 치우고 나서 전동공구를 사용하십시오 .** 작은 나무 조각이나 다른 물체가 있어 회전하는 톱날에 접하게 되면 아주 빠른 속도로 작업자를 맞힐 수 있습니다 .
- **항상 작업물을 한 개씩만 절단하십시오 .** 여러 겹이나 나란히 붙인 작업물은 톱날을 정지하거나 절단작업 중에 밀릴 수 있습니다 .
- **항상 평행 조절자 혹은 각도 조절자를 사용하십시오 .** 이를 사용하면 보다 정확히 절단할 수 있으며 톱날이 걸릴 위험이 줄어듭니다 .
- **홈을 파거나 촉내기를 하기 위해 전동공구를 사용할 때는 반드시 이에 적합한 해당 보호장치 (예 : 터널 보호 커버 , 스러스트 칼라) 를 구비해야 합니다 .**
- **본 전동공구는 슬로팅 작업에 적당하지 않습니다 (작업물에서 끝난 홈).**
- **전동공구를 규정에 따른 사용에 나와있는 작업 소재에만 사용하십시오 .** 그렇지 않으면 전동공구가 과부하될 수 있습니다 .
- **톱날이 걸려 움직이지 않으면 , 즉시 전동공구의 스위치를 끄고 톱날이 정지할 때까지 작업물을 잘 잡고 있어야 합니다 . 반동을 방지하려면 톱날이 완전히 정지한 후에 작업물을 움직이십시오 .** 전동공구를 다시 사용하기 전에 톱날이 걸리게 된 원인을 해결하십시오 .
- **절대로 무디거나 금이 간 혹은 휘거나 손상된 톱날을 사용하지 마십시오 .** 무디거나 방향이 잘못된 톱날을 사용하면 톱 간격이 아주 좁아져 과도한 마찰 , 톱날의 물림 혹은 반동을 유발하게 됩니다 .
- **톱날을 조립할 때 보호 장갑을 착용하십시오 .** 톱날에 닿게 되면 상해를 입을 수 있습니다 .
- **항상 수용 플랜지 구멍에 맞는 적당한 크기와 형태 (다이아몬드형이나 원형) 의 톱날을 사용하십시오 .** 톱의 조립 부품에 맞지 않는 톱날은 제대로 회전하지 않으며 제어하기가 어렵습니다 .
- **고속강 (HSS)으로 된 톱날은 사용하지 마십시오.** 이런 톱날은 쉽게 부러질 수 있습니다 .
- **작업을 마치고 나서 톱날이 완전히 식은 후에 톱날을 만지십시오 .** 톱날이 작업하는 동안 아주 뜨거워질 수 있습니다 .
- **작업장을 항상 깨끗이 유지하십시오 .** 작업 소재의 혼합물은 특히 위험합니다 . 경금속 분진은 화재나 폭발을 야기할 수 있습니다 .
- **전동공구를 작동할 때 항상 작업 표면 보호대를 사용해야 합니다 . 손상된 작업 표면 보호대는 교환해 주십시오 .** 하자가 없는 작업 표면 보호대를 사용하지 않으면 톱날에 상처를 입을 수 있습니다 .
- **정기적으로 전원 코드가 손상되지 않았는지 확인하고 손상된 코드는 반드시 보쉬 전동공구 지정 AS 센터에 맡겨 수리하도록 하십시오 . 손상된 연장 케이블은 교환하십시오 .** 이렇게 해야만이 전동공구의 안전을 보장할 수 있습니다 .
- **사용하지 않는 전동공구는 잘 보관하십시오 . 보관 장소는 건조하고 잠가둘 수 있는 곳이어야 합니다 .** 이렇게 하면 전동공구가 보관 중에 손상되거나 혹은 경험 없는 사람이 이를 사용하는 것을 방지할 수 있습니다 .
- **기기가 완전히 정지 상태가 될 때까지 자리를 떠나지 마십시오 .** 잔여 회전하는 삽입공구로 인해 상해를 입을 수 있습니다 .

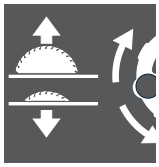
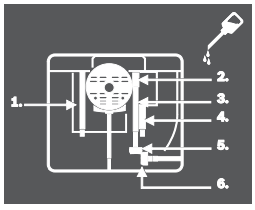
OBJ_BUCH-1325-004.book Page 359 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

▶ **절대로 전원 코드가 손상된 전동공구를 사용하지 마십시오. 작업하다가 전원 코드가 손상된 경우 손상된 코드를 만지지 말고 바로 플러그를 빼십시오.** 손상된 전원 코드는 감전을 일으킬 위험이 높습니다.

기호

다음에 나와 있는 기호는 귀하의 전동공구를 사용하는 데 중요할 수 있습니다. 그러므로 기호와 그 의미를 잘 기억해 두십시오. 기호를 제대로 이해하면 전동공구를 더욱 쉽고 안전하게 사용할 수 있습니다.

기호와 의미	
	전동공구가 작동하는 동안 손을 톱날 쪽으로 두지 마십시오. 톱날에 닿게 되면 상해 위험이 있습니다.
	분진 마스크를 착용하십시오.
	귀마개를 착용하십시오. 소음으로 인해 청각을 상실할 수 있습니다.
	보안경을 착용하십시오.
	톱날의 수치를 확인하십시오. 구멍의 직경은 툴 스핀들에 정확히 맞아야 합니다. 리덕션 링 사용해야 하는 경우, 리덕션 링의 치수가 블레이드 두께와 구멍의 직경, 툴 스핀들의 직경에 맞는지 확인하십시오. 톱날과 함께 공급되는 리덕션 링을 최대한 활용하십시오.
	톱날을 교환할 때 절단 폭이 2.3 mm 이상이고 톱날 두께 2.3 mm 이하가 되도록 주의하십시오. 그렇지 않으면 쐐기(2.3 mm)가 작업물에 박힐 수 있습니다. 작업물의 최대 허용 높이는 79 mm 입니다.

기호와 의미	
왼쪽 	톱날을 내리거나 (**운반 시 위치**) 올릴 때 (**작업 시 위치**) 핸드휠의 회전 방향을 나타냅니다.
오른쪽 	톱날을 고정하고 수직의 베벨 각도를 조절할 때 (톱날이 움직임) 잠금 레버의 위치를 나타냅니다.
	필요에 따라 전동공구의 다음 부위에 오일을 바르십시오.

제품 및 성능 소개

모든 안전수칙과 지시 사항을 상세히 읽고 지켜야 합니다. 다음의 안전수칙과 지시 사항을 준수하지 않으면 화재 위험이 있으며 감전 혹은 중상을 입을 수 있습니다.

규정에 따른 사용

본 전동공구는 고정용으로 경목과 연목, 칩보드나 파티클 보드에 직선으로 가로 세로로 절단하는데 사용해야 합니다. 이 경우 수평 마이터 각도는 − 60° 에서 +60° 이며 수직 베벨 각도는 −2° 에서 47° 까지 가능합니다.

적합한 톱날을 사용하면 알루미늄 프로파일과 플라스틱을 절단할 수도 있습니다.

제품의 주요 명칭

제품의 주요 명칭에 표기된 번호는 도면에 나와있는 전동공구의 그림을 참조하십시오.

1 톱날과 평행 조절자 **10** 의 간격 눈금
2 평행 조절자 **10** 용 가이드 홈
3 각도 조절자
4 홈 파인 잡는 부위
5 각도 조절자용 가이드 홈
6.1 클램핑 레버가 포함된 안전반*
6.2 클램핑 볼트 및 사이드 가드가 포함된 안전반*

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 360 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

7 안전반의 흡입구
8.1 안전반 **6.1** 고정을 위한 클램핑 레버
8.2 안전반 **6.2** 고정을 위한 클램핑 볼트
9 톱 테이블
10 평행 조절자
11 평행 조절자용 V 가이드 홈
12 조립용 구멍
13 운반용 손잡이
14 톱 테이블 연장장치
15 톱 테이블 연장장치용 고정 핸들
16 절단기 스탠드 GTA 600 용 고정 브래킷
17 수직의 베벨 각도 조절용 잠금 레버
18 핸드휠
19 톱날을 올리고 내리는 손잡이
20 전원 스위치의 안전캡
21 육각키 (5 mm)
22 링 스패너 (23 mm)
23 푸시 스틱
24 작업 표면 보호대
25 쐐기
26 톱날
27 확대경
28 프로파일 레일
29 케이블 홀더
30 보조 평행 조절자 보관용 고정 클립
31 톱밥 배출구
32 흡입 어댑터
33 안전반 보관용 홀더
34 작업 표면 보호대 끼우는 부위
35 평행 조절자의 고정 핸들
36 평행 조절자의 V 가이드
37 보조 평행 조절자
38 고정 세트 "보조 평행 조절자"
39 각도 조절자의 가이드 레일
40 "프로파일 레일" 고정 세트
41 톱밥 배출구 고정 나사
42 클램핑 너트
43 스핀들 잠금 레버
44 고정 플랜지
45 툴 스핀들
46 수용 플랜지
47 각도 표시기 (수직)
48 베벨 각도 (수직) 용 눈금
49 다양한 마이터 각도 (수평) 를 위한 잠금 손잡이
50 각도 조절자에 있는 각도 표시기
51 톱 테이블의 간격 표시기
52 온 버튼
53 프로파일 레일용 널드 너트
54 멈춤 나사 **55** 조절용 십자형 나사
55 0° – 베벨 각도 (수직) 멈춤 나사
56 각도 표시기 (수직) 용 볼트
57 멈춤 나사 **58** 조절용 십자형 나사
58 45° 베벨 각도 (수직) 멈춤 나사
59 톱날의 평행 조절용 앞쪽 육각렌치 볼트 (5 mm)
60 톱날의 평행 조절용 뒤쪽 육각렌치 볼트 (5 mm)
61 톱 테이블의 간격 표시기용 나사
62 평행 조절자의 간격 표시기용 나사
63 작업 표면 보호대용 조절 나사
64 육각키 (2 mm)
65 "보조 평행 조절자" 고정 세트 보관용 홀더
66 추출장치 어댑터 보관용 고정 클립
67 링 스패너와 푸시 스틱 고정 너트
68 육각키 보관용 홀더
69 각도 조절자 보관용 고정 클립
70 평행 조절자 조임력 조정 나사
71 평행 조절자의 평행도를 설정할 수 있는 육각 구멍 볼트 (5 mm)

*** 국가별 사양에 따름**

도면이나 설명서에 나와있는 액세서리는 표준 공급부품에 속하지 않습니다. 전체 액세서리는 저희 액세서리 프로그램을 참고하십시오.

제품 사양

테이블소		GTS 10 J	
제품 번호			
3 601 M30 ...		... 5..	... 56.
소비 전력	W	1800	1650
무부하 속도	rpm	3650	3650
시동 전류 제한장치		●	●
EPTA 공정 01:2014 에 따른 중량	kg	26.2	26.2
안전 등급		□/II	□/II
크기 (분해 가능한 기기 부품 포함)			
너비 x 깊이 x 높이	mm	578 x 706 x 330	

작업물 최대 크기 364 페이지 참조.

자료는 정격 전압 [U] 230 V 를 기준으로 한 것입니다. 전압이 낮거나 각국의 특수한 모델에 따라 달라질 수 있습니다.

적당한 톱날의 크기		
톱날 직경	mm	254
톱날 두께	mm	1.7–1.9
최소 톱니 두께 / 톱니 세팅	mm	2.6
구멍 직경	mm	30

소음에 관한 정보

EN 61029- 2- 1 표준에 따라 산출된 소음 배출량.

일반적으로 A 급 기기로 평가된 소음레벨은 다음과 같습니다 : 음향압 레벨 103 dB(A); 음향력 레벨 116 dB(A). 불안정성 K=3 dB.

청각 보호기 착용 !

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 361 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

조립

▶ 실수로 전동공구가 작동하지 않도록 주의하십시오. 조립을 하거나 전동공구에 모든 작업을 하기 전에 반드시 콘센트에서 전원 플러그를 빼 놓으십시오.

공급 내역

사용 설명서의 앞부분에 나와있는 공급 내역의 그림을 참조하십시오.

전동공구를 처음 사용하기 전에 먼저 아래에 열거된 부품이 모두 공급되었는지 확인해 보십시오:

- 톱날 **26** 과 쐐기 **25** 가 조립된 테이블소
- 앵글 스톱 **3**
- 프로파일 레일 **28**
- 고정 세트 "프로파일 레일" **40** (가이드 판, 널드 너트, 나사, 와셔)
- 평행 조절자 **10**
- 보조 평행 조절자 **37**
- 고정 세트 "보조 평행 조절자" **38** (3 개 고정 나사, 3 개 와셔, 3 개 날개 너트)
- 안전반 **6.x***
  * 국가별 사양에 따름: **6.1**/**6.2**
- 육각키 **21**
- 육각키 **64**
- 링 스패너 **22**
- 푸시 스틱 **23**
- 작업 표면 보호대 **24**
- 추출장치 어댑터 **32**

주의: 혹시 전동공구가 손상되지 않았는지 확인해 보십시오.

전동공구를 계속 사용하기 전에 안전장치나 경미하게 손상된 부품이 아무 하자 없이 제대로 기능을 하는지 조심스럽게 확인해 보아야 합니다. 또한 가동 부위가 하자 없이 정상적인 기능을 하는지, 걸리는 부위가 없는지 혹은 부품이 손상되지 않았는지 확인하십시오. 기기를 제대로 작동하려면 모든 부품이 올바르게 조립되어 있어야 하고 모든 조건을 만족해야 합니다.

손상된 안전장치나 부품은 지정 서비스 센터에 맡겨 수리하거나 교환하도록 해야 합니다.

각 부품 조립하기

- 모든 공급되는 부품을 조심스럽게 포장에서 꺼내십시오.
  전동기기와 함께 공급되는 액세서리에서 포장재를 빼십시오.
- 모터 아래에 있는 포장재를 제거하십시오.

다음 부품은 직접 본체에 고정되어 있습니다:

푸시 스틱 **23**, 링 스패너 **22**, 육각키 **21** 및 **64**, 평행 조절자 **10**, 각도 조절자 **3**, 추출장치 어댑터 **32**, 고정 세트 **38** 을 포함한 보조 평행 조절자 **37**, 안전반 **6.x**.

- 이 부품들을 보관되어 있는 부위에서 조심스럽게 빼십시오.
  또한 이에 관련된 그림 Y1–Y6 도 참조하십시오.

작업 표면 보호대 조립하기 (그림 A 참조)

- 작업 표면 보호대 **24** 를 끼우는 부위 **34** 의 뒤쪽에 걸리게 끼우십시오.
- 작업 표면 보호대를 아래로 내리십시오.
- 작업 표면 보호대의 앞쪽이 끼우는 부위에 걸리는 소리가 날 때까지 누르십시오.

작업 표면 보호대 **24** 의 앞쪽은 톱 테이블과 일직선이거나 약간 아래 있어야 하며, 뒤쪽은 톱 테이블과 일직선이거나 약간 위에 있어야 합니다 ("작업 표면 보호대의 높이 조절하기" 도 참조, 366 페이지).

안전반 조립하기 * (그림 B 참조)
*** 국가별 사양에 따름**

- 손잡이 **19** 를 톱날 **26** 이 톱 테이블 위로 최대로 나올 때까지 시계 방향으로 끝까지 돌리십시오.
- 쐐기 **25** 를 위로 끝까지 당기십시오.
- 안전반 **6.x** 을 쐐기 **25** 의 파여진 부위에 거십시오.
- 클램핑 레버 **8.1** 을 조이십시오.
  혹은
  클램핑 볼트 **8.2** 를 육각 키 **21** 을 이용하여 잘 조이십시오.
- 작업물의 높이에 맞게 안전반을 맞추십시오.
  안전반이 항상 작업물에 살짝 놓이도록 하십시오.

주의: 클램핑 레버 **8.1** 에는 작업하기 편리한 자세에 맞춰 혹은 차지하는 공간을 줄일 수 있는 위치로 돌릴 수 있는 회전장치가 있습니다.

클램핑 레버가 조여진 상태에서 안전반에서 손잡이를 떼어낸 후 원하는 위치로 돌려 다시 방향을 바꾸십시오.

평행 조절자 조립하기 (그림 C 참조)

평행 조절자 **10**을 톱날의 왼쪽이나 오른쪽에 조립할 수 있습니다.

- 평행 조절자 **10** 의 고정 핸들 **35** 를 풀어 주십시오. 이렇게 하면 V 가이드 **36** 이 풀어집니다.
- 우선 V 가이드가 있는 평행 조절자를 톱 테이블의 가이드 홈 **11** 안으로 끼우십시오. 그리고 나서 평행 조절자를 톱 테이블의 앞쪽 가이드 홈 **2** 에 끼우십시오.
  이제 평행 조절자를 자유로이 움직일 수 있습니다.
- 평행 조절자를 고정시키려면 고정 핸들 **35** 를 아래로 누르십시오.

보조 평행 조절자 조립하기 (그림 D 참조)

폭이 좁은 작업물을 톱으로 절단하고, 수직의 베벨 각도를 톱질하려면, 반드시 보조 평행 조절자 **37** 을 원래의 평행 조절자 **10** 에 추가로 장착해야 합니다.

보조 평행 조절자는 필요에 따라 평행 조절자 **10** 의 왼쪽이나 오른쪽에 조립할 수 있습니다.

조립하려면 고정 세트 "보조 평행 조절자" **38** 을 사용하십시오. (3 개 고정 나사, 3 개 와셔, 3 개 날개 너트)

- 고정 나사 를 평행 조절자 **10** 의 옆쪽에 나있는 구멍을 통해 끼우십시오.
  이때 나사 헤드는 보조 평행 조절자의 가이드 역할을 합니다.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 362 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

- 보조 평행 조절자 **37** 을 고정 나사 헤드 위로 밀어 넣습니다 .
- 와셔 를 고정 나사에 끼우고 나서 , 날개 너트 로 나사를 조이십시오 .

각도 조절자 조립하기 (그림 E1–E2 참조)

- 각도 조절자 **3** 의 레일 **39** 를 톱 테이블에 있는 정해진 가이드 홈 **5** 중 하나에 끼우십시오 .

길죽한 작업물을 고정하기 위해 각도 조절자를 프로파일 레일 **28** 로 연장할 수 있습니다 .

- 필요에 따라 고정 세트 **40** 을 사용하여 프로파일 레일을 각도 조절자에 조립하십시오 .

분진 및 톱밥 추출장치

납 성분을 포함한 페인트나 몇몇 나무 종류 , 또는 광물성분 그리고 철과 같은 재료의 분진은 건강을 해칠 수 있습니다 . 이 분진을 만지거나 호흡할 경우 , 사용자나 주변 사람들은 알레르기 반응이나 호흡기 장애를 일으킬 수 있습니다 .
떡갈나무나 너도밤나무와 같은 특정한 분진은 암을 유발시키며 , 특히 목재 처리용으로 사용되는 부가 원료 (크로마트 , 목재 보호제) 와 혼합되면 암을 유발시키게 됩니다 . 석면 성분을 포함한 재료는 오직 전문가가 작업을 해야 합니다 .

- 항상 분진 추출장치를 사용하십시오 .
- 작업장의 통풍이 잘 되도록 하십시오 .
- 필터등급 P2 가 장착된 호흡 마스크를 사용하십시오 .

작업용 재료에 관해 국가가 지정한 규정을 고려 하십시오 .

분진 및 톱밥 추출장치가 분진 , 톱밥 혹은 작업물의 파편으로 막힐 수 있습니다 .

- 이러한 경우 전동공구의 스위치를 끄고 전원 콘센트에서 플러그를 빼십시오 .
- 톱날이 완전히 정지할 때까지 기다리십시오 .
- 막히게 된 원인을 찾아 해결하십시오 .

▶ **작업장에 분진이 쌓이지 않도록 하십시오 .** 분진이 쉽게 발화할 수 있습니다 .

▶ **알루미늄에 절단 시 화재를 방지하려면 톱밥 배출구를 비우고 분진 및 톱밥 추출장치를 사용하지 마십시오 .**

톱밥 배출구 비우기 (그림 F 참조)

작업물의 잔여 조각과 큰 부스러기를 제거하려면 톱밥 배출구 **31** 을 비우십시오 .

- 이러한 경우 전동공구의 스위치를 끄고 전원 콘센트에서 플러그를 빼십시오 .
- 톱날이 완전히 정지할 때까지 기다리십시오 .
- 고정 나사 **41** 을 육각키 **21** 로 풀어 줍니다 .
- 톱밥 배출구 **31** 을 빼고 , 작업물의 잔여 조각이나 부스러기를 제거하십시오 .
- 톱밥 배출구를 다시 전동공구에 조립하십시오 .

외부 분진 처리 (그림 G 참조)

톱밥 배출구 **31** 에 진공 소제기를 연결하려면 함께 공급되는 추출장치 어댑터 **32** 를 사용하십시오 .

- 추출장치 어댑터 **32** 와 진공 소제기 호스를 서로 꽉 조이십시오 .
- 그 외에도 출력을 높이려면 Y 어댑터(액세서리)를 이용하여 추출장치를 흡입구 **7** 에 연결하십시오 .

진공 청소기는 작업하는 소재에 적당한 것이어야 합니다 .

특히 건강에 유해한 발암성 혹은 건조한 분진을 처리해야 할 경우에는 특수한 청소기를 사용해야 합니다 .

고정식 혹은 이동식 조립

▶ **안전한 작업을 하려면 전동공구를 사용하기 전에 먼저 작업대처럼 안정적이고 평평한 작업면 위에 조립해야 합니다 .**

작업대에 조립하기 (그림 H 참조)

- 전동공구를 적당한 고정 볼트를 사용하여 작업대에 고정하십시오 . 이때 구멍 **12** 를 사용하십시오 .

보쉬 절단기 스탠드 조립하기 (그림 I 참조)

보쉬 절단기 스탠드 (GTA 60 W, GTA 600 등) 는 높이 조절이 가능한 받침 발이 있어 전동공구를 각종 바닥에 안전하게 고정시킵니다 .

▶ **절단기 스탠드에 첨부되어 있는 모든 경고 사항과 사용 설명서를 자세히 읽고 지켜야 합니다 .** 경고 사항과 사용 설명서를 준수하지 않으면 화재 위험이 있으며 감전 혹은 중상을 입을 수 있습니다 .

▶ **전동공구를 조립하기 전에 절단기 스탠드를 제대로 세워야 합니다 .** 절단기 스탠드를 올바르게 세워야 쓰러질 위험이 줄어듭니다 .

- 전동공구를 운반 시의 위치로 절단기 스탠드 위에 조립하십시오 .

톱날 교환하기 (그림 J1–J4 참조)

▶ **전동공구를 보수 정비하기 전에 반드시 콘센트에서 전원 플러그를 빼십시오 .**

▶ **톱날을 조립할 때 보호 장갑을 착용하십시오 .** 톱날에 닿게 되면 상해를 입을 수 있습니다 .

반드시 허용되는 RPM 이 전동공구의 최고 무부하 속도보다 높은 톱날만을 사용해야 합니다 .

이 사용 설명서에 나와있는 특성 자료에 해당하고 EN 847-1 기준에 따라 검증되었다는 표시가 있는 톱날만을 사용하십시오 .

본 전동공구는 제조사가 권장하는 작업 자재와 톱날만 사용하십시오 . 이를 통해 톱니 과열 현상을 방지할 수 있습니다 .

톱날 탈착하기

- 스크류 드라이버로 작업 표면 보호대 **24** 의 앞쪽을 들어 올리고 끼워진 부위 에서 빼십시오 .
- 손잡이 **19** 를 톱날 **26** 이 톱 테이블 위로 최대로 나올 때까지 시계 방향으로 끝까지 돌리십시오 .
- 안전반 **6.x** 을 뒤로 끝까지 돌리십시오 .
- 클램핑 너트 **42**를 링 스패너 **22** (23 mm)로 돌리고, 동시에 스핀들 잠금 레버 **43** 을 걸리는 소리가 들릴 때까지 당기십시오 .

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 363 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

- 스핀들 잠금 레버를 당긴 상태에서 클램핑 너트를 시계 반대방향으로 돌려 풀어 줍니다.
- 고정 플랜지 **44**를 뺍니다.
- 톱날 **26**을 빼십시오.

톱날 장착하기

필요에 따라, 장착하기 전에 조립하려는 모든 부품을 깨끗이 닦으십시오.

- 새로운 톱날을 툴 스핀들 **45**의 수용 플랜지 **46**에 끼웁니다.

참고 : 너무 작은 톱날을 사용하지 마십시오. 톱날과 쐐기 사이의 간격은 5 mm 이하이어야 합니다.

▶ 톱날을 끼울 때 톱니의 절단 방향 (톱날에 표시된 화살표 방향) 이 안전반에 나와있는 화살표 방향과 일치해야 하는 것에 주의하십시오 !

- 고정 플랜지 **44**와 클램핑 너트 **42**를 끼우십시오.
- 클램핑 너트 **42**를 링 스패너 **22** (23 mm)로 돌리고, 동시에 스핀들 잠금 레버 **43**을 걸리는 소리가 들릴 때까지 당기십시오.
- 클램핑 너트를 시계 방향으로 조이십시오. (고정 토크 약 15–23 Nm).
- 작업 표면 보호대 **24**를 다시 끼우십시오.
- 안전반 **6.x**을 다시 아래로 내리십시오.

작동

▶ 전동공구를 보수 정비하기 전에 반드시 콘센트에서 전원 플러그를 빼십시오.

톱날의 운반 및 작업 시 위치

운반 시 위치

- 핸드휠 **18**을 톱날 **26**의 톱니가 톱 테이블 **9** 아래쪽에 올 때까지 시계 반대 방향으로 돌리십시오.
- 톱 테이블 연장장치 **14**를 완전히 안으로 밀어 넣습니다.
  고정 핸들 **15**을 아래로 누릅니다.
  이렇게 하면 톱 테이블 연장장치가 고정됩니다.

운반에 관한 기타 사항은 366 페이지를 참조하십시오.

작업 시 위치

- 손잡이 **19**를 톱날 **26**의 톱니가 작업물의 위로 나올 때까지 시계 방향으로 돌리십시오.

참고 : 안전반에 제대로 위치하고 있는지 확인해 보십시오. 절단작업 시 항상 작업물 위에 놓여 있어야 합니다.

마이터 각도 설정하기

정밀한 절단작업을 하려면 전동공구를 집중적으로 사용하고 나서 그 기본 세팅 사항을 확인해 보고 필요에 따라 다시 조절해야 합니다 (" 기본 세팅의 확인과 조절하기 " 참조, 365 페이지).

수직 베벨 각도 조절하기 (톱날) (그림 K 참조)

수직의 베벨 각도는 −2° 에서 47° 범위에서 조절할 수 있습니다.

- 잠금 레버 **17**을 시계 반대 방향으로 푸십시오.

주의 : 잠금 레버가 완전히 풀리게 되면 톱날이 중력으로 인해 약 30° 에 해당하는 위치로 기울어집니다.

- 핸드휠 **18**을 각도 표시기 **47**에 원하는 베벨 각도가 보일 때까지 연결부를 따라 당기거나 누르십시오.
- 핸드휠을 이 위치에서 유지한 상태로 잠금 레버 **17**을 다시 조이십시오.

표준 각도인 0° 와 45° 를 신속하고 정확하게 설정하기 위해 공장에서 설정된 멈춤 나사들이 있습니다.

수평 마이터 각도 조절하기 (각도 조절자) (그림 L 참조)

수평의 마이터 각도는 60° (좌측) 에서 60° (우측) 범위에서 조절할 수 있습니다.

- 잠금 손잡이 **49**가 조여져 있으면 이를 풀어 줍니다.
- 각도 표시기 **50**에 원하는 마이터 각도가 보일 때까지 각도 조절자를 돌리십시오.
- 잠금 손잡이 **49**를 다시 조입니다.

톱 테이블 연장하기 (그림 M 참조)

길쭉한 작업물의 경우 끝 부위를 받쳐 주어야 합니다.

- 톱 테이블 연장장치용 고정 핸들 **15**를 끝까지 위로 당기십시오.
- 톱 테이블 연장장치 **14**를 원하는 길이가 될 때까지 밖으로 당기십시오.
- 고정 핸들 **15**를 아래로 누릅니다.
  이렇게 하면 톱 테이블 연장장치가 고정됩니다.

평행 조절자 조절하기

평행 조절자 **10**은 톱날의 왼쪽 (검정 눈금) 혹은 오른쪽 (은색 눈금) 에 조립될 수 있습니다.
확대경 **27**에 있는 표시는 눈금 **1**에 나와 있는 평행 조절자에서 톱날까지의 설정된 간격을 나타냅니다.
평행 조절자를 톱날의 원하는 쪽에 두십시오 (" 평행 조절자 조립하기 " 참조, 361 페이지).

톱 테이블을 연장하지 않은 경우

- 평행 조절자 **10**의 고정 핸들 **35**를 풀어 주십시오.
  확대경 **27**의 표시가 원하는 톱날까지의 간격이 될 때까지 평행 조절자를 밉니다.
  연장되지 않은 톱 테이블의 경우 은색 눈금 **1**의 아래 수치가 맞습니다.
- 이 상태를 고정하려면 고정 핸들 **35**를 다시 아래로 누르십시오.

톱 테이블을 연장한 경우 (그림 N 참조)

- 평행 조절자를 톱날의 오른쪽에 두십시오.
  확대경 **27**에 있는 표시가 아래쪽 눈금에 26 cm 보일 때까지 평행 조절자를 밉니다.
  이 상태를 고정하려면 고정 핸들 **35**를 다시 아래로 누르십시오.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 364 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

- 톱 테이블 연장장치용 고정 핸들 **15** 를 완전히 위로 당기십시오 .
- 간격 표시기 **51** 의 위쪽 눈금에 원하는 톱날까지의 간격이 보일 때까지 톱 테이블 연장장치 **14** 를 바깥쪽으로 당기십시오 .
- 고정 핸들 **15** 를 아래로 누릅니다 . 이렇게 하면 톱 테이블 연장장치가 고정됩니다 .

보조 평행 조절자 조절하기 (그림 O 참조)

폭이 좁은 작업물을 톱으로 절단하고 , 수직의 베벨 각도를 톱질하려면 , 반드시 보조 평행 조절자 **37** 을 원래의 평행 조절자 **10** 에 추가로 장착해야 합니다 .

보조 평행 조절자는 필요에 따라 평행 조절자 **10** 의 왼쪽이나 오른쪽에 조립될 수 있습니다 .

작업물이 절단작업 시 평행 조절자와 톱날 사이에 걸리거나 , 올라오는 톱날에 박히거나 튕길 수 있습니다 . 그러므로 가이드 끝이 톱날의 맨 앞쪽 톱니와 쐐기의 앞 모서리 사이에 정지하도록 보조 평행 조절자를 조절하십시오 .

- 그렇게 하려면 모든 날개 너트 를 풀고 2 개의 앞쪽 나사들 만이 고정용으로 사용되도록 보조 평행 조절자를 밉니다 .
- 날개 너트를 다시 조입니다 .

쐐기 조절하기

쐐기 **25** 는 톱날 **26** 이 절단 틈에 걸리는 것을 방지해 줍니다 . 그렇지 않으면 톱날이 작업물에 박히게 되어 반동이 생길 위험이 있습니다 .

그러므로 항상 쐐기가 제대로 조절되어 있는지 확인해 보십시오 :

- 톱날과 쐐기 사이의 반지름 틈새가 5 mm 이하이어야 합니다 .
- 쐐기의 두께는 절단 폭보다 작고 톱날 두께보다 커야 합니다 .
- 쐐기는 항상 톱날과 일직선 상에 있어야 합니다 .
- 일반적인 절단작업 시 쐐기는 항상 가장 높은 위치에 있어야 합니다 .

전동공구는 제대로 조절된 쐐기와 함께 공급됩니다 .

쐐기의 높이 조절하기 (그림 P 참조)

홈파기작업을 하려면 쐐기의 높이를 조절해야 합니다 .

- ▶ **홈을 파거나 촉내기를 하기 위해 전동공구를 사용할 때는 반드시 이에 적합한 해당 보호장치 (예 : 터널 보호 커버 , 스러스트 칼라) 를 구비해야 합니다 .**

- 클램핑 레버 **8.1** 또는 클램핑 볼트 **8.2** 를 안전반 **6.x** 을 쐐기 **25** 에서 약간 당길 수 있을 때까지 푸십시오 .
  안전반이 손상되는 것을 방지하기 위해 하우징에 있는 별도의 홀더 **33** 에 넣어 보관할 수 있습니다 (그림 Y1 도 참조).
- 손잡이 **19** 를 톱날 **26** 이 톱 테이블 위로 최대로 나올 때까지 시계 방향으로 끝까지 돌리십시오 .
- 쐐기 **25** 를 아래로 끝까지 밉니다 .

기계 시동

- ▶ **공공 배전 전압에 주의 !** 공급되는 전원의 전압은 전동공구의 명판에 표기된 전압과 동일해야 합니다 .

스위치 켜기 (그림 Q1 참조)

에너지를 절약하기 위해 전동공구를 사용할 경우에만 스위치를 켜십시오 .

- 안전캡 **20** 을 위로 젖히십시오 .
- 시동하려면 녹색의 온 버튼 **52** 를 누르십시오 .
- 안전캡 **20** 을 다시 아래로 내리십시오 .

스위치 끄기 (그림 Q2 참조)

- 안전캡 **20** 을 누르십시오 .

정전

전원 스위치는 정전 후 (작동 중에 전원 플러그를 뺀 경우 등) 에 전동공구의 재시동을 방지하는 소위 제로 전압 스위치입니다 .

전동공구를 다시 작동하려면 다시 녹색의 온 버튼 **52** 를 눌러야 합니다 .

사용방법

절단기에 관한 일반 사항

- ▶ **모든 절단작업 시 우선 톱날이 절대로 멈춤 나사나 기타 기기의 부위에 접하지 않도록 해야 합니다 .**
- ▶ **홈을 파거나 촉내기를 하기 위해 전동공구를 사용할 때는 반드시 이에 적합한 해당 보호장치 (예 : 터널 보호 커버 , 스러스트 칼라) 를 구비해야 합니다 .**
- ▶ **본 전동공구는 슬로팅 작업에 적당하지 않습니다 (작업물에서 끝난 홈).**

톱날에 충격을 주거나 힘을 가하지 마십시오 . 측면에서 톱날에 압력을 가하지 마십시오 .

작업물이 걸리는 것을 방지하려면 쐐기가 톱날과 일직선으로 있어야 합니다 .

비틀어진 작업물에 작업하지 마십시오 . 작업물은 평행 조절자에 대기 위해 모서리가 항상 직선이어야 합니다 .

푸시 스틱을 항상 전동공구에 보관하십시오 .

작업자의 위치 (그림 R 참조)

- ▶ **톱날과 일직선으로 전동공구 앞쪽에 서지 말고 , 항상 톱날에 비스듬히 옆으로 서십시오 .** 이렇게 하면 반동이 생길 경우에 대비하여 안전합니다 .

- 손 , 손가락 , 팔을 회전하는 톱날에서 멀리 하십시오 .

이때 다음의 사항을 준수하십시오 :

- 작업물을 두 손으로 안전하게 잡고 톱 테이블 위로 꽉 누르십시오 .
- 폭이 좁은 작업물 및 수직의 베벨 각도를 톱질하려면 , 함께 배송된 푸시 스틱 **23** 및 보조 평행 조절자 **37** 을 항상 사용하십시오 .

작업물의 최대 크기

수직 베벨 각도	작업물의 최대 높이 [mm]
0°	79
45°	56

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 365 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

톱질작업

직선형 절단작업

- 평행 조절자 **10**을 원하는 절단 너비로 조절하십시오. (“평행 조절자 조절하기” 참조, 363 페이지)
- 작업물을 톱 테이블 위에 안전반 **6.x** 앞에 놓으십시오.
- 손잡이 **19** 로 상부의 톱니가 작업물 표면 위로 약 5 mm 정도 나오게 될 때까지 톱날을 올리고 내리십시오.
- 작업물의 높이에 맞게 안전반을 맞추십시오. 안전반이 항상 작업물에 살짝 놓이도록 하십시오.
- 전동공구의 스위치를 켜십시오.
- 일정한 속도로 작업물에 절단작업을 하십시오.
- 전동공구의 스위치를 끄고나서 톱날이 완전히 정지할 때까지 기다립니다.

수직의 베벨 각도로 절단하기

- 원하는 수직 베벨 각도로 맞추십시오. (“수직 베벨 각도 조절하기” 참조, 363 페이지)
- “직선형 절단작업” 내용에 나와있는 작업 순서대로 실시하십시오.

수평 마이터 각도로 절단하기 (그림 S 참조)

- 원하는 수평 마이터 각도로 맞추십시오. (“수평 마이터 각도 조절하기” 참조, 363 페이지)
- 작업물을 프로파일 레일 **28** 에 대십시오. 프로파일이 절단선 내에 있어서는 안됩니다. 이러한 경우 널드 너트 **53** 을 풀고 프로파일을 밀어줍니다.
- 손잡이 **19** 로 상부의 톱니가 작업물 표면 위로 약 5 mm 정도 나오게 될 때까지 톱날을 올리고 내리십시오.
- 작업물의 높이에 맞게 안전반을 맞추십시오. 안전반이 항상 작업물에 살짝 놓이도록 하십시오.
- 전동공구의 스위치를 켜십시오.
- 한 손으로는 작업물을 프로파일 레일에 누르고, 다른 한 손으로는 잠금 손잡이 **49** 를 잡고 각도 조절자를 가이드 홈 **5** 에서 천천히 앞으로 밀어 주십시오.
- 전동공구의 스위치를 끄고나서 톱날이 완전히 정지할 때까지 기다립니다.

기본 세팅의 확인과 조절하기

정밀한 절단작업을 하려면 전동공구를 집중적으로 사용하고 나서 그 기본 세팅 사항을 확인해 보고 필요에 따라 다시 조절해야 합니다.
이 경우 경험이 있어야 하고 해당하는 특수공구가 필요합니다.

보쉬 지정 서비스 센터에서 작업을 올바르고 신속하게 처리합니다.

표준 각도 0° /45° 용 (수직) 멈춤 나사 조절하기

- 전동공구를 작업 시 위치로 둡니다.
- 톱날의 수직 베벨 각도를 0° 로 맞추십시오.
- 안전반 **6.x** 을 뒤로 끝까지 돌리십시오.

확인하기 : (그림 T1 참조)

- 각도기를 90° 에 맞춘 다음, 이를 톱 테이블 **9** 위에 놓으십시오.

각도기가 톱날 **26** 의 전체 길이와 똑같이 접해 있어야 합니다.

조절하기 : (그림 T2 참조)

- 나사 **54** 를 풉니다. 이제 0° 멈춤 나사 **55** 를 밀 수 있습니다.
- 잠금 레버 **17** 을 푸십시오.
- 각도기의 레그가 톱날과 완전히 일직선이 될 때까지 핸드휠 **18** 을 0° – 멈춤 나사 쪽으로 밉니다.
- 핸드휠을 이 위치에서 유지한 상태로 잠금 레버 **17** 을 다시 조이십시오.
- 나사 **54** 를 다시 조입니다.

만일 각도 표시기 **47** 이 조정 후에도 눈금 **48** 의 0° – 표시와 일직선에 있지 않으면, 나사 **56** 을 시중에서 구매 가능한 십자형 스크류 드라이버로 풀고 각도 표시기를 0° 표시대로 맞추십시오.

수직의 베벨 각도 45° 의 경우에도 위에서 설명한 작업 단계를 반복하십시오 (나사 **57** 풀기 ; 45° – 멈춤 나사 **58** 밀기). 이때 각도 표시기 **47** 을 다시 변경해서는 안 됩니다.

각도 조절자의 가이드 홈과 톱날 간의 평행성 (그림 U 참조)

- 전동공구를 작업 시 위치로 둡니다.
- 안전반 **6.x** 을 뒤로 끝까지 돌리십시오.

확인하기 :

- 작업 표면 보호대 위의 후면에 보이는 좌측의 첫번째 톱니를 연필로 표시하십시오.
- 각도기를 90° 로 맞추고 이를 가이드 홈 **5** 의 모서리에 놓으십시오.
- 각도기의 레그가 표시된 톱니에 닿을 때까지 밀고 톱날과 가이드 홈 사이의 간격을 확인하십시오.
- 표시된 톱니가 작업 표면 보호대 위의 전면에 올 때까지 톱날을 돌리십시오.
- 각도기를 가이드 홈을 따라 표시된 톱니까지 밀어 줍니다.
- 다시 톱날과 가이드 홈 사이의 간격을 측정하십시오.

양쪽에서 측정한 간격이 동일해야 합니다.

조절하기 :

- 톱 테이블 아래 전면에 있는 육각렌치 볼트 **59** 와 톱 테이블 아래 후면에 있는 육각렌치 볼트 **60** 을 함께 공급되는 육각키 **21** 로 풀어 줍니다.
- 톱날이 가이드 홈 **5** 와 평행이 될 때까지 조심스럽게 톱날을 움직이십시오.
- 모든 나사들 **59** 와 **60** 을 다시 조입니다.

톱 테이블의 간격 표시기 조절하기 (그림 V 참조)

- 평행 조절자를 톱날의 오른쪽에 두십시오. 확대경 **27** 에 있는 표시가 아래쪽 눈금에 26 cm 보일 때까지 평행 조절자를 밉니다. 이 상태를 고정하려면 고정 핸들 **35** 를 다시 아래로 누르십시오.
- 고정 핸들 **15** 를 풀고 톱 테이블 연장장치를 바깥쪽으로 끝까지 당기십시오.

확인하기 :

간격 표시기 **51** 의 상부 눈금 **1** 은 하부 눈금 **1** 에 있는 확대경 **27** 의 표시와 동일해야 합니다.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 366 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

조절하기 :

- 십자형 스크류 드라이버로 나사 **61** 을 풀고 간격 표시기 **51** 을 상부 눈금 **1** 의 26 cm– 표시를 따라 맞추십시오 .

평행 조절자의 평행도 설정 (그림 W 참조)

- 전동공구를 작업 시 위치로 둡니다 .
- 안전반 **6.x** 을 뒤로 끝까지 돌리십시오 .
- 평행 조절자의 클램핑 손잡이 **35** 를 풀고 , 평행 조절자가 톱날과 접촉되는 위치로 움기십시오 .

확인하기 :

평행 조절자 **10** 은 반드시 전체 길이에 걸쳐 톱날과 접촉되어야 합니다 .

조절하기 :

- 육각 구멍 볼트 **71** 을 동봉된 육각키 **21** 을 이용하여 푸십시오 .
- 평행 조절자가 전체 길이에 걸쳐 톱날과 접촉될 때까지 평행 조절자 **10** 을 조심스럽게 움직이십시오 .
- 이 위치에서 평행 조절자를 그대로 멈춘 후 , 클램핑 손잡이 **35** 를 다시 아래쪽으로 누르십시오 .
- 육각 구멍 볼트 **71** 을 다시 단단히 조이십시오 .

평행 조절자의 고정력 조절하기

평행 조절자 **10** 을 자주 사용하면 고정력이 감소할 수 있습니다 .

- 평행 조절자가 다시 톱 테이블 상에서 단단히 고정될 수 있을 때까지 조정 나사 **70** 을 계속 조이십시오 .

평행 조절자의 확대경 조절하기 (그림 W 참조)

- 전동공구를 작업 시 위치로 둡니다 .
- 안전반 **6.x** 을 뒤로 끝까지 돌리십시오 .
- 평행 조절자 **10** 이 톱날에 닿을 때까지 오른쪽에서부터 평행 조절자를 미십시오 .

확인하기 :

확대경 **27** 의 표시는 눈금 **1** 의 0° – 표시와 일직선 상에 있어야 합니다 .

조절하기 :

- 십자형 스크류 드라이버로 나사 **62** 를 풀고 간격 표시기를 0° – 표시에 맞추십시오 .

작업 표면 보호대의 높이 조절하기 (그림 X 참조)

확인하기 :

작업 표면 보호대 **24** 의 앞쪽은 톱 테이블과 일직선이거나 약간 아래 있어야 하며 , 뒤쪽은 톱 테이블과 일직선이거나 약간 위에 있어야 합니다 .

조절하기 :

- 작업 표면 보호대 **24** 를 빼십시오 .
- 육각키 **64** 로 4 개의 조절 나사 **63** 의 적절한 높이를 맞추십시오 .

보관 및 운반

기기 부품 보관하기 (그림 Y1–Y6 참조)

전동공구 자체에 안전하게 특정한 부품을 고정하여 보관할 수 있습니다 .

- 보조 평행 조절자 **37** 을 평행 조절자 **10** 에서 분리하십시오 .
- 모든 고정되지 않은 기기 부품을 하우징의 보관 부위에 끼우십시오 . (도표 참조)

그림	기기 부품	보관 부위
Y1	안전반 **6.x**	홀더의 홈 **33** 에 넣고 , 클램핑 레버 **8.1** 또는 **8.2** 를 사용해서 조이십시오 .
Y2	고정 세트 “보조 평행 조절자” **38**	홀더 **65** 안으로 고정하기
Y2	추출장치 어댑터 **32**	고정 클립 **66** 안으로 밀어 넣기
Y3	링 스패너 **22**	고정 너트 **67** 과 함께 보관 부위에 고정
Y3	푸시 스틱 **23**	고정 너트 **67** 위에 매달고 집어넣어 고정
Y4	평행 조절자 **10**	돌려서 아래서부터 가이드 레일에 걸고 고정 핸들 **35** 로 고정
Y5	육각키 **21** 육각키 **64**	홀더 **68** 안으로 밀어 넣기
Y5	앵글 스톱 **3**	고정 클립 **69** 안으로 밀어 넣기
Y6	보조 평행 조절자 **37**	고정 클립 **30** 안으로 밀어 넣기 (짧은 면은 위로 ; 긴 면은 아래로)

전동공구 운반하기

전동공구를 운반하기 전에 다음의 조치를 취해야 합니다 :

- 전동공구를 운반할 때의 위치로 놓습니다 . (“운반 시 위치” 참조 , 363 페이지)
- 전동공구에 고정되어 있지 않은 모든 액세서리 부품을 빼십시오 .
  사용하지 않는 톱날들은 운반할 때 가능하면 케이스에 넣어 잠가 두십시오 .
- 톱 테이블 연장장치 **14** 를 완전히 안으로 밀고 고정 핸들 **15** 를 아래로 눌러 고정하십시오 .
- 케이블 홀더 **29** 주위로 전원 케이블을 감으십시오 .
- 들어 올리거나 운반하려면 홈 파인 잡는 부위 **4** 혹은 운반용 손잡이 **13** 을 사용하십시오 .

▶ **전동공구를 운반할 경우 반드시 운반장치를 사용하고 절대로 안전장치를 사용하면 안됩니다 .**

▶ **허리에 부상을 입을 수 있으므로 반드시 두 사람이 전동공구를 운반해야 합니다 .**

보수 정비 및 서비스

보수 정비 및 유지

▶ **전동공구를 보수 정비하기 전에 반드시 콘센트에서 전원 플러그를 빼십시오 .**

OBJ_BUCH-1325-004.book Page 367 Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

연결 코드를 교환해야 할 경우 안전을 기하기 위해 보쉬사나 보쉬 지정 전동공구 서비스 센터에 맡겨야 합니다.

클리닝

- 안전한 작업을 위해 전동공구와 통풍구를 항상 깨끗이 유지해야 합니다.
- 매번 작업을 마치고 나서 분진과 톱밥을 압력 공기로 불어 내거나 브러시를 사용하여 제거하십시오.

전동공구의 윤활

윤활제 :
모터 오일 SAE 10/SAE 20

- 필요에 따라 전동공구의 다음 부위에 오일을 바르십시오. (그림 Z 참조)

보쉬 지정 서비스 센터는 이러한 업무를 신속하고 확실하게 처리합니다.

윤활제나 세척제는 친환경적인 방법으로 처리하십시오. 법적인 규정을 준수하십시오.

소음 감소 조치

제조사의 조치 :
- 소프트 스타트 기능
- 소음 감소용으로 특수 개발된 톱날과 함께 공급

작업자의 조치 :
- 안정된 작업면에 진동이 적게 조립
- 소음 감소 기능이 있는 톱날 사용
- 톱날과 전동공구의 정기적인 소제

별매 액세서리

	제품 번호
먼지 백	2 605 411 205
Y- 어댑터 TSVH 3	2 610 015 513
각도 조절자	2 610 015 507
푸시 스틱	2 610 015 022
절단기 스탠드 GTA 60 W	0 601 B12 000
절단기 스탠드 GTA 600	0 601 B22 001
목재 , 판 소재 및 패널용 톱날	
톱날 254 x 30mm, 40 톱니수	2 608 640 443
톱날 254 x 30 mm, 60 톱니수	2 608 640 444

보쉬 AS 및 고객 상담

보쉬는 귀하의 제품 및 수리에 관한 문의를 받고 있습니다.
AS 센터 정보 및 제품에 대한 고객 상담은 하기 고객 콜센터 및 이메일 상담을 이용해주시기 바랍니다.

고객 콜센터 : 080-955-0909
이메일 상담 :
Bosch-pt.hotline@kr.bosch.com

문의나 대체 부품 주문 시에는 반드시 제품 네임 플레이트에 있는 10 자리의 부품번호를 알려 주십시오.

Bosch Korea, RBKR
Mechanics and Electronics Ltd.
PT/SAX-ASA
298 Bojeong-dong Giheung-gu
Yongin-si, Gyeonggi-do, 446-913
080-955-0909

처리

기기와 액세서리 및 포장 등은 친환경적인 방법으로 재활용할 수 있도록 분류하십시오.

전동공구를 가정용 쓰레기로 처리하지 마십시오!

EU 국가만 해당 :

전동 및 전자 폐품에 관한 유럽 지침 2012/19/EU 와 국가별 법규에 따라, 사용 불가능한 전동공구는 별도로 수거하여 환경 친화적인 방법으로 재생하도록 처리해야 합니다.

위 사항은 사전 예고 없이 변경될 수도 있습니다.

الأردن
Roots Arabia – Jordan
شارع ناصر بن جميل
بناية رقم 37 الرابعة
11194 عمّان
هاتف: 5545778 6 962+
البريد الإلكتروني: bosch@rootsjordan.com

الكويت
القرين لتجارة السيارات
المنطقة الصناعية شويخ
البريد: 164 - صفت 13002
هاتف: 24810844 966+
فاكس: 24810879 966+
البريد الإلكتروني: josephkr@aaalmutawa.com

لبنان
Tehini Hana & Co. S. A. R. L.
بريد: 90-499 جديده
دورا بيروت
هاتف: 1255211 961+
البريد الإلكتروني: service-pt@tehini-hana.com

المغرب
شركة روبرت بوش المحدودة بالمغرب
53، زنقة الملازم محمد محروض
20300 الدار البيضاء
البريد الإلكتروني: sav.outillage@ma.bosch.com

عُمان
Malatan Trading & Contracting LLC
البريد: 131
سلطنة عمان
هاتف: 99886794 968+
البريد الإلكتروني: malatanpowertools@malatan.net

قطر
International Construction Solutions W L L
البريد: 51 الدوحة
قطر
هاتف: 40065458 974+
فاكس: 8585 4453 974+
البريد الإلكتروني: csd@icsdoha.com

المملكة العربية السعودية
إبراهيم الجفالي وأخوانه للمعدات الفنية البوادي
شارع المدينة المنورة، كيلو 14
جدة 21431، المملكة العربية السعودية
هاتف: 667222 2 966+
فاكس: 6676308 2 966+
البريد الإلكتروني: roland@eajb.com.sa

سوريا
شركة الدلال للأدوات الفنية
البريد: 1030
حلب
هاتف: 963 212116083+
البريد الإلكتروني: rita.dallal@hotmail.com

تونس
شركة روبرت بوش المحدودة بتونس
7 شارع ابن بطوطة زد. أي. سان جوبان
مقرين الرياض
2014 بن عروس
هاتف: 216 71 427 496/879+
فاكس: 621 428 71 216+
البريد الإلكتروني: sav.outillage@tn.bosch.com

الإمارات العربية المتحدة
Central Motors & Equipment LLC
البريد: 1984
شارع الوحدة - مبنى السناء
الشارقة
هاتف: 971 6 593 2777+
فاكس: 971 6 533 2269+
البريد الإلكتروني: powertools@centralmotors.ae

اليمن
مجموعة أبو الرجال التجارية
شارع سناء الزبيري أمام مبنى البرلمان الجديد
هاتف: 967 1 202010+
فاكس: 967 1 279029+
البريد الإلكتروني: tech-tools@abualrejal.com

التخلص من العدة الكهربائية

ينبغي التخلص من العدد الكهربائية والتوابع والغلاف بطريقة منصفة للبيئة عن طريق النفايات القابلة لإعادة التصنيع.

لا ترم العدد الكهربائية في النفايات المنزلية!

لدول الاتحاد الأوروبي فقط:

فحسب التوجيه الأوروبي 2012/19/EU بصدد الأجهزة الكهربائية والالكترونية القديمة وتطبيقه ضمن القانون المحلي، ينبغي جمع وفصل العدد الكهربائية التي لم تعد صالحة للاستعمال والتخلص منها لمركز يقوم بإعادة استعمالها بطريقة منصفة بالبيئة.

نحتفظ بحق إدخال التعديلات.

- أبعد جميع قطع التوابع التي لا يمكن تثبيتها بالعدة الكهربائية بإحكام.
ضع نصال المنشار التي لا يتم استعمالها في وعاء مغلق أثناء النقل إن أمكن.
- ادفع تمديد منضدة النشر **14** نحو الخلف تماما واضغط مقبض القمط **15** للتثبيت نحو الأسفل.
- لف كبل الشبكة الكهربائية حول حوامل الكبل **29**.
- استخدم المقابض المخددة **4** أو مقبض الحمل **13** من أجل الرفع أو النقل.

◀ **استخدم تجهيزات النقل دائما عند نقل العدة الكهربائية ولا تستخدم أبدا تجهيزات الوقاية.**

◀ **يتم حمل العدة الكهربائية من قبل شخصين اثنين دائما من أجل تجنب إصابات الظهر.**

الصيانة والخدمة

الصيانة والتنظيف

◀ **اسحب القابس من مقبس الشبكة الكهربائية قبل إجراء أي عمل على العدة الكهربائية.**

إن تطلب الأمر استبدال خط الامداد، فينبغي أن يتم ذلك من قبل شركة بوش أو من قبل مركز خدمة زبائن وكالة بوش للعدد الكهربائية، لتجنب التعرض للمخاطر.

التنظيف

- حافظ على نظافة العدة الكهربائية وشقوق التهوية لكي تعمل بشكل جيد وآمن.
- أزل الغبار والنشارة بعد كل خطوة عمل من خلال نفخها بالهواء المضغوط أو بواسطة فرشاة.

تشحيم العدة الكهربائية

مادة التشحيم:
زيت المحركات SAE 10/SAE 20

- زيّت العدة الكهربائية عند الضرورة بالأماكن المشار إليها. (راجع الصورة Z)

ينفذ مركز خدمة زبائن وكالة بوش هذه الأعمال بشكل سريع وموثوق.

تخلص من مواد التشحيم والتنظيف بطريقة منصفة بالبيئة. تقيد بالأحكام القانونية.

إجراءات لتخفيض الضجيج

إجراءات من طرف المنتِج:
- البدء بإدارة هادئة
- التسليم مع نصل منشار تم تطويره بشكل خاص لتخفيض الضجيج

إجراءات من طرف المستخدم:
- التركيب بطريقة قليلة الاهتزازات على سطح عمل ثابت
- استخدام نصال المنشار ذات الوظائف المخفضة للضجيج
- تنظيف نصل المنشار والعدة الكهربائية بشكل منتظم

التوابع

رقم الصنف	
2 605 411 205	كيس الغبار
2 610 015 513	مهايئ على شكل TSVH 3 Y
2 610 015 507	مصد زاوي
2 610 015 022	عصا دفع
0 601 B12 000	منضدة العمل GTA 60 W
0 601 B22 001	منضدة عمل GTA 600
	نصال المنشار للخشب والمواد الصفيحية والألواح والعوارض
2 608 640 443	نصل المنشار 30 x 254 مم، 40 سن
2 608 640 444	نصل المنشار 30 x 254 مم، 60 سن

خدمة الزبائن ومشورة الاستخدام

يجيب مركز خدمة الزبائن على أسئلتكم بصدد تصليح وصيانة المنتج وأيضا بما يخص قطع الغيار. يعثر على الرسوم الممددة وعلى المعلومات عن قطع الغيار بموقع:

www.bosch-pt.com

سيكون من دواعي سرور فرقة مشورة الاستخدام بشركة بوش أن تساعدكم بخصوص الأسئلة عن منتجاتنا وتوابعها.

يلزم ذكر رقم الصنف ذو الخانات العشر وفقا للوحة صنع المنتج عند إرسال أية استفسارات أو طلبيات قطع غيار.

الجزائر
سيستال
المنطقة الصناعية احدادن
بجاية 06000
هاتف: 2/991 400 982 (0) 213 +
فاكس: 1569 420 3 (0) 213 +
البريد الإلكتروني: sav@siestal-dz.com

البحرين
حاتم الجفالي للمعدات الفنية
مملكة البحرين
هاتف: 311-126971777 966 +
فاكس: 17704257 973 +
البريد الإلكتروني: h.berjas@eajb.com.sa

مصر
يونيمار
رقم 20 مركز الخدمات
التجمع الاول - القاهرة الجديدة - مصر
هاتف: 73-78072-224 02 2 + / 95-76091-224 02 2 +
فاكس: 78075 224 02 2 +
البريد الإلكتروني: adelzaki@unimaregypt.com

العراق
مجموعة شركات الصهباء للتكنولوجيا
شارع مطار المثنى
بغداد
هاتف: 964 7901906953 +
هاتف (دبي): 971 43973851 +
البريد الإلكتروني: bosch@sahbatechnology.com

- حرك نصل المنشار بحذر إلى أن يتوازى مع الحز الدليلي **5**.
- شد جميع اللوالب **59** و **60** بإحكام.

ضبط مؤشر البعد بمنضدة النشر (راجع الصورة V)

- ركز مصد التوازي على يمين نصل المنشار. حرك مصد التوازي، إلى أن تشير العلامة بالعدسة المكبرة **27** على المقياس السفلي إلى 26 سم. اضغط مقبض القمط **35** نحو الأسفل من أجل إعادة التثبيت.
- حل مقبض القمط **15** واسحب تمديد منضدة النشر نحو الخارج إلى حد التصادم.

الفحص:

يجب أن يشير مؤشر البعد **51** بالمقياس العلوي **1** إلى نفس القيمة التي تشير إليها العلامة بالعدسة المكبرة **27** على المقياس السفلي **1**.

الضبط:

- حل الولب **61** بواسطة مفك براغي متصالبة الحز وقم بتسوية مؤشر البعد **51** على مسار علامة الـ 26 سم بالمقياس العلوي **1**.

ضبط توازي مصد التوازي (راجع الصورة W)

- ركز العدة الكهربائية بوضعية الشغل.
- اقلب غطاء الوقاية **6.x** نحو الخلف إلى حد المصادمة.
- قم بفك مقبض الشد **35** الخاص بمصد التوازي وحركه إلى أن يلامس شفرة المنشار.

الفحص:

يجب أن يلامس مصد التوازي **10** شفرة المنشار بطولها الكامل.

الضبط:

- قم بفك اللوالب سداسية الرأس **71** باستخدام المفتاح سداسي الرأس المجوف المورد **21**.
- حرك مصد التوازي **10** بحرص إلى أن يلامس شفرة المنشار بطولها الكامل.
- ثبت مصد التوازي في هذا الوضع واضغط مقبض الشد **35** مرة أخرى إلى أسفل.
- أحكم شد جميع اللوالب المسدسة **71**.

ضبط قوة شد مصد التوازي

قد تتراجع قوة شد مصد التوازي **10** بعد الاستعمال المتكرر.

- اربط لولب الضبط **70** إلى أن يستقر مصد التوازي بثبات مرة أخرى على قاعدة المنشار.

ضبط العدسة المبكرة بمصد التوازي (راجع الصورة W)

- ركز العدة الكهربائية بوضعية الشغل.
- اقلب غطاء الوقاية **6.x** نحو الخلف إلى حد المصادمة.
- قم بإزاحة مصد التوازي **10** من اليمين إلى أن يلامس نصل المنشار.

الفحص:

يجب أن تقع علامة العدسة المكبرة **27** على نفس خط مسار علامة الـ 0° بالمقياس **1**.

الضبط:

- حل اللولب **62** بواسطة مفك براغي متصالبة الحز وقم بتسوية مؤشر البعد على مسار علامة الـ 0°.

ضبط مستوى صفيحة التلقيم (راجع الصورة X)

الفحص:

يجب أن يتساطح الجانب الأمامي لصفيحة التلقيم **24** مع منضدة النشر أو أن يركز تحتها بقليل، ويجب أن يتساطح الجانب الخلفي مع منضدة النشر أو أن يركز فوقها بقليل.

الضبط:

- فك صفيحة التلقيم **24**.
- استخدم مفتاح الربط المسدس الحواف **64** لضبط المستوى الصحيح بلوالب الضبط الأربعة **63**.

الخزن والنقل

حفظ عناصر الجهاز (راجع الصور Y1–Y6)

توفر لك العدة الكهربائية إمكانية تثبيت عناصر معينة من الجهاز بشكل آمن.

- حل مصد التوازي الإضافي **37** عن مصد التوازي **10**.
- لفّم جميع أجزاء الجهاز السائبة في مخازن حفظها على الهيكل. (راجع الجدول)

الصورة	عنصر الجهاز	مخزن الحفظ
Y1	غطاء الوقاية **6.x**	علقه في تجويف الحامل **33** واحكم شده بواسطة ذراع الزنق **8.1** أو لولب الزنق **8.2**
Y2	طقم التثبيت "مصد التوازي الإضافي" **38**	اشبكه في الحوامل **65**
Y2	وصلة شفط مهايئة **32**	ادفعها إلى داخل مشابك القبض **66**
Y3	مفتاح حلقي **22**	ثبّته في مخزن العدد بواسطة صامولة التثبيت **67**
Y3	عصا دفع **23**	علقها فوق صامولة التثبيت **67** وثبتها من خلال إزاحتها
Y4	مصد التوازي **10**	اقلبه، وعلقه في سكك التوجيه من الأسفل وشد مقبض القمط **35** بإحكام
Y5	المفتاح سداسي الرأس المجوف **21** مفتاح ربط مسدس **64**	ادفعه إلى داخل الحوامل **68**
Y5	المصد الزاوي **3**	ادفعه إلى داخل مشابك القبض **69**
Y6	مصد توازي إضافي **37**	ادفعه إلى داخل مشابك القبض **30** (الجانب القصير نحو الأعلى، الجانب الطويل نحو الخلف)

حمل العدة الكهربائية

يجب أن تطبق الخطوات التالية قبل نقل العدة الكهربائية:

- ركز العدة الكهربائية في وضع النقل. (راجع "وضع النقل"، الصفحة 373)

أقصى مقاسات قطعة الشغل

زاوية شطب عمودية	ارتفاع قطعة الشغل الأقصى (مم)
0°	79
45°	56

النشر

نشر القطوع المستقيمة

- اضبط مصد التوازي **10** على عرض القطع المرغوب. (راجع "ضبط مصد التوازي"، الصفحة 373)
- ضع قطعة الشغل على منضدة الشغل أمام غطاء الوقاية **6.x**.
- ارفع أو نزل نصل المنشار بواسطة مرفق التدوير **19** إلى أن ترتكز أسنان النشر العلوية حوالي 5 مم فوق سطح قطعة الشغل.
- اضبط غطاء الوقاية بحيث يلائم ارتفاع قطعة الشغل. يجب دائما أن يستند غطاء الوقاية على قطعة الشغل بخفة أثناء النشر.
- شغل العدة الكهربائية.
- انشر قطعة الشغل بشكل كامل بدفع أمامي منتظم.
- اطفئ العدة الكهربائية وانتظر إلى أن يتوقف نصل المنشار عن الحركة تماما.

نشر زوايا الشطب المائلة العمودية

- اضبط زاوية الشطب المائلة العمودية المرغوبة. (راجع "ضبط زوايا الشطب العمودية"، الصفحة 373)
- اتبع خطوات العمل المذكورة في الفقرة "نشر القطوع المستقيمة" بالشكل الموافق.

نشر زوايا الشطب المائلة الأفقية (راجع الصورة S)

- اضبط زاوية الشطب المائلة الأفقية المرغوبة. (راجع ضبط زوايا الشطب الأفقية، الصفحة 373)
- اسند قطعة الشغل على السكة المجسمة **28**. لا يجوز أن يقع المجسم في خط القص. حل الصامولة المحززة **53** في هذه الحالة وقم بإزاحة المجسم.
- ارفع أو نزل نصل المنشار بواسطة مرفق التدوير **19** إلى أن ترتكز أسنان النشر العلوية حوالي 5 مم فوق سطح قطعة الشغل.
- اضبط غطاء الوقاية بحيث يلائم ارتفاع قطعة الشغل. يجب دائما أن يستند غطاء الوقاية على قطعة الشغل بخفة أثناء النشر.
- شغل العدة الكهربائية.
- اضغط قطعة الشغل بإحدى اليدين نحو السكة المجسمة وادفع المصد الزاوي بواسطة اليد الأخرى عن طريق الكعبرة اليدوية **49** داخل الحز الدليلي **5** ببطئ نحو الأمام.
- اطفئ العدة الكهربائية وانتظر إلى أن يتوقف نصل المنشار عن الحركة تماما.

فحص وضبط الضبط الأساسي

ينبغي أن يتم فحص الضبط الأساسي بالعدة الكهربائية بعد الاستعمال الشديد وإعادة ضبطها عند الضرورة للمحافظة على دقة القص.
إنك بحاجة إلى الخبرة ولعدد الضبط الخاصة الموافقة لتنفيذ ذلك.

ينفذ مركز خدمة وكالة بوش هذا العمل بشكل سريع وموثوق به.

ضبط المصادمين لزوايا الشطب المائلة النموذجية °0 /°45 (عموديا)

- ركز العدة الكهربائية بوضعية الشغل.
- اضبط نصل المنشار على زاوية شطب عمودية قدرها °0.
- اقلب غطاء الوقاية **6.x** نحو الخلف إلى حد المصادمة.

الفحص: (راجع الصورة T1)

- اضبط المقياس الزاوي الضابط على °90 وركزه على منضدة النشر **9**.

يجب أن تتساطح ساق المقياس الزاوي الضابط مع نصل المنشار **26** على كامل الطول.

الضبط: (راجع الصورة T2)

- حل اللولب **54**.

يسمح ذلك بإزاحة المصادم **55** °0.

- حل ذراع التثبيت **17**.
- ادفع العجلة اليدوية **18** نحو مصادم الـ 0 درجة إلى أن تتساطح ساق المقياس الزاوي الضابط مع نصل المنشار على كامل طوله.
- حافظ على إبقاء العجلة اليدوية بهذا الوضع واحكم شد ذراع الإقفال **17**.
- شد اللولب **54** بإحكام.

إن لم يكن المؤشر الزاوي **47** بعد الضبط على نفس خط المسار مع علامة °0 بالمقياس **48** توجب حل اللولب **56** بواسطة مفك براغي متصالبة الحز متداول وتسوية المؤشر الزاوي على خط المسار مع علامة °0 بالمقياس.

كرر خطواط العمل الموصوفة أعلاه بالنسبة لزاوية الشطب العمودية °45 (حل اللولب **57** وإزاحة مصادم الـ 45 درجة **58**). لا يجوز أن يتم تعديل المؤشر الزاوي **47** أثناء ذلك.

توازي نصل المنشار بالنسبة للحزوز الدليلية بالمصادم الزاوي (راجع الصورة U)

- ركز العدة الكهربائية بوضعية الشغل.
- اقلب غطاء الوقاية **6.x** نحو الخلف إلى حد المصادمة.

الفحص:

- علّم سن النشر اليساري الأول المرئي في الخلف فوق صفيحة التلقيم بواسطة قلم رصاص.
- اضبط مقياس زاوي ضابط على 90 درجة وضعه على حافة الحز الدليلي **5**.
- قم بإزاحة ساق المقياس الزاوي الضابط إلى أن تلامس سن النشر التي تم تعليمها، واقرأ البعد بين نصل المنشار والحز الدليلي.
- دور نصل المنشار إلى أن يبرز السن الذي تم تعليمه عن صفيحة التلقيم من الأمام.
- قم بإزاحة المقياس الزاوي الضابط على خط مسار الحز الدليلي إلى حد سن النشر الذي تم تعليمه.
- قم بقياس البعد بين نصل المنشار والحز الدليلي مرة أخرى.

يجب أن يتطابق البعدان اللذان تم قياسهما.

الضبط:

- حل اللوالب المسدسة الحواف داخليا **59** بالأمام تحت منضدة النشر واللوالب المسدسة الحواف داخليا **60** بالخلف تحت منضدة النشر بواسطة مفتاح الربط المسدس الحواف المرفق **21**.

ضبط مصد التوازي الإضافي (تراجع الصورة O)

لنشر قطع الشغل الرفيعة ولنشر زوايا شطب مائلة رأسية ينبغي تركيب مصد التوازي **37** الإضافي على مصد التوازي الأساسي **10**.

يمكن تركيب مصد التوازي الإضافي حسب الحاجة على يمين أو يسار مصد التوازي **10**.

قد تنقرط قطع الشغل أثناء النشر بين مصد التوازي ونصل المنشار، فيتم لطمها وقذفها من قبل نصل المنشار أثناء حركة صعوده.

لتجنب ذلك ينبغي أن يضبط مصد التوازي الإضافي بحيث تنتهي نهاية دليله بالمجال الكائن بين السن الأمامي لنصل المنشار والحافة الأمامية لإسفين الشق.

- لتنفيذ ذلك ينبغي أن تحل جميع الصواميل المجنحة وأن تزيح مصد التوازي الإضافي إلى أن يتم التثبيت من قبل اللولبين الأماميين فقط.
- أعد إحكام شد الصواميل المجنحة.

ضبط إسفين الشق

يمنع إسفين الشق **25** انقماط نصل المنشار **26** في اخدود القص. فلو تكلب نصل المنشار في قطعة الشغل، فقد يتشكل خطر الصدمات الارتدادية.

احرص لهذا السبب دائما على كون إسفين الشق مضبوطا بالشكل الصحيح:

- يجوز أن يبلغ الشق المباشر بين نصل المنشار وإسفين الشق 5 مم على الأقصى.
- يجب أن يكون ثخن إسفين الشق أصغر من عرض القص وأكبر من ثخن جذع نصل المنشار.
- يجب أن يكون إسفين الشق دائما على خط مسار نصل المنشار.
- يجب أن يرتكز إسفين الشق دائما بأعلى وضعية ممكنة عند القيام بأعمال النشر الاعتيادية.

يتم تسليم العدة الكهربائية بإسفين شق مضبوط بشكل صحيح.

ضبط ارتفاع إسفين الشق (راجع الصورة P)

يجب أن تضبط ارتفاع إسفين الشق من أجل نشر الاخاديد.

- ◀ **لا تستخدم العدة الكهربائية لعمل الحزوز أو الطيات إلا مع تجهيزات الحماية الملائمة (مثل: غطاء نفق الوقاية، مشط القمط).**

- حل ذراع زنق **8.1** أو لولب الزنق **8.2** إلى الحد الذي يسمح بسحب غطاء الوقاية **6.x** عن التجويف في إسفين الشق **25** بسهولة.
  لحماية غطاء الوقاية من التلف، ينبغي خزنه بالحامل المخصص **33** على الهيكل (راجع أيضا الصورة Y1).
- دور المرفق **19** باتجاه حركة عقارب الساعة إلى حد التصادم، بحيث يرتكز نصل المنشار **26** بأعلى وضعية ممكنة فوق منضدة النشر.
- ادفع إسفين الشق **25** نحو الأسفل إلى حد المصادمة.

بدء التشغيل

- ◀ **يراعى جهد الشبكة الكهربائية!** يجب أن يتطابق جهد منبع التيار الكهربائي مع المعلومات المذكورة على لافتة طراز العدة الكهربائية.

التشغيل (راجع الصورة Q1)

شغل العدة الكهربائية فقط عندما تستخدمها، من أجل توفير الطاقة.

- اقلب غطاء الأمان القلاب **20** نحو الأعلى.
- اضغط على مفتاح التشغيل **52** الأخضر من أجل البدء بالتشغيل.
- اقلب غطاء الأمان القلاب **20** نحو الأسفل.

الإطفاء (راجع الصورة Q2)

- اضغط على غطاء الأمان القلاب **20**.

انقطاع التيار الكهربائي

إن مفتاح التشغيل والإطفاء هو عبارة عن مفتاح لافولطية، وهو يمنع إعادة إدارة العدة الكهربائية من تلقاء نفسها بعد انقطاع التيار الكهربائي (سحب كبل الشبكة الكهربائية أثناء التشغيل مثلا).

يجب أن تضغط مرة أخرى على زر التشغيل **52** الأخضر، من أجل إعادة تشغيل العدة الكهربائية بعد ذلك.

ملاحظات شغل

ملاحظات نشر عامة

- ◀ **يجب أن تتأكد قبل إجراء أي عملية قطع بأن لا يلامس نصل المنشار أي مصد أو دليل أو أي جزء آخر من الجهاز في أي لحظة.**
- ◀ **لا تستخدم العدة الكهربائية لعمل الحزوز أو الطيات إلا مع تجهيزات الحماية الملائمة (مثل: غطاء نفق الوقاية، مشط القمط).**
- ◀ **لا تستخدم العدة الكهربائية للشطب (حز ينتهي في قطعة الشغل).**

احم نصل المنشار من الصدمات والطرقات. لا تعرض نصل المنشار لضغط جانبي.

يجب أن يركز إسفين الشق على خط مسار نصل المنشار من أجل تجنب انقماط قطعة الشغل.

لا تعالج أي قطع شغل ملتوية. يجب دائما أن تكون حافة قطعة الشغل مستقيمة لكي يتم تركيزها على مصد التوازي.

احتفظ بعصا الدفع دائما على العدة الكهربائية.

مركز المستخدم (راجع الصورة R)

- ◀ **لا تقف أمام العدة الكهربائية على نفس خط مسار نصل المنشار، بل قف دائما إلى جانب نصل المنشار.**
  يتم وقاية جسمك بذلك من الصدمات الارتدادية المحتملة.
- أبعد اليدين والأصابع والذراعين عن نصل المنشار الدوار.

تراعى أثناء ذلك الملاحظات التالية:

- امسك بقطعة الشغل بواسطة اليدين الاثنتين بأمان واضغطها بإحكام على منضدة الشغل.
- للعمل على قطع الشغل الرفيعة وعند نشر زاوية شطب مائلة رأسية احرص دائما على استخدام عصا الدفع المورد **23** ومصد التوازي الإضافي **37**.

ملاحظة: لا تستخدم نصال المنشار الشديدة الصغر. يجوز أن يبلغ الشق بين نصل المنشار وإسفين الشق 0 مم على الأقصى.

◀ **يراعى أثناء التركيب أن يتوافق اتجاه قص الأسنان (اتجاه السهم على نصل المنشار) مع اتجاه السهم على غطاء الوقاية!**

- ركب شفة الشد **44** وصامولة الشد **42**.
- افتل صامولة الشد **42** بواسطة مفتاح الربط الحلقي **22** (23 مم) واسحب ذراع تثبيت محور الدوران **43** بنفس الوقت إلى أن يتعاشق.
- شد صامولة الشد بإحكام بفتلها باتجاه حركة عقارب الساعة. (عزم دوران الشد 15–23 نيوتن متر تقريبا)
- أعد تركيب صفيحة التلقيم **24**.
- وجه غطاء الوقاية **6.x** نحو الأسفل.

التشغيل

◀ **اسحب القابس من مقبس الشبكة الكهربائية قبل إجراء أي عمل على العدة الكهربائية.**

وضع النقل/العمل لنصل المنشار

وضع النقل

- افتل العجلة اليدوية **18** بعكس اتجاه حركة عقارب الساعة إلى أن تتواجد أسنان نصل المنشار **26** تحت منضدة النشر **9**.
- ادفع تمديد منضدة النشر **14** نحو الخلف تماما. اضغط مقبض القمط **15** نحو الأسفل. يكون قد تم تثبيت تمديد منضدة النشر بذلك.

راجع الصفحة 370 بصدد المزيد من المعلومات عن النقل.

وضع العمل

- دور المرفق **19** باتجاه حركة عقارب الساعة، إلى أن ترتكز أسنان نصل المنشار **26** فوق قطعة الشغل.

ملاحظة: تأكد من تركيز غطاء الوقاية بشكل نظامي. يجب أن يستند على قطعة الشغل دائما أثناء مزاولة العمل.

ضبط زوايا الشطب المائلة

ينبغي أن يتم فحص الضبط الأساسي بالعدة الكهربائية بعد الاستعمال الشديد وإعادة ضبطها عند الضرورة للمحافظة على دقة القص (راجع "فحص وضبط الضبط الأساسي"، الصفحة 371).

ضبط زوايا الشطب العمودية (نصل المنشار) (تراجع الصورة K)

يمكن ضبط زاوية الشطب العمودية ضمن مجال يبلغ من ° 2– إلى حد ° 47.

- قم بحل ذراع التثبيت **17** بإدارته عكس اتجاه حركة عقارب الساعة.

ملاحظة: عند حل ذراع التثبيت بشكل كامل، فإن نصل المنشار سيقلب من جراء قوة الجاذبية إلى وضعية تعادل 30 درجة تقريبا.

- اسحب أو اضغط العجلة اليدوية **18** على مسار قالب الازلاق إلى أن يشير المؤشر الزاوي **47** إلى زاوية الشطب المرغوبة.
- حافظ على إبقاء العجلة اليدوية بهذا الوضع واحكم شد ذراع الإقفال **17**.

لكي يتم ضبط الزوايا النموذجية °0 و °45 بسرعة ودقة ، فقد تم تحديد مصادمات معيّرة من قبل المنتج.

ضبط زوايا الشطب الأفقية (المصد الزاوي) (تراجع الصورة L)

يمكن ضبط زاوية الشطب الأفقية ضمن مجال يبلغ من °60 (يسارا) إلى حد °60 (يمينا).

- حل كعبرة التثبيت **49** في حال كونها مشدودة.
- افتل المصد الزاوي إلى أن يشير المؤشر الزاوي **50** إلى زاوية الشطب المرغوبة.
- أعد شد كعبرة التثبيت **49**.

تكبير منضدة النشر (تراجع الصورة M)

يجب أن ترتكز أو تستند قطع الشغل الطويلة بنهايتها السائبة على شيء ما.

- اسحب مقبض القمط **15** لتمديد منضدة النشر نحو الأعلى بشكل كامل.
- اسحب تمديد منضدة النشر **14** نحو الخارج إلى حد الطول المرغوب.
- اضغط مقبض القمط **15** نحو الأسفل. يكون قد تم تثبيت تمديد منضدة النشر بذلك.

ضبط مصد التوازي

يمكن تركيز مصد التوازي **10** على يسار (المقياس الأسود) أو يمين (المقياس الفضي) نصل المنشار.

تشير العلامة بالعدسة المكبرة **27** إلى البعد بين مصد التوازي و نصل المنشار الذي سبق وتم ضبطه على المقياس **1**.

ركز مصد التوازي على الجانب المرغوب لنصل المنشار (راجع "تركيب مصد التوازي"، الصفحة 375).

إن لم يتم تمديد منضدة النشر

- حل مقبض القمط **35** بمصد التوازي **10**. حرك مصد التوازي، إلى أن تشير العلامة بالعدسة المكبرة **27** إلى البعد المرغوب عن نصل المنشار. يُعمل بالكتابة السفلية على المقياس الفضي **1** عندما تكون منضدة العمل غير مفتوحة.
- اضغط مقبض القمط **35** نحو الأسفل من أجل إعادة التثبيت.

عند تمديد منضدة النشر (تراجع الصورة N)

- ركز مصد التوازي على يمين نصل المنشار. حرك مصد التوازي، إلى أن تشير العلامة بالعدسة المكبرة **27** على المقياس السفلي إلى 26 سم. اضغط مقبض القمط **35** نحو الأسفل من أجل إعادة التثبيت.
- اسحب مقبض القمط **15** لتمديد منضدة النشر نحو الأعلى بشكل كامل.
- اسحب تمديد منضدة النشر **14** نحو الخارج، إلى أن يشير مؤشر البعد **51** على المقياس العلوي إلى البعد المرغوب عن نصل المنشار.
- اضغط مقبض القمط **15** نحو الأسفل. يكون قد تم تثبيت تمديد منضدة النشر بذلك.

شفط الغبار/النشارة

إن أغبرة بعض المواد كالطلاء الذي يحتوي على الرصاص، وبعض أنواع الخشب والفلزات والمعادن، قد تكون مضرة بالصحة. إن ملامسة أو استنشاق الأغبرة قد يؤدي إلى ردود فعل زائدة الحساسية و/أو إلى أمراض المجاري التنفسية لدى المستخدم أو لدى الأشخاص المتواجدين على مقربة من المكان.

تعتبر بعض الأغبرة المعينة، كأغبرة البلوط والزان بأنها مسببة للسرطان، ولا سيما بالاتصال مع المواد الإضافية لمعالجة الخشب (ملح حامض الكروميك، المواد الحافظة للخشب). يجوز أن يتم معالجة المواد التي تحتوي على الأسبستوس من قبل العمال المتخصصين فقط دون غيرهم.

- استخدم شافطة غبار دائما.
- حافظ على تهوية مكان الشغل بشكل جيد.
- ينصح بارتداء قناع وقاية للتنفس بفئة المرشح P2.

تراعى الأحكام السارية في بلدكم بالنسبة للمواد المرغوب معالجتها.

قد تستعصي شافطة الغبار/النشارة من خلال الغبار أو النشارة أو أجزاء صغيرة من قطعة الشغل.

- اطفئ العدة الكهربائية واسحب قابس الشبكة الكهربائية من المقبس.
- انتظر إلى أن يتوقف نصل المنشار عن الحركة تماما.
- ابحث عن سبب الاستعصاء واعمل على إزالته.

◀ **تجنب تراكم الغبار بمكان العمل.** يجوز أن تشتعل الأغبرة بسهولة.

◀ **لتجنب خطر اندلاع الحرائق عند نشر الألمنيوم ينبغي تفريغ مقذف النشارة وعدم استعمال شافطة النشارة.**

تفريغ مقذف النشارة (تراجع الصورة F)

يمكنك أن تقوم بتفريغ مقذف النشارة **31** من أجل إزالة أجزاء مكسورة عن قطعة الشغل وقطع النشارة الكبيرة.

- اطفئ العدة الكهربائية واسحب قابس الشبكة الكهربائية من المقبس.
- انتظر إلى أن يتوقف نصل المنشار عن الحركة تماما.
- حل لولب التثبيت **41** بواسطة مفتاح الربط المسدس الحواف **21**.
- اسحب مقذف النشارة **31** نحو الخارج وأزل الأجزاء المكسورة عن قطعة الشغل وقطع النشارة الكبيرة.
- ركب مقذف النشارة على العدة الكهربائية.

الشفط الخارجي (تراجع الصورة G)

استخدم وصلة الشفط المهايئة **32** المرفقة من أجل وصل شافطة غبار خوائية بمقذف النشارة **31**.

- لقم وصلة الشفط المهايئة **32** وخرطوم شافطة الغبار الخوائية بإحكام.
- يمكنك إضافة عن ذلك أن تقوم بوصل شافطة غبار بوصلة الشفط **7** بالاستعانة بالوصلة المهايئة Y (توابع) لزيادة قدرة الشفط.

يجب أن تصلح شافطة الغبار الخوائية للاستعمال مع مادة الشغل المرغوب معالجتها.

استخدم شافطة غبار خوائية خاصة عند شفط الأغبرة المضرة بالصحة أو المسببة للسرطان أو الشديدة الجفاف.

التركيب المركزي الثابت أو المتحرك

◀ **يجب أن يتم تركيب العدة الكهربائية على سطح عمل مستو وثابت (منضدة عمل مثلا) قبل البدء بالعمل لضمان الاستعمال الآمن.**

التركيب على سطح العمل (تراجع الصورة H)

- ثبت العدة الكهربائية على سطح العمل بواسطة لوالب ربط مناسبة. يتم ذلك عن طريق الثقوب **12**.

التركيب على منضدة بوش للعمل (تراجع الصورة I)

تؤمن مناضد عمل بوش (مثلا: GTA 60, GTA 600 W) للعدة الكهربائية الثبات على كل أرضية من خلال الأقدام القابلة لضبط الارتفاع.

◀ **اقرأ جميع ملاحظات التحذير والتعليمات المرفقة بمنضدة العمل.** إن التقصير بالمحافظة على الملاحظات التحذيرية والتعليمات قد تكون من عواقبه الصدمات الكهربائية، اندلاع الحريق و/أو الإصابة بجروح خطيرة.

◀ **انصب منضدة العمل بالشكل الصحيح قبل تركيب العدة الكهربائية.** إن التركيب بشكل سليم هام جدا من أجل تجنب خطر الانهدام.

- ركب العدة الكهربائية بوضع النقل على منضدة العمل.

استبدال نصل المنشار (راجع الصور J1–J4)

◀ **اسحب القابس من مقبس الشبكة الكهربائية قبل إجراء أي عمل على العدة الكهربائية.**

◀ **ارتد قفازات واقية عند تركيب نصل المنشار.** يؤدي ملامسة نصل المنشار إلى تشكل خطر الإصابة بجروح.

استخدم فقط نصال المنشار التي تزيد سرعتها القصوى المسموحة عن عدد الدوران اللاحملي بالعدة الكهربائية.

استخدم فقط نصال المنشار التي توافق البيانات المذكورة في كراسة الاستعمال هذه والتي تم اختبارها حسب EN 847-1 والتي تم تعليمها بالشكل الموافق.

استعمل فقط أنصال المنشار التي ينصح باستعمالها منتج هذه العدة الكهربائية والتي تصلح للاستعمال مع مواد الشغل المرغوب معالجتها. يعمل هذا على منع تعرض أسنان المنشار إلى الحرارة المفرطة أثناء النشر.

فك نصل المنشار

- ارفع صفيحة التلقيم **24** من الأمام بواسطة مفك براغي وفكها عن منور العدد .
- دور المرفق **19** باتجاه حركة عقارب الساعة إلى حد التصادم، بحيث يرتكز نصل المنشار **26** بأعلى وضعية ممكنة فوق منضدة النشر.
- اقلب غطاء الوقاية **6.x** نحو الخلف إلى حد المصادمة.
- افتل صامولة الشد **42** بواسطة مفتاح الربط الحلقي **22** (23 مم) واسحب ذراع تثبيت محور الدوران **43** بنفس الوقت إلى أن يتعاشق.
- حافظ على سحب ذراع تثبيت محور الدوران وفك صامولة الشد بفتلها بعكس اتجاه حركة عقارب الساعة.
- فك شفة الشد **44**.
- فك نصل المنشار **26**.

تركيب نصل المنشار

نظف جميع الأجزاء المطلوب تركيبها قبل التركيب عند الضرورة.

- ركز نصل المنشار الجديد على شفة وصل **46** محور دوران العدة **45**.

- المصد الزاوي **3**
- سكة مجسمة **28**
- طقم تثبيت "السكة المجسمة" **40** (صفيح توجيه، صامولة محززة، لولب، فلكة)
- مصد التوازي **10**
- مصد توازي إضافي **37**
- طقم التثبيت مصد التوازي الإضافي **38** (3 لوالب تثبيت، 3 فلك، 3 صواميل مجنحة)
- غطاء الوقاية **6.x***

*حسب الطراز المخصص للبلد: **6.1/6.2**

- المفتاح سداسي الرأس المجوف **21**
- مفتاح ربط مسدس **64**
- مفتاح حلقي **22**
- عصا دفع **23**
- صفيحة تلقيم **24**
- وصلة شفط مهايئة **32**

ملاحظة: افحص العدة الكهربائية على تواجد أي تلف محتمل.
يجب أن يتم فحص تجهيزات الوقاية أو الأجزاء التالفة قليلا بإمعان للتأكد من أدائها لوظيفتها المخصصة بشكل سليم. تأكد من أن الأجزاء المتحركة تعمل بشكل سليم وأنها غير منقمطة، أو إن كانت هناك أية أجزاء تالفة. يجب أن تكون جميع الأجزاء مركبة بشكل صحيح وأن تلبي جميع الشروط من أجل ضمان العمل بشكل سليم.
يجب أن يتم تصليح أو استبدال تجهيزات الوقاية والقطع التالفة بالشكل المطلوب من خلال ورشة خدمة متخصصة.

تركيب الأجزاء المفردة

- انزع جميع الأجزاء المرفقة عن التغليف بحذر. انزع كل مواد التغليف عن العدة الكهربائية وعن التوابع المرفقة.
- احرص على نزع مواد التغليف تحت كتلة المحرك.

تم تثبيت عناصر الجهاز التالية على الهيكل مباشرة: عصا الدفع **23**، مفتاح ربط حلقي **22**، مفتاح ربط مسدس الحواف **21** و **64**، مصد التوازي **10**، المصد الزاوي **3**، وصلة الشفط المهايئة **32**، مصد التوازي الإضافي **37** مع طقم التثبيت **38**، وغطاء الوقاية **6.x**.

- انزع عناصر الجهاز هذه عن المخازن التي تحتفظ بها بحذر. راجع أيضا الصور Y1–Y6 بصدد ذلك.

تركيب صفيحة التلقيم (تراجع الصورة A)

- اشبك صفيحة التلقيم **24** في الفجوات الخلفية **34** بمنور العدد.
- وجه صفيحة التلقيم نحو الأسفل.
- اضغط على صفيحة التلقيم إلى أن تتعاشق من الأمام بمنور العدد.

يجب أن يتساطح الجانب الأمامي لصفيحة التلقيم **24** مع منضدة النشر أو أن يركز تحتها بقليل، ويجب أن يتساطح الجانب الخلفي مع منضدة النشر أو أن يركز فوقها بقليل.
(راجع أيضا "ضبط مستوى صفيحة التلقيم"، الصفحة 370)

تركيب غطاء الوقاية* (تراجع الصورة B)
حسب الطراز المخصص للبلد*

- دور المرفق **19** باتجاه حركة عقارب الساعة إلى حد التصادم، بحيث يرتكز نصل المنشار **26** بأعلى وضعية ممكنة فوق منضدة النشر.
- اسحب إسفين الشق **25** نحو الأعلى إلى حد التصادم.
- علّق غطاء الوقاية **6.x** في الفجوة الموجودة بإسفين الشق **25**.
- شد ذراع القمط **8.1**.
  أو
  شد لولب الزنق **8.2** بواسطة مفتاح الربط المسدس **21**.
- اضبط غطاء الوقاية بحيث يلائم ارتفاع قطعة الشغل. يجب دائما أن يستند غطاء الوقاية على قطعة الشغل بخفة أثناء النشر.

ملاحظة: تملك ذراع القمط **8.1** وضعية دوران على الفاضي، مما يسمح ببرمها إلى الوضعية الملائمة لتحسين طريقة العمل أو لتوفير المكان الكافي.
اسحب المقبض مبعدا إياه عن غطاء الوقاية عندما تكون ذراع القمط مشدودة، وابرمه إلى الوضع المرغوب ثم اطلقه ليعود بقوة النابض.

تركيب مصد التوازي (تراجع الصورة C)

يمكن تركيز مصد التوازي **10** على يسار أو يمين منضدة النشر.

- حل مقبض القمط **35** بمصد التوازي **10**. يخفف ذلك العبئ عن الدليل بشكل V **36**.
- ركب أولا مصد التوازي مع الدليل بشكل V في الحز الدليلي **11** بمنضدة النشر. ركز مصد التوازي بعد ذلك في الحز الدليلي الأمامي **2** بمنضدة النشر. يمكن إزاحة مصد التوازي بالشكل المرغوب عندئذ.
- لتثبيت مصد التوازي، يضغط مقبض القمط **35** نحو الأسفل.

تركيب مصد التوازي الإضافي (تراجع الصورة D)
لنشر قطع الشغل الرفيعة ولنشر زوايا شطب مائلة رأسية ينبغي تركيب مصد التوازي **37** الإضافي على مصد التوازي الأساسي **10**.
يمكن تركيب مصد التوازي الإضافي حسب الطلب على يسار أو يمين مصد التوازي **10**.
استخدم طقم التثبيت "مصد التوازي الإضافي" **38** للتركيب. (3 لوالب تثبيت، 3 فلك، 3 صواميل مجنحة)

- ادفع لوالب التثبيت عبر الثقوب الجانبية بمصد التوازي **10**.
  تعمل رؤوس اللوالب بذلك عمل الدليل لمصد التوازي الإضافي.
- ادفع مصد التوازي الإضافي **37** فوق رؤوس لوالب التثبيت.
- ضع الفلك على لوالب التثبيت وشد اللوالب بواسطة الصواميل المجنحة بإحكام.

تركيب المصد الزاوي (راجع الصور E1–E2)

- لقم السكة **39** بمصد التوازي **3** في إحدى الحزوز الدليلية **5** المخصصة لذلك بمنضدة النشر.

يمكن تعريض مصد التوازي بواسطة السكة المجسمة **28** لتحسين تركين قطع الشغل الطويلة.

- ركب السكة المجسمة على مصد التوازي بالاستعانة بطقم التثبيت **40** عند الضرورة.

21 المفتاح سداسي الرأس المجوف (5 مم)
22 مفتاح ربط حلقي (23 مم)
23 عصا دفع
24 صفيحة تلقيم
25 إسفين الشق
26 نصل المنشار
27 عدسة مكبرة
28 سكة مجسمة
29 حامل الكبل
30 مشبك قبض للاحتفاظ بمصد التوازي الإضافي
31 مقذف النشارة
32 وصلة الشفط المهايئة
33 حامل للاحتفاظ بغطاء الوقاية
34 فجوات لصفيحة التلقيم
35 مقبض قمط مصد التوازي
36 دليل بشكل V بمصد التوازي
37 مصد توازي إضافي
38 طقم تثبيت مصد التوازي الإضافي
39 سكة توجيه المصد الزاوي
40 طقم تثبيت السكة المجسمة
41 لولب تثبيت لمقذف النشارة
42 صامولة شدّ
43 ذراع تثبيت محور الدوران
44 شفة شد
45 محور دوران العدة
46 شفة وصل
47 مؤشر الزاوية (عموديا)
48 مقياس زوايا الشطب (عموديا)
49 كعبرة تثبيت لزوايا الشطب المرغوبة (أفقيا)
50 مؤشر الزاوية على المصد الزاوي
51 مؤشر بعد منضدة النشر
52 مفتاح التشغيل
53 صامولة محززة بالسكة المجسمة
54 لولب متصالب الحز لضبط المصد **55**
55 مصد لزاوية شطب 0° (عموديا)
56 لولب مؤشر الزاوية (عموديا)
57 لولب متصالب الحز لضبط المصد **58**
58 مصد لزاوية شطب 45° (عموديا)
59 لوالب مسدسة الحواف داخليا (5 مم) أماما لضبط توازي نصل المنشار
60 لوالب مسدسة الحواف داخليا (5 مم) خلفا لضبط توازي نصل المنشار
61 لولب لمؤشر بعد منضدة النشر
62 لولب لمؤشر بعد مصد التوازي
63 لوالب ضبط لصفيحة التلقيم
64 مفتاح ربط مسدس (2 مم)
65 حامل للاحتفاظ بطقم تثبيت مصد التوازي الإضافي
66 مشبك قبض للاحتفاظ بوصلة الشفط
67 صامولة تثبيت لمفتاح الربط الحلقي ولتعليق عصا الدفع
68 حامل للاحتفاظ بمفتاح الربط المسدس
69 مشبك قبض للاحتفاظ بالمصد الزاوي
70 لولب ضبط قوة شد مصد التوازي
71 لوالب سداسية الرأس (5 مم) لضبط توازي مصد التوازي

***حسب الطراز المخصص للبلد**

لا يتضمن إطار التوريد الاعتيادي التوابع المصورة أو الموصوفة. يعثر على التوابع الكاملة في برنامجنا للتوابع.

البيانات الفنية

منشار منضدة دائري			GTS 10 J
رقم الصنف ... 3 601 M30		... 5..	... 56.
القدرة الاسمية المقننة	واط	1800	1650
عدد الدوران اللاحملي	دقيقة$^{-1}$	3650	3650
تحديد تيار بدئ التشغيل		●	●
الوزن حسب EPTA-Procedure 01:2014	كغ	26,2	26,2
فئة الوقاية		II/□	II/□
المقاس (بما فيه عناصر الجهاز القابلة للفك)			
العرض X العمق X الارتفاع	مم	578 x 706 x 330	

أقصى مقاسات قطعة الشغل، انظر الصفحة 371.

القيم سارية المفعول لجهد اسمي [U] بمقدار 230 فولط. قد تتفاوت هذه القيم عندما يختلف الجهد عن ذلك أو بطرازات خاصة ببلدان معينة.

مقاسات نصال المنشار الملائمة		
قطر نصل المنشار	مم	254
ثخن النصل	مم	1,7–1,9
ثخن/تفليج الأسنان الأدنى	مم	2,6
قطر الفجوة	مم	30

معلومات عن الضجيج

قيم انبعاث الضوضاء محتسبة تبعا للمعيار EN 61029-2-1.

تبلغ قيمة مستوى ضجيج الجهاز (نوع A) عادة: مستوى ضغط الصوت 103 ديسيبل (نوع A). مستوى قدرة الصوت 116 ديسيبل (نوع A). اضطراب القياس K = 3 ديسيبل.

ارتد واقية سمع!

التركيب

◀ **تجنب تشغيل العدة الكهربائية بشكل غير مقصود. لا يجوز أن يكون كابل الشبكة الكهربائية موصولا بالامداد بالكهرباء أثناء التركيب وأثناء إجراء مجمل الأعمال على العدة الكهربائية.**

نطاق التوريد

تراعى بصدد ذلك صور نطاق التوريد ببداية تعليمات التشغيل.

تأكد قبل تشغيل العدة الكهربائية للمرة الأولى، إن تم إرفاق جميع الأجزاء المذكورة أسفله:

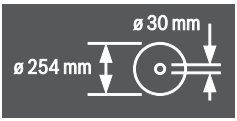
- منشار منضدة دائري مع نصل منشار **26** مركب وإسفين شق **25**

الرموز ومعناها

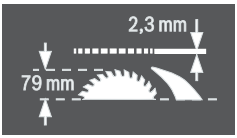
ارتد قناع للوقاية من الغبار.

ارتدِ واقية سمع. قد يؤدي تأثير الضجيج إلى فقدان قدرة السمع.

ارتد نظارات واقية.

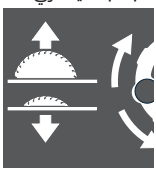


تراعى مقاسات نصل المنشار. يجب أن يتلائم قطر الثقب مع محور دوران العدة دون وجود نسبة تفاوت. إذا كان من الضروري استخدام قطع التصغير احرص على أن تلائم أبعاد قطعة التصغير سمك النصل الفولاذي وقطر الثقب الخاص بنصل المنشار بالإضافة لقطر محور دوران العدة. اسخدم قدر الإمكان قطع التصغير الموردة مع نصل المنشار.



انتبه أثناء استبدال نصل المنشار على ألا يقل عرض القطع عن 2,3 مم وعلى ألا يزيد ثخن جذع النصل عن 2,3 مم، وإلا فقد يتشكل الخطر بتكلب إسفين الشق (2,3 مم) في قطعة الشغل.
يبلغ ارتفاع قطعة الشغل الممكن الأقصى 79 مم.

الجانب اليساري

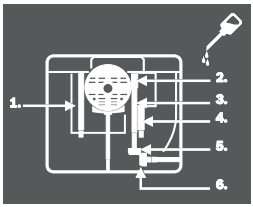


تشير إلى اتجاه تدوير العجلة اليدوية لتخفيض (**وضع النقل**) ورفع (**وضع العمل**) نصل المنشار.

الجانب اليميني

تشير إلى وضع ذراع التثبيت لتثبيت نصل المنشار وعند ضبط زاوية الشطب العمودية (نصل المنشار قابل للتأرجح).

الرموز ومعناها



زيّت العدة الكهربائية عند الضرورة بالأماكن المشار إليها.

وصف المنتج والأداء

اقرأ جميع الملاحظات التحذيرية والتعليمات. إن ارتكاب الأخطاء عند تطبيق الملاحظات التحذيرية والتعليمات قد يؤدي إلى الصدمات الكهربائية، إلى نشوب الحرائق و/أو الإصابة بجروح خطيرة.

الاستعمال المخصص

لقد خصصت العدة الكهربائية كجهاز مركزي ثابت لتنفيذ القطوع الطولية والعرضية بمسار قطع مستقيم في الخشب الصلد والطري وأيضا في ألواح الخشب المضغوط وألياف الخشب. ويجوز تنفيذ قطوع الشطب المائلة الأفقية من 60°- إلى حد 60°+ وأيضا قطوع الشطب المائلة العمودية من 2°- إلى حد 47° .
يجوز نشر مجسمات الألمنيوم واللدائن عند استخدام نصال المنشار الملائمة.

الأجزاء المصورة

تستند أرقام الأجزاء المصورة إلى صور العدة الكهربائية على صفحات الرسوم التخطيطية.

1 مقياس لبعد نصل المنشار عن مصد التوازي **10**
2 حز دليلي لمصد التوازي **10**
3 مصد زاوي
4 مقابض مخددة
5 حز دليلي للمصد الزاوي
6.1 غطاء الوقاية مع ذراع زنق *
6.2 غطاء الوقاية مع لولب زنق وواقية جانبية *
7 وصلة شفط بغطاء الوقاية
8.1 ذراع الزنق لتثبيت غطاء الوقاية **6.1**
8.2 لولب الزنق لتثبيت غطاء الوقاية **6.2**
9 منضدة نشر
10 مصد التوازي
11 حز دليلي بشكل V بمنضدة النشر لمصد التوازي
12 ثقوب التركيب
13 مقبض حمل
14 تمديد منضدة النشر
15 مقبض قمط لتمديد منضدة النشر
16 عروة تثبيت لمنضدة العمل GTA 600
17 ذراع تثبيت لضبط زوايا الشطب العمودية
18 عجلة يدوية
19 مرفق تدوير لرفع وتنزيل نصل المنشار
20 غطاء أمان قلاب لمفتاح التشغيل والإطفاء

- **حافظ على إبقاء عدد القطع نظيفة وحادة.** إن عدد القطع ذات حواف القطع الحادة التي تمّ صيانتها بعناية تتكلب بشكل أقل ويمكن توجيهها بشكل أيسر.
- **استخدم العدد الكهربائية والتوابع وعدد الشغل وإلخ. حسب هذه التعليمات. تراعى أثناء ذلك شروط الشغل والعمل المراد تنفيذه.** استخدام العدد الكهربائية لغير الأشغال المخصصة لأجلها قد يؤدي إلى حدوث الحالات الخطيرة.

الخدمة

- **اسمح بتصليح عدتك الكهربائية فقط من قبل العمال المتخصصين وفقط باستعمال قطع الغيار الأصلية.** يؤمن ذلك المحافظة على أمان الجهاز.

إرشادات الأمان للمنشار الدائري الثابت

- **لا تقف على العدة الكهربائية أبدا.** قد تنتج الإصابات الخطيرة إن قلبت العدة الكهربائية أو إن لامست نصل المنشار صدفة.
- **احرص على عمل غطاء الوقاية بشكل نظامي وعلى إمكانية حركته بطلاقة.** اضبط غطاء الوقاية دائما بحيث يستند أثناء النشر على قطعة الشغل بخفة. لا تثبت غطاء الوقاية في وضع الفتح أبدا.
- **لا تقترب بيديك من مجال النشر أثناء إدارة العدة الكهربائية.** قد تتشكل الإصابات عند ملامسة نصل المنشار.
- **لا تمد يدك أبدا إلى خلف نصل المنشار من أجل إبعاد نشارة الخشب أو لأية أسباب أخرى.** سيكون بعد يدك عن نصل المنشار الدوار قليل جدا.
- **وجه قطعة الشغل نحو نصل المنشار الدوار فقط.** قد يتشكل خطر صدمة ارتدادية إن تكلب نصل المنشار في قطعة الشغل.
- **حافظ على بقاء المقابض جافة ونظيفة وخالية من الزيت والشحم.** إن المقابض الملوثة بالشحم والزيت مزلقة وستؤدي إلى فقدان التحكم.
- **استخدم العدة الكهربائية فقط إن كان سطح العمل خاليا من جميع عدد الضبط ونشارة الخشب وإلخ.. ما عدا قطعة الشغل.** إن قطع الخشب الصغيرة أو غيرها من الأغراض التي تلامس نصل المنشار الدوار، قد تصيب المستخدم بسرعة عالية.
- **انشر دائما قطعة شغل واحدة فقط.** إن قطع الشغل المصفوفة فوق أو إلى جانب بعضها قد تؤدي إلى استعصاء نصل المنشار أو قد تزيح الواحدة الأخرى.
- **استخدم دائما مصد التوازي أو الدليل الزاوي.** يؤدي ذلك إلى تحسين دقة القطع ويقلل إمكانية انقماط نصل المنشار.
- **لا تستخدم العدة الكهربائية لعمل الحزوز أو الطيات إلا مع تجهيزات الحماية الملائمة (مثل: غطاء نفق الوقاية، مشط القمط).**
- **لا تستخدم العدة الكهربائية للشطب (حز ينتهي في قطعة الشغل).**
- **استخدم العدة الكهربائية فقط من أجل مواد الشغل المذكورة في الاستعمال المخصص.** قد يتم زيادة تحميل العدة الكهربائية إن لم تتقيد بذلك.
- **اطفئ العدة الكهربائية في حال انقماط نصل المنشار وحافظ على إبقاء قطعة الشغل هادئة إلى أن يتوقف نصل المنشار عن الحركة. لا يجوز تحريك قطعة الشغل إلا بعد أن يتوقف نصل المنشار عن الحركة لتجنب الصدمات الارتدادية.** أزل سبب انقماط نصل المنشار قبل تشغيل العدة الكهربائية مرة أخرى.
- **لا تستخدم نصال المنشار الثالمة، المتشققة، الملتوية أو التالفة.** إن نصال المنشار ذات الأسنان الثالمة أو المتراصفة بشكل خاطئ تتسبب من جراء شق النشر الشديد الضيق بالاحتكاك الزائد وبانقماط نصل المنشار وبالصدمات الارتدادية.
- **ارتد قفازات واقية عند تركيب نصل المنشار.** يؤدي ملامسة نصل المنشار إلى تشكل خطر الإصابة بجروح.
- **استخدم دائماً أنصال منشار بالمقاس الصحيح وبتجويف تركيب مناسب (على شكل معين أو مستدير مثلاً).** إن نصال المنشار التي لا تلائم أجزاء تركيب المنشار تدور بشكل غير دائري وتؤدي إلى فقدان التحكم.
- **لا تستخدم نصال المنشار المصنوعة من الفولاذ العالي الأشابة السريع العمل (فولاذ HSS).** إن نصال المنشار هذه تكسر بسهولة.
- **لا تلمس نصل المنشار بعد العمل، قبل أن يبرد.** يسخن نصل المنشار أثناء العمل بشدة.
- **حافظ على نظافة مكان شغلك.** إن خلائط المواد شديدة الخطورة. إن أغبرة المعادن الخفيفة قد تشتعل أو تنفجر.
- **لا تستخدم العدة الكهربائية أبدا بلا صفيحة التلقيم. استبدل صفيحة التلقيم التالفة.** قد تصاب بجروح من قبل نصل المنشار إن كانت صفيحة التلقيم غير سليمة.
- **افحص الكبل بشكل منتظم واسمح بتصليح الكبل التالف من قبل مركز خدمة وكالة شركة بوش للعدد الكهربائية فقط. استبدل كبلات التمديد التالفة.** يؤمن ذلك المحافظة على أمان العدة الكهربائية.
- **احتفظ بالعدة الكهربائية التي لا يتم استعمالها في مكان آمن. يجب أن يكون مكان حفظها جاف وقابل للإقفال.** يمنع ذلك إتلاف العدة الكهربائية بسبب خزنها أو استخدامها من قبل أشخاص دون خبرة.
- **لا تترك العدة أبداً قبل أن تنهي حركتها تماماً.** إن عدد الشغل التي تتابع دورانها قد تحدث الإصابات.
- **لا تستعمل العدة الكهربائية إن كان الكابل الكهربائي تالف. لا تلمس الكابل التالف واسحب قابس الشبكة الكهربائية إن أصيب الكابل بتلف أثناء مزاولة الشغل.** تزيد الكابلات الكهربائية التالفة من خطر الإصابة بصدمة كهربائية.

الرموز

قد تكون الرموز التالية ذات أهمية من أجل استعمال عدتك الكهربائية. يرجى حفظ الرموز ومعناها. يساعدك تفسير الرموز بشكل صحيح على استعمال عدتك الكهربائية بطريقة افضل وأكثر أماناً.

الرموز ومعناها

لا تقترب بيديك من مجال النشر أثناء إدارة العدة الكهربائية. قد تتشكل الإصابات عند ملامسة نصل المنشار.

عربي

تعليمات الأمان

ملاحظات تحذيرية عامة للعدد الكهربائية

تحذير ينبغي مراعاة إجراءات الأمان الأساسية التالية عند استخدام العدد الكهربائية للوقاية من الصدمات الكهربائية ومخاطر الإصابات والحريق.

اقرأ جميع الملاحظات قبل استخدام هذه العدة الكهربائية واحتفظ بملاحظات الأمان بشكل جيد.

يستند مصطلح "العدة الكهربائية" المستخدم على العدد الكهربائية التي يتم تشغيلها عبر الشبكة الكهربائية (مع كبل الشبكة الكهربائية) وعلى العدد الكهربائية التي يتم تشغيلها بواسطة مركم (بلا كبل الشبكة الكهربائية).

الأمان بمكان الشغل

- **حافظ على نظافة وحسن إضاءة مكان شغلك.** الفوضى في مكان الشغل ومجالات العمل الغير مضاءة قد تؤدي إلى حدوث الحوادث.
- **لا تشتغل بالعدة الكهربائية في محيط معرض لخطر الانفجار والذي تتوفر فيه السوائل أو الغازات أو الأغبرة القابلة للاشتعال.** العدد الكهربائية تشكل الشرر الذي قد يتطاير، فيشعل الأغبرة والأبخرة.
- **حافظ على بقاء الأطفال وغيرهم من الأشخاص على بعد عندما تستعمل العدة الكهربائية.** قد تفقد السيطرة على الجهاز عند التلهي.

الأمان الكهربائي

- **يجب أن يتلائم قابس وصل العدة الكهربائية مع المقبس. لا يجوز تغيير القابس بأي حال من الأحوال. لا تستعمل القوابس المهايئة مع العدد الكهربائية المؤرضة تأريض وقائي.** تخفّض القوابس التي لم يتمّ تغييرها والمقابس الملائمة من خطر الصدمات الكهربائية.
- **تجنب ملامسة السطوح المؤرضة كالأنابيب والراديأتورات التدفئة والمدافئ أو البرادات بواسطة جسمك.** يزداد خطر الصدمات الكهربائية عندما يكون جسمك مؤرض.
- **أبعد العدة الكهربائية عن الأمطار أو الرطوبة.** يزداد خطر الصدمات الكهربائية إن تسرب الماء إلى داخل العدة الكهربائية.
- **لا تسيء استعمال الكابل لحمل العدة الكهربائية أو لتعليقها أو لسحب القابس من المقبس. حافظ على إبعاد الكابل عن الحرارة والزيت والحواف الحادة أو عن أجزاء الجهاز المتحركة.** تزيد الكابلات التالفة أو المتشابكة من خطر الصدمات الكهربائية.
- **استخدم فقط كابلات التمديد الصالحة للاستعمال الخارجي أيضاً عندما تشتغل بالعدة الكهربائية في الخلاء.** يخفض استعمال كابل تمديد مخصص للاستعمال الخارجي من خطر الصدمات الكهربائية.
- **إن لم يكن بالإمكان تجنب تشغيل العدة الكهربائية في الأجواء الرطبة، فاستخدم مفتاح للوقاية من التيار المتخلف.** إن استخدام مفتاح للوقاية من التيار المتخلف يقلل خطر الصدمات الكهربائية.

أمان الأشخاص

- **كن يقظاً وانتبه إلى ما تفعله وقم بالعمل بواسطة العدة الكهربائية بتعقل. لا تستخدم عدة كهربائية عندما تكون متعب أو عندما تكون تحت تأثير المخدرات أو الكحول أو الأدوية.** عدم الانتباه للحظة واحدة عند استخدام العدة الكهربائية قد يؤدي إلى إصابات خطيرة.
- **ارتد عتاد الوقاية الخاص وارتد دائماً نظارات واقية.** يحد ارتداء عتاد الوقاية الخاص، كقناع الوقاية من الغبار وأحذية الأمان الواقية من الانزلاق والخوذ أو واقية الأذنين، حسب نوع واستعمال العدة الكهربائية، من خطر الإصابة بجروح.
- **تجنب التشغيل بشكل غير مقصود. تأكد من كون العدة الكهربائية مطفأة قبل وصلها بإمداد التيار الكهربائي و/أو بالمركم، وقبل رفعها أو حملها.** إن كنت تضع إصبعك على المفتاح أثناء حمل العدة الكهربائية أو إن وصلت الجهاز بالشبكة الكهربائية عندما يكون قيد التشغيل، فقد يؤدي ذلك إلى حدوث الحوادث.
- **انزع عدد الضبط أو مفتاح الربط قبل تشغيل العدة الكهربائية.** قد تؤدي العدة أو المفتاح المتواجد في جزء دوار من الجهاز إلى الإصابة بجروح.
- **تجنب أوضاع الجسد الغير طبيعية. قف بأمان وحافظ على توازنك دائماً.** سيسمح لك ذلك من السيطرة على الجهاز بشكل أفضل في المواقف الغير متوقعة.
- **ارتد ثياب مناسبة. لا ترتد الثياب الفضفاضة أو الحلى. حافظ على إبقاء الشعر والثياب والقفازات على بعد عن أجزاء الجهاز المتحركة.** قد تتشابك الثياب الفضفاضة والحلى والشعر الطويل بالأجزاء المتحركة.
- **إن جاز تركيب تجهيزات شفط وتجميع الغبار، فتأكد من أنها موصولة وبأنه يتمّ استخدامها بشكل سليم.** قد يقلل استخدام تجهيزات لشفط الأغبرة من المخاطر الناتجة عن الأغبرة.

حسن معاملة واستخدام العدد الكهربائية

- **لا تفرط بتحميل الجهاز. استخدم لتنفيذ أشغالك العدة الكهربائية المخصصة لذلك.** إنك تعمل بشكل أفضل وأكثر أماناً بواسطة العدة الكهربائية الملائمة في مجال الأداء المذكور.
- **لا تستخدم العدة الكهربائية إن كان مفتاح تشغيلها تالف.** العدة الكهربائية التي لم تعد تسمح بتشغيلها أو بإطفائها خطيرة ويجب أن يتمّ تصليحها.
- **اسحب القابس من المقبس و/أو انزع المركم قبل ضبط الجهاز وقبل استبدال قطع التوابع أو قبل وضع الجهاز جانباً.** تمنع إجراءات الاحتياط هذه تشغيل العدة الكهربائية بشكل غير مقصود.
- **احتفظ بالعدد الكهربائية التي لا يتمّ استخدامها بعيداً عن منال الأطفال. لا تسمح باستخدام العدة الكهربائية لمن لا خبرة له بها أو لمن لم يقرأ تلك التعليمات.** العدد الكهربائية خطيرة إن تمّ استخدامها من قبل أشخاص دون خبرة.
- **اعتن بالعدة الكهربائية بشكل جيد. تفحص عما إذا كانت أجزاء الجهاز المتحركة تعمل بشكل سليم وبأنها غير مستعصية عن الحركة أو إن كانت هناك أجزاء مكسورة أو تالفة لدرجة تؤثر فيها على حسن أداء العدة الكهربائية. ينبغي تصليح هذه الأجزاء التالفة قبل إعادة تشغيل الجهاز.** الكثير من الحوادث مصدرها العدد الكهربائية التي تمّ صيانتها بشكل رديء.

متعلقات

	شماره فنی
کیسه جمع آوری گرد و غبار	2 605 411 205
Y-آداپتور TSVH 3	2 610 015 513
خط کش راهنمای زاویه	2 610 015 507
میله نگهدارنده جانبی قطعه کار	2 610 015 022
میز کار GTA 60 W	0 601 B12 000
میز کار GTA 600 W	0 601 B22 001
تیغه های اره برای چوب و قطعات کاری مسطح، پانل ها و باریکه ها (قرنیزهای کف و زیر سقف)	
تیغه اره 30 mm x 254، 40 دندانه	2 608 640 443
تیغه اره 30 mm x 254، 60 دندانه	2 608 640 444

خدمات پس از فروش و مشاوره با مشتریان

دفتر خدمات پس از فروش به سئوالات شما در باره تعمیرات، سرویس و همچنین قطعات یدکی و متعلقات پاسخ خواهد داد. تصاویر و اطلاعات در باره قطعات یدکی و متعلقات را میتوانید در سایت نامبرده زیر جستجو نمایید:

www.bosch-pt.com

تیم مشاور خدمات پس از فروش شرکت بوش با کمال میل به سئوالات شما در باره خرید، طرز استفاده و تنظیم محصولات و متعلقات پاسخ میدهد.

برای هرگونه سئوال و یا سفارش ابزار یدکی و متعلقات، حتماً شماره فنی ده رقمی کالا را مطابق برچسب روی ابزار برقی اطلاع دهید.

ایران

روبرت بوش - ایران

میدان ونک، خیابان خدامی

تقاطع آفتاب، پلاک 3، برج مادیران، طبقه 3

تهران 1994834571

تلفن: 86092057 21 98+

از رده خارج کردن دستگاه

ابزار برقی، متعلقات و بسته بندی آن، باید طبق مقررات حفظ محیط زیست از رده خارج و بازیافت شوند.

ابزارهای برقی را داخل زباله دان خانگی نیاندازید!

فقط برای کشورهای عضو اتحادیه اروپا:

طبق آئین نامه و دستورالعمل اروپائی 2012/19/EU در باره دستگاههای کهنه الکتریکی و الکترونیکی و تبدیل آن به حق ملی، باید ابزارهای برقی غیر قابل استفاده را جداگانه جمع آوری کرد و نسبت به بازیافت مناسب با محیط زیست اقدام بعمل آورد.

حق هرگونه تغییری محفوظ است.

تصویر	قسمت دستگاه	محفظه نگهداری
Y1	قاب محافظ **6.x**	را در بریدگی نگهدارنده **33** جا بزنید و با اهرم **8.1** یا پیچ نگهدارنده **8.2** سفت کنید
Y2	متعلقات اتصال «خط کش راهنمای موازی کمکی» **38**	در نگهدارنده **65** جای دهید
Y2	آداپتور اتصال (زانویی) دستگاه مکش **32**	را در گیره های نگهدارنده **66** جای دهید
Y3	آچار رینگی سرتخت **22**	را با مهره **67** در محفظه نگهدارنده ابزار محکم کنید
Y3	میله نگهدارنده جانبی قطعه کار **23**	را روی مهره **67** بیاویزید و با جابجا کردن محکم کنید
Y4	خط کش راهنمای موازی **10**	را بر گردانید، از پایین در ریل راهنما بیاویزید و دسته مهار **35** را محکم کنید
Y5	آچار آلن **21** آچار آلن **64**	را در نگهدارنده **68** برانید
Y5	نقاله **3**	را در گیره های نگهدارنده **69** برانید
Y6	خط کش راهنمای موازی کمکی **37**	را در گیره های نگهدارنده **30** برانید (طرف کوتاه به بالا؛ طرف بلند به پشت)

حمل و نقل ابزار برقی

برای حمل و نقل ابزار برقی، بایستی طبق مراحل زیر عمل کنید:

- ابزار برقی را در وضعیت آماده برای حمل و نقل قرار بدهید.(رجوع شود به مبحث «وضعیت حمل و نقل»، صفحه 385)
- کلیه قطعات و متعلقاتی را که بطور ثابت قابل نصب بر ابزار برقی نیستند، بردارید.
تیغه های اره ای را که مورد استفاده قرار نگرفته اند، حتی الامکان برای حمل و نقل داخل یک محفظه بسته قرار بدهید.
- میز های کمکی اره میزی **14** را کاملا به داخل برانید و دسته مهار **15** را برای ثابت کردن به پایین بکشید.
- کابل برق دستگاه را دور قلاب نگهدارنده **29** بپیچانید.
- جهت بلند کردن یا حمل و نقل از تورفتگیهای جای دست **4** یا دستگیره **13** استفاده کنید.

◀ **برای حمل و نقل و جابجایی ابزار برقی، فقط از تجهیزات حمل و نقل استفاده کنید و هیچوقت از تجهیزات ایمنی آن برای حمل و نقل استفاده نکنید.**

◀ **ابزار برقی را در صورت امکان دو نفری حمل کنید، تا از فشار زیاد و آسیب به کمرتان جلوگیری بعمل آورید.**

مراقبت و سرویس

مراقبت، تعمیر و تمیز کردن دستگاه

◀ **پیش از انجام هرگونه کاری بر روی ابزار الکتریکی، دوشاخه اتصال آنرا از داخل پریز برق بیرون بکشید.**

در صورت نیاز به یک کابل یدکی برای اتصال به شبکه برق، بایستی به شرکت بوش و یا به نمایندگی مجاز بوش (خدمات پس از فروش) برای ابزار آلات برقی بوش مراجعه کنید تا از بروز خطرات ایمنی جلوگیری بعمل آید.

نحوه تمیز کردن

- ابزار برقی و شیارهای تهویه را همواره تمیز نگهدارید تا بتوان بخوبی و با اطمینان کار کرد.
- بعد از انجام هر مرحله کار، گرد و غبار و تراشه ها را بوسیله فشار هوا و یا بوسیله یک قلم مو از دستگاه دور کنید.

روغن کاری ابزار برقی

روغنکاری:

روغن موتور SAE 10/SAE 20

در صورت نیاز ابزار برقی را در قسمتهای نشان داده شده روغنکاری کنید. (رجوع شود به تصویر Z)

تعمیرگاه های مجاز شرکت بوش این کار ها را سریع و با اطمینان انجام میدهند.

مواد چرب کننده و پاک کننده را طبق مقررات حفظ محیط زیست از رده خارج کنید. به مقررات قانونی توجه نمایید.

اقدامات برای کاهش سر و صدا

اقدامات از طرف تولید کننده:

- اِستارت آهسته
- ارسال با یک کاهنده سر و صدای ویژه تیغه اره

اقدامات از طرف کاربر:

- نصب بدون لرزش روی یک سطح کار ثابت
- استفاده از تیغه اره های دارای کاهنده سر و صدا
- تمیز کردن مرتب تیغه اره و ابزار برقی

- یک ضلع خط کش راهنمای زاویه را به نحوی به طرف تیغه اره حرکت دهید تا با دندانه علامت گذاری شده تیغه اره تماس حاصل کند. سپس فاصله مابین تیغه اره و شیار راهنما را بخوانید.
- تیغه اره را بچرخانید تا دندانه علامت گذاری شده از سمت راست، در طرف جلوی صفحه مونتاژ، در بالای آن قرار گیرد.
- خط کش راهنمای زاویه را در امتداد شیار راهنما تا محل دندانه علامت گذاری شده تیغه اره حرکت دهید.
- فاصله مابین تیغه اره و شیار راهنما را مجدداً اندازه بگیرید.

هر دو فاصله اندازه گیری شده باید با یکدیگر یکسان باشند.

نحوه تنظیم:

- پیچ های آلن **59** جلویی و پیچ های آلن **60** عقبی موجود در پایین تیغه اره را بوسیله آچار آلن **21** که بهمراه ابزار ارسال گردیده، باز کنید.
- تیغه اره را با احتیاط حرکت دهید تا بطور موازی با شیار راهنمای **5** قرار بگیرد.
- پیچ های **59** و **60** را مجدداً محکم ببندید.

تنظیم کردن نشانگر فاصله در میز اره
(رجوع شود به تصویر V)

- خط کش راهنمای موازی را در سمت راست تیغه اره قرار دهید.

خط کش راهنمای موازی را تا علامت روی عدسی **27** در درجه بندی پایین 26 سانتیمتر را نشان دهد.
برای قفل و تثبیت خط کش راهنمای موازی، کلید اهرمی **35** را مجدداً به طرف پایین فشار بدهید.

- دسته مهار اهرمی **15** را باز کنید و میز کشویی برای افزایش طول میز اره را تا نقطه ایست به طرف بیرون بکشید.

نحوه کنترل:

نشانگر فاصله **51** باید روی درجه بندی بالایی **1** مقدار یکسان با علامت روی عدسی **27** در درجه بندی پایینی **1** را نشان دهد.

نحوه تنظیم:

- پیچ **61** را بوسیله یک پیچگوشتی چهار سو شل کنید و نشانگر فاصله **51** را در امتداد 26-سانتیمتر علامت روی درجه بندی بالایی **1** بالانس کنید.

تنظیم توازن خط کش راهنمای موازی
(رجوع شود به تصویر W)

- ابزار برقی را در وضعیت آماده برای انجام کار قرار بدهید.
- قاب محافظ **6.x** را تا نقطه ایست به طرف عقب بگردانید.
- دسته ی مهار **35** خط کش راهنمای موازی را شل کنید و آن را برانید تا با تیغه ی اره تماس پیدا کند.

نحوه کنترل:

خط کش راهنمای موازی **10** باید تیغه اره را از تمام طول لمس کند.

نحوه تنظیم:

- پیچ های آلنی **71** را با آچار آلن ارسالی **21** شل کنید.
- خط کش راهنمای موازی **10**، را با احتیاط حرکت دهید تا با تمامی طول تیغه اره تماس پیدا کند.
- خط کش راهنمای موازی را در این وضعیت نگهدارید و دستگیره ی مهار **35** را دوباره به پایین فشار دهید.
- همه پیچ های آلن **71** را دوباره محکم کنید.

تنظیم کردن نیروی کشش خط کش راهنمای موازی

نیروی کشش خط کش راهنمای موازی **10** ممکن است پس از استفاده پیاپی کاهش یابد.

- پیچ تنظیم **70** را آنقدر سفت کنید تا خط کش راهنمای موازی دوباره محکم روی میز اره تثبیت شود.

تنظیم عدسی خط کش راهنمای موازی
(رجوع شود به تصویر W)

- ابزار برقی را در وضعیت آماده برای انجام کار قرار بدهید.
- قاب محافظ **6.x** را تا نقطه ایست به طرف عقب بگردانید.
- خط کش راهنمای موازی **10** را از سمت راست حرکت دهید تا با تیغه اره تماس حاصل کند.

نحوه کنترل:

علامت روی عدسی **27** باید با علامت 0 درجه بندی **1** روی یک خط قرار گیرند.

نحوه تنظیم:

- پیچ **62** را بوسیله آچار پیچ گوشتی چهارسو باز کنید و نشانگر فاصله را در امتداد علامت زاویه 0 درجه تنظیم کنید.

تنظیم سطح صفحه مونتاژ (رجوع شود به تصویر X)

نحوه کنترل:

قسمت جلوی صفحه مونتاژ **24** باید همسطح یا حتی الامکان کمی در داخل میز اره قرار بگیرد و قسمت عقب صفحه مونتاژ باید همسطح یا حتی الامکان کمی خارج از میز اره قرار بگیرد.

نحوه تنظیم:

- صفحه مونتاژ **24** را بردارید.
- بوسیله آچار آلن **64** سطح پیچ های اتصال و تنظیم **63** را صحیح تنظیم کنید.

نگهداری و حمل و نقل

حفاظت از قسمتهای دستگاه
(رجوع کنید به تصاوی Y1-Y6)

ابزار برقی جهت حفاظت برخی از قسمتهای دستگاه امکان بستن ایمنی آنها را فراهم می سازد.

- خط کش کمکی **37** را از خط کش راهنمای موازی **10** باز (جدا) کنید.
- تمام قسمتهای باز دستگاه را در محفظه های نگهدارنده آنها روی بدنه بگذارید. (رجوع کنید به جدول)

- برای اره کردن قطعه کارهای باریک و برش دادن با زاویه فارسی عمودی همیشه از چوبه هدایت کننده ارسالی **23** و خط کش راهنمای موازی یدکی **37** استفاده کنید

حداکثر ابعاد قطعه کار

زاویه برش فارسی عمودی	حداکثر ارتفاع قطعه کار [mm]
0°	79
45°	56

اره کردن

اره کردن برش های مستقیم

- راهنمای برش موازی **10** را به میزان پهنا یا عرض برش مورد نظر تنظیم کنید. (رجوع شود به «تنظیم کردن خط کش راهنمای موازی»، صفحه 385)
- قطعه کار را روی میز اره، جلوی قاب محافظ **6.x** قرار بدهید.
- تیغه اره را توسط میل لنگ **19** را آنقدر بالا یا پایین بکشید تا دندانه های تیغه اره تقریبا 5 میلیمتر بالاتر از سطح قطعه کار قرار گیرند.
- قاب محافظ را متناسب با ارتفاع قطعه کار تنظیم کنید. هنگام اره کاری باید قاب محافظ همیشه راحت روی قطعه کار قرار گیرد.
- ابزار برقی را روشن کنید.
- قطعه کار را با فشار یکنواخت اره کنید.
- ابزار برقی را خاموش کنید و منتظر بمانید که تیغه اره بطور کامل متوقف شود.

اره کردن تحت زاویه برش فارسی عمودی (مورب)

- زاویه برش فارسی عمودی مورد نظر را تنظیم کنید. (رجوع شود به «نحوه تنظیم زاویه برش فارسی عمودی»، صفحه 385)
- از مراحل کاری مشروح مطابق با مبحث «اره کردن برش های مستقیم» پیروی کنید.

اره کردن تحت زاویه برش فارسی افقی (رجوع شود به تصویر S)

- زاویه برش فارسی افقی مورد نظر را تنظیم کنید. (رجوع شود به «نحوه تنظیم زاویه برش فارسی افقی»، صفحه 385)
- قطعه کار را کنار خط کش نگهدارنده **28** قرار دهید. خط کش نگهدارنده قطعه کار نباید در خط برش قرار بگیرد. در این صورت باید مهره کنگره دار **53** را باز کنید و خط کش نگهدارنده قطعه کار را جابجا کنید.
- تیغه اره را توسط میل لنگ **19** را آنقدر بالا یا پایین بکشید تا دندانه های تیغه اره تقریبا 5 میلیمتر بالاتر از سطح قطعه کار قرار گیرند.
- قاب محافظ را متناسب با ارتفاع قطعه کار تنظیم کنید. هنگام اره کاری باید قاب محافظ همیشه راحت روی قطعه کار قرار گیرد.
- ابزار برقی را روشن کنید.
- با یک دست قطعه کار را به خط کش نگهدارنده فشار بدهید و با دست دیگر پیچ قفل **49** را بگیرید و از این طریق خط کش راهنمای زاویه را بطور آهسته در شیار **5** به طرف جلو حرکت دهید.
- ابزار برقی را خاموش کنید و منتظر بمانید که تیغه اره بطور کامل متوقف شود.

نحوه تنظیم و کنترل تنظیمات پایه و اولیه

برای تضمین انجام برش های دقیق، باید بعد از کاربرد مستمر ابزار برقی، تنظیمات پایه و اولیه ابزار برقی را کنترل نموده و در صورت لزوم تنظیم و اصلاح کنید.
برای این منظور به تجربه و ابزار ویژه نیاز دارید.
تعمیرگاه مجاز و خدمات پس از فروش بوش این کار را سریع و مطمئن انجام می دهد.

تنظیم کردن نقاط ایست در زاویه های برش فارسی 0 درجه/45 درجه استاندارد (عمودی)

- ابزار برقی را در وضعیت آماده برای انجام کار قرار بدهید.
- زاویه برش فارسی عمودی را روی 0° تنظیم کنید.
- قاب محافظ **6.x** را تا نقطه ایست به طرف عقب بگردانید.

نحوه کنترل: (رجوع شود به تصویر T1)

- یک خط کش راهنمای زاویه را روی زاویه 90 درجه تنظیم کنید و آنرا روی کفی اره **9** قرار بدهید.

یک ضلع خط کش راهنمای زاویه باید با تیغه اره **26** در تمام طول آن همسطح باشد.

نحوه تنظیم: (رجوع شود به تصویر T2)

- پیچ **54** را باز کنید.

از این طریق می توان برای زاویه 2- درجه نقطه ایست **55** را تغییر داد و جابجا نمود.

- اهرم قفل **17** را باز کنید.
- چرخک دستی **18** را به طرف نقطه ایست زاویه 0 درجه حرکت دهید تا یک ضلع خط کش راهنمای زاویه با تیغه اره در تمامی طول آن بطور همسطح و مماس قرار گیرد.
- سپس چرخک دستی را در این حالت نگهدارید و اهرم قفل **17** را مجدداً ببندید.
- پیچ **54** را مجدداً ببندید.

چنانچه نشانگر زاویه **47** پس از تنظیم با علامت زاویه 0 درجه در درجه بندی در یک خط قرار نگیرد، باید پیچ **48** را بوسیله یک آچار پیچگوشتی چهارسوی معمولی **56** کمی باز کنید و نشانگر زاویه را در امتداد علامت زاویه 0 درجه تنظیم کنید.

مراحل کاری به شرح فوق را برای ایجاد برش فارسی 45 درجه عمودی (مورب) نیز تکرار کنید (باز کردن پیچ **57**؛ نقطه ایست **58** برای زاویه 45 درجه را جابجا کنید). در تنظیم نشانگر زاویه **47**، نباید تغییری بوجود آید.

موازی بودن تیغه اره نسبت به شیارهای راهنمای خط کش راهنمای زاویه (رجوع شود به تصویر U)

- ابزار برقی را در وضعیت آماده برای انجام کار قرار بدهید.
- قاب محافظ **6.x** را تا نقطه ایست به طرف عقب بگردانید.

نحوه کنترل:

- بوسیله یک مداد اولین دندانه تیغه اره را که از سمت چپ از قسمت عقبی صفحه مونتاژ قابل رویت است، علامت گذاری کنید.
- یک خط کش راهنمای زاویه را در زاویه 90 درجه تنظیم کنید و آنرا در لبه شیار راهنما **5** قرار بدهید.

تنظیم کردن خط کش کمکی مکمل خط کش راهنمای موازی (رجوع شود به تصویر O)

برای اره کردن قطعه کارهای باریک و اره کردن با زاویه برش فارسی عمودی بایستی خط کش راهنمای موازی یدکی **37** را به خط کش راهنمای موازی **10** وصل کنید.

خط کش کمکی مکمل خط کش راهنمای موازی را می توان بر حسب لزومات کاری، در سمت چپ و یا سمت راست خط کش راهنمای موازی **10** نصب کرد.

قطعات کار می توانند بین خط کش راهنمای موازی و تیغه اره گیر کنند و بوسیله تیغه اره برآمده به داخل کشیده و پرت شوند.

به همین دلیل خط کش راهنمای موازی را طوری تنظیم کنید که انتهای آن در محدوده بین اولین دندانه تیغه اره و لبه جلویی گوه قرار گیرد.

- برای این منظور همه پیچ های خروسکی را باز کنید و خط کش کمکی را به گونه ای حرکت دهید، که فقط دو پیچ جلویی بعنوان پیچ های اتصال مورد استفاده قرار گیرند.
- پیچ های خروسکی را مجدداً محکم ببندید.

تنظیم کردن حفاظ تیغه

گوه **25** از گیر کردن تیغه اره **26** در شیار برش جلوگیری می کند. در غیر اینصورت خطر پس زدن وجود دارد، چنانچه تیغه اره در قطعه کار گیر کند.

بدین جهت همواره دقت کنید که گوه درست تنظیم شده باشد:

- شکاف شعاعی بین تیغه اره و گوه نباید از 5 میلیمتر تجاوز کند.
- ضخامت گوه باید کمتر از عرض برش و بیشتر از ضخامت ورقه باشد.
- گوه باید همیشه با تیغه اره روی یک خط باشد.
- برای برشهای عادی بایستی گوه همیشه در بالاترین وضعیت قرار گیرد.

ابزار برقی با گوه درست تنظیم شده ارسال می گردد.

تنظیم ارتفاع گوه (رجوع شود به تصویر P)

برای شیار انداختن بایستی ارتفاع گوه را تنظیم کنید.

◀ **برای استفاده از ابزار برقی جهت شیار اندازی یا چین اندازی همواره از تجهیزات ایمنی مناسب (مانند قاب ایمنی تونلی، شانه فشار) استفاده کنید.**

- اهرم نگهدارنده **8.1** یا پیچ نگهدارنده **8.2** را آنقدر شل کنید تا بتوانید قاب محافظ **6.x** از درون بریدگی گوه **25** بیرون بکشید.

جهت محافظت از قاب محافظ در برابر آسیب دیدگی، آن را در نگهدارنده مخصوص **33** روی بدنه (رجوع کنید به تصویر Y1 جا بزنید).

- میل لنگ **19** را در جهت عقربه های ساعت تا انتها بچرخانید تا تیغه اره **26** در بالاترین وضعیت ممکن روی میز اره قرار گیرد.
- گوه **25** را تا انتها به پایین بکشید.

راه اندازی و نحوه کاربرد دستگاه

◀ **به ولتاژ شبکه برق توجه کنید!** ولتاژ منبع جریان برق باید با مقادیر موجود بر روی برچسب ابزار برقی مطابقت داشته باشد.

روشن کردن (رجوع شود به تصویر Q1)

جهت صرفه جویی در انرژی، ابزار برقی را فقط وقتی روشن کنید که می خواهید از آن استفاده کنید.

- درپوش ایمنی **20** را به طرف بالا بکشید.
- برای روشن کردن و بکارگیری ابزار برقی، کلید سبز رنگ **52** را فشار بدهید.
- درپوش ایمنی **20** دوباره به طرف پایین برانید.

خاموش کردن (رجوع شود به تصویر Q2)

- روی درپوش ایمنی **20** فشار دهید.

قطع و وصل جریان برق

کلید روشن و خاموش، به اصطلاح یک کلید ولتاژ صفر است که از روشن شدن مجدد ابزار برقی پس از قطع شدن جریان برق (بطور مثال در اثر خارج کردن دوشاخه اتصال از داخل پریز برق در حین عملکرد ابزار) جلوگیری بعمل می آورد.

برای روشن کردن مجدد ابزار برقی، باید کلید سبز رنگ **52** را مجدداً فشار بدهید.

راهنمائی های عملی

دستورالعمل ها و توضیحات کلی برای اره کاری

◀ **برای انجام هر گونه برش، ابتدا باید اطمینان حاصل کنید هیچگونه امکان تماسی مابین تیغه اره با راهنماهای برش یا با سایر قطعات و بخش های دستگاه وجود ندارد.**

◀ **برای استفاده از ابزار برقی جهت شیار اندازی یا چین اندازی همواره از تجهیزات ایمنی مناسب (مانند قاب ایمنی تونلی، شانه فشار) استفاده کنید.**

◀ **ابزار برقی را برای فاق درآوردن بکار نبرید. (در قطعه کار یا انتهای شیار)**

تیغه اره را در برابر ضربه محافظت کنید. تیغه اره نباید در معرض هیچگونه فشار جانبی قرار بگیرد.

توجه داشته باشید که محافظ تیغه باید کاملاً در امتداد و در یک خط با تیغه اره قرار بگیرد، تا از گیر کردن قطعه کار جلوگیری بعمل آید.

از کار روی قطعات کاری خمیده و پیچ خورده خودداری کنید. قطعه کار باید همواره یک ضلع صاف و مستقیم برای تکیه دادن به خط کش راهنمای برش داشته باشد.

میله نگهدارنده جانبی قطعه کار را همواره در نزدیکی ابزار برقی قرار دهید.

وضعیت ایستادن و قرار گرفتن کاربر (رجوع شود به تصویر R)

◀ **از ایستادن و قرار گرفتن در مسیر تیغه اره در سمت جلوی ابزار برقی خودداری نموده و همواره در سمت جانبی (در پهلوی) تیغه اره با فاصله بایستید.** از این طریق، بدن شما در برابر پس زدن احتمالی دستگاه محفوظ می ماند.

- دست ها، بازوها و انگشتان خود را از تیغه اره در حال چرخش دور نگهدارید.

به نکات و توصیه های زیر توجه کنید:

- قطعه کار را با هر دو دست مطمئن نگهدارید و آن را محکم به میز اره فشار دهید.

- صفحه مونتاژ **24** را مجدداً نصب کنید.
- قاب محافظ **6.x** را مجدداً به طرف پایین بگردانید.

طرز کار با دستگاه

◀ پیش از انجام هرگونه کاری بر روی ابزار الکتریکی، دوشاخه اتصال آنرا از داخل پریز برق بیرون بکشید.

تیغه اره در وضعیت حمل و نقل و در وضعیت کاری

وضعیت حمل و نقل

- چرخک دستی **18** را در جهت مخالف حرکت عقربه های ساعت تا نقطه ایست بچرخانید، تا دندانه های تیغه اره **26**، پایین تر از سطح میز اره **9** قرار بگیرند.
- میز های کمکی اره میزی **14** را کاملا به داخل بکشید. دسته مهار اهرمی **15** را به طرف پایین فشار بدهید. از این طریق میز کشویی تثبیت می شود.

برای سایر اطلاعات مربوط به حمل و نقل رجوع کنید به صفحه 382.

وضعیت کاری

- میل لنگ **19** در جهت عقربه های ساعت بچرخانید تا دندانه های تیغه اره **26** روی قطعه کار قرار گیرد.

تذکر: از قرار داشتن و عملکرد صحیح قاب محافظ اطمینان حاصل کنید. قاب محافظ باید در حین اره کاری همواره بخوبی روی قطعه کار قرار بگیرد.

تنظیم زاویه برش فارسی

برای تضمین انجام برش های دقیق، باید بعد از کاربرد مستمر ابزار برقی، تنظیمات پایه و اولیه ابزار برقی را کنترل نموده و در صورت لزوم تنظیم و اصلاح کنید (رجوع شود به مبحث «نحوه تنظیم و کنترل تنظیمات پایه و اولیه»، صفحه 383).

نحوه تنظیم زاویه برش فارسی عمودی (تیغه اره) (رجوع شود به تصویر K)

زاویه برش فارسی عمودی را میتوان در یک محدوده از زاویه ° 2− درجه تا زاویه ° 47 درجه تنظیم کرد.

- اهرم قفل کننده **17** را در خلاف جهت چرخش عقربه های ساعت شل کنید.

تذکر: با آزاد یا باز کردن کامل اهرم قفل، تیغه اره تحت تأثیر نیروی ثقل، در موقعیتی با زاویه تقریبی 30° درجه یکبَر می شود و قرار می گیرد.

- چرخک دستی **18** را در امتداد کولیس بکشید و یا فشار بدهید، تا نشانگر زاویه **47**، زاویه برش فارسی مورد نظر را نشان بدهد.
- سپس چرخک دستی را در این حالت نگهدارید و اهرم قفل **17** را مجدداً ببندید.

جهت تنظیم سریع و دقیق خط کش راهنمای زاویه استاندارد °0 و °45 در هر دو طرف کار خط کشهای راهنمای تنظیم شده تعبیه شده اند.

نحوه تنظیم زاویه برش فارسی افقی (خط کش راهنمای زاویه) (رجوع شود به تصویر L)

زاویه برش فارسی افقی را میتوان در یک محدوده از زاویه 60° (از سمت چپ) تا زاویه 60° (از سمت راست) تنظیم کرد.

- پیچ قفل **49** را چنانچه محکم بسته باشد، آزاد کنید.
- خط کش راهنمای زاویه را بچرخانید تا نشانگر زاویه **50**، زاویه برش فارسی مورد نظر را نشان بدهد.
- پیچ قفل **49** را مجدداً محکم کنید.

طویل کردن میز اره (رجوع شود به تصویر M)

قطعه های کاری دراز را باید توسط پایه در زیر قسمت انتهایی باز آنها و یا مانند آن بخوبی مهار کرد.

- دسته مهار اهرمی **15** برای افزایش طول میز اره را کاملاً به طرف بالا بکشید.
- میز کشویی **14** برای افزایش طول میز اره را بر حسب اندازه مورد نظر به طرف بیرون بکشید.
- دسته مهار اهرمی **15** را به طرف پایین فشار بدهید. از این طریق میز کشویی تثبیت می شود.

تنظیم کردن خط کش راهنمای موازی

خط کش راهنمای موازی **10** را می توان در طرف چپ (درجه بندی سیاه) یا راست (درجه بندی نقره ای) تیغه اره قرار داد.

علامت روی عدسی **27** فاصله تنظیم شده خط کش راهنمای موازی تا تیغه اره را روی درجه بندی **1** نشان می دهد.

خط کش راهنمای موازی را در سمت مورد نظر تیغه اره قرار بدهید (جوع شود به «نصب کردن خط کش راهنمای موازی»، صفحه 387).

بدون افزایش طول میز اره – بدون میز کشویی باز شده

- کلید اهرمی **35** برای مهار خط کش راهنمای موازی **10** را باز کنید.
خط کش راهنمای موازی را آنقدر برانید تا علامت روی عدسی **27** فاصله دلخواه تا تیغه اره را نشان دهد.
در صورت طویل نبودن میز اره نوشته زیر درجه بندی نقره ای **1** را بخوانید.
- برای قفل و تثبیت خط کش راهنمای موازی، کلید اهرمی **35** را مجدداً به طرف پایین فشار بدهید.

با افزایش طول میز اره – با میز کشویی باز شده (رجوع شود به تصویر N)

- خط کش راهنمای موازی را در سمت راست تیغه اره قرار دهید.
خط کش راهنمای موازی را تا علامت روی عدسی **27** در درجه بندی پایین 26 سانتیمتر را نشان دهد.
برای قفل و تثبیت خط کش راهنمای موازی، کلید اهرمی **35** را مجدداً به طرف پایین فشار بدهید.
- دسته مهار اهرمی **15** ا به طرف پایین فشار بدهید. از این طریق میز کشویی تثبیت می شود.
- میز های کمکی اره میزی **14** را به بیرون بکشید تا نشانگر فاصله **51** فاصله دلخواه را تا تیغه اره روی درجه بندی بالا نشان دهد.
- دسته مهار اهرمی **15** را به طرف پایین فشار بدهید. از این طریق میز کشویی تثبیت می شود.

◀ **جهت جلوگیری از بروز آتش سوزی هنگام برش آلومینیوم، محفظه تراشه یا براده را خالی کنید و از مکنده تراشه یا براده استفاده نکنید.**

تخلیه محفظه تراشه (رجوع شود به تصویر F)

برای جدا کردن تکه های شکسته قطعه کار و تراشه های بزرگ، محفظه تراشه **31** را خالی کنید.

- ابزار برقی را خاموش کنید و دو شاخه اتصال دستگاه را از داخل پریز برق بیرون بکشید.
- منتظر بمانید تا تیغه اره بطور کامل متوقف بشود.
- پیچها **41** را با آچار آلن **21** شل کنید.
- محفظه تراشه **31** را بیرون بکشید و تکه های شکسته قطعه کار و تراشه ها را جدا کنید.
- محفظه تراشه را دوباره روی ابزار برقی نصب کنید.

مکش گرد و غبار توسط مکنده مجزا (رجوع شود به تصویر G)

سر مکنده ارسالی **32** را جهت اتصال مکنده به محفظه تراشه **31** بکار برید.

- سر مکنده **32** و شلنگ آن را محکم جا بزنید.
- علاوه بر این می توانید برای افزایش توان مکش به کمک مبدل Y (متعلقات) یک مکنده گرد و غبار به لوله اتصال **7** متصل کنید.

دستگاه مکنده باید برای قطعه کار مورد نظر مناسب باشد.

برای مکش گرد و غباری که برای سلامتی مضرند و سرطان زا هستند و یا برای مکش تراشه های خشک باید از یک دستگاه مکنده مخصوص استفاده کنید.

نحوه مونتاژ در محل ثابت یا متغیر

◀ **برای تضمین استفاده مطمئن از این ابزار برقی، باید ابزار برقی را پیش از شروع به کار روی یک سطح صاف و ثابت کاری (بعنوان مثال روی یک میز کار) نصب کنید.**

نحوه نصب بر روی یک سطح کار (رجوع شود به تصویر H)

- ابزار برقی را بوسیله پیچ های اتصال مناسب روی سطح کار محکم کنید. برای این منظور از سوراخهای **12** استفاده کنید.

نحوه نصب بر روی میز کار بوش (رجوع شود به تصویر I)

میزهای کار شرکت بوش (مانند GTA 600, GTA 60 W) با پایه های قابل تنظیم ارتفاع، امکان ثابت شدن روی هر سطحی را فراهم می کنند.

◀ **لطفاً کلیه نکات ایمنی و دستورالعمل های پیوست شده در رابطه با میز کار را بدقت مطالعه کنید.** اشتباهات ناشی از عدم رعایت این نکات و دستورالعمل های ایمنی، ممکن است باعث برق گرفتگی، حریق و یا سایر جراحت های شدید شود.

◀ **پیش از نصب ابزار برقی، ابتدا میز کار را بدرستی سرپا و مستقر کنید.** مونتاژ صحیح و استقرار کامل و بدون ایراد میز کار، برای جلوگیری از در هم شکستن آن بسیار پر اهمیت است.

- ابزار برقی را در وضعیت آماده برای حمل و نقل و حرکت بر روی میز کار نصب کنید.

تعویض تیغه اره (رجوع کنید به تصاوی J1-J4)

◀ **پیش از انجام هرگونه کاری بر روی ابزار الکتریکی، دوشاخه اتصال آنرا از داخل پریز برق بیرون بکشید.**

◀ **به هنگام مونتاژ تیغه اره از دستکش ایمنی استفاده کنید.** در تماس با تیغه اره خطر آسیب دیدگی و جراحت وجود دارد.

فقط از تیغه های اره ای استفاده کنید که حداکثر سرعت مجاز آنها از سرعت در حالت آزاد (بدون بار) ابزار برقی شما بیشتر باشد.

فقط از تیغه های اره ای استفاده کنید که دارای مشخصات و ارقام فنی مندرج در این دستورالعمل کاری باشند و طبق استاندارد EN 847-1 کنترل و آزمایش شده و مطابق آن علامتگذاری شده باشند.

فقط از تیغه های اره ای استفاده کنید که توسط سازنده این ابزار برقی توصیه شده است و همچنین برای جنس قطعه کار مورد نظر مناسب باشد. این از داغ شدن بیش از حد دندانه های اره هنگام اره کاری جلوگیری می کند.

نحوه باز کردن و برداشتن تیغه اره

- بوسیله نوک یک آچار پیچ گوشتی، لبه جلویی صفحه مونتاژ **24** را بلند کنید و آنرا از محفظه محدوده برش بیرون آورید.
- میل لنگ **19** را در جهت عقربه های ساعت تا انتها بچرخانید تا تیغه اره **26** در بالاترین وضعیت ممکن روی میز اره قرار گیرد.
- قاب محافظ **6.x** را تا نقطه ایست به طرف عقب بگردانید.
- مهره مهار **42** را بوسیله آچار رینگی **22** (23 میلیمتر) بچرخانید و همزمان اهرم قفل محور **43** را بکشید تا بخوبی جا بیفتد.
- اهرم قفل محور را در همین حالت نگهدارید و با چرخاندن مهره مهار، در جهت مخالف حرکت عقربه های ساعت، آنرا باز کنید.
- فلانژ مهار (مهره یا واشر میانی) **44** را بردارید.
- تیغه اره **26** را خارج کنید.

نحوه نصب کردن تیغه اره

در صورت لزوم پیش از مونتاژ قطعات، آنها را تمیز کنید.

- تیغه اره جدید را روی فلانژ ابزارگیر **46** موجود در محور **45** ابزار، قرار بدهید.

تذکر: از کاربرد تیغه اره های بسیار کوچک خودداری کنید. فاصله مجاز مابین تیغه اره و محافظ تیغه می تواند حداکثر معادل 5 mm میلیمتر باشد.

◀ **هنگام نصب تیغه اره توجه داشته باشید که جهت برش (تیزی) دندانه های تیغه اره (جهت فلش روی تیغه اره)، با جهت فلش روی قاب محافظ مطابقت داشته باشد!**

- فلانژ مهار **44** (واشر میان تیغه اره و مهره مهار) و مهره مهار **42** را جاگذاری کنید.
- مهره مهار **42** را بوسیله آچار رینگی **22** (23 میلیمتر) بچرخانید و همزمان اهرم قفل محور **43** را بکشید تا بخوبی جا بیفتد.
- با چرخاندن مهره مهار در جهت حرکت عقربه های ساعت، آنرا محکم کنید. (گشتاور مهار تقریباً 23–15 Nm نیوتن متر).

نصب کردن صفحه مونتاژ در کفی اره
(رجوع شود به تصویر A)

- صفحه مونتاژ **24** را در بریدگیهای **34** جعبه ابزار قرار دهید.
- صفحه مونتاژ را به طرف پایین حرکت دهید.
- روی صفحه مونتاژ فشار دهید تا در جلوی جعبه ابزار جا بیافتد.

قسمت جلوی صفحه مونتاژ **24** باید همسطح یا حتی الامکان کمی در داخل میز اره قرار بگیرد و قسمت عقب صفحه مونتاژ باید همسطح یا حتی الامکان کمی خارج از میز اره قرار بگیرد. (رجوع کنید به «تنظیم سطح صفحه مونتاژ»، صفحه ی 382)

نصب کردن قاب محافظ * (رجوع شود به تصویر B)
*** بر حسب کشور مربوط**

- میل لنگ **19** را در جهت عقربه های ساعت تا انتها بچرخانید تا تیغه اره **26** در بالاترین وضعیت ممکن روی میز اره قرار گیرد.
- گوه **25** را تا انتها به بالا بکشید.
- قاب محافظ **6.x** در بریدگی گوه **25** جا بزنید.
- اهرم **8.1** را را سفت بکشید.
  یا
  پیچ نگهدارنده **8.2** را با آچار آلن **21** سفت کنید.
- قاب محافظ را متناسب با ارتفاع قطعه کار تنظیم کنید. هنگام اره کاری باید قاب محافظ همیشه راحت روی قطعه کار قرار گیرد.

تذکر: اهرم **8.1** آزاد است و می توان آن را در جهت متناسب با بدن و با جاگیری محدود چرخاند.
هنگام کشیده بودن اهرم،دسته قاب محافظ را کنار بکشید، آن را در حالت دلخواه قرار دهید و بگذارید دوباره جا بیافتد.

نصب کردن خط کش راهنمای موازی
(رجوع شود به تصویر C)

خط کش راهنمای موازی **10** را می توان در سمت راست و یا سمت چپ تیغه اره نصب کرد.

- کلید اهرمی **35** برای مهار خط کش راهنمای موازی **10** را باز کنید. از این طریق راهنمای V شکل **36** در خط کش راهنمای موازی آزاد می شود.
- ابتدا خط کش راهنمای موازی را با قرار دادن برجستگی V شکل در شیار راهنمای **11** موجود در میز اره، نصب کنید. سپس خط کش راهنمای موازی را در شیار راهنما یا ریل هادی **2** جلویی موجود در میز اره جای دهید. حال می توان خط کش راهنمای موازی را در وضعیت مورد نظر حرکت داد.
- برای قفل و تثبیت خط کش راهنمای موازی، کلید اهرمی **35** را به طرف پایین فشار بدهید.

نصب کردن خط کش کمکی مکمل خط کش راهنمای موازی (رجوع شود به تصویر D)

برای اره کردن قطعه کارهای باریک و اره کردن با زاویه برش فارسی عمودی بایستی خط کش راهنمای موازی یدکی **37** را به خط کش راهنمای موازی **10** وصل کنید.

خط کش کمکی مکمل خط کش راهنمای موازی را می توان بر حسب لزومات کاری خود در سمت چپ و یا سمت راست خط کش راهنمای موازی **10** نصب کرد.

جهت نصب از متعلقات اتصال «خط کش راهنمای موازی کمکی» **38** استفاده کنید. (3 عدد پیچ، 3 عدد واشر، 3 عدد مهره پروانه ای)

- پیچ های اتصال را داخل سوراخ های جانبی خط کش راهنمای موازی **10** قرار بدهید.
  همزمان سر پیچ های فوق بعنوان ریل هادی یا راهنمای حرکت خط کش کمکی عمل می کنند.
- خط کش کمکی **37** را روی سرپیچ های اتصل حرکت بدهید.
- واشرها را روی پیچ های اتصال قرار بدهید و پیچ ها را بوسیله پیچ خروسکی محکم کنید.

نصب کردن خط کش راهنمای زاویه
(رجوع شود به تصاویر E1-E2)

- ریل راهنمای **39** در خط کش راهنمای زاویه **3** را در یکی از شیارهایی **5** که برای این منظور در میز اره تعبیه شده اند، جای بدهید.

برای نگهداشتن و تکیه دادن بهتر قطعات کاری دراز، می توان خط کش راهنمای زاویه را به خط کش نگهدارنده قطعه کار **28** مجهز نمود و با این عمل طول تکیه گاه را افزایش داد.

- در صورت لزوم، خط کش نگهدارنده قطعه کار با لبه پله فرم را بوسیله متعلقات اتصال **40** به خط کش راهنمای زاویه نصب کنید.

مکش گرد، براده و تراشه

گرد و غبار موادی مانند رنگ های دارای سرب، بعضی از چوب ها، مواد معدنی و فلزات میتوانند برای سلامتی مضر باشند. دست زدن و یا تنفس کردن گرد و غبار ممکن است باعث بروز آلرژی و یا بیماری مجاری تنفسی شخص استفاده کننده و یا افرادی که در آن نزدیکی میباشند، بشود.
گرد و غبارهای مخصوصی مانند گرد و غبار درخت بلوط و یا درخت راش سرطان زا هستند. بخصوص ترکیب آنها با سایر موادی که برای کار بر روی چوب (کرومات، مواد برای محافظت از چوب) بکار برده میشوند. فقط افراد متخصص مجازند با موادی که دارای آزبست میباشند کار کنند.

- همواره از یک دستگاه مکنده گرد و غبار استفاده کنید.
- توجه داشته باشید که محل کار شما از تهویه هوای کافی برخوردار باشد.
- توصیه میشود از ماسک تنفسی ایمنی با درجه فیلتر P2 استفاده کنید.

به قوانین و مقررات معتبر در کشور خود در رابطه با استفاده از مواد و قطعات کاری توجه کنید.
دستگاه مکنده گرد و غبار و تراشه ممکن است در اثر گرد و غبار، تراشه ها، براده ها یا در اثر مکش تکه های کوچک قطعه کار مسدود شود.

- ابزار برقی را خاموش کنید و دو شاخه اتصال دستگاه را از داخل پریز برق بیرون بکشید.
- منتظر بمانید تا تیغه اره بطور کامل متوقف بشود.
- علت گرفتگی و انسداد را مشخص نموده و آنرا برطرف کنید.

◀ **از تجمع گرد و غبار در محل کار خود جلوگیری بعمل آورید.** گرد و غبار می توانند به آسانی مشتعل شوند.

66 گیره نگهدارنده سر مکنده
67 مهره محکم کاری برای آچار رینگی و آویزان کردن میز کشویی
68 گیره نگهدارنده آچار آلن
69 گیره نگهدارنده خط کش راهنمای زاویه
70 پیچ تنظیم برای نیروی کشش خط کش راهنمای موازی
71 پیچ های آلنی (5 میلیمتر) جهت تنظیم توازن خط کش راهنمای موازی
*** بر حسب کشور مربوط**

کلیه متعلقاتی که در تصویر و یا در متن آمده است، بطور معمول همراه دستگاه ارائه نمی شود. لطفاً لیست کامل متعلقات را از فهرست برنامه متعلقات اقتباس نمائید.

مشخصات فنی

اره میزی			GTS 10 J
شماره فنی ... 3 601 M30	5.. ...		56. ...
قدرت ورودی نامی	1800	W	1650
سرعت در حالت آزاد	3650	min^{-1}	3650
محدود کننده جریان برق راه اندازی	●		●
وزن مطابق استاندارد EPTA-Procedure 01:2014	26,2	kg	26,2
کلاس ایمنی	II/□		II/□
اندازه (به انضمام قسمتهای جداشدنی دستگاه)			
عرض × عمق × ارتفاع	330 x 706 x 578	mm	

حداکثر ابعاد قطعه کار، رجوع شود به صفحه 383.
این اطلاعات برای ولتاژ نامی [U] 230 V ولت می باشند و در صورت تغییر ولتاژ و یا در کشورهای دیگر می توانند تغییر کنند.

ابعاد تیغه اره های مناسب		
قطر تیغه اره	mm	254
ضخامت تیغه اره	mm	1,9–1,7
حداقل ضخامت و اندازه دندانه تیغه اره	mm	2,6
قطر سوراخ میانی	mm	30

اطلاعات صوتی و مربوط به صدا

میزان سطح سر و صدا طبق EN 61029-2-1 محاسبه می شود.

سطح صوتی کلاس A، ارزیابی شده در خصوص این نوع ابزار برقی معادل است با سطح فشار صوتی (A)103 dB؛ سطح قدرت صوتی (A)116 dB. ضریب خطا (عدم قطعیت) K = 3 dB.

از گوشی ایمنی استفاده کنید!

نصب

◀ **از روشن شدن نا خواسته ابزار برقی جلوگیری بعمل آورید. به هنگام مونتاژ قطعات و در حین انجام هر گونه کاری روی ابزار برقی، دوشاخه اتصال دهنده دستگاه به برق، نباید به جریان برق متصل باشد.**

محتویات ارسالی

بدین منظور به تصویر محتویات ارسالی در اول دفترچه ی راهنما توجه نمایید.
پیش از اینکه این ابزار برقی را برای اولین بار مورد استفاده قرار دهید، کنترل کنید که آیا قطعات مندرج زیر بطور کامل ارسال شده اند:

- اره کمانی میزی با تیغه اره نصب شده **26** و گوه **25**
- نقاله **3**
- خط کش نگهدارنده قطعه کار **28** با لبه پله فرم
- متعلقات اتصال «خط کش نگهدارنده قطعه کار» **40** (صفحه باریک هادی، مهره کنگره دار، پیچ، واشر)
- خط کش راهنمای موازی **10**
- خط کش راهنمای موازی کمکی **37**
- متعلقات اتصال خط کش راهنمای موازی کمکی **38** (3 عدد پیچ، 3 عدد واشر، 3 عدد مهره پروانه ای)
- قاب محافظ **6.x***

* بر حسب کشور مربوط: **6.2/6.1**

- آچار آلن **21**
- آچار آلن **64**
- آچار رینگی سرتخت **22**
- میله نگهدارنده جانبی قطعه کار **23**
- صفحه مونتاژ **24**
- آداپتور اتصال (زانویی) دستگاه مکش **32**

تذکر: ابزار برقی را از نظر هر گونه آسیب دیدگی احتمالی کنترل کنید.
قبل از ادامه کار با ابزار برقی، کلیه تجهیزات ایمنی را از نظر قابلیت کامل انجام کار کنترل کنید. هر گونه آسیب دیدگی قطعات را باید از لحاظ عملکرد بدون ایراد و مطابق با دستورات مقرر برای کاربرد ابزار برقی به دقت بررسی کنید. کنترل کنید که آیا قطعات متحرک بدون عیب و نقص هستند و گیر نمی کنند و قطعات آسیب دیده نیستند. همه قطعات باید به درستی مونتاژ شده و دارای شرایط لازم باشند، تا تضمینی برای عملکرد صحیح و بدون ایراد دستگاه وجود داشته باشد.

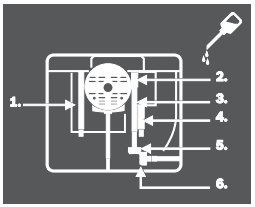
نصب اجزاء و قطعات تکی مجزا

- با احتیاط بسته بندی ها را از دستگاه برقی و قطعات متعلقه و ملحقات ارسالی جدا کنید.
همه بسته بندی ها را از دستگاه برقی و قطعات متعلقه و ملحقات ارسالی جدا کنید.
- دقت کنید که بسته بندی را از بخش موتور جدا کنید.

درست روی بدنه، قسمتهای زیر نصب می باشند: میز کشویی **23**، آچار رینگی **22**، آچار آلن **21** و **64** خط کش راهنمای موازی **10**، نقاله **3**، سر مکنده **32**، خط کش راهنمای موازی کمکی **37** با متعلقات اتصال **38**، قاب محافظ **6.x**.

- این قسمتها را با احتیاط از بخشهای نگهدارنده آنها بیرون آورید.
به این منظور به تصاویر Y1–Y6 رجوع کنید.

علائم و معنی آنها



در صورت نیاز ابزار برقی را در قسمتهای نشان داده شده روغنکاری کنید.

تشریح دستگاه و عملکرد آن

کلیه دستورات ایمنی و راهنمائی ها را مطالعه کنید. اشتباهات ناشی از عدم رعایت این دستورات ایمنی ممکن است باعث برق گرفتگی، سوختگی و یا سایر جراحت های شدید شود.

موارد استفاده از دستگاه

ابزار برقی در حالت ایستاده جهت ایجاد برشهای طولی و منحنی در یک خط مستقیم در چوب نرم و سخت، صفحات نئوپان و فیبر تعبیه شده است. در حین کار، زاویه فارسی افقی به اندازه 60° تا 60°+ و نیز زاویه فارسی عمودی از 2°- تا 47° ممکن می باشد.

در صورت استفاده از تیغه اره های متناسب، برش پروفیلهای آلومینیوم و پلاستیک امکان پذیر است.

اجزاء دستگاه

شماره اجزاء دستگاه که در تصویر مشاهده می شود، مربوط به شرح ابزار برقی می باشد که تصویر آن در این دفترچه راهنما آمده است.

1 درجه بندی نشانگر فاصله مابین تیغه اره و خط کش راهنمای موازی **10**
2 شیار راهنما یا ریل هادی خط کش راهنمای موازی **10**
3 راهنمای زاویه برش
4 محل تورفتگی جای دست
5 شیار راهنما برای خط کش راهنمای زاویه
6.1 قاب محافظ با اهرم نگهدارنده*
6.2 قاب محافظ با پیچ نگهدارنده و حفاظ جانبی*
7 لوله اتصال روی قاب محافظ
8.1 اهرم نگهدارنده جهت محکم کردن قاب محافظ **6.1**
8.2 پیچ نگهدارنده جهت محکم کردن قاب محافظ **6.2**
9 کفی اره/ میز اره
10 خط کش راهنمای موازی
11 شیار V فرم روی میز اره برای خط کش راهنمای موازی
12 سوراخ های محل نصب دستگاه
13 دستگیره
14 میز کشوئی برای گسترش کفی اره
15 دسته مهار اهرمی برای افزایش طول میز اره
16 پشت بند برای میز کار GTA 600
17 اهرم قفل برای تنظیم زاویه برش فارسی عمودی (مورب)
18 چرخک دستی
19 میل لنگ برای بلند کردن تیغه اره
20 درپوش ایمنی کلید قطع و وصل
21 آچار آلن (5 میلیمتر)
22 آچار رینگی (23 میلیمتر)
23 میله نگهدارنده جانبی قطعه کار
24 صفحه مونتاژ در کفی اره (صفحه زیر کار)
25 محافظ تیغه
26 تیغه اره
27 عدسی
28 خط کش یا ریل نگهدارنده قطعه کار با لبه پله فرم
29 نگهدارنده کابل
30 گیره نگهدارنده خط کش راهنمای موازی کمکی
31 محل خروج تراشه و خاک اره
32 آداپتور (زانوئی) دستگاه مکش
33 نگهدارنده قاب محافظ
34 بریدگی ها (مادگی) برای نصب صفحه مونتاژ
35 کلید اهرمی برای مهار خط کش راهنمای موازی
36 راهنمای برجسته V شکل در خط کش راهنمای موازی (جهت حرکت در شیار)
37 خط کش کمکی مکمل خط کش راهنمای موازی
38 متعلقات اتصال خط کش راهنمای موازی کمکی
39 ریل راهنمای خط کش راهنمای زاویه
40 متعلقات اتصال خط کش نگهدارنده قطعه کار
41 پیچ برای محکم کردن محفظه تراشه
42 مهره مهار (مهره یا واشر میانی)
43 اهرم قفل محور
44 فلانژ مهار (مهره رو)
45 محور ابزار / دستگاه
46 فلانژ ابزارگیر (مهره زیر)
47 نشانگر زاویه (عمودی)
48 درجه بندی زاویه برش فارسی (عمودی)
49 پیچ قفل برای زاویه های فارسی بر مختلف (افقی)
50 نشانگر زاویه در خط کش راهنمای زاویه
51 نشانگر فاصله در میز اره
52 کلید روشن کردن
53 مهره کنگره دار برای اتصال خط کش نگهدارنده قطعه کار
54 پیچ چهارسو برای تنظیم نقطه ایست **55**
55 نقطه ایست برای زاویه برش فارسی 0° درجه (عمودی)
56 پیچ اتصال نشانگر زاویه (عمودی)
57 پیچ چهارسو برای تنظیم نقطه ایست **58**
58 نقطه ایست برای زاویه برش فارسی 45° درجه (عمودی)
59 پیچ های آلن جلویی (5 میلیمتر) برای تنظیم موازی بودن تیغه اره
60 پیچ های آلن عقبی (5 میلیمتر) برای تنظیم موازی بودن تیغه اره
61 پیچ اتصال نشانگر فاصله در میز اره
62 پیچ اتصال نشانگر فاصله، در خط کش راهنمای موازی
63 پیچ های اتصال و تنظیم صفحه مونتاژ
64 آچار آلن (2 میلیمتر)
65 گیره نگهدارنده متعلقات اتصال خط کش راهنمای موازی کمکی

- **پس از اتمام کار، به تیغه اره دست نزنید، قبل از اینکه کاملاً سرد شده باشد.** تیغه اره در اثر کار کردن بسیار داغ می شود.
- **محل کار خود را تمیز نگهدارید.** مخلوط شدن مواد با یکدیگر بسیار خطرناک است. گرد فلزات سبک، ممکن است باعث حریق و یا انفجار شود.
- **از این ابزار برقی هرگز بدون صفحه مونتاژ شده در کفی اره (صفحه زیر کار) استفاده نکنید. در صورت هرگونه نقصی در صفحه مونتاژ شده در کفی اره، آنرا تعویض کنید.** بدون صفحه مونتاژ کاملاً سالم و بی نقص، ممکن است تیغه اره به شما آسیب برساند.
- **کابل برق دستگاه را بطور مرتب کنترل کنید و در صورت ایراد و آسیب دیدگی کابل، آنرا منحصراً توسط خدمات و نمایندگی مجاز برای ابزار آلات برقی بوش تحت تعمیر قرار دهید. کابل های رابط آسیب دیده را تعویض کنید.** این اقدام، تضمین بقای ایمنی ابزار برقی شما است.
- **در صورت عدم استفاده از ابزار برقی، آنرا در محلی امن نگاه دارید. ابزار برقی را باید در انبار و محلی خشک قرار داد، علاوه بر این باید بتوان محل نگهداری آن را قفل نمود.** این اقدام ایمنی از آسیب دیدن ابزار برقی و همچنین از دسترسی افراد بدون تجربه و ناوارد به ابزار برقی جلو گیری بعمل می آورد.
- **هرگز ابزار را قبل از توقف کامل آن، ترک نکنید.** ابزار و متعلقات در حال حرکت ممکن است باعث آسیب دیدگی بشوند.
- **در صورتیکه کابل ابزار برقی آسیب دیده باشد، از آن استفاده نکنید. از تماس با کابل آسیب دیده خودداری کرده و در صورت آسیب دیدن کابل دستگاه در حین کار، دو شاخه اتصال را از داخل پریز برق بیرون آورید.** کابل های آسیب دیده، خطر برق گرفتگی را افزایش میدهند.

علامت ها

علایم و نماد های زیر و معانی آنها میتوانند برای کار و استفاده از ابزار برقی شما پر اهمیت باشند. لطفاً این علایم و مفهوم آنها را خوب بخاطر بسپارید. تفسیر صحیح این علایم به شما کمک میکند که ابزار برقی را بهتر و مطمئن تر مورد استفاده قرار بدهید.

علائم و معنی آنها

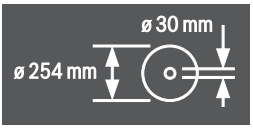
هرگز دستهای خود را در محدوده اره قرار ندهید، در حالیکه ابزار برقی در حال کار کردن است. در صورت تماس پیدا کردن با تیغه اره، خطر آسیب دیدگی و امکان ایجاد جراحت وجود دارد.

از ماسک ایمنی تنفس در برابر گرد و غبار استفاده کنید.

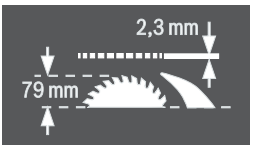
علائم و معنی آنها

از گوشی ایمنی استفاده کنید. تحت تأثیر سر و صدا امکان آسیب دیدن شنوایی وجود دارد.

از عینك ایمنی استفاده کنید.

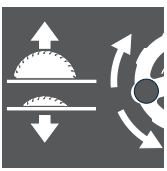


به ابعاد تیغه اره توجه داشته باشید. قطر سوراخ میانی تیغه اره باید بطور کامل و بدون لقی با محور ابزار متناسب باشد. چنانچه به نیاز به تبدیل است، دقت کنید که اندازه های تبدیل نسبت به ضخامت تنه تیغه و قطرسوراخ تیغه اره و نیز قطر محور ابزار متناسب باشد. حتی الامکان از تبدیل های ارسالی همراه با تیغه اره استفاده کنید.



به هنگام تعویض تیغه اره توجه داشته باشید که پهنا یا عرض برش از 2,3 میلیمتر کوچکتر و ضخامت تیغه اره از 2,3 میلیمتر بزرگتر نباشد. در غیر اینصورت خطر گیر کردن محافظ تیغه (2,3 mm) در قطعه کار وجود دارد.حداکثر ارتفاع ممکن برای قطعه کار معادل 79 mm میلیمتر است.

سمت چپ



جهت چرخش، چرخک دستی را برای پائین بردن تیغه اره (**وضعیت حمل و نقل**) و برای بالا آوردن تیغه اره (**وضعیت کاری**) نشان می دهد.

سمت راست

وضعیت قرار داشتن اهرم مهار را برای قفل کردن و تثبیت تیغه اره و همچنین برای تنظیم کردن زاویه برش فارسی عمودی (تیغه اره را می توان گرداند/یکبَر کرد)، نشان می دهد.

- **در صورت ایراد در کلید قطع و وصل ابزار برقی، از دستگاه استفاده نکنید.** ابزار الکتریکی که نمی توان آنها را قطع و وصل کرد، خطرناک بوده و باید تعمیر شوند.
- **قبل از تنظیم ابزار الکتریکی، تعویض متعلقات و یا کنار گذاشتن آن، دوشاخه را از برق کشیده و یا باتری آنرا خارج کنید.** رعایت این اقدامات پیشگیری ایمنی از راه افتادن ناخواسته ابزار الکتریکی جلوگیری می کند.
- **ابزار الکتریکی را در صورت عدم استفاده، از دسترس کودکان دور نگهدارید. اجازه ندهید که افراد ناوارد و یا اشخاصی که این دفترچه راهنما را نخوانده اند، با این دستگاه کار کنند.** قرار گرفتن ابزار الکتریکی در دست افراد ناوارد و بی تجربه خطرناک است.
- **از ابزار الکتریکی خوب مراقبت کنید. مواظب باشید که قسمت های متحرک دستگاه خوب کار کرده و گیر نکند. همچنین دقت کنید که قطعات ابزار الکتریکی شکسته و یا آسیب دیده نباشند. قطعات آسیب دیده را قبل از شروع به کار تعمیر کنید.** علت بسیاری از سوانح کاری، عدم مراقبت کامل از ابزارهای الکتریکی می باشد.
- **ابزار برش را تیز و تمیز نگهدارید.** ابزار برشی که خوب مراقبت شده و از لبه های تیز برخوردارند، کمتر در قطعه کار گیر کرده و بهتر قابل هدایت می باشند.
- **ابزارهای الکتریکی، متعلقات، ابزاری که روی دستگاه نصب می شوند و غیره را مطابق دستورات این جزوه راهنما طوری به کار گیرید که با مدل این دستگاه تناسب داشته باشند. همچنین به شرایط کاری و نوع کار توجه کنید.** کاربرد ابزار برقی برای موارد کاری که برای آن در نظر گرفته نشده است، میتواند شرایط خطرناکی را منجر شود.

سرویس

- **برای تعمیر ابزار الکتریکی فقط به متخصصین حرفه ای رجوع کرده و از وسائل یدکی اصل استفاده کنید.** این باعث خواهد شد که ایمنی دستگاه شما تضمین گردد.

دستورات ایمنی برای اره های میزی گردبُر

- **از قرار گرفتن یا ایستادن روی این ابزار برقی خودداری کنید.** این امر ممکن است باعث بروز آسیب دیدگی های جدی بشود، چنانچه ابزار برقی واژگون شود و یا شما بطور ناخواسته با تیغه اره تماس پیدا کنید.
- **مطمئن شوید که حفاظ ایمنی درست کار و آزادانه حرکت می کند.** حفاظ ایمنی را طوری تنظیم کنید که هنگام اره کاری، محکم روی قطعه کار قرار گیرد. حفاظ ایمنی را هرگز در وضعیت باز درگیر نکنید.
- **هرگز دستهای خود را در محدوده اره قرار ندهید، در حالیکه ابزار برقی در حال کار کردن است.** در صورت تماس پیدا کردن با تیغه اره، خطر آسیب دیدگی و امکان ایجاد جراحت وجود دارد.
- **هرگز برای نگهداشتن قطعه کار، برداشتن و دور کردن براده ها و تراشه های چوب و یا بطور کلی به هر دلیلی، دست خود را به سمت پشت تیغه اره نزدیک نکنید.** در این حالت فاصله مابین دست شما تا تیغه اره در حال چرخش، بسیار کم است.
- **قطعه کار را فقط در حالت روشن بودن ابزار برقی به تیغه اره نزدیک کنید.** در غیر اینصورت خطر پس زدن (ضربه به عقب) وجود دارد، چنانچه تیغه اره در قطعه کار گیر کند.
- **دسته ها و گیره ها را همواره خشک، تمیز و عاری از روغن و چربی نگاه دارید.** دسته ها و گیره های چرب و روغنی، لیز و لغزنده هستند و باعث از دست دادن کنترل می شوند.
- **ابزار برقی را فقط در صورتی مورد استفاده قرار دهید که در سطح محل کار به غیر از قطعه کار هیچگونه ابزارهای تنظیم، تراشه های چوب و خاک اره و غیره وجود نداشته باشد.** چنانچه قطعات کوچک چوب یا اشیاء دیگر به تیغه اره در حال چرخش برخورد کنند، ممکن است بسیار سریع به فرد کاربر اصابت کنند.
- **همواره فقط یک قطعه کار را همزمان اره کنید.** قطعه های کاری که کنار هم و یا روی یکدیگر قرار داده شوند، ممکن است در تیغه اره گیر کنند، باعث بلوکه شدن آن بشوند و یا در حین اره کردن حرکت کرده و در مقابل یکدیگر جابجا بشوند.
- **همواره از راهنمای برش موازی و یا از راهنمای برش زاویه استفاده کنید.** با این اقدام ایمنی، دقت برش افزایش پیدا می کند و خطر و امکان گیر کردن تیغه اره کاهش می یابد.
- **برای استفاده از ابزار برقی جهت شیار اندازی یا چین اندازی همواره از تجهیزات ایمنی مناسب (مانند قاب ایمنی تونلی، شانه فشار) استفاده کنید.**
- **ابزار برقی را برای فاق درآوردن بکار نبرید. (در قطعه کار یا انتهای شیار)**
- **ابزار برقی را فقط برای قطعات کاری و مواد مندرج طبق نوع کار مشروح در مبحث «موارد کاربرد دستگاه» بکار ببرید.** در غیر اینصورت ممکن است به ابزار برقی فشار بیش از حد وارد آید.
- **در صورت گیر کردن تیغه اره، ابزار برقی را خاموش کنید و قطعه کار را آرام و بی حرکت نگهدارید، تا تیغه اره کاملاً از حرکت متوقف شود. برای پیشگیری از پس زدن (ضربه به عقب)، همواره باید قطعه کار را پس از ایست کامل تیغه اره حرکت داد.** پیش از روشن کردن مجدد ابزار برقی، ابتدا علت گیر کردن و انسداد تیغه اره را پیدا و برطرف کنید.
- **هرگز از تیغه های اره کند، ترک خورده، خمیده شده یا آسیب دیده استفاده نکنید.** تیغه های اره کند یا با دندانه هایی نامنظم در یک شکاف برش تنگ، باعث ایجاد اصطکاک بالا، گیر کردن تیغه اره و پس زدن (ضربه به عقب) می شوند.
- **به هنگام مونتاژ تیغه اره از دستکش ایمنی استفاده کنید.** در تماس با تیغه اره خطر آسیب دیدگی و جراحت وجود دارد.
- **همواره از تیغه اره های دارای اندازه و سوراخ نگهدارندگی مناسب (مثلا شکل گرد یا لوزی) استفاده کنید.** تیغه های اره ای که با قطعه های قابل مونتاژ اره متناسب نباشند، به صورت غیر مدور حرکت می کنند و باعث از دست دادن کنترل می شوند.
- **از تیغه های اره ساخته شده از فولاد آلیاژی با استحکام بالا (فولاد HSS) استفاده نکنید.** اینگونه تیغه های اره ممکن است سریع بشکنند.

فارسی

راهنمائی های ایمنی

راهنمائی های ایمنی عمومی برای ابزارهای الکتریکی

⚠ هشدار در استفاده از ابزارهای برقی، باید برای حفاظت در برابر برق گرفتگی، خطر حریق، سوانح و جراحات، اقدامات ایمنی اساسی به شرح زیر را بدقت رعایت نمود.

پیش از استفاده از این ابزار برقی، لطفاً کلیه راهنمایی ها و نکات ایمنی را بخوانید و از این راهنمایی ها و هشدارهای ایمنی بخوبی نگهداری کنید.

منظور از واژه «ابزار برقی» که در این دفترچه راهنما بکار برده می شود، ابزارهای برقی می باشد که به شبکه جریان برق متصل می شوند (دارای کابل برق) و همچنین منظور ابزارهای برقی شارژی یا باتری دار (بدون کابل برق) می باشد.

ایمنی محل کار

- **محل کار خود را تمیز، مرتب و مجهز به نور کافی نگهدارید.** محیط کار نامرتب و کم نور میتواند باعث سوانح کاری شود.
- **با ابزار الکتریکی در محیط هایی که در آن خطر انفجار وجود داشته و حاوی مایعات، گازها و بخارهای محترقه باشد، کار نکنید.** ابزار های الکتریکی جرقه هایی ایجاد می کنند که می توانند باعث آتش گرفتن گرد و غبارهای موجود در هوا شوند.
- **هنگام کار با ابزار الکتریکی، کودکان و سایر افراد را از دستگاه دور نگهدارید.** در صورتیکه حواس شما پرت شود، ممکن است کنترل دستگاه از دست شما خارج شود.

ایمنی الکتریکی

- **دوشاخه ابزار الکتریکی باید با پریز برق تناسب داشته باشد. هیچگونه تغییری در دوشاخه ندهید. مبدل دوشاخه نباید همراه با ابزار الکتریکی دارای اتصال به زمین استفاده شود.** دوشاخه های اصل و تغییر داده نشده و پریزهای مناسب، خطر شوک الکتریکی و برق گرفتگی را کم می کنند.
- **از تماس بدنی با قطعات متصل به سیم اتصال به زمین مانند لوله، شوفاژ، اجاق برقی و یخچال خودداری کنید.** در صورت تماس بدنی با سطوح و قطعات دارای اتصال به زمین و همچنین تماس شما با زمین، خطر برق گرفتگی افزایش می یابد.
- **دستگاه را از باران و رطوبت دور نگهدارید.** نفوذ آب به ابزار الکتریکی، خطر شوک الکتریکی را افزایش میدهد.
- **از سیم دستگاه برای کارهائی چون حمل ابزار الکتریکی، آویزان کردن آن و یا خارج کردن دوشاخه از برق استفاده نکنید. کابل دستگاه را در مقابل حرارت، روغن، لبه های تیز و بخش های متحرک دستگاه دور نگهدارید.** کابل های آسیب دیده و یا گره خورده خطر شوک الکتریکی را افزایش میدهند.
- **در صورتیکه با ابزار الکتریکی در محیط باز کار میکنید، تنها از کابل رابطی استفاده کنید که برای محیط باز نیز مناسب باشد.** کابل های رابط مناسب برای محیط باز، خطر برق گرفتگی را کم می کنند.
- **در صورت لزوم کار با ابزار برقی در محیط و اماکن مرطوب، باید از یک کلید حفاظتی جریان خطا و نشتی زمین (کلید قطع کننده اتصال با زمین) استفاده کنید.** استفاده از کلید حفاظتی جریان خطا و نشتی زمین خطر برق گرفتگی را کاهش می دهد.

رعایت ایمنی اشخاص

- **حواس خود را خوب جمع کنید، به کار خود دقت کنید و با فکر و هوش کامل با ابزار الکتریکی کار کنید. در صورت خستگی و یا در صورتیکه مواد مخدر، الکل و دارو استفاده کرده اید، با ابزار الکتریکی کار نکنید.** یک لحظه بی توجهی هنگام کار با ابزار الکتریکی، میتواند جراحت های شدیدی به همراه داشته باشد.
- **از تجهیزات ایمنی شخصی و از عینک ایمنی همواره استفاده کنید.** استفاده از تجهیزات ایمنی مانند ماسک ایمنی، کفش های ایمنی ضد لغزش، کلاه ایمنی و گوشی ایمنی متناسب با نوع کار با ابزار الکتریکی، خطر مجروح شدن را کاهش میدهد.
- **مواظب باشید که ابزار الکتریکی بطور ناخواسته بکار نیفتد. قبل از وارد کردن دوشاخه دستگاه در پریز برق، اتصال آن به باطری، برداشتن آن و یا حمل دستگاه، باید دقت کنید که ابزار الکتریکی خاموش باشد.** در صورتیکه هنگام حمل دستگاه انگشت شما روی دکمه قطع و وصل باشد و یا دستگاه را در حالت روشن به برق بزنید، ممکن است سوانح کاری پیش آید.
- **قبل از روشن کردن ابزار الکتریکی، باید همه ابزارهای تنظیم کننده و آچار ها را از روی دستگاه بردارید.** ابزار و آچارهائی که روی بخش های چرخنده دستگاه قرار دارند، میتوانند باعث ایجاد جراحت شوند.
- **وضعیت بدن شما باید در حالت عادی قرار داشته باشد. برای کار جای مطمئنی برای خود انتخاب کرده و تعادل خود را همواره حفظ کنید.** به این ترتیب می توانید ابزار الکتریکی را در وضعیت های غیر منتظره بهتر تحت کنترل داشته باشید.
- **لباس مناسب بپوشید. از پوشیدن لباس های گشاد و حمل زینت آلات خودداری کنید. موها، لباس و دستکش ها را از بخش های در حال چرخش دستگاه دور نگهدارید.** لباس های گشاد، موی بلند و زینت آلات ممکن است در قسمت های در حال چرخش دستگاه گیر کنند.
- **در صورتیکه میتوانید وسائل مکش گرد و غبار و یا وسیله جمع کننده گرد و غبار را به دستگاه نصب کنید، باید مطمئن شوید که این وسائل درست نصب و استفاده می شوند.** استفاده از وسائل مکش گرد و غبار مصونیت شما را در برابر گرد و غبار زیاد تر میکند.

استفاده صحیح از ابزار الکتریکی و مراقبت از آن

- **از وارد کردن فشار زیاد روی دستگاه خودداری کنید. برای هر کاری، از ابزار الکتریکی مناسب با آن استفاده کنید.** بکار گرفتن ابزار الکتریکی مناسب باعث میشود که بتوانید از توان دستگاه بهتر و با اطمینان بیشتر استفاده کنید.

de	**EU-Konformitätserklärung** **Tischkreissäge**	Sachnummer	Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass die genannten Produkte allen einschlägigen Bestimmungen der nachfolgend aufgeführten Richtlinien und Verordnungen entsprechen und mit folgenden Normen übereinstimmen.
en	**EU Declaration of Conformity** **Table saw**	Article number	We declare under our sole responsibility that the stated products comply with all applicable provisions of the directives and regulations listed below and are in conformity with the following standards.
fr	**Déclaration de conformité UE** **Scie circulaire à table**	N° d'article	Nous déclarons sous notre propre responsabilité que les produits décrits sont en conformité avec les directives, règlements normatifs et normes énumérés ci-dessous.
es	**Declaración de conformidad UE** **Sierra circular de mesa**	Nº de artículo	Declaramos bajo nuestra exclusiva responsabilidad, que los productos nombrados cumplen con todas las disposiciones correspondientes de las Directivas y los Reglamentos mencionados a continuación y están en conformidad con las siguientes normas.
pt	**Declaração de Conformidade UE** **Serra circular de mesa**	N.° do produto	Declaramos sob nossa exclusiva responsabilidade que os produtos mencionados cumprem todas as disposições e os regulamentos indicados e estão em conformidade com as seguintes normas.
it	**Dichiarazione di conformità UE** **Sega circolare a banco**	Codice prodotto	Dichiariamo sotto la nostra piena responsabilità che i prodotti indicati sono conformi a tutte le disposizioni pertinenti delle Direttive e dei Regolamenti elencati di seguito, nonché alle seguenti Normative.
nl	**EU-conformiteitsverklaring** **Stationaire cirkelzaagmachine**	Productnummer	Wij verklaren op eigen verantwoordelijkheid dat de genoemde producten voldoen aan alle desbetreffende bepalingen van de hierna genoemde richtlijnen en verordeningen en overeenstemmen met de volgende normen.
da	**EU-overensstemmelseserklæring** **Bordrundsav**	Typenummer	Vi erklærer som eneansvarlige, at det beskrevne produkt er i overensstemmelse med alle gældende bestemmelser i følgende direktiver og forordninger og opfylder følgende standarder.
sv	**EU-konformitetsförklaring** **Bordscirkelsåg**	Produktnummer	Vi förklarar under eget ansvar att de nämnda produkterna uppfyller kraven i alla gällande bestämmelser i de nedan angivna direktiven och förordningarnas och att de stämmer överens med följande normer.
no	**EU-samsvarserklæring** **Bordsirkelsag**	Produktnummer	Vi erklærer under eneansvar at de nevnte produktene er i overensstemmelse med alle relevante bestemmelser i direktivene og forordningene nedenfor og med følgende standarder.
fi	**EU-vaatimustenmukaisuusvakuutus** **Pöytäpyörösaha**	Tuotenumero	Vakuutamme täten, että mainitut tuotteet vastaavat kaikkia seuraavien direktiivien ja asetusten asiaankuuluvia vaatimuksia ja ovat seuraavien standardien vaatimusten mukaisia.
el	**Δήλωση πιστότητας ΕΕ** **Επιτραπέζιο δισκοπρίονο**	Αριθμός ευρετηρίου	Δηλώνουμε με αποκλειστική μας ευθύνη, ότι τα αναφερόμενα προϊόντα αντιστοιχούν σε όλες τις σχετικές διατάξεις των πιο κάτω αναφερόμενων οδηγιών και κανονισμών και ταυτίζονται με τα ακόλουθα πρότυπα.
tr	**AB Uygunluk beyanı** **Tezgah testeresi**	Ürün kodu	Tek sorumlu olarak, tanımlanan ürünün aşağıdaki yönetmelik ve direktiflerin geçerli bütün hükümlerine ve aşağıdaki standartlara uygun olduğunu beyan ederiz.
pl	**Deklaracja zgodności UE** **Pilarka stołowa**	Numer katalogowy	Oświadczamy z pełną odpowiedzialnością, że niniejsze produkty odpowiadają wszystkim wymaganiom poniżej wyszczególnionych dyrektyw i rozporządzeń, oraz że są zgodne z następującymi normami.
cs	**EU prohlášení o shodě** **Stolní okružní pila**	Objednací číslo	Prohlašujeme na výhradní zodpovědnost, že uvedený výrobek splňuje všechna příslušná ustanovení níže uvedených směrnic a nařízení a je v souladu s následujícími normami:
sk	**EÚ vyhlásenie o zhode** **Stolová okružná píla**	Vecné číslo	Vyhlasujeme na výhradnú zodpovednosť, že uvedený výrobok spĺňa všetky príslušné ustanovenia nižšie uvedených smerníc a nariadení a je v súlade s nasledujúcimi normami:
hu	**EU konformitási nyilatkozat** **Asztali körfűrész**	Cikkszám	Egyedüli felelősséggel kijelentjük, hogy a megnevezett termékek megfelelnek az alábbiakban felsorolásra kerülő irányelvek és rendeletek valamennyi idevágó előírásainak és megfelelnek a következő szabványoknak.

OBJ_BUCH-1325-004.book Page II Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

ru	**Заявление о соответствии ЕС** **Настольная дисковая пила**	Товарный №	Мы заявляем под нашу единоличную ответственность, что названные продукты соответствуют всем действующим предписаниям нижеуказанных директив и распоряжений, а также нижеуказанных норм.
uk	**Заява про відповідність ЄС** **Настільнадискова пила**	Товарний номер	Мизаявляємо під нашу одноособову відповідальність, що названі вироби відповідають усім чинним положенням нищеозначених директив і розпоряджень, а також нижчеозначеним нормам.
kk	**ЕО сәйкестік мағлұмдамасы** **Үстелдік дискілі ара**	Өнім нөмірі	Өз жауапкершілікпен біз аталған өнімдер төменде жзылған директикалар мен жарлықтардың тиісті қағидаларына сәйкестігін және төмендегі нормаларға сай екенін білдіреміз.
ro	**Declarație de conformitate UE** **Ferăstrău circular de banc**	Număr de identificare	Declarăm pe proprie răspundere că produsele menționate corespund tuturor dispozițiilor relevante ale directivelor şi reglementărilor enumerate în cele ce urmează şi sunt în conformitate cu următoarele standarde.
bg	**ЕС декларация за съответствие** **Настолна цирку-лярна машина**	Каталожен номер	С пълна отговорност ние декларираме, че посочените продукти отговарят на всички валидни изисквания на директивите и разпоредбите по-долу и съответства на следните стандарти.
mk	**EU-Изјава за сообразност** **Столна тркалезна пила**	Број на дел/ артикл	Со целосна одговорност изјавуваме, дека опишаните производи се во согласност со сите релевантни одредби на следните регулативи и прописи и се во согласност со следните норми.
sr	**EU-izjava o usaglašenosti** **Stona kružna testera**	Broj predmeta	Na sopstvenu odgovornost izjavljujemo, da navedeni proizvodi odgovaraju svim dotičnim odredbama naknadno navedenih smernica u uredaba i da su u skladu sa sledećim standardima.
sl	**Izjava o skladnosti EU** **Namizna krožna žaga**	Številka artikla	Izjavljamo pod izključno odgovornostjo, da je omenjen izdelek v skladu z vsemi relevantnimi določili direktiv in uredb ter ustreza naslednjim standardom.
hr	**EU izjava o sukladnosti** **Stolna kružna pila**	Kataloški br.	Pod punom odgovornošću izjavljujemo da navedeni proizvodi odgovaraju svim relevantnim odredbama direktiva i propisima navedenima u nastavku i da su sukladni sa sljedećim normama.
et	**EL-vastavusdeklaratsioon** **Ketassaepink**	Tootenumber	Kinnitame ainuvastutajatena, et nimetatud tooted vastavad järgnevalt loetletud direktiivide ja määruste kõikidele asjaomastele nõuetele ja on kooskõlas järgmiste normidega.
lv	**Deklarācija par atbilstību ES standartiem** **Galda ripzāģis**	Izstrādājuma numurs	Mēs ar pilnu atbildību paziņojam, ka šeit aplūkotie izstrādājumi atbilst visiem tālāk minētajās direktīvās un rīkojumos ietvertajām saistošajām nostādnēm, kā arī sekojošiem standartiem.
lt	**ES atitikties deklaracija** **Stalinės diskinės pjovimo staklės**	Gaminio numeris	Atsakingai pareiškiame, kad išvardyti gaminiai atitinka visus privalomus žemiau nurodytų direktyvų ir reglamentų reikalavimus ir šiuos standartus.
	GTS 10 J	3 601 M30 5..	2006/42/EC 2014/30/EU 2011/65/EU EN 61029-1:2009 + A11: 2010 EN 61029-2-1:2012 EN 55014-1:2006 + A1: 2010 + A2: 2011 EN 55014-2: 2015 EN 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013 EN 50581: 2012

de	EG-Baumusterprüfung Nr. 40046437 durch notifizierte Prüfstelle Nr. 0366. VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut GmbH, Merianstraße 28, 63069 Offenbach, GERMANY Technische Unterlagen bei: *
en	EC type examination no. 40046437 by notified body no. 0366. VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut GmbH, Merianstraße 28, 63069 Offenbach, GERMANY Technical file at: *
fr	Examen CE de type n° 40046437 effectué par l'office de contrôle notifié n° 0366. VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut GmbH, Merianstraße 28, 63069 Offenbach, GERMANY Dossier technique auprès de : *
es	Comprobación de ejecuciones CE Nº 40046437 por centro de comprobación notificado Nº 0366. VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut GmbH, Merianstraße 28, 63069 Offenbach, GERMANY Documentos técnicos de: *
pt	Certificado de exame CE de tipo n.º 40046437 através do organismo de inspeção notificado n.º 0366. VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut GmbH, Merianstraße 28, 63069 Offenbach, GERMANY Documentação técnica pertencente à: *
it	Verifica CE N. 40046437 a cura dell'ente incaricato N. 0366. VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut GmbH, Merianstraße 28, 63069 Offenbach, GERMANY Documentazione Tecnica presso: *
nl	EG-typekeuring nr. 40046437 door aangemelde instantie nr. 0366. VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut GmbH, Merianstraße 28, 63069 Offenbach, GERMANY Technisch dossier bij: *
da	EF-typegodkendelses-nr. 40046437 via bemyndiget organ nr. 0366. VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut GmbH, Merianstraße 28, 63069 Offenbach, GERMANY Tekniske bilag ved: *
sv	EG-prototypprovning nr. 40046437 utfört av notifierat provningsställe nr. 0366. VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut GmbH, Merianstraße 28, 63069 Offenbach, GERMANY Teknisk dokumentation: *
no	EC-typegodkjenningsnr. 40046437 fra bemyndiget organ nr. 0366. VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut GmbH, Merianstraße 28, 63069 Offenbach, GERMANY Teknisk dokumentasjon hos: *
fi	EY-tyyppitarkastuksen nro 40046437, jonka on suorittanut valtuutettu tarkastuslaitos nro 0366. VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut GmbH, Merianstraße 28, 63069 Offenbach, GERMANY Tekniset asiakirjat saatavana: *
el	Έλεγχος κατασκευαστικού προτύπου ΕΚ αριθ. 40046437μέσω αναγνωρισμένου ινστιτούτου ελέγχου αριθ. 0366. VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut GmbH, Merianstraße 28, 63069 Offenbach, GERMANY Τεχνικά έγγραφα στη: *
tr	EC numune No. 40046437 Test kuruluşu No. 0366. VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut GmbH, Merianstraße 28, 63069 Offenbach, GERMANY Teknik belgelerin bulunduğu yer: *
pl	Badanie homologacyjne typu WE, nr 40046437 przeprowadzone przez Notyfikowaną Jednostkę Kontrolującą Nr 0366. VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut GmbH, Merianstraße 28, 63069 Offenbach, GERMANY Dokumentacja techniczna: *
cs	ES přezkoušení typu č. 40046437 zaregistrovanou zkušebnou č. 0366. VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut GmbH, Merianstraße 28, 63069 Offenbach, GERMANY Technické podklady u: *
sk	ES preskúšanie typu č. 40046437 zaregistrovanou skúšobňou č. 0366. VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut GmbH, Merianstraße 28, 63069 Offenbach, GERMANY Technické podklady má spoločnosť: *
hu	40046437 sz. EK-mintavizsgálat, végrehajtotta a 0366 sz. notifikált testület (címe VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut GmbH, Merianstraße 28, 63069 Offenbach, GERMANY) Műszaki dokumentumok megőrzési pontja: *

OBJ_BUCH-1325-004.book Page IV Wednesday, November 15, 2017 2:36 PM

ru	Испытание конструктивного образца в соответствии с предписаниями ЕС № 40046437 было произведено зарегистрированным испытательным центром № 0366. VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut GmbH, Merianstraße 28, 63069 Offenbach, GERMANY Техническая документация хранится у: *
uk	Перевірка прототипу відповідно до приписів ЕС № 40046437 авторизованим іспитовим центром № 0366. VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut GmbH, Merianstraße 28, 63069 Offenbach, GERMANY Технічна документація зберігається у: *
kk	ЕС тәжірибелі нұсқа сынағының нөмірі 40046437 нөмірі 0366 хабарланған тексеру ұйымы арқылы. VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut GmbH, Merianstraße 28, 63069 Offenbach, GERMANY Техникалық құжаттар: *
ro	Examinare CE de tip nr. 40046437 de către organism notificat nr. 0366. VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut GmbH, Merianstraße 28, 63069 Offenbach, GERMANY Documentaţie tehnică la: *
bg	ЕО-сертификат за изпитване на образец № 40046437 от оторизиран сертифициращ орган № 0366. VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut GmbH, Merianstraße 28, 63069 Offenbach, GERMANY Техническа документация при: *
mk	ЕС-типско испитување бр. 40046437 од страна на овластено тело бр. 0366. VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut GmbH, Merianstraße 28, 63069 Offenbach, GERMANY Техничка документација кај: *
sr	EC-ispitivanje prototipova br. 40046437 putem registrovanog zavoda za ispitivanje br. 0366. VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut GmbH, Merianstraße 28, 63069 Offenbach, GERMANY Tehnička dokumentacija kod: *
sl	Tipski preizkus ES št. 40046437 pri pristojnem organu št. 0366. VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut GmbH, Merianstraße 28, 63069 Offenbach, GERMANY Tehnična dokumentacija pri: *
hr	EZ ispitivanje uzorka br. 40046437 od strane prijavljenog ispitnog tijela br. 0366. VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut GmbH, Merianstraße 28, 63069 Offenbach, GERMANY Tehnička dokumentacija se može dobiti kod: *
et	EÜ-tüübihindamine nr 40046437 teavitatud asutuses nr 0366. VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut GmbH, Merianstraße 28, 63069 Offenbach, GERMANY Tehnilised dokumendid saadaval: *
lv	EK izstrādājuma tipa pārbaude Nr. 40046437, kas veikta reģistrētā sertifikācijas iestādē Nr. 0366. VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut GmbH, Merianstraße 28, 63069 Offenbach, GERMANY Tehniskā dokumentācija no: *
lt	EB tipo tyrimo Nr. 40046437, tikrino notifikuota patikros įstaiga Nr. 0366. VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut GmbH, Merianstraße 28, 63069 Offenbach, GERMANY Techninė dokumentacija saugoma: *

BOSCH

* Robert Bosch Power Tools GmbH (PT/ECS)
70538 Stuttgart
GERMANY

Henk Becker
Executive Vice President
Engineering and Manufacturing

Helmut Heinzelmann
Head of Product Certification

i.V.

Robert Bosch Power Tools GmbH, 70538 Stuttgart, GERMANY
Stuttgart, 15.11.2017